

# AndonWIRELESS



## Système d'appel manuel librement configurable

Grâce au nouveau système d'appel manuel « AndonWIRELESS » de WERMA, les problèmes peuvent être signalés, affichés et résolus rapidement et facilement. Jusqu'à présent vous résolviez principalement les dysfonctionnements et les problèmes par des appels ou des déplacements ? Grâce à AndonWIRELESS, vous pouvez désormais les signaler de manière professionnelle par un simple appui sur un bouton. La connexion radio entre les boutons et les colonnes lumineuses rend l'installation encore plus simple et rapide, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. En outre, chaque boîtier (Andon WirelessBOX) a été conçu de sorte à pouvoir être alimenté via une prise secteur ou avec des piles. Cela rend votre application autonome et compatible avec une utilisation mobile, par exemple sur un chariot élévateur à fourche ou un train logistique. Ainsi, vous restez équipé pour l'avenir et flexible – pour plus d'efficacité au poste de travail.

- Andon WirelessSET avec boîtier à cinq boutons (Andon WirelessBOX) et colonne lumineuse à trois niveaux
- Andon WirelessSET avec boîtier à deux boutons (Andon WirelessBOX) et colonne lumineuse à deux niveaux

Vous pouvez composer votre propre système d'appel manuel de manière simple et pratique via le Quickfinder.

## Utilisation classique

- Signaler les problèmes de manière professionnelle depuis les postes de travail
- Réapprovisionner du matériel, avec fonction acquittement
- Optimiser les processus pour la fabrication et la logistique
- Contrôler les accès aux portes et portails

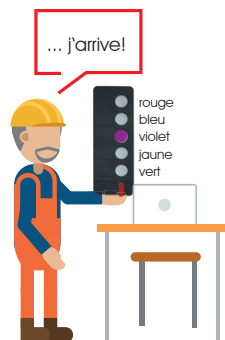
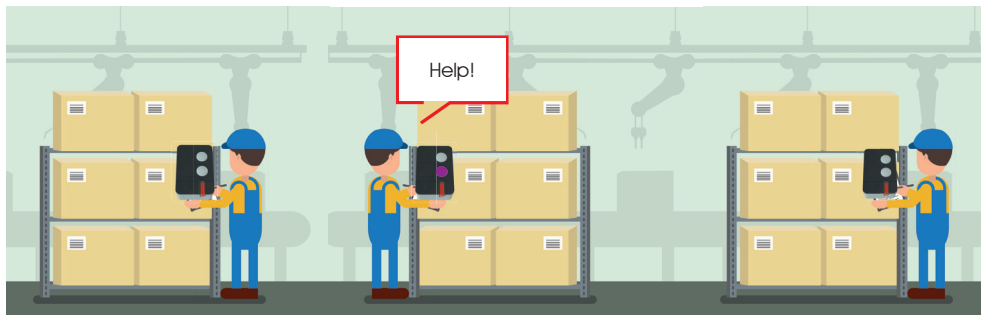
## Mise en service

- Configurer le boîtier d'appel (Andon WirelessBOX) et le récepteur radio
- Alimenter le boîtier d'appel (Andon WirelessBOX) via une prise secteur ou avec des piles
- Intégrer le récepteur radio dans la colonne lumineuse sans aucun outil

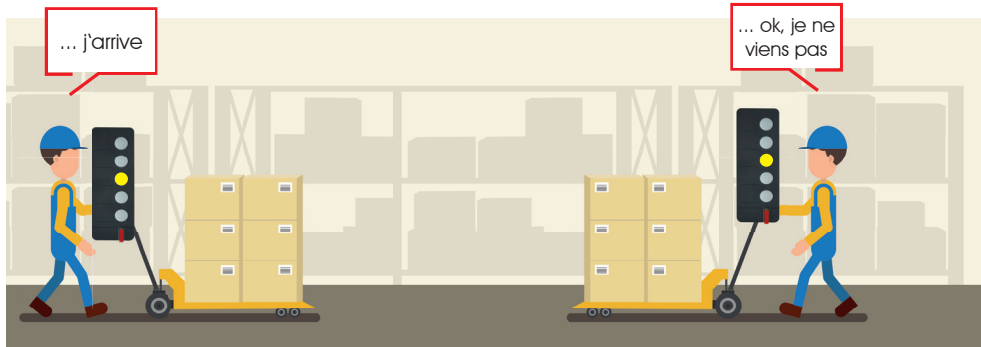
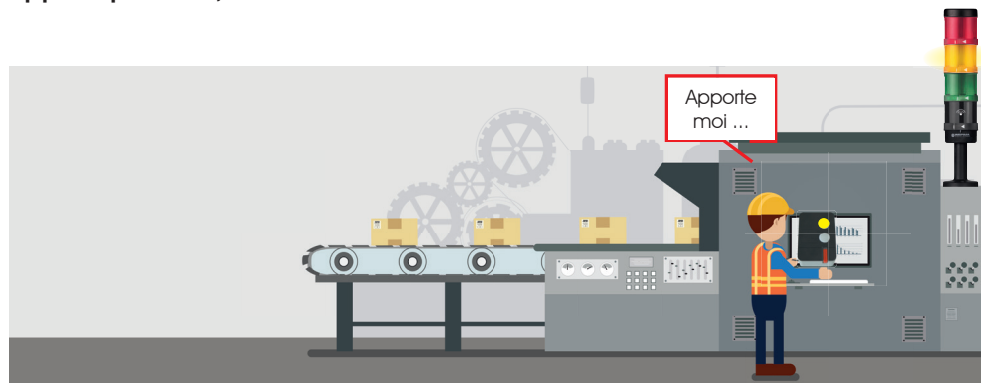
## Fonctionnalités

- Andon WirelessBOX avec deux ou cinq boutons
- Colonne lumineuse à deux à cinq niveaux
- Éclairage des boutons configurable
- Fonction d'acquiescement multifonctionnelle
- Récepteur pour la réception du signal sans fil
- Logiciel de configuration simple
- Combinable avec la fonction poste de contrôle : mise à niveau facile vers SmartMONITOR ou AndonSPEED

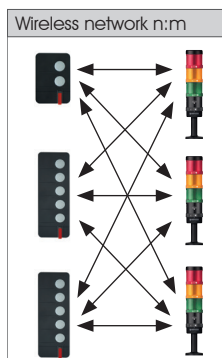
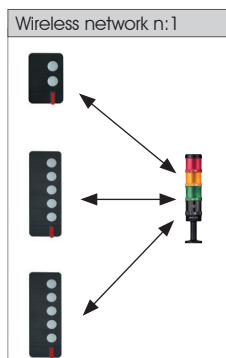
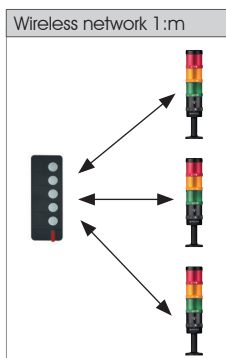
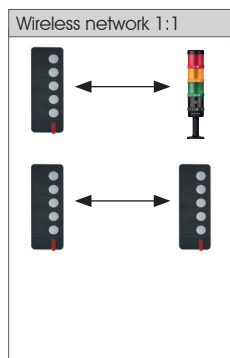
## Appel Opérateur avec Validation



## Appel Opérateur, Boîtier à Boîtier + Communication colonne



## Interactions multiples



WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG  
 Dürbheimer Str. 15  
 D - 78604 Rietheim - Weilheim  
 Phone + 49 74 24 95 57- 0  
 Fax + 49 74 24 95 57- 44  
 www.werma.com  
 info@werma.com

WERMA Signaltechnik  
 Niederlassung Neuhausen am Rhf.  
 Rheingoldstrasse 50  
 8212 Neuhausen am Rheinfall  
 Switzerland  
 Phone + 41 52 674 00 60  
 Fax + 41 52 674 00 66  
 www.werma.ch  
 info@werma.ch

WERMA Italia S.r.l.  
 Via dell'Artigianato 42  
 29122 Piacenza  
 Italy  
 Phone +39 05 23 04 45 44  
 www.werma.it  
 info@werma.it

WERMA SARL  
 56, Rue Colière  
 69780 Mions  
 France  
 Phone + 33 4 72 22 37 37  
 www.werma.fr  
 info@werma.fr

WERMA BENELUX  
 Poortakkerstraat 41C  
 9051 Sint-Denijs-Westrem  
 Belgium  
 Phone + 32 9 220 31 11  
 www.wermabenelux.com  
 info@wermabenelux.com

WERMA (UK) Ltd.  
 11 Regent Park  
 37 Booth Drive  
 Park Farm Industrial Estate  
 Wellingborough NN8 6GR  
 Great Britain  
 Phone + 44 15 36 48 69 30  
 Fax + 44 15 36 51 48 10  
 www.werma.co.uk  
 uksales@werma.co.uk

WERMA USA Inc.  
 1266 Oakbrook Drive, Suite A  
 Norcross, GA 30093 USA  
 Phone +1 (470) 361-0600  
 www.werma.com  
 us-info@werma.com

WERMA (Shanghai) Co., Ltd.  
 Building 8, No. 85, Mingnan Road,  
 Songjiang, Shanghai, P. R. C  
 201613  
 China  
 Phone + 86 21 57 74 - 00 22  
 Fax + 86 21 57 74 - 66 01  
 www.werma.com.cn  
 info@werma.com.cn