



L'innovation tout en souplesse

MANCHETTES ET COMPENSATEURS SOUPLES



Notre gamme de manchettes et compensateurs est conçue pour répondre aux exigences techniques les plus strictes : absorption des vibrations, compensations des dilations et sécurisations des liaisons flexibles.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

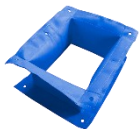


www.sema-europe.com





MANCHETTES AIR



AVANTAGES :

Absorbe les vibrations dans les 3 axes
Rattrape les différences d'alignement
dans les réseaux aérauliques
Formes à la demande

UTILISATIONS :

Ventilation industrielle, air propre.
Climatisation, conditionnement d'air,
désenfumage
Exigence ATEX et Classement feu /
fumées sur demande



MANCHETTES ABRASION



AVANTAGES :

Faible raideur
Très bonne résistance à l'abrasion (pas
de déflecteur nécessaire)
Absorbe les vibrations importantes

UTILISATIONS :

Transfert de vrac pour les poudres,
granulés, graines, sables, graviers...
Extraction de poussières
Cimenterie, centrale à béton, bois
Alimentateur vibrant



MANCHETTES AGROALIMENTAIRE



AVANTAGES :

Assemblage par soudure haute
fréquence sans ajout de colle ou
adjuvant
Existe en épaisseurs de 0,4 à 3 mm
Large choix de formes et connexions

UTILISATIONS :

Industrie agroalimentaire
Installation sur les tamiseurs, trémies,
convoyeurs à vis, bols, cribles et
couloirs vibrants, alimentateurs,
dépoussiéreurs...



MANCHETTES TEMPERATURE



AVANTAGES :

Tenue aux températures élevées, aux
condensat acides
Compense les dilatations dues à la
température
Rattrape les différences d'alignement

UTILISATIONS :

Production d'énergie, moteurs
thermiques, turbines à gaz, centrales
électriques
Tour de séchage
Centres d'incinération, cheminées
industrielles



MANCHES DE CHARGEMENT



AVANTAGES :

Chargement de vracs sans
dégagement de poussière
Bonne résistance à l'abrasion
Encombrement replié réduit

UTILISATIONS :

Chargement de pulvérulents pour
camions, wagons et bateaux.
Cimenteries, carrières, silos...
Exigence ATEX et alimentaire sur
demande



COMPENSATEURS TEXTILES



AVANTAGES :

Tenue à de très hautes températures
Compense les dilatations des réseaux
rigides dues à la température
Absorbe les vibrations dans les 3 axes

UTILISATIONS :

Incinérateur des déchets.
Liaisons cheminées industrielles
Centrales de production d'énergie
thermiques et nucléaires
Chimie, pétrochimie, raffineries...



MANCHETTES EN ROULEAU

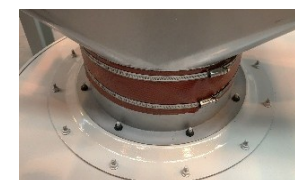


AVANTAGES :

Remplacemement aisé des manchettes
à accès difficile
Large choix de tissu, dimension de la
bande sur mesure
Possibilité de plusieurs couches

UTILISATIONS :

Raccordement rapide d'éléments de
réseau aéraulique, ventilateurs,
centrales, gaines rigides...
Manchette en bande à assembler
pour interventions en urgence



MANCHETTES D'ETANCHEITE



AVANTAGES :

Bonne étanchéité à la poussière
Mise en place facile
Matière transparente permettant le
contrôle
Apte au contact alimentaire

UTILISATIONS :

Industrie, agroalimentaire,
pharmaceutique, plasturgique...
Protection anti-poussière
Évite la projection des fines



MANCHETTES RENFORCEES

AVANTAGES :

Conserve sa forme même avec un désaxage important
Forte résistance en pression ou dépression

UTILISATIONS :

Industrie sidérurgique, aciérie, papeterie, verrerie, cimenterie...
Aspiration des gaz de combustion des fours industriels, des laminoirs, des scories...



MANCHETTES A DEBATTEMENTS

AVANTAGES :

Absorbe des débattements importants dans les 3 axes dans les réseaux aérauliques
Évite le déchirement du tissu de la manchette

UTILISATIONS :

Bases militaires, centrales nucléaires, construction naval, banc d'essais...
Installations de ventilation soumises aux normes parasismiques ou pouvant subir des mouvements importants



SOUFFLETS

AVANTAGES :

Très résistant à l'abrasion
Résistance aux infrarouges, ultraviolets et à l'hydrolyse
Fixation simple par manchette ou par bride

UTILISATIONS :

Industrie nucléaire, agroalimentaires, pharmaceutique...
Protection de vérins, de glissières, de télémanipulateurs



MANCHETTES PURINOX FLEX

AVANTAGES :

Manchette polyuréthane alimentaire à spirale inox, disponible en grande longueur
Elle est efficace en pression et dépression

UTILISATIONS :

Industrie, pharmaceutiques, cosmétiques, chimiques, extractives...
Installation sur les tamiseurs, trémies, convoyeurs à vis, bols, cribles et couloirs vibrants, alimentateurs, dépoussiéreurs...



MANCHETTES GONFLABLES

AVANTAGES :

Obturation rapide par gonflage
Apte au contact alimentaire
Évite que les fines se propage lors des remplissages

UTILISATIONS :

Chargement de vrac dans tous type d'industrie
Manchette d'étanchéité gonflable.
Remplissage de big-bag, de sachets...
Joint gonflable de confinement



CACHE-BRIDE

AVANTAGES :

Facilité d'installation
Résistance chimique et haute température
Sécurise l'environnement lors des fuites accidentelles

UTILISATIONS :

Industrie chimique et production d'énergie
Enveloppe les joints de conduits de vapeur
Montage en complément des manchons absorbants



PROTECTION DEMONTABLE RESSORT POUR CRIBLE

AVANTAGES :

Ne nécessite pas de démontage du ressort pour mise en place
Montage simplifié par velcro

UTILISATIONS :

Industrie extractive et carrières
Protection contre les projections des cailloux et des poussières
Empêche le passage des mains entre les spires



MANCHONS ISOLANTS

AVANTAGES :

Montage facile et adaptable sur site
Permet le maintien de la température dans les réseaux de tuyauterie
Protégé les opérateurs des points chauds

UTILISATIONS :

Industrie chimique et production d'énergie
Isolation thermique de gaines souples ou rigides
Enveloppe les conduits de vapeur.



MANCHETTES RETRACTABLES

AVANTAGES :

Possibilité de grandes longueurs
Manchette compressible qui peut suivre les mouvements
Possibilité d'anneaux de guidage

UTILISATIONS :

Industrie textile, chimique, tréfilage...
Protection de tiges, de passage de matière, de glissière
Gaine rectangulaire pour le soufflage





L'innovation tout en souplesse

Formes et dimensions à la demande

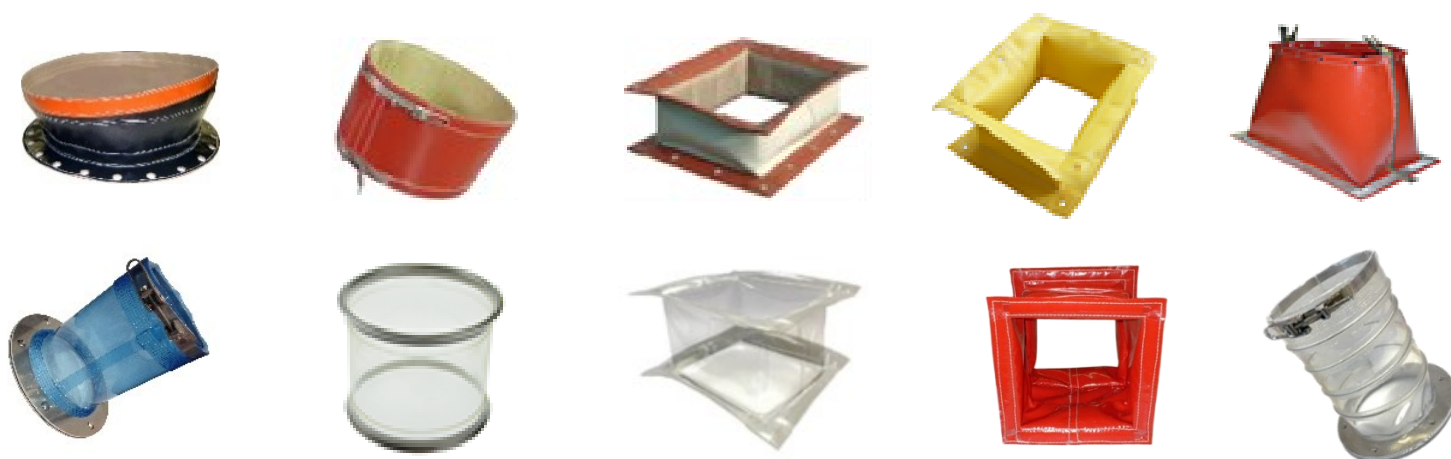
Conique

Cylindrique

Rectangulaire

Carrée

Transformation



Définition suivant des critères simples

Dimensions

Fluide

Température

Pression

Normes



50 à 3000 mm



Air, fumées, poussières,
poudres, vapeurs, granulés



-40°C à +800°C



50 à 3000 mm CE



Classement feu/fumées,
Alimentaire, ATEX

SIEGE

9 rue de Lens
92000 Nanterre
contact@sema-europe.com

USINE

15 rue Anatole France
70300 Luxeuil les Bains
manchettes@sema-europe.com

Service manchettes +33 (0)3 84 93 92 95



www.sema-europe.com

