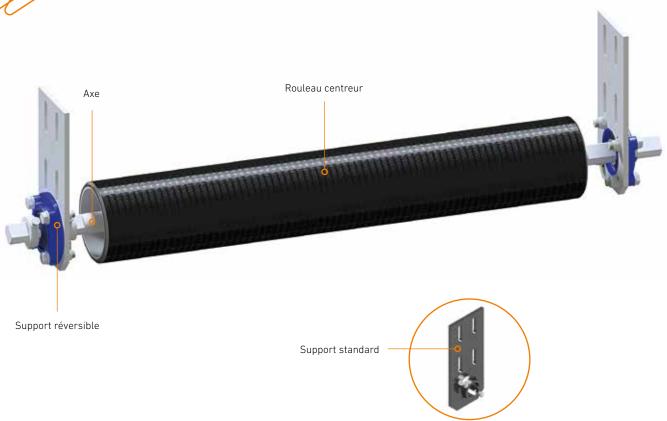




PRODUITS SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS



SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS SÉRIE RX1



DONNÉES TECHNIQUES

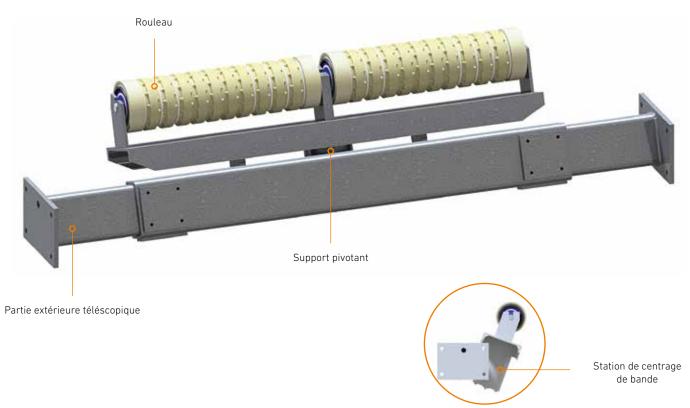
Données /Type	R1	RR1	RG1	RRG1
Largeur de bande	400 – 1.200 mm		1.200 – 2.000 mm	
Vitesse de la bande	≤ 3,5 m/s			
Espace nécessaire	175 mm (espace libre sous la bande)		210 mm (espace libre sous la bande)	
Position de montage	Bande inférieure			
Mode de fonctionnement	Opération normale	Opération réversible	Opération normale	Opération réversible
Réglage en hauteur	Variable, max. 55 mm			
Montage	Platines de montage avec réglage en hauteur intégré assurant un positionnement et un alignement faciles			
Protection anti- corrosion	Pièces galvanisées, visseries en acier inoxydable			
Homologation ATEX	Oui, en exécution spéciale			

CARACTERISTIQUES

- pas d'entretien
- longue durée de vie des pièces
- sécurité opérationnelle
- faible encombrement, conception compacte et robuste
- technique d'utilisation éprouvée
- assemblage facile
- fonctionne également en mode réversible, facile à adapter



SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS TYPE RG2



DONNÉES TECHNIQUES

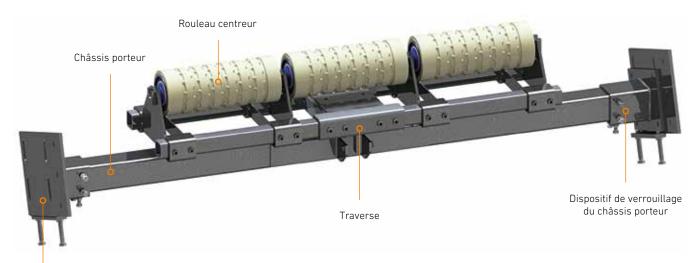
Données /Type	RG2	
Largeur de bande	1.200 – 2.400 mm	
Vitesse de la bande	≤ 6,0 m/s	
Espace nécessaire	175 mm / 210 mm (espace libre sous la bande)	
Position de montage	20° - incliné dans le sens de la marche du brin inférieur	
Mode de fonctionnement	Opération normale (un sens de marche)	
Réglage en hauteur	Variable, max. 50 mm	
Montage	Platines de montage avec réglage en hauteur intégré assurant un positionnement et un alignement faciles	
Protection anti- corrosion	Pièces galvanisées, visseries en acier inoxydable	
Homologation ATEX	Oui, en exécution spéciale	

> CARACTERISTIQUES

- support pivotant, indépendant de la traverse, équipé de rouleaux à roulements radiaux et axiaux de haute qualité
- châssis porteur transversal avec parties extérieures téléscopiques pour une adaptation flexible à la structure des convoyeurs
- traverse à rouleaux adaptée à la largeur de bande avec limitation de l'angle de pivotement
- rouleaux segmentés en caoutchouc avec paliers à roulement à insérer dans la traverse support
- ne nécessite quasiment pas d'entretien



SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS **SÉRIE RC**



Plaque de fixation

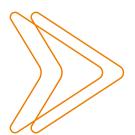


DONNÉES TECHNIQUES

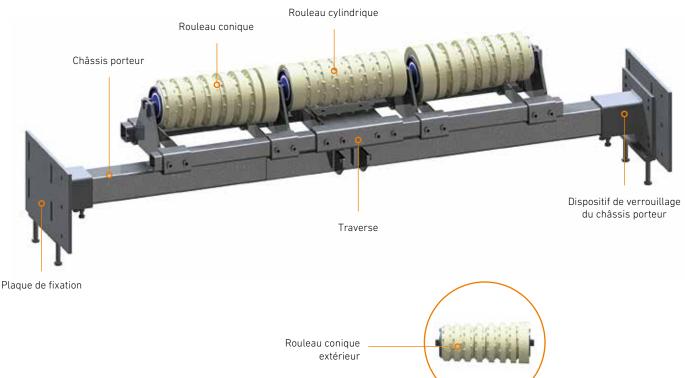
Données /Type	RC2	RC3	
Largeur de bande	1.200 – 1.600 mm	1.800 – 2.400 mm	
Vitesse de la bande	≤ 6,0 m/s		
Espace nécessaire	550 mm (espace libre sous la bande)	570 mm (espace libre sous la bande)	
Position de montage	20° - incliné dans le sens de la marche du brin inférieur		
Mode de fonctionnement	Opération normale (un sens de marche)		
Réglage en hauteur	Variable, max. 80 mm		
Montage	Platines de montage avec réglage en hauteur intégré assurant un positionnement et un alignement faciles		
Protection anti- corrosion	Pièces galvanisées, visseries en acier inoxydable		
Homologation ATEX	Oui, en exécution spéciale		

CARACTERISTIQUES

- montage sur la partie plane du brin retour du convoyeur
- conception spéciale pour un fonctionnement optimal sans restriction
- adapté à des conditions d'exploitation difficiles
- adaptation facile à la structure existante du convoyeur
- revêtement synthétique des rouleaux très résistant à l'usure, antistatique et ignifugé (compatibilité ATEX)
- construction en acier robuste et résistante à la torsion pour des conditions d'exploitation difficiles
- traverse à rouleaux avec roulements étanches garantissant une réponse immédiate et fluide en cas de déport de bande
- montage simple et rapide grâce à la construction modulaire
- Rouleaux individuels haut de gamme, sans entretien, avec joints et roulements étanches



SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS **SÉRIE RRC**



DONNÉES TECHNIQUES

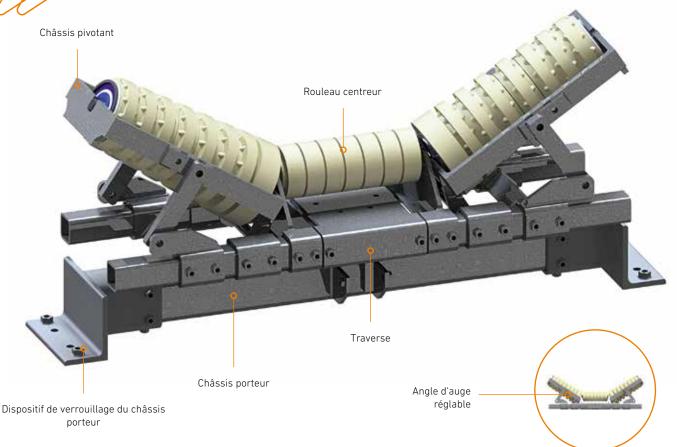
Données /Type	RRC2	RRC3	
Largeur de bande	1.200 – 1.600 mm	1.800 – 2.400 mm	
Vitesse de la bande	≤ 6,0 m/s		
Espace nécessaire	560 mm (espace libre sous la bande)	580 mm (espace libre sous la bande)	
Position de montage	90° - par rapport au brin inférieur		
Mode de fonctionnement	Opération normale et réversible		
Réglage en hauteur	Variable, max. 80 mm		
Montage	Platines de montage avec réglage en hauteur intégré assurant un positionnement et un alignement faciles		
Protection anti- corrosion	Pièces galvanisées, visseries en acier inoxydable		
Homologation ATEX	Oui, en exécution spéciale		

> CARACTERISTIQUES

- montage sur la partie plane du brin inférieur du convoyeur
- conception spéciale pour une opération réversible illimitée
- adapté à des conditions d'exploitation difficiles
- adaptation facile à la structure existante du convoyeur
- revêtement synthétique des rouleaux très résistant à l'usure, antistatique et ignifugé (compatibilité ATEX)
- construction en acier robuste et résistante à la torsion pour des conditions d'exploitation difficiles
- traverse à rouleaux avec roulements étanches garantissant une réponse immédiate et fluide en cas de déport de bande
- montage simple et rapide grâce à la construction modulaire
- Rouleaux individuels haut de gamme, sans entretien, avec joints et roulements étanches



SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS SÉRIE RRC-V



DONNÉES TECHNIQUES

Données /Type	RRC2-V	RRC3-V	
Largeur de bande	650 – 1.400 mm	1.600 – 2.000 mm	
Vitesse de la bande	≤ 6,0 m/s		
Espace nécessaire	400 mm (espace libre sous la bande)	420 mm (espace libre sous la bande)	
Position de montage	90° – par rapport à la bande sur le brin supérieur, ou à la structure du convoyeur		
Mode de fonctionnement	Opération normale et réversible		
Réglage en hauteur	Variable, max. 80 mm		
Montage	Platines de montage avec réglage en hauteur intégré assurant un positionnement et un alignement faciles		
Protection anti- corrosion	Pièces galvanisées, visseries en acier inoxydable		
Homologation ATEX	Oui, en exécution spéciale		

➤ CARACTERISTIQUES

- montage sur la bande supérieure en auge du convoyeur
- conception spéciale des rouleaux pour un fonctionnement réversible sans restriction
- adapté aux conditions d'exploitation difficiles
- adaptation facile à la structure existante du convoyeur
- revêtement synthétique des rouleaux très résistant à l'usure, antistatique et ignifugé (compatibilité ATEX)
- construction en acier robuste et résistante à la torsion pour des conditions d'exploitation difficiles
- traverse à rouleaux avec roulements étanches garantissant une réponse immédiate et fluide en cas de déport de bande
- montage simple et rapide grâce à la construction modulaire
- Rouleaux individuels haut de gamme, sans entretien, avec joints et roulements étanches

SYSTÈMES DE ROULEAUX CENTREURS

Avec le nettoyage, la prévention des déports de bande constitue l'autre grand défi pour un fonctionnement optimal des convoyeurs à bande. Le déport de bande se manifeste par une déviation de la bande perpendiculairement au sens de marche, ce qui entraîne arrêts de fonctionnement et dégats sur la bande transporteuse comme sur la structure ou les composants annexes. La combinaison d'un nettoyage efficace de la bande et de l'utilisation de systèmes de centrage garantit une sécurité de fonctionnement continue.

HOSCH propose à cet effet une large gamme de systèmes de rouleaux centreurs pour des largeurs de bande jusqu'à 2.400 mm et des vitesses de 6 m/s maximum, tant pour la partie inférieure que pour la partie supérieure de la bande

VOS AVANTAGES

- Profitez des nombreuses possibilités d'application individualisées des rouleaux centreurs et des stations centreuses HOSCH
- Choisissez le revêtement de rouleau adapté à vos besoins
- La construction très robuste et l'utilisation de composants de haute qualité vous garantissent un fonctionnement durable
- Utilisation possible en zone ATEX

SÉRIE RX1

Les rouleaux centreurs **HOSCH** des séries R(R)1/R(R)G1 sont utilisés sur la bande inférieure pour corriger les déports de bande légers à moyennement importants. Selon le modèle, les rouleaux centreurs sont conçus pour les opérations normales (type R1/RG1) et réversibles (type RR1/RRG1). Le montage s'effectue perpendiculairement au sens de marche de la bande et le rouleau centreur est mis en pression avec une précontrainte définie contre la bande transporteuse en mouvement.

En cas de déport, le centre de gravité de la bande transporteuse se déplace sur le rouleau centreur. La virole du rouleau s'incline alors vers le bas et dans le sens de la bande. Il en résulte une force de friction qui réoriente la bande vers le centre du convoyeur. Les rouleaux centreurs peuvent être livrés avec différentes longueurs d'axe et de virole en fonction de la largeur de la bande et de la structure du convoyeur. Différents types de revêtements sont disponibles en fonction de vos contraintes.

TYPE RG2

Le rouleau centreur **HOSCH** type RG2 est également conçu pour la bande inférieure. Dans des conditions d'applications difficiles, une conception particulièrement robuste du système de rouleaux centreurs est nécessaire pour pouvoir transmettre les forces de guidage élevées requises. Contrairement aux rouleaux centreurs conventionnels, on a recours à une traverse rigide avec une unité de palier centrale séparée et robuste. Pour s'adapter facilement aux différentes largeurs de structures, la traverse du type RG2 est équipée de parties extérieures téléscopiques. Selon la largeur de la bande, le RG2 est équipé de deux ou trois rouleaux de haute qualité et résistants à l'abrasion

SÉRIE RC

Le système de rouleaux centreurs **HOSCH** de la série RC2/RC3 est spécialement conçu pour les opérations normales (un sens de marche). Comme pour le système de rouleaux centreurs RG2, on a recours à plusieurs rouleaux sur une traverse commune. La caractéristique particulière de la série RC2/RC3 est sa structure modulaire. Tous les composants peuvent être insérés et adaptés sur place à la structure existante. La trajectoire rectiligne stable de la bande transporteuse, obtenue par l'utilisation du système de rouleaux centreurs, augmente considérablement la sécurité de fonctionnement et la disponibilité de l'installation ainsi que la durée de vie de la bande et des composants de l'installation.

SÉRIE RRC

Le système de rouleaux centreurs **HOSCH** de la série RRC2/RRC3 offre la possibilité, grâce à son exécution particulière à rouleaux coniques, de corriger les déports de bande, même en cas de changement de sens de marche (opération réversible). Les rouleaux coniques extérieurs créent des forces de frictions du côté où la bande se déporte, entraînant le pivotement de la traverse. L'inclinaison de la traverse génère à son tour des forces de frottement d'après le principe du rouleau incliné et s'oppose au déport de la bande.

SÉRIE RRCX-V

Le système de rouleaux centreurs **HOSCH** de la série RRC2-V/RRC3-V permet de corriger, sur le brin supérieur et inférieur, les déports de bande en auge d'une installation de convoyeurs. Il correspond au principe de fonctionnement de la série RRC2/3. Pour s'adapter à la bande en auge, l'inclinaison des rouleaux coniques extérieurs peut être réglée par degrés de 20° à 45°. Le système de rouleaux centreurs peut être utilisé au choix en opération normale ou réversible.

LA DIFFÉRENCE HOSCH.

Contact permanent des lames de raclage avec la bande, longévité grâce au choix des meilleurs matériaux et recherche et développement au plus haut niveau. La fonctionnalité des produits **HOSCH** a de nombreuses facettes. Le système modulaire flexible **HOSCH** offre une multitude de solutions individuelles adaptées à votre installation.

Les consultations, les installations et les maintenances sont assurées par une équipe commerciale et technique **HOSCH** expérimentée. Nous vous garantissons ainsi une performance maximale à long terme.

Nous vous proposons ce pack "Performance sans contrainte" dans le monde entier

Nous ne craignons pas la comparaison. Nous avons donc développé notre propre système, qui nous permet de mesurer avec vous la performance de différents systèmes de raclage. Cette mesure, appelée « carryback », est devenue la norme dans le secteur. Vous ne constatez pas seulement sur le papier les possibilités d'économie proposées, mais directement sur site, au niveau de la bande concernée. N'hésitez pas à nous comparer avec d'autres fournisseurs. Contactez-nous et constatez par vous-même la différence **HOSCH**.





Il y a toujours un collaborateur **HOSCH** proche de chez vous. Contactez-nous et nous reviendrons vers vous, où que vous vous trouviez.

NOS SERVICES:

- Analyse technique de vos installations de bandes transporteuses
- Choix de systèmes de nettoyage et de centrage de bande appropriés, etc.
- Mise en plan de l'installation assistée par DAO
- Installation, mise en service et maintenance des systèmes **HOSCH**
- Support au fonctionnement de vos bandes transporteuses par le suivi de vos installations et des données de maintenance
- Gestion des pièces de rechange et d'usure
- Elaboration de plans de réduction des coûts
- Mesures et analyse de la performance grâce à la mesure du carryback



HOSCH France S. A. R. L. 575 Rue Marcel Dassault 62100 Calais – France

T: +33 1 64 13 63 60

info@hosch.fr www.hosch.fr



Les différentes options disponibles pour nos racleurs/pré-racleurs complètent notre offre de produits. Nous adaptons ainsi parfaitement le racleur **HOSCH** à votre installation.

Votre conseiller **HOSCH** se tient à votre disposition pour vous épauler.