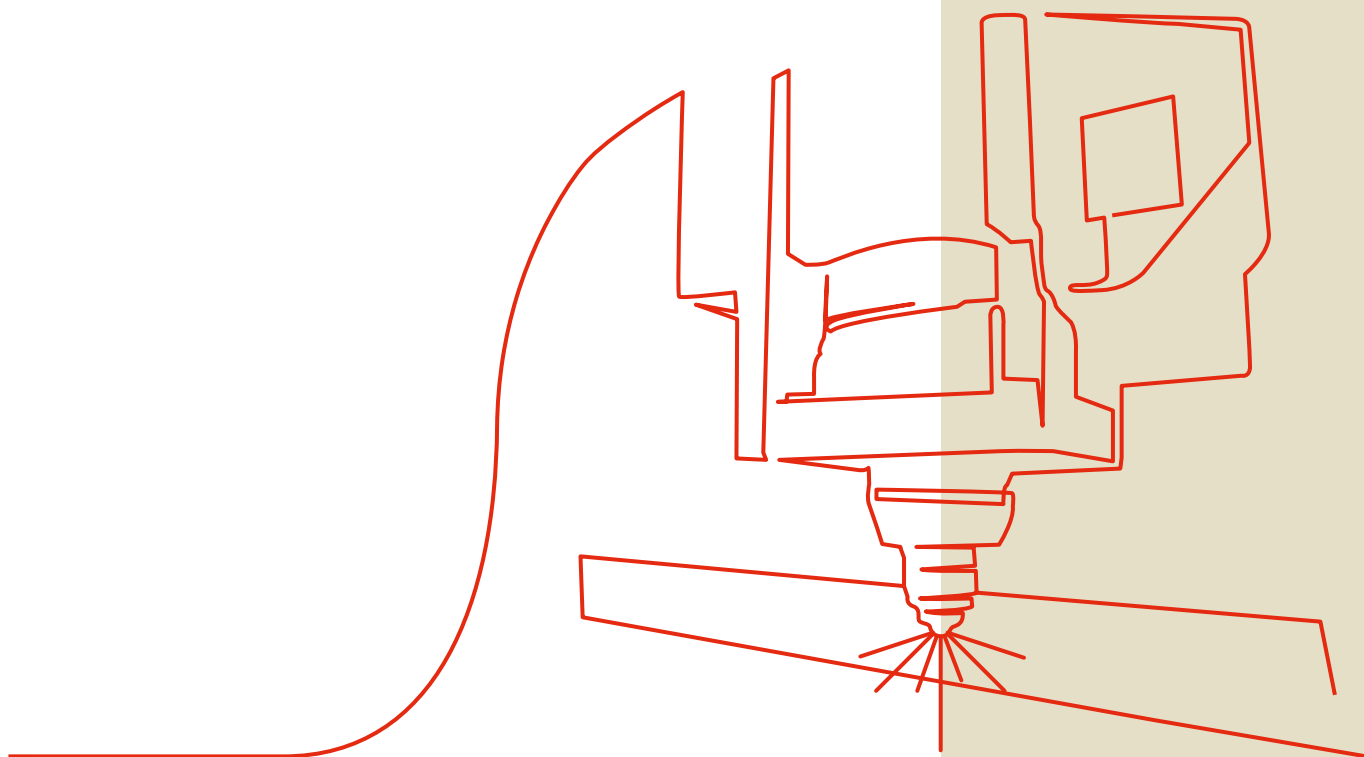


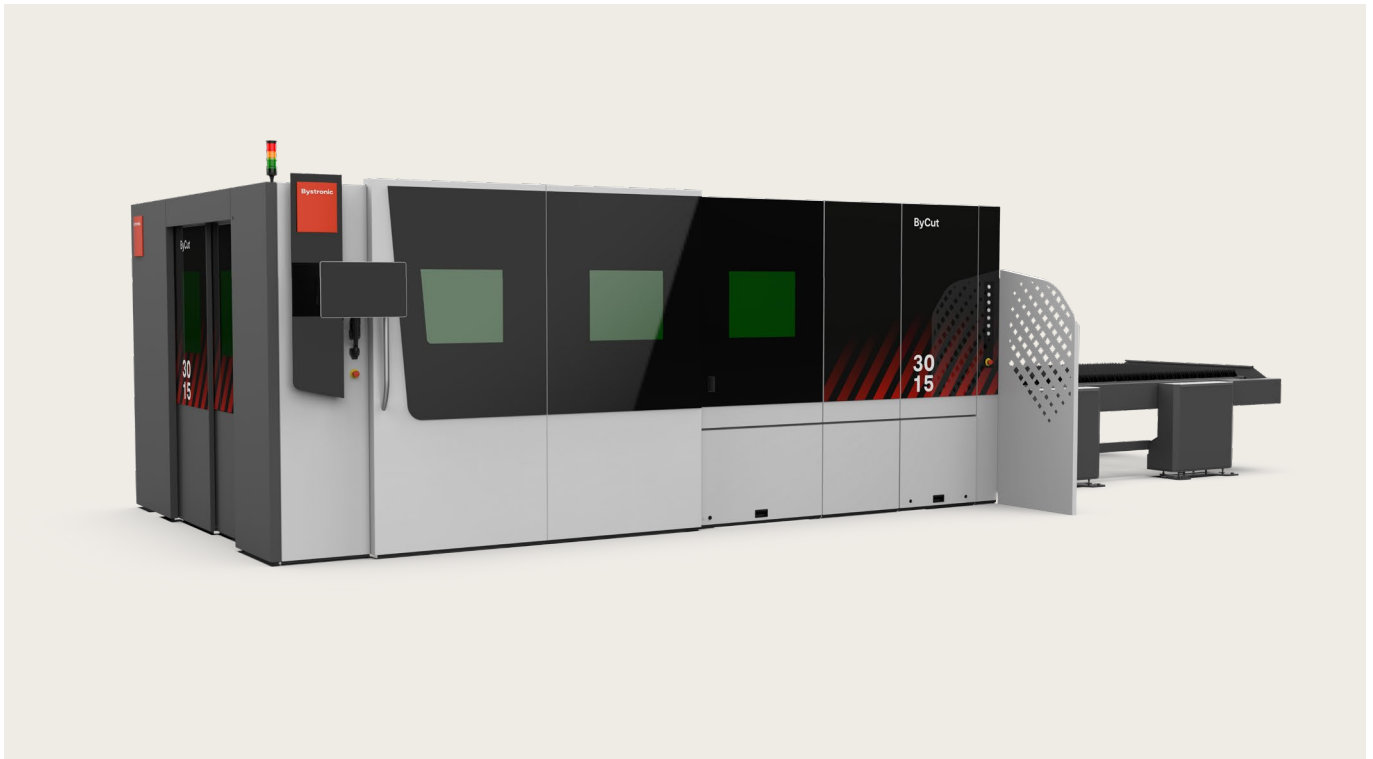
Bystronic



Découpe laser

Your best choice.

bystronic.com



ByCut 3015/4020

Découpe laser hautement efficace grâce à une puissance élevée et à des packs laser configurables en fonction de vos besoins

Avantages pour l'utilisateur

- Capable d'une grande puissance: De 3 à 30 kilowatts – la ByCut 3015/4020 couvre tout l'éventail des épaisseurs de tôles, en parfaite adéquation avec vos besoins

Selon les exigences de votre production et le pack laser correspondant:

- Vitesse élevée: Vous découpez l'acier dans des épaisseurs de tôle de 6 mm à 15 mm deux fois plus vite comparativement à une puissance de 15 kW et avec MixGas, et à partir de 20 mm, plus qu'au double de la vitesse. Temps de plongée plus courts avec des épaisseurs de tôle à partir de 15 mm
- Procédé de découpe intelligent: Des fonctions intelligentes telles que «Intelligent Cutting Process (ICP)», «Fast Piercing» ou «Parameter Wizard» optimisent l'ensemble de votre procédé de découpe
- Configuration rapide: L'option «Parameter Wizard» détermine les paramètres adéquats pour l'acier de 4 à 15 mm d'épaisseur avec N₂ et MixGas dans l'intervalle de quelques minutes
- Grande diversité de matériaux: Qu'il s'agisse d'acier, d'acier inoxydable, d'aluminium ou encore de métal non ferreux – le champ d'application est vaste et vous pouvez usiner des épaisseurs de tôle jusqu'à 50 mm (hormis les métaux non ferreux)
- Sécurité du processus élevée: Les solutions d'automatisation de Bystronic garantissent un taux d'utilisation optimal et une fiabilité maximale en mode de production entièrement automatique
- Facilité d'utilisation: Avec son écran tactile de 21,5 pouces, vous utilisez le logiciel BySoft Cell Control Cut aussi simplement que votre Smartphone



Choisissez vos éléments de base pour votre ByCut

**Dimensions de l'installation:**

3000 × 1500 mm /
4000 × 2000 mm

**Puissance de coupe laser:**

3–30 kW

**Configuration:**

Configuration de la porte d'accès
Position du laser et de l'unité de refroidissement
Type de grille d'appui dentée

Ajoutez vos packs laser

**Autonomy Package**

Augmentez l'autonomie de votre système et réduisez le temps de mise en œuvre jusqu'à 50 %.

Inclus :

- Changeur de buses automatique
- Detection Eye
- Nozzle Control Tool
- Procédé de découpe intelligent

**Power Package**

Tirez le maximum de puissance de votre installation de découpe laser. Ajoutez des technologies de découpe avancées pour usiner économiquement des matériaux épais.

Inclus :

- Technologie MixGas

**Dynamic Package**

Optimisez votre système pour l'usinage de tôles fines. Obtenez l'accélération la plus élevée pour des géométries complexes.

Inclus :

- Technologie d'entraînement linéaire

**Quality Cut Package**

Augmentez la qualité de découpe sur des tôles d'acier de moyenne et forte épaisseur. Réalisez des découpes quasiment sans grille résiduelle.

Inclus :

- Technologie BeamShaper automatique

**Convenience Package**

Simplifiez chacune des étapes de votre procédé de découpe et améliorez votre expérience avec une facilité déconcertante.

Inclus :

- Parameter Wizard
- Observer
- Petite porte d'accès additionnelle
- Et bien plus



ByCut Eco 3015/4020

La machine de découpe laser attrayante pour un usinage réussi de la tôle: robuste, avec un savoir-faire suisse et un prix intéressant – pour les débutants comme pour les utilisateurs expérimentés.

Avantages pour l'utilisateur

- Profit immédiat: Votre machine de découpe laser rapide et fiable avec peu d'entretien pour plus de profit par pièce et un investissement abordable
- Toutes les qualités: large spectre d'application pour les tôles minces à épaisses. En plus des tôles d'acier et d'aluminium, vous pouvez également traiter des métaux non ferreux avec 6 kilowatts de puissance de coupe laser et une qualité exceptionnelle
- Système durable: conception robuste pour une longue durée de vie, de sorte que vous pouvez bénéficier de votre puissance de coupe laser pendant longtemps
- Standard fiable: une technologie de pointe basée sur le savoir-faire suisse et des composants éprouvés de fabricants renommés vous garantit la plus haute qualité
- Service éprouvé: bénéficiez du service d'assistance technique local de Bystronic et de la disponibilité des pièces de rechange pour des temps de réponse rapides et des composants éprouvés. Ainsi, vous pouvez éviter des longs temps d'arrêt
- Facilité d'utilisation: un grand confort d'utilisation et un contrôle intuitif des processus vous permettent de rapidement mettre en œuvre la technologie laser à fibres optiques. Avec son écran tactile de 21,5 pouces, vous utilisez le logiciel BySoft Cell Control Cut aussi simplement que votre smartphone
- Démarrage rapide: que vous soyez un utilisateur débutant ou expérimenté – le rapport qualité/prix attractif permet un accès facile à la technologie de découpe laser à un prix intéressant
- Industrie 4.0: intégration facile dans le monde de l'IoT grâce à l'interface OPC UA standardisée
- Prête pour l'automatisation: grâce à sa table alternante à un niveau, vous pouvez équiper votre ByCut Eco d'une automatisation. Ce qui rendra votre production encore plus efficace



- 1 Accès frontal facile grâce à la grande porte
- 2 Commande intuitive du système avec BySoft Cell Control Cut

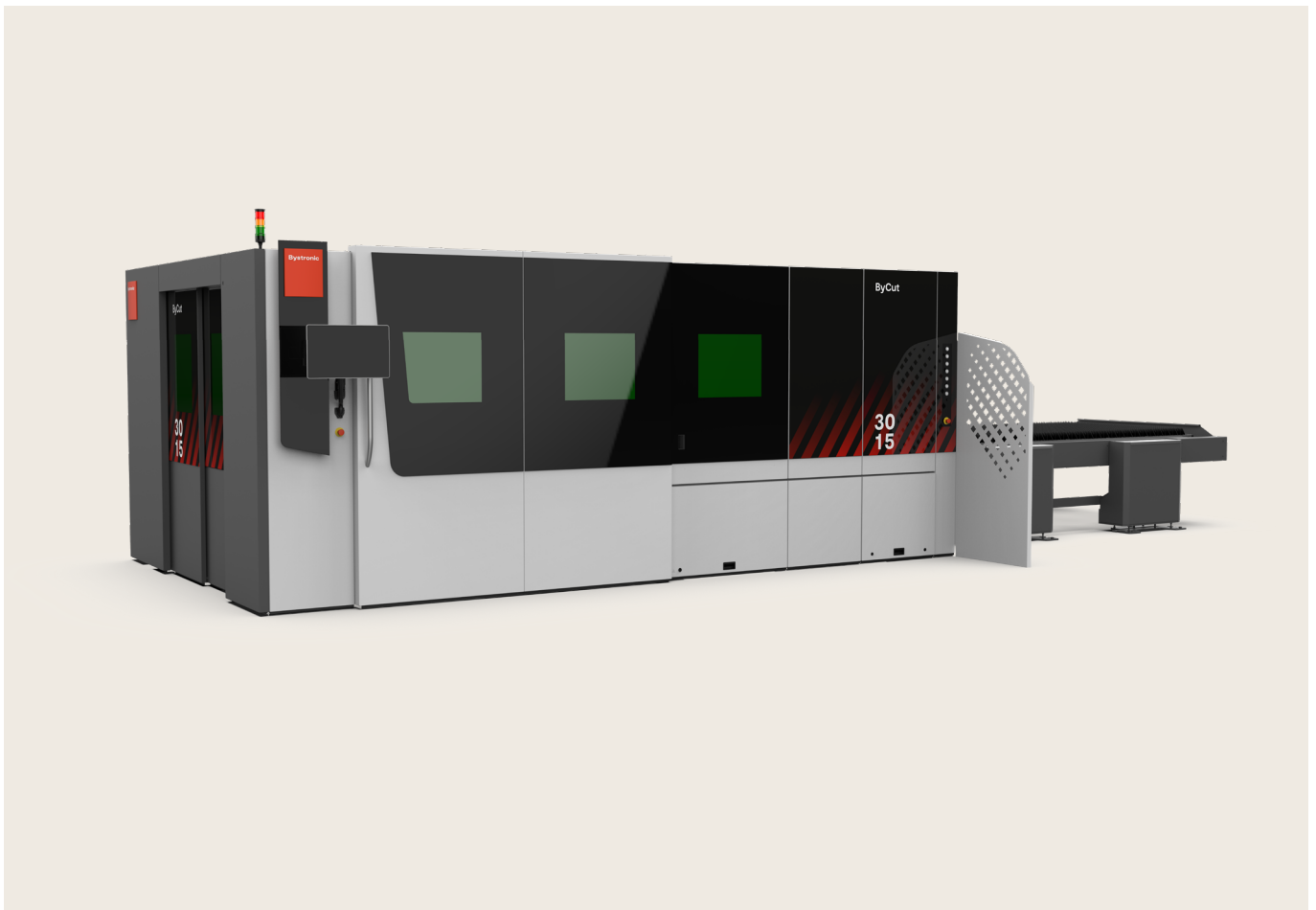


	ByCut Eco 3015	ByCut Eco 4020
Dimension de tôle nominale	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Vitesse max. de positionnement simultané	140 m/min	140 m/min



ByCut 3015/4020

Caractéristiques techniques





	ByCut 3015	ByCut 4020
Longueur	10 800 mm	14 000 mm
Largeur	5 100 mm	5 700 mm
Hauteur	2 300 mm	2 600 mm
Dimension de tôle nominale (X)	3 000 mm	4 000 mm
Dimension de tôle nominale (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Zone de découpe (X)	3 126 mm	4 112 mm
Zone de découpe (Y)	1 600 mm	2 100 mm
Zone de découpe (Z)	150 mm	150 mm
Vitesse max. de positionnement selon les axes X/Y	120 m/min	120 m/min
Vitesse max. de positionnement simultané	170 m/min	170 m/min
Précision de répétition bilatérale du positionnement d'un axe R (selon ISO 230-2:2014(E))	0,025 mm	0,025 mm
Ecart de positionnement bilatéral moyen d'un axe M (selon ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm
Précision de la détection des bords (\pm)	0,5 mm	0,5 mm
Poids max. des pièces à usiner	1 550 kg	1 900 kg
Poids maximal admissible de la pièce à usiner sur les deux tables alternantes	3 100 kg	3 200 kg
Poids de la machine (sans aspiration, refroidisseur et convoyeur de pièces)	10 800 kg	12 800 kg
Temps de changement de table	28 s	28 s
Commande	BySoft Cell Control Cut	



Source laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000
Puissance	3 000 W	4 000 W	6 000 W	8 000 W	10 000 W
Plage de réglage	300–3 000 W	400–4 000 W	600–6 000 W	800–8 000 W	1 000–10 000 W
Longueur d'onde	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Acier (épaisseur de tôle max. découppable) *	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acier (avec l'option BeamShaper) *	20 mm	25 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Acier (option «Advanced Applications») *					
Acier inoxydable (épaisseur de tôle max. découppable) *	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Acier inoxydable (option «Advanced Applications») *					
Aluminium (épaisseur de tôle max. découppable) *	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Aluminium (option «Advanced Applications») *					
Laiton (épaisseur de tôle max.) *	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Cuivre (épaisseur de tôle max.) *	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Consommation électrique de toute l'installation (avec aspiration; refroidisseur)	17 kW	18 kW	20 kW	21 kW	21 kW

Source laser	Fiber 12000	Fiber 15000	Fiber 20000	Fiber 30000
Puissance	12 000 W	15 000 W	20 000 W	30 000 W
Plage de réglage	1 200–12 000 W	400–15 000 W	400–20 000 W	400–30 000 W
Longueur d'onde	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Acier (épaisseur de tôle max. découppable) *	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acier (avec l'option BeamShaper) *	30 mm	30 mm	30 mm	
Acier (option «Advanced Applications») *		50 mm	50 mm	50 mm
Acier inoxydable (épaisseur de tôle max. découppable) *	30 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Acier inoxydable (option «Advanced Applications») *		50 mm	50 mm	50 mm
Aluminium (épaisseur de tôle max. découppable) *	30 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Aluminium (option «Advanced Applications») *		50 mm	50 mm	50 mm
Laiton (épaisseur de tôle max.) *	15 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Cuivre (épaisseur de tôle max.) *	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Consommation électrique de toute l'installation (avec aspiration; refroidisseur)	21 kW	22 kW	22 kW	

* Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- La machine de découpe laser doit être entretenue et réglée de manière optimale
- Les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

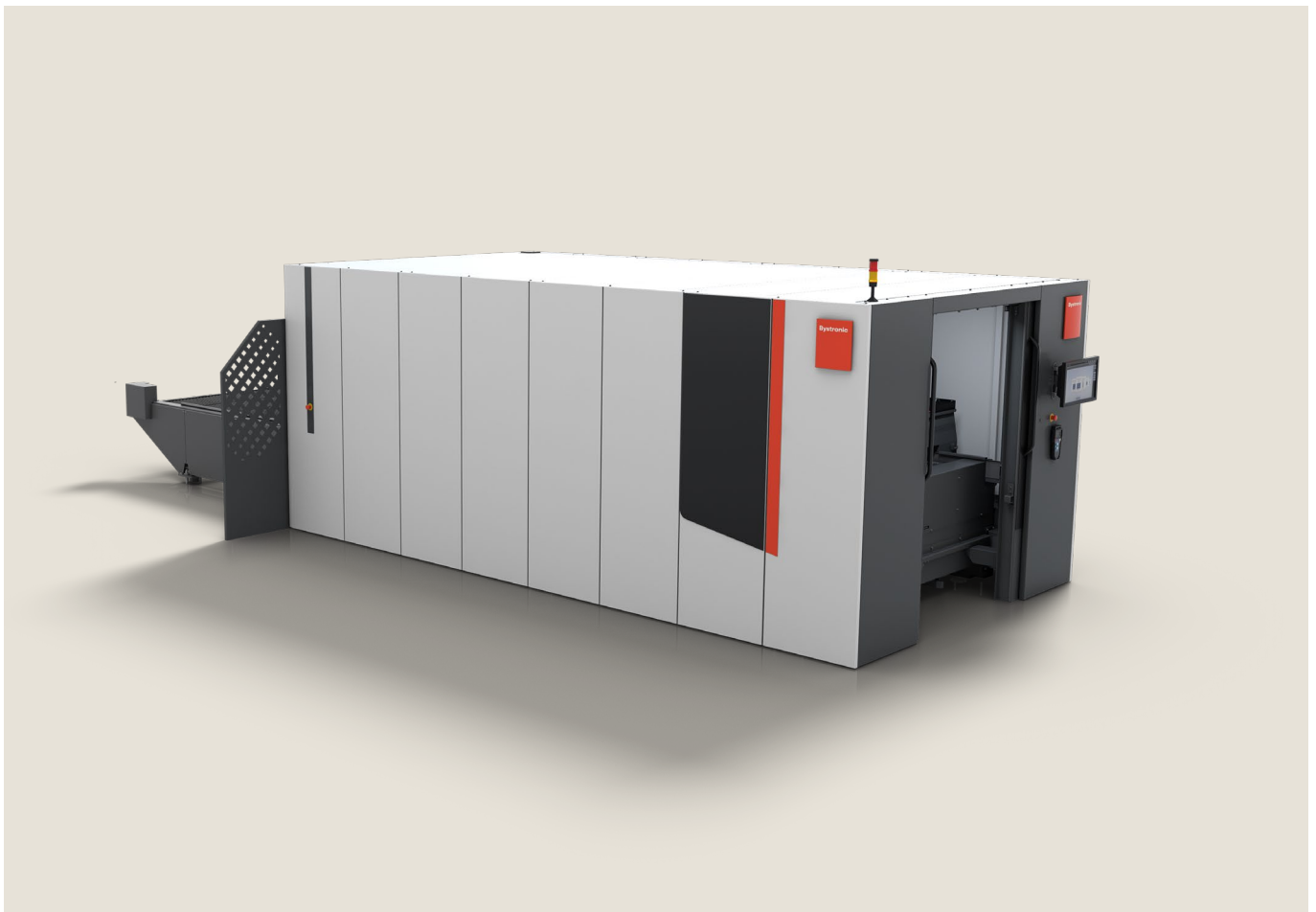
Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



ByCut Eco 3015/4020

Caractéristiques techniques





	ByCut Eco 3015	ByCut Eco 4020
Longueur	10 561 mm	13 100 mm
Largeur	5 903 mm	6 400 mm
Hauteur	2 744 mm	2 744 mm
Dimension de tôle nominale (X)	3 000 mm	4 000 mm
Dimension de tôle nominale (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Zone de découpe (X)	3 106 mm	4 120 mm
Zone de découpe (Y)	1 582 mm	2 110 mm
Zone de découpe (Z)	100 mm	100 mm
Vitesse max. de positionnement selon les axes X/Y	100 m/min	100 m/min
Vitesse max. de positionnement simultané	140 m/min	140 m/min
Précision de répétition bilatérale du positionnement d'un axe R (selon ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm
Ecart de positionnement bilatéral moyen d'un axe M (selon ISO 230-2:2014(E))	0,1 mm	0,1 mm
Précision de la détection des bords (±)	0,5 mm	0,5 mm
Poids max. des pièces à usiner	900 kg	1 300 kg
Poids maximal admissible de la pièce à usiner sur les deux tables alternantes	1 800 kg	2 600 kg
Poids de la machine (sans aspiration, refroidisseur et convoyeur de pièces)	11 800 kg	14 800 kg
Temps de changement de table	24 s	27 s

Source laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
Puissance	3 000 W	4 000 W	6 000 W
Plage de réglage	300–3 000 W	400–4 000 W	600–6 000 W
Longueur d'onde	Fiber	Fiber	Fiber
Acier (épaisseur de tôle max. découvable) *	15 mm	15 mm	20 mm
Acier inoxydable (épaisseur de tôle max. découvable) *	12 mm	15 mm	20 mm
Aluminium (épaisseur de tôle max. découvable) *	12 mm	15 mm	20 mm
Laiton (épaisseur de tôle max.) *	6 mm	8 mm	10 mm
Cuivre (épaisseur de tôle max.) *	6 mm	8 mm	10 mm
Consommation électrique de toute l'installation (avec aspiration; refroidisseur)	19 kW	25 kW	29 kW

* Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- La machine de découpe laser doit être entretenue et réglée de manière optimale
- Les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.