

Unité de mortaisage

La nouvelle unité de mortaisage pour la fabrication économique de rainures et de cannelures.

Un investissement rentable.

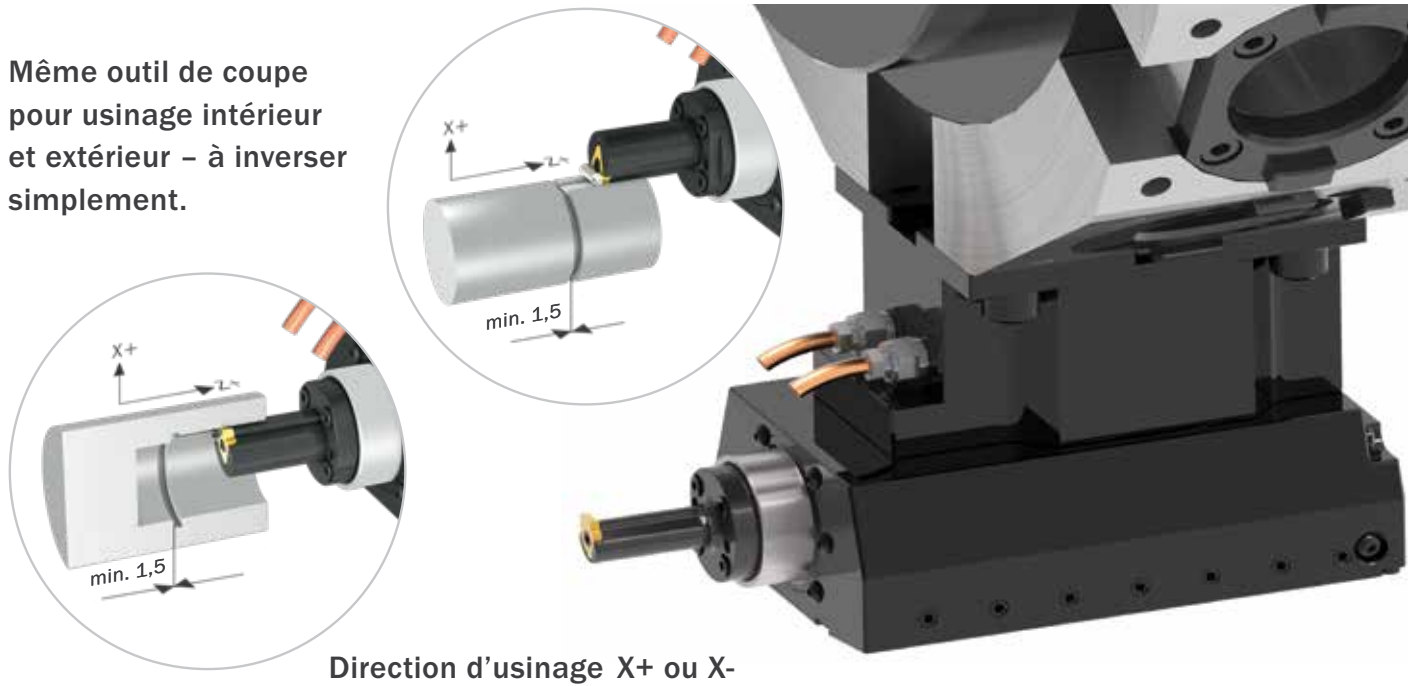


Voir en action :



Mortaisage intérieur et extérieur

Même outil de coupe pour usinage intérieur et extérieur – à inverser simplement.



Fonction

1
Positionner
l'outil en Z



2
L'outil coupe
la matière



3
L'outil se lève

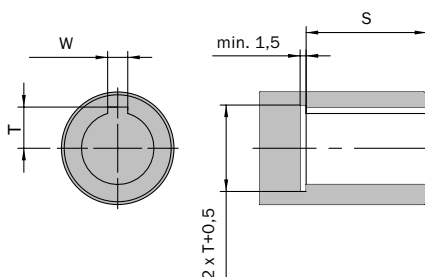


4
Le levage évite l'usure
et la casse de l'outil
pendant le retour

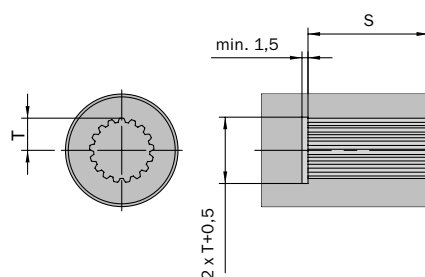


Exemples d'usinage

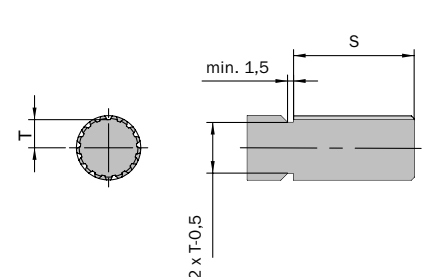
Rainure à clavette



Cannelure intérieure
selon DIN 5482



Cannelure extérieure
selon DIN 5480



Unité de mortaisage pour tourelles radiales

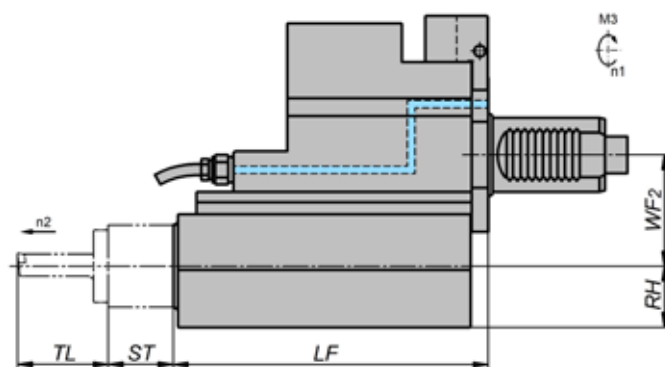
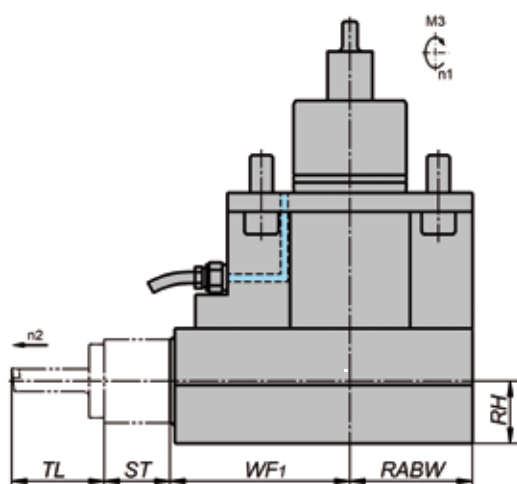


Type 26 / 32 / 52

Unité de mortaisage pour tourelles axiales



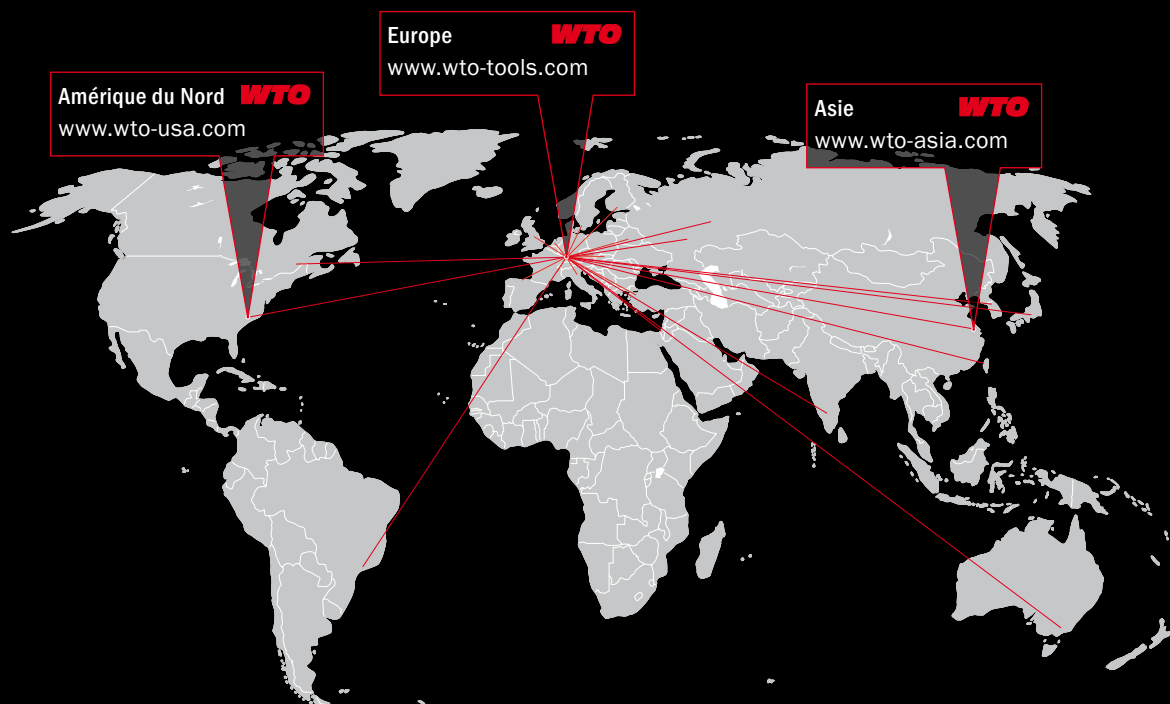
Type 32 / 52



| Type | Course utile (S) | Course totale | Largeur de rainure maximale (W) | Matières [N/mm ²] | Vitesse maximale [1/min] (n2) | Rapport de transmission | Avance maximale par coup |
|------|------------------|---------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 26 | 26 | 28 | 6 | 1200 | 1500 | 2:1 | 0,15 |
| 32 | 32 | 35 | 12 | 1200 | 1000 | 1:1 | 0,15 |
| 52 | 52 | 55 | 12 | 1200 | 800 | 1:1 | 0,15 |

| Type | TL | ST | LF | WF1 | WF2 | RABW | RH |
|------|----|----|-----|-------|-----|------|------|
| 26 | 38 | 28 | - | 59 | - | 61 | 30,5 |
| 32 | 49 | 35 | 170 | 95,5 | 60 | 65 | 33 |
| 52 | 67 | 55 | 180 | 105,5 | 65 | 74 | 33 |

Dimensions en mm



Amérique du Nord **WTO**
www.wto-usa.com

Europe **WTO**
www.wto-tools.com

Asie **WTO**
www.wto-asia.com

WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
Allemagne

WTO Inc.
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
États-Unis

WTO Asia
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
Chine

Partenaires de distribution – la compétence sur place

Australie
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

Finlande
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

Italie
Prymark srl
commerciale@prymark.it

Roumanie
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

Brésil
TF2
tfdois@tfdois.com.br

France Est
Alexandre Mathelin
alm@wto.de

Japon
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

Suède
Bonthron & Ewing AB
info@bonthron-ewing.se

Canada
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

France Ouest
Christophe Archambault
car@wto.de

Mexique
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

Suisse
Utilis AG
info@utilis.com

Chine
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

Grande Bretagne
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

Norvège
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

Slovaquie
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

Corée
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

Hongrie
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

Pays-Bas
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

Taiwan
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

Danemark
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

Inde
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

Pologne
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

Turquie
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

Espagne
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

Israël
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

République Tchèque
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

Ukraine
«LLC» SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com