

CAILLEBOTIS JK



CAILLEBOTIS JK

Depuis sa création, le 8 janvier 1996 à Sarreguemines, notre entreprise a connu une croissance constante pour devenir aujourd'hui un des leaders dans le domaine du caillebotis.

Vous êtes actuellement plus de 20 000 clients à nous faire confiance à travers toute l'Europe, c'est pourquoi nous restons à votre écoute pour adapter sans cesse notre organisation à vos besoins et répondre ainsi aux impératifs changeants du marché.

Notre challenge au quotidien est de repousser les limites de vos réalisations techniques, trouver les solutions économiques adaptées à votre budget et vous garantir une gestion de projet sérieuse et efficace.

Notre objectif est de construire avec vous un partenariat durable !

Merci pour votre confiance.

*Jean Jacques Koch*

Jean-Jacques Koch, Fondateur de JK Technic



<b>JK TECHNIC</b>	
Notre société	2
<b>DOMAINES D'APPLICATION</b>	8
<b>NOS PRODUITS</b>	
Caillebotis pressé	16
Caillebotis électroforgé	26
Caillebotis pour clôture et garde-corps	30
Caillebotis pour rayonnage	32
Caillebotis polyester	36
Garde-corps et profilés polyester	40
Grilles de sécurité	42
Marches en grilles de sécurité	46
Marches d'escalier	48
Escaliers droits et hélicoïdaux	50
Produits complémentaires	54
Solutions PMR	56
Fixations et accessoires	60
<b>CAHIER TECHNIQUE</b>	
Principe de pose	62
Traitements de surface	63
Glossaire	64
Tableaux des charges	66
Tolérances	74
Normes	76
Programme de stock	78

## UNE ÉQUIPE DE PROFESSIONNELS EXPÉRIMENTÉS DE L'ÉTUDE À LA RÉALISATION DE VOS PROJETS

JK Technic, c'est une garantie de qualité et de services, de l'étude à la réalisation de vos projets. Nos produits sont fabriqués sur des lignes de production haute performance avec une technologie de pointe. Notre service commercial, en collaboration avec notre bureau d'études, étudie vos besoins, vous conseille et vous propose la meilleure solution. Après fabrication, tous nos produits sont soumis à un double contrôle (qualitatif et quantitatif) afin d'en assurer une qualité optimale. Parce qu'être un des spécialistes du caillebotis en France, c'est préparer l'avenir, nous innovons et accompagnons le développement de vos projets. Cet accompagnement est également assuré par notre service logistique qui met tout en œuvre pour vous garantir la livraison de vos commandes dans les meilleurs délais. JK Technic, c'est aussi la garantie d'un service après-vente afin de répondre au mieux à vos interrogations et d'assurer votre entière satisfaction.

JK Technic, une équipe de professionnels à votre service.

Écoute

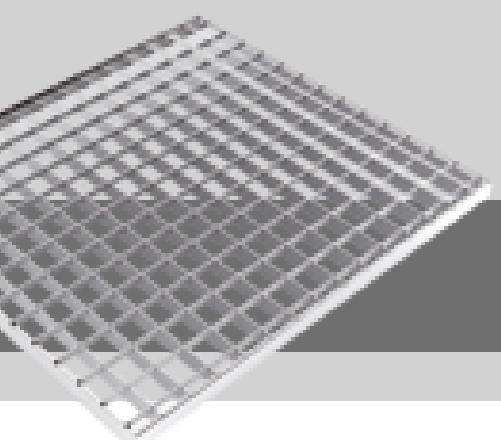
Savoir-faire

Flexibilité

Réactivité

Technicité

Rigueur



Pour nous contacter :

03 87 98 88 76

[jktechnic@jktechnic.fr](mailto:jktechnic@jktechnic.fr)



## UNE ÉQUIPE COMMERCIALE PROCHE DE CHEZ VOUS

JK Technic, c'est une force commerciale sédentaire et itinérante à l'écoute de vos exigences et besoins, afin de vous conseiller et de vous proposer la solution la plus adaptée au meilleur prix. Pour être toujours plus proche de vous et dans un souci de réactivité, notre équipe commerciale dynamique et professionnelle est répartie dans nos agences à travers toute la France. En collaboration avec notre bureau d'études, nos équipes de professionnels du caillebotis seront vos interlocuteurs privilégiés pour vous accompagner dans vos projets de la prise de contact jusqu'à la réalisation.

## UN BUREAU D'ÉTUDES INTÉGRÉ

Nos techniciens du bureau d'études, entièrement intégré au sein de l'entreprise, sont à votre écoute afin de traiter vos demandes techniques et vos plans de calepinage et pourront vous conseiller en collaboration avec notre service commercial. Spécialement formés aux logiciels de conception assistée par ordinateurs, nos dessinateurs industriels sauront vous réaliser des notes de calcul et modéliser vos projets en trouvant la meilleure solution à vos exigences et besoins les plus spécifiques, tant dans le secteur industriel qu'architectural. Présents au sein des bibliothèques Tekla et Advance Steel, vous pouvez désormais modéliser les produits JK Technic référencés dans ces bases directement dans vos projets !

## FABRICATION STANDARD ET SUR-MESURE

Le sur-mesure est un point fort de JK Technic. Nos lignes de production haute performance utilisent une technologie de pointe pour garantir des produits de très haute qualité. Afin de vous satisfaire au plus vite, nous mettons en permanence à votre disposition 200 000 m<sup>2</sup> de caillebotis standards et autres produits dérivés, répartis sur une surface de stockage de 30 000 m<sup>2</sup>. Ce stock représentant plus de 700 références fait de l'entreprise l'une des mieux pourvues en Europe !



# DOMAINES D'APPLICATION

## DANS LA CONSTRUCTION, LE BTP ET L'INDUSTRIE

**Plancher technique, passerelle industrielle, transformation et construction métallique, serrurerie, chemin de fer, transport, escalier de secours... le caillebotis est devenu un revêtement incontournable dans la construction, le BTP et l'industrie (chimie, pétrochimie, énergie, agroalimentaire, traitement des eaux...).**

Respect des normes **NF** :

- NF EN ISO 14122 : moyens d'accès permanents aux machines.
- NF EN ISO 14122-2 : plates-formes de travail et passerelles.

Retrouvez le détail sur les normes en vigueur en page 76.



1. Le caillebotis inox, idéal dans l'industrie agroalimentaire
2. Hélisurface réalisée en caillebotis électroforgé
3. Escalier hélicoïdal réalisé avec des marches en caillebotis électroforgé
4. Caillebotis autoroutier, conforme aux spécifications GC77 du Ministère de l'Équipement
5. Caillebotis électroforgé sur barge dans le domaine maritime
6. Caillebotis métallique pour platelage

# DOMAINES D'APPLICATION

## DANS LA LOGISTIQUE ET LE STOCKAGE

**Le caillebotis métallique assure une excellente rigidité et permet une meilleure visibilité des éléments stockés.**

**Du fait de sa capacité à laisser passer l'eau expulsée par les sprinklers en cas d'incendie, il est de plus en plus utilisé pour le stockage et l'entreposage.**



# DOMAINES D'APPLICATION

## DANS L'ARCHITECTURE

**Vecteur dans l'architecture contemporaine, le caillebotis est aujourd'hui un produit novateur qui permet une grande créativité dans l'esthétisme d'un bâtiment moderne ou ancien.**



Brise-vue, brise-soleil, habillage de façade..., la polyvalence du caillebotis JK Technic permet d'allier modernité et praticité.



1. Utilisé en faux plafond, le caillebotis est idéal pour cacher les câbles électriques, les tuyaux de chauffage, la climatisation...
2. En clôture ou pour remplissage de garde-corps, le caillebotis sécurise tout cheminement
3. Passerelles piétonnes avec plancher en caillebotis
4. Caillebotis en polyester translucide pour un habillage de façade résolument moderne
5. Caillebotis utilisé pour le mobilier urbain : ici une grille d'arbre avec thermolaquage rouge

# DOMAINES D'APPLICATION

## DANS NOTRE QUOTIDIEN

Le caillebotis se décline et s'invite désormais dans notre quotidien.

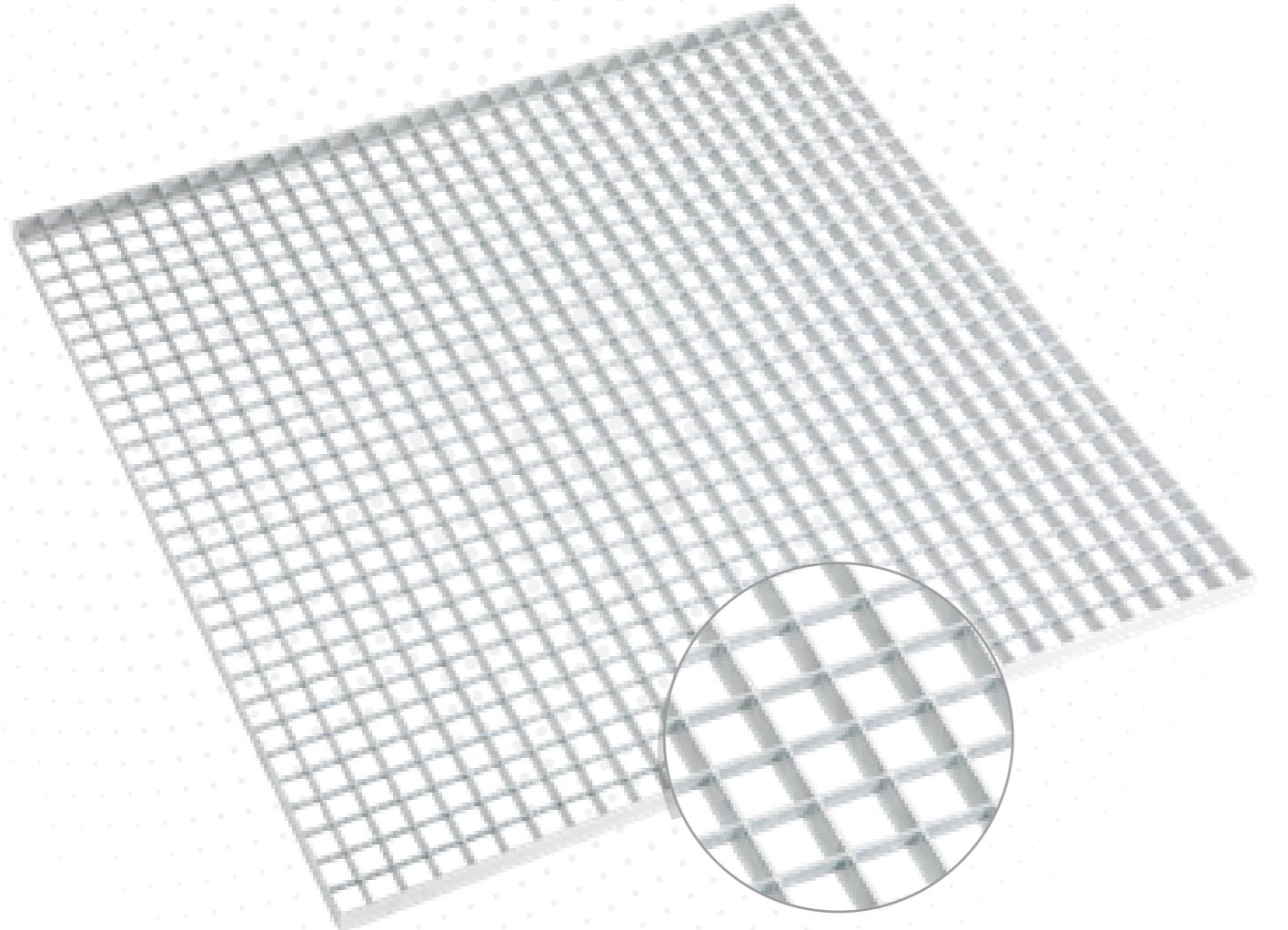


Adapté aux piétons, le caillebotis constitue une solution durable pour tout cheminement : parc, jardin, forêt...



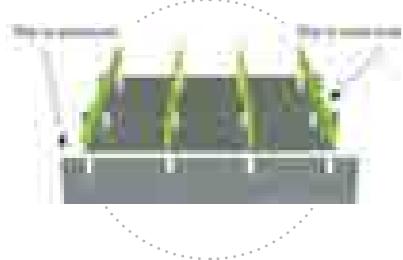
1. Caillebotis pour stades ou aires de jeux, utilisés en plancher ou en revêtement mural
2. En habillage de parking, le caillebotis sécurise le véhicule tout en laissant passer l'air et la lumière
3. En caniveau, seuil de porte, remplissage de garde-corps, escaliers, les usages domestiques du caillebotis sont nombreux

# CAILLEBOTIS PRESSÉ



## Principe de fabrication

Le caillebotis pressé JK Technic se caractérise par l'assemblage de barres insérantes, pressées dans les barres porteuses préalablement encochées. Son encadrement est ensuite réalisé sous forme de profil « plat » ou en « T », fixé par soudage, et l'ensemble peut être galvanisé à chaud suivant les normes EN ISO 1461 en vigueur. En cas de surfaces pouvant être glissantes, il est possible de réaliser le caillebotis en version



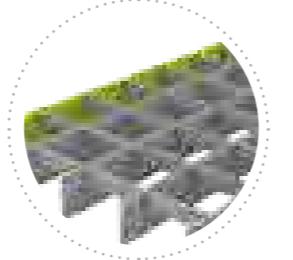
### ÉTAPE 1

Mise en place des BP et BI



### ÉTAPE 2

Presse



### ÉTAPE 3

Mise en place des bordures



**Grâce à ses nombreuses variétés de modèles et possibilités d'utilisation, le caillebotis pressé offre une grande flexibilité au niveau des dimensions, de la configuration de maille, de la hauteur et de l'épaisseur des barreaux porteurs.**

Les matériaux utilisés sont également variés, permettant ainsi de répondre à chaque besoin, qu'il soit de type industriel ou architectural. Le caillebotis pressé est le plus utilisé pour de la fabrication sur-mesure, ses nombreuses possibilités au niveau de sa forme permettant de donner un aspect esthétique à chaque réalisation.



## Caractéristiques techniques générales

Le caillebotis pressé JK Technic se définit selon un cahier des charges précis. Les dimensions des barres porteuses (BP) et insérantes (BI) sont importantes car elles déterminent la capacité de reprise de charges.

## ENTRAXES DE MAILLE

L'entraxe de maille est la distance séparant l'axe des barreaux porteurs et celui des barres insérantes. Il est défini en fonction des normes et charges à respecter et est utilisé par notre bureau d'études pour la réalisation de notes de calcul.

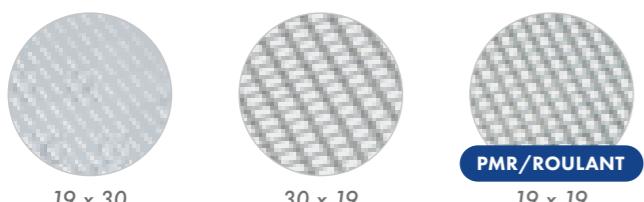
Pour une épaisseur des BP de 2 à 3 mm, l'entraxe des BP et des BI est en général un multiple de 11, ... . Pour une épaisseur des BP de 4 et 5 mm, l'entraxe des BP et des BI est également un multiple de 11, ... .

## JK TECHNIC VOUS PROPOSE DES CAILLEBOTIS PRESSÉS AVEC DIFFÉRENTS TYPES DE MAILLE :

### MAILLES STANDARD



### MAILLES DE SÉCURITÉ



Autres possibilités sur demande.

Dans un souci d'esthétisme, pour des panneaux verticaux pour décoration avec grande maille (ex : 60 x 60 mm – 40 x 100 mm – etc.), il est possible de réaliser des panneaux avec alignement des mailles ainsi que des mailles entières.

Pour tous vos projets, une note de calcul vous sera proposée par notre bureau d'études.

Retrouvez notre **cahier technique** en page 62 avec les tableaux de charge, les normes en vigueur, les traitements de surface possibles et les schémas explicatifs.

## BARREAUX PORTEURS

Hauteur standard : de 20 à 150 mm.  
Épaisseur standard : de 2 à 8 mm.  
Autres possibilités sur demande.

## BARRES INSÉRANTES

Hauteur standard : 10 mm.  
Épaisseur standard : 2 mm.  
Autres possibilités sur demande.

## DIMENSIONS

Longueur maximale des BP : 4000 mm.  
Longueur maximale des BI : 2000 mm.

## MATIÈRES

Acier S235JR suivant les normes EN 10025.  
Acier inoxydable 304 (1.4301), 316L (1.4404) ou 316Ti (1.4571).  
Aluminium AlMg3.  
Corten.

## TRAITEMENTS DE SURFACE

Galvanisation suivant les normes EN ISO 1461.  
Laquage suivant RAL standard.  
Décapage. Passivation.  
Autres possibilités sur demande.

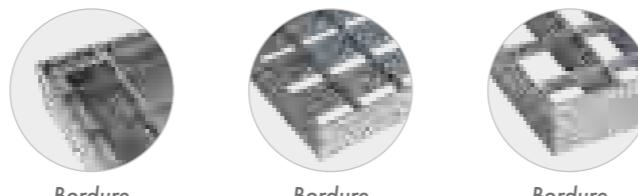
## PRODUITS FINIS

Nappes, ½ nappes, panneaux et marches d'escalier bruts ou galvanisés disponibles en stock, aisément transformables sur site.  
Possibilité de fabrication sur-mesure suivant les dimensions et/ou plans fournis par le client.  
Dimensions maximales : pour une qualité optimale des caillebotis, nous vous conseillons de ne pas dépasser un ratio longueur x largeur de 2 m<sup>2</sup> en maille de 30 et de 1,5 m<sup>2</sup> en maille de 19 (pour le sur-mesure).

## FINITIONS

Possibilité de bordure « T » ou « plat ».  
Possibilité de crantage simple ou double sur demande.  
Possibilité de crantage demi-lune ou en dents de scie.

## BORDURES



## CRANTAGES



DOMAINES D'APPLICATION		
<b>INDUSTRIE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Centrale thermique, hydraulique, nucléaire et solaire</li> <li>- Industrie chimique et pétrolière</li> <li>- Industrie automobile et sidérurgique</li> </ul>	<b>ARCHITECTURE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Construction navale</li> <li>- Cimenterie</li> <li>- Transformation et construction métallique</li> <li>- Clôture et palissade</li> <li>- Escalier de secours</li> </ul>	<b>ARCHITECTURE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chemin de fer et transport</li> <li>- Caniveau et système de ventilation</li> <li>- Caillebotis T3A</li> <li>- Escalier de secours</li> <li>- Charge lourde</li> </ul>

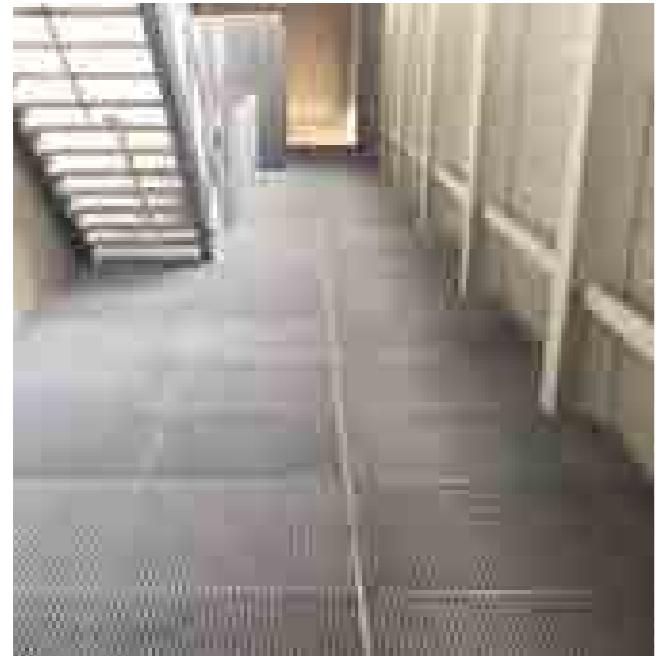
## PRATIQUE !

Retrouvez nos fiches de prescription sur notre site internet afin de vous aider dans vos projets caillebotis.

Scannez le QR code ci-contre



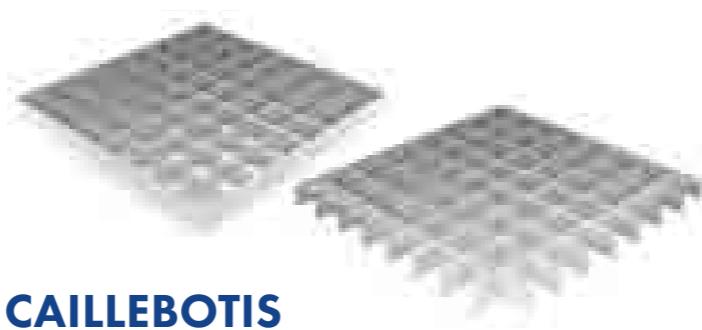
JK TECHNIC VOUS PROPOSE ÉGALEMENT  
DIVERSES VARIANTES DU CAILLEBOTIS  
PRESSÉ, RÉPONDANT À DES BESOINS PLUS  
SPÉCIFIQUES :



## LAME DÉBORDANTE

La lame débordante est facilement reconnaissable par son entretorse saillante dont le dépassement standard est de 10 mm. Cette particularité lui confère l'aspect d'un peigne. Suivant vos besoins, il est possible de jouer sur l'espacement des barreaux porteurs ainsi que leur nombre. La hauteur des barreaux porteurs est de 25 mm minimum.

Ce type de caillebotis pressé est principalement utilisé pour son côté architectural. On le retrouve à l'extérieur d'un bâtiment en tant que platelage ou habillage de façade mais également à l'intérieur. Il permet dans ce cas de dissimuler la climatisation ou un appareil de chauffage tout en donnant un effet contemporain à votre décoration.



## CAILLEBOTIS MI-FER

Le caillebotis mi-fer se caractérise par le fait que les barres porteuses (BP) ainsi que les barres insérantes (BI) sont de hauteur égale. Il est aussi bien destiné à un usage industriel intensif de par sa bonne tenue à la charge, qu'à un usage architectural, son aspect permettant une protection visuelle élevée pour la réalisation d'ensembles esthétiques. Le caillebotis mi-fer JK Technic est ainsi utilisé en tant que plancher industriel, mais est également prisé par les architectes pour le remplissage de garde-corps, en tant que brise-soleil et brise-vue.



## CAILLEBOTIS T3A AUTOROUTIER

Le caillebotis T3A est un caillebotis de type pressé (maille : 30 x 130, barreau porteur : 40 / 3) spécialement conçu pour les autoroutes et conforme aux spécifications GC77 du Ministère de l'Équipement. Il peut être muni d'un dispositif d'écartement et de liaison sur demande.



## CAILLEBOTIS POUR CHARGE LOURDE

Le caillebotis lourd est un caillebotis pressé, dont les barres porteuses sont particulièrement épaisses.

Destiné à supporter des charges importantes, il est principalement utilisé en tant que plancher industriel pour véhicules lourds (camions, hélicoptères, chars...).

JK Technic a développé une attache spécifique afin d'absorber en partie les vibrations.



## Possibilité de passage de véhicule léger à lourd jusqu'à 40 tonnes



Chariot élévateur



Véhicule léger



Utilitaire 3,5 T



Engin agricole



Transpalette



Nacelle



Autocar



Poids lourd 11 T



Camion pompier



Semi-remorque 38 T



Le caillebotis pour charge lourde est également réalisable sur fabrication en caillebotis électroforgé.

PROGRAMME DE STOCK	CAHIER TECHNIQUE	FIXATIONS ET ACCESSOIRES
SOLUTIONS PMR	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	
SOLUTIONS PMR	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	
PROGRAMME DE STOCK	CAHIER TECHNIQUE	FIXATIONS ET ACCESSOIRES
CLÔTURE ET GARDE-CORPS	POLYESTER	GRILLES DE SÉCURITÉ
CLÔTURE ET GARDE-CORPS	POLYESTER	GRILLES DE SÉCURITÉ
ÉLECTROFORGE		
PRESSE		

## CAILLEBOTIS À LAMES INCLINÉES

Variante du caillebotis pressé, le caillebotis à lames inclinées est principalement utilisé dans le secteur architectural. Prisé par les architectes pour sa simplicité d'utilisation et son design, le caillebotis à lames inclinées a su se créer une place majeure dans les éléments de façade.



### Principe de fabrication

Le caillebotis à lames inclinées JK Technic se caractérise par l'assemblage de barres transversales, insérées à 45° dans les barres porteuses (nous consulter pour tout autre degré d'inclinaison). Son encadrement peut ensuite être réalisé sous forme de profil « plat », fixé par soudage perpendiculairement aux barres porteuses.

### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Possède un excellent effet brise-soleil.
- Laisse passer l'air permettant un confort thermique.
- Évite la sensation de vide.
- Casse l'effet voyeurisme.
- Apporte de l'esthétisme aux bâtiments neufs ou anciens.
- Idéal en brise-vue car résiste aux intempéries et au temps.



### PRODUITS FINIS

Fabrication sur-mesure en suivant les dimensions et/ou plans fournis par le client.

### FINITIONS



Finition sans bordure

Finition avec bordure



### Caractéristiques techniques générales

Le caillebotis à lames inclinées JK Technic est fabriqué selon un cahier des charges précis. Les dimensions des barres porteuses (BP) sont importantes car elles déterminent la capacité de reprise de charges.

### DIMENSIONS

Dimensions maximales : 2500 x 2000 mm.

Pour une qualité optimale des caillebotis, nous vous conseillons de ne pas dépasser un ratio longueur x largeur de 1,5 m<sup>2</sup>.

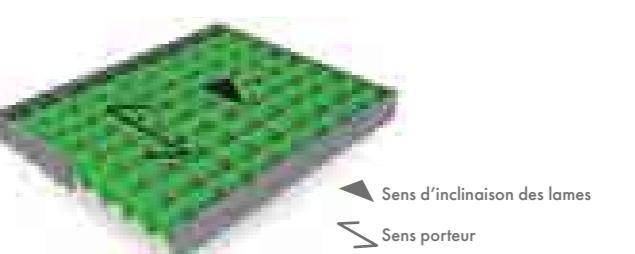
### MATIÈRES

Acier S235JR suivant les normes EN 10025.

Acier inoxydable 304 (1.4301), 316L (1.4404) ou 316Ti (1.4571).

Aluminium AlMg3.

### SENS ET INCLINAISON



### ENTRAXES DE MAILLE

Ils sont définis en fonction des normes et charges à respecter. Dans le cas du caillebotis à lames inclinées, les entraxes de maille des BP et des BI sont en général des multiples de 11,...

JK Technic vous propose des caillebotis à lames inclinées avec différentes mailles :

- 100 x 30 - 60 x 30 - 30 x 30.
- Autres possibilités sur demande.

### BARREAUX PORTEURS

Épaisseur standard : de 2 à 3 mm.

Hauteur des BP et BI (en mm) :

Barreaux porteurs	25	30	35	40	50	60
Barres insérantes inclinées à 45°	35	40	50	55	70	85

Autres possibilités sur demande.

### FIXATIONS

Les fixations sont réalisées en acier galvanisé pour les caillebotis acier et en inox pour les caillebotis inox et aluminium. Dans certains cas, les caillebotis peuvent être fixés sur la structure avec des platines percées, soudées en fond de maille.

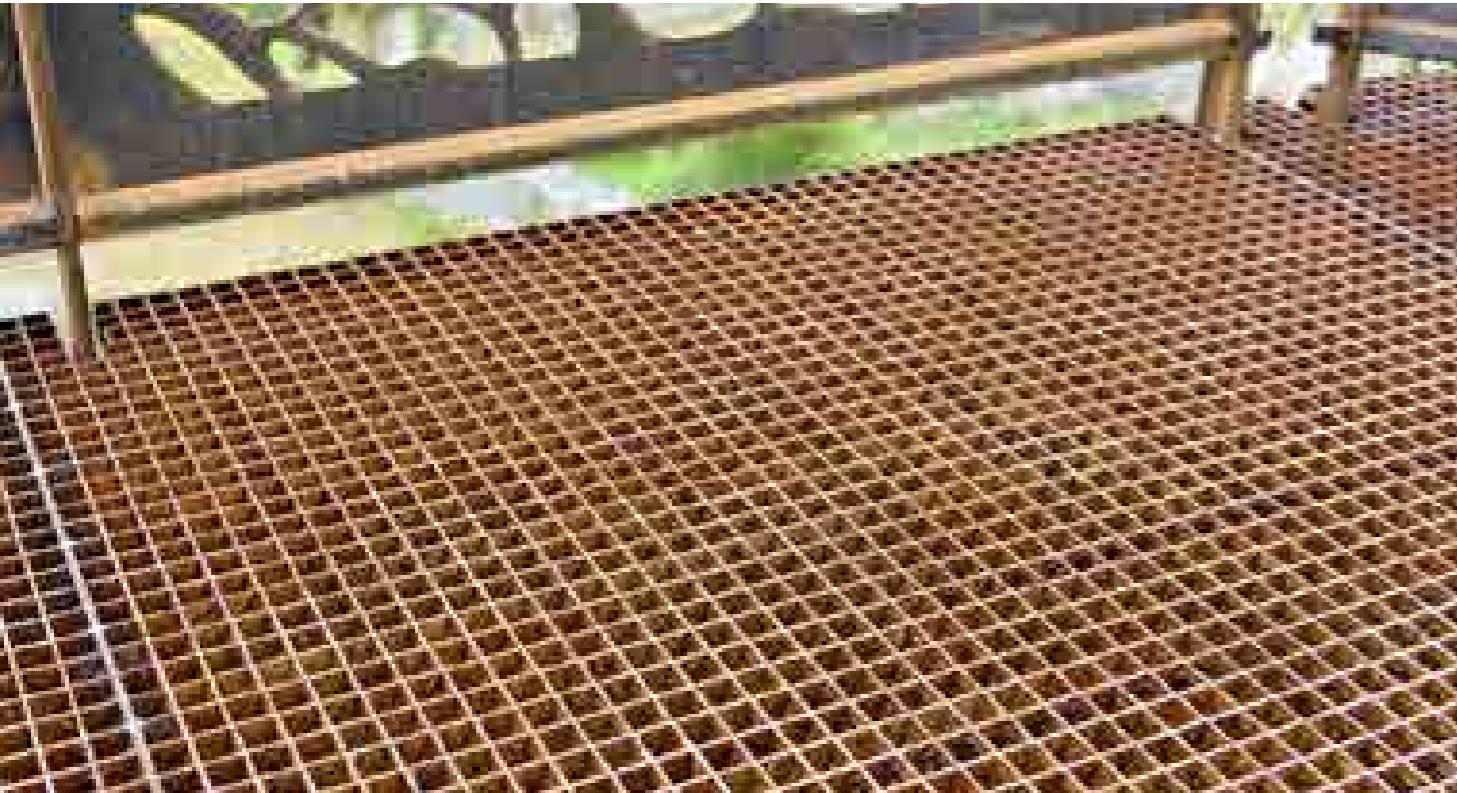


## EXEMPLES D'UTILISATION

- Plancher technique ou passerelle industrielle
- Garde-corps ou clôture
- Pose en façade
- Brise-soleil ou brise-vue
- Sur-toiture
- ...



ACIER BRUT OU GALVANISÉ, THERMOLAQUÉ, EN ACIER CORTEN, EN INOX OU ALUMINIUM, LE CAILLEBOTIS PRESSÉ EST DISPONIBLE EN PLUSIEURS MÉTÉRIAUX :



## CAILLEBOTIS EN ACIER CORTEN

L'acier Corten est plébiscité par les architectes et les décorateurs pour son aspect « rouille ». L'oxydation, dans ce cas, constitue une couche protectrice. Elle renforce, en effet, la solidité de l'acier et lui permet de résister à la corrosion atmosphérique. Cet acier dit auto-patinable résulte de la combinaison de plusieurs alliages dont le phosphore, le cuivre, le chrome ou encore le nickel.

La couleur orange / brun du Corten apparaît naturellement sous l'influence des conditions atmosphériques (le vent, le soleil et la pluie). L'oxydation du métal arrive à maturité aux termes d'une voire trois années. La patine de chaque caillebotis est au final unique !

Il est possible d'utiliser l'acier Corten aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur : mobilier urbain, œuvre d'art, enseigne, élément de construction, etc. À noter, il est recommandé d'attendre que la matière soit patinée et stabilisée avant de l'installer au sein d'un bâtiment.



## CAILLEBOTIS INOX

Le caillebotis inox s'adapte à toutes les industries du secteur alimentaire et pétrochimique.

L'inox 304 (1.4301) est entre autres utilisé en milieu alimentaire alors que les inox 316L (1.4404) ou 316Ti (1.4571) sont utilisés dans des milieux particulièrement exposés aux produits corrosifs (atmosphère marine, etc.).



### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Facilement manutentionnable.
- Légereté : le caillebotis aluminium est environ 3 fois plus léger qu'un caillebotis acier.
- Effet esthétique contemporain.

### TRAITEMENTS

Inox : Brut / Décapé / Passivé / Électropoli.

Aluminium : Brut / Anodisé / Thermolaqué.

### DIMENSIONS

Longueur maximale des BP : 3000 mm.

Longueur maximale des BI : 1500 mm.

Pour une qualité optimale des caillebotis, nous vous conseillons de ne pas dépasser un ratio longueur x largeur de 2 m<sup>2</sup>.

### BARREAU PORTEURS

Hauteur standard : de 20 à 80 mm.

Épaisseur standard : de 2 à 5 mm.

Autres possibilités sur demande.

### BARRES TRANSVERSALES

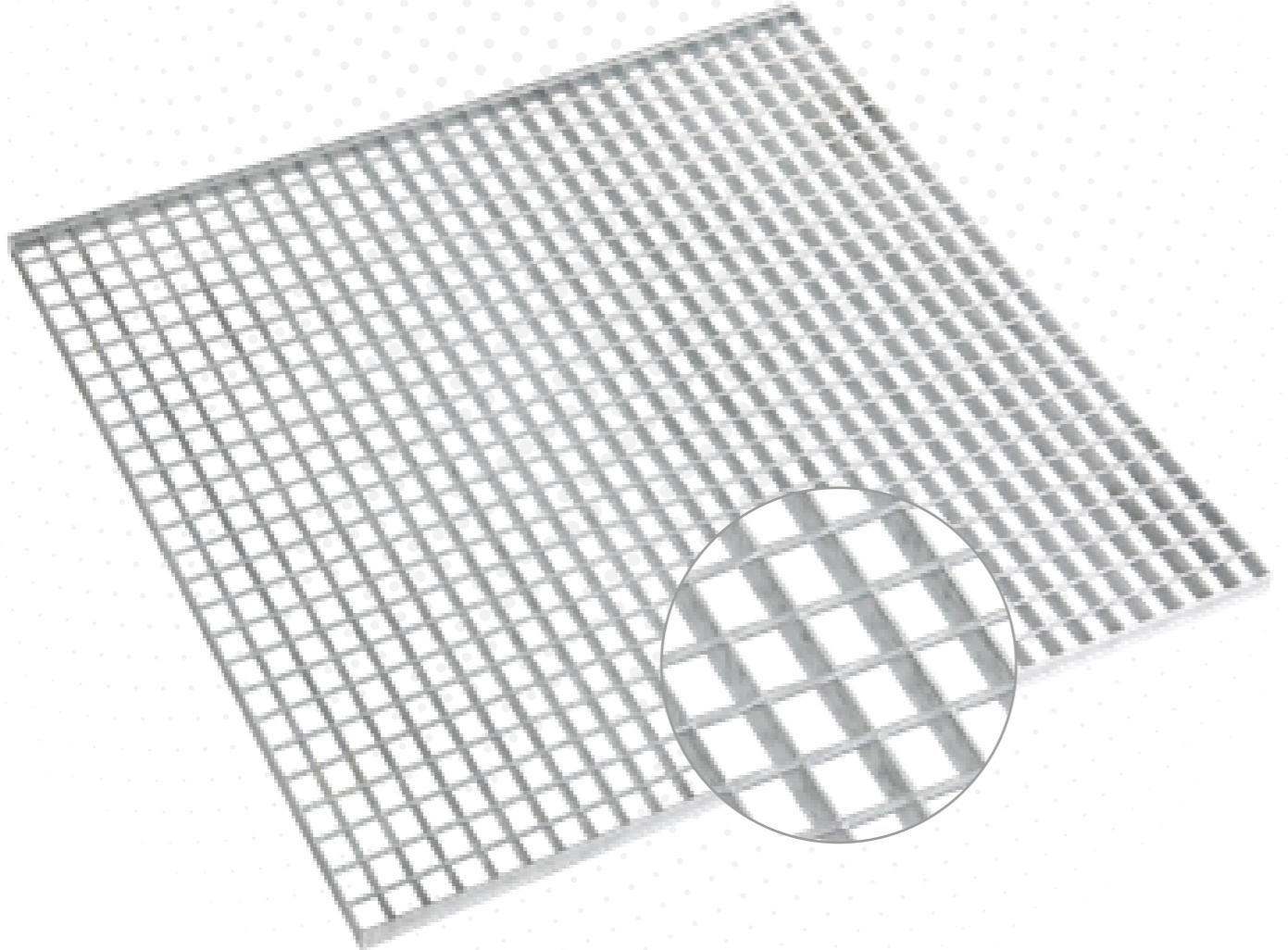
Hauteur standard : 10 mm.

Épaisseur standard : 2 mm.

Autres possibilités sur demande.

Retrouvez les **différents traitements de surface** en page 63.

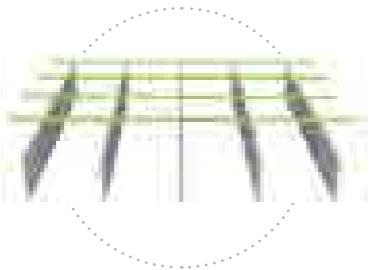
# CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉ



## Principe de fabrication

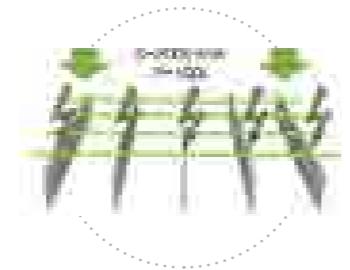
Le caillebotis électroforgé est obtenu par électrosoudure des barres insérantes, généralement en carré torsadé (ou en rond lisse), dans les barres porteuses. Son encadrement est ensuite réalisé avec un profil « plat » et l'ensemble peut être galvanisé à chaud suivant les normes EN ISO 1461 en vigueur. Pour une surface antidérapante optimale, il est possible de réaliser

le caillebotis électroforgé en version crantée, uniquement sur les barres porteuses. Il est en général fabriqué à partir d'acier S235JR selon les normes EN 10025 permettant une production de qualité constante. Tolérances de fabrication suivant la norme RAL-GZ 638.



### ÉTAPE 1

Mise en place des barres porteuses et barres transversales



### ÉTAPE 2

Électrosoudure



**Le caillebotis électroforgé se compose de barres insérantes en carrés torsadés, électrosoudées dans les barreaux porteurs. La fusion à chaque point d'intersection entre les BP et les BI lui garantit une extrême solidité et robustesse.**

Il est particulièrement adapté aux endroits où les modifications structurelles sont fréquentes ou lorsqu'un redécoupage est nécessaire. Le caillebotis électroforgé est fréquemment utilisé dans de nombreux secteurs industriels.



## Caractéristiques techniques générales

Le caillebotis électroforgé JK Technic est fabriqué selon un cahier des charges précis. Les dimensions des barres porteuses (BP) sont importantes car elles déterminent la capacité de reprise de charges.

### ENTRAXES DE MAILLE

L'entraxe de maille est la distance d'axe à axe des barreaux porteurs et des barres insérantes (ex : 34,3 x 38,1). Il est défini en fonction des normes et charges à respecter et est utilisé par notre bureau d'études pour la réalisation de notes de calcul. Par souci de commodité, le terme « désignation de maille » est plus fréquemment utilisé (ex : 30 x 30).



Maille de sécurité étanche à la bille de 20 mm

### DIMENSIONS

Longueur maximale des BP : 6100 mm.

Longueur maximale des carrés torsadés : 1000 mm.

Autres possibilités sur demande.

### MATIÈRE

Acier S235JR suivant les normes EN 10025.

### TRAITEMENTS DE SURFACE

Galvanisation suivant les normes EN ISO 1461.

Laquage suivant RAL standard.

Autres possibilités sur demande.

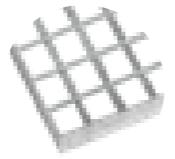
### FINITIONS

Bordure « plat ».

Possibilité de crantage des BP sur demande.



Crantage simple sur barre portante



Bordure « plat »

### PRODUITS FINIS

Nappes et ½ nappes brutes ou galvanisées, panneaux et marches d'escalier disponibles en stock.

Possibilité de fabrication sur-mesure suivant les dimensions et/ou plans fournis par le client.

### VARIANTE DU CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉ :



## CAILLEBOTIS T3B AUTOROUTIER

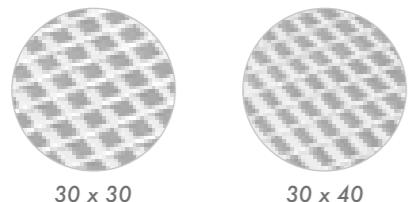
Le caillebotis T3B pour autoroute est un caillebotis de type électroforgé (maille : 30 x 100, barreau porteur : 40 / 3) spécialement conçu pour les autoroutes et conforme aux spécifications GC77 du Ministère de l'Équipement.

Retrouvez notre **cahier technique** en page 62 avec les tableaux de charge, les normes en vigueur, les traitements de surface possibles et les schémas explicatifs.

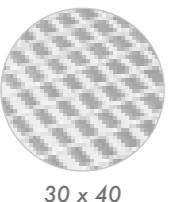
### JK TECHNIC VOUS PROPOSE DES CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉS AVEC DIFFÉRENTS TYPES DE MAILLE :

- Mailles standard : 30 x 30 - 30 x 40 - etc.
- Mailles de sécurité : 19 x 40 - 30 x 19 - 19 x 19 - etc.
- Maille PMR : 19 x 19.
- Maille EDF : 30 x 27.
- Maille offshore : 30 x 100.

### MAILLES STANDARD

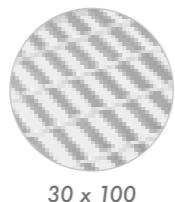


30 x 30



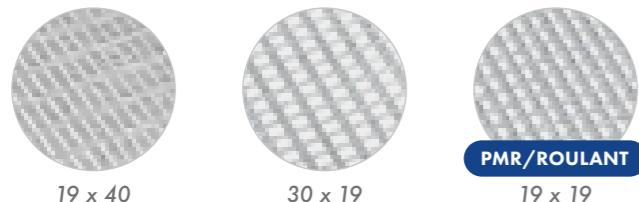
30 x 40

### MAILLE OFFSHORE



30 x 100

### MAILLES DE SÉCURITÉ



19 x 40

30 x 19

PMR/ROULANT

Autres possibilités sur demande.

### BARREAUX PORTEURS

Hauteur standard : de 25 à 60 mm.

Épaisseur standard : de 2 à 5 mm.

Autres possibilités sur demande.

### BARRES TRANSVERSALES

Carré torsadé : de 4 à 6 mm.

Possibilité de rond lisse sur demande.

**Pour tous vos projets, une note de calcul vous sera proposée par notre bureau d'études.**



### DOMAINES D'APPLICATION

#### INDUSTRIE

- Centrale thermique, hydraulique, nucléaire et solaire
- Industrie chimique et pétrolière
- Industrie automobile et sidérurgique
- Construction navale
- Cimenterie
- Transformation et construction métallique
- Clôture et palissade
- Escalier de secours
- Chemin de fer et transport
- Caniveau et système de ventilation
- Caillebotis T3B autoroutier

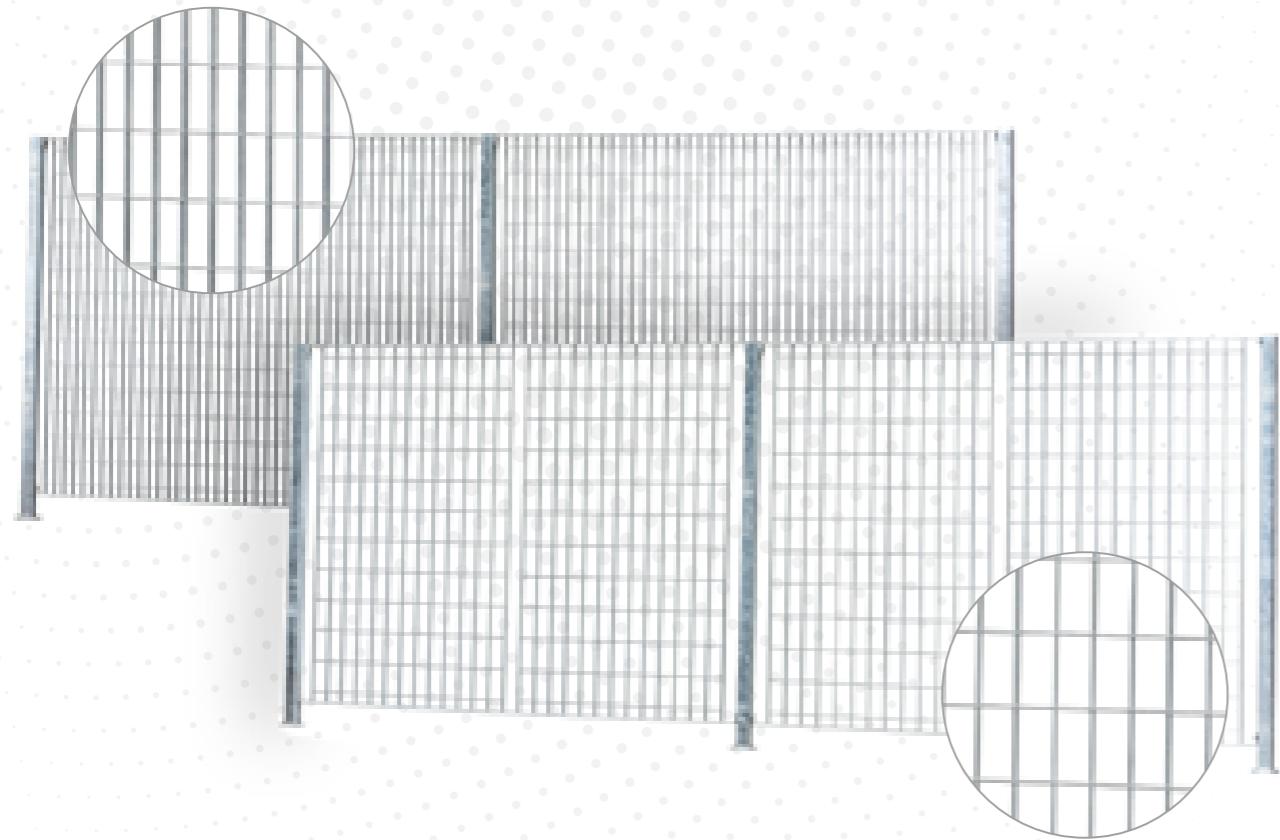
#### ARCHITECTURE

- Décoration
- Brise-soleil
- Clôture
- Façade
- Mobilier urbain
- Passerelle
- Terrain multisport

PROGRAMME DE STOCK	CAHIER TECHNIQUE	FIXATIONS ET ACCESSOIRES
SOLUTIONS PMR	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	ESCALIERS HÉLICOÏDAUX
MAILLES D'ESCALIER	GRILLES DE SÉCURITÉ	MARCHES D'ESCALIER
POLYESTER	MARCHES D'ESCALIER	ESCALIERS HÉLICOÏDAUX
PRESSE	CLÔTURE ET GARDE-CORPS	

SUR-MESURE

# CAILLEBOTIS POUR CLÔTURE ET GARDE-CORPS



Le caillebotis pour clôture ou pour remplissage de garde-corps est réalisé en acier galvanisé avec une possibilité de finition thermolaquée. Il permet un montage rapide et une bonne résistance. Aussi bien utilisé dans des stades, usines, aéroports, terrains multisports ou par des particuliers, le caillebotis pour clôture et garde-corps trouve son utilisation dans des domaines très variés.

## ENTRAIXES

Entraxes les plus courants (caillebotis pressé) :

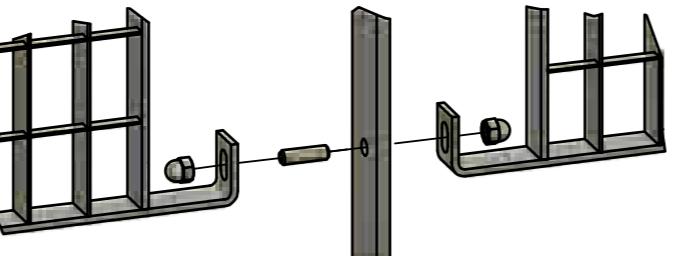
- Entraxe BP : 33,33 mm - 44,44 mm - 55,55 mm - 66,66 mm en 25/2.
- Entraxe BI : 33,33 mm - 44,44 mm - 55,55 mm - 66,66 mm - 99,99 mm en 25/2.

Entraxes les plus courants (caillebotis électroforgé) :

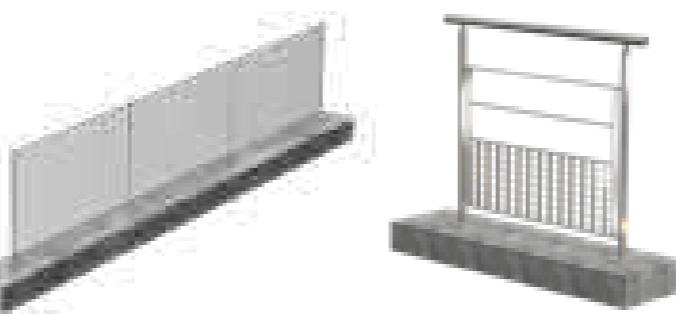
- Entraxe BP : 68,6 mm en 25/2.
- Entraxe BI : 127 mm en rond diamètre 5 mm.

Nous consulter pour toute demande spécifique.

## PRINCIPE DE FIXATION



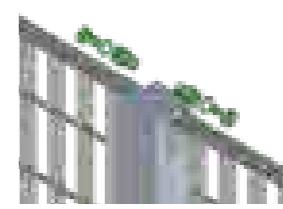
Que ce soit en caillebotis pressé ou électroforgé, JK Technic vous propose une conception sur-mesure pour vos caillebotis destinés aux clôtures et garde-corps.



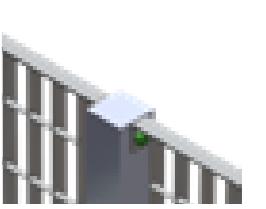
CLÔTURE



GARDE-CORPS OU PANNEAU DE REMPLISSAGE



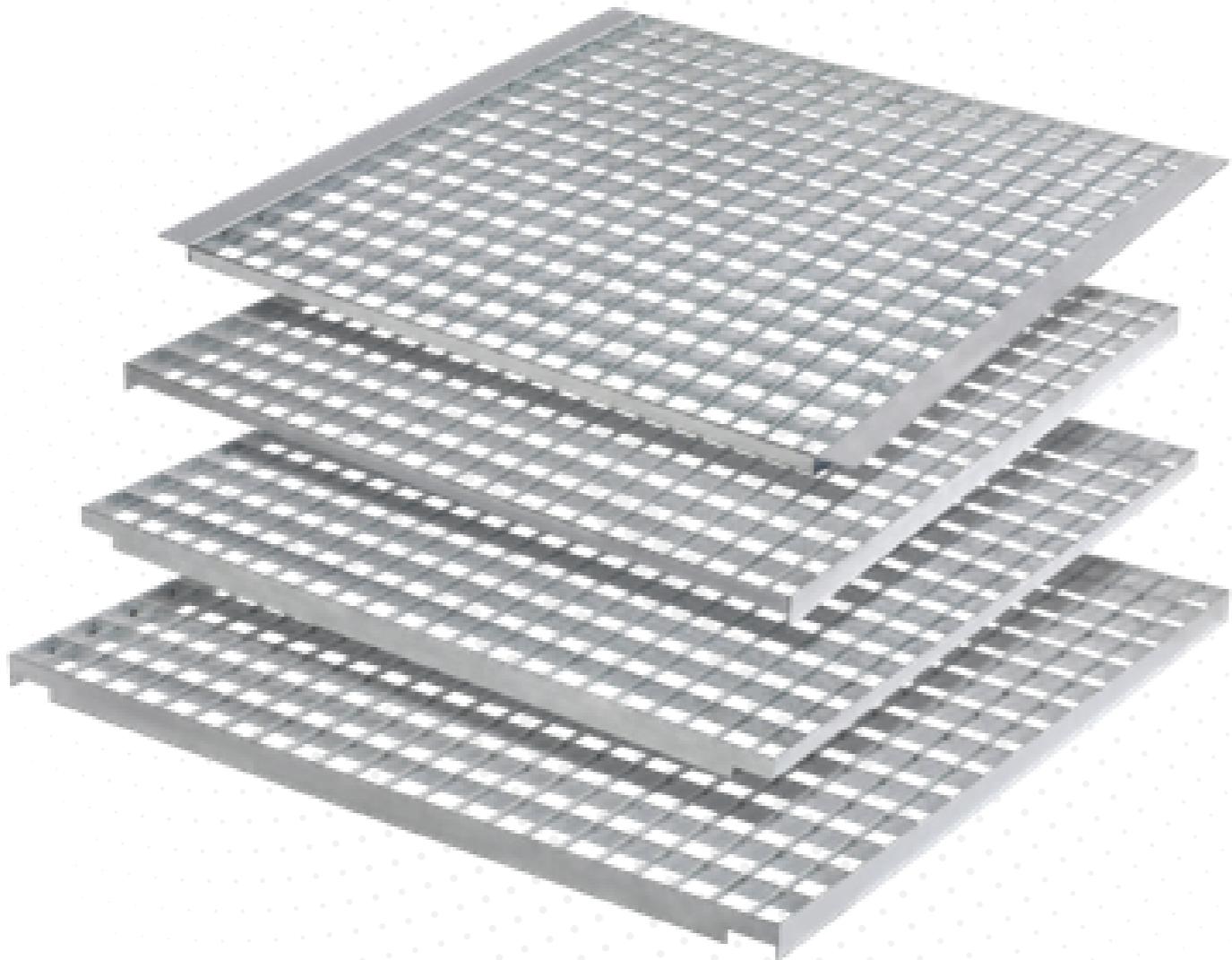
Vue éclatée



Vue assemblée

## FIXATION PAR BOULONNAGE





PANNEAUX | SUR-MESURE

## CAILLEBOTIS POUR RAYONNAGE

Le caillebotis pour rayonnage JK Technic assure une excellente rigidité et permet une meilleure visibilité des éléments stockés. Il permet d'équiper les racks à palettes et les cantilevers de caillebotis et de pouvoir stocker des charges plus ou moins lourdes sans forcément une reprise de la charge par les lisses. Le caillebotis métallique est une alternative de plus en plus utilisée dans ce secteur du fait de sa capacité à laisser passer l'eau expulsée par les sprinklers en cas d'incendie.

Fabriqué à partir d'acier S235JR, le caillebotis pour rayonnage est disponible en caillebotis pressé et électroforgé.



**Dans le domaine du stockage et de la logistique, la robustesse et la modularité sont des éléments clés pour assurer l'efficacité et la sécurité de vos opérations. JK Technic vous propose une gamme de caillebotis idéale pour répondre à ces exigences.**

### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Antichute : le caillebotis s'encastre parfaitement dans le rack.
- Le caillebotis pressé n'endommage pas les produits stockés lors des manipulations.
- Sécurité assurée lors des reprises de charges.
- Faible hauteur d'installation pour les caillebotis avec cornières.
- Sécurité incendie : le caillebotis est particulièrement adapté aux mesures de sécurité (sprinklers) grâce à sa surface ajourée.
- Facilité de nettoyage et d'entretien.

Maillage et barreaux porteurs différents en fonction des charges.



Palettes



Cartons



Pièces de stockage

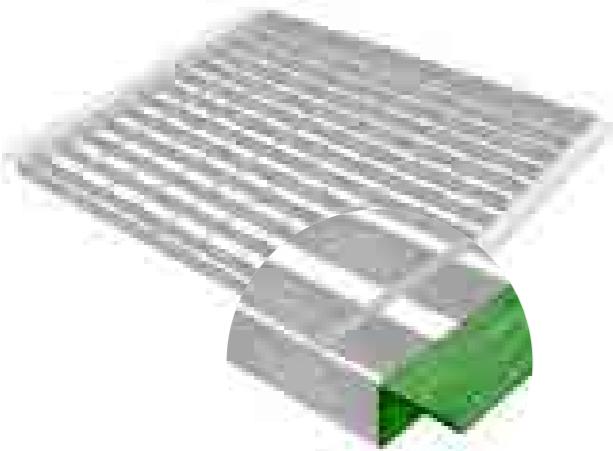
Etc.

SELON L'ENVIRONNEMENT ET VOS CONTRAINTES,  
DIFFÉRENTS MODÈLES SONT RÉALISABLES :



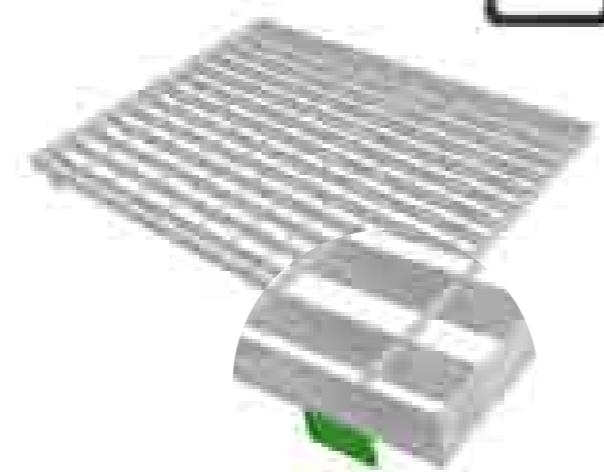
### MODÈLE A - CORNière

Ce modèle est particulièrement adapté aux rayonnages où la hauteur est réduite, pour une charge uniformément répartie.



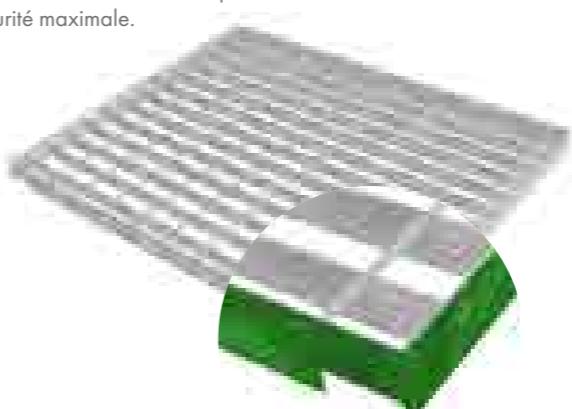
### MODÈLE C - TAQUET

Ce modèle permet un maintien et une stabilité dans les racks par ses taquets à l'intérieur des caillebotis.



### MODÈLE E - ENCOCHE

Grâce à ses 2 butées, à l'avant et à l'arrière de la lisse, ce modèle permet une stabilité des caillebotis dans les racks. Il permet ainsi une sécurité maximale.



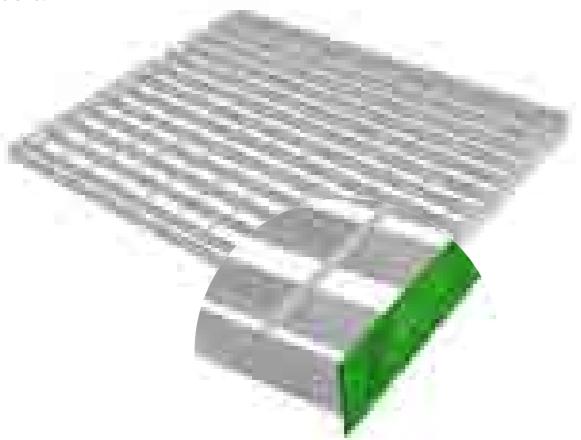
### MODÈLE Z

Ce modèle est particulièrement adapté aux rayonnages où la hauteur est réduite et à une charge ponctuelle.



### MODÈLE B - BORD TOMBÉ

Adapté à différents types de rayonnage, ce modèle présente de nombreux avantages, notamment au niveau de son coût de fabrication. Avec son appui sur les lisses, il permet une plus grande reprise de charge et une sécurité avec son bord tombé qui immobilise le caillebotis sur les racks.



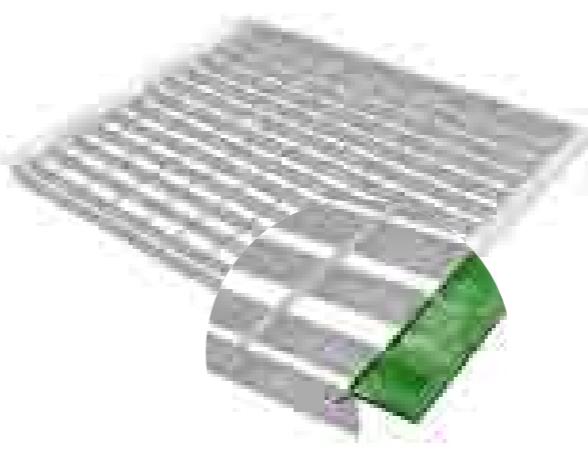
### MODÈLE D - BORD GRUGÉ

Avec son appui sur les lisses, ce modèle permet une plus grande reprise de charge et une sécurité optimale grâce à son grugeage qui immobilise le caillebotis sur les racks.

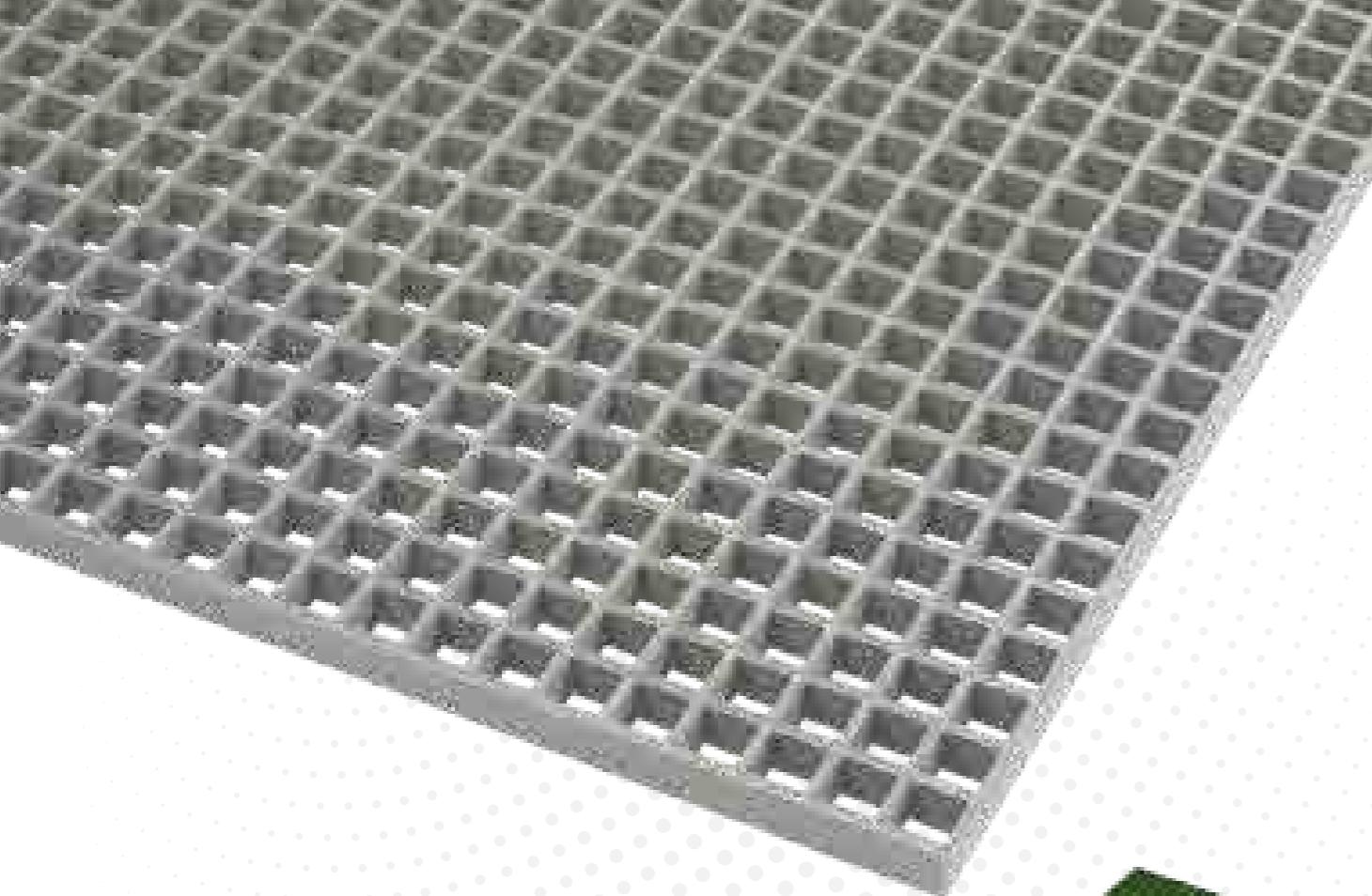


### MODÈLE G - TÔLE PLIÉE

Ce modèle est particulièrement adapté aux rayonnages où la hauteur est réduite et à une charge ponctuelle.



PROGRAMME DE STOCK	CAHIER TECHNIQUE	FIXATIONS ET ACCESSOIRES	SOLUTIONS PMR	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	ESCALIERS HÉLICOÏDAUX	MARCHES D'ESCALIER	GRILLES DE SÉCURITÉ	POLYESTER	RAYONNAGE	CLÔTURE ET GARDE-CORPS	ÉLECTROFORGE	PRESSE
--------------------	------------------	--------------------------	---------------	--------------------------	-----------------------	--------------------	---------------------	-----------	-----------	------------------------	--------------	--------



NAPPES | MARCHES | SUR-MESURE

## CAILLEBOTIS POLYESTER

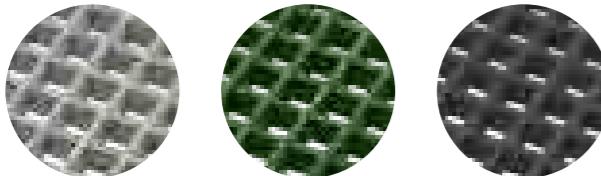


### Principe de fabrication

Le caillebotis polyester moulé est réalisé en résine armée de fibre de verre. Il est composé à 65% de résine pour la tenue et à 35% de fibre de verre assurant

une grande résistance mécanique. JK Technic vous propose 3 types de résines répondant à différents degrés de résistance aux agressions chimiques et aux rayons UV et à 35% de fibre de verre assurant

### EN STOCK



Résine isophthalique couleur gris RAL 7035, vert RAL 6010, anthracite RAL 7012 ou beige RAL 1001 classée M1/F1 et résistante à la corrosion et aux produits chimiques.



Résine vinylester orange RAL 2002 résistante aux agressions chimiques les plus contraignantes (fortes concentrations).

### SUR FABRICATION

Résine orthophthalique résistante à une large gamme de produits chimiques.



**Le caillebotis polyester JK-FIB possède de nombreux avantages et offre une haute résistance dans les domaines industriels et publics.**

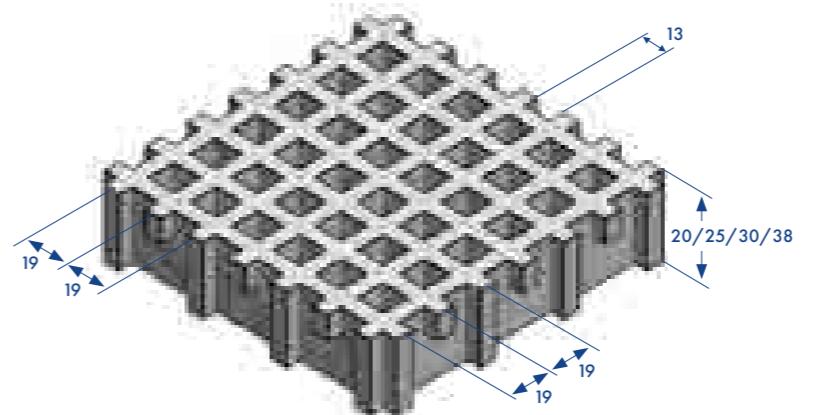
### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Possibilité de classement M1/F1 (résistance au feu).
- Facile à découper.
- Porteur dans les 2 sens.
- Résistant à la corrosion, aux intempéries et aux rayons UV.
- Très bonne résistance chimique.
- Aucune conductivité électrique.
- Faible conductivité thermique.
- Possibilité de classement antidérapance R13.
- Rapidité de montage avec des attaches de fixation spécifiques disponibles en stock.
- Délais de livraison rapides des produits en stock et sur-mesure.

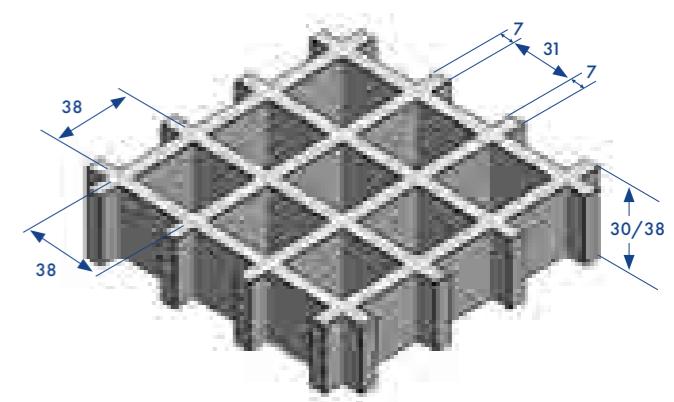
TOUS NOS CAILLEBOTIS POLYESTER RESPECTENT LA **RÈGLEMENTATION REACH** ADOPTÉE POUR MIEUX PROTÉGER LA SANTÉ HUMAINE ET L'ENVIRONNEMENT CONTRE LES RISQUES LIÉS AUX SUBSTANCES CHIMIQUES.



MAILLE DE SÉCURITÉ 19 X 19



MAILLE STANDARD 38 X 38



## Caractéristiques techniques générales

### TYPES DE MAILLE

JK Technic vous propose des caillebotis polyester avec différents types de maille :

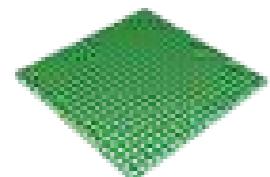
- Mailles standard : 38 x 38 - 26 x 26 - 50 x 50.
- Maille de sécurité : 19 x 19.
- Autres mailles sur demande.

### BARREAUX PORTEURS

Dimensions standard : 20/7 ; 25/7 ; 30/7 ; 38/7 ; 50/7 mm.

Autres BP sur demande.

### DIMENSIONS STANDARD DES PANNEAUX



1000 x 2026 mm.

1000 x 3055 mm.

1220 x 3055 mm.

### DIMENSIONS STANDARD DES MARCHES AVEC NEZ SILICÉ



800 x 275 mm.

1000 x 275 mm.

1000 x 350 mm.

Découvrez notre gamme complète de caillebotis et éléments de construction en polyester dans notre **brochure spécifique POLYESTER**.

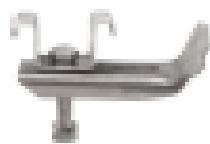


**JK Technic vous propose également des accessoires et fixations spécifiques pour caillebotis polyester :**

### Fixations :



ATTACHE CRAPAUD COMPLÈTE EN INOX 316  
avec rondelle pour maille 19 x 19.  
Disponible en stock.

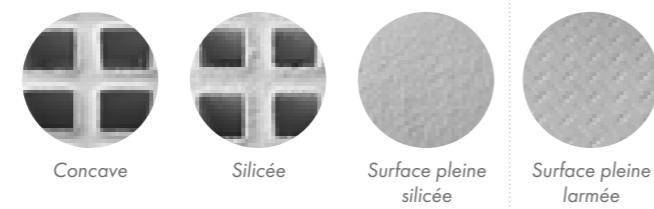


ATTACHE CRAPAUD COMPLÈTE EN INOX 316  
avec cavalier pour maille 38 x 38.  
Disponible en stock.



SUPPORT DE MARCHE EN INOX 316  
pour mailles 38 x 38 et 19 x 19.  
Un gauche et un droit.  
Disponible en stock.

### FINITIONS



Autres finitions sur demande.

### PRODUITS FINIS

Nappes, marches d'escalier et supports de marche disponibles en stock et aisément transformables sur site.

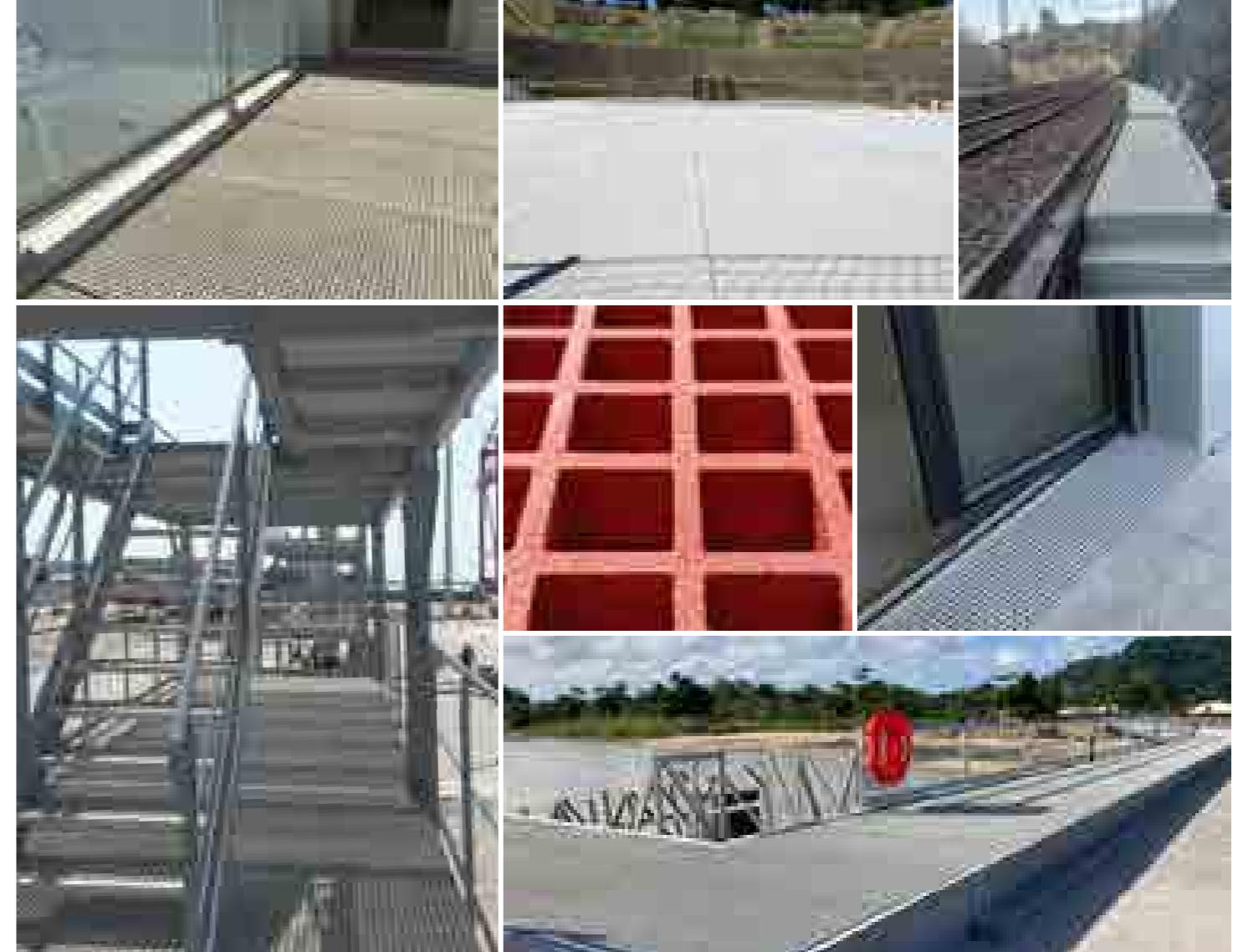
Possibilité de fabrication sur-mesure suivant les dimensions et/ou plans fournis par le client.



### COLORIS



Autres RAL sur fabrication spéciale.



### DOMAINES D'APPLICATION

- Industrie agroalimentaire
- Industrie du papier et de la cellulose
- Industrie pharmaceutique
- Industrie de matières plastiques
- Industrie de fibres et textiles
- Construction automobile et aéronautique
- Installation offshore
- Industrie agroalimentaire
- Industrie du papier et de la cellulose
- Industrie pharmaceutique
- Industrie de matières plastiques
- Industrie de fibres et textiles
- Construction automobile et aéronautique
- Installation offshore
- Revêtement d'égout, de fouille et de puits
- Transport
- Installation de décapage et de galvanisation
- Pétrochimie
- Plate-forme, plancher et passerelle
- Marche
- Rampe
- Chaîne de production



CAILLEBOTIS JK



Grâce au concept JK Technic, répondez facilement aux questions d'accessibilité des personnes à mobilité réduite (PMR).

Disponible également en kit «Prêt à assembler»



# GARDE-CORPS POLYESTER

Les garde-corps en résine JK Technic assurent la protection des usagers tout en offrant une haute résistance chimique et thermique.

Afin d'assurer la protection des usagers, JK Technic vous propose des profilés pour garde-corps réalisés en résine. Les garde-corps sont principalement utilisés en protection de passerelles industrielles et sont équipés d'une main courante, d'une ou plusieurs lisses intermédiaires et de poteaux verticaux. Mise en oeuvre par vos soins, voir programme de stock.



\*Conditions suivant nos préconisations, nous contacter. Plus d'informations sur demande.

Coloris de l'ensemble : Gris RAL 7035

MAIN COURANTE  
L 6000 x l 58 x h 62 mm



BASE SOL  
Pose à la française  
L 153 x l 126 x h 133 mm



EMBASE MURALE  
Pose à l'anglaise  
L 170 x l 60 x h 120 mm



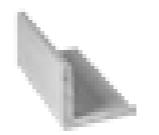
RACCORD COUDÉ 90°  
POUR MAIN COURANTE  
L 150 x 150 mm  
l 49 x h 40 mm



RACCORD COUDÉ 90°  
POUR SOUS-LISSE  
L 105 x 105 mm  
Ø int. 21,7 - Ø ext. 30 mm



RACCORD ARTICULÉ  
POUR MAIN COURANTE  
L 50 x l 50 x h 143 mm



RACCORD  
POUR PLINTHE  
L 100 x l 50 x 50 - épais. 6 mm



BOUCHON POUR  
MAIN COURANTE  
L 6 x l 60 x h 63 mm



BOUCHON POUR  
SOUS-LISSE  
L 14 mm  
Ø int. 22 - Ø ext. 35 mm

SOUS-LISSE  
L 6000 mm  
Ø int. 22 mm  
Ø ext. 32 mm



PLINTHE  
L 6000 x l 100 mm



POTEAU  
Longueur : 6000 mm  
Dimensions (l x h x épais.) :  
50 x 50 x 7,5 mm

Retrouvez plus d'informations sur notre gamme et accessoires du garde-corps polyester dans le **feuillet spécifique GARDE-CORPS POLYESTER**.



## PROFILÉS POLYESTER



	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Profilé H	200 x 200 x 12	6000



	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Profilé I	150 x 100 x 8	3000



	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Profilés U	150 x 50 x 9	6000
	60 x 50 x 5	6000



	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Cornières	75 x 75 x 9	6000
	50 x 50 x 6	3000
	30 x 30 x 5	3000



	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Cornière biseautée	25 x 50 x 5	3000

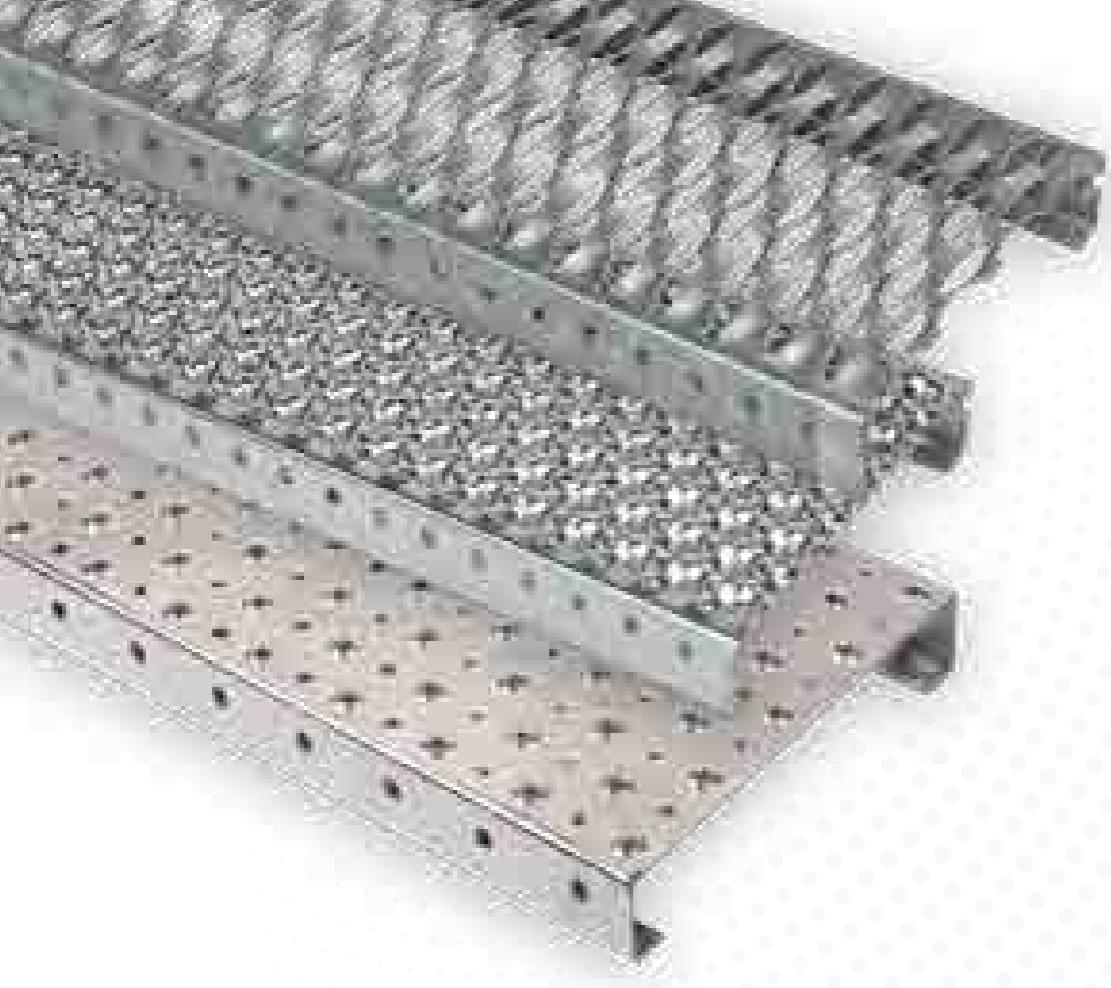


	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Cornière silicée	30 x 30 x 3	3000



	Dimensions en mm*	Longueur en mm
Tube carré	50 x 50 x 5	6000

\* Pour les dimensions exactes, nous contacter.



ACIER | INOX | ALUMINIUM

## GRILLES DE SÉCURITÉ

### Principe de fabrication

Fabriquées selon des techniques permettant une production de qualité constante, les grilles de sécurité JK Technic sont conformes aux normes de sécurité actuelles. Les grilles de sécurité JK Technic sont fabriquées avec des tolérances suivant la norme RAL-GZ 639.



À usage fonctionnel ou décoratif, les grilles de sécurité s'adaptent à tous les milieux. Grâce à leurs différents types de surface, elles garantissent une solution en termes de stabilité, d'adhérence, de drainage et de passage piéton.

### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Sécurité en milieu public.
- Évite les sensations de vide.
- Atténue l'effet voyeurisme.
- Facilité de nettoyage et d'entretien.



### MATIÈRES

Acier S235JR suivant les normes EN 10025.  
Acier inoxydable 304 (1.4301).  
Aluminium AlMg3.

### TRAITEMENTS DE SURFACE

Acier brut ou galvanisé.  
Acier inoxydable brut ou décapé.  
Aluminium brut, décapé ou anodisé.

### ÉPAISSEURS

Acier brut ou galvanisé : 2 mm / 2,5 mm / 3 mm.  
Acier inoxydable brut ou décapé : 2 mm / 2,5 mm / 3 mm.  
Aluminium : 2 mm / 2,5 mm / 3 mm.

### HAUTEURS

6 possibilités selon modèle : 20 / 30 / 40 / 50 / 75 / 100 mm.  
Autres possibilités sur demande.

### LONGUEURS

Jusqu'à 6000 mm selon modèle.

NOUVEAU

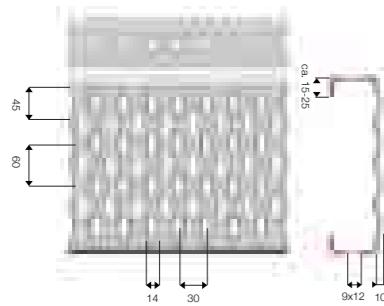
COUPE À DIMENSIONS DE NOS GRILLES DE SÉCURITÉ EN ACIER EN DÉLAIS EXPRESS

## UNE GAMME DE 7 MODÈLES DISPONIBLES :



### PS-CRANT

La grille de sécurité PS-CRANT se distingue par un très grand pouvoir antidérapant grâce à sa surface crénelée. Elle est particulièrement adaptée aux secteurs automobiles et de la construction industrielle.



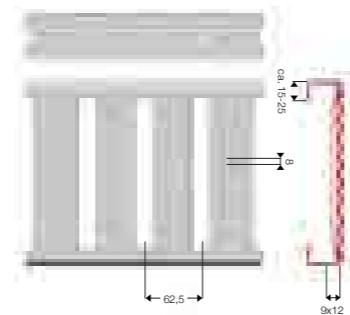
#### Largeurs standard :

120 mm / 180 mm / 240 mm / 300 mm / 360 mm / 420 mm / 480 mm.



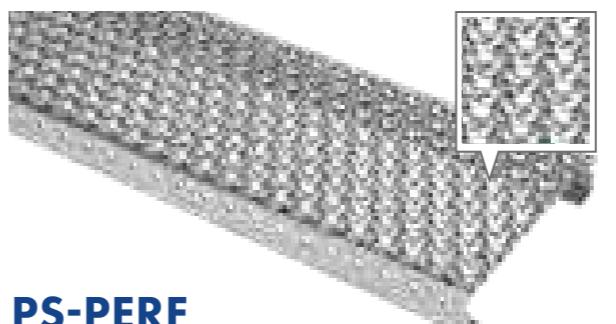
### PS-OVA

La grille de sécurité PS-OVA garantit une importante capacité de reprise de charge. Elle est souvent utilisée comme couverture de caniveaux et en habillage de façade.



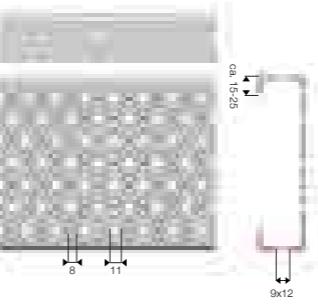
#### Largeurs standard :

150 mm / 200 mm / 250 mm / 300 mm.



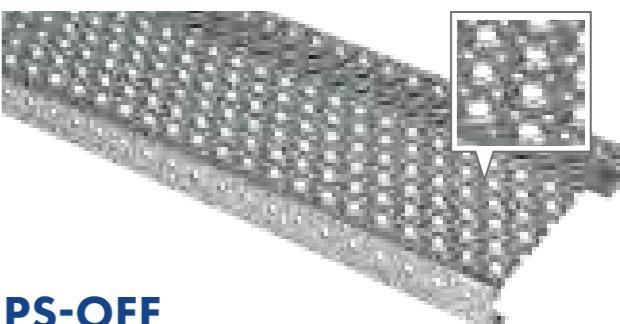
### PS-PERF

La grille de sécurité PS-PERF dispose de grandes perforations embouties vers le bas et permet l'écoulement de liquide par des petites perforations.



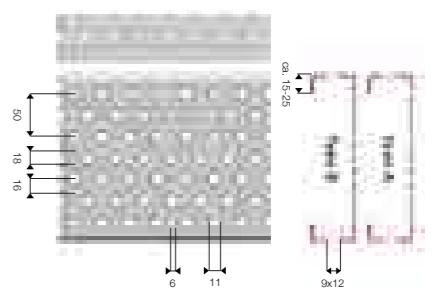
#### Largeurs standard :

150 mm / 200 mm / 250 mm / 300 mm.



### PS-OFF

La grille de sécurité PS-OFF possède les mêmes avantages que la grille de sécurité PS-PERF. Elle offre une excellente adhérence par ses grandes perforations embouties vers le haut et permet l'écoulement de liquide par des petites perforations.



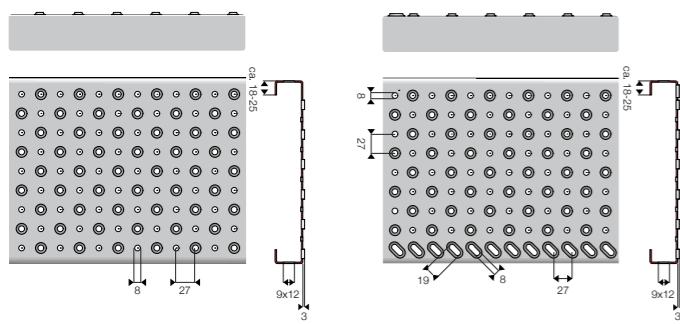
#### Largeurs standard :

150 mm / 200 mm / 250 mm / 300 mm.



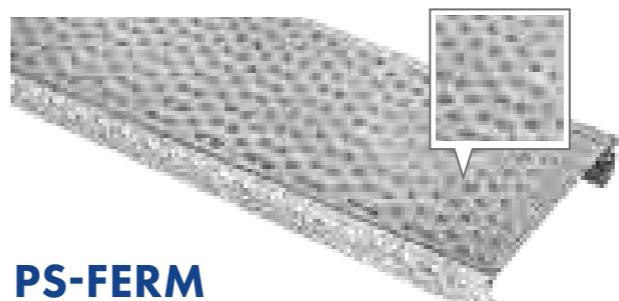
### PS-PMR

Avec ses perforations de 8 mm de diamètre, la grille de sécurité PS-PMR est spécialement conçue pour l'accessibilité des personnes à mobilité réduite (PMR). En plus des dimensions, de nombreuses options sont possibles selon la configuration du lieu d'installation.



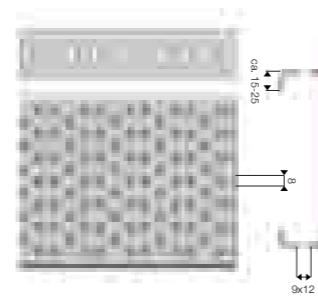
#### Largeurs standard :

150 mm / 200 mm / 250 mm / 300 mm / 330 mm



### PS-FERM

La grille de sécurité PS-FERM trouve son emploi dans les lieux où l'on souhaite une surface fermée et où la sécurité de circulation doit être garantie (produit non ajouré).



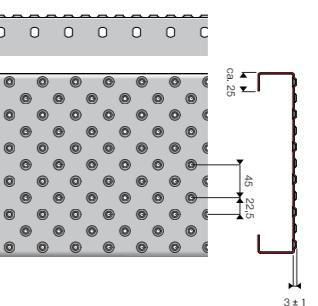
#### Largeurs standard :

150 mm / 200 mm / 300 mm.



### NOUVEAU PS-PERFO

La grille de sécurité PS-PERFO se caractérise par sa surface quasi-fermée empêchant la chute de petits objets tout en garantissant une bonne adhérence en utilisation intérieure.



#### Largeurs standard :

150 mm / 200 mm / 250 mm / 300 mm.

CLÔTURE  
ET GARDE-CORPS  
ÉLECTROFORGE  
PRESSE

RAYONNAGE

POLYESTER

GRILLES DE SÉCURITÉ

MARCHES D'ESCALIER

ESCALIERS HÉLICOÏDAUX

SOLUTIONS PMR

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

NOUVEAU

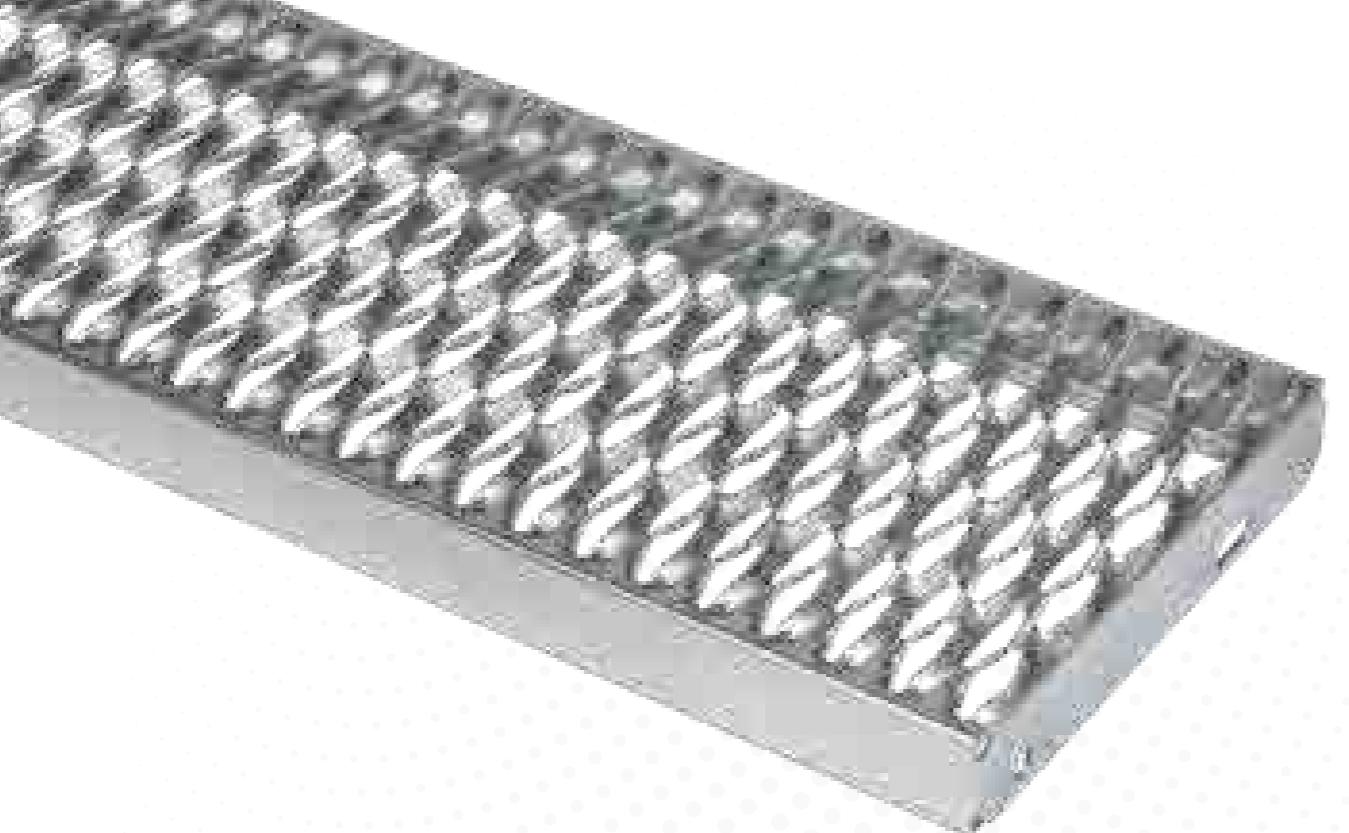
SOLUTIONS

PROGRAMME DE STOCK

CAHIER TECHNIQUE

FIXATIONS ET ACCESSOIRES

44

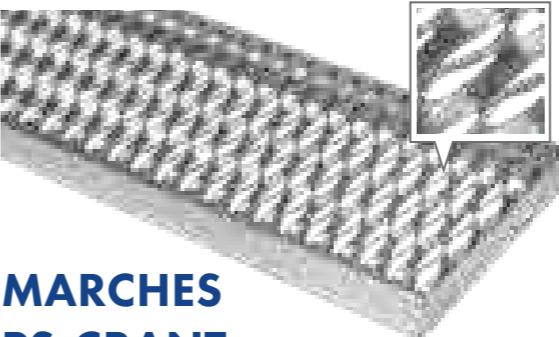


ACIER | INOX | ALUMINIUM

## MARCHES EN GRILLES DE SÉCURITÉ

### Principe de fabrication

Fabriquées selon des techniques permettant une production de qualité constante, les marches en grilles de sécurité JK Technic sont conformes aux normes de sécurité actuelles et sont fabriquées avec des tolérances suivant la norme RAL-GZ 639.



### MARCHES PS-CRANT

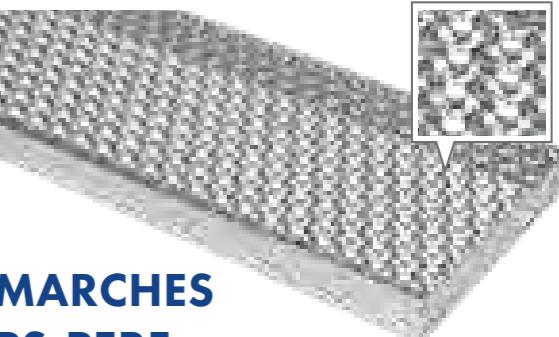
Modèles et dimensions en stock : PS-CRANT et PS-PERF en 800 x 300 mm, 1000 x 300 mm et 1200 x 300 mm. Hauteur : 50 mm. Épaisseur : 2 mm.  
Pour tout autre modèle et dimension, nous consulter.

Largeur de marche (en mm)	de 150 à 159	de 160 à 169	de 170 à 179	de 180 à 189	de 190 à 199	de 200 à 249	de 250 à 279	de 280 à 309	de 310 à 330
Entraxe (en mm)	70	80	90	100	110	120	150	180	210

Pour les marches en HT 40 : A = 40 | B = 25 • Pour les marches en HT 50 : A = 50 | B = 35

Pour les marches en HT 75 : A = 75 | B = 60

Autres dimensions de perçage des flancs de marche sur demande.

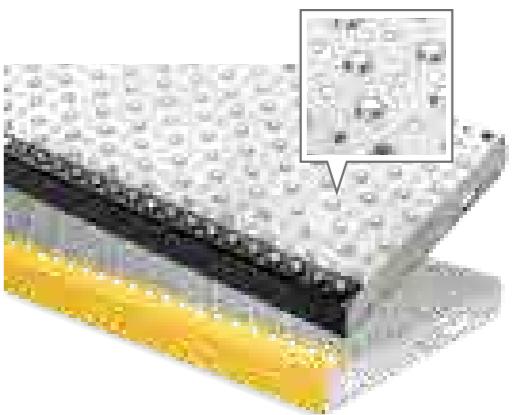


### MARCHES PS-PERF



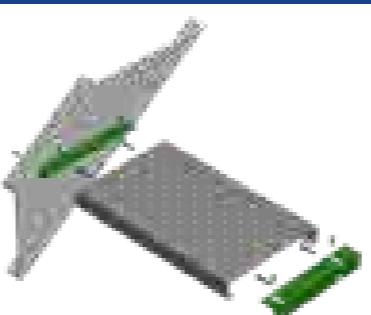
### MARCHES PS-PMR

En acier galvanisé. Dimensions en stock :  
800 x 330 mm, 900 x 330 mm, 1000 x 300 mm, 1000 x 330 mm,  
1200 x 330 mm, 1400 x 330 mm et 1800 x 330 mm.  
Hauteur : 50, 75 et 100 mm.  
Épaisseur : 2 et 2,5 mm.  
En option : contraste visuel (peinture) possible pour répondre à la norme.  
Différents RAL sont possibles sur fabrication spéciale. Nous consulter.



NOUVEAU

RÉALISATION DE MARCHES D'ESCALIER  
PMR À PARTIR DE NOS GRILLES DE  
SÉCURITÉ PS-PMR EN STOCK ET DE NOS  
SUPPORTS PS-PMR



POSSIBILITÉ DE DÉLAIS EXPRESS :  
Consulter Didier FIERLING  
au 03 87 98 86 24 ou df@jkt.fr





PRESSÉ | ÉLECTROFORGÉ | POLYESTER

## MARCHES D'ESCALIER

### Principe de fabrication

Les marches d'escalier JK Technic sont fabriquées en caillebotis pressé, électroforgé ou polyester, avec nez antidérapant et joues latérales ou support avec perçage standard ou sur-mesure selon vos besoins. Le nez antidérapant est soudé à la joue et au premier barreau porteur, permettant ainsi la rigidité de la marche. La maille ainsi que la hauteur des barreaux porteurs sont définies en fonction de la largeur effective de la marche

et de la charge à reprendre (nombre de passages). En cas de surfaces pouvant être glissantes, les BP ainsi que les BI des marches pressées et les BP des marches électroforgées peuvent être crantées pour une sécurité antidérapante maximale. Le procédé de fabrication des marches pressées et électroforgées est identique à celui des caillebotis.

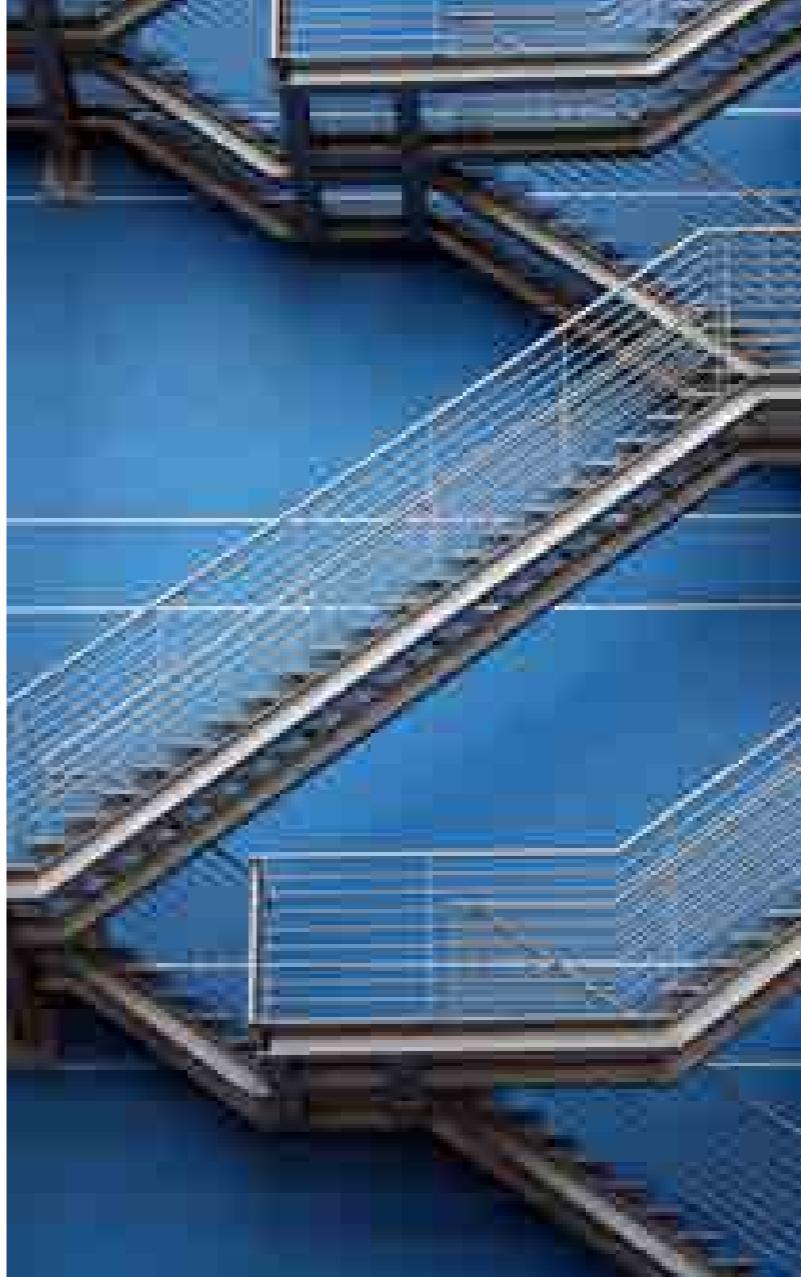
### TYPES DE MARCHES



Marches pour escalier droit



Marches pour escalier balancé



Que ce soit en milieu industriel par sa maille de sécurité et son crantage ou en milieu public par son esthétisme et ses finitions, les marches d'escalier s'adaptent à tous vos projets.

Conscient que la sécurité des marches doit être optimale, JK Technic vous propose une gamme complète de marches d'escalier standard et sur-mesure répondant aux différentes normes de sécurité en vigueur, notamment la P98-350 (Insertion des handicapés).

### MARCHES POLYESTER

En fonction des contraintes de sécurité liées à l'environnement, JK Technic vous propose également des marches pour escalier en polyester.



### ENTRAXES DE PERÇAGE (MARCHES PRESSÉES ET ÉLECTROFORGÉES)

Suivant le cahier des charges, nous vous proposons un large éventail d'entraxes de perçage pouvant s'adapter à n'importe quels types de configurations.

Largeur de marche (en mm)	de 150 à 159	de 160 à 169	de 170 à 179	de 180 à 189	de 190 à 199	de 200 à 249	de 250 à 279	de 280 à 309	de 310 à 339	de 340 à 369
Entraxe (en mm)	70	80	90	100	110	120	150	180	210	240



Pour les marches en BP 25, 30, 35, 40 : A = 70 | B = 55 • Pour les marches en BP 50 : A = 80 | B = 65

Pour les marches en BP 60 : A = 90 | B = 75

Autres dimensions de perçage des flancs de marche sur demande.

### MATIÈRES

Acier S235JR suivant les normes EN 10025.

Acier inoxydable 304 (1.4301), 316L (1.4404) ou 316Ti (1.4571).

Aluminium AlMg3.

Polyester.

### PRODUITS FINIS

Marches d'escalier galvanisées, marches polyester et supports pour marches polyester en acier inoxydable disponibles en stock.

Possibilité de fournir uniquement les nez de marche.

Possibilité de fabrication sur-mesure suivant les dimensions et/ou plans fournis par le client.



### FINITIONS

Possibilité de crantage simple ou double sur barres porteuses et/ou insérantes pour une sécurité antidérapante optimale.

Possibilité d'insertion d'un nez contrasté pour PMR.

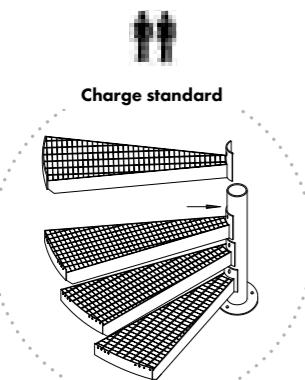
SUR-MESURE

# ESCALIERS DROITS ET HÉLICOÏDAUX



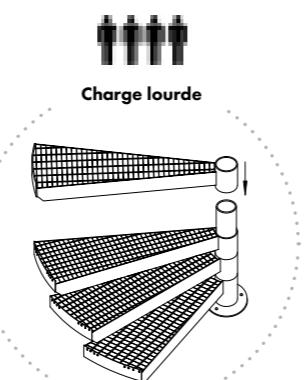
## Principe de fabrication

Les marches sont fabriquées en caillebotis électroforgé ou en tôle lisse pleine, perforée ou larmée. Deux types d'assemblage sont proposés pour votre escalier hélicoïdal.



### PAR VISSAGE

Les marches sont vissées sur le fût. La structure supporte une charge standard.



### PAR EMPILAGE

Les marches se composent d'un manchon, elles sont empilées les unes sur les autres autour d'un mât. La structure supporte les charges lourdes.

## PRINCIPAUX AVANTAGES

Notre longue expérience nous a permis de développer des escaliers présentant certains avantages :

- Un gain de temps lors du montage.
- Une fabrication sur-mesure selon vos besoins.

## Escaliers droits :



### DROITS

Une volée, barraudage au choix.



### MULTI VOLÉES

1/4 tournant ou 2/4 tournant avec palier. Tout projet suivant votre cahier des charges.



**Préconisés dans les habitats au caractère moderne, les escaliers hélicoïdaux et droits apportent également une solution en termes d'optimisation d'espace.**

JK Technic vous propose une gamme d'escaliers hélicoïdaux et droits spécialement conçue pour une utilisation dans le domaine industriel, public et tertiaire. Préfabriqués et prêts à être installés, ils s'adaptent à toutes les structures et à tous les types d'environnement.

## Escaliers hélicoïdaux :



### JK INDUS

Équipé d'une main courante, d'une sous-lisse et d'une plinthe.



### JK LINÉA

Équipé d'une main courante et de cinq sous-lisses.



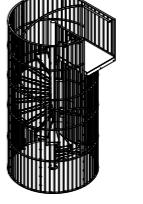
### JK BARO

À barraudage vertical.



### JK STAIR S

À barraudage vertical.



### JK PROTECT

Cage perforée ou barraudée.



### JK GRAFIC

Équipé d'une main courante et d'une casquette perforée aluminium.



Tous nos escaliers sont livrés avec une notice de montage.

## Caractéristiques techniques générales

### TYPES DE MARCHES

JK Technic propose plusieurs types de marche pour atteindre des objectifs techniques ou esthétiques dans les domaines du bâtiment ou de l'industrie.



**CAILLEBOTIS  
ÉLECTROFORGÉ**

(Possibilité en pressé)  
30 x 30 mm - 30 x 19 mm - 19 x 19 mm



**TÔLE LARMÉE**



**TÔLE PERFORÉE**



**TÔLE LISSE PLEINE**



Découvrez notre gamme complète d'escaliers droits et hélicoïdaux dans notre **brochure** spécifique **ESCALIERS**.

### MATÉRIAUX DE TRAITEMENT

- Acier brut
- Acier galvanisé
- Acier galvanisé + thermolaqué RAL
- Inox

### OPTIONS DISPONIBLES



Limon extérieur sur hélicoïdal  
Nez de marche antidérapant  
Main courante intérieure sur fût hélicoïdal  
Adaptation spécifique chantier

### ZOOM SUR LE PMR

- 1200 mm passage libre minimum entre main courante.
- Escalier Ø 3700 mm minimum.
- Hauteur de marche : 160 mm maximum.
- Giron de 280 mm minimum à 600 mm de la main courante intérieure.
- Maille 19 x 19.
- Recouvrement de marche de 50 mm minimum.
- 1<sup>ère</sup> et dernière contremarche contrastées.
- Nez de marche contrastés.
- Dalle podotactile sur palier d'arrivée.

### UTILISATIONS POSSIBLES

À l'intérieur ou à l'extérieur.



**Privatif**



**Entreprise**



**Industriel**



**ERP**



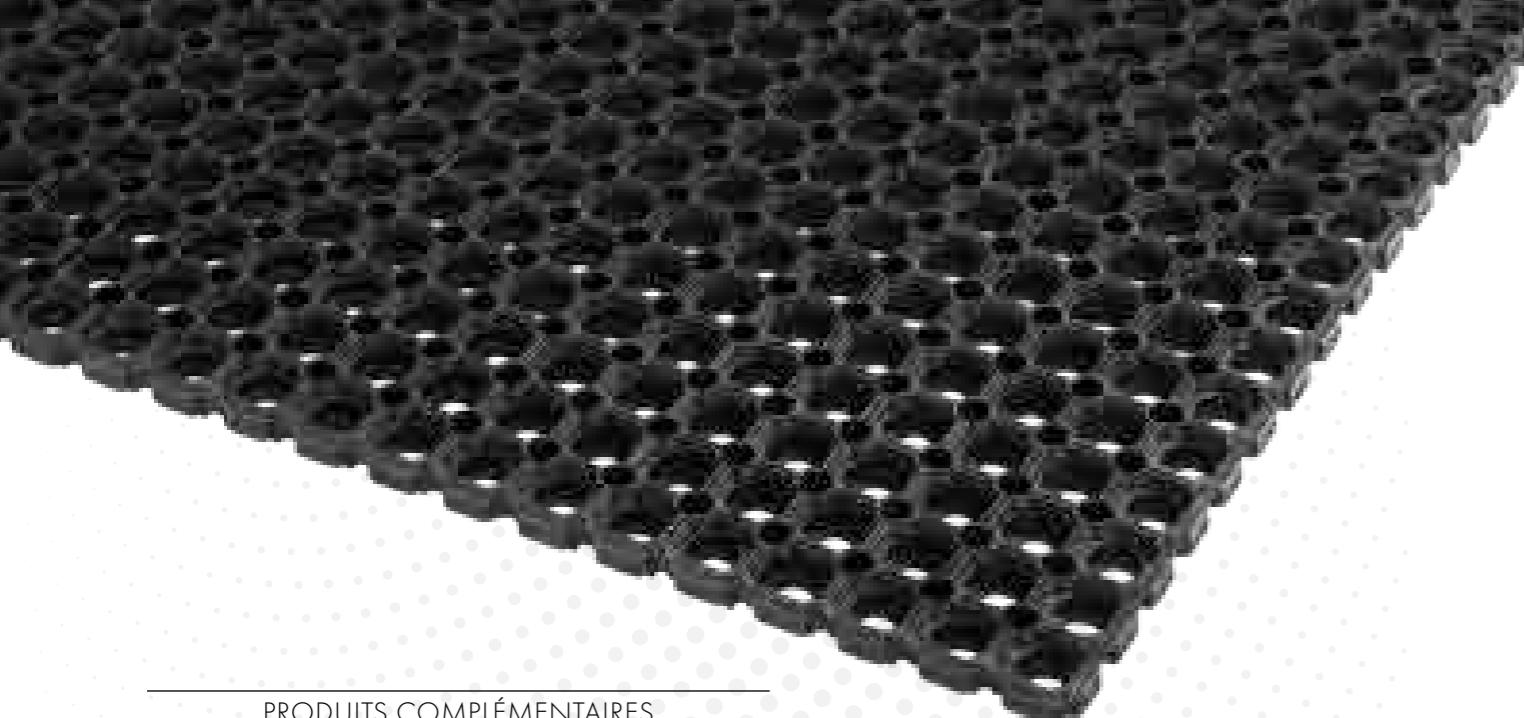
**Secours**



**PMR**

	J'habite	Je loue	Accueil public	Commun	Évacuation	Machine & zone technique	Accueil public	Accueil public	Accueil public
<b>Escaliers hélicoïdaux</b>									
JK Indus	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
JK Linéa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
JK Baro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
JK Stair S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
JK Protect	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
JK Grafic	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
JK Linéa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Escaliers droits</b>									
JK Indus	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
JK Baro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
JK Stair S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Caillebotis électroforgé 30 x 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Caillebotis électroforgé 30 x 19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Caillebotis électroforgé 19 x 19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tôle larmée	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Tôle perforée	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tôle lisse pleine	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗





#### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

## CAILLEBOTIS CAOUTCHOUC

### Caractéristiques techniques générales

Le caillebotis caoutchouc JK Technic se définit selon un cahier des charges précis.

### DIMENSIONS STANDARD DES PANNEAUX

Selon modèle.

### FINITIONS

Bordures biseautées.

Finition droite.



Découvrez notre gamme complète de caillebotis, tapis et dalles en caoutchouc dans notre brochure spécifique CAOUTCHOUC.

**JK GUM**

### COLORIS

Noir.

Possibilité de rouge sur demande.

### PRODUITS FINIS

Nappes, tapis disponibles en stock.

Possibilité de fabrication sur-mesure suivant les dimensions et/ou plans fournis par le client.

### AVANTAGES



TOUS NOS CAILLEBOTIS CAOUTCHOUC SONT RECYCLABLES, BIODÉGRADABLES ET RESPECTENT LA RÈGLEMENTATION REACH ADOPTÉE POUR MIEUX PROTÉGER LA SANTÉ HUMAINE ET L'ENVIRONNEMENT CONTRE LES RISQUES LIÉS AUX SUBSTANCES CHIMIQUES.

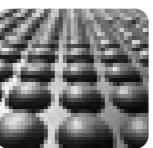


**JK Technic vous propose une gamme complète de caillebotis, tapis et dalles en caoutchouc pour s'adapter à tous vos besoins :**



### TOP

Ce caillebotis caoutchouc est le plus couramment utilisé dans de nombreux domaines d'application.



### BUB ANTI-FATIGUE

Dispose d'un design unique grâce à sa surface supérieure en forme de dôme, ce qui le rend très confortable à l'usage.



### OCTA

Il est plus lourd et généralement utilisé dans les stations de ski et dans le secteur industriel.



### SPORTS

Parfait pour les gymnases, salles de sports ou les aires de jeux car il amortit les chutes et permet un confort idéal.



### ACCESS

Grâce à ses perforations inférieures à 2 cm de diamètre, il répond à la norme PMR.



### BARN

Principalement destiné aux écuries et aux étables afin d'améliorer le confort et les conditions de vie des animaux.



### HONEY ANTI-FATIGUE

En plus de donner un effet amortissant, il est doté d'une surface antidérapante.



### LOB

Destiné à être posé devant les entrées de bâtiments, ce tapis caoutchouc empêche tout danger de glissade.



### SLIC ANTI-FATIGUE

Principalement utilisé dans des conditions de travail humides (espaces de travail, stations-services, etc.).



### CLEAN

Protège les planchers des salissures, de la saleté et d'éventuels déchets.

## DOMAINES D'APPLICATION

Souvent utilisés pour assurer la marche sur un parcours difficile, le stationnement prolongé sur les chaînes de production ou pour l'entrepôt, nos caillebotis caoutchouc sont compatibles avec une fréquence de passage élevée et traités anti-UV pour une utilisation à l'extérieur comme à l'intérieur.

- Secteur industriel
- Zone PMR
- Stations de ski
- Entrée de bâtiment
- Passerelles
- Chemin d'accès
- Chaîne de production
- Atelier
- Escaliers
- Étable
- Écurie
- Gymnase
- Salle de sport
- Aire de jeux
- ...

#### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

## ÉCHELONS POUR BARREAUX D'ÉCHELLES

Les échelons pour barreaux d'échelles sont utilisés dans des environnements glissants nécessitant une sécurité optimale. JK Technic a développé deux produits répondant à ce type d'usage.

**Matières :** acier brut ou galvanisé, inox et aluminium.

**Perforations :** diamètre 12 mm vers le haut.

Possibilité de fabrication sur-mesure.

### Échelon à 1 rangée de perforations

Longueur standard : 2000 mm.

Largeur : 25 mm.

Hauteur : 39 mm.

Épaisseur : 2 mm.



### Échelon à 2 rangées de perforations

Longueur standard : 2000 mm.

Largeur : 50 mm.

Hauteur : 39 mm.

Épaisseur : 2 mm.

# SOLUTIONS PMR

**Rendre les bâtiments accessibles aux personnes à mobilité réduite (PMR) relève d'une obligation légale (loi n°2005-102 du 11 février 2005) et représente un véritable enjeu de société.**

Depuis le 1<sup>er</sup> juillet 2007, les espaces publics et l'ensemble de la voirie ouverte à la circulation publique doivent être accessibles aux personnes en situation de mobilité réduite. Cela exige de respecter un certain nombre de normes.

## EXTRAITS DE NORMES

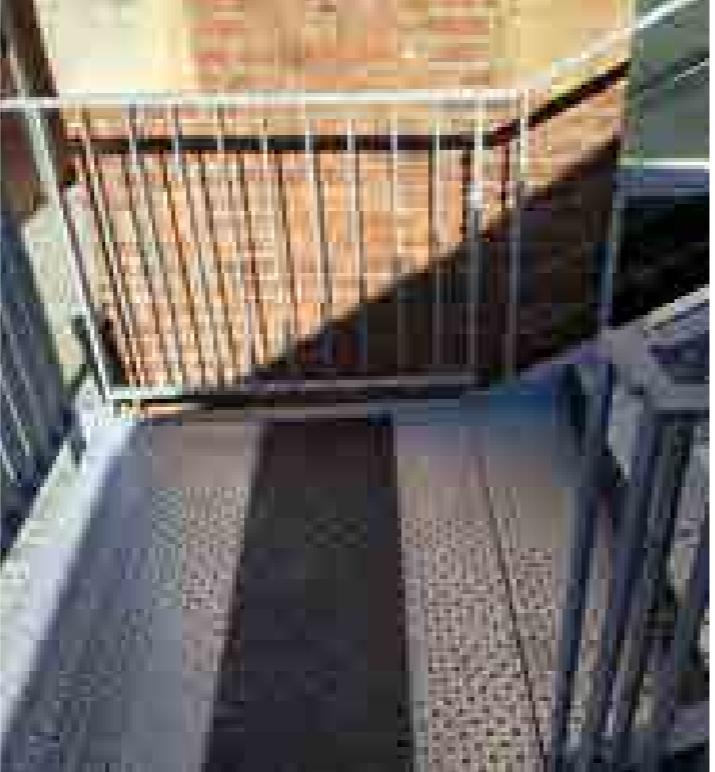
La loi du 11 février 2005 « pour l'égalité des droits et des chances, la participation et la citoyenneté des personnes handicapées » dispose dans son article 45 que la chaîne du déplacement, donc la voirie et les aménagements des espaces publics en milieu urbain, soit accessible aux personnes handicapées et aux personnes à mobilité réduite.

Arrêté du 1<sup>er</sup> août 2006 fixant les dispositions prises pour l'application des articles R. 111-19 à R. 111-19-3 et R. 111-19-6 du code de la construction et de l'habitation relatives à l'accessibilité aux personnes handicapées des établissements recevant du public et des installations ouvertes au public lors de leur construction ou de leur création.

**Norme P98-350 :** Cheminement piétonnier : « Si un «motif de surface» de profondeur supérieure à 1 cm existe, sa largeur en plan doit en tout point être inférieure à 2 cm, sans jamais être de valeur comprise entre 0,9 cm et 1,6 cm ceci afin de faciliter aux personnes aveugles et mal voyantes l'usage des cannes longues. »

**Norme P98-351 :** Éveil de vigilance / dispositifs au sol destinés à éveiller la vigilance des personnes aveugles ou malvoyantes lors de leurs déplacements. « Ces dispositifs [...] n'ont pour but que d'éveiller l'attention, car la sécurité des personnes aveugles et malvoyantes repose essentiellement sur leur vigilance, en particulier à l'approche de zones de danger ».

Focus sur la dalle podotactile : « La fonction d'éveil tactile de vigilance est obtenue par la réalisation, suivant des procédés divers, de reliefs (plots) distribués [...] sur la surface de la zone d'éveil ». Selon la norme, une dalle podotactile doit être positionnée entre autres « en haut de chaque volée d'escalier de trois marches au moins située sur voirie ou espace public. »



SOLUTIONS PMR

## LES SOLUTIONS JK TECHNIC

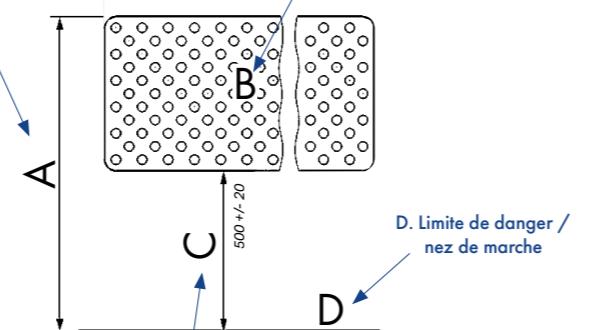
Grâce à nos solutions standards et sur-mesure, répondez facilement aux questions d'accessibilité des personnes à mobilité réduite.



### PRODUITS CONFORMES À LA NORME NFP 98-350 / NFP 98-351

#### DALLE PODOTACTILE\*

A. Dispositif d'éveil de vigilance  
Ensemble constitué de la bande d'éveil et du pas de freinage



B. Bande d'éveil  
Surface constituée d'une surface tactile (plots disposés régulièrement en quinconce) et d'une surface visuelle (contraste de luminance par rapport au sol adjacent).

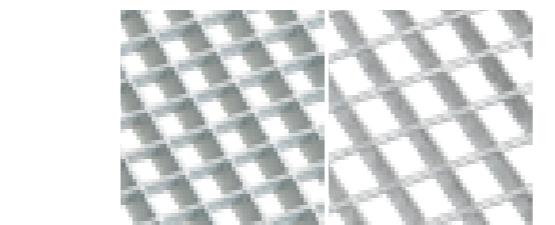
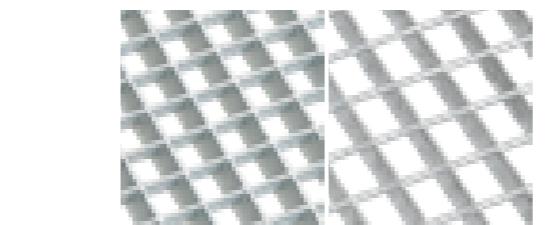
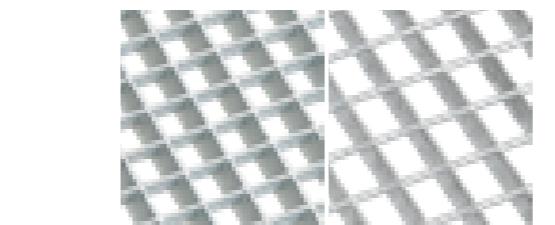
C. Pas de freinage  
Espace entre la bande d'éveil et la zone de danger qui permet au piéton de s'arrêter en sécurité.

Le pas de freinage par rapport au nez de marche doit être de  $500 \pm 20$  mm.

D. Limite de danger / nez de marche

C. Pas de freinage  
Espace entre la bande d'éveil et la zone de danger qui permet au piéton de s'arrêter en sécurité.

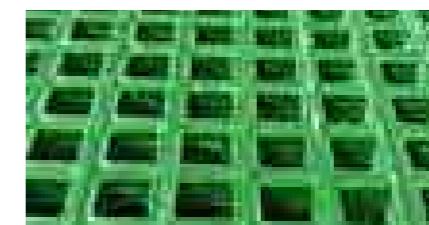
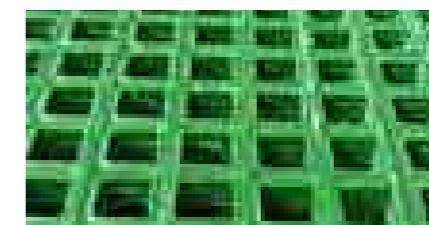
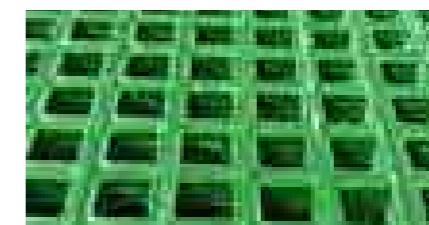
\*Voir principe de pose en page 59.



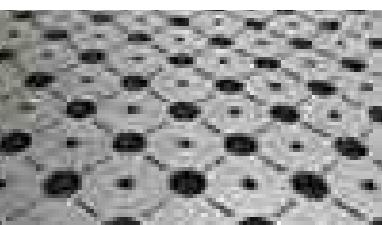
#### Caillebotis pressés et électroforgés PMR

Disponibles en acier, inox et aluminium pour le pressé et en acier pour l'électroforgé.

Tolérances suivant la norme RAL-GZ 638.



Retrouvez plus d'informations sur notre gamme PMR dans notre [fiche de prescription PMR](#).



#### Caillebotis en caoutchouc PMR

Recyclable, respectueux de l'environnement, résistant à l'eau, le caillebotis caoutchouc JK GUM ACCESS, spécialement développé pour la norme PMR, est antidérapant.

Grâce à ses perforations inférieures à 2 cm de diamètre, sa faible épaisseur et ses bordures biseautées, il permet un accès facilité aux personnes à mobilité réduite.



## SOLUTIONS PMR

# GRILLE DE SÉCURITÉ PMR

Avec ses perforations de 8 mm de diamètre, la grille de sécurité PS-PMR est spécialement conçue pour l'accessibilité des personnes à mobilité réduite (PMR).

Possibilité de fabrication sur-mesure : en plus des dimensions, de nombreuses options sont possibles selon la configuration du lieu d'installation.



## SOLUTIONS PMR

# SEUIL DE PORTE PMR

Breveté par JK Technic, ce seuil de porte est prêt à être installé. Les mises à longueurs sont effectuées facilement sur le chantier. La surface du caillebotis est en partie pleine pour éviter le passage de la lumière lorsque le volet est fermé. Pour faciliter la pose, une cornière biseautée est intégrée au caillebotis 19 x 19 sur une des longueurs.



### Options possibles :

- Grille brute ou galvanisée.
- Grille avec nez de marche contrastée : possibilité de peindre le nez en noir, rouge ou en jaune. Différents RAL sont possibles sur fabrication spéciale. Nous consulter.
- Contremarche contrastée (peinture).
- Perçage du flanc...

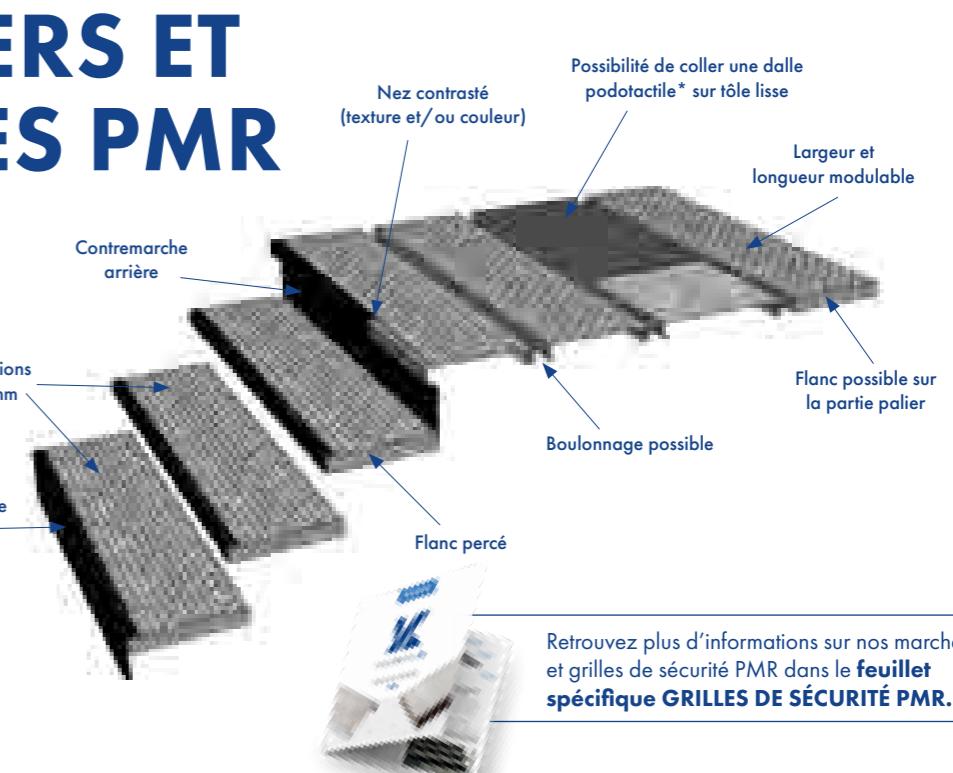
## SOLUTIONS PMR

# ESCALIERS ET MARCHES PMR

Fabrication des marches d'escaliers sur-mesure avec possibilité de positionner une dalle podotactile\*, de réaliser un nez contrasté avec la texture ou la couleur...

Disponibles en pressé, électroforgé et grilles de sécurité.

\*Retrouvez la norme et le schéma d'une dalle podotactile en page 56.



Retrouvez plus d'informations sur nos marches et grilles de sécurité PMR dans le **feuillet spécifique GRILLES DE SÉCURITÉ PMR**.

Retrouvez plus d'informations sur ce produit dans le **feuillet spécifique SEUIL DE PORTE PMR**.



Disponible également en kit «Prêt à assembler»

Éléments du kit à assembler disponibles sur stock.

Caillebotis + Cornières biseautées + Pieds réglables





ATTACHES | PLOTS ET PIEDS RÉGLABLES

# FIXATIONS ET ACCESSOIRES



## PIEDS RÉGLABLES

Afin de pouvoir régler la hauteur des caillebotis acier (maille 19 x 19 ou 30 x 30) et polyester (maille 19 x 19 ou 38 x 38) sur de petites surfaces nécessitant une faible reprise de charge (caniveaux, seuils de porte), JK Technic vous propose des pieds réglables.

### PIED RÉGLABLE POUR CAILLEBOTIS ACIER

Le pied réglable JK Technic pour caillebotis acier est composé de 2 éléments :

- 1 insert
- 1 vérin

**Caractéristiques techniques :**  
**(Maille 19 x 19)**

- Dimensions de l'insert : 25 x 25 mm
- Épaisseur de l'insert : 20 mm.
- Hauteur du pied : 40 ou 70 mm.



**Caractéristiques techniques :**  
**(Maille 30 x 30)**

- Dimensions de l'insert : 35 x 35 mm
- Épaisseur de l'insert : 20 mm.
- Hauteur du pied : 40 ou 70 mm.

### PIED RÉGLABLE POUR CAILLEBOTIS POLYESTER

Le pied réglable JK Technic pour caillebotis polyester est composé de 2 éléments :

- 1 insert
- 1 vérin

**Caractéristiques techniques :**  
**(Maille 19 x 19 ET 38 x 38)**

- Dimensions de l'insert : 35 x 35 mm
- Épaisseur de l'insert : 20 mm.
- Hauteur du pied : 40 ou 70 mm.



## PLOTS RÉGLABLES

Utilisés pour des planchers techniques surélevés dans les industries chimiques, mécaniques, offshore, métallurgiques ou encore de l'assainissement, les plots vous apporteront sécurité et stabilité.

### Éléments de base :

- Tête de support
- Manchon de raccord (rehausse)
- Base du plot



### Les avantages des plots :

- Réglables jusqu'à 955 mm
- Résistants aux rayons UV
- Excellente tenue dans l'eau
- Résistants à des charges pouvant aller jusqu'à 1000 kg/plot
- Correcteur de pente disponible sur demande.

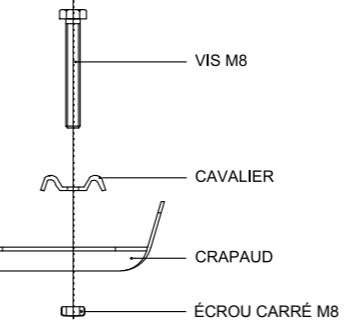


ATTACHES | PLOTS ET PIEDS RÉGLABLES

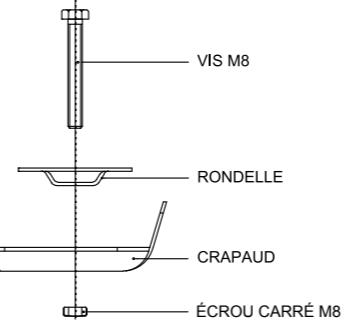
## ATTACHES DE FIXATION

Les attaches JK Technic permettent de fixer rapidement les caillebotis sur la structure métallique. Le choix du type d'attache dépend de différents critères : le type de caillebotis, la maille, la hauteur et l'épaisseur des barres porteuses. JK Technic propose ainsi de nombreux types d'attaches répondant à chaque besoin.

### ATTACHE AVEC CAVALIER



### ATTACHE AVEC RONDELLE



### PRINCIPE DE POSE



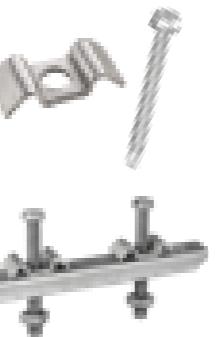
### ATTACHE STANDARD

L'attache standard (ou simple) est composée de 4 éléments :

- 1 rondelle ou cavalier supérieur
- 1 vis
- 1 cavalier inférieur (ou crapaud)
- 1 écrou carré

#### Finitions possibles :

- Attache simple galvanisée pour la fixation de caillebotis en acier brut ou galvanisé.
- Attache simple inox pour la fixation de caillebotis inox et aluminium.



### CAVALIER SUPÉRIEUR ET VIS AUTOPERCEUSE (disponibles à l'unité)

### ATTACHE DOUBLE

L'attache double JK Technic permet le raccordement de deux caillebotis et est composée de 4 éléments différents :

- 2 rondelles ou cavaliers supérieurs
- 2 vis
- 2 écrous carrés
- 1 cavalier inférieur

#### Finitions possibles :

- Attache double galvanisée pour la fixation de caillebotis en acier brut ou galvanisé.
- Attache double inox pour la fixation de caillebotis inox et aluminium.



### ATTACHE UNIVERSELLE

L'attache universelle se fixe sur une seule barre porteuse, ce qui lui permet d'être utilisée pour les caillebotis à grandes mailles. Sa forme lui permet également d'être très discrète. Elle est composée de 4 éléments :

- 1 cavalier supérieur
- 1 vis
- 1 cavalier inférieur (ou crapaud)
- 1 écrou carré



### ATTACHE INOX POUR CAILLEBOTIS POLYESTER

L'attache de fixation standard en inox est utilisée pour la fixation des marches et caillebotis en polyester. Elle est composée de 4 éléments :

- 1 rondelle ou cavalier supérieur
- 1 vis
- 1 cavalier inférieur (ou crapaud)
- 1 écrou carré



### ATTACHE TYPE S POUR GRILLES DE SÉCURITÉ

L'attache type S est spécialement utilisée pour la fixation des grilles de sécurité sur leur support. Elle est composée de 3 éléments pour la fixation des grilles PS-CRANT :

- 1 partie inférieure en forme de S
- 1 vis
- 1 olive

Elle est composée de 2 éléments pour la fixation des grilles PS-PERF et PS-OFF :

- 1 partie inférieure en forme de S
- 1 vis



PRESSÉ

ÉLECTROFORGEÉ

CLÔTURE

ET GARDE-CORPS

GRILLES DE SÉCURITÉ

MARCHES D'ESCALIER

ESCALIERS HÉLICOÏDAUX

SOLUTIONS PMR

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

FIXATIONS ET ACCESSOIRES

CAHIER TECHNIQUE

PROGRAMME DE STOCK

CAHIER TECHNIQUE

61



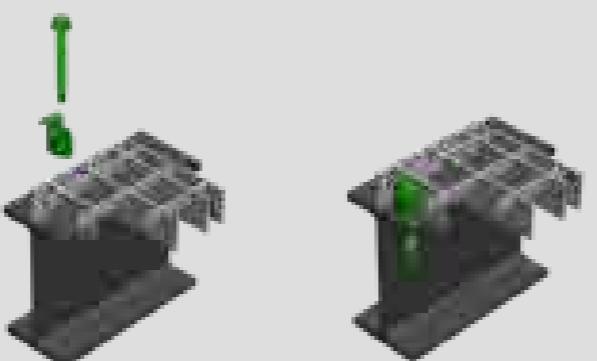
## PRINCIPE DE POSE

### ATTACHES STANDARD



### ATTACHES AVEC VIS AUTOTARAUDÉEUSE

3 possibilités de pose avec rondelle / cavalier universel / cavalier standard.



### PLATINE PRÉ-PERCÉE

Soudée en fond de maille pour une mise en place plus esthétique.

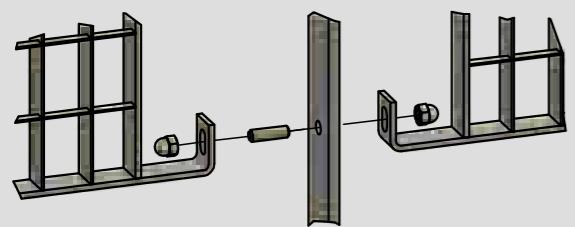


### PLATS REPLIÉS À 90° POUR ASSEMBLAGE

Plusieurs possibilités sont envisageables.



Solution préconisée pour clôture et garde-corps. Retrouvez ces produits en page 30.



## TRAITEMENTS DE SURFACE

Matières et traitements des caillebotis métalliques

- Acier : brut, galvanisé ou thermolaqué
- Inox : brut, décapé, passivé ou électropolis
- Aluminium : brut, anodisé ou thermolaqué

#### Anodisation (ou parfois éloilage) :

traitement de surface (de type conversion) permettant de protéger ou décorer un caillebotis en aluminium par oxydation anodique (couche électriquement isolante de 5 à 50 micromètres). Ce procédé lui confère une meilleure résistance à l'usure, à la corrosion et à la chaleur.



#### Cataphorèse (ou électrodéposition cationique) :

finition consistant à immerger le caillebotis dans un bain de peinture hydrosoluble, en mettant la pièce en cathode. Les particules de peinture en suspension dans le bain migrent vers la surface métallique au moyen d'un courant électrique. Ensuite, la peinture se dépose uniformément sur toute la surface de la pièce immergée. Enfin, la peinture est égouttée et polymérisée en étuve à environ 180°C.



#### Décapage :

technique de projection (par sablage ou grenaillage) permettant de retirer l'oxydation ou de libérer la surface de la calamine.



#### Galvanisation :

brevetée par l'ingénieur français Stanislas Sorel en 1837, la galvanisation à chaud s'emploie pour protéger les caillebotis en acier contre la corrosion. Ainsi trempé dans un bain de zinc en fusion à environ 450°C, le caillebotis voit son imperméabilité et sa résistance mécanique renforcées. Le référentiel d'exécution de la galvanisation à chaud est la norme NF EN ISO 1461.

#### Thermolaquage :

finition consistant à appliquer une peinture en poudre par pistoletage électrostatique. Ensuite, elle est polymérisée dans un four à 200°C pour obtenir un film. Cette technique permet une application simple et écologique pour des finitions uniformes et durables sur les caillebotis métalliques. Doublé d'une dimension esthétique et design, le thermolaquage est populaire dans la sphère architecturale.

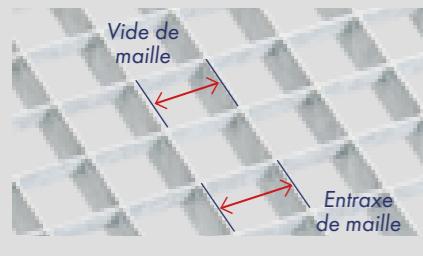


Vous découvrez l'univers du caillebotis ou souhaitez approfondir certaines notions techniques ? Voici un glossaire complet des termes les plus fréquemment utilisés dans la composition, l'assemblage ou encore la fabrication des caillebotis.

#### Structures

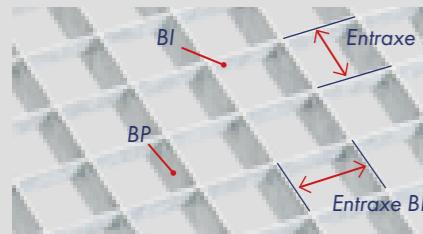
**Maille** : écartement entre les barres porteuses (BP) et les barres insérantes (BI). La maille ainsi créée possède deux caractéristiques : le vide de maille et l'entraxe de maille.

- **Vide de maille** : ouverture libre entre les BP et les BI
- **Entraxe de maille** : distance entre 2 BP et 2 BI consécutifs

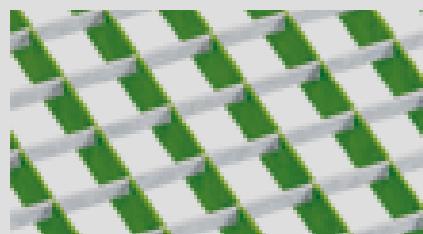


**Configuration / Désignation de maille** : la configuration de maille se compose de deux valeurs (en mm), la première correspondant à la distance séparant l'axe des barres porteuses, la seconde entre celui des barres insérantes (ex : 33,33 x 33,33 ; 33,33 x 11,11 ; 55,55 x 55,55 ; etc.).

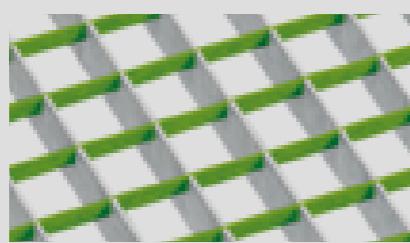
Par souci de commodité, le terme « désignation de maille » est plus fréquemment utilisé (ex : 30 x 30 ; 30 x 10 ; 50 x 50 ; etc.).



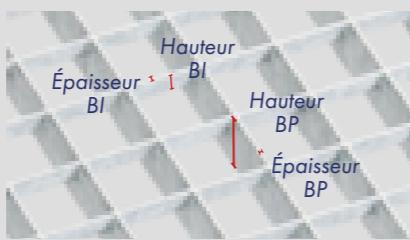
**Barreaux porteurs (BP)** : fers plats supportant la charge, disposés parallèlement entre eux et perpendiculairement aux barres insérantes et aux appuis.



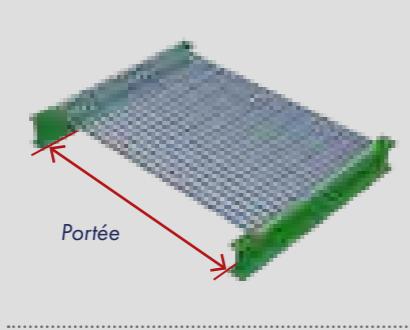
**Barres insérantes (BI) (ou transversales / entretoises)** : insérées perpendiculairement dans les barres porteuses (par pressage ou par électrosoudage pour le caillebotis pressé sous forme de «fer plat» ou par électrosoudage pour le caillebotis électroforgé avec une section en «carré torsadé»), elles garantissent le maintien des barreaux porteurs.



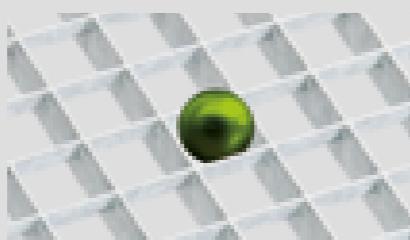
**Configuration des BP et BI** : elle se compose de deux valeurs (en mm), la première correspondant à leur hauteur, la seconde à leur épaisseur. Exemples de configuration : 30/2 ; 30/3 ; 40/3...



**Portée** : vide entre les appuis sur lesquels reposent les extrémités des barres porteuses.

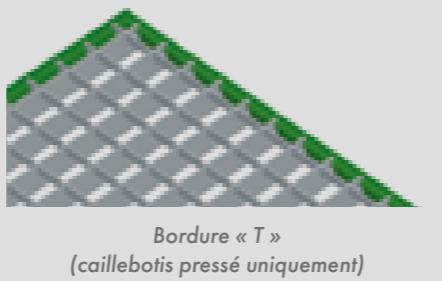


**Étanchéité – Maille de sécurité** : la maille de sécurité correspond aux configurations de maille suivantes : 30 x 19 ; 19 x 30 ; 19 x 19 ; etc. Elle est conseillée en milieu industriel (Norme NF EN ISO 14122) et est étanche à une bille de 20 mm de diamètre.



#### Finitions

**Bordure** : profilé qui forme le cadre extérieur des panneaux. Elle constitue la finition esthétique du caillebotis et accroît la rigidité de sa structure. Plusieurs types de bordures sont réalisables, les plus courantes sont :



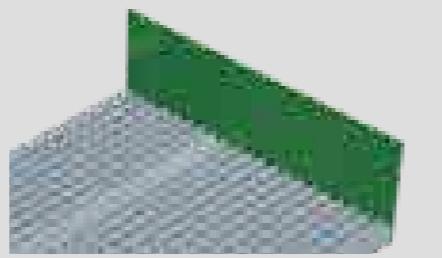
*Bordure « T »  
(caillebotis pressé uniquement)*



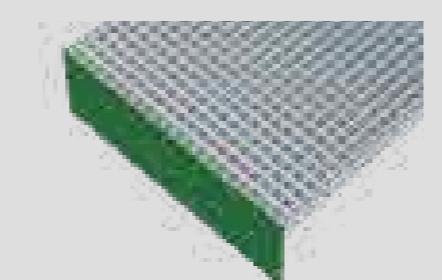
*Bordure « plat »*

Autres bordures possibles sur demande.

**Garde-pied – Rehausse** : fer plat soudé sur l'extérieur du caillebotis. En fonction des besoins, cet élément est appelé « garde-pied » ou « rehausse ».

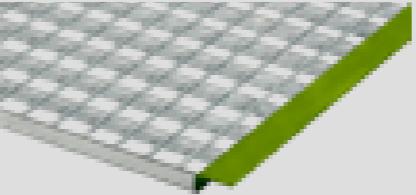


**Garde-pied - S'utilise principalement pour sécuriser le passage de personnes lorsque la configuration des lieux l'impose.**



**Rehausse - S'emploie notamment pour favoriser l'écoulement dans les environnements soumis à des contraintes hydrodynamiques.**

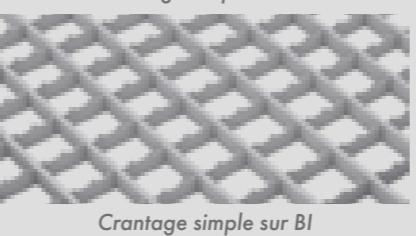
**Cornière d'appui** : cornière soudée aux extrémités du caillebotis permettant de répondre à certaines utilisations (ex : rayonnage, caniveau).



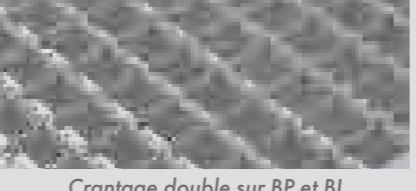
**Flanc (ou joue) de marche** : support métallique plat pré-perçé situé aux 2 extrémités d'une marche permettant de la fixer aux limons (structures latérales d'un escalier).



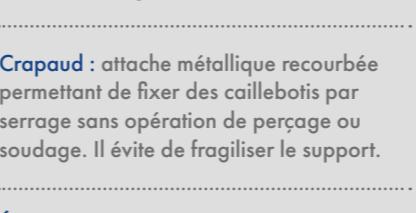
*Crantage simple sur BP*



*Crantage simple sur BI*



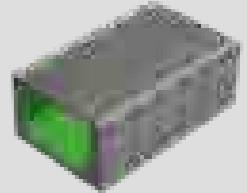
*Crantage double sur BP et BI*



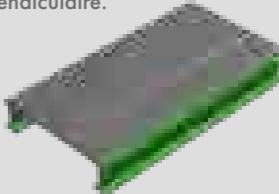
**Électrosoudure** : technique de soudure utilisant des procédés électriques dans la phase de génération de chaleur. Utilisée dans l'assemblage des caillebotis électroforgés, elle permet de fusionner les entretoises en carré torsadé aux barreaux porteurs. La réalisation des raccords est homogène et renforce le point de liaison.

**Revêtement silicé** : traitement de surface granuleux et antidérapant adapté aux exigences de sécurité des personnes (PMR, ERP, industrie, etc.). Cette finition est réservée aux produits composés de résines (caillebotis polyester en particulier).

**Caniveau et solivage** : **Principe de pose pour caniveau** : le caillebotis pour caniveau vient se poser sur la feuille.



**Principe de pose sur structure métallique ou solive** : le caillebotis reposant sur les solives va porter la charge. Le sens porteur du caillebotis est à considérer entre les structures : il en sera donc perpendiculaire.

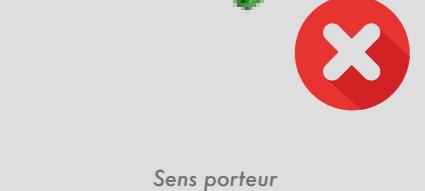
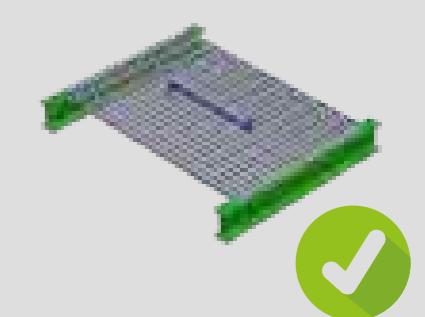


- **Solive** : une solive est une pièce de charpente placée horizontalement en appui sur les murs ou sur les poutres pour supporter un plancher.

- **Solivage** : ensemble des solives d'une construction.

- **Feuillure d'un caniveau** : partie du caniveau dans laquelle vient se poser le caillebotis.

#### Principe de pose : sens porteur



*Sens porteur*

# TABLEAUX DES CHARGES - PIÉTON CAILLEBOTIS ACIER

Passage piéton fréquent  
Passage piéton occasionnel  
Passage piéton déconseillé

## CONSEIL CAILLEBOTIS CHARGE TECHNIQUE (250 KG/M<sup>2</sup>)

### MAILLE DE 19 x ...

BP	Portée en mm															
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20 / 2	Passage piéton fréquent															
20 / 3																
25 / 2																
25 / 3																
30 / 2																
30 / 3																
35 / 2																
35 / 3																
40 / 2																
40 / 3																
45 / 2																
45 / 3																
50 / 2																

Pour toute information supplémentaire ou pour une autre utilisation, n'hésitez pas à consulter notre bureau d'études.

## CONSEIL CAILLEBOTIS CHARGE PUBLIQUE (450 KG/M<sup>2</sup>)

### MAILLE DE 19 x ...

BP	Portée en mm															
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20 / 2	Passage piéton fréquent															
20 / 3																
25 / 2																
25 / 3																
30 / 2																
30 / 3																
35 / 2																
35 / 3																
40 / 2																
40 / 3																
45 / 2																
45 / 3																
50 / 2																

### MAILLE DE 30 x ...

BP	Portée en mm															
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20 / 2	Passage piéton fréquent															
20 / 3																
25 / 2																
25 / 3																
30 / 2																
30 / 3																
35 / 2																
35 / 3																
40 / 2																
40 / 3																
45 / 2																
45 / 3																
50 / 2																

### MAILLE DE 30 x ...\*

BP	Portée en mm															
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20 / 2	Passage piéton fréquent															
20 / 3																
25 / 2																
25 / 3																
30 / 2																
30 / 3																
35 / 2																
35 / 3																
40 / 2																
40 / 3																
45 / 2																
45 / 3																
50 / 2																

\* Maille de 30 non utilisable dans les zones PMR (Personne à Mobilité Réduite).

## POIDS CAILLEBOTIS PRESSÉ GALVANISÉ (KG/M<sup>2</sup>)

### Maille

BP	Maille				
19 x 19	19 x 30	30 x 10	30 x 19	30 x 30	



<tbl\_r cells="6" ix="3" maxcspan="1

- CR : charge uniformément répartie en daN/m<sup>2</sup> pour maille de 30 x 30 mm.
- CC : charge concentrée en daN sur une surface de 200 x 200 mm au centre du Px.
- F : flèche en cm suivant CR ou CC.

**TABLEAU DES COEFFICIENTS POUR LE CALCUL DES CHARGES**

Entraxe de maille (en mm)		11,..	22,..	26,..	33,..	34,..	44,..	52,..	66,..	69,..
Coefficients		2,84	1,42	1,29	1,00	0,95	0,74	0,67	0,50	0,50

**TABLEAU POUR CHARGE UNIFORMÉMENT RÉPARTIE (POUR MAILLE DE 30 X 30 MM)**

BP	Portée	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
25 / 2	CR	6460	3730	2957	2060	1519	1166	925	751	623	525	449							
	F			0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07							
30 / 2	CR	9980	5500	4258	2967	2187	1680	1331	1082	897	756	666	559	488					
	F			0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19					
35 / 2	CR	13800	7920	5715	4083	2976	2286	1812	1472	1221	1029	880	761	665	586	521	466		
	F			0,10	0,15	0,20	0,26	0,40	0,41	0,50	0,60	0,71	0,82	0,94					
40 / 2	CR	17910	10480	7578	5274	3887	2986	2367	1923	1595	1344	1149	994	868	766	680	609	548	496
	F			0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59
25 / 3	CR	11200	6280	4430	3090	2278	1750	1387	1127	934	788	673	582						
	F			0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24						
30 / 3	CR	15120	9160	6387	4450	3280	2519	1997	1623	1345	1134	969	839	733	646	574			
	F			0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53			
35 / 3	CR	21080	12460	8695	6057	4464	3429	2718	2209	1831	1544	1319	1141	997	879	781	699	629	
	F			0,11	0,16	0,22	0,29	0,37	0,45	0,55	0,65	0,77	0,89	1,02	1,16	1,31	1,47	1,64	
40 / 3	CR	25940	14820	11355	7910	5830	4479	3550	2885	2392	2016	1723	1491	1303	1149	1021	913	822	744
	F			0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59
50 / 3	CR	48500	27500	17740	12360	9910	6995	5545	4508	3737	3150	2693	2329	2035	1795	1565	1427	1285	1163
	F			0,08	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,82	0,92	1,03	1,15	1,27
40 / 4	CR	38000	21500	13899	9685	7142	5487	4351	3536	2933	2473	2114	1829	1599	1410	1253	1122	1010	915
	F			0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,58
40 / 5	CR	43100	25800	17380	12100	8900	6850	5430	4425	3650	3080	2640	2280	1995	1760	1545	1400	1260	1140
	F			0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,58
50 / 5	CR	75000	42000	26700	18750	13950	10700	8490	6900	5700	4810	4110	3570	3120	2750	2445	2180	1970	1780
	F			0,08	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,82	0,92	1,03	1,15	1,27
60 / 5	CR	107800	61000	39000	27500	20000	15500	12200	10000	8200	6950	5950	5150	4500	3950	3500	3100	2800	2500
	F			0,07	0,10	0,13	0,17	0,21	0,27	0,32	0,38	0,49	0,52	0,60	0,67	0,76	0,84	0,94	1,03
70 / 5	CR	138650	78780	52320	34970	25540	20990	16450	12930	10820	8950	7800	6860	5800	4800	4300	3880	3520	3120
80 / 5	CR	178300	103500	69500	48200	35500	27450	21700	17600	14600	12350	10500	9100	8000	7050	6250	5600	4650	3950
90 / 5	CR	203000	129500	85420	60220	45100	34600	27500	22350	18500	15700	13400	11500	9980	8480	7850	7050	6400	5700
100 / 5	CR	232850	145480	96400	69820	51900	42040	34000	27500	23000	19300	16500	14250	12500	10900	9700	8380	7800	6950


**TABLEAU POUR CHARGE CONCENTRÉE (200 X 200 MM AU CENTRE DU PX)**

BP	Portée	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
25 / 2	CC	460	372	279	223	186	160	140	124	112	102	93							
	F			0,13	0,18	0,25	0,32	0,41	0,50	0,61	0,73	0,85							
30 / 2	CC	620	460	399	319	266	228	199	177	160	145	133	123	114			</		

# TABLEAUX DES CHARGES CAILLEBOTIS POLYESTER



MAILLE 19 X 19  
HAUTEUR 20

Portée en mm	Charge rigide uniformément répartie kg/m <sup>2</sup>
Flèche de 1 % de la portée	
600	720
700	480
800	400
900	280
1000	220
1100	140
1200	120



MAILLE 19 X 19  
HAUTEUR 25

Portée en mm	Charge rigide uniformément répartie kg/m <sup>2</sup>
Flèche de 1 % de la portée	
300	7347
400	3214
500	1693
600	1002
700	644
800	438
900	313
1000	231
1100	176
1200	137
1300	109
1400	88
1500	72



MAILLE 38 X 38 OU 19 X 19  
HAUTEUR 30

Portée en mm	Charge rigide uniformément répartie kg/m <sup>2</sup>
Flèche de 1 % de la portée	
300	14844
400	6664
500	3581
600	2155
700	1403
800	968
900	697
1000	520
1100	399
1200	313
1300	250
1400	204



MAILLE 38 X 38 OU 19 X 19  
HAUTEUR 38

Portée en mm	Charge rigide uniformément répartie kg/m <sup>2</sup>
Flèche de 1 % de la portée	
300	26809
400	10599
500	5163
600	2867
700	1744
800	1135
900	776
1000	552
1100	406
1200	305
1300	217
1400	182
1500	146

Nous consulter pour autres charges.



MAILLE 50 X 50  
HAUTEUR 50

Portée en mm	Charge rigide uniformément répartie kg/m <sup>2</sup>
Flèche de 1 % de la portée	
300	46840
400	18922
500	9371
600	5278
700	3247
800	2132
900	1472
1000	1056
1100	782
1200	590
1300	423
1400	357
1500	287



# POIDS DES CAILLEBOTIS ET MARCHES POLYESTER

## CAILLEBOTIS POLYESTER

Hauteur en mm	Maille	Finition	Poids (kg/m <sup>2</sup> )
30	38 x 38	Silicée	17,67
38		Concave	17,24
20		Silicée	22,38
25	19 x 19	Silicée	14,00
30		Silicée	16,65
38		Concave	20,68
30	26 x 26	Silicée	19,10
50	50 x 50	Concave	21,87
30 + 3	38 x 38	Surface pleine silicée	20,54

## MARCHES POLYESTER

Hauteur en mm	Maille	Finition	Poids (kg/m <sup>2</sup> )
38	38 x 38	38 x 38	20,72
38		19 x 19	24,36



# TABLEAU THÉORIQUE DES COTES ARASÉES

## DIMENSIONS DES CAILLEBOTIS POLYESTER ÉVITANT UN EFFET PEIGNE ET PERMETTANT D'AVOIR DES MAILLES ENTIÈRES

Hauteur 25, 30 et 38 mm | Tolérance : 0/-5 mm

19 x 19 mm	38 x 38 mm	19 x 19 mm	38 x 38 mm	19 x 19 mm	38 x 38 mm	19 x 19 mm	38 x 38 mm
25	•	789	•	1551	•	2313	•
45	•	807	•	1569	•	2331	•
65	•	827	•	1589	•	2351	•
83	•	845	•	1607	•	2369	•
103	•	865	•	1627	•	2389	•
121	•	883	•	1645	•	2407	•
141	•	903	•	1665	•	2427	•
159	•	921	•	1683	•	2445	•
179	•	941	•	1703	•	2465	•
198	•	960	•	1722	•	2484	•
218	•	980	•	1742	•	2504	•
236	•	998	•	1760	•	2522	•
256	•	1018	•	1780	•	2542	•
274	•	1036	•	1798	•	2560	•
294	•	1056	•	1818	•	2580	•
312	•	1074	•	1836	•	2598	•
332	•	1094	•	1856	•	2618	•
350	•	1112	•	1874	•	2636	•
370	•	1132	•	1894	•	2656	•
388	•	1150	•	1912	•	2674	•
408	•	1170	•	1932	•	2694	•
426	•	1188	•	1950	•	2712	•
446	•	1208	•	1970	•	2732	•
464	•	1226	•	1988	•	2750	•
484	•	1246	•	2008	•	2770	•
502	•	1264	•	2026	•	2788	•
522	•	1284	•	2046	•	2808	•
540	•	1302	•	2064	•	2826	•
560	•	1322	•	2084	•	2846	•
579	•	1341	•	2103	•	2865	•
599	•	1361	•	2123	•	2885	•
617	•	1379	•	2141	•	2903	•
637	•	1399	•	2161	•	2923	•
655	•	1417	•	2179	•	2941	•
675	•	1437	•	2199	•	2961	•
693	•	1455	•	2217	•	2979	•
713	•	1475	•	2237	•	2999	•
731	•	1493	•	2255	•	3017	•

# TABLEAU DES CHARGES GRILLES DE SÉCURITÉ

Pour l'ensemble de notre gamme grilles de sécurité

hauteur x épaisseur	Charge industrielle (250 daN/m <sup>2</sup> - 100 daN sur impact 200X200)	Charge publique (400 daN/m <sup>2</sup> - 150 daN sur impact 200X200)
	Portée max... (en mm)	
30 x 2	950	800
40 x 2	1220	1070
50 x 2	1460	1280
75 x 2	2040	1780
30 x 2,5	1010	880
40 x 2,5	1300	1130
50 x 2,5	1560	1360
75 x 2,5	2170	1900



# TABLEAU DES CHARGES MARCHES EN GRILLES DE SÉCURITÉ

L x l	PS-PERF / PS-OFF	PS-PMR	PS-CRANT
600 x 330			40 x 2
700 x 330	40 x 2		
800 x 330		40 x 2	
900 x 330			
1000 x 330	50 x 2	50 x 2	50 x 2
1100 x 330			
1200 x 330	50 x 2,5	50 x 2,5	50 x 2,5
1300 x 330			
1400 x 330			
1500 x 330	75 x 2	75 x 2	75 x 2
1600 x 330			
1700 x 330	75 x 2,5	75 x 2,5	75 x 2,5
1800 x 330		100 x 2	

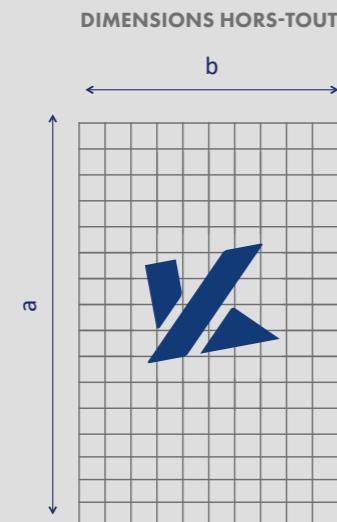


Les dimensions réellement fabriquées diffèrent toujours légèrement des dimensions commandées. Nous nous basons sur les recommandations de la norme RAL-GZ 638 qui définit des intervalles de tolérances précis pour les caillebotis métalliques.

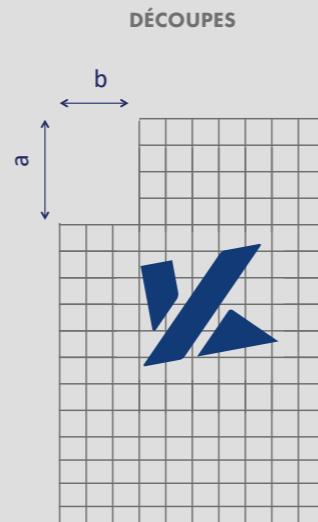
Les dimensions sont exprimées en millimètres.



## 1. TOLÉRANCES GÉNÉRALES DE FABRICATION



Pour les longueurs et largeurs (a, b, c), +0/-4 mm



Côtés a et b : +8/-0 mm

## 2. TOLÉRANCES ADMISSIBLES POUR CAILLEBOTIS PRESSÉ

### INCLINAISON DE LA BARRE PORTEUSE



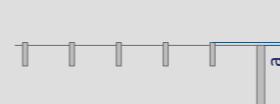
Pour une hauteur H :  $a \leq H/10$   
mais maximum :  $a \leq 3 \text{ mm}$

### DÉCALLAGE DE LA BORDURE



$a \leq 1 \text{ mm}$   
 $b \leq 1 \text{ mm}$

### DÉPASSEMENT DE L'ENTRETOISE



$a \leq 1,5 \text{ mm}$

### DÉPASSEMENT DE LA BORDURE



$a \leq 1,5 \text{ mm}$   
 $b \leq 1,5 \text{ mm}$

### INCLINAISON DE LA BORDURE



Pour une hauteur H :  $a \leq H/10$   
mais maximum :  $a \leq 3 \text{ mm}$

## 3. TOLÉRANCES ADMISSIBLES POUR CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉ

### INCLINAISON DE LA BARRE PORTEUSE



Pour une hauteur H :  $a \leq H/10$   
mais maximum :  $a \leq 3 \text{ mm}$

### INCLINAISON DE LA BORDURE



Pour une hauteur H :  $a \leq H/10$   
mais maximum :  $a \leq 3 \text{ mm}$

### DÉPASSEMENT DU CARRÉ TORSADÉ



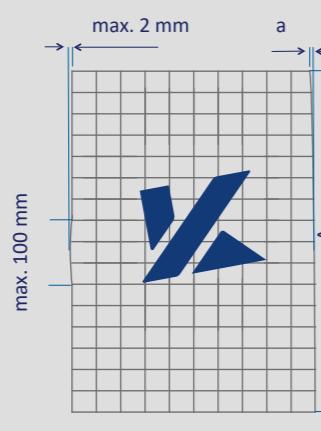
$a \leq 1,5 \text{ mm}$

### DÉPASSEMENT DE LA BORDURE



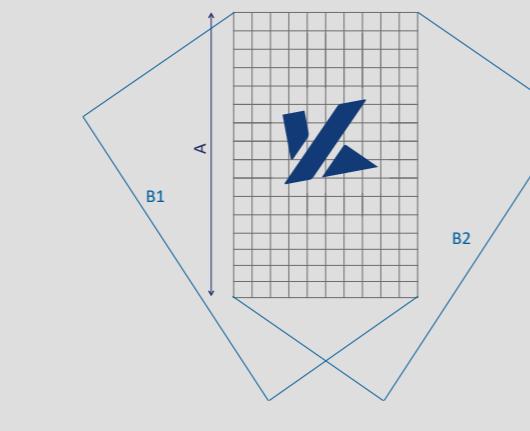
$a \leq 1,5 \text{ mm}$   
 $b \leq 1,5 \text{ mm}$

### BORDURE PÉRIPHÉRIQUE



$a \leq A/400$

### DIAGONALE

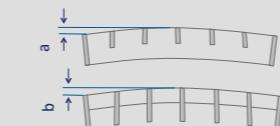


A étant le côté le plus long,  $B1 - B2 < A/100$

### TORSION

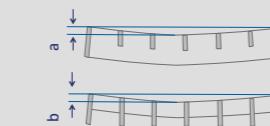


### CONVEXITÉ



Pour une longueur L  $\leq 600 \text{ mm}$  :  
 $(a, b) \leq 3 \text{ mm}$   
Avec :  $(a, b) \leq L/200$

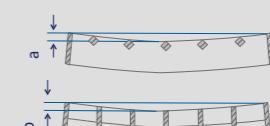
### CONCAVITÉ



Pour une longueur L  $\leq 600 \text{ mm}$  :  
 $(a, b) \leq 3 \text{ mm}$   
Avec :  $(a, b) \leq L/200$

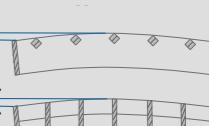
Pour une longueur L  $\geq 600 \text{ mm}$  :  
 $(a, b) \leq 8 \text{ mm}$   
Avec :  $(a, b) \leq L/200$

### CONCAVITÉ



Pour une longueur L  $\leq 600 \text{ mm}$  :  
 $(a, b) \leq 3 \text{ mm}$   
Avec :  $(a, b) \leq L/200$

### CONVEXITÉ



Pour une longueur L  $\leq 450 \text{ mm}$  :  
 $(a, b) \leq 3 \text{ mm}$   
Avec :  $(a, b) \leq L/150$

Pour une longueur L  $\geq 450 \text{ mm}$  :  
 $(a, b) \leq 8 \text{ mm}$   
Avec :  $(a, b) \leq L/150$

## EXTRAITS DE NORMES

### Bâtiments et installations industrielles

Les plates-formes de travail et passerelles doivent être conçues, fabriquées, placées et si nécessaires protégées, de sorte que les opérateurs soient en sécurité lorsqu'ils ont accès sur les plates-formes de travail pour le fonctionnement, le réglage, la surveillance, la réparation ou tout autre travail qu'implique la machine.

**NF EN ISO 14122-1** (MARS 2017) Sécurité des machines - Moyens d'accès permanents aux machines - Partie 1 : choix d'un moyen d'accès et des exigences générales d'accès.

La partie 1 de l'EN ISO 14122 donne des recommandations concernant le choix approprié des moyens d'accès lorsque l'accès nécessaire à la machine n'est pas directement possible à partir du niveau du sol ou d'un plancher.

**NF EN ISO 14122-2** (MARS 2017) Sécurité des machines - Moyens d'accès permanents aux machines - Partie 2 : plates-formes de travail et passerelles.

Les platelages de plates-formes de travail ou de passerelles doivent avoir des espaces tels qu'une sphère de 35 mm de diamètre ne puisse les traverser. Les platelages situés au-dessus d'une station de travail comptant la présence de personnes, contrairement à des lieux de passage occasionnel, doivent avoir des espaces tels qu'une sphère de 20 mm de diamètre ne puisse les traverser, sauf si cette sécurité est garantie par d'autres moyens appropriés.



**NF EN ISO 14122-3** (MARS 2017) Sécurité des machines - Moyens d'accès permanents aux machines - Partie 3 : escaliers, échelles à marches et garde-corps.

Des garde-corps suivant l'EN ISO 14122-3 doivent être installés en cas de risque de chute de hauteur supérieure ou égale à 500 mm, depuis des passerelles ou des plates-formes de travail.

Les garde-corps sont également nécessaires à proximité des zones dangereuses où il y a risque d'enlisement ou de passage à travers (par exemple, passerelle d'accès à un extracteur sur la toiture).

**NF E85-015** (AVRIL 2018) Éléments d'installations industrielles - Moyens d'accès permanents - Escaliers, échelles à marches et garde-corps. En révision, voir PR NF E85-015 (septembre 2010)

La norme NF E85-015 complète la norme européenne EN ISO 14122-3. Elle concerne les garde-corps destinés aux bâtiments comportant des zones inaccessibles au public. Cette réglementation indique les modalités de pose relatives au choix du garde-corps. Elle reconnaît également qu'utiliser un garde-corps autoportant représente une solution fiable.

### Bâtiments publics et bâtiments d'habitation

**NF P01-012** (JUILLET 1988) Dimensions des garde-corps - Règles de sécurité relatives aux dimensions des garde-corps et rampes d'escalier.

Dans le cas où le remplissage, situé dans la hauteur d'accessibilité de 0,45 m, est constitué par un assemblage orthogonal d'éléments verticaux et horizontaux (tel que grillage, treillis soudé, etc.), le vide horizontal entre éléments verticaux doit être inférieur à 0,05 m.

**NF P01-013** (AOÛT 1988) Essais des garde-corps - Méthodes et critères.

Les normes NF P01-012, NF P01-013 concernent les garde-corps de bâtiment de caractère définitif rencontrés dans les bâtiments d'habitation, de bureaux, commerciaux, scolaires, industriels et agricoles (pour les locaux où le public a accès), les autres établissements recevant du public ainsi qu'aux abords de ces bâtiments.

### Passerelles avec une pente entre 6° et 24° (extrait DIN 31 001)

Il est recommandé d'équiper de grilles standard les passerelles inclinées jusqu'à 6° et desservant des installations de transport ou autres installations industrielles.

Les passerelles inclinées de 6° à 10° devraient être équipées de grilles antidérapantes.

Avec une inclinaison de 10° à 24° les grilles métalliques doivent être munies de profilés antidérapants sur toute la largeur des panneaux.

Avec un angle supérieur à 24°, il faut prévoir des marches.



## AUTRES NORMES

**RAL-GZ 638** : Tolérances de fabrication pour caillebotis.  
Se reporter aux pages 74-75.

**RAL-GZ 639** : Tolérances de fabrication pour grilles de sécurité.

**EN ISO 1461** : Prescriptions pour la galvanisation.

**NF P98-350** : Insertion des handicapés - Cheminement piétonnier urbain. Se reporter à la page 56.

**NF P98-351** : Insertion des handicapés - Éveil de vigilance.  
Se reporter à la page 56.

**EN 10025** : Nuance de l'acier.

## SYNTHESE DES CLASSES ET CATEGORIES DE CHARGES

Tableau de charge Référence Eurocode EN 1991-1-1

Catégorie	Usage spécifique	Répartie (daN/m <sup>2</sup> )	Concentrée (daN)	Longueur impact (en mm)	Largeur impact (en mm)
A	Habitation résidentiel	150	200	50	50
B	Bureaux	250	400	50	50
C1	Espaces équipés de tables	250	300	50	50
C2	Espaces équipés de sièges fixes	400	400	50	50
C3	Espaces ne présentant pas d'obstacles à la circulation des personnes	400	400	50	50
C4	Espaces permettant des activités physiques	500	700	50	50
C5	Espaces susceptibles d'accueillir des foules importantes	500	450	50	50
D1	Commerces de détail courants	500	500	50	50
D2	Grands magasins	500	700	50	50
E1	Espaces susceptibles de recevoir une accumulation de marchandises y compris aires d'accès	750	700	50	50
E2	Usage industriel	750	700	50	50
FL1	Chariot élévateur 1 T		1300	200	200
FL2	Chariot élévateur 1,5 T		2000	200	200
FL3	Chariot élévateur 2,5 T		3150	200	200
FL4	Chariot élévateur 4 T		4500	200	200
FL5	Chariot élévateur 6 T		7000	200	200
FL6	Chariot élévateur 8 T		8500	200	200
F	Véhicule PTAC < 3 T avec nombre de places assises ≤ 8	230	750	100	100
G	Véhicule 3 T < PTAC ≤ 160 T	500	4500	200	200



**PANNEAUX PRESSÉS GALVANISÉS**

PANNEAUX BORDÉS MAILLE 30 X 30		BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
30 / 2	200 x 1000	✓	✓		
250 x 1000	✓	✓			
300 x 500	✓	✓			
300 x 1000	✓	✓			
400 x 500	✓				
400 x 1000	✓				
500 x 500	✓				
500 x 1000	✓				
600 x 500	✓				
600 x 1000	✓				
700 x 1000	✓				
800 x 500	✓				
800 x 1000	✓				
900 x 1000	✓				
1000 x 500	✓				
1000 x 600	✓				
1000 x 700	●	✓			
1000 x 800	✓				
1000 x 900	●	✓			
1000 x 1000	✓				
1000 x 1250	✓				
1000 x 2000	✓				
1100 x 1000	✓				
1200 x 500	✓				
1200 x 600	✓				
1200 x 1000	✓				
1250 x 1000	✓				
1300 x 1000	✓				
2000 x 1000	*				
1000 x 1000	✓				
1000 x 1500	●	✓			
1200 x 1000	●	✓			
1400 x 1000	✓				
1500 x 500	✓				
1500 x 1000	✓				

\* nécessite un appui intermédiaire pour reprise de la charge piétonne.

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 30 X 30 CRANTAGE SIMPLE DEMI-LUNE**

30 / 2	600 x 1000	✓	
	800 x 1000	✓	
	1000 x 1000	✓	

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 30 X 10**

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
30 / 2	600 x 1000	✓	
	700 x 1000	✓	
	800 x 1000	✓	
	900 x 1000	✓	
	1000 x 600	✓	
	1000 x 700	✓	
	1000 x 800	✓	
	1000 x 900	✓	
	1000 x 1000	✓	
	1200 x 1000	✓	
30 / 3	1500 x 1000	✓	

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 30 X 19**

30 / 2	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
	800 x 1000	✓	
	1000 x 1000	✓	
	1200 x 1000	✓	
30 / 3	1500 x 1000	✓	

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 19 X 19**

30 / 2	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
	500 x 1000	✓	
	800 x 1000	✓	
	1000 x 1000	✓	
	1200 x 1000	✓	
30 / 3	1500 x 1000	✓	

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 19 X 30 CRANTAGE DOUBLE DENT DE SCIE**

30 / 3	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
	1000 x 1000	✓	
	1500 x 1000	✓	

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 30 X 30 CRANTAGE DOUBLE DEMI-LUNE**

30 / 2	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
	500 x 1000	●	✓
	600 x 1000	●	✓
	700 x 1000	●	✓
	800 x 1000	✓	
	900 x 1000	●	✓
	1000 x 1000	✓	
	1200 x 1000	✓	
30 / 3	1000 x 1000	✓	
	1200 x 1000	●	✓
	1500 x 1000	●	✓

**PANNEAUX BORDÉS  
MAILLE 50 X 100**

90 / 8	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton	Véhicule léger
	950 x 1000	✓	
	CHARGE LOURDE	■■■■■	

<sup>1</sup> La première cote indiquée représente le sens porteur.

● Disponible sous 10 à 15 jours.

**NAPPES PRESSÉES  
BRUTES ET GALVANISÉES**
**NAPPES NON BORDÉES  
BRUTES**

Maille	BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>
30 x 30	30 / 2	3000 x 994
	30 / 3	3000 x 994
30 x 19	30 / 2	3000 x 994
30 x 10	30 / 2	3000 x 994
19 x 19	30 / 2	3000 x 994
	40 / 2	3000 x 994

**NAPPES NON BORDÉES  
GALVANISÉES**

30 x 30	BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>
	30 / 2	3000 x 994
	30 / 3	3000 x 994
30 x 10	30 / 3	3000 x 994
19 x 19	30 / 2	3000 x 994

**NAPPES NON BORDÉES  
BRUTES CRANTAGE SIMPLE DEMI-LUNE**

30 x 10	BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>
	30 / 2	3000 x 994
	30 / 3	3000 x 994

**NAPPES NON BORDÉES  
BRUTES CRANTAGE DOUBLE DEMI-LUNE**

30 x 30	BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>
	30 / 2	3000 x 994
	30 / 3	3000 x 994
19 x 30	30 / 2	3000 x 994

● Disponible sous 10 à 15 jours.

Longueur en mm	Charge légère « JK RAYO LÉGER »	Charge mi-lourde « JK RAYO MI-LOURD »	Charge mi-lourde + « JK RAYO MI-LOURD + »	Charge lourde « JK RAYO LOURD »
Dimension <sup>1</sup>	995 x 890	995 x 890	995 x 890</td	

## MARCHES PRESSÉES GALVANISÉES

### MARCHES PRESSÉES MAILLE 30 X 19

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Entraxe
30 / 2	800 x 270	150
	800 x 330	210
	900 x 330	210
	1000 x 330	210
	900 x 330	210
	1200 x 330	210
40 / 3	1400 x 330	210

### MARCHES PRESSÉES MAILLE 19 X 19

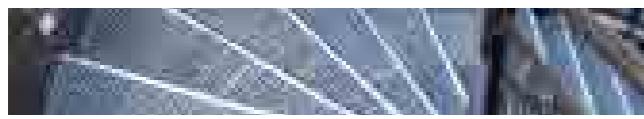
30 / 2	600 x 330	210
	700 x 330	210
	800 x 330	210
	900 x 330	210
	1000 x 330	210
	1000 x 350	240
35 / 2	1200 x 330	210
40 / 2	1000 x 330	210
40 / 2	1200 x 350	240
50 / 2	1400 x 330	210

### MARCHES PRESSÉES MAILLE 30 X 10

25 / 2	600 x 240	120
	600 x 270	150
30 / 2	600 x 270	150
	700 x 240	120
	700 x 270	150
	800 x 240	120
	800 x 270	150
	800 x 305	180
30 / 3	800 x 270	150
	900 x 230	120
	900 x 240	120
	900 x 260	150
	900 x 270	150
	900 x 305	180
35 / 2	1000 x 305	180
	900 x 240	120
	900 x 270	150
	1000 x 240	120
	1000 x 270	150
	1000 x 305	180
35 / 2	1000 x 305	180
	900 x 240	120
	900 x 270	150
	1000 x 240	120
	1000 x 270	150
	1000 x 305	180
40 / 2	1200 x 240	120
	1200 x 270	150
	1200 x 270	150
	1200 x 305	180
	1200 x 305	180
	1200 x 330	210
40 / 3	1200 x 270	150
	1200 x 305	180
	1200 x 330	210
	1200 x 330	210
	1200 x 330	210
	1200 x 365	240

<sup>1</sup> La première cote indiquée représente le sens porteur.

● Disponible sous 10 à 15 jours.



## MARCHES PRESSÉES MAILLE 30 X 30

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Entraxe
25 / 2	500 x 200	120
25 / 2	500 x 240	120
25 / 2	600 x 200	120
25 / 2	600 x 230	120
25 / 2	600 x 240	120
25 / 2	600 x 260	150
25 / 2	600 x 270	150
25 / 2	600 x 305	180
25 / 2	600 x 330	210
25 / 2	700 x 200	120
25 / 2	700 x 230	120
25 / 2	700 x 240	120
25 / 2	700 x 260	150
25 / 2	700 x 270	150
25 / 2	700 x 305	180
25 / 2	800 x 200	120
25 / 2	800 x 230	120
25 / 2	800 x 240	120
25 / 2	800 x 260	150
25 / 2	800 x 270	150
25 / 2	800 x 305	180
25 / 2	800 x 330	210
25 / 2	1000 x 200	120
25 / 2	1000 x 230	120
25 / 2	1000 x 240	120
25 / 2	1000 x 260	150
25 / 2	1000 x 270	150
25 / 2	1000 x 305	180
25 / 2	1000 x 330	210
25 / 2	1200 x 200	120
25 / 2	1200 x 230	120
25 / 2	1200 x 240	120
25 / 2	1200 x 260	150
25 / 2	1200 x 270	150
25 / 2	1200 x 305	180
25 / 2	1200 x 330	210
25 / 2	1400 x 200	120
25 / 2	1400 x 230	120
25 / 2	1400 x 240	120
25 / 2	1400 x 260	150
25 / 2	1400 x 270	150
25 / 2	1400 x 305	180
25 / 2	1400 x 330	210
30 / 2	800 x 240	120
30 / 2	1000 x 270	150
30 / 2	1000 x 305	180
30 / 2	1000 x 330	210
30 / 2	1200 x 305	180
30 / 2	1200 x 330	210
30 / 2	1200 x 365	240
30 / 3	800 x 240	120
30 / 3	900 x 230	120
30 / 3	900 x 240	120
30 / 3	900 x 260	150
30 / 3	900 x 270	150
30 / 3	900 x 305	180
30 / 3	1000 x 240	120
30 / 3	1000 x 270	150
30 / 3	1000 x 305	180
30 / 3	1200 x 240	120
30 / 3	1200 x 270	150
30 / 3	1200 x 305	180
30 / 3	1200 x 330	210
30 / 3	1200 x 365	240
35 / 2	800 x 240	120
35 / 2	900 x 230	120
35 / 2	900 x 240	120
35 / 2	900 x 260	150
35 / 2	900 x 270	150
35 / 2	900 x 305	180
35 / 2	1000 x 240	120
35 / 2	1000 x 270	150
35 / 2	1000 x 305	180
35 / 2	1200 x 240	120
35 / 2	1200 x 270	150
35 / 2	1200 x 305	180
35 / 2	1200 x 330	210
35 / 2	1200 x 365	240
35 / 2	1400 x 240	120
35 / 2	1400 x 270	150
35 / 2	1400 x 305	180
35 / 2	1400 x 330	210
35 / 2	1400 x 365	240
35 / 2	1600 x 240	120
35 / 2	1600 x 270	150
35 / 2	1600 x 305	180
35 / 2	1600 x 330	210
35 / 2	1600 x 365	240
35 / 2	1800 x 240	120
35 / 2	1800 x 270	150
35 / 2	1800 x 305	180
35 / 2	1800 x 330	210
35 / 2	1800 x 365	240
35 / 2	2000 x 240	120
35 / 2	2000 x 270	150
35 / 2	2000 x 305	180
35 / 2	2000 x 330	210
35 / 2	2000 x 365	240
35 / 2	2200 x 240	120
35 / 2	2200 x 270	150
35 / 2	2200 x 305	180
35 / 2	2200 x 330	210
35 / 2	2200 x 365	240
35 / 2	2400 x 240	120
35 / 2	2400 x 270	150
35 / 2	2400 x 305	180
35 / 2	2400 x 330	210
35 / 2	2400 x 365	240
35 / 2	2600 x 240	120
35 / 2	2600 x 270	150
35 / 2	2600 x 305	180
35 / 2	2600 x 330	210
35 / 2	2600 x 365	240
35 / 2	2800 x 240	120
35 / 2	2800 x 270	150
35 / 2	2800 x 305	180
35 / 2	2800 x 330	210
35 / 2	2800 x 365	240
35 / 2	3000 x 240	120

# PROGRAMME DE STOCK

## PANNEAUX ET MARCHES ÉLECTROFORGÉS

### PANNEAUX ÉLECTROFORGÉS BORDÉS MAILLE 30 X 30

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Passage piéton		
			500 x 1000	600 x 1000
30 / 2	500 x 1000	✓		
	600 x 1000	✓		
	700 x 1000	✓		
	800 x 1000	✓		
	900 x 1000	✓		
	1000 x 1000	✓		
	1200 x 1000	✓		
	2000 x 1000	✓		
30 / 3	1500 x 1000	✓		

### PANNEAUX ÉLECTROFORGÉS BORDÉS MAILLE 30 X 19

30 / 2	2000 x 1000	✓
--------	-------------	---



### MARCHES ÉLECTROFORGÉS MAILLE 30 X 30

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Entraxe		
			600 x 230	700 x 230
30 / 2	600 x 240	120		
	700 x 240	120		
	800 x 230	120		
	800 x 240	120		
	800 x 260	150		
	800 x 330	210		
	900 x 230	120		
	900 x 240	120		
	900 x 305	180		
	900 x 330	210		
30 / 3	1000 x 230	120		
	1000 x 240	120		
	1000 x 260	150		
	1000 x 270	150		
	1000 x 305	180		
	1200 x 270	150		
	1200 x 305	180		
	1200 x 305	180		
	1200 x 305	180		
	1200 x 305	180		

### MARCHES ÉLECTROFORGÉS MAILLE 30 X 19

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	Entraxe		
			600 x 260	700 x 230
30 / 2	800 x 230	120		
	800 x 240	120		
	800 x 260	150		
	800 x 270	150		
	900 x 230	120		
	900 x 330	210		
	1000 x 230	120		
	1000 x 240	120		
	1000 x 260	150		
	1000 x 260	150		

<sup>1</sup> La première cote indiquée représente le sens porteur.



**SERVICE CLIENT JK TECHNIC**  
Tél. : 03 87 98 88 76  
Fax : 03 87 98 82 87  
E-mail : [jktechnic@jktechnic.fr](mailto:jktechnic@jktechnic.fr)

Retrouvez toutes nos dernières innovations sur :

**[WWW.JKTECHNIC.FR](http://WWW.JKTECHNIC.FR)**

## NAPPES ET 1/2 NAPPES ÉLECTROFORGÉES

### MAILLE 30 X 30

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>		
		Galvanisées	Brutes
25 / 2	3050 x 1000		•
	6100 x 1000	•	•
30 / 2	3050 x 1000	•	•
	6100 x 1000	•	•
30 / 3	3050 x 1000	•	
	6100 x 1000	•	•
40 / 2	6100 x 1000	•	
40 / 3	6100 x 1000	•	•

### MAILLE 19 X 40

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>		
		3050 x 1000	6100 x 1000
30 / 2	3050 x 1000	•	
	6100 x 1000	•	•
30 / 3	3050 x 1000	•	
	6100 x 1000	•	•

### MAILLE 19 X 19

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>		
		3050 x 1000	6100 x 1000
30 / 2	3050 x 1000	•	•
30 / 3	6100 x 1000	•	•

### MAILLE 30 X 40

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>		
		3050 x 1000	6100 x 1000
30 / 3	3050 x 1000	•	
30 / 3	6100 x 1000	•	

### MAILLE 30 X 19

BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>		
		3050 x 1000	6100 x 1000
30 / 2	3050 x 1000	•	•
30 / 3	6100 x 1000	•	•

### NAPPES ÉLECTROFORGÉES GALVANISÉES CRANTAGE DEMI-LUNE

Maille	BP	Dimensions en mm <sup>1</sup>	
		25 / 5	30 / 5
30 x 100	25 / 5	6100 x 1000	
30 x 100	30 / 5	6100 x 1000	

<sup>1</sup> La première cote indiquée représente le sens porteur.

• Disponible sur stock.



● Disponible sous 10 à 15 jours.

## NAPPES ET 1/2 NAPPES ÉLECTROFORGÉES

## ATTACHES DE FIXATION ET ACCESSOIRES



### FIXATION ACIER



Découpe sur-mesure

## CAILLEBOTIS POLYESTER

### NAPPES POLYESTER

Hauteur en mm	Maille	Dimensions en mm	RÉSINE ISOPHTHALIQUE		RÉSINE VINYLESTER	
			Silicée	Concave	Silicée	Concave
20	19 x 19	1000 x 2026		•		
	19 x 19	1000 x 3055		•		
	19 x 19	1220 x 3055		•		
	19 x 19	198 x 2026		•		
	19 x 19	198 x 3055		•		
	19 x 19	312 x 2026		•		
25	19 x 19	312 x 3055		•		
	19 x 19	1000 x 2026		•		
	19 x 19	1000 x 3055		•		
	19 x 19	1220 x 3055		•		
	19 x 19	1000 x 2026	•	•		
	19 x 19	1000 x 3055	•	•		
30	19 x 19	1220 x 2026		•		
	19 x 19	1220 x 3055		•		
	19 x 19	1000 x 2026	•	•		
	19 x 19	1000 x 3055	•	•		
	19 x 19	1220 x 2026		•		
	19 x 19	1220 x 3055		•		
38	19 x 19	1000 x 2026		•		
	19 x 19	1000 x 3055	•			
	19 x 19	1220 x 3055		•		
	38 x 38	1000 x 2026	•	•		
	38 x 38	1000 x 3055	•	•		
	38 x 38	1220 x 3055		•		
30	38 x 38	1000 x 2026	•	•		
	38 x 38	1000 x 3055	•	•		
	38 x 38	1220 x 3055		•		
	38 x 38	1000 x 2026	•	•		
	38 x 38	1000 x 3055	•	•		
	38 x 38	1220 x 3055		•		
30	26 x 26	1000 x 2035		•		
	26 x 26	1000 x 3075	•			
	50 x 50	1220 x 3055		•		

### CAILLEBOTIS POLYESTER AVEC SURFACE PLEINE SILICÉE

30 + 3	38 x 38	1000 x 2026		•
	38 x 38	1000 x 3055	•	•

### MARCHES POLYESTER AVEC NEZ SILICÉ

38	38 x 38	800 x 275	•	•
	38 x 38	1000 x 275	•	•
	38 x 38	1000 x 350	•	•
	19 x 19	800 x 275	•	•
	19 x 19	1000 x 275	•	•
	19 x 19	1000 x 350	•	•

### FIXATION POLYESTER

#### ATTACHES POUR CAILLEBOTIS POLYESTER

	Pour maille
Atache de fixation complète galvanisée avec cavalier	38 x 38
	19 x 19
Atache de fixation complète inox avec cavalier	38 x 38
Atache de fixation complète inox avec rondelle	19 x 19
Cavalier supérieur inox	38 x 38

#### SUPPORT DE MARCHE - INOX

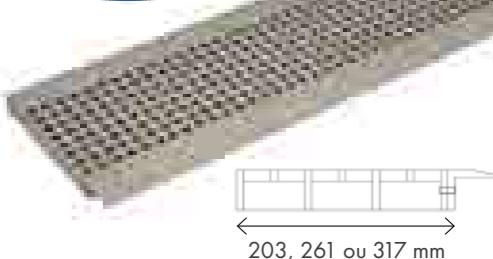
	Pour maille
Pour caillebotis polyester	38 x 38
	19 x 19
Atache caillebotis sur support de marche	
Écrou inox hexagonal pour support	

#### ACCESSOIRE

Kit résine : 1 dose de résine + 1 dose de durcisseur

## CAILLEBOTIS POLYESTER AVEC CORNIÈRE INTÉGRÉE

Hauteur en mm	Maille	Dimensions en mm	Gris RAL 7035	
			Silicée	Concave
25	19 x 19	203 x 2026	•	
	19 x 19	203 x 3055	•	
	19 x 19	261 x 2026	•	
	19 x 19	261 x 3055	•	
	19 x 19	317 x 2026	•	
	19 x 19	317 x 3055	•	



## ÉLÉMENS POUR GARDE-CORPS

GRIS RAL 7035

	Dimensions en mm	Longueur en mm
Main courante	158 x h 62	6000
Sous-lisse	Ø int. 22 - Ø ext. 32	6000
Plinthe	1100	6000
Poteau carré	150 x h 50 - épais. 7,5	6000
Base sol	L 153 x l 126 x h 133	
Embase murale	L 170 x l 60 x h 120	
Raccord coulé 90° pour main courante	L 150 x 150 x l 49 x h 40	
Raccord coulé 90° pour sous-lisse	L 105 x 105 x Ø int. 21,7 - Ø ext. 30	
Raccord articulé pour main courante	L 50 x l 50 x h 143	
Raccord pour plinthe	L 100 x l 50 x h 50 x épais. 6	
Bouchon pour main courante	L 6 x l 60 x h 63	
Bouchon pour sous-lisse	L 14 x Ø int. 22 - Ø ext. 35	

## PROFILÉS POLYESTER

NOUVEAU

	Dimensions en mm*	Longueur en mm	Gris RAL 7035	Anthracite RAL 7012	Beige RAL 1001	Jaune RAL 1003	Vert RAL 6010
Profilé H	200 x 200 x 12	6000	•				
Profilé I	150 x 100 x 8	3000	•				
Profilé U	150 x 50 x 9	6000	•				
	60 x 50 x 5	6000	•				
Cornières	75 x 75 x 9	6000	•				
	50 x 50 x 6	3000	•				
	30 x 30 x 5	3000	•				
Cornières biseautées	25 x 50 x 5	3000	•				
Cornières silicées	30 x 30 x 3	3000	•				
Tube carré	50 x 50 x 5	6000	•				

\* Pour les dimensions exactes, nous contacter.

• Disponible sur stock.

PROGRAMME DE STOCK	CAHIER TECHNIQUE	FIXATIONS ET ACCESSOIRES	PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	SOLUTIONS PMR	CAHIER TECHNIQUE	PROGRAMME DE STOCK
PRESSE						

# PROGRAMME DE STOCK

## GRILLES DE SÉCURITÉ



### GRILLES PS-CRANT

Longueur en mm	Largeur en mm	Hauteur / Épaisseur en mm	Galvanisées	Brutes	Inox	Aluminium	NOUVEAU
4020	120	50 / 2	•				
	180	50 / 2	•				
	240	50 / 2	•	•	•		
	240	50 / 2,5					•
	300	50 / 2	•	•	•		
	300	50 / 2,5					•
	360	50 / 2	•				
	420	50 / 2	•				
	480	50 / 2	•				

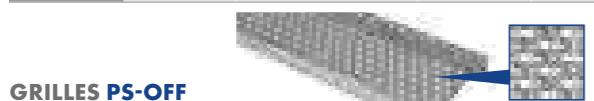
### GRILLES PS-PERF



### NOUVEAU

4020	200	50 / 2	•	•			NOUVEAU
4020	250	50 / 2	•	•	•		
4020	250	50 / 2,5					•
4020	300	50 / 2	•	•	•		
4020	300	50 / 2,5					•

### GRILLES PS-OFF



### NOUVEAU

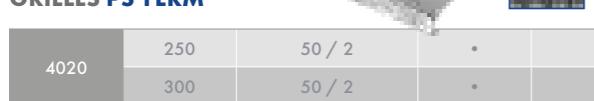
4020	300	50 / 2	•				NOUVEAU

### GRILLES PS-OVA



4020	200	50 / 2	•				
4020	250	50 / 2	•				
4020	300	50 / 2	•				

### GRILLES PS-FERM



4020	250	50 / 2	•				
4020	300	50 / 2	•				

### GRILLES PS-PMR



3996	200	50 / 2	•	•	•		
3996	250	50 / 2	•	•	•		
3996	300	50 / 2	•	•	•		
3996	300	75 / 2	•				

### GRILLES PS-PMR AVEC NEZ DE MARCHE GALVANISÉ



3996	330	50 / 2	•				
4200	330	75 / 2	•				

## MARCHES EN GRILLES DE SÉCURITÉ

### MARCHES GALVANISÉES PS-CRANT

800	300	50 / 2
1000	300	50 / 2
1200	300	50 / 2

### MARCHES GALVANISÉES PS-PERF

800	300	50 / 2
1000	300	50 / 2
1200	300	50 / 2
1400	330	75 / 2
1800	330	100 / 2

### MARCHES PS-PMR - AVEC NEZ DE MARCHE GALVANISÉ

800	330	50 / 2
900	330	50 / 2
1000	330	50 / 2
1200	330	50 / 2,5
1400	330	75 / 2
1800	330	100 / 2

### NOUVEAU

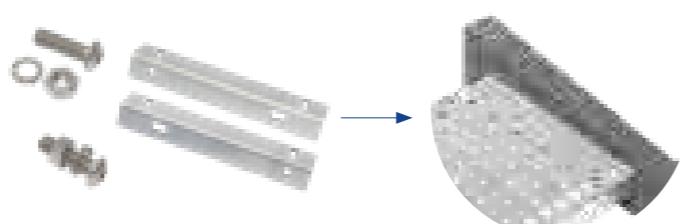
### GRILLES PS-PERFO GALVANISÉES

4020	300	50 / 2
------	-----	--------

## ACCESSOIRE

### SUPPORTS PS-PMR

Possibilité de créer pour vous (ou par vous-mêmes) des marches d'escaliers à partir de nos grilles de sécurité PS-PMR en stock et de nos supports prêts à l'emploi.



### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Grilles en stock immédiatement disponibles.
- Mise à longueur facile de nos grilles en stock aux dimensions dont vous avez besoin.
- Gain de temps.
- Supports s'adaptant à tous types de limons.
- 2 hauteurs disponibles (50 et 75 mm).

• Disponible sur stock.

# PROGRAMME DE STOCK CAOUTCHOUC

CAILLEBOTIS | TAPIS | DALLES

**JK GUM**

### JK GUM TOP

Dimensions	Hauteur	Poids
500 x 1000 mm	22 mm	3,5 kg
800 x 1200 mm	22 mm	9,0 kg
1000 x 1500 mm	22 mm	14,0 kg

### JK GUM OCTA

Dimensions	Hauteur	Poids
1000 x 1500 mm	22 mm	15,5 kg

### JK GUM HONEY ANTI-FATIGUE

Dimensions	Hauteur	Poids
Standard	910 x 1510 mm	14 mm
Nitrile	910 x 1510 mm	14 mm

### ÉCHELONS

#### ÉCHELONS - À 1 RANGÉE DE PERFORATIONS

Longueur en mm	Largeur en mm	Bruts	Inox
2000	25	•	•

#### ÉCHELONS - À 2 RANGÉES DE PERFORATIONS

Longueur en mm	Largeur en mm	Bruts
2000	50	•

**JK TECHNIC**

Parc Industriel Sud - ZI Edison  
Rue Abbé Louis Verdet  
57200 SARREGUEMINES

Tél. : 03 87 98 88 76  
Fax : 03 87 98 82 87  
E-mail : [jktechnic@jktechnic.fr](mailto:jktechnic@jktechnic.fr)

---

**WWW.JKTECHNIC.FR**