

COBRA ®

VENTILATEUR CENTRIFUGE



APPLICATION

Pour la ventilation de fosses, cuves, citernes, caves, puits, locaux, process, ...
Adapté à toutes les industries.



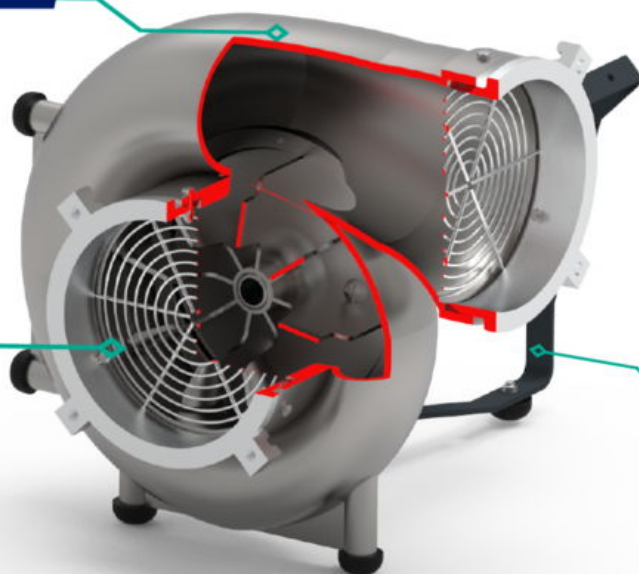
Moteur électrique silencieux
+ Moteur à air comprimé



Conception robuste
en fonte d'aluminium

Grilles & raccords
Delta NEU RD ou RT

Support



AVANTAGES

Leur grande maniabilité leur permet de s'adapter aux opérations les plus diverses : d'assainissement, d'entretien, d'apport d'air frais et d'élimination d'air vicié.

Leur robustesse en fait un matériel idéal dans les conditions les plus difficiles : chantier, intervention...ou pour son installation dans un process de fabrication : ventilation de fontaine à solvants, extraction de gaz d'échappement, captage de vapeurs d'hydrocarbure, extraction d'H₂S dans des égouts, des puits...

Conviennent en milieu corrosif.

Existent en version ATEX.

FONCTIONNEMENT

Gamme de débits d'air : 500 à 1 700 m³/h. Modèles spécifiques prévus pour une installation en zone ATEX 2/22 (catégorie II3GD et II2GD). Conforme à la directive ErP 2009/125/CE applicable aux ventilateurs. Large gamme d'accessoires : manches extensibles, réchauffeur, filtres, grilles... Existents avec moteur asynchrone triphasé, monophasé, air comprimé, 24 VCC.