

L'ALTERNANCE

DANS LES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE



Guide des formations
du BAC PRO à l'INGÉNIEUR

2022

CFAI Alsace

APPRENTISSAGE
& PROFESSIONNALISATION

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

formation-industries-alsace.fr



Une aide à la recherche d'entreprises

Le Pôle formation UIMM Alsace aide les candidats admissibles dans leur recherche d'entreprises.

Pour les candidats en BAC PRO, MENTION COMPLÉMENTAIRE, TITRES PROS et BTS : les chargés de recrutement du Pôle vous accompagneront individuellement dans vos recherches et vous mettront en relation avec nos entreprises partenaires en recherche d'apprenti(e)s. Consultez très régulièrement votre messagerie.

Pour les LICENCES, BACHELOR et INGENIEURS : la plateforme HUB3E recense les offres des entreprises partenaires et permet aux candidats de postuler directement. En complément de cette aide, nous encourageons les candidats à effectuer des candidatures spontanées et à être acteur dans leur projet.

COMMENT POSTULER au Pôle formation UIMM Alsace ?

1 Créer un compte candidat sur formation-industries-alsace.fr onglet candidature alternance

Pour obtenir vos code et identifiant et pouvoir compléter votre dossier, joindre :

- obligatoirement un CV
- la lettre de motivation pour la formation*
- les bulletins des 2 dernières années de formation*
- le relevé de notes des examens*

*Possibilité de joindre ultérieurement

Faciliter l'intégration en formation des personnes en situation de handicap est l'un des engagements du Pôle formation UIMM Alsace. Au-delà de la mise en conformité de nos locaux, un référent handicap est à votre disposition pour vous accueillir et pour :



- analyser votre demande et vous orienter
- proposer des solutions adaptées et personnalisées
- aménager et coordonner les sessions d'examen
- accompagner tout au long du parcours
- conseiller et diriger vers les acteurs locaux spécialistes du handicap

2 Se présenter à l'entretien de motivation et/ou passer les tests d'admissibilité au Pôle formation UIMM Alsace.

3 Après confirmation de votre admissibilité, vous pourrez directement postuler aux offres entreprises que nous vous transmettrons via votre compte candidat.

Ateliers Techniques de Recherche d'Entreprises

Animés par les chargés de recrutement, ces ateliers permettent aux candidats de bénéficier de conseils et astuces pour :

- établir vos CV et lettre de motivation
- candidater auprès d'entreprises
- relancer les entreprises
- passer des entretiens

Préparez-vous pour mettre toutes les chances de votre côté !

Les candidats BTS devront s'inscrire également sur : parcoursup.fr
Les candidats ingénieurs devront s'inscrire sur : itii-alsace.fr

Durant la recherche d'entreprises, il est vivement recommandé de maintenir un lien régulier avec l'équipe Recrutement.

SOMMAIRE

Présentation 4-6

NOS MÉTIERS

MAINTENANCE INDUSTRIELLE & PRODUCTION		
TITRE PRO AFI – Agent de Fabrication Industrielle	7	
TITRE PRO TPI – Technicien de Production Industrielle	8	
TITRE PRO TMI – Technicien en Maintenance Industrielle	9	
TITRE PRO MQEI – Monteur Qualifié d'Équipements Industriels	10	
TITRE PRO CIMA – Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées	11	
BAC PRO MSPC – Maintenance des Systèmes de Production Connectés	12	
BAC PRO PLP – Pilote de Ligne de Production	13	
BTS MS – Maintenance des Systèmes - option Systèmes de Production	14	
LICENCE PRO MaSIPE – Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie Parcours Maintenance Industrielle	15	
PRODUCTIQUE, MÉCANIQUE & USINAGE		
TITRE PRO FMCCN – Fraiseur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique	16	
TITRE PRO TMCCN – Tourneur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique	17	
TITRE PRO ORUAO – Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur	18	
TITRE PRO TUAO – Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur	19	
BAC PRO TRPM – Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques	20	
BTS CPI – Conception de Produits Industriels	21	
BTS CPRP – Conception des Processus de Réalisation de Produits	22	
LICENCE PRO CAPPI – Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels - Parcours Innovation Produit/Process	23	
INGÉNIEUR en Mécanique	24	
INGÉNIEUR en Mécatronique, Parcours Franco-Allemand	25	
CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE & SOUDAGE		
TITRE PRO SAI – Soudeur Assembleur Industriel	26	
BAC PRO TCI – Technicien en Chaudronnerie Industrielle	27	
MC TS – Mention Complémentaire Technicien en Soudage	28	
BTS CRCI – Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle	29	
ORGANISATION & PERFORMANCE INDUSTRIELLE		
BTS ATI – Assistance Technique d'Ingénieur	30	
BACHELOR RPI – Responsable Performance Industrielle	31	
INGÉNIEUR en Génie Industriel	32	
INFORMATIQUE & RÉSEAUX, AUTOMATISME, ROBOTIQUE		
BTS CRSA – Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques	33	
BTS SN – Systèmes Numériques - option Informatique et Réseaux	34	
BTS SIO – Services Informatiques aux Organisations - option Solutions d'infrastructures, Systèmes et Réseaux	35	
LICENCE PRO SARII – Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle option Intégration Robotique Industrielle	36	
LICENCE INFORMATIQUE - option Cybersécurité	37	
INGÉNIEUR en Électronique et Informatique Industrielle	38	
INGÉNIEUR en Informatique	39	
INGÉNIEUR en Informatique et Réseaux	40	
ÉLECTROTECHNIQUE & ÉNERGIE		
BAC PRO MELEC – Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés	41	
MC TER – Mention Complémentaire Technicien en Énergies Renouvelables	42	
BTS ET – Électrotechnique	43	
LICENCE PRO MEE – Métiers de l'Électricité et de l'Énergie	44	
INGÉNIEUR en Génie Électrique	45	
INGÉNIEUR en Génie Climatique et Énergétique	46	
Nos principaux partenaires	47	



LE CONTRAT d'apprentissage

Présentation

- Un contrat de travail de type particulier conclu entre un jeune et une entreprise prévoyant des périodes de formation.
- Une durée de 6 mois à 3 ans.
- Des alternances entre le CFAI Alsace et une entreprise.
- S'adresse aux jeunes de 15 à 29 ans révolus.
- Permet d'obtenir un diplôme ou un titre à finalité professionnelle.
- Une période d'essai de 45 jours, consécutifs ou non, de formation pratique en entreprise.
- Un encadrement par un maître d'apprentissage justifiant d'une expérience professionnelle, d'un niveau d'études et de compétences pédagogiques.
- Un statut de salarié (rémunération, congés payés, protection sociale...).
- L'apprentissage relève de la formation initiale et concerne toutes les entreprises.

Rémunération

En pourcentage du SMIC ou du minimum conventionnel selon l'âge et l'année de formation.

	Moins de 18 ans	18 à 20 ans	21 à 25 ans	26 à 29 ans
1 ^{ère} année	27%	43%	53%	100%
2 ^{ème} année	39%	51%	61%	100%
3 ^{ème} année	55%	67%	78%	100%

Convention collective de la métallurgie

	Moins de 18 ans	18 à 25 ans	26 à 29 ans
1 ^{ère} année	35%	55%	100%
2 ^{ème} année	45%	65%	100%
3 ^{ème} année	55%	80%	100%

Le salaire des apprentis en Mention Complémentaire est égal à celui de sa dernière année d'apprentissage, majoré de 15 points.

Les apprentis majeurs rémunérés à plus de 78% du SMIC sont éligibles à la Prime d'Activité. Voir sur le site www.caf.fr

NOS CHIFFRES CLÉS

77% d'insertion professionnelle en 2020

1 470 apprenants en 2021

95% de réussite aux examens en 2021



5 BONNES RAISONS DE CHOISIR L'APPRENTISSAGE INDUSTRIEL

Un accompagnement à la recherche d'entreprises avec des ateliers organisés régulièrement pour vous aider à préparer vos entretiens, améliorer votre CV

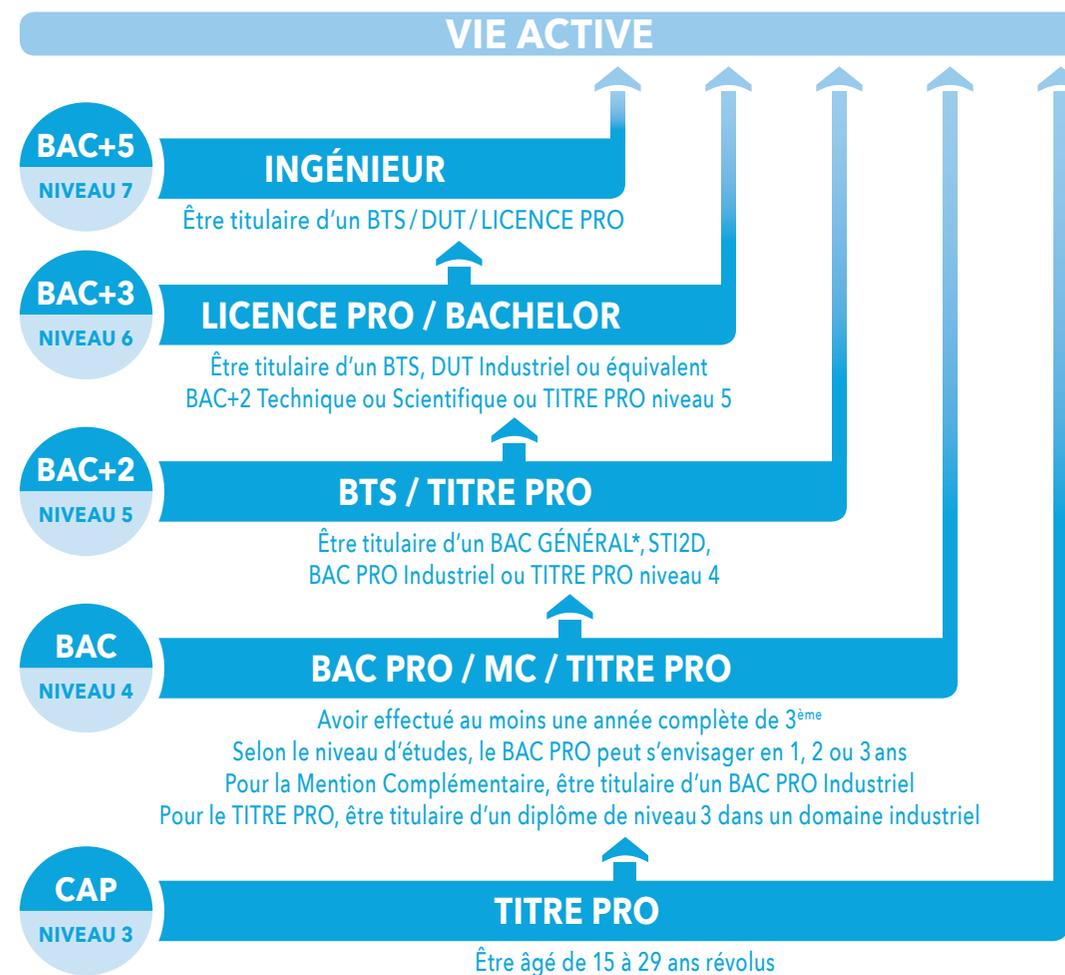
Des formations gratuites et rémunérées

Des formateurs issus de l'industrie

Des plateaux technologiques modernes

Une véritable expérience professionnelle

PARCOURS DES FORMATIONS en alternance



*BAC GÉNÉRAL dominante mathématiques ; numérique et sciences ; informatique ; sciences de l'ingénieur



COMMENT DÉCOUVRIR les métiers de l'industrie ?

Odyssée de l'industrie

Conçue autour de **manipulations pédagogiques**, de **jeux digitaux** et d'**animations vidéo**, l'Odyssée de l'industrie vise à faire découvrir la diversité des métiers de l'Industrie : de la conception à la fabrication industrielle.

Cette aventure interactive s'organise autour de **plusieurs familles de métiers** : Conception industrielle, Usinage, Électrotechnique, Chaudronnerie-Soudage, Automatisation-Robotique, Maintenance.

Au terme du parcours, animé par un professionnel, un scoring personnalisé permet à chacun de détecter les métiers qui lui ressemblent.

Techlab

Pas encore d'idée précise pour votre orientation ? Venez découvrir les métiers de l'industrie de façon pratique.

Encadré par un formateur issu de l'industrie, vous évoluerez au cœur de nos plateaux techniques et pourrez tester les gestes professionnels du domaine choisi : Chaudronnerie, Électrotechnique, Maintenance, Usinage...

Retrouvez les dates et informations de nos différents événements sur notre site internet formation-industries-alsace.fr

Immersion dans nos centres de formations

Sous convention avec votre établissement scolaire (particulièrement les collèges), il est possible de faire une immersion dans nos centres durant un ou plusieurs jours.

Contactez le service recrutement pour plus d'informations : voir coordonnées au dos du guide.

Portes Ouvertes

Des journées Portes Ouvertes sont organisées dans nos 4 centres de formation tout au long de l'année. Elles permettent aux visiteurs de découvrir nos installations, nos équipements ainsi que la vie des centres.

Des démonstrations et des animations technologiques sont également proposées par les apprentis et les formateurs.

Venez rencontrer des entreprises qui recrutent

Des Job Datings sont également organisés entre avril et mai. L'objectif est de permettre aux futurs apprentis de rencontrer des entreprises qui recrutent.



TITRE PRO AFI Agent de Fabrication Industrielle

Lieu de formation : Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Agent de Fabrication Industrielle (AFI) réalise l'ensemble des missions nécessaires à l'obtention d'une production industrielle conforme en qualité, coûts et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

Pour cela, il peut évoluer sur une ligne d'assemblage-montage ou sur différents équipements industriels de production.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Assembler et monter manuellement des pièces ou des sous-ensembles
- Produire sur une machine industrielle pré-réglée
- Contrôler des pièces et des sous-ensembles fabriqués
- Réaliser une maintenance dédiée à la production des moyens de production et nettoyage de l'outillage
- Améliorer les indicateurs industriels de son secteur de fabrication

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Fabriquer en série manuellement et à l'aide de machines portatives des pièces ou des sous-ensembles industriels
- Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine pré-réglée
- Vérifier et contrôler sa production
- Maintenir son poste de travail (1er niveau)
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

PROGRAMME

Communication – Bureautique – Habilitations électrique et mécanique – Mécanique – Electrotechnique – Pneumatique – Automatisation – Organisation de la production – Fabrication manuelle – Fabrication sur machine pré-réglée – Maintenance 1er niveau

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 12 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 10 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Agent de montage,
- Agent de conditionnement,
- Opérateur de production,
- Agent de fabrication polyvalent,
- Agent autonome de production industrielle

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Maintenance Industrielle (TMI)
- BAC PRO Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés (MELEC)
- BAC PRO Pilote de Ligne de Production (PLP)
- BAC PRO Maintenance des Systèmes de Production Connectés (MSPC)



TITRE PRO TPI Technicien de Production Industrielle

Lieu de formation : Colmar

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Technicien de Production Industrielle (TPI) a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par le même produit fabriqué. En équipe, il réalise la production en série de pièces manufacturées conformes en qualité, en quantité, dans le temps et le délai prévus par le programme de production.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Organiser un poste de travail
- Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
- Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le processus de production industrielle
- Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
- Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle
- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
- Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- La préparation, le lancement et le suivi de l'activité et de la performance de la ligne de production ;
- La régulation des dérives du processus de production ;
- La résolution des dysfonctionnements sur la ligne de production ;
- L'organisation de l'activité des personnels de production ;
- L'accompagnement de l'adaptation des personnels de production au poste de travail ;
- L'amélioration continue des indicateurs de production.

PROGRAMME

Enseignement général

Technique de communication et d'argumentation - Prévention des risques - Qualité - sécurité - Environnement

Enseignement professionnel

Préparer, approvisionner, démarrer et arrêter une ligne de production - Suivre et stabiliser une production industrielle - Réagir à un dysfonctionnement - Assister les opérateurs dans leur prise de poste - Renseigner les documents de suivi de production - Maintenance de 1er niveau - Enseignements technologiques - Amélioration continue - Habilitation électrique pour personnel non-électricien - Préparation à la certification et certification

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 12 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien de production,
- Chef d'équipe,
- Agent de maîtrise,
- Agent de méthodes,
- Chef d'atelier

Poursuites d'études

- TITRE PRO TSPI



TITRE PRO TMI Technicien en Maintenance Industrielle

Lieu de formation : Colmar

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Technicien en Maintenance Industrielle (TMI) assure des missions de maintenance préventive et curative sur différents types d'équipements industriels et systèmes de production. Il détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

Polyvalent, il est capable d'intervenir en mécanique, électrotechnique, pneumatique, hydraulique et automatismes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Réparation d'équipements électrotechniques, mécaniques, hydrauliques et pneumatiques
- Remise en état ou réalisation d'un échange d'équipement d'un système industriel
- Diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel ou un système industriel automatisé
- Mise en service d'un équipement industriel
- Maintenance préventive d'équipements industriels, proposition d'améliorations
- Rédaction et renseignement de documents de gestion de la maintenance

PROGRAMME

Enseignement général

Technique de communication et d'argumentation - Anglais technique - Sciences appliquées

Enseignement professionnel

Maintenance corrective des installations électriques et pneumatiques - Maintenance corrective des installations mécaniques et hydrauliques - Maintenance préventive et amélioration des installations industrielles - Diagnostic et mise en service d'une installation automatisée - Habilitation électrique - Préparation à la certification et certification

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 12 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien de maintenance,
- Technicien SAV

Poursuites d'études

- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production (MS-SP)



TITRE PRO MQEI Monteur Qualifié d'Équipements Industriels

Lieux de formation : Mulhouse • Reichshoffen
Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Monteur Qualifié d'Équipements Industriels (MQEI) réalise des montages d'équipements industriels pouvant être automatisés. Polyvalent, il peut intervenir dans les domaines mécanique pneumatique, électropneumatique, hydraulique et électrique.

Le monteur qualifié d'équipements industriels travaille dans un atelier de montage ou sur chantier. Il monte, raccorde, adapte, règle et contrôle des pièces et ensembles mécaniques pouvant être en partie ou complètement automatisés.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer une intervention de montage mécanique.
- Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels.
- Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions.
- Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique.
- Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques, pneumatiques industriels
- Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Analyser un plan d'ensemble, un document technique, un mode opératoire
- Approvisionner le poste de travail
- Transporter des charges à l'aide d'équipements de levage.
- Préparer une intervention de montage d'équipements industriels
- Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques
- Implanter, raccorder et régler des organes pneumatiques, hydrauliques et électriques.
- Contrôler la qualité des pièces
- Renseigner les documents d'intervention, communiquer au sein des équipes

PROGRAMME

Enseignement général

Techniques de recherche d'emploi – Bureautique – Gestes et postures – Sauveteur secouriste au travail – Communication – Qualité - Sécurité - Environnement – Calculs professionnels

Enseignement professionnel

Monter et régler des ensembles mécaniques fixes – Monter et assembler des ensembles mécaniques industriels – Monter, raccorder et régler des équipements industriels, hydrauliques et électriques – Habilitations mécaniques MO M1

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 12 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

- Postes possibles :
- Agent de montage,
 - Mécanicien monteur

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Maintenance Industrielle (TMI)
- BAC PRO Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés (MELEC)
- BAC PRO Pilote de Ligne de Production (PLP)
- BAC PRO Maintenance des Systèmes de Production Connectés (MSPC)



TITRE PRO CIMA Conducteurs d'Installations et de Machines Automatisées

Lieux de formation : Mulhouse • Strasbourg
Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées (CIMA) réalise, seul ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coûts et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
- Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production
- Réaliser les opérations de production
- Contrôler les produits fabriqués
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Exploiter les documents de production,
- Assurer les approvisionnements,
- Conduire une installation ou une machine automatisée,
- Effectuer des opérations de contrôle,
- Assurer la maintenance de premier niveau.

PROGRAMME

Modules transverses :

- Visualiser les notions généralistes composant l'environnement d'une ligne de production
 - Se sensibiliser à la prévention des risques sur ligne de production
 - Communiquer au sein des équipes en conduite d'équipements de production
 - Déterminer les outillages manuels, les outils de mesure et les outils de bridage/serrage présents sur le poste de travail
 - Acquérir les bases de fonctionnement d'un automatisme
 - Intervenir sur des composants électriques en sécurité
 - Intervenir sur les composants de transmission et de guidage
- Réaliser des actions de montage/démontage impliquant de la pneumatique et de l'hydraulique

- Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité
- Concevoir un plan d'action en vue de l'amélioration
- Habilitation électrique
- HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point), méthode de maîtrise de la sécurité sanitaire des denrées alimentaires

Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots :

- Démarrer la ligne de production
- S'approprier les documents utiles à la mise en production
- Approvisionner son poste de travail

Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots :

- Contrôler la qualité des pièces produites
- Renseigner les documents de suivi de production
- Conduire la ligne de production en mode dégradé
- Gérer les dérives de production
- S'approprier les notions autour de la maintenance
- S'approprier le dossier de maintenance préventive
- Réaliser et participer à des opérations de maintenance corrective

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 12 places

Durée de la formation : de 10 à 12 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

- Postes possibles :
- Conducteur de lignes,
 - Conducteur d'installations automatisées

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Maintenance industrielle (TMI)
- TITRE PRO Technicien de Production Industrielle (TPI)
- BAC PRO Maintenance des Systèmes de Production Connectés (MSPC)
- BAC PRO Pilote de Ligne de Production (PLP)



ANCIENNEMENT BAC PRO MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS (MEI)



BAC PRO MSPC Maintenance des Systèmes de Productions Connectés

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen • Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Maintenance des Systèmes de Productions Connectés (MSPC) est un technicien polyvalent dont l'objectif principal est de limiter le taux de panne ou d'indisponibilité des systèmes (quel que soit le domaine technique) en utilisant tous les moyens technologiques, humains et savoirs qu'il a à sa disposition. Il est le garant de leur disponibilité et de leur amélioration, pour assurer les fonctions prévues tout au long de leur cycle de vie (depuis l'installation du système jusqu'au démantèlement). La maintenance d'aujourd'hui est principalement préventive (intervention par anticipation), corrective (réparation suite à une panne) mais elle s'oriente de plus en plus vers la maintenance conditionnelle (maintenance prévisionnelle ou prédictive maintenance), ainsi que vers l'amélioration continue en utilisant tous les savoirs technologiques, humains et connaissances qu'il a à sa disposition.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir lire des plans et des schémas d'un système pluritechnologique.
- Connaître les composants d'un système pluritechnologique.
- Réaliser un diagnostic. Savoir analyser, comprendre un problème et le retranscrire.
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et améliorative.
- Travailler dans le respect des règles de sécurité et des procédures.
- Piloter une installation automatisée dans le respect des critères de sécurité, de qualité et de productivité.

EN ENTREPRISE

Le technicien de maintenance de systèmes de production connectés assure des missions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur tous types de systèmes ; il détecte les pannes, réalise un diagnostic avant son intervention et établit un compte rendu de ses activités. Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant peut développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Diagnostic, dépannage et réparation d'équipements industriels
- Gestion et réalisation d'actions de maintenance préventive
- Proposition d'actions d'amélioration
- Mise en œuvre des nouvelles technologies d'éléments connectés et communicants
- Robotique / cobotique, impression 3D
- Technologies de l'usine du futur, IoT, réalité virtuelle et augmentée.

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Histoire – Géographie – Mathématiques – Physique – Langue vivante (anglais ou allemand) – Éducation physique et sportive – Arts appliqués

Enseignement professionnel

Analyse fonctionnelle – Mécanique – Hydraulique – Pneumatique – Automatismes – Électrotechnique – Interventions de maintenance – Méthodes de maintenance – Prévention des risques professionnels – Maintenance 4.0

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 ans à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 à 24 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien de maintenance,
- Technicien SAV, Régleur

Poursuites d'études

- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production (MS-SP)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)
- Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC TS)



BAC PRO PLP Pilote de Ligne de Production

Lieu de formation : Colmar

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Pilote de Ligne de Production (PLP) est un technicien polyvalent qui prépare la production à réaliser sur une ou plusieurs lignes automatisées ou semi-automatisées. Pour cela, il met en route les installations, les conduit, réalise des contrôles et assure la maintenance de premier niveau. Ses connaissances pluritechnologiques lui permettent d'appréhender le processus de production dans son ensemble et de coordonner le travail des opérateurs évoluant sur les installations.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Organiser la production.
- Conduire une ligne ou un système de production.
- Intervenir en conduite, sur incident, aléa ou dysfonctionnement.
- Participer à l'optimisation des opérations.
- Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Réglage, conduite, gestion de lignes de production
- Démarrage des installations, approvisionnement en matières premières, arrêt, correction de paramètres
- Suivi de la production en effectuant des prélèvements et en vérifiant la qualité des produits
- Prise en charge de la maintenance de 1er niveau
- Identification des incidents et dysfonctionnements et contact avec le service maintenance
- Renseignement des différents documents liés à la production
- Respect des consignes de sécurité d'après les modes opératoires

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Histoire – Géographie – Mathématiques – Physique – Langue vivante (anglais ou allemand) – Éducation physique et sportive – Arts appliqués

Enseignement professionnel

Analyse fonctionnelle et structurale des systèmes – Mécanique – Automatismes – Organisation et gestion de production – Qualité/Contrôle – Maintenance/Sécurité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 20 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : ce BAC PRO se prépare en 3 ans

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Conducteur de lignes automatisées,
- Technicien de production

Poursuites d'études

- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)
- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production (MS-SP)
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)



BTS MS

Maintenance des Systèmes

option Systèmes de Production

Lieux de formation : Colmar • Mulhouse • Reichshoffen • Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Maintenance des Systèmes (MS) est un technicien de terrain dont les connaissances en mécanique, hydraulique, pneumatique, électrotechnique et automatisme lui permettent de maintenir en état les équipements d'une entreprise et de contribuer à leur optimisation.

Poste stratégique dans une entreprise, il assure la maintenance corrective, définit, planifie et organise la maintenance préventive, améliore les outils de production et intègre des nouveaux équipements.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Diagnostiquer les pannes
- Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptées.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Identification d'une défaillance, analyse des causes et participation à la remise en état des équipements
- Gestion et réalisation des actions de maintenance préventive
- Coordination des travaux de différentes activités du service de maintenance
- Mise en conformité des biens
- Réalisation d'études pour améliorer les équipements existants
- Conception de solutions techniques
- Communication avec les différents secteurs de l'entreprise
- Entretien des infrastructures

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement général

Culture générale et expression – Anglais – Mathématiques – Physique et chimie

Enseignement professionnel

Analyse systémique et fonctionnelle – Chaîne d'énergie – Chaîne d'information – Santé – Sécurité – Environnement – Stratégie et organisation de la maintenance – Techniques de maintenance et de conduite

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 à 48 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien supérieur de maintenance industrielle,
- Technicien méthodes de maintenance,
- Technicien supérieur de SAV

Poursuites d'études

- Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie (MaSIPE)
- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI)
- Licence Pro Métiers de l'Électricité et de l'Énergie (MEE) option Chargé d'Affaires pour les Installations Électriques (CAIE)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Informatique Industrielle ou Génie Électrique



LICENCE PRO MaSIPE

Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie

Parcours Maintenance Industrielle

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen • Strasbourg

Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie Parcours Maintenance industrielle (Licence Pro MaSIPE) intervient dans tous les secteurs de la production industrielle. Intégré à l'activité de maintenance, il assure la gestion de la maintenance d'installations industrielles en prenant en compte les aspects sécuritaires et économiques.

En s'appuyant sur différents outils et méthodes liés à la télémaintenance et télésurveillance des équipements, il met en œuvre une organisation permettant de détecter au plus tôt l'apparition de dysfonctionnements. Il suit ensuite leur évolution et planifie les opérations de maintenance correspondantes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser les conditions d'exploitation et de maintenance des équipements en termes de disponibilité, fiabilité, maintenabilité et sécurité
- Piloter une action de maintenance prédictive et corrective
- Définir les méthodes et l'organisation de maintenance adaptées au contexte
- Mettre en place une stratégie de maintenance
- Définir et planifier une politique de fiabilité des équipements
- Piloter des actions d'amélioration en lien avec la fonction maintenance
- Assurer le suivi économique des activités de maintenance
- Animer les réunions de suivi des opérations du service maintenance
- Rendre compte de l'activité du service maintenance au donneur d'ordre

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Analyse des conditions d'exploitation et de maintenance des équipements en termes de disponibilité, fiabilité, maintenabilité et sécurité
- Définition des méthodes et de l'organisation de maintenance adaptées au contexte
- Pilotage des actions d'amélioration en lien avec la fonction maintenance
- Suivi économique des activités de maintenance
- Animation de réunions de suivi des opérations du service maintenance
- Communication de l'activité du service maintenance au donneur d'ordre

PROGRAMME

Connaissance de l'entreprise – Anglais professionnel – Communication professionnelle – Exploitation et maintenance – Maintenance corrective – Maintenance préventive – Maintenance prévisionnelle – Organisation des activités de maintenance – Qualité industrielle et amélioration continue – Outils de gestion de la maintenance – Matériaux – Maintenance d'automatisme industriels – Maintenance robotique. Projet tuteuré, Activités en entreprise.

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC+2 (DEUG, BTS, DUT) dans une des spécialités suivantes : productique, mécanique, électronique, maintenance, électrotechnique, informatique
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places dans chaque centre

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Taux de réussite : première promotion

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien de maintenance industrielle,
- Spécialiste d'une des techniques de contrôle ou de diagnostic en maintenance,
- Spécialiste de la maintenance d'un équipement particulier (SAV)

Poursuites d'études

École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Informatique Industrielle ou Génie Électrique

Formation dispensée
en partenariat avec

le **cnam**
Grand Est



TITRE PRO FMCCN Fraiseur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Fraiseur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique (FMCCN) est un professionnel qui conduit des machines-outils conventionnelles en autonomie et supervise les machines à commande numérique pour produire des pièces en série (fraisage).

Pour cela, à partir d'un dossier de fabrication, il charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse conventionnelle, à partir d'un plan de pièce.
- Usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse conventionnelle.
- Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse à commande numérique, à partir d'un plan de pièce et éventuellement d'un programme préétabli.
- Usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse à commande numérique.
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- Montage d'outils sur les machines
- Montage des pièces sur les machines
- Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles
- Garantir une production de qualité sur une machine conventionnelle
- Conduire une machine-outil à commande numérique
- Suivi du déroulement de la production
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces
- Maintenance de premier niveau des machines utilisées

PROGRAMME

Lecture de plans - Calcul professionnel - Technologie professionnelle et générale - Gamme de fabrication - Réglage et usinage sur machine conventionnelle - Réglage et usinage sur machine à commande numérique - Initiation à la programmation ISO sur commande numérique (Fraisage) - Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur sur machines à commande numérique,
- Fraiseur sur machines conventionnelles

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)



TITRE PRO TMCCN Tourneur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Tourneur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique (TMCCN) est un professionnel qui conduit des machines-outils conventionnelles en autonomie et supervise les machines à commande numérique pour produire des pièces en série (tournage, rectification).

Pour cela, à partir d'un dossier de fabrication, il charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce.
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel.
- Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine à commande numérique
- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour à commande numérique, à partir d'un
- plan de pièce et éventuellement d'un programme préétabli.
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour à commande numérique.
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- Montage d'outils sur les machines
- Montage des pièces sur les machines
- Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles en garantissant une production de qualité
- Conduite d'une machine-outil à commande numérique
- Suivi du déroulement de la production
- Correction des données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces
- Maintenance de premier niveau des machines utilisées

PROGRAMME

Lecture de plans - Calcul professionnel - Technologie professionnelle et générale - Gamme de fabrication - Réglage et usinage sur machine conventionnelle - Réglage et usinage sur machine à commande numérique - Initiation à la programmation ISO sur commande numérique (Tournage) - Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur sur machines à commande numérique,
- Tourneur sur machines conventionnelles,
- Rectifieur

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)



TITRE PRO ORUAO

Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur (ORUAO) est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire (tournage, fraisage, rectification) en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites.

A chaque changement de production, il charge un nouveau programme, monte les outillages et règle sa machine conformément au dossier de fabrication de la pièce.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Initialisation de la machine
- Chargement des programmes d'usinage
- Équipement de la machine avec les montages et les outils
- Montage des pièces sur les machines
- Réglage et conduite de machines-outils à commande numérique
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces

PROGRAMME

Enseignement général

Suivi des activités professionnelles – Accueil présentation sécurité et HSE – Communication – Calcul professionnel – Langue vivante

Enseignement professionnel

Dessin industriel – Technologie, gestion de production – Gamme de fabrication – Pratique conventionnelle – Programmation – Pratique CN – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur régleur sur machines à commande numérique,
- Technicien d'usinage

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)



TITRE PRO TUAO

Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur

Lieux de formation : Colmar • Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO) est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils d'usinage à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou en série (tournage, fraisage, rectification).

Pour cela, il génère, charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivre et optimiser le process de production en usinage de série.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation et réalisation de programmes d'usinage
- Préparation, réglage et conduite de machines-outils à commande numérique
- Contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites
- Suivi des pièces et correction des dérives de production
- Résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production
- Suivi des indicateurs de production et de qualité
- Entretien courant et dépannage simple des moyens et outils

PROGRAMME

Lecture de plans – Initiation/perfectionnement à la programmation ISO sur commande numérique – Programmation conversationnelle – Technologie concernant le tournage et le fraisage – Gamme d'usinage – Moyens de contrôles usuels et tridimensionnels – Calcul professionnel – Initiation à la CAO et à la DAO

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 dans un domaine industriel. D'autres situations peuvent être envisagées (nous consulter)

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur/Régleur,
- Technicien d'atelier,
- Technicien d'usinage (en tournage, fraisage, rectification)

Poursuite d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation des Produits (CPRP). Nécessite une remise à niveau dans plusieurs matières.



BAC PRO TRPM Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Lieux de formation : Colmar • Eckbolsheim • Reichshoffen
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) s'insère généralement, en fonction du tissu industriel local (usinage, décolletage, outillage...), dans des entreprises industrielles du domaine de la mécanique de tailles très différentes (TPE, PMI, PME, groupes ou grandes entreprises industrielles).

Ce baccalauréat professionnel donne accès à deux options :

- " **Réalisation et Suivi de Productions** " (RSP) ; spécialiste des technologies d'usinages, il travaille sur des machines à commande numérique ou traditionnelles. Il prépare, règle, contrôle la mise en œuvre de l'outil de production et assure la maintenance de 1er niveau.
- " **Réalisation et Maintenance des Outillages** " (RMO) ; spécialiste de la réalisation d'outils qui servent à produire des pièces en grande série. Il maîtrise les procédés de découpage, d'emboutissage ou de moulage des matériaux métallique, de l'injection de matières plastiques.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le technicien en réalisation de produits mécaniques sera capable :

Options RSP et RMO

- D'analyser et exploiter des données techniques, de préparer avec assistance numérique une ou plusieurs réalisations.

Option RSP

- De réaliser et de qualifier tout ou partie d'un produit
- De suivre une fabrication et de maintenir son moyen de production (1er niveau)

Option RMO

- De réaliser et qualifier d'un nouvel outillage de mise en forme de matériaux
- De suivre et de maintenir un outillage de mise en forme d'un matériau

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Histoire – Géographie – Mathématiques – Physique – Langue vivante (anglais ou allemand) – Éducation physique et sportive – Arts appliqués – Qualité – Sécurité

Enseignement professionnel

Options RSP et RMO : Organisation et gestion de la production – Mécanique et Métrologie dimensionnelle – Programmation de machines CN – Technologie de fabrication- FAO – DAO – Contrôle – Résistance des matériaux

Option RSP : Programmation de machines-outils – Analyse de données de définition de produit – Analyse fonctionnelle

Option RMO : Technologie de fabrication sur machines CN et conventionnelle – Procédés de mise en forme des matériaux – usinage par étincelage

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Recherche d'information dans une documentation technique
- Interprétation et vérification des données de définition d'un ensemble, d'un produit mécanique ou d'un outillage
- Configuration, réglage et mise en œuvre d'un moyen de réalisation
- Assemblage des éléments d'un ensemble mécanique
- Contrôle et suivi d'une production ou d'un outillage
- Implication dans un environnement professionnel
- Maintenance de premier niveau des moyens de production ou de l'outillage
- Application des procédures relatives à la qualité et à la sécurité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
 - Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Option RSP : Technicien d'usinage, Opérateur-régleur, Régleur CN, Tourneur, Fraiseur, Rectifieur
- Option RMO : Technicien Outilleur, Ajusteur-monteur, Technicien d'usinage, Régleur CN, Mécanicien outilleur

Poursuites d'études

Pour les deux options :

- BTS Assistant Technique d'Ingénieur (ATI)
- BTS Conception des Processus et Réalisation de Produits (CPRP)
- BTS Conception de Produits Industriels (CPI)

REPLACE LES BAC PRO TECHNICIEN OUTILLEUR (TO)
ET BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE (TU)



BTS CPI Conception de Produits Industriels

Lieu de formation : Strasbourg
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception de Produits Industriels (CPI) conçoit ou améliore des produits industriels à dominante mécanique. Il participe également à la création d'équipements de production. Pour cela, il travaille sur des logiciels de conception assistée par ordinateur (CAO), effectue des études, calculs et réalise des plans en tenant compte des matériaux et des procédés de fabrication.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Maîtriser la lecture de plan et le dessin industriel.
- Concevoir des pièces et/ou ensembles de pièces.
- Analyser un besoin client, donner un avis technique sur un cahier des charges fonctionnel.
- Pré-industrialiser et définir complètement une solution technique : gammes, plans, fiches...
- Utiliser les logiciels de CAO et de gestion en respectant les procédures de l'entreprise.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Analyse du besoin du client et définition du cahier des charges
- Étude et proposition de solutions techniques
- Établissement de devis
- Réalisation de plans d'ensemble
- Création de produits industriels sur logiciel de CAO
- Mise au point de prototypes, contrôles et essais
- Suivi de projet, documentation, mise en service, relation clients/fournisseurs
- Réalisation de prototypes fonctionnels
- Gestion documentaire du cycle de vie des produits, pratique d'une solution PLM (Product Lifecycle Management)

Au cours de sa formation, l'apprenant réalisera un projet de prototypage et un travail collaboratif qui seront évalués. De plus, il devra mener un projet technique de plus grande envergure pour lequel il devra mobiliser l'ensemble de ses connaissances et sa capacité d'organisation pour proposer une solution technique. Ces travaux se déroulent en liaison étroite avec l'activité en entreprise.

PROGRAMME

Enseignement général

Mathématiques – Sciences Physiques et chimie – Communication – Expression – Anglais

Enseignement professionnel

Gestion de projet – Analyse fonctionnelle – CAO/DAO – Mécanique – Matériaux et procédés – Industrialisation des produits – Prototypage – Gestion du cycle de vie des produits - Design

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
 - Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 15 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

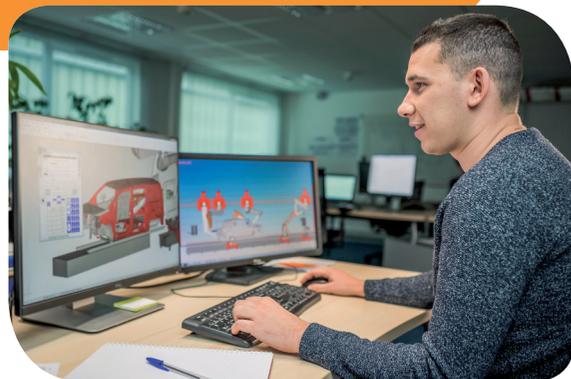
- Technicien Bureau d'études,
- Dessinateur industriel,
- Dessinateur projeteur,
- Technicien méthodes,
- Chargé d'affaires

Poursuites d'études

- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI)
- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)

Formation dispensée au

Lycée
COUFFIGNAL
Strasbourg



BTS CPRP

Conception des Processus de Réalisation de Produits

Lieux de formation : Colmar • Haguenau
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP) est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Concepteur des processus qui y sont associés, il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition - industrialisation - réalisation, assemblage, contrôle) des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels. Il peut s'agir de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques à haute valeur ajoutée.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Participer à la réponse à une affaire
- Concevoir la production
- Initialiser la production
- Gérer la réalisation.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Conception de produits dans la phase de pré-industrialisation
- Conception des processus de réalisation en intégrant toutes les contraintes techniques, économiques et environnementales
- Lancement et suivi pour les productions en grande série
- Maîtrise des outils numériques (CAO, FAO)
- Préparation, lancement et optimisation de la production d'un sous-ensemble
- Gestion de la réalisation d'un sous-ensemble

Dans les grandes entreprises, il intervient sous l'autorité d'un responsable de service (méthodes ou production), notamment dans le cadre de la définition des processus et de la réalisation d'un sous-ensemble.

Au sein de PME, il peut être plus autonome et exercer ses activités dans les domaines de la préparation, la réalisation et l'organisation (fonctions de type chargé d'affaires, responsable de projets, responsable de la fabrication en atelier).

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement professionnel

Conception préliminaire - Conception et initialisation de processus - Réponse à une affaire - Gestion de réalisation.

Enseignement général

Culture générale et expression - Anglais - Mathématiques - Physique - chimie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, d'un BAC PRO TU / TO, d'un Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 à 15 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

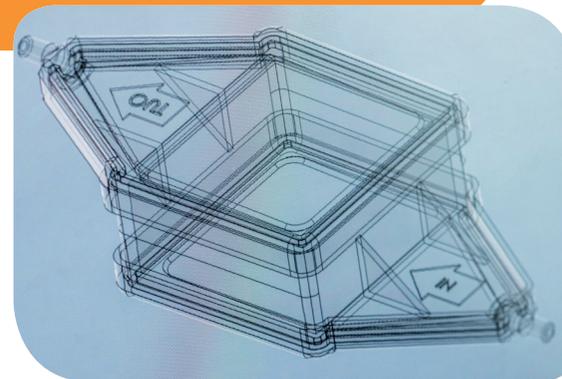
Postes possibles :

- Technicien méthodes,
- Technicien d'essais,
- Technicien d'atelier Chargé d'affaires,
- Responsable de projets

Poursuites d'études

- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI) ou Bachelor Responsible Performance Industrielle (RPI)
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Mécanique ou Génie Industriel

Formation dispensée au



LICENCE PRO CAPPI

Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels

Parcours Innovation Produit/Process

Lieu de formation : Colmar
Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels Parcours Innovation Produit/process (Licence Pro CAPPI) parcours Innovation Produit/Process est un technicien en conception de produits relevant du champ général de la construction mécanique, capable de prendre en compte tous les paramètres environnants (normes, qualités, coûts et délais). Ses connaissances lui permettent d'innover en tenant compte des phases de cycle de vie du produit (Études, conception, fabrication, maintenance, déconstruction, recyclage...), de l'impact environnemental et de son design.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Maîtriser la représentation 3D
- Réaliser le plan tridimensionnel d'un ensemble mécanique
- Participer à la conception des projets de construction (simulation, prototypage, essai)
- Concevoir des produits et suivre leur fabrication
- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet
- Appliquer et faire appliquer la réglementation et les procédures en matière QSSE
- Organiser et gérer la production en appui aux responsables opérationnels
- Communiquer, échanger avec différents interlocuteurs (BE, BM, Clients...)
- Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences clients
- Assurer une fonction appliquée de veille technologique

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Conception de produits et suivi de fabrication
- Coordination et planification de travaux
- Communication et échange sur des problèmes techniques
- Gestion de la réglementation et les procédures en matière QSSE
- Organisation et gestion de production
- Veille technologique

PROGRAMME

Outils scientifiques et techniques - Étude des systèmes - Santé, sécurité, environnement - Management d'équipe et économie - Communication professionnelle - Anglais de spécialité - Les fondamentaux du Lean - Chaîne numérique - XAO - Normes et Cotation ISO - Innovation et Éco-conception - Conception produit/process - Projet

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC+2 (CPRP, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Taux de réussite : première promotion

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

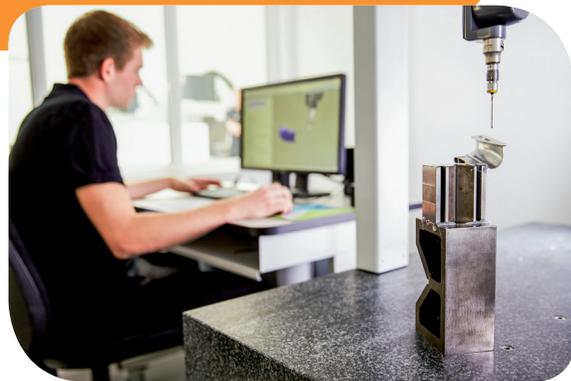
- Concepteur de produits industriels mécaniques,
- Dessinateur d'études en mécanique,
- Pilote de projet industriel,
- Responsable d'atelier,
- Responsable méthodes,
- Technicien bureau d'études,
- Technicien en conception industrielle

Poursuite d'études

- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Mécanique ou Génie Industriel

Formation dispensée en partenariat avec





INGÉNIEUR en Mécanique

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation en Mécanique vise à former des ingénieurs de terrain, polyvalents et directement opérationnels dans le domaine de la mécanique. Ils sont capables d'accompagner le développement des entreprises en agissant à la fois sur le produit et sur le processus de fabrication qui y est associé.

L'ingénieur en Mécanique est capable :

- de développer des systèmes mécaniques de la définition du besoin à l'industrialisation en passant par les phases de conception et validation.
- d'organiser, de suivre et d'améliorer les systèmes de production en encadrant des équipes, en menant des audits techniques et en participant à la conduite du changement, garantes de la compétitivité des industries.
- d'encadrer et de piloter un projet industriel.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Bureau d'études

Conception de nouveaux produits/définition de cahier des charges/conduite de projets.

Industrialisation

Définition/aménagement de postes de travail (hygiène, sécurité, conditions de travail, etc.). Mise en place de nouveaux procédés de fabrication. Conception d'une nouvelle ligne de production.

Maintenance

Mise en place d'une maintenance préventive, d'une Gmao.

Production

Mise en place de techniques de gestion et d'amélioration de production (Gpao, Kanban, smed, lean manufacturing...).

Qualité/environnement

Mise en place de certifications ISO 9000, ISO 14000, gestion de la qualité, gestion des matières, de l'eau, de l'énergie

POSTES POSSIBLES

- Industrialisation : responsable de l'industrialisation des produits et des procédés.
- Maintenance : ingénieur Maintenance dans des entreprises de production ou de prestations en maintenance.
- Bureau d'études : responsable de la conception ou de l'amélioration des produits.

- Ingénierie et Conseils : études d'organisation, projets techniques.
- Méthodes : responsable de l'amélioration des processus industriels.
- Production : responsable de la production et de son amélioration.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITI Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinze semaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par

INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG



INGÉNIEUR en Mécatronique, parcours Franco-Allemand

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation en Mécatronique, parcours franco-allemand vise à former des ingénieurs de terrain, polyvalents et directement opérationnels dans un contexte franco-allemand.

La mécatronique est la combinaison de la mécanique, du génie électrique, de l'automatisme et de l'informatique afin de concevoir et mettre en œuvre des systèmes complexes (transports, robotique, production...).

La démarche mécatronique nécessite de penser le produit dans son ensemble et requiert donc chez l'ingénieur des connaissances pluridisciplinaires et des compétences générales en sciences de l'ingénieur.

Les compétences d'un ingénieur mécatronique sont les suivantes :

- Effectuer la conception mécanique d'un système (méthodologie de développement de produit, conception assistée par ordinateur, dimensionnement)
- Choisir et implanter les actionneurs, préactionneurs et les capteurs
- Réaliser des programmations simples dans un système embarqué
- Concevoir et réaliser des cartes électroniques simples
- Mettre en œuvre une production sur machine outil à commande numérique, en utilisant la fabrication assistée par ordinateur
- Mettre en place un banc d'essai
- Concevoir un système industriel automatisé en prenant en compte les différentes parties (mécanique, électrique, automatique...) et le mettre en œuvre (volet "industrie 4.0")

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

L'ingénieur Mécatronique est orienté "usine du futur" et à ce titre intervient en conception et en production.

En conception de machines et de produits connectés :

- Conception paramétrique dans une logique PLM (Product Life Management)
- Prototypage rapide / Fabrication additive
- Intégration de capteurs et traitement du signal
- Conception et modélisation de la partie commande

En production, il est capable d'agir au niveau d'un poste en assurant l'intégration d'un procédé sur un équipement connecté :

- Gestion de la diversité des produits sur la ligne de production
- Monitoring du poste
- Intégration de robots/cobots sur une ligne de production
- Gestion des IHM
- Intégration des problématiques de bus de terrain ou de réseaux IP

A l'échelle de l'entreprise, il est capable de collaborer avec différents métiers permettant d'intégrer les contraintes d'économie d'énergie et de sécurité des réseaux informatiques.

POSTES POSSIBLES

- Bureau d'études : responsable de la conception ou de l'amélioration des produits ou des procédés
- R&D : Ingénieur chargé de projet d'innovation
- Ingénierie et Conseil : études d'organisation, projets techniques...
- Autres fonctions technico-économiques

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITI Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Niveau minimum B1 en allemand

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère année, les alternances s'opèrent toutes les quinze semaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise). La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage et d'un tuteur enseignant INSA.

En 2ème année, le premier semestre se déroule principalement en entreprise et donne lieu à un projet permettant de monter en compétences et en autonomie, le second semestre étant un semestre de formation académique en Allemagne.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à des approfondissements puis à leur Projet de Fin d'Études qui se déroule en entreprise.

Formation dispensée par

INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG





TITRE PRO SAI Soudeur Assembleur Industriel

NOUVEAU

Lieu de formation : Reichshoffen

Validation : certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du TITRE PRO Soudeur Assembleur Industriel (SAI) réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant scrupuleusement les D.M.O.S ou D.M.O.S.R (Descriptifs des Modes Opérateurs de Soudage ou de Soudage de Réparation). Il intervient dans un atelier et/ou sur chantier, en France et/ou à l'international.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Activités 1 : assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

Activité 2 : souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

EN ENTREPRISE

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG. Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).

Il assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.

PROGRAMME

Modules transverses : Communication, Bureautique, Gestes et postures.

Module Technologie de soudage : Métallurgie, les procédés, DMOS, mode opératoire, hygiène, sécurité, environnement, tri des déchets

Modules Lecture de plans : Base du dessin technique, plan d'ensemble, symbolisation

Qualité - Maintenance : Inspection des équipements, maintenance préventive des postes, procédés de contrôle, qualité de la soudure

Réalisation et travaux pratiques : Gamme opératoire, souder à plat, souder en toutes positions, soudage TIG et semi-automatique

**Dossier professionnel
Préparation et Certification**

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : de 10 à 12 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :
Opérateur soudeur
Soudeur Industriel

Poursuite d'études

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI)



BAC PRO TCI Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Lieux de formation : Mulhouse • Reichshoffen • Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI) est un spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et de structures métalliques. À partir d'un plan, il établit le traçage du volume à obtenir sur une feuille de métal. Il réalise ensuite la découpe, la mise en forme (pliage, cintrage, roulage...), l'assemblage et la soudure des pièces. Pour cela, il utilise différents types d'équipements manuels ou à commande numérique (cisaille, découpe laser, rouleuse, presse plieuse...). Il possède également une bonne connaissance des logiciels de dessin assisté par ordinateur (DAO) et de fabrication assistée par ordinateur (FAO).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme.
- Réaliser des débits de pièces primaires et en conformer les éléments.
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements.
- Assembler un sous-ensemble chaudronné et en contrôler la conformité.
- Rendre compte oralement ou par écrit.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- À partir d'un dossier technique ou d'un plan, conceptualisation de la pièce à fabriquer
- Participation aux études : compléter un dossier technique, réaliser des plans ou des croquis, établir un devis prévisionnel des matières et matériels nécessaires
- Traçage des différentes pièces
- Débitage, mise en forme par pliage, cintrage, roulage
- Assemblage des différentes pièces par pointage ou soudage (TIG, MIG, MAG, AEE)
- Redressage et réglage des différentes pièces chaudronnées
- Contrôle des pièces, réalisation des finitions
- Dans le secteur de la maintenance, opération de démontage, dessoudage

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Mathématiques – Physique – Histoire-Géographie – Langue vivante (anglais ou allemand) – Education Physique et Sportive – Arts appliqués

Enseignement professionnel

Dessin industriel – Technologie des matériaux – Traçage – Cisailage – Découpage – Poinçonnage – Programmation FAO - DAO (Topsolid) – Mécanique – Gestion de production – Soudage – Ergonomie – Hygiène et sécurité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 20 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :
• Chaudronnier,
• Serrurier-métallier,
• Soudeur,
• Tuyauteur

Poursuites d'études

- Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC-TS)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)



MC TS Mention Complémentaire Technicien en Soudage

Lieux de formation : Mulhouse • Reichshoffen

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire de la Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC TS) réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant scrupuleusement les D.M.O.S ou D.M.O.S.R (Descriptifs des Modes Opératoires de Soudage ou de Soudage de Réparation). Il intervient dans un atelier et/ou sur chantier, en France et/ou à l'international.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décoder et interpréter les documents
- Analyser et déterminer les données opératoires
- Réaliser tout ou partie d'une ligne de tuyauterie en préfabrication
- Contrôler la qualité et la conformité de tout ou partie d'une ligne de tuyauterie
- Communiquer par écrit et oralement y compris en langue anglaise
- Effectuer le montage et/ou le démontage de tout ou partie d'une ligne de tuyauterie
- Réaliser tout ou partie d'une ligne de tuyauterie sur site
- Respecter les procédures liées à la sécurité et au respect de l'environnement.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des pièces à souder
- Choix de la technique de soudure
- Réglage des paramètres de soudage
- Contrôle, nettoyage et polissage de la soudure
- Opération de reprise ou de finition
- Maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

PROGRAMME

- La communication professionnelle
- Les matériaux et les produits d'apports
- Les procédés de soudage et de fabrication
- L'aspect thermique du soudage
- Qualité et contrôle
- La maintenance en soudage
- La santé, la sécurité au travail et la protection de l'environnement
- Anglais

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
 - Être titulaire d'un BAC PRO TCI, BAC PRO TU, BAC PRO TO, BAC PRO MEI, BAC PRO CC, BAC PRO OBM, BAC PRO EN ou d'un BP Métallier
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 7 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 10 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après la MENTION

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Soudeur,
- Assembleur,
- Serrurier-métallier,
- Tuyautier industriel

Poursuites d'études

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)



BTS CRCI Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Lieu de formation : Pulversheim

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI) est un spécialiste des produits, des ouvrages et des procédés relevant des domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques. Il intervient à tous les niveaux depuis la conception en bureau d'études jusqu'à la réalisation en atelier ou sur chantier.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser, étudier et concevoir tout ou partie d'ensembles chaudronnés.
- Préparer la fabrication.
- Fabriquer et contrôler en tenant compte de l'aspect QSE.
- Installer, maintenir et réhabiliter : sur site ou sur chantier.
- Gérer, organiser et manager.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Élaboration de plans et de procédés de fabrication d'ouvrages chaudronnés en bureau d'études
- Réalisation de devis et estimation des coûts de fabrication
- Organisation et gestion de production
- Suivi des commandes et gestion des équipes
- Réalisation de produits chaudronnés en utilisant les techniques de découpage, pliage et assemblage
- Intervention en atelier ou sur chantier pour l'installation d'ouvrages chaudronnés
- Suivi des travaux

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement général

Culture générale et expression - Anglais - Mathématiques - Physique appliquée - Sécurité-environnement

Enseignement professionnel

Gestion technique et économie d'une affaire - Technologie - Traçage - Tuyauterie - Projet (construction mécanique) - Gestion de production-qualité - Technologie de laboratoire - Techniques de mises en œuvre des matériaux composites

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
 - Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien en bureau d'études,
- Chaudronnier,
- Chargé d'affaires

Poursuites d'études

- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI) ou Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Mécanique ou Génie Industriel



BTS ATI Assistance Technique d'Ingénieur

Lieux de formation : Mulhouse • Strasbourg
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

PROGRAMME

Enseignement général

Français - Gestion d'entreprise - Mathématiques - Physique appliquée - Bureautique et Outils de Communication - Anglais

Enseignement professionnel

Construction mécanique - DAO - Construction électrique - Automatique - Étude des systèmes techniques - Démarche de projet - Organisation industrielle - Qualité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
 - Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien méthodes,
- Chargé d'affaires,
- Technicien amélioration,
- Technicien bureau d'études,
- Technicien qualité,
- Technicien de production,
- Technicien essais/mesures

Poursuites d'études

- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- École d'ingénieurs dont l'ITI Alsace filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Informatique

MÉTIER

Le titulaire du BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI) est un technicien supérieur ayant des connaissances techniques, organisationnelles et de communication lui permettant d'intervenir dans différents environnements professionnels.

En Industrie, il coordonne des projets industriels de l'étude à la réalisation en collaborant avec des ingénieurs et des responsables techniques. Sensibilisé aux principes du Lean manufacturing, l'apprenant intervient sur des problématiques d'amélioration des performances d'une entreprise.

Dans les entreprises du secteur de l'énergie, des télécommunications, des services ou du BTP, il peut occuper un poste de chargé d'affaires. Dans ce cadre, ses missions s'orientent vers l'organisation et le suivi de chantiers ou travaux.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser et rédiger un cahier des charges ou un dossier technique et proposer des améliorations (domaines électrotechnique, mécanique et automatique).
- Être capable d'aménager / réaménager un poste de travail ou un atelier (connaître les outils du LEAN, concevoir un plan et utiliser un logiciel DAO).
- Rédiger des fiches de poste, des procédures QSE.
- Établir un protocole d'essai, le mettre en œuvre et analyser les résultats.
- Assister une équipe projet et/ou conduire un projet industriel.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

En industrie

- Mise à jour ou création de notices techniques
- Gestion de projet : comptes rendus de réunions, diffusion d'informations, organisation de réunions, réalisation de documents
- Réalisation d'études et élaboration de plans
- Organisation d'atelier et amélioration des postes de travail
- Mise en place d'outils du Lean Manufacturing (5S, SMED, TPM...)
- Participation à la gestion de production : conception, planification des ressources, ordonnancement

Dans les secteurs de l'énergie, des télécommunications, des services ou du BTP

- Vérification de la faisabilité technique d'un projet sur le terrain
- Étude de la faisabilité et la rentabilité des projets réalisation de dossiers
- Commande de matériel et commande de travaux à l'entreprise prestataire
- Suivre et coordonner les opérations en interne et en externe
- Rédaction des offres et des contrats
- Suivi clientèle jusqu'à l'aboutissement des opérations



BACHELOR RPI Responsable Performance Industrielle

Lieu de formation : Mulhouse
Validation : Titre Certifiant

NOUVEAU

MÉTIER

Le Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI) exerce aussi bien dans des PME (à partir d'une cinquantaine de personnes environ) que dans des grands groupes de l'industrie et ce dans tous les secteurs d'activité industriels (automobile, chimie, plasturgie, pharmaceutique, cosmétique, industries électriques et électroniques, métallurgie, agroalimentaire, caoutchouc, aéronautique, ferroviaire, naval, textile, emballage, etc.).

Le responsable performance industrielle et innovation est le référent pour tous les besoins d'optimisation du processus industriel de production d'un produit ou d'un service dans l'entreprise.

Il améliore la performance de tous les processus de l'entreprise. Pour mener à bien ses missions, il est capable d'impliquer tous les collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun puisse être un acteur de la performance.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Être capable de :

- Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
- Concevoir un projet d'optimisation ou d'innovation industrielle
- Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance industrielle
- Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
- Mettre en œuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise
- Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en œuvre
- Manager une équipe projet

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Développer son expertise et apporter l'appui technique et méthodologique nécessaire aux membres de son équipe
- Appréhender les tendances d'évolution dans l'industrie pour adapter ses pratiques
- Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour son périmètre d'activité
- Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic industriel
- Détecter les axes de progrès permettant l'optimisation du fonctionnement de l'activité
- Bâti le plan de progrès en évaluant l'impact technique et économique des axes d'amélioration
- Définir et piloter un projet d'optimisation de processus ou d'activité
- Mesurer la performance actuelle du processus et analyser les causes de dysfonctionnements
- Innover et mettre en œuvre la solution industrielle issue de l'analyse
- Pérenniser la solution mise en place dans une optique d'amélioration continue
- Encadrer et coordonner les équipes pour atteindre les objectifs fixés

- Conduire un projet et accompagner le changement
- Gérer le budget et évaluer la performance du service et/ou des projets
- S'approprier les mutations générées par les évolutions numériques et digitales dans son entreprise
- Accompagner la transition numérique et digitale de son entreprise

PROGRAMME

Diagnostiquer la performance d'un processus industriel - Optimiser un processus industriel - Green Belt Lean 6 sigma - Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur - Manager les équipes et les projets - Accompagner la stratégie de l'entreprise dans ses évolutions numériques - Développer ses pratiques professionnelles - Pratique de l'anglais métier - Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration continue

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5 (Bac +2) dans le domaine industriel ou technique.
 - Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 à 15 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après le diplôme

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Responsable/Pilote/Ingénieur industrialisation/méthodes/amélioration continue
- Responsable/Pilote/Ingénieur production
- Responsable/Pilote/Ingénieur maintenance
- Responsable/Pilote/Ingénieur chaîne logistique globale/supply chain

Poursuites d'études

Possibilité d'intégrer une formation d'ingénieur en 3 ans : formation ENSISA Génie Industriel

Formation dispensée en partenariat avec





INGÉNIEUR en Génie Industriel

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le but de cette formation est de former et de certifier des ingénieurs du monde industriel capables de gérer des aspects scientifiques, techniques, organisationnels et économiques d'un projet dans le champ d'action d'un ingénieur en Génie Industriel.

Les objectifs de cette formations sont de :

- prendre en charge et gérer des projets de développement et d'amélioration de la production en milieu industriel,
- participer à l'accroissement des performances de l'entreprise dans le domaine de la production et de la gestion de production,
- participer à la logistique, à la qualité, à la maintenance,
- optimiser l'outil de fabrication et participer à l'amélioration continue.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Production

Contrôler et gérer en amont la gestion des flux de matières premières. Améliorer et optimiser les flux de production. Orchestrer la réalisation des programmes de production dans le respect des impératifs de quantité, qualité, coûts et délais.

Industrialisation/Méthodes

Mettre en place l'industrialisation de nouvelles gammes de produits et de nouveaux systèmes de gestion de la production. Optimiser le système de production.

Sécurité/Qualité/Environnement

Planifier et organiser le travail des équipes de production en veillant aux règles de sécurité et au respect de l'environnement.

POSTES POSSIBLES

- Production : responsable de la production et de son amélioration
- Industrialisation : responsable de l'industrialisation des produits et des procédés
- Ingénierie et Conseils : études d'organisation, projets techniques
- Méthodes : responsable de l'amélioration des processus industriels

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITI Alsace : www.itii-alsace.fr

PROJETS ET MISSIONS EN ENTREPRISE

1ère année

Projet technique (4 semaines minimum)

- Objectif : mettre en œuvre certaines connaissances métier pour traiter un problème de l'entreprise en appliquant des outils et méthodologies adaptés.

2ème année

Projet d'encadrement (4 semaines minimum)

- Objectif : mettre l'apprenant en situation réelle de travail en équipe, lui permettant d'éprouver et de développer son savoir-être, ses capacités relationnelles et de communication.

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 18 places

Durée de la formation : 36 mois

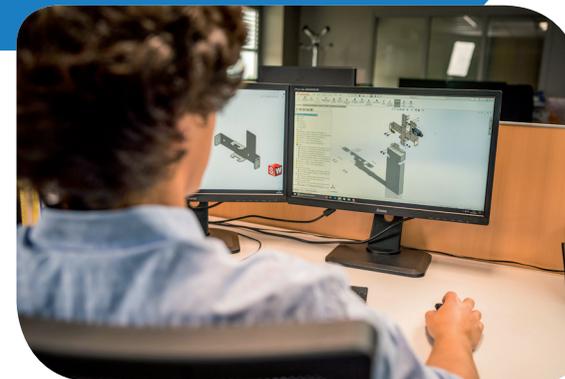
Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinze semaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.



BTS CRSA Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques

Lieu de formation : Haguenau

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA) conçoit et réalise des équipements de production automatisés utilisés dans la plupart des secteurs industriels.

Il travaille sur un poste de CAO qui lui permet d'effectuer des calculs, de créer sur écran l'image d'un système en 3D, d'éditer des plans mais surtout de conduire l'étude.

Le titulaire du BTS CRSA peut également assurer la mise en place et la maintenance dans des entreprises de production industrielle utilisant des équipements automatisés.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Étudier et définir des solutions technologiques d'un système automatique : réaliser le cahier des charges, constituer le dossier de réalisation, utiliser des outils de conception et de programmation.
- Proposer des améliorations de systèmes existants.
- Réaliser, installer et mettre en service des systèmes automatiques en prenant en compte les contraintes réglementaires, normatives et/ou environnementales.
- Intégrer et assurer la maintenance d'un système automatique.
- Piloter un projet, échanger avec les clients de la validation des solutions à la réception.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- **Conception** : étude de faisabilité, cahier des charges, réalisation de plans d'ensembles, conception préliminaire, conception détaillée
- **Organisation** : coordination et contrôle du travail des équipes pluritechniques, suivi de conformité
- **Exploitation** : supervision d'une ligne de fabrication, surveillance du fonctionnement, organisation de la maintenance préventive, encadrement des équipes de maintenance

PROGRAMME

Enseignement professionnel

Automatisme – Electrotechnique et technologie – Conception des parties opératives – Dessin industriel – Mécanique appliquée

Enseignement général

Culture générale et expression – Mathématiques – Anglais – Sciences Physiques – Économie-Gestion

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou d'un BAC PRO Industriel

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Dessinateur projeteur,
- Automaticien,
- Technicien de maintenance,
- Technico-commercial

Poursuites d'études

- Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie (MaSIPE)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration en Robotique Industrielle
- École d'ingénieurs dont l'ITI Alsace filières Génie industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Informatique industrielle ou Informatique

Formation dispensée par

ensiza
École nationale supérieure
d'ingénieurs sud Alsace

itii
ALSACE

Formation dispensée au

HEINRICH-NESSEL
Lycée des Métiers - CFA

UIMM
PÔLE FORMATION
Alsace
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



BTS SN Systèmes Numériques option Informatique et Réseaux

Lieu de formation : Strasbourg
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Systèmes Numériques (SN) option " Informatique et Réseaux " est un technicien polyvalent dans les domaines du développement logiciel, des réseaux et des systèmes d'exploitation. Le titulaire de ce BTS développe et exploite des applications et des systèmes informatiques, reliés ou non en réseau, destinés aux procédés de production de biens d'équipements et de services techniques.

L'option " Informatique et Réseaux " vise à former des professionnels capables de répondre aux besoins du secteur de l'informatique scientifique, de l'informatique industrielle et de l'informatique du temps réel et de la mobilité.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser un besoin client et rédiger le cahier des charges.
- Créer une connexion réseau (cuivre, fibre optique ou sans fils) entre plusieurs équipements.
- Installer, configurer, programmer et tester un équipement.
- Réaliser un diagnostic de recherche de panne. Assurer le dépannage d'une installation et rédiger le compte-rendu d'intervention, mettre à jour la documentation de l'entreprise.
- Gérer la relation avec les clients : suivi et fidélisation.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant développe généralement ses compétences en administration de réseaux informatiques ainsi qu'en maintenance des systèmes et réseaux informatiques. Par ailleurs, il est susceptible d'acquérir un savoir-faire dans les domaines suivants :

- Développement de logiciels
- Développement d'applications Internet
- Conception d'interfaces homme-machines
- Conseil technique et relation client

Grâce à sa capacité d'adaptation, il peut également aborder la programmation d'automates industriels.

PROGRAMME

Enseignement général

Culture générale et expression – Mathématiques – Économie et Gestion – Sciences Physiques – Anglais

Enseignement professionnel

Informatique et réseaux.

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien en informatique,
- Administrateur systèmes et réseaux,
- Technicien réseaux,
- Technicien de maintenance informatique,
- Technicien Help Desk,
- Développeur informatique

Poursuites d'études

- Licence Informatique option Cybersécurité
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Électronique et Informatique Industrielle, Informatique



BTS SIO Services Informatiques aux Organisations option Solutions d'Infrastructures, Systèmes et Réseaux

Lieu de formation : Mulhouse
Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

NOUVEAU

MÉTIER

L'apprenti en BTS Services Informatiques aux Organisations (SIO) est formé à la mise en place de services informatiques en tant que salarié au sein des organisations (entreprises, administrations, PME, PMI, etc...) soit en tant que consultant d'une SSII (société de services d'ingénierie informatique), d'une société éditrice de logiciels ou d'une société de conseils en technologies.

L'option SISR est destinée aux apprentis qui s'orientent vers les métiers liés à la conception et la maintenance d'infrastructures réseaux. Assurer la sécurité, la maintenance et l'installation des réseaux et des équipements informatiques font partie des principales missions des futurs administrateurs, techniciens ou pilotes d'exploitation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Être support système et réseau aux utilisateurs
- Installer, administrer, configurer et sécuriser des équipements informatiques et des services
- Exploiter des données / Bases de données
- Exploiter, superviser et faire la maintenance d'une infrastructure
- Résoudre des problèmes et assister les utilisateurs
- Étudier une infrastructure pour en proposer une optimisation
- Programmer et développer des applications

EN ENTREPRISE

L'apprenti en BTS Services informatiques aux organisations est formé à la mise en place de services informatiques en tant que salarié au sein des organisations (entreprises, administrations, pme, pmi, etc...) soit en tant que consultant d'une SSII (société de services d'ingénierie informatique), d'une société éditrice de logiciels ou d'une société de conseils en technologies.

L'option SISR est destinée aux apprentis qui s'orientent vers les métiers liés à la conception et la maintenance d'infrastructures réseaux. Assurer la sécurité, la maintenance et l'installation des réseaux et des équipements informatiques font partie des principales missions des futurs administrateurs, techniciens ou pilotes d'exploitation.

PROGRAMME

Savoirs économiques, juridiques et managériaux – Support et mise à disposition des services informatiques – Administration des systèmes et des réseaux – Cybersécurité des services informatiques – L'organisation face à des cyberattaques – Ateliers de professionnalisations – Travail en autonomie – Intégration

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 4 (Bac) dans le domaine informatique ou scientifique (ex : Bac Pro systèmes numériques, STMG, STI2D, Bac général)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien informatique
- Technicien support utilisateurs
- Technicien systèmes/réseaux
- Administrateur systèmes/réseaux

Poursuites d'études

- Licence Informatique option Cybersécurité
- École d'ingénieurs dont ITII Alsace filière Informatique et Réseaux

Formation dispensée
en partenariat avec

CCI
campus
ALSACE



LICENCE PRO SARI I
Systèmes Automatisés,
Réseaux et Informatique Industrielle
option Intégration Robotique Industrielle

Lieux de formation : Haguenau/Strasbourg
Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARI I) est un spécialiste de l'automatisation des systèmes industriels et de la communication entre leurs composants au travers d'un réseau informatique. Afin d'optimiser les performances des moyens de production, le titulaire de la Licence Pro SARI I participe à des projets d'automatisation en tant qu'architecte et concepteur d'automatismes en réseaux pour le contrôle / commande et la supervision de systèmes industriels.

Pour cela, il pilote la mise en œuvre des technologies inhérentes à ces systèmes et assure l'installation, l'exploitation et la maintenance de réseaux industriels.

Le titulaire de la Licence Pro SARI I propose des améliorations des méthodes de production, en intégrant de plus en plus de robots industriels standards ou collaboratifs. Des robots comme outil de production, des automates comme moyen de commande, l'électricité comme principale source énergétique et l'informatique industrielle comme moyen de communication entre machines et entre l'Homme et la machine.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Installer et maintenir des systèmes automatiques
- Concevoir et réaliser des installations électriques et automatisées complexes dans des environnements industriels
- Maîtriser la programmation
- Effectuer les mises en réseau
- Assurer la supervision des systèmes

Les apprenants obtiendront également le CQPM de Chargé d'Intégration en Robotique Industrielle (0308).

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Conception et développement de systèmes industriels automatisés et/ou robotisés et définition de l'architecture à partir d'un cahier des charges
- Supervision de l'intégration des différents composants d'automatismes (automates, capteurs, robots, cobots, moteurs, variateurs, vérins...) en se référant aux dossiers techniques
- Programmation, paramétrage de process industriels automatisés et mise en service (tests et essais)
- Maintenance de systèmes automatisés et robotisés, de cellules robotisées
- Mise en place de systèmes de supervision afin de piloter, mesurer et contrôler la production
- Application d'une démarche qualité sur les processus de production et/ou de maintenance en veillant notamment au respect des normes de sécurité
- Conduite de projets industriels en intégrant à chaque étape les exigences de qualité, de coût et de délai

PROGRAMME

Enseignement général
Mathématiques – Communication – Anglais – Qualité et conduite de projets – Réalités humaines, économiques et sociales de l'entreprise

Enseignement technologique
Automatique – Bases des asservissements – Automatisation des procédés industriels – Distribution, installation des systèmes électriques – Industrie du futur – Informatique industrielle – Réseaux et communication industrielle

Spécialisation Intégration Robotique Industrielle
Introduction à la robotique industrielle – Programmation robotique – Sécurité – Projet intégration – Vision industrielle

PUBLIC CONCERNÉ,
DURÉE DE FORMATION

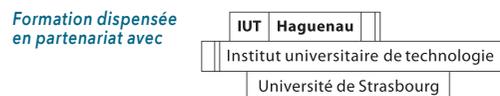
Conditions d'accès
• Être titulaire d'un BAC+2 industriel (BTS ou DUT), d'une L2 Sciences ou d'un DEUST
• Être âgé de 15 à 29 ans révolus
Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places
Durée de la formation : 12 mois
Certification/Diplôme : niveau 6

Après la Licence

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
Automaticien • Roboticien • Technicien en automatisme et robotique • Chargé de maintenance de systèmes automatisés • Responsable de projets techniques • Technicien en informatique industrielle • Technicien de production • Concepteur de systèmes industriels automatisés

Poursuites d'études
École d'ingénieurs dont les formations d'ingénieurs en Informatique ou en Électronique et Informatique Industrielle avec l'ITI I Alsace



LICENCE
Informatique option Cybersécurité

Lieu de formation : Strasbourg
Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence informatique option cybersécurité est avant tout un administrateur systèmes et réseaux. Ses compétences principales vont lui permettre d'assurer des missions de service informatique et de gestion des infrastructures réseaux et systèmes de l'entreprise. La formation va lui fournir également des compétences techniques et organisationnelles en sécurité de systèmes d'informations. Il sera en mesure de gérer des équipements de sécurité du système d'information d'une entreprise et d'assurer la mise en place de celles-ci dans le respect des référentiels et règles de l'entreprise. Il détectera et qualifiera les incidents de sécurité avant de proposer un plan d'action. Il pourra ainsi assurer ses missions principales de bon fonctionnement du système d'information tout en s'appliquant à le faire dans le respect des politiques de sécurité de l'entreprise. La formation proposée prépare les alternants à la Licence " Informatique Générale " du CNAM, dans une déclinaison orientée vers les métiers de l'infrastructure, des réseaux et des systèmes tout en les initiant à la Cybersécurité. Elle est complétée par des modules propres à l'industrie du futur (réseaux d'entreprise, objets connectés). La Licence couvre les principaux domaines de l'informatique : développement, programmation, réseaux, multimédia, systèmes, architecture des machines, génie logiciel, recherche opérationnelle, systèmes d'informations, systèmes industriels.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Appréhender les mécanismes fondamentaux des systèmes d'exploitation et des réseaux d'entreprise et industriels.
- Rédiger ou mettre à jour les procédures et documentations liées à l'activité.
- Conduire un projet de la définition du cahier des charges aux livrables.
- Assurer le bon fonctionnement du système d'information de l'entreprise.
- Comprendre les enjeux d'une politique de sécurité informatique et appliquer les méthodologies efficaces.
- Assurer la sécurité du SI par la mise en place d'outils et de mesures de sécurité.

EN ENTREPRISE

- Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :
- Administration, gestion et évolution d'un système d'information (systèmes, réseaux et infrastructures).
- Gestion des équipements de sécurité du système d'information : antivirus, pare-feux...
- Détection et qualification des incidents de sécurité.
- Veille technologique.

PROGRAMME

Outils mathématiques pour l'informatique – Système – Paradigmes de programmation – Systèmes d'information et bases de données – Réseaux et sécurité – Cybersécurité : référentiels, objectifs et déploiement – Systèmes d'exploitation : principes, programmation et virtualisation – Systèmes de gestion de bases de données – Architecture et bonnes pratiques de la sécurité réseau – Management de projet – Anglais professionnel – Méthodologie du rapport d'activité – IOT – Réseaux industriels

PUBLIC CONCERNÉ,
DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
• Être titulaire d'un BTS Systèmes Numériques (SN), BTS Services Informatiques aux Organisations (SIO) ou d'un diplôme de niveau 5 en informatique (DUT Informatique, DPCT Informatique, diplôme Analyste Programmeur du Cnam, DUT GEII, certains titres professionnels homologués au niveau 5).
• Être titulaire d'un diplôme de niveau 5 scientifique et des UE NFP135 et NFP136
• Être âgé de 15 à 29 ans révolus
Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places
Durée de la formation : 12 mois
Certification/Diplôme : niveau 6
Taux de réussite : première promotion

Après la LICENCE

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
Administrateur de bases de données • Administrateur systèmes et réseaux • Administrateur sécurité • Analyste sécurité • Pentester • Technicien/technicienne en production et exploitation de systèmes d'information

Poursuites d'études
• École d'ingénieurs dont les formations d'ingénieurs en Informatique ou en Électronique et Informatique Industrielle avec l'ITI I Alsace





INGÉNIEUR en Électronique et Informatique Industrielle

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'ingénieur en Électronique et Informatique Industrielle :

- est compétent dans le champ technique de l'électronique et des systèmes embarqués, de l'informatique industrielle, de l'automatique industrielle, des réseaux locaux, de la supervision,
- est un spécialiste de la conception, de la réalisation, de la mise en œuvre de systèmes et d'applications informatiques du secteur industriel et de la production,
- prend en charge les projets de développement des systèmes d'informatisation ou/et d'automatisation au sein des entreprises.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Production

Mise en place d'une supervision sur une ligne de production, amélioration et/ou modification d'une ligne de production (partie électronique, automates programmables, réseau informatique).

Informatique - Réseaux

Traitement de l'information et mise en relation des données, intégrité des informations, valorisation des services de l'entreprise, informatique répartie et virtualisation.

POSTES POSSIBLES

- Bureau d'études : ingénieur électronicien, conception systèmes embarqués communicants.
- Production : ingénieur électronicien, ingénieur automaticien, ingénieur informaticien, chef de projet.
- SSII : ingénieur réseaux, ingénieur systèmes et virtualisation, chef de projet.
- Ingénierie et conseil : études d'organisation, projets techniques.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinze semaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise). La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation
dispensée par



INGÉNIEUR en Informatique

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'ingénieur en Informatique est un spécialiste de la conception, de la réalisation et de la mise en œuvre de systèmes d'informations. Il sera à même de :

- conduire des projets multidisciplinaires, transversaux aux systèmes d'informations de l'entreprise,
- élaborer des solutions informatiques qui répondent techniquement et économiquement aux besoins de l'entreprise,
- mettre en œuvre une démarche qualité et un audit informatique.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Production

Mise en œuvre des architectures techniques, conception d'applications.

Informatique

Intégration et déploiement de solutions de développement et de valorisation des systèmes d'informations d'entreprise. Maîtrise de la qualité, de l'organisation et des processus métiers de l'entreprise.

PROJETS ET MISSIONS EN ENTREPRISE

1ère année

Développement des aptitudes relationnelles et de travail en groupe (4 semaines minimum)

- Objectifs : mettre l'apprenant en situation réelle de travail en équipe, lui permettant d'éprouver et de développer son savoir-être, ses capacités relationnelles et de communication.

2ème année

Conduite de projet informatique/systèmes d'informations (4 semaines minimum)

- Objectifs : mettre en œuvre certaines connaissances métier pour traiter un problème de l'entreprise en appliquant des outils et méthodologies adaptés.

POSTES POSSIBLES

En entreprise ou société de services : ingénieur d'études, ingénieur développement, chef de projet, ingénieur systèmes, ingénieur qualité informatique, auditeur des systèmes d'informations...

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, le rythme des alternances est le suivant : 1 semaine entreprise / 1 semaine école.

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation
dispensée par

le cnam
Grand Est



INGÉNIEUR en Informatique et Réseaux

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation de la spécialité Informatique et Réseaux de l'ENSISA vise l'acquisition de compétences liées aux évolutions récentes de l'informatique et des systèmes de communication, avec une prise en compte actualisée des technologies relevant d'un domaine fortement dynamisé par Internet, par l'omniprésence des réseaux de télécommunication, par la cybersécurité, par l'interconnexion des objets, et des équipements, des services et des personnes, par l'intelligence artificielle et la production massive de données.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

- Étude - Conseil et expertise
- Étude et développement de systèmes logiciels
- Gestion de projets de développements logiciels
- Élaboration et exploitation des systèmes d'information
- Informatique mobile et embarquée
- Réseaux, intranet, internet, télécommunications
- Innovation, transfert de technologie, propriété industrielle, brevets

POSTES POSSIBLES

En entreprise ou société de services : ingénieur d'études, ingénieur développement, chef de projet, ingénieur systèmes, ingénieur qualité informatique, auditeur des systèmes d'informations...

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITI Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Seuls les étudiants ayant suivi la 1ère année en formation initiale peuvent intégrer en apprentissage la 2ème année de cette formation
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois (1ère année sous statut étudiant, 2ème et 3ème années sous statut d'apprenti)

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

La 1ère année de formation est réalisée à l'ENSISA, sous statut d'étudiant.

En 2ème année, les alternances s'opèrent toutes les quinze semaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par

ensisa
École nationale supérieure d'ingénieurs sud Alsace

itii
ALSACE



BAC PRO MELEC Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés

Lieux de formation : Mulhouse • Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés (MELEC) intervient dans la préparation, la réalisation, la livraison et le dépannage des installations électriques. Spécialiste de l'électricité, il évolue dans les secteurs de l'industrie, de l'habitat, du tertiaire ou des énergies renouvelables. Ses connaissances lui permettent d'évoluer de la production de l'énergie jusqu'aux utilisations.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer une opération de réalisation, de livraison ou de dépannage.
- Réaliser l'installation.
- Livrer une installation.
- Dépanner une installation.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des travaux : renseignement de dossiers techniques, définition de la liste du matériel, planification des activités
- Mise en service et maintenance d'équipements en Industrie
- Câblage et raccordement d'armoires électriques, de réseaux électriques de bâtiments ainsi que de réseaux de communication et de transmission (VDI, fibre, wifi)
- Mise en service : réalisation d'essais sur réseaux de distribution moyenne et basse tension, contrôle avant utilisation de la qualité des matériels électriques
- Distribution et gestion de l'énergie (HT/BT et énergies renouvelables)

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Histoire / Géographie – Anglais – Mathématiques – Sciences Physiques – Arts Appliqués – Education Physique et Sportive

Enseignement professionnel

Réalisation / Livraison / Maintenance / Sécurité / Dépannage d'une installation – Préparation d'une opération – Économie / Gestion

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 20 à 24 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : Le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Électrotechnicien
- Électricien
- Câbleur
- Technicien de maintenance
- Monteur de réseaux électriques et télécoms

Poursuites d'études

- BTS Electrotechnique (ET)
- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production (MS-SP)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)
- BTS Systèmes Numériques option Informatique et Réseaux (SN-IR)
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)



MC TER Mention Complémentaire Technicien en Énergies Renouvelables

- Option A : Énergie Électrique
- Option B : Énergie Thermique

Lieu de formation : Haguenau

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

PROGRAMME

- Module 1 : P.A.C
- Module 2 : Solaire Thermique
- Module 3 : Bois
- Module 4 : Ventilation
- Module 5 : Photovoltaïque + éolienne

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC PRO MELEC, ISEC, IMSEC
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 10 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après la MC

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Installateur,
- Chef d'équipe
- Futur artisan
- Metteur au point (maintenance)

Poursuite d'études

BTS Électrotechnique (ET)

Formation dispensée au



UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



BTS ET Électrotechnique

Lieux de formation : Haguenau • Mulhouse • Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Électrotechnique (ET) est un spécialiste de l'étude, de la mise en œuvre, de l'utilisation et de la maintenance des équipements électriques.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Pré étudier et modéliser un système technique industriel
- Concevoir et industrialiser un ouvrage, un équipement, un produit ou un moyen de protection
- Organiser et planifier, concevoir et piloter, mettre en œuvre et suivre la réalisation, réceptionner et contrôler un projet technique industriel
- Animer et coordonner un projet.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Au bureau d'études, conception d'équipements électrotechniques et réalisation des plans associés
- Organisation et gestion des interventions
- Réception du matériel, vérification, répartition des activités
- Mise en service du matériel, suivi des travaux, contrôle de la conformité des installations
- Maintenance : définition du planning des travaux, maintenance préventive et curative sur les installations
- Relation Client / Fournisseur : contact client pour la définition des besoins, établissement de cahier des charges, suivi des travaux, achat du matériel

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Anglais – Mathématiques – Physique appliquée – Économie – Gestion

Enseignement professionnel

Étude d'un système technique industriel : technologie, schéma, automatisation, éco-conception

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou d'un BAC Pro MELEC

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Capacité d'accueil : 18 à 26 places, selon le lieu de formation

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien en bureau d'études
- Dessinateur projeteur
- Chargé d'affaires
- Technicien de maintenance électrique
- Électrotechnicien

Poursuites d'études

- Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie (MaSIPE)
- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- Licence Pro Métiers de l'Électricité et de l'Énergie (MEE) option CAIE
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Génie Électrique, Électronique et Informatique Industrielle ou Informatique

Dans le bas-Rhin,
formation dispensée aux



UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



MÉTIER

Le titulaire de la Licence Pro Métiers de l'Électricité et de l'Énergie (MEE) sera capable de proposer une solution technique dans le respect des normes en vigueur, de tenir compte des contraintes économiques et des exigences clients.

Il sera en mesure de coordonner les études et la mise en service une installation électrique et de protection anti-intrusion ou incendie. Il sera aussi capable d'exercer son expertise sur une installation électrique, d'identifier les risques liés à l'électricité et proposer une solution d'amélioration.

En entreprise, il pourra exercer le rôle de chef de projet et mener un projet technique dans sa globalité.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Mettre en œuvre et appliquer les règles de sécurité liées aux normes en vigueur
- Savoir identifier les risques liés à l'électricité en environnement industriel et environnement ionisant
- Connaître les règles fondamentales du génie électrique, définir la qualité de l'énergie et identifier un pollueur électrique
- Savoir concevoir et comprendre un schéma d'installation électrique HT/BT
- Connaître les méthodes de redondances d'alimentation électrique
- Savoir définir une installation d'éclairage
- Comprendre les méthodologies et protocole d'échange de données entre les systèmes
- Analyser et maintenir une installation électrique ou automatisée
- Animer des réunions, rédiger des rapports, entretenir une bonne relation avec les clients
- Savoir exercer son rôle de responsable opérationnel d'une équipe
- Communiquer en anglais à l'oral et à l'écrit dans des situations professionnelles

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Comprendre l'architecture d'une installation communicante
- Choisir, intégrer et configurer des systèmes communicants sur le réseau
- Définir, choisir, installer et mettre en service une installation de supervision, de protection anti intrusion et incendie
- Veiller à la disponibilité des énergies (courants forts) et au bon fonctionnement des installations courants faibles
- Exercer une expertise sur des installations
- Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences clients
- Communiquer et échanger sur les problèmes techniques
- Collaborer avec les différents services de l'entreprise
- Mettre en place un management de proximité
- Coordonner et planifier les équipes intervenantes sur les projets



LICENCE PRO MEE Métiers de l'Électricité et de l'Énergie

NOUVEAU

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme universitaire

PROGRAMME

Accueil formation - cohésion de groupe - Compétences réglementaires et normatives - Compétences techniques sur la distribution d'énergie - Compétences techniques sur les installations de sécurité et la communication inter systèmes - Approfondissement - Communication et management - Anglais - Projet tuteuré - Projet professionnel

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5 (Bac +2) dans le domaine industriel (BTS Electrotechnique, BTS des Systèmes Electroniques, BTS Maintenance Industrielle, BTS Assistant Technique d'Ingénieur, BTS Contrôle Industriel, Régulation, Automatismes)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Dans des secteurs d'activités tels que la production et distribution d'électricité, les entreprises industrielles et d'installations électriques, le domaine de la machines spéciales... Le titulaire de la licence professionnelle MEE pourra prétendre à occuper un poste de :

- Chargé / Chargée d'affaires en électricité
- Dessinateur / Dessinatrice d'études en électricité
- Responsable d'un service technique (éclairage public ou réseau d'énergie)
- Gestionnaire de réseau de distribution
- Technicien de bureau d'étude
- Électricien-lumière, collaborateur d'ingénieur concepteur
- Chargé de mission en bureau de contrôle
- Chargé d'affaires en génie climatique et énergétique

Poursuites d'études

- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Génie Electrotechnique (ET) et Génie Industriel (GI)

Formation dispensée
en partenariat avec

le cnam
Grand Est

UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



INGÉNIEUR en Génie Électrique

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de cette formation est de former des ingénieurs métier, capables de concevoir et d'étudier des systèmes complexes et innovants, en intégrant les aspects pluridisciplinaires du génie électrique.

L'ingénieur en Génie Électrique est capable de :

- développer des systèmes électriques complexes, de la définition du besoin à l'industrialisation, en passant par les phases de conception et de validation,
- concevoir et intégrer des systèmes complexes autant du point de vue actionneur, que modélisation, commande et système,
- organiser et suivre des chantiers, encadrer des équipes et mener des audits techniques,
- encadrer et piloter des projets industriels en intégrant les dimensions technico-économiques, organisationnelles et humaines.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Industrialisation

de systèmes d'électrotechnique ou d'électronique de puissance

Conception et Développement

de process automatisés

Analyse, étude et dimensionnement

des réseaux électriques BT et des systèmes de GTB

Automatisation et supervision

de process industriels

Développement

de systèmes en électronique de puissance

POSTES POSSIBLES

- Ingénieur projet dans un service R&D,
- Ingénieur Exploitation en centrale électrique,
- Responsable d'affaires dans l'industrie ou dans le tertiaire,
- Responsable d'études en basse tension ou en haute tension.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation
dispensée par

INSA INSTITUT NATIONAL
DES SCIENCES
APPLIQUÉES
STRASBOURG

itii
ALSACE



INGÉNIEUR en Génie Climatique et Énergétique

Lieu de formation : Strasbourg
Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITI Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

- Conditions d'accès**
- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
 - Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Capacité d'accueil : 24 places**
Durée de la formation : 36 mois
Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinze semaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).
La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.
En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Former des ingénieurs opérationnels, polyvalents, à même de s'adapter aux évolutions de leur environnement, compétents dans le champ technique de la climatique, de l'énergétique pour le secteur du bâtiment et de l'industrie et capables de :
- concevoir des systèmes climatiques valorisant entre autres des énergies renouvelables,
 - assurer le suivi des réalisations et la réception des installations,
 - maîtriser la conception énergétique des bâtiments et de leurs équipements en relation avec des architectes,
 - piloter la conduite, le suivi et la maintenance d'installations climatiques,
 - gérer des projets sur les plans technique, organisationnel, économique et humain,
 - communiquer efficacement (écrit, oral, langues).

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

- Conception de systèmes climatiques**
Valorisant entre autres les énergies renouvelables des bâtiments et de leurs équipements en relation avec les architectes.
- Installation**
Suivi des réalisations, réception, mise au point des installations.
- Maintenance**
Conduite, suivi, maintenance, gestion d'installations climatiques.

POSTES POSSIBLES

- Ingénieur chargé d'affaires dans une entreprise d'installation d'équipements techniques,
- Ingénieur chargé d'affaires dans une entreprise de services énergétiques, maintenance, exploitation,
- Ingénieur d'étude dans un bureau d'ingénierie, d'assistance à maîtrise d'œuvre ou maîtrise d'ouvrage,
- Ingénieur projet dans un service R&D, marketing d'une entreprise de fabrication d'équipements du génie climatique,
- Ingénieur d'étude, méthode ou travaux pour la gestion de l'énergie dans une industrie.

Formation dispensée par

INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG



730 ENTREPRISES PARTENAIRES, DONT...



UIMM

PÔLE FORMATION
Alsace

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CFAI Alsace

Renseignements

CANDIDATURES :

Bas-Rhin

6 rue Ettore Bugatti
67201 ECKBOLSHEIM
03 88 37 22 08

Haut-Rhin

Maison de l'Industrie
31 rue François Spoerry
68100 MULHOUSE
03 89 46 89 97

info@formation-industries-alsace.fr



Ingénieur (ITII Alsace)

03 89 46 89 91

info-itii@formation-industries-alsace.fr

www.itii-alsace.fr

● CENTRE DE COLMAR

31 rue des Jardins
68000 COLMAR
03 89 21 71 50

● CENTRE DE MULHOUSE

Maison de l'Industrie
31 rue François Spoerry
68055 MULHOUSE
03 89 35 46 00

● CENTRE DE REICHSHOFFEN

2 rue Ettore Bugatti
67110 REICHSHOFFEN
03 88 06 75 90

● CENTRE DE STRASBOURG

6 rue Ettore Bugatti
67201 ECKBOLSHEIM
03 88 37 33 85



Détenteur
du label UIMM



Qualiopi 
processus certifié

● RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Le Pôle formation UIMM Alsace est certifié QUALIOPi pour l'AFPI pour la réalisation de prestations :

- Actions de Formation
- Actions de Bilan de Compétences

Le Pôle formation UIMM Alsace est certifié QUALIOPi pour le CFAI pour la réalisation de prestations :

- Actions de Formation
- Actions de Formation en Apprentissage

formation-industries-alsace.fr

