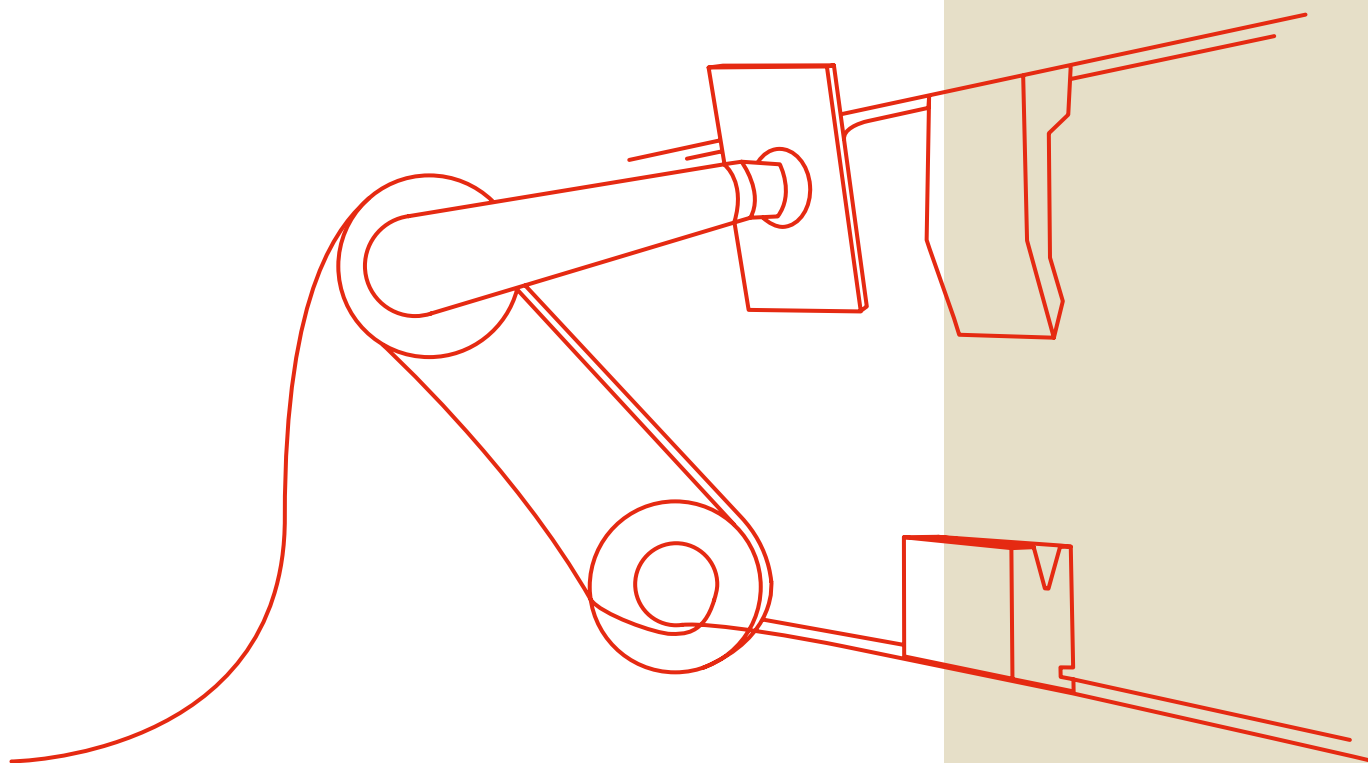


Bystronic



Automatisation de pliage

Your best choice.

bystronic.com

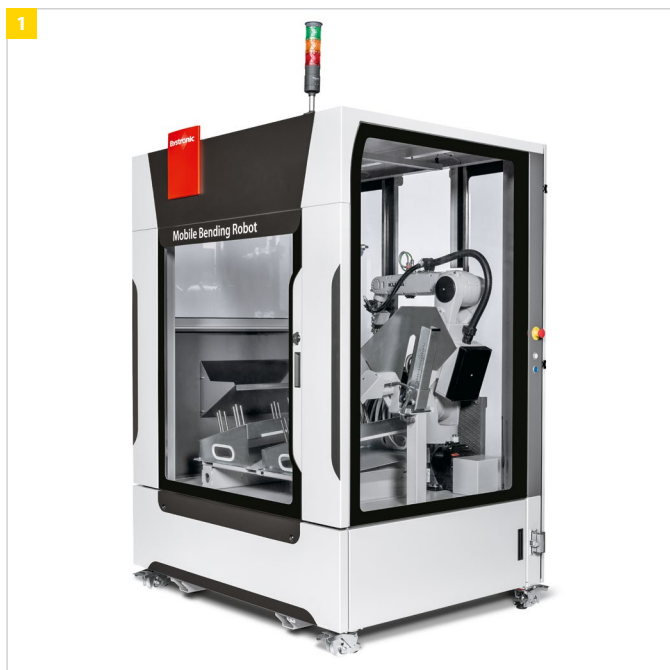


Mobile Bending Cell

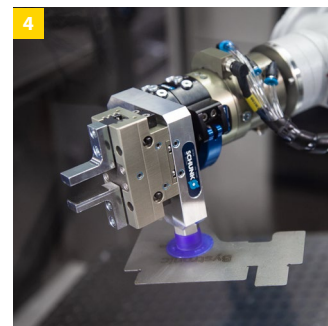
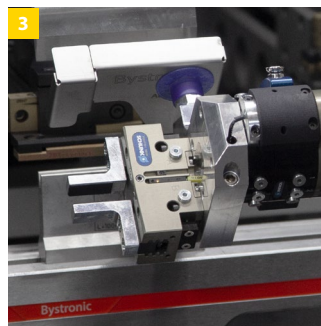
Automatisation mobile pour pliage à grande vitesse

Avantages pour l'utilisateur

- Idéal pour les carnets de commandes fluctuants: Vous pliez les petites séries complexes manuellement et les grandes séries automatiquement
- Sur l'Xpert 40 et l'Xpert 80, l'automatisation intelligente permet de fonctionner en 3 x 8, avec peu d'intervention du personnel et selon un processus optimisé
- Principe Plug & Bend: Le robot de pliage Mobile Bending Robot est installé en quelques minutes sur l'Xpert 40 et l'Xpert 80. L'ensemble reste compact et mobile malgré l'automatisation
- Programmation hors ligne confortable des commandes de pliage. Importez ensuite facilement les données dans BySoft Cell Control Bend, sans interrompre la production en cours
- Equipement ultérieur facile: L'extension de l'Xpert 40 et l'Xpert 80 avec le Mobile Bending Robot est possible à tout moment



- 1 Mobile Bending Robot
- 2 Mobile Bending Robot
- 3 Séquences de pliage précises
- 4 Stations de réception de pièces brutes
- 5 Automatisation au besoin
- 6 Automatisation au besoin



Mobile Bending Cell

Résistance max.	10 kg
Dimension de pièce maximale (env.)	300 × 600 mm
Poids de pièce max. (env.)	7 kg
Prise d'air frais	5–7 bar
Poids	1 000 kg

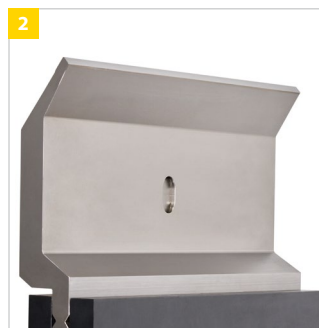


Bending Cell

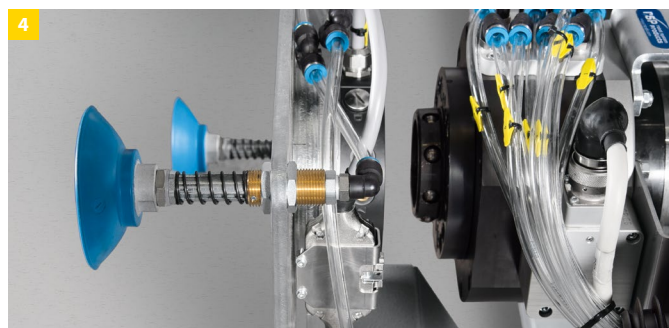
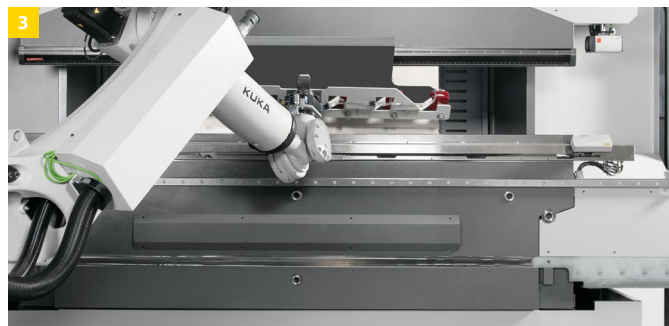
Centre de pliage pour usinage de tôle entièrement automatisé

Avantages pour l'utilisateur

- Haut degré d'automatisation lors du pliage grâce au changement d'outils et de pinces de préhension entièrement automatisé. Idéal pour réaliser des listes de travaux et des commandes changeantes allant de petites à grandes séries
- Gagner du temps et réaliser des pièces pliées de manière précise et sans intervention humaine. Le robot à 7 axes à haute résistance offre une flexibilité et une précision maximales lors du pliage. Les commandes de pliage sont ainsi exécutées entièrement automatiquement et sans erreur même avec des pièces lourdes
- Grande disponibilité grâce à une structure modulaire. La Bending Cell offre, selon l'équipement, une longueur de pliage jusqu'à 4 mètres, des charges limites de robot jusqu'à 300 kilogrammes, un stock de matériel et un magasin d'outils de grande capacité
- Concept d'automatisation complet d'une seule main. Bystronic fournit la presse plieuse, le système d'automatisation, les services et des conseils exhaustifs
- Programmation hors ligne pratique des travaux de pliage. Importation simple ultérieure des données dans la commande de la machine sans interrompre la production en cours



- 1 Capacité d'outil 37 m, extensible en option
- 2 Rotation des outils
- 3 Axe linéaire 7 m, 10 m ou 13 m
- 4 Stations de préhension 5, 7 ou 10



Bending Cell

Tonnage de la presse plieuse	100 t, 150 t, 200 t, 250 t, 320 t
Longueur de pliage	4 300 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	840 mm
Course standard	450 mm
Taille de pièce max.	3 000 × 1 500 mm
Poids de pièce max. (env.)	165 kg
Capacité de charge max. du robot	300 kg
Epaisseur de tôle min. env.	0,5 mm
Prise d'air frais	6–8 bar
Hauteur max. de pile de platines env.	1 500 mm
Hauteur de pile de pièces préfabriquées max.	2 000 mm
Capacité max. d'outils dans le magasin	37 m
Nombre de stations à pinces	5, 7, 10



Mobile Bending Cell

Caractéristiques techniques





	Mobile Bending Cell
Longueur	1 520 mm
Largeur	1 200 mm
Hauteur	2 090 mm
Longueur machine max. env., glissière à pièces pliées comprise	1 891 mm
Largeur machine max. env., porte et raccordement machine compris	2 823 mm
Prise d'air frais	5–7 bar
Consommation en air	200 l/min
Consommation d'énergie	16 A
Puissance absorbée	3 kW
Alimentation en tension	400 V
Type d'air comprimé	ISO8573-1:2010
Capacité max. du robot	10 kg
Dimension de pièce maximale (env.)	300 × 600 mm
Poids	1 000 kg
Résistance max.	10 kg

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



Bending Cell

Caractéristiques techniques





	Bending Cell
Longueur	8 300 mm
Largeur	12 000 mm
Taille de pièce max. *	3 000 × 1 500 mm
Capacité de charge du robot	120 kg, 210 kg, 300 kg
Longueur de bande de circulation	7 m, 10 m, 13 m
Épaisseur de tôle min. env.	0,5 mm
Épaisseur de tôle max.	10 mm
Hauteur max. de pile de platines env.	1 500 mm
Hauteur de pile de pièces préfabriquées max.	2 000 mm
Prise d'air frais	6–8 bar
Tonnage de la presse plieuse	100 t, 150 t, 200 t, 250 t, 320 t
Longueur de pliage **	4 300 mm
Course standard	450 mm
Distance tablier inférieur/supérieur	840 mm
Capacité max. d'outils dans le magasin ***	37 m

* Applications plus grandes sur demande

** Longueur de pliage maximale

*** Extensible en option

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.