



Groupe **FRANCE MACHINES OUTILS**

Votre partenaire machines-outils
depuis plus de 70 ans



francemachinesoutils.com

Catalogue Mécanique / Tôlerie

Un Groupe solide, fort de plus de 70 années d'expérience.

En 1959, Monsieur Edmond Beck Père créait Nord Machines Outils. Investi d'autre part chez Beck Cespel, il en laisse vite les rênes au début des années 60 à son fils, Edmond Beck. Lequel entreprit avec succès le développement national du Groupe.

L'extension régionale

Au début des années 80, la société s'étend sur la région parisienne, sous le nom de Paris Machines Outils. Dans l'intervalle, Lyon Machines Outils est créée à Vaulx-en-Velin (69) afin d'être toujours au plus près de ses clients. Cette dernière déménagera à Meyzieu (69) en 2019.



Le choix de la machine neuve

Après 2008, la demande du marché va vers des machines plus perfectionnées, à commande numérique et "sur mesure". Le boom des commandes numériques et leurs évolutions rapides poussent le Groupe France Machines Outils à accroître ses partenariats avec les fournisseurs historiques qui ont eux-mêmes pris ce tournant et vers d'autres au besoin.



Aujourd'hui :

800 NOMBRE DE MACHINES EN STOCK	70 ANNÉES D'EXISTENCE	12000 M ² SUPERFICIE DE NOS SHOWROOMS	20 MILLIONS DE CA MOYEN POUR L'ANNÉE 2021	45 EFFECTIF AU SEIN DE LA SOCIÉTÉ	200 000 NOMBRE DE MACHINES LIVRÉES
---	---------------------------------	--	---	---	--



Passage de l'occasion au neuf années 90

La demande de machines-outils d'occasion est très forte pendant ces décennies, à tel point que les achats potentiels en occasion ne suffisent pas à contenter tous les clients. Une nouvelle orientation est prise : proposer à ses clients des machines neuves au prix de l'occasion.



Un Groupe restructuré

Sous l'impulsion de Mme Virginie Beck, actuelle PDG, une restructuration importante a été opérée afin de développer les ventes de machines-outils neuves de haute technologie. Ce qui représente aujourd'hui plus de 90% de son chiffre d'affaires en France.

SOURCING	04	PRESSES HYDRAULIQUES D'ATELIER MOTORISÉES	62
SHOWROOM	05	PRESSES À PORTIQUE MANUEL	64
CONSEIL	06	CINTREUSES DE BARRES ET DE FERS RONDS	65
SERVICE	07	PRESSES HORIZONTALES	66
TOURS CONVENTIONNELS	08	PRESSE HYDRAULIQUE HORIZONTALE À TOURNETTE	67
TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR APPRENTISSAGE	19	CINTREUSES DE TUBES SANS SOURIS	68
CENTRES D'USINAGE VERTICAUX	22	CINTREUSES DE TUBES MANUELLES	69
RECTIFIEUSES PLANES MANUELLES	23	CINTREUSES DE TUBES HYDRAULIQUES	70
RECTIFIEUSES PLANES MOTORISÉES	24	CINTREUSES DE TUBES À COMMANDE NUMÉRIQUE	72
FRAISEUSES CONVENTIONNELLES	29	CINTREUSES DE PROFILÉS MANUELLES ET ÉLECTRIQUES	74
PERCEUSES FRAISEUSES	35	CINTREUSES DE PROFILÉS MOTORISÉES	75
PERCEUSES À COLONNE	36	CINTREUSES DE PROFILÉS HYDRAULIQUES	76
PERCEUSES RADIALES	38	CISAILLES CIRCULAIRES	77
MORTAISEUSES CONVENTIONNELLES	40	MOULUREUSES	78
MORTAISEUSES À COMMANDE NUMÉRIQUE	41	MOULUREUSES MOTORISÉES	79
OUTILLAGE MÉCANIQUE	42	MACHINE UNIVERSELLE À AGRAFER LES GAINES	80
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES	43	ROULEUSES PLANEUSES MANUELLES	81
SCIÉ ALTERNATIVE	44	ROULEUSES PLANES MOTORISÉES	82
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION	45	ROULEUSES À 3 ROULEAUX MOTORISÉS	83
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON	46	POINÇONNEUSES CISAILLES UNIVERSELLES	84
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES	47	POINÇONNEUSES SIMPLES	86
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE DROITE AVEC AMÉNAGE AUTOMATIQUE	50	ENCOCHEUSES À ANGLE FIXE	88
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION	51	ENCOCHEUSES À ANGLE VARIABLE	89
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE PENDULAIRE	52	CISAILLES MÉCANIQUES	90
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE RECTILIGNE	53	CISAILLES GUILLOTINES À COMMANDE HYDRAULIQUE	92
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON	55	PRESSES PLIEUSES CONVENTIONNELLES HYDRAULIQUES	93
SCIÉS À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION	59	CISAILLES À LEVIER	94
SERVANTES À ROULEAUX	60	PLIEUSES MANUELLES	95
PRESSES HYDRAULIQUES D'ATELIER MANUELLES	61	PLIEUSES MOTORISÉES	98
DURMA DÉCOUPE	100	ÉBAVUREUSES	99
DURMA LASER	101	RSE	106
DURMA CISAILLE	102		
DURMA PRESSE	103		

France Machines Outils a toujours eu à cœur de vous proposer les meilleures machines au meilleur prix. Nous mettons tout en œuvre pour répondre à vos besoins et pour cela, avons noué des partenariats étroits avec des sociétés reconnues dans le monde entier pour vous satisfaire.



Visitez l'usine



La marque ALPHA, créée par France Machines Outils il y a plus de 20 ans, regroupe un ensemble de **fabricants de machines-outils rigoureusement sélectionnés à travers le monde**, selon des critères primordiaux : **qualité, performance, fiabilité, accès au service constructeur, maintenabilité, prix d'achat** ... Nos équipes techniques et commerciales auditent quotidiennement les constructeurs pour garantir une qualité maximale et renforcer les liens qui nous unissent depuis de longues années.

Ainsi, nous nous portons garants de l'excellence de nos produits et du strict respect des normes en vigueur, gérons l'approvisionnement et **assurons le service tout au long de la vie de la machine**.

Dans le souci de pouvoir vous garantir l'offre la plus complète qu'il soit, France Machines Outils et ses partenaires s'unissent pour vous proposer un panel de machines-outils de classe mondiale, et fait constamment évoluer ses gammes en tôlerie comme en mécanique.



LE SUR-MESURE

Nos équipes sont à votre disposition pour étudier vos besoins et vous proposer les machines les plus adaptées, sur-mesure si nécessaire, et ce, toujours au meilleur rapport qualité/prix/service.

Le Groupe représente une superficie de stockage et bureaux de plus de 12 000 m² sur la France et un stock permanent de plus de 600 machines-outils neuves : machines de découpe laser, presses plieuses, cisailles, cintreuses (de profilés et pour le tube), rouleuses, poinçonneuses centres d'usinage, fraiseuses, tours parallèles, rectifieuses, perceuses, scies... afin de pouvoir réaliser des essais, démonstrations et livrer dans les meilleurs délais.



SHOWROOMS PERMANENTS DE PLUS DE 10000 M²



Nos équipes commerciales sont formées en permanence aux nouveaux produits, nouvelles technologies (commandes numériques et logiciels). Elles ont à cœur de vous accompagner dans vos développements afin de vous proposer la machine la plus adaptée à vos besoins et au meilleur rapport qualité/prix.



**SERVICE COMMERCIAL
À VOTRE ÉCOUTE**

Toutes nos gammes de machines vous sont présentées en permanence sur notre site Internet

+



PRÉSENTS À PARIS,
LYON ET LILLE



Notre équipe se tient également à disposition pour vous proposer les solutions de financement adaptées à votre budget et à vos besoins.

Nos équipes techniques et commerciales peuvent réaliser des essais adaptés à votre production.



USINAGE



**ROULAGE AVEC
CONTROLEUR DE RAYON**



DÉCOUPE PLASMA AIR



**DÉMONSTRATION
MACHINES ET LOGICIELS**

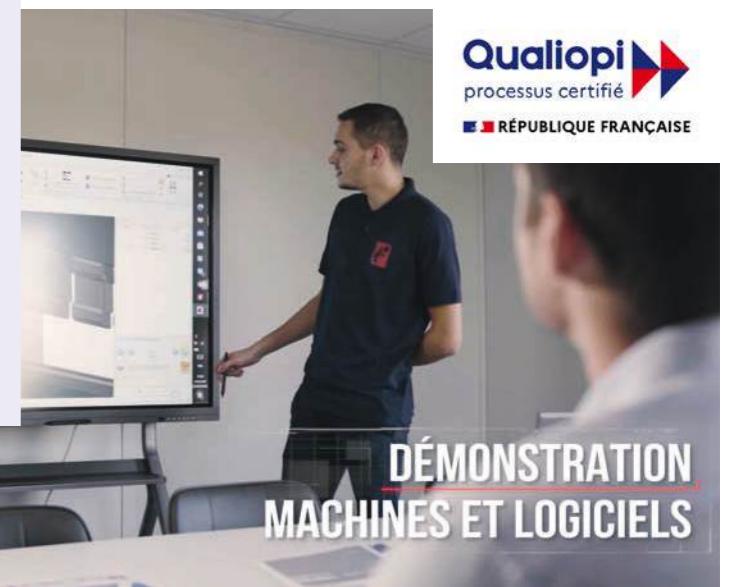
Notre service logistique gère la livraison, déchargement et mise en place de vos machines.



Notre équipe polyvalente de plus de 25 techniciens hautement qualifiés se déplace sur toute la France pour installer vos machines, vous former, vous dépanner et effectuer la maintenance de vos installations.



Notre équipe technique très investie est à votre disposition pour les démonstrations, les installations, le service après-vente, les maintenances préventives et curatives, les remises en état. Nous sommes organisme agréé de formation afin que vous puissiez faire former vos salariés en bénéficiant d'aides de votre OPCO. De plus, nos techniciens participent régulièrement à des stages de formation chez nos constructeurs et partenaires afin d'être toujours plus performants.



**DÉMONSTRATION
MACHINES ET LOGICIELS**



**CONTROLE QUALITÉ
ET CONFORMITÉ**



**CONSEIL, DÉPANNAGE
ET MAINTENANCE**

Nous assurons le service Après-Vente de nos machines.

Nos machines sont testées et vérifiées avant chaque livraison afin de vous assurer un maximum de sécurité.

Le tour tout équipé à moindre coût

Ce tour est aussi bien adapté tant pour l'apprentissage que pour la maintenance et la retouche de pièces. Grâce à son banc rompu, des pièces de plus grand diamètre peuvent être réalisées. Ce tour est équipé d'une butée de banc pour des usinages plus précis ainsi qu'un appareil à retomber dans le pas pour la réalisation des filetages. Afin d'avoir une zone de travail plus confortable, un éclairage halogène est monté sur la machine.

BD



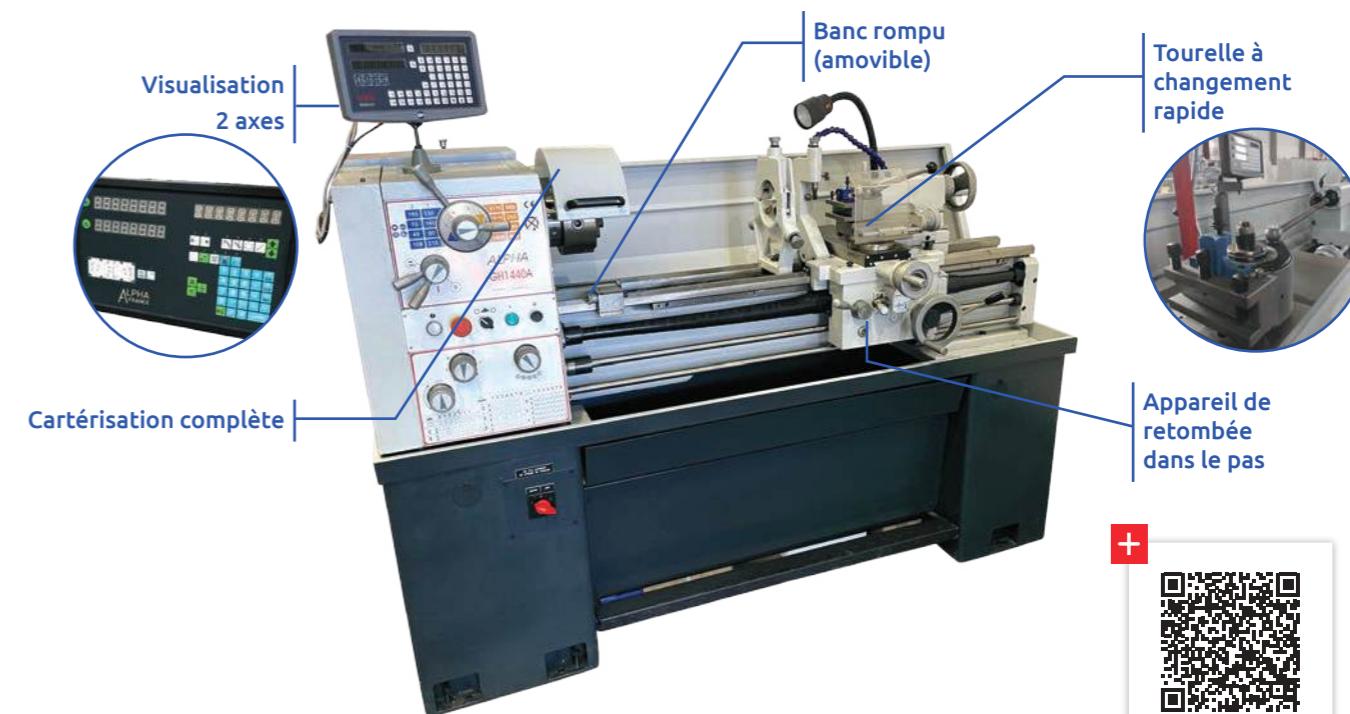
Équipements standards

Mandrin 3 mors	Tourelle à changement rapide	Bac à copeaux
Lunette à suivre	Lunette fixe	Carter de protection du mandrin
Éclairage halogène	Pointes	Carter de protection au niveau de la tourelle
Plateau 4 mors Ø 200	Dispositif d'arrosage	Visualisation 2 axes
Plateau à trou	Butée de banc	

BD 1360

Hauteur de pointes (mm)	179
Distance entre-pointes (mm)	1000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	360
Ø admis dans le rompu (mm)	502
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	224
Alésage de broche (mm)	38
Vitesses de broche (tr/min)	70 - 2000
Moteur de broche (kW)	1,5

GH



Équipements standards

Banc rompu amovible	Appareil de retombée dans le pas	Clefs de service
Visualisation 2 axes	Plateau 4 mors Ø 200	Butée de banc
Bâti à double prisme trempé et rectifié	Plateau à trou	Cartérisation complète
Mandrin 3 mors Ø 160 mm	Tourelle à changement rapide	Bac à copeaux
Lunette à suivre	Lunette fixe	Carter de protection du mandrin
Pointes	Pointes	Carter de protection au niveau de la tourelle
Éclairage halogène	Système d'arrosage	

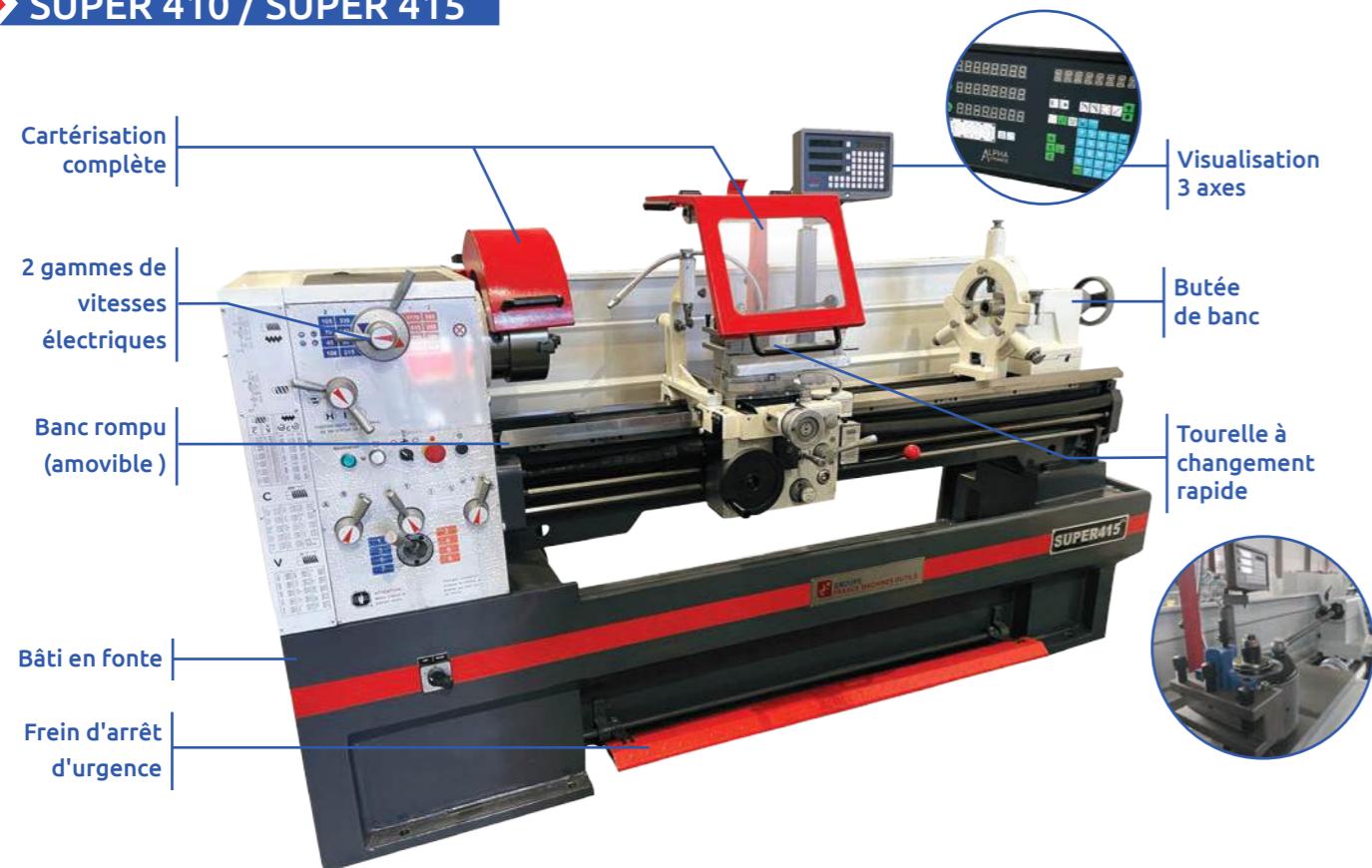
GH 1440

Hauteur de pointes (mm)	178
Distance entre-pointes (mm)	1000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	356
Ø admis dans le rompu (mm)	506
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	220
Alésage de broche (mm)	38
Vitesses de broche (tr/min)	45- 1800
Moteur de broche (kW)	2,2

Un tour qui offre précision et efficacité

Apprentissage, atelier de maintenance, réalisation de petites séries ... ce best seller de notre gamme au rapport qualité / prix inégalé, a satisfait des milliers d'utilisateurs depuis plus de 20 ans ! Précision et robustesse sont ses atouts grâce à une fabrication à partir de matériaux et composants choisis sans compromis.

► SUPER 410 / SUPER 415



Équipements standards

Bâti en fonte	mors Ø 200 mm
Banc rompu amovible	1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 200 mm
2 gammes de vitesses électriques	Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 200 mm
Visualisation 3 axes	Lunette fixe
Butées de banc	Lunette à suivre
Cartérisation complète	Tourelle à changement rapide SWH 3 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Frein d'arrêt d'urgence	Plateau à trous Ø 350 mm
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 200 mm	2 pointes sèches
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3	Pointe tournante

Plateau à trous Ø 350 mm
2 pointes sèches
Pointe tournante
Carter de mandrin
Carter de tourelle
Éclairage de travail LED
Dispositif d'arrosage

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

► TC 41



Équipements standards

Carter de mandrin et de tourelle	Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 250 mm
Visualisation 3 axes	Lunette fixe
Banc rompu amovible	Lunette à suivre
Frein d'arrêt d'urgence	Tourelle à changement rapide SWH 5 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Bâti en fonte	Plateau à trous Ø 350 mm
Dispositif d'arrosage	2 pointes sèches
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 250 mm	Pointe tournante
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 250 mm	Éclairage de travail
1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 250 mm	Butées réglables

	SUPER 410	SUPER 415
Hauteur de pointes (mm)	205	205
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	410	410
Ø admis dans le rompu (mm)	580	580
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	255	255
Alésage de broche (mm)	52	52
Vitesses de broche (tr/min)	45 - 1800	45 - 1800
Moteur de broche (kW)	2.2/3.3	2.2/3.3

	TC 4110	TC 4115
Hauteur de pointes (mm)	205	205
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	410	410
Ø admis dans le rompu (mm)	640	640
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	220	220
Alésage de broche (mm)	58	58
Vitesses de broche (tr/min)	25 à 2000	25 à 2000
Moteur de broche (kW)	5,5	5,8

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

► TC 46



Équipements standards

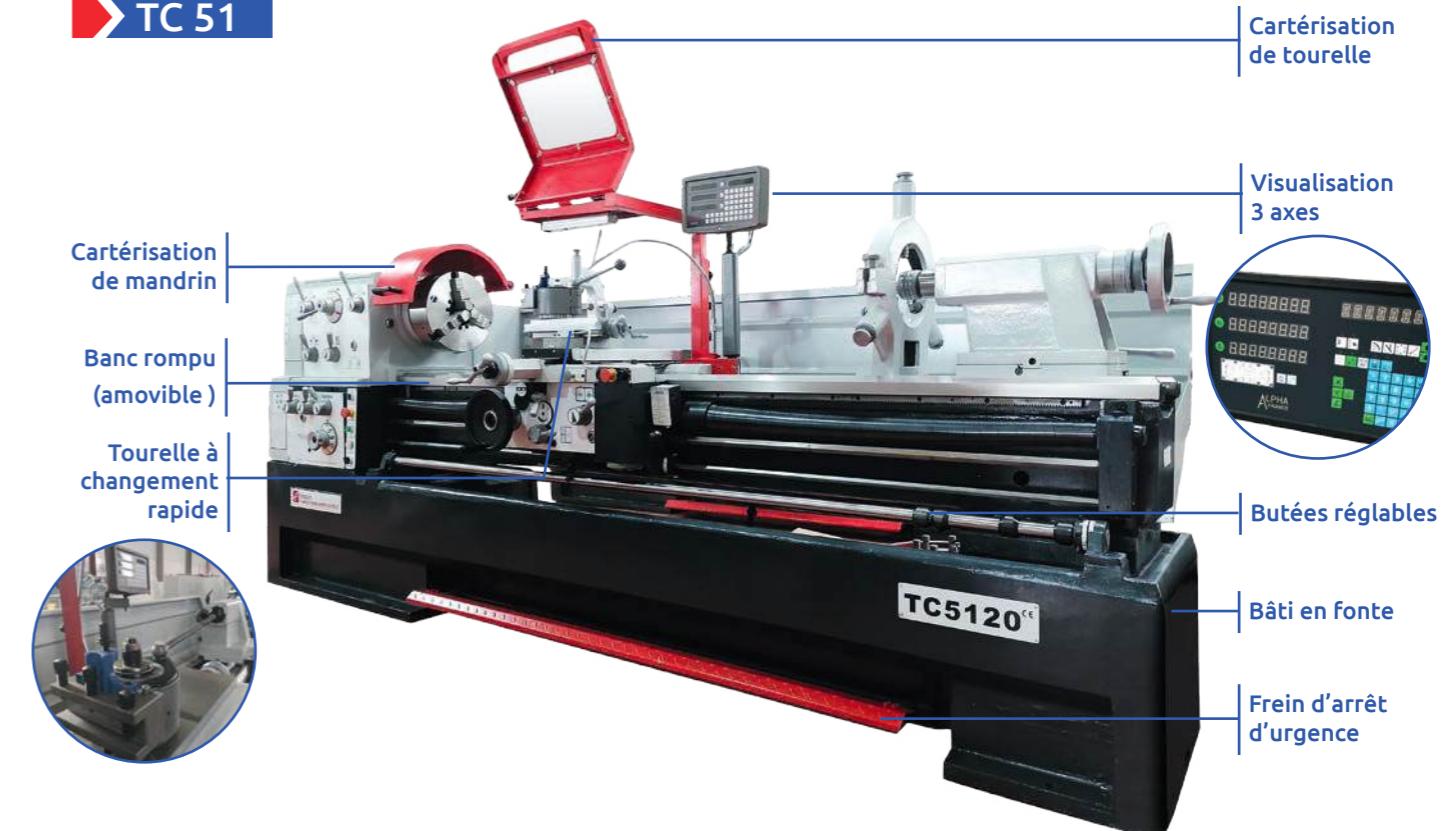


Visualisation 3 axes

Carter de mandrin et de tourelle
Visualisation 3 axes
Banc rompu amovible
Frein d'arrêt d'urgence
Bâti en fonte
Dispositif d'arrosage
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 250 mm
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 250 mm

Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 250 mm
Lunette fixe
Lunette à suivre
Tourelle à changement rapide SWH 5 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Plateau à trous Ø 350 mm
2 pointes sèches
Pointe tournante
Éclairage de travail
Butées réglables

► TC 51



Équipements standards

Banc rompu amovible
Bâti en fonte
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 250 mm
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 250 mm
Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 250 mm
Tourelle à changement rapide SWH 5 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Plateau à trous Ø 450 mm

2 pointes sèches
Pointe tournante
Lunette fixe
Lunette à suivre
Carter de mandrin
Carter de tourelle
Éclairage de travail LED
Dispositif d'arrosage
Visualisation 3 axes
Frein d'arrêt d'urgence
Butées réglables

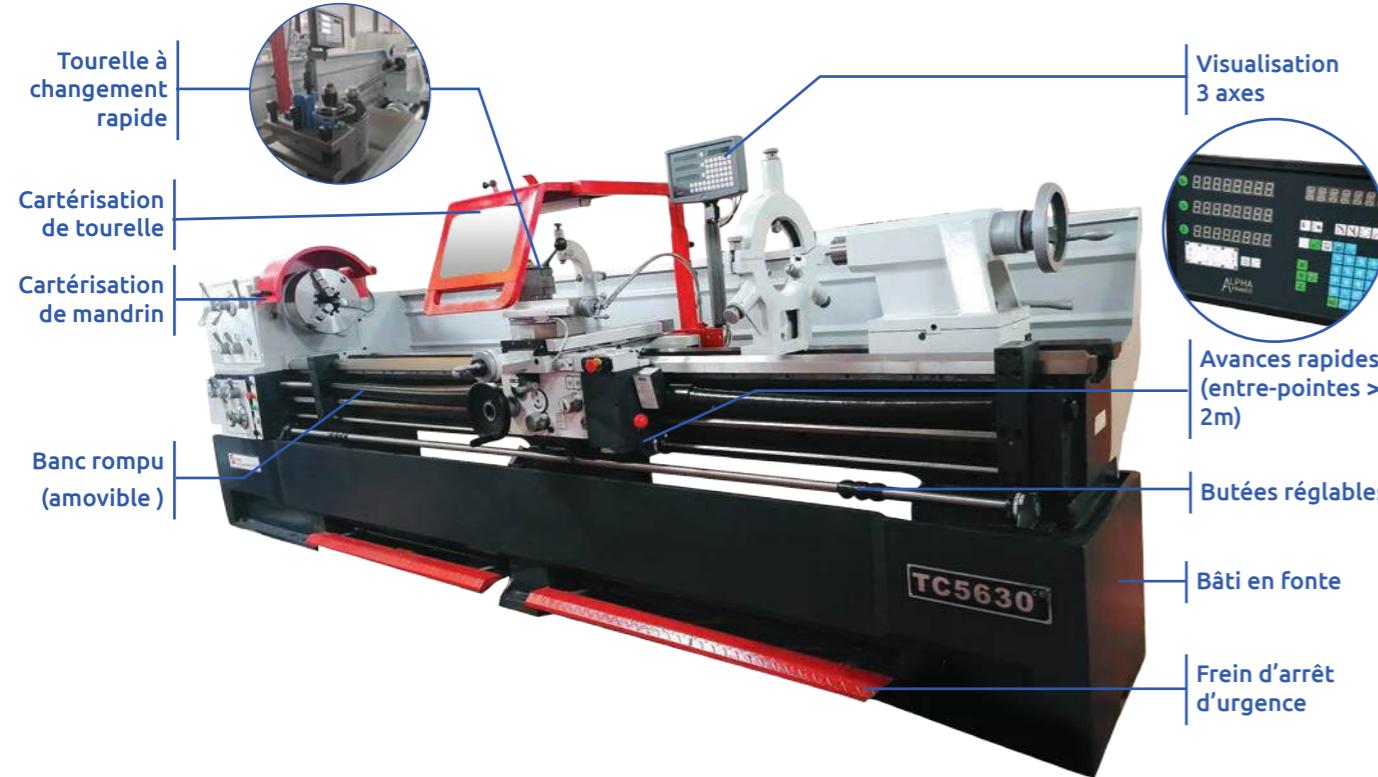
	TC 4610	TC 4615	TC 4620
Hauteur de pointes (mm)	230	230	230
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500	2000
Ø maxi au-dessus du banc (mm)	460	460	460
Ø admis dans le rompu (mm)	690	690	690
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	270	270	270
Alésage de broche (mm)	80	80	80
Vitesses de broche (tr/min)	30-1700	30-1700	30-1700
Puissance du moteur (kW)	5,5	5,5	5,5

	TC 5110	TC 5115	TC 5120	TC 5130
Hauteur de pointes (mm)	255	255	255	255
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	510	510	510	510
Ø admis dans le rompu (mm)	735	735	735	735
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	305	305	305	305
Alésage de broche (mm)	80	80	80	80
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

► TC 56



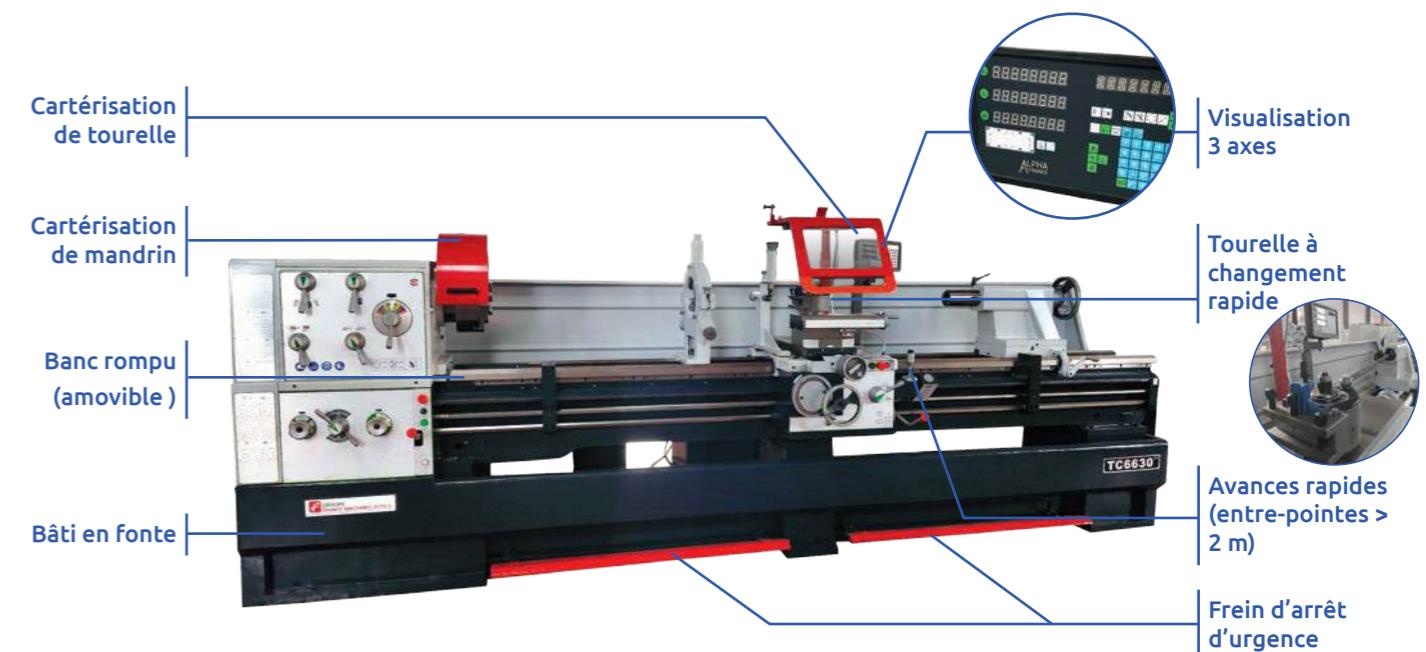
Équipements standards

Banc rompu amovible
Carter de mandrin
Carter de tourelle
Visualisation 3 axes
Bâti en fonte
Dispositif d'arrosage
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 315 mm
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 315 mm
1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 315 mm

Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 315 mm
Lunette fixe
Lunette à suivre
Tourelle à changement rapide SWH 7 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Plateau à trous Ø 450 mm
2 pointes sèches
Pointe tournante
Frein d'arrêt d'urgence
Éclairage de travail LED
Butées réglables

	TC 5610	TC 5615	TC 5620	TC 5630
Hauteur de pointes (mm)	280	280	280	280
Distance entre-pointes (mm)	1000	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	560	560	560	560
Ø admis dans le rompu (mm)	785	785	785	785
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	355	355	355	355
Alésage de broche (mm)	105	105	105	105
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5

► TC 66



Équipements standards

Banc rompu amovible
Carter de mandrin
Carter de tourelle
Éclairage de travail LED
Dispositif d'arrosage
Visualisation 3 axes
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 315 mm
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin 3 mors Ø 315 mm
3 mors Ø 315 mm
1 jeu de 3 mors doux pour mandrin 3 mors Ø 315 mm

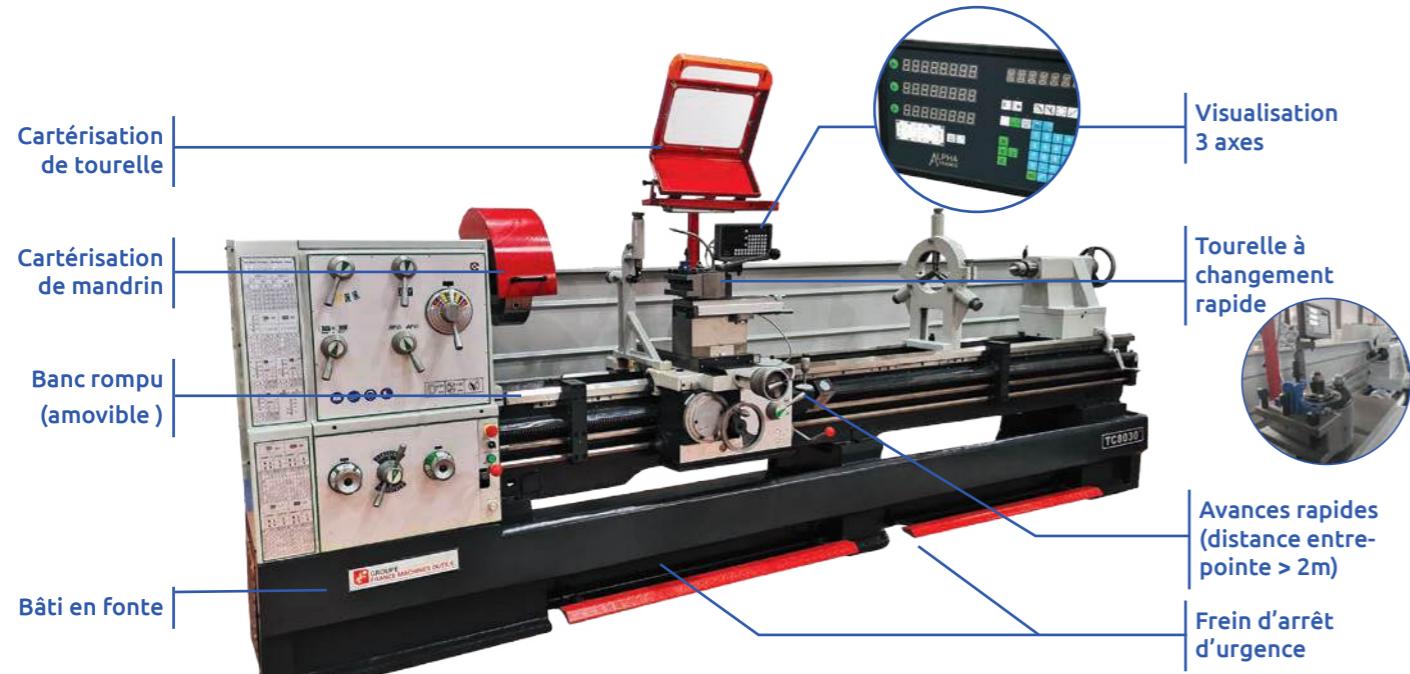
Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 315 mm
Lunette fixe
Lunette à suivre
Tourelle à changement rapide SWH 9 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Plateau à trous Ø 450 mm
2 pointes sèches
Pointe tournante
Bâti en fonte

	TC 6615	TC 6620	TC 6630
Hauteur de pointes (mm)	330	330	330
Distance entre-pointes (mm)	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	660	660	660
Ø admis dans le rompu (mm)	900	900	900
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	440	440	440
Alésage de broche (mm)	105	105	105
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5

Une gamme complète pour le plus grand nombre

Pour l'usinage de pièces unitaires ou de série. Tour de haute précision avec une conception technique parfaite : bâti et banc massif pour une haute rigidité, glissières trempées par induction et rectifiées pour une précision incomparable.

► TC 80



Équipements standards

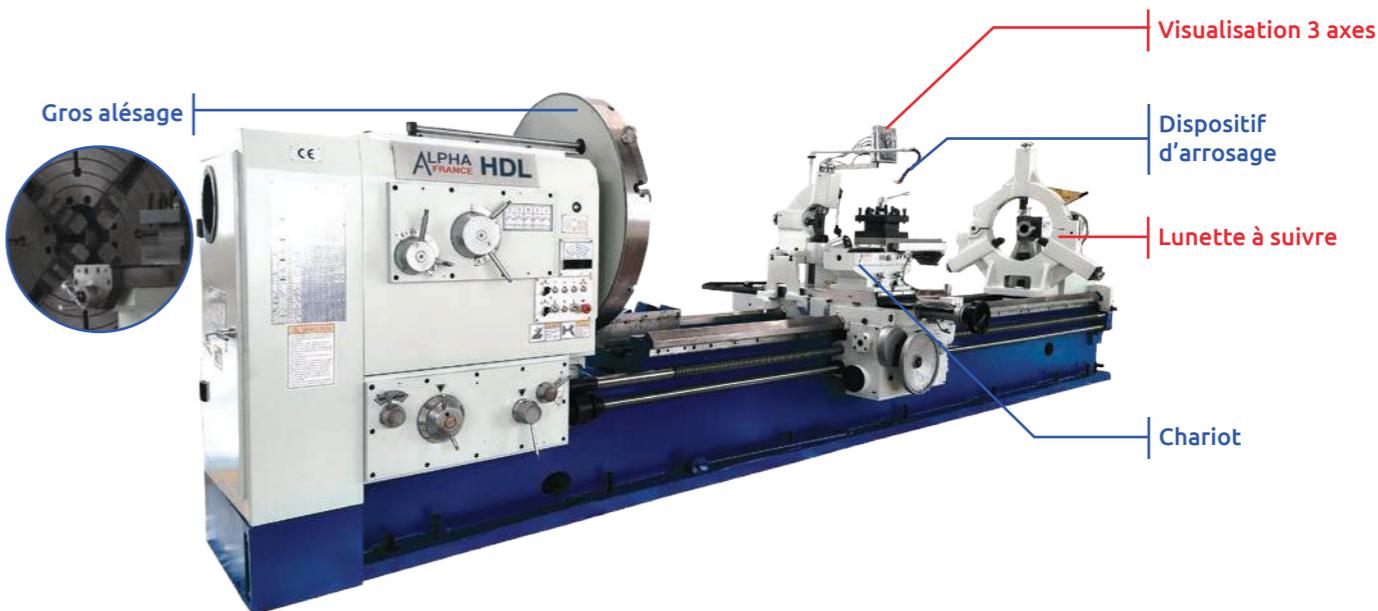
Banc rompu amovible	Mandrin 4 mors CAMLOCK Ø 315 mm
Carter de mandrin	Lunette fixe
Carter de tourelle	Lunette à suivre
Éclairage de travail LED	Tourelle à changement rapide SWH 9 (+ 3 porte-outils carrés et 1 porte-outils rond)
Dispositif d'arrosage	Plateau à trous Ø 450 mm
Visualisation 3 axes	2 pointes sèches
Mandrin 3 mors CAMLOCK Ø 315 mm	Pointe tournante
1 jeu de 3 mors durs pour mandrin	Bâti en fonte
3 mors Ø 315 mm	
1 jeu de 3 mors doux pour mandrin	
3 mors Ø 315 mm	

	TC 8015	TC 8020	TC 8030
Hauteur de pointes (mm)	400	400	400
Distance entre-pointes (mm)	1500	2000	3000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	800	800	800
Ø admis dans le rompu (mm)	1035	1035	1035
Ø admis au dessus du chariot transversal (mm)	570	570	570
Alésage de broche (mm)	105	105	105
Vitesses de broche (tr/min)	25-1600	25-1600	25-1600
Puissance du moteur (kW)	7,5	7,5	7,5

Les tours à grandes capacités

Cette gamme de tours conventionnels Alpha HDL , permet d'usiner des pièces de grande taille grâce à son gros alésage et à son banc large.

► HDL



Équipements standards

Dispositif d'arrosage
Mandrin 3 mors
Banc large
Gros alésage
Dispositif d'éclairage

Équipements optionnels

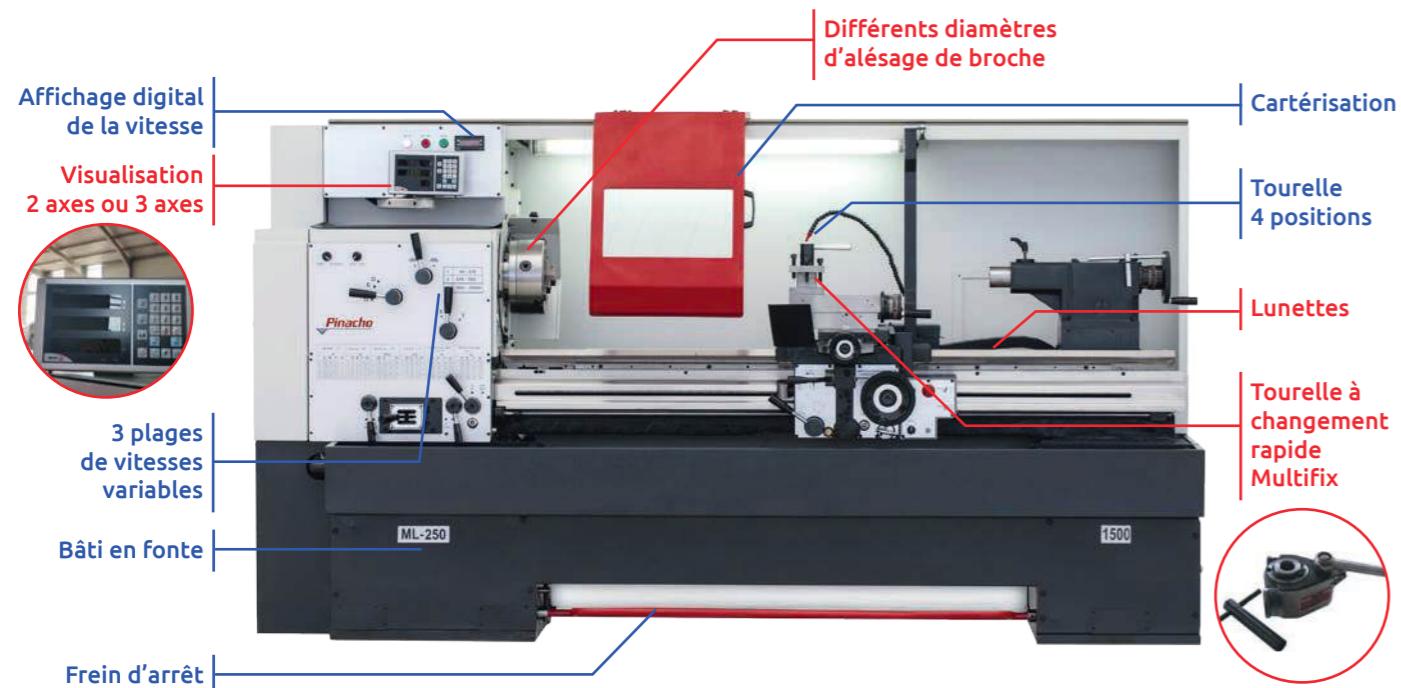
Plateau 4 mors
Lunette à suivre
Lunette fixe
Visualisation

	HDL
Hauteurs de pointes (mm)	de 625 à 1250
Distances entre-pointes (mm)	de 1600 à 16000
Ø maximum au-dessus du banc (mm)	de 1250 à 2500
Ø maximum dans le rompu (mm)	Ø variable selon les modèles
Ø maxi au-dessus du chariot transversal (mm)	de 520 à 2080
Alésages de broche (mm)	de 100 à 130
Vitesses de broche (tr/min)	de 2 à 200
Moteurs de broche (kW)	de 15 à 30

Une nouvelle gamme de tours à vitesse variable

Grâce à son variateur de vitesse électrique, la vitesse de rotation de la broche peut être modifiée à tout moment. Ainsi, les performances d'usinage sont très largement supérieures à celles d'une machine classique. La polyvalence de cette machine lui permet d'être efficace pour des travaux de maintenance comme de production.

▶ ML



Équipements standards

Broche avec 3 plages de vitesses variables	Cartérisation arrière et du mandrin
Douille de réduction de l'axe principal et poupée fixe	Protection avant coulissante
Tourelle porte-outils à 4 positions	Protection de la vis mère
Frein d'arrêt	Bâti en fonte
Graissage centralisé manuel	Mandrin 3 mors
Dispositif d'arrosage	

Équipements optionnels

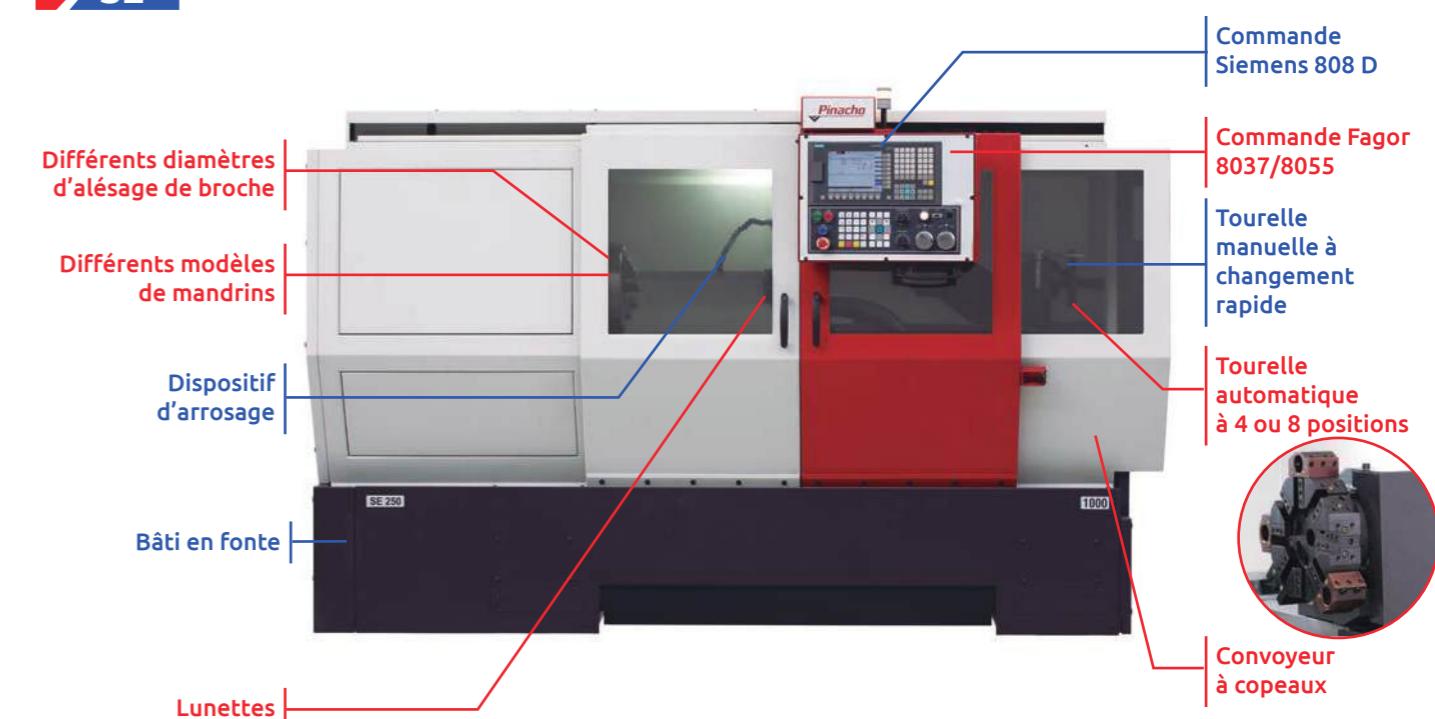
Mandrins 3 et 4 mors (différentes tailles)
Flasque pour mandrin arrière
Lunette fixe
Lunette fixe grande capacité
Lunette mobile
Tourelle à changement rapide Multifix
Visualisation 2 ou 3 axes
Poupée mobile
Différents diamètres d'alésage de broche
Avances rapides

TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR APPRENTISSAGE

Tours à commande numérique facile d'utilisation et intuitifs

La série de tours SE combine la capacité de travail d'une machine conventionnelle avec les avantages de la commande numérique. Cette machine polyvalente peut être utilisée pour la réalisation de séries, pour des activités de création de prototypes ou même dans des centres de formation pour l'apprentissage sur des machines à commande numérique.

▶ SE



	ML 200		ML 250		ML 325		
Hauteurs de pointes (mm)	200		250		325		
Distances entre pointes (mm)	750	1000	1000	1500	1000	1500	2000
Diamètres maxi au dessus du banc (mm)	400		500		650		
Diamètres maxi dans le rompu (mm)	525		700		785		
Diamètres maxi au dessus du chariot (mm)	370		450		595		
Alésages de broche (mm)	42	58	105	80	105	155	
Vitesses de broche (tr/min)	3 gammes : 40-2300	3 gammes : 40-2080	3 gammes : 85-1250	3 gammes : 30-1500	3 gammes : 80-1250	3 gammes : 50-800	
Moteurs (kW)	4		5,5		7,5		

Équipements standards

Commande numérique Siemens 808D
Tourelle manuelle à changement rapide
Dispositif d'arrosage
Cartérisation complète
Bâti en fonte
Graissage centralisé automatique
Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

Commande numérique Fagor 8037T ou Fagor 8055T
Mandrins 3 et 4 mors
Flasque pour mandrin arrière
Tourelle automatique à 4 et 8 positions
Convoyeur à copeaux
Différents diamètres d'alésage de broche
Manivelle portative Fagor ou Siemens

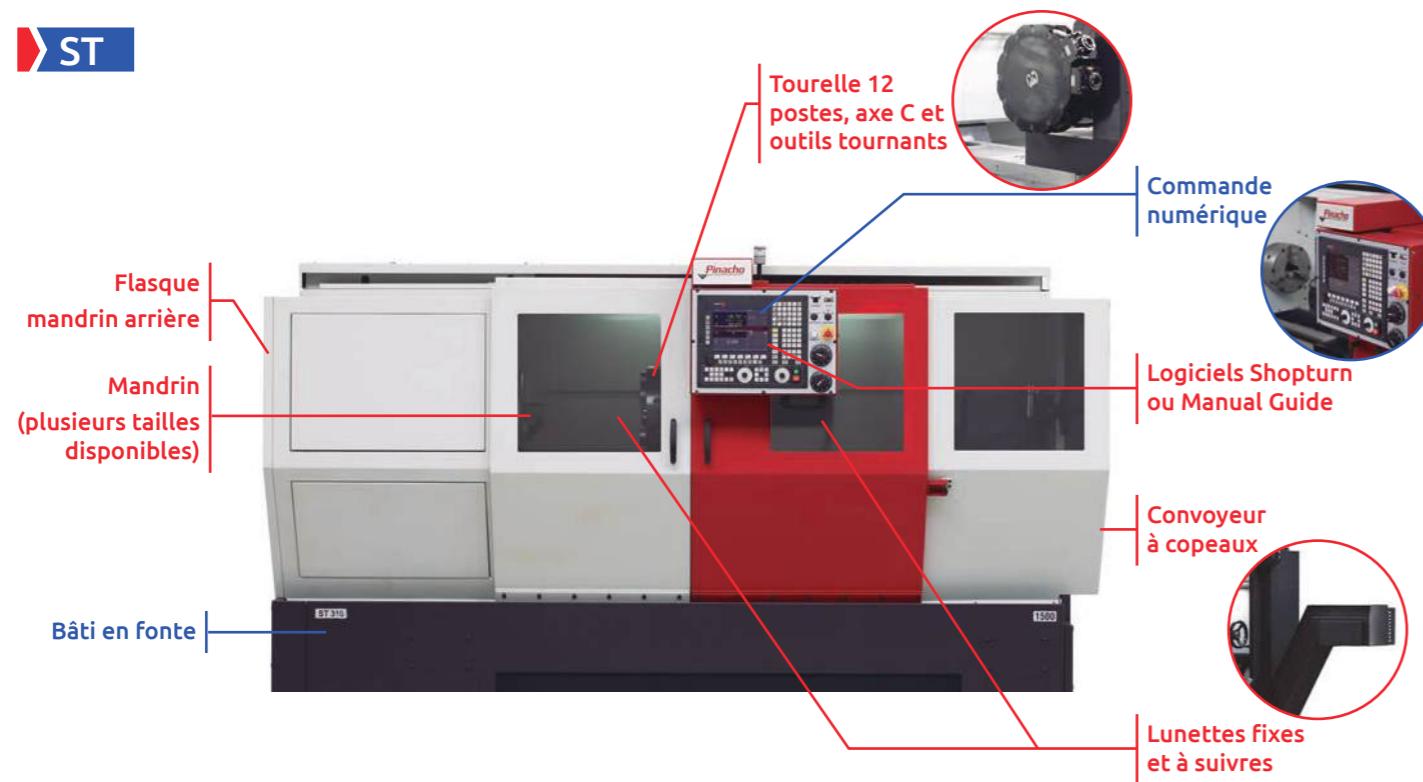
	SE 200		SE 250		SE 325		
Hauteurs de pointes (mm)	200		250		325		
Distances entre pointes (mm)	750	1000	1000	1500	1000	1500	2000
Diamètres maxi au dessus du banc (mm)	400		500		650		
Diamètres maxi au dessus du chariot (mm)	380		450		590		
Alésages de broche (mm)	42		58	105	80	105	155
Vitesses de broche (tr/min)	3 gammes : 0-2800		3 gammes : 0-2080	3 gammes : 0-1250	3 gammes : 0-1500	3 gammes : 0-1250	3 gammes : 0-800
Moteurs (kW)	4		5,5		7,5		

TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR APPRENTISSAGE

Les tours à commande numérique de haute précision jusqu'à 4 axes

L'addition de la performance, de la précision et d'une conception de haute qualité avec des composants de marques reconnues fait de ces tours des machines capables de répondre aux besoins les plus exigeants de nos clients.

▶ ST



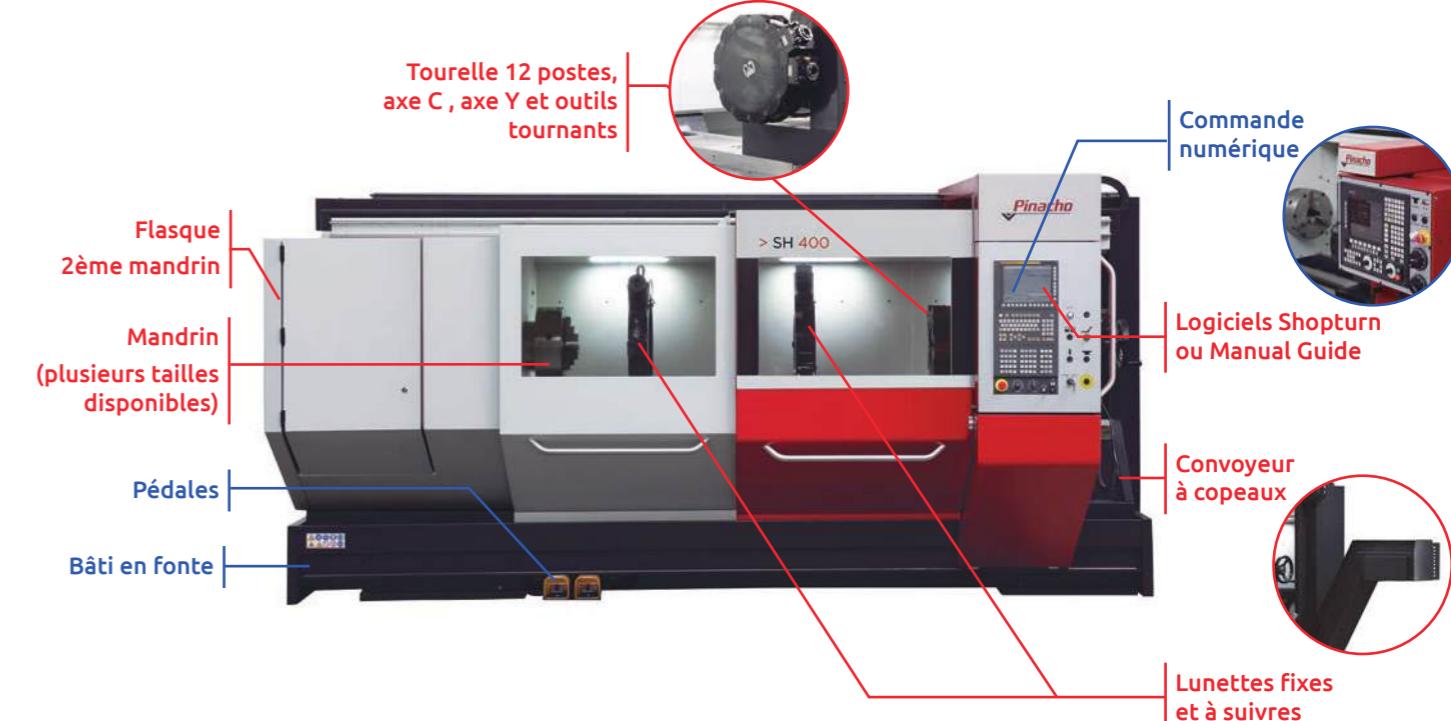
Équipements standards

Commande numérique Fanuc Oi-TF **FANUC**
Tourelle automatique à 8 positions avec 4 porte-outils
Mandrin 3 mors
Bâti en fonte
Commande par pédales (mandrin et contre pointe)

Équipements optionnels

Commande numérique Fagor 8055T, Siemens 828D **FAGOR SIEMENS**
Logiciels Shopturn ou Manual Guide
Axe C
Tourelle 12 positions avec outils tournants
Flasque 2ème mandrin
Lunette fixe et lunette à suivre
Convoyeur à copeaux
Différentes tailles de mandrins

▶ SH



Équipements standards

Commande numérique FANUC Oi-**FANUC**
Tourelle automatique à 8 positions avec 4 porte-outils
Mandrin 3 mors
Bâti en fonte
Commande par pédales (mandrin et contre pointe)

Équipements optionnels

Commande numérique Fagor 8060 T, Siemens 828D **SIEMENS FAGOR**
Logiciels Shopturn ou Manual Guide
Axe C et Y
Tourelles automatiques et motorisées à 8 ou 12 positions avec outils tournants
Flasque 2ème mandrin
Lunette fixe et lunette à suivre
Convoyeur à copeaux

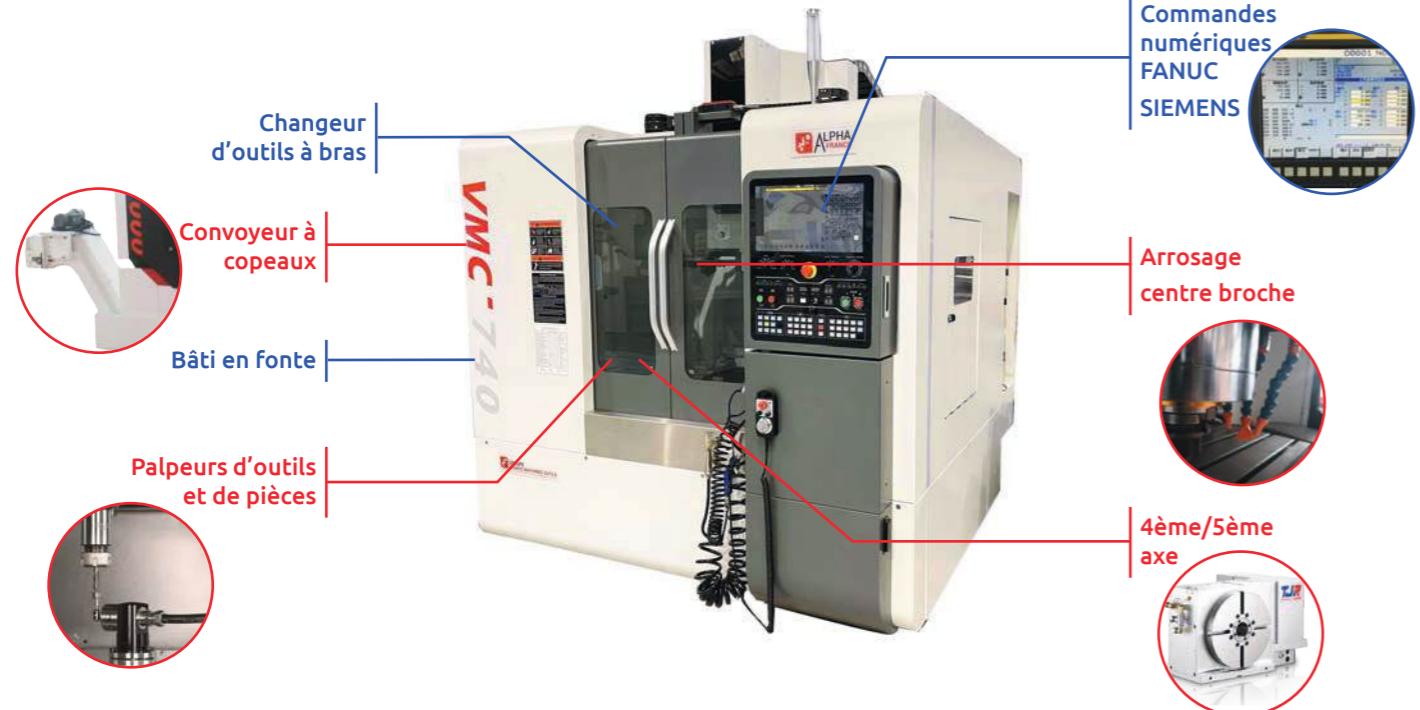
	ST 180		ST 225			ST 285			ST 310			
Distances entre pointes (mm)	750	1000	1000	1500	1000	1500	2000	3000	1000	1500	2000	3000
Hauteurs de pointes (mm)	250		300			350			350			
Ø max au dessus du banc (mm)	180		225			285			310			
Ø max au dessus du chariot transversal (mm)	360		450			570			620			
Puissances du moteur principal (mm)	600	840	930	1450	850	1450	1850	2850	850	1450	1850	2850
Alésages de broche (mm)	7,5		15			11			11			
Vitesses de broche (tr/min)	CM 4		CM 4			CM 5			CM 5			

	SH 400					SH 500			
Distances entre pointes (mm)	1000	2000	3000	4000	5000	2000	3000	4000	5000
Hauteurs de pointes (mm)			400					500	
Ø max au dessus du banc (mm)			805					1010	
Ø max au dessus du chariot transversal (mm)			515					718	
Puissances du moteur principal (mm)			17					17	
Alésages de broche (mm)	105		155		230	130	155	230	310
Vitesses de broche (tr/min)	0-424 et 424-1700		0-288 et 288-1000	0-217 et 217-750	0-260 et 260-1400	0-240 et 240-1000	0-203 et 203-750	0-149 et 149-560	

Une gamme complète à forte rentabilité

Du centre d'usinage standard au centre d'usinage équipé d'un 4ème axe, des palpeurs Renishaw et du convoyeur à copeaux, cette gamme de centres de haute précision vous permettra de produire des pièces de qualité. Ils bénéficient d'une structure très rigide en fonte. Ils sont équipés d'une broche de précision et de guidages de haute qualité assurant une excellente stabilité.

▶ VMC



Équipements standards

Broche de vitesse 10000 tr/min et de haute précision (Taiwan)
 Commande numérique FANUC Oi MF **FANUC** (avec Manual Guide) ou SIEMENS (avec ShopMill) **SIEMENS**
 Interface de communication RS232
 Changeur d'outils à bras (16 ou 24 outils)
 Bâti en fonte

Équipements optionnels

Palpeur de pièces Renishaw OMP 60
 Palpeur d'outils Renishaw TS 27R
 4ème / 5ème axe
 Convoyeur à copeaux (à vis ou à chaîne)
 Arrosage centre broche
 Refroidisseur d'huile

	VMC 400	VMC 640	VMC 740	VMC 855	VMC 966	VMC 1160	VMC 1300	VMC 1580
Guidage	3 axes linéaires	X et Y linéaires Z prismatique	3 axes linéaires	3 axes linéaires	3 axes linéaires	3 axes linéaires	X et Y linéaires Z prismatique	3 axes prismatiques
Course longitudinale - X (mm)	400	650	700	800	900	1160	1300	1500
Course transversale - Y (mm)	350	400	400	550	600	600	700	800
Course verticale - Z (mm)	400	500	500	550	600	600	700	700
Cône de la broche	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40 ou BT 50	BT 50	
Surface de la table (mm)	600 x 350	920 x 400	920 x 400	1000 x 550	1000 x 550	1200 x 600	1500 x 700	1700 x 800
Vitesse de broche (tr/min)	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	4000 ou plus en option
Magasin (nombre d'outils)	16	16	16	24	24	24	24	24
Puissance de broche (kW)	5.5	5.5/7.5	5.5/7.5	11/15	11	11/15	11/15	15/18.5

Les rectifieuses manuelles de haute qualité

Ces rectifieuses se révèleront comme votre alliée pour obtenir des états de surface de haute qualité. La construction rigide de cette machine lui offre une plus grande stabilité pour des pièces lourdes. Les rectifieuses de la série KGS sont des machines très faciles d'utilisation. La visualisation 2 axes permet de réaliser des finitions très précises en un minimum de temps.

▶ KGS 150 / 200



Équipements standards

Unité de dressage de meule
 Plateau magnétique permanent
 Visualisation 2 axes
 Clefs de service
 Porte-meule
 Meule
 Éclairage halogène
 Dispositif d'arrosage et d'aspiration
 Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
 Bâti en fonte

Équipements optionnels

Porte meule supplémentaire
 Plateau manuel permanent inclinable
 Plateau manuel sinus
 Démagnétiseur
 Unité de dressage pour arrondi des angles
 Unité de dressage de meule hydraulique
 Réglage micrométrique
 Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 150	KGS 250
Course longitudinale de la table (mm)	480	510
Course transversale de la table (mm)	165	225
Surface de la table (mm)	150 x 450	200 x 460
Vitesse de la meule (tr/min)	2850	2850
Hauteur maximale admise (mm)	300	520
Dimensions de la meule (mm)	180x13x32	200x25x32
Poids maximum admis sur la table (kg)	100	120
Moteur de broche (kW)	1,1	1,5

Les rectifieuses automatiques de précision

Les modèles de la série KGS sont des rectifieuses à 3 axes automatiques avec un faible encombrement. Les pièces moulées intégrées dans la conception de la machine sont toutes en fonte nervurée de haute qualité. Cette conception apporte à cette série de rectifieuses une plus grande stabilité ainsi qu'une plus haute rigidité.

KGS 818 AHD



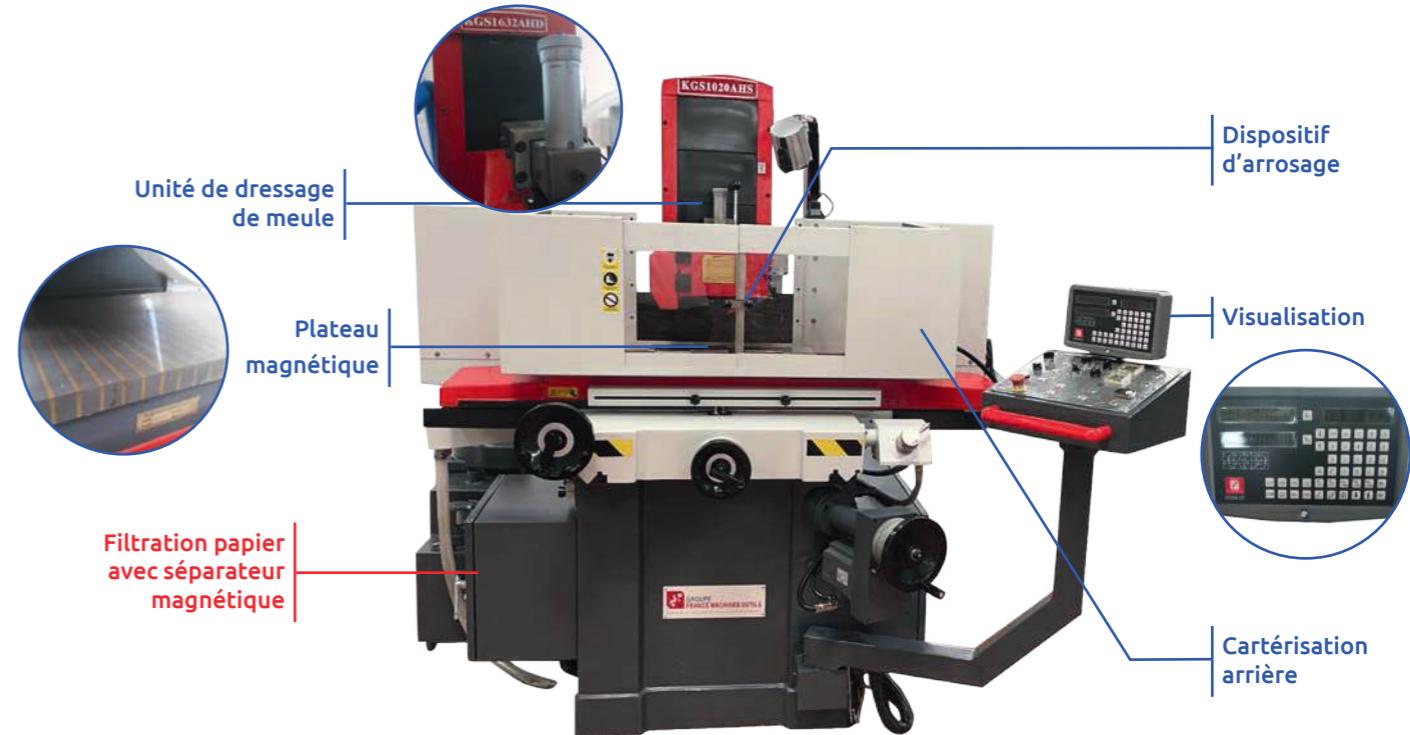
Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Dispositif d'équilibrage de meule
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

KGS 1020 AHD



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Dispositif d'équilibrage de meule
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

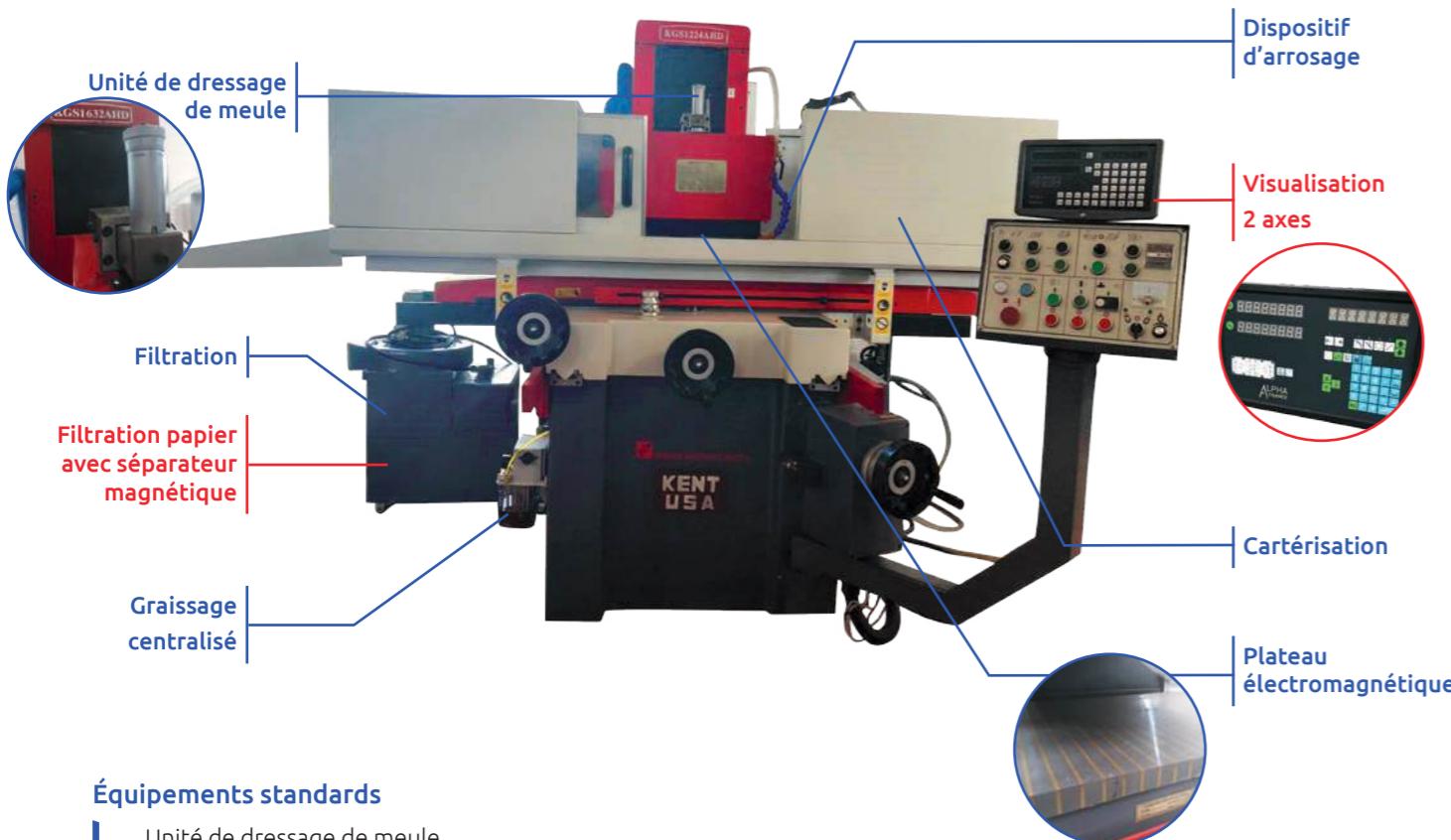
- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 818 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	510
Course transversale de la table (mm)	225
Surface de la table (mm)	200 x 460
Hauteur maximal admise (mm)	520
Dimensions de la meule (mm)	200x25x32
Vitesse de la meule (tr/mn)	2850
Moteur (kW)	1,5

	KGS 1020 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	560
Course transversale de la table (mm)	280
Surface de la table (mm)	510x255
Hauteur maximale admise (mm)	535
Dimensions de la meule (mm)	200x25x32
Vitesse de la meule (tr/mn)	2850
Moteur (kW)	2,2

Les rectifieuses automatiques de précision

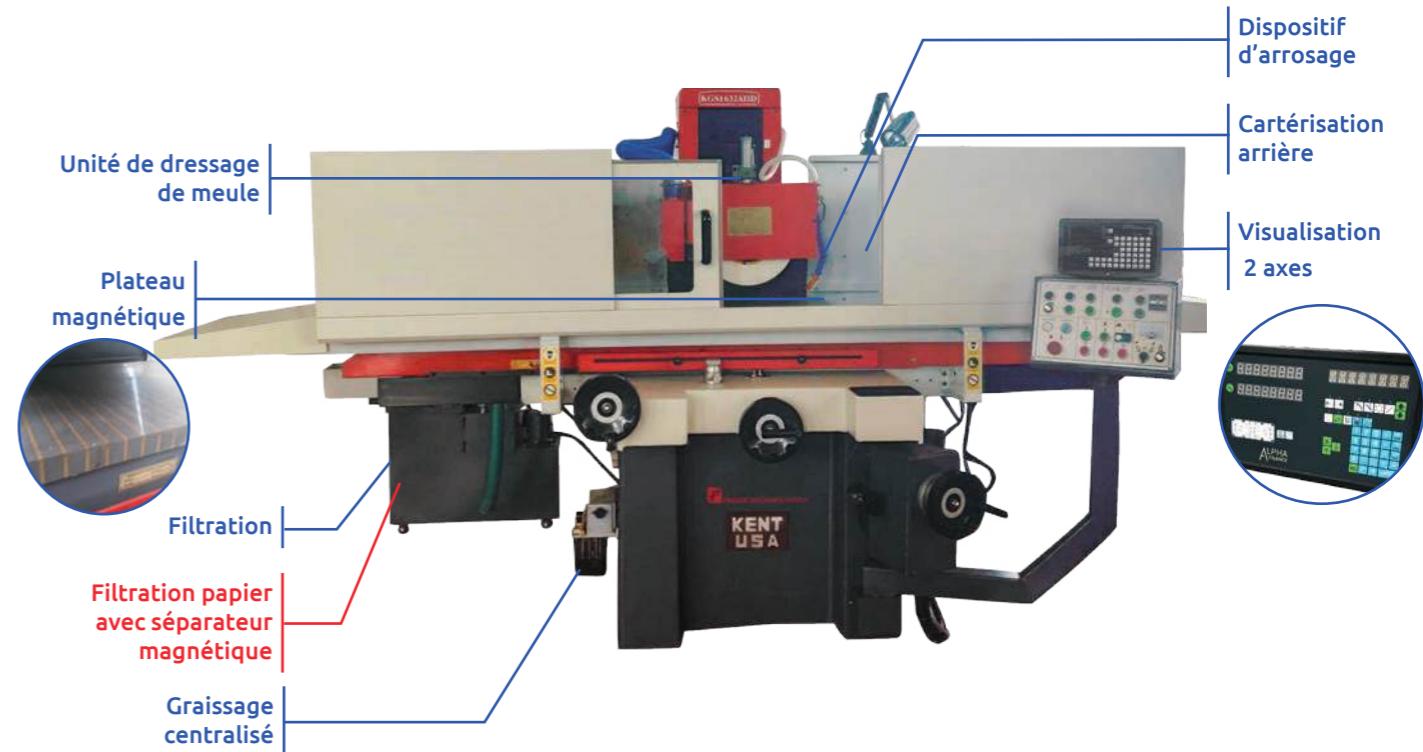
Les modèles de la série KGS sont des rectifieuses à 3 axes automatiques avec un faible encombrement. Les pièces moulées intégrées dans la conception de la machine sont toutes en fonte nervurée de haute qualité. Cette conception apporte à cette série de rectifieuses une plus grande stabilité ainsi qu'une plus haute rigidité.

KGS 1224 AHD**Équipements standards**

- Unité de dressage de meule
- Plateau électromagnétique
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Dispositif d'équilibrage de meule
- Graissage centralisé
- Bâti en fonte

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

KGS 1632 / 1640 AHD**Équipements standards**

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal
- Graissage centralisé

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 1224 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	660
Course transversale de la table (mm)	340
Surface de la table (mm)	300 x 600
Hauteur maximale admise (mm)	520
Poids maximum admis sur la table (kg)	420
Dimensions de la meule (mm)	355x40x127
Vitesse de la meule (tr/mn)	1450
Moteur (kW)	4

	KGS 1632 AHD	KGS 1640 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	850	1050
Course transversale de la table (mm)	440	440
Surface de la table (mm)	400 x 800	400 x 1000
Hauteur maximale admise (mm)	580	580
Poids maximum admis sur la table (kg)	700	700
Dimensions de la meule (mm)	355x40x127	355x40x127
Vitesse de la meule (tr/mn)	1450	1450
Moteur (kW)	5.5	5.5

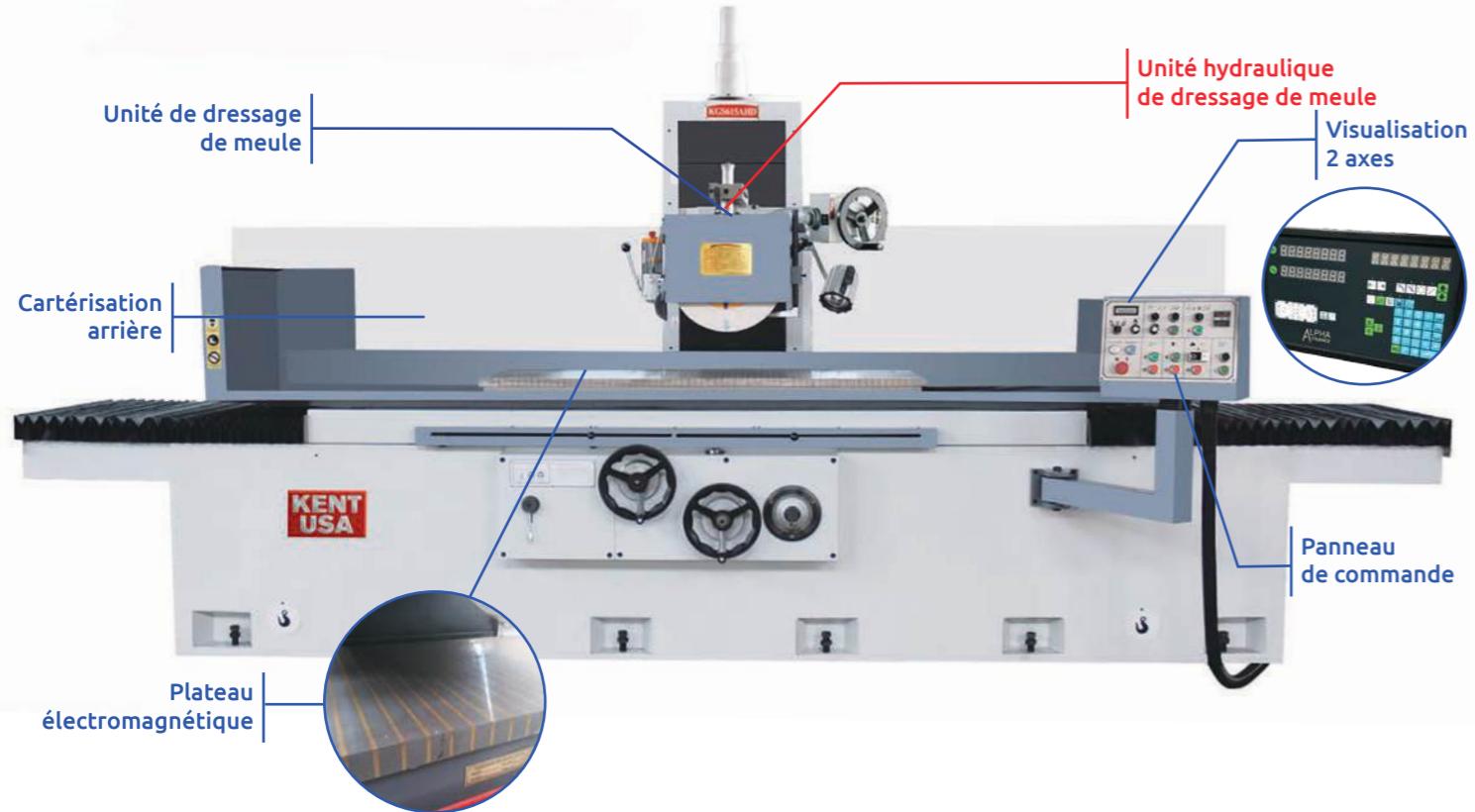
RECTIFIEUSES PLANES MOTORISÉES



Les rectifieuses automatiques de précision

Les modèles de la série KGS sont des rectifieuses à 3 axes automatiques avec un faible encombrement. Les pièces moulées intégrées dans la conception de la machine sont toutes en fonte nervurée de haute qualité. Cette conception apporte à cette série de rectifieuses une plus grande stabilité ainsi qu'une plus haute rigidité.

KGS 510 / 515 / 615 / 620 AHD



Équipements standards

- Unité de dressage de meule
- Plateau magnétique permanent
- Visualisation 2 axes
- Clefs de service
- Porte-meule
- Meule
- Éclairage halogène
- Dispositif d'arrosage et d'aspiration
- Double glissière en V pour le mouvement longitudinal

Équipements optionnels

- Porte meule supplémentaire
- Plateau manuel permanent inclinable
- Plateau manuel sinus
- Démagnétiseur
- Unité de dressage pour arrondi des angles
- Unité de dressage de meule hydraulique
- Réglage micrométrique
- Filtration papier avec séparateur magnétique

	KGS 510 AHD	KGS 515 AHD	KGS 615 AHD	KGS 620 AHD
Course longitudinale de la table (mm)	1140	1600	1600	1600
Course transversale de la table (mm)	540	540	650	650
Surface de la table (mm)	500 x 1500	500 x 1500	600 x 1500	600 x 2000
Hauteur maximale admise (mm)	590	590	600	600
Dimensions de la meule (mm)	355x40x127	355x40x127	400x50x127	400x50x127
Vitesse de la meule (tr/min)	1450	1450	1450	1450
Moteur (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5

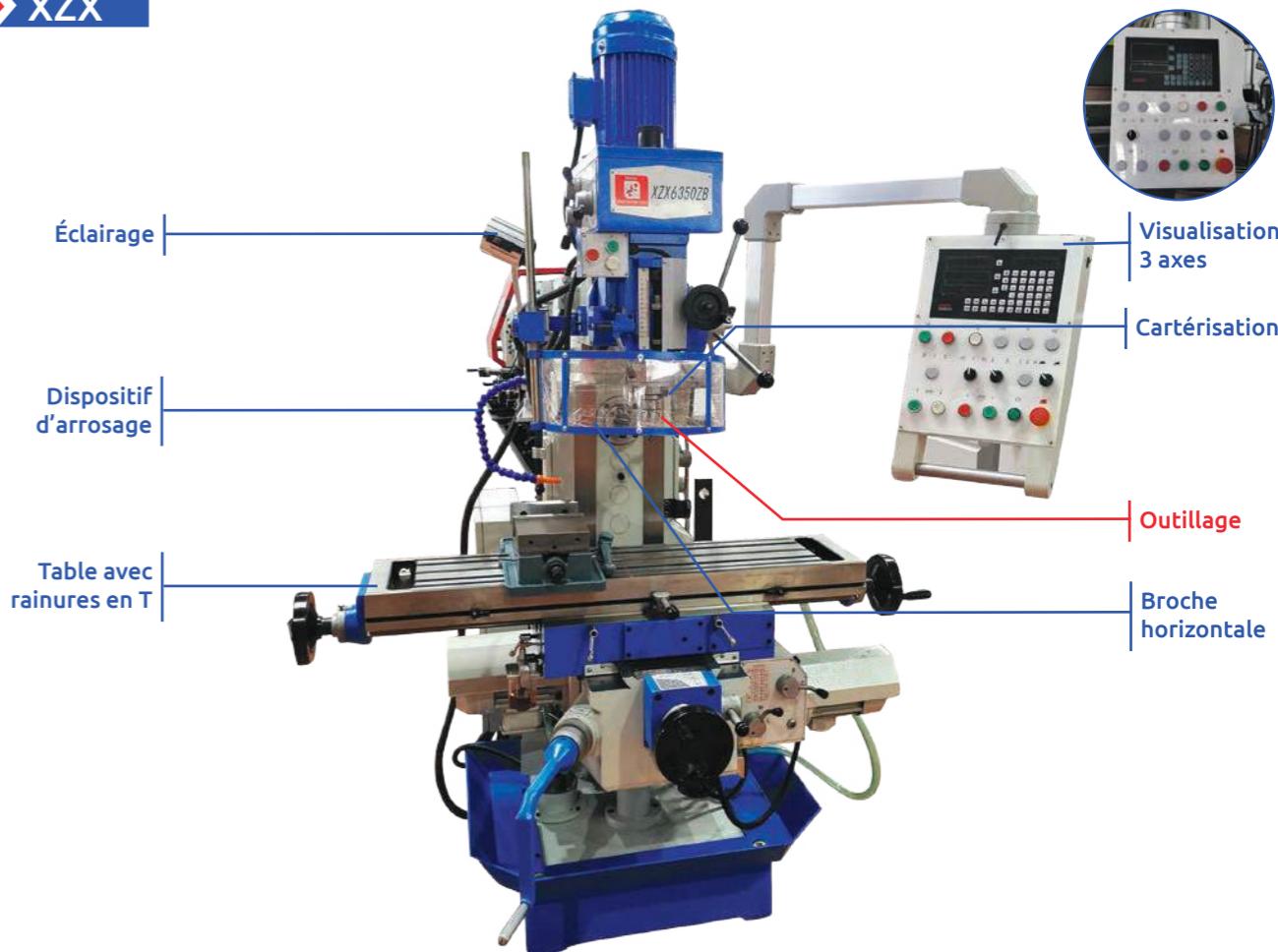
FRAISEUSES CONVENTIONNELLES



La fraiseuse universelle d'outilier répondant à tous les besoins

Ces fraiseuses sont particulièrement adaptées pour une utilisation dans des ateliers d'usinage, d'outiliers ainsi que de prototypes. En alliant une conception robuste et fiable, ces fraiseuses deviendront un allié précieux pour vos différents travaux. Cette machine permet de réaliser des travaux de perçage et de fraisage dans un plan vertical et oblique ainsi qu'horizontal à l'aide de sa broche horizontale.

XZX



Équipements standards

- Éclairage
- Dispositif d'arrosage
- Table avec rainures en T
- Cartérisation
- Visualisation 3 axes
- Broche horizontale

Équipement optionnel

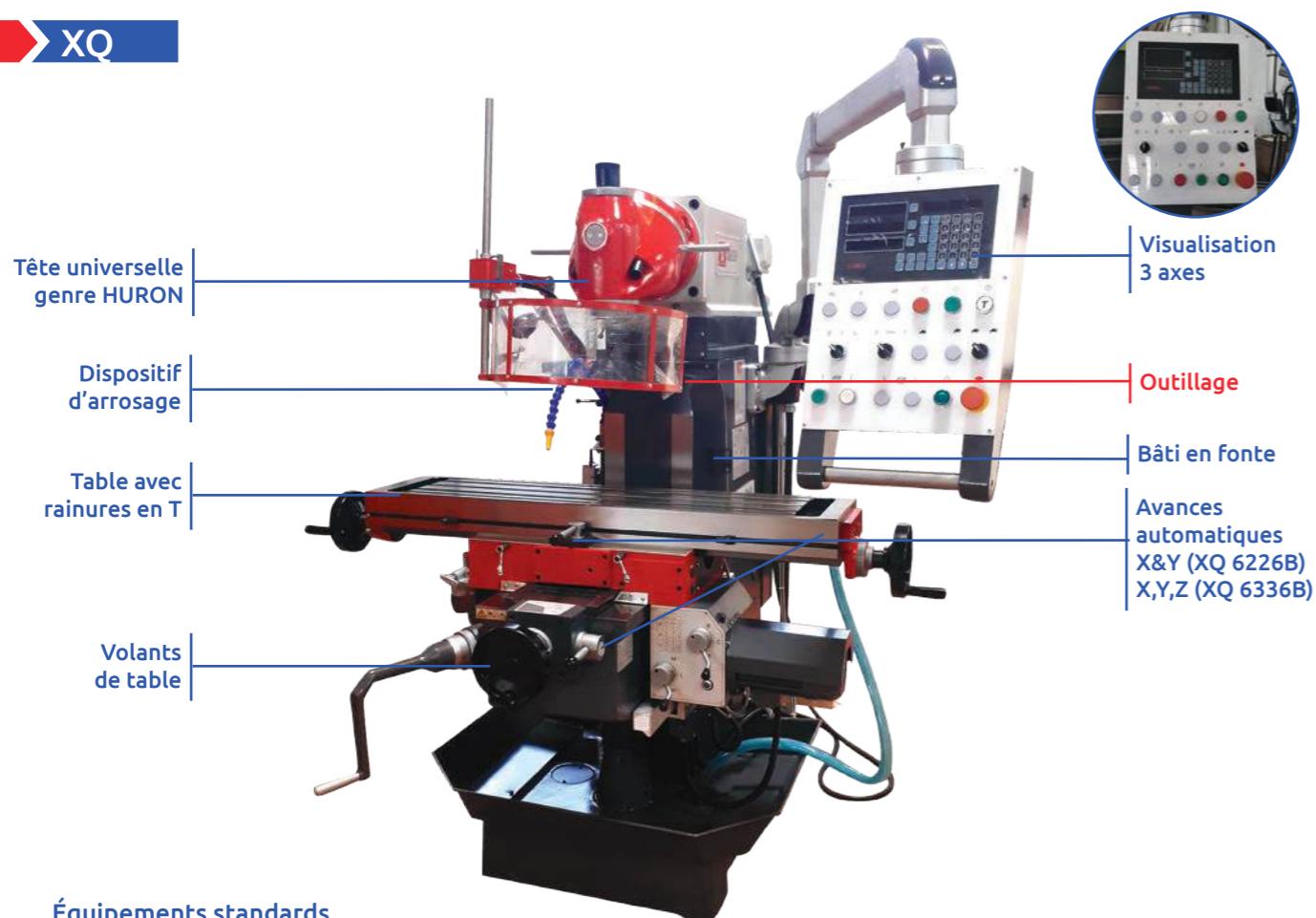
- Outilage

	XZX 6350
Course longitudinale X (mm)	600
Course transversale Y (mm)	270
Course verticale de la tête (mm)	380
Surface utile de la table (mm)	1120x260
Cône de la broche	SA 40
Distance minimale entre la table et le nez de la broche	100
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	430
Course du bétier (mm)	500
Vitesses de broche (tr/min)	90-2000
Moteur de broche (kW)	2,2

La fraiseuse universelle au meilleur rapport qualité / prix

Ces fraiseuses sont parfaitement adaptées pour une utilisation dans des ateliers de maintenance ou de mécanique générale pour la fabrication de petites ou moyennes séries. La fabrication robuste et compacte de cette machine lui assure une grande précision ainsi qu'une forte rigidité. Afin de simplifier la maintenance et de prévenir l'usure prématuée des glissières, ces machines sont équipées d'un graissage centralisé.

XQ



Équipements standards

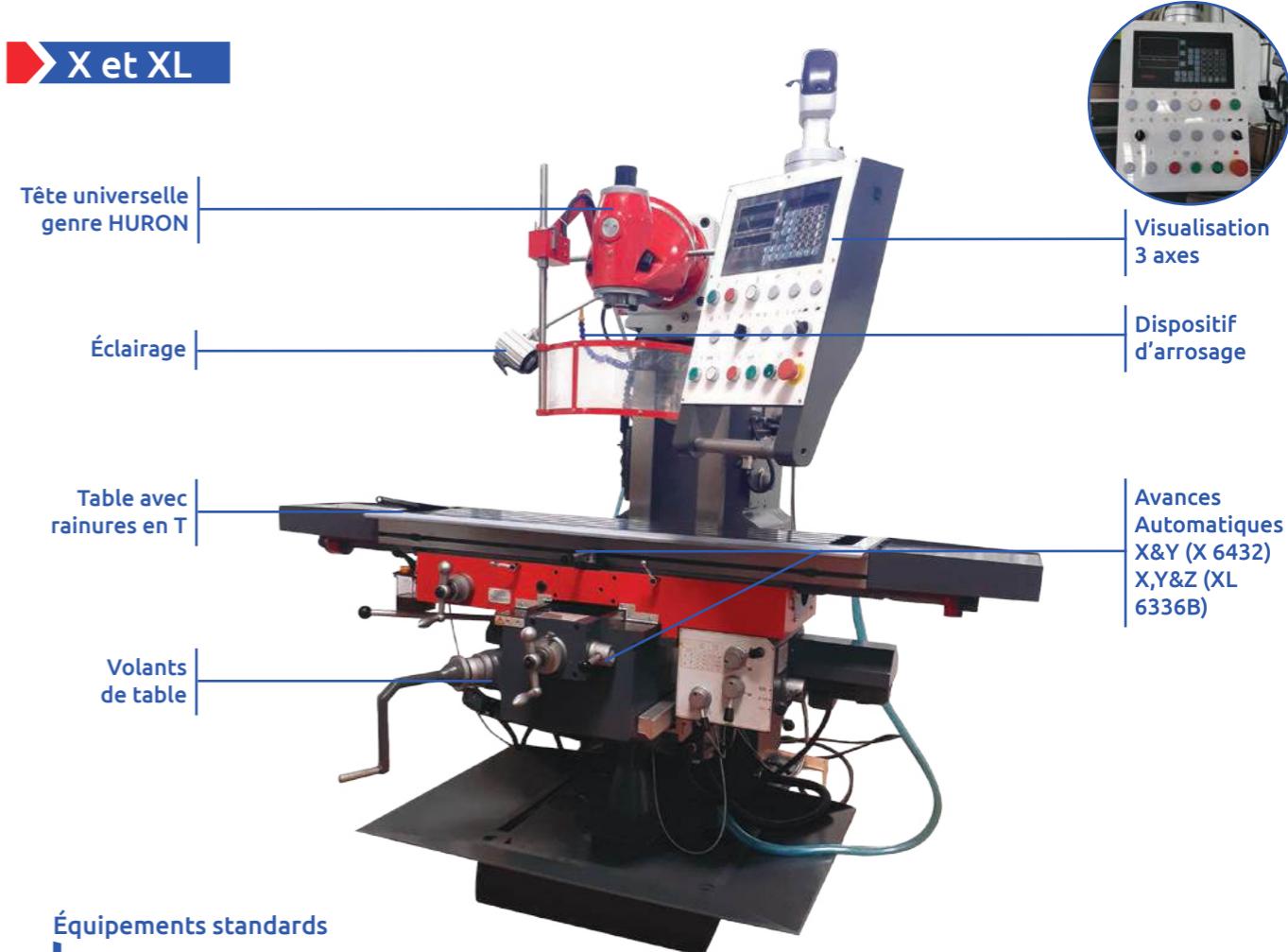
Tête universelle genre HURON
Volants de table
Visualisation 3 axes
Table avec rainures en T
Avances automatiques des axes :
X&Y modèle XQ6226B / X,Y&Z modèle XQ6336B
Dispositif d'arrosage
Éclairage

Équipement optionnel

Outillage

	XQ 6226 B	XQ 6336 B
Course longitudinale X (mm)	600	720
Course transversale Y (mm)	270	300
Course verticale Z (mm)	380	400
Surface de la table (mm)	1120x260	1270x300
Poids maximum admis sur la table (kg)	250	300
Cône de la broche	ISO 40	ISO 40
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	80	100
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	480	500
Vitesses de broche (tr/min)	45-1660	45-1660
Moteur de broche (Kw)	2,2	2,2/3

X et XL



Équipements standards

Tête universelle genre HURON
Éclairage
Avances automatiques des axes :
X&Y modèle X 6432 / X,Y&Z modèle XL 6336 B
Table avec rainures en T
Dispositif d'arrosage
Visualisation 3 axes
Graissage centralisé

Équipement optionnel

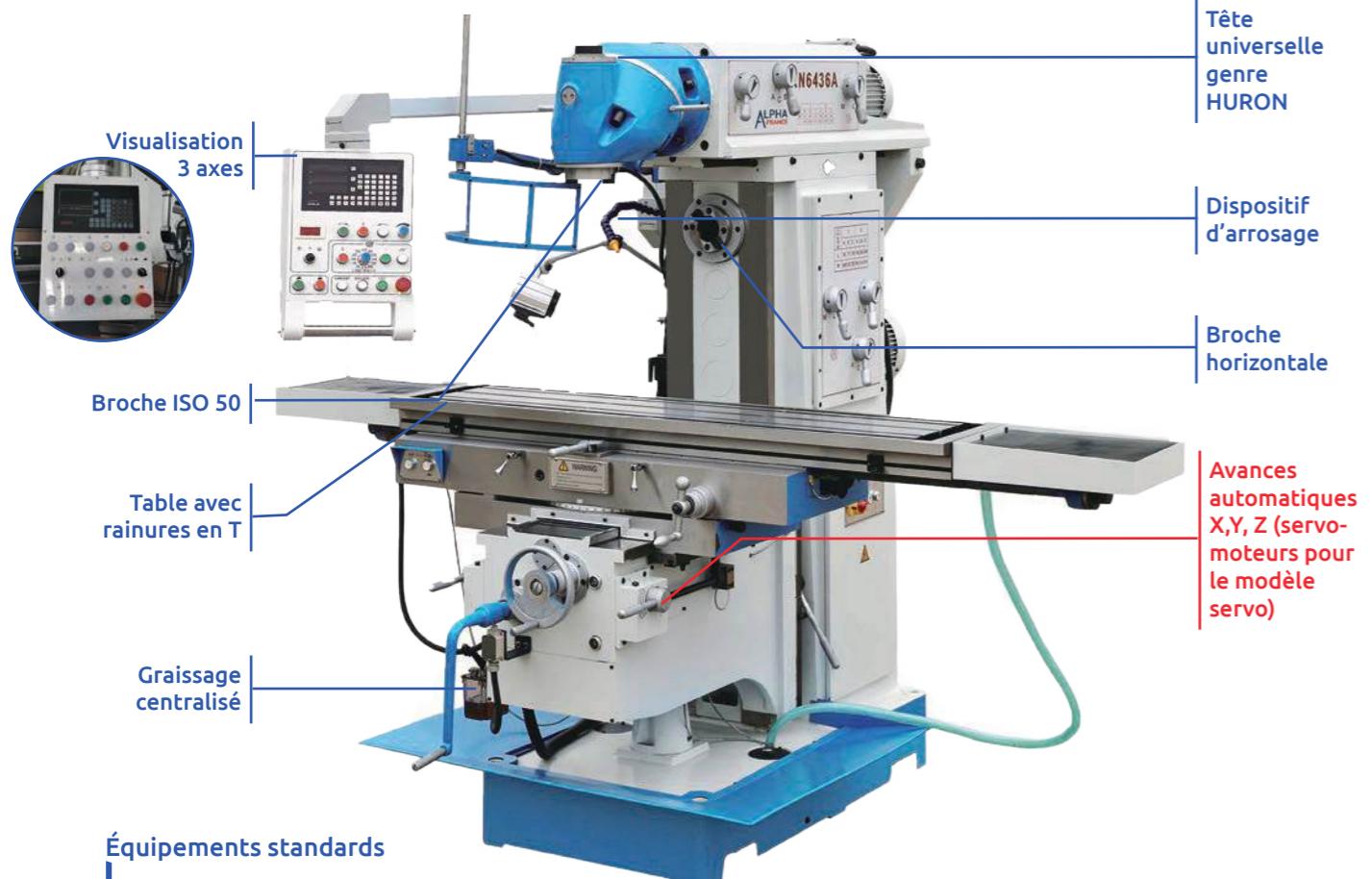
Outillage

	X 6432	XL 6336 B
Course longitudinale X (mm)	1000	1000
Course transversale Y (mm)	300	360
Course verticale de la table (mm)	450	400
Surface de la table (mm)	1320x320	1370x300
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	200	100
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	650	500
Vitesses de broche (tr/min)	45-1660	45-1660
Moteur de broche (Kw)	3	3

La fraiseuse universelle au meilleur rapport qualité/prix

Ces fraiseuses sont parfaitement adaptées pour une utilisation dans des ateliers de maintenance ou de mécanique générale pour la fabrication de petites ou moyennes séries. La fabrication robuste et compacte de cette fraiseuse lui assure une grande précision ainsi qu'une forte rigidité. La tête universelle genre HURON offre différentes possibilités d'usinage : horizontal, vertical, oblique.

► X



Équipements standards

Tête universelle genre HURON
Broche horizontale
Table avec rainures en T
Avances automatiques X,Y,Z
(servo-moteurs pour le modèle servo)
Graissage centralisé
Visualisation 3 axes
Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

Outilage
Modèle servo

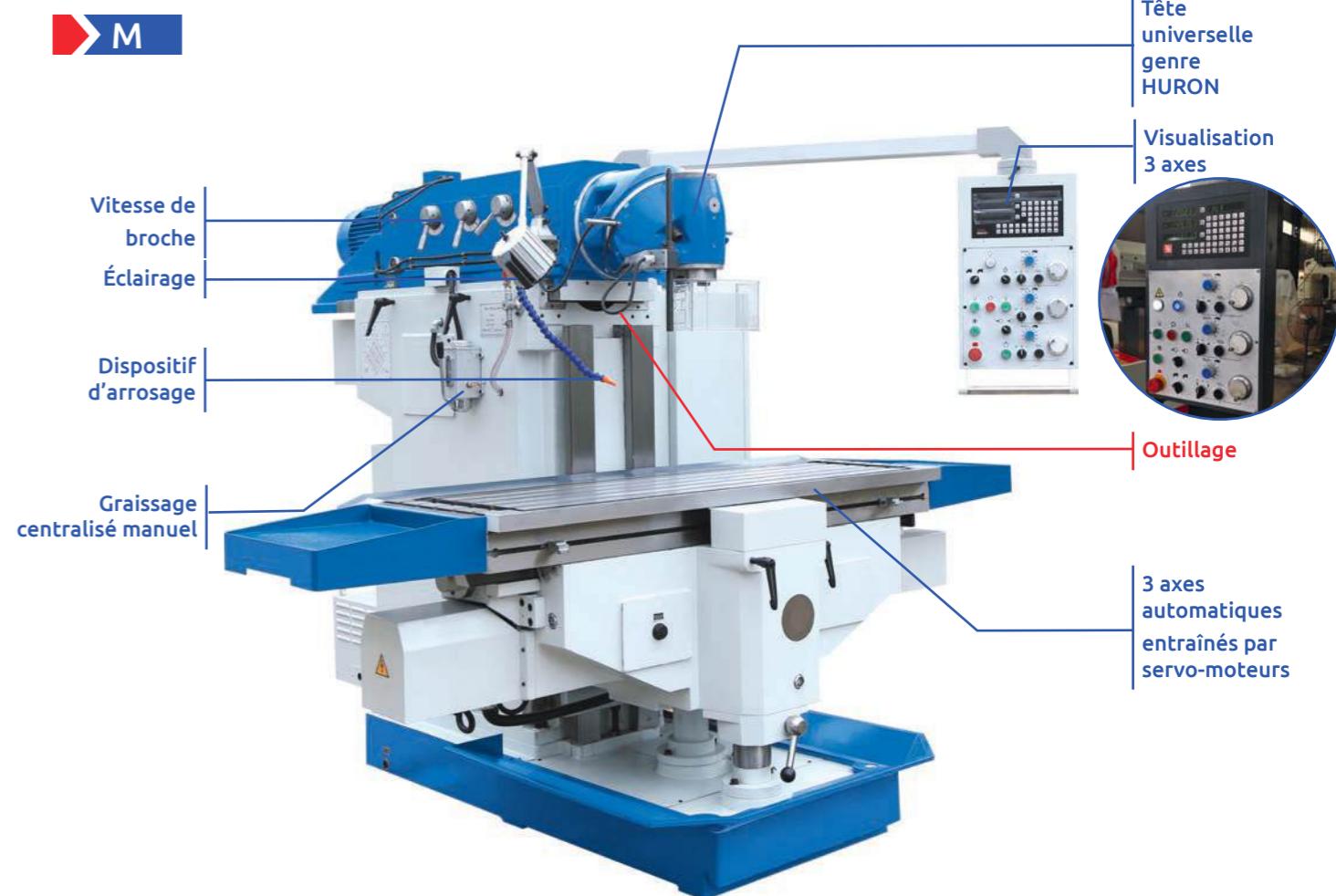
X 6436

Course longitudinale X (mm)	1300
Course transversale Y (mm)	300
Course verticale Z (mm)	400
Surface de la table (mm)	1650x360
Poids maximum admis sur la table (kg)	350
Cône de la broche	ISO 50
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	0
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	400
Vitesses de broche (tr/min)	58-1800
Moteur de broche (kW)	4

La fraiseuse conventionnelle à grande capacité précise et facile d'utilisation

Les machines ALPHA de la gamme M sont la nouvelle génération de fraiseuses conventionnelles. Elles se démarquent par leur simplicité d'utilisation, leur précision et des capacités d'usinage plus hautes. En effet, les fraiseuses de la gamme M disposent de grandes courses sur tous les axes.

► M



Équipements standards

Tête universelle genre HURON
Visualisation 3 axes
Étau de fraisage à base tournante
Mandrin porte-pinces avec jeu de pinces
Éclairage halogène
Dispositif d'arrosage

Avances rapides
3 axes automatiques entraînés par servo moteurs
Graissage centralisé manuel
Variateur de vitesses
Éclairage

Équipement optionnel

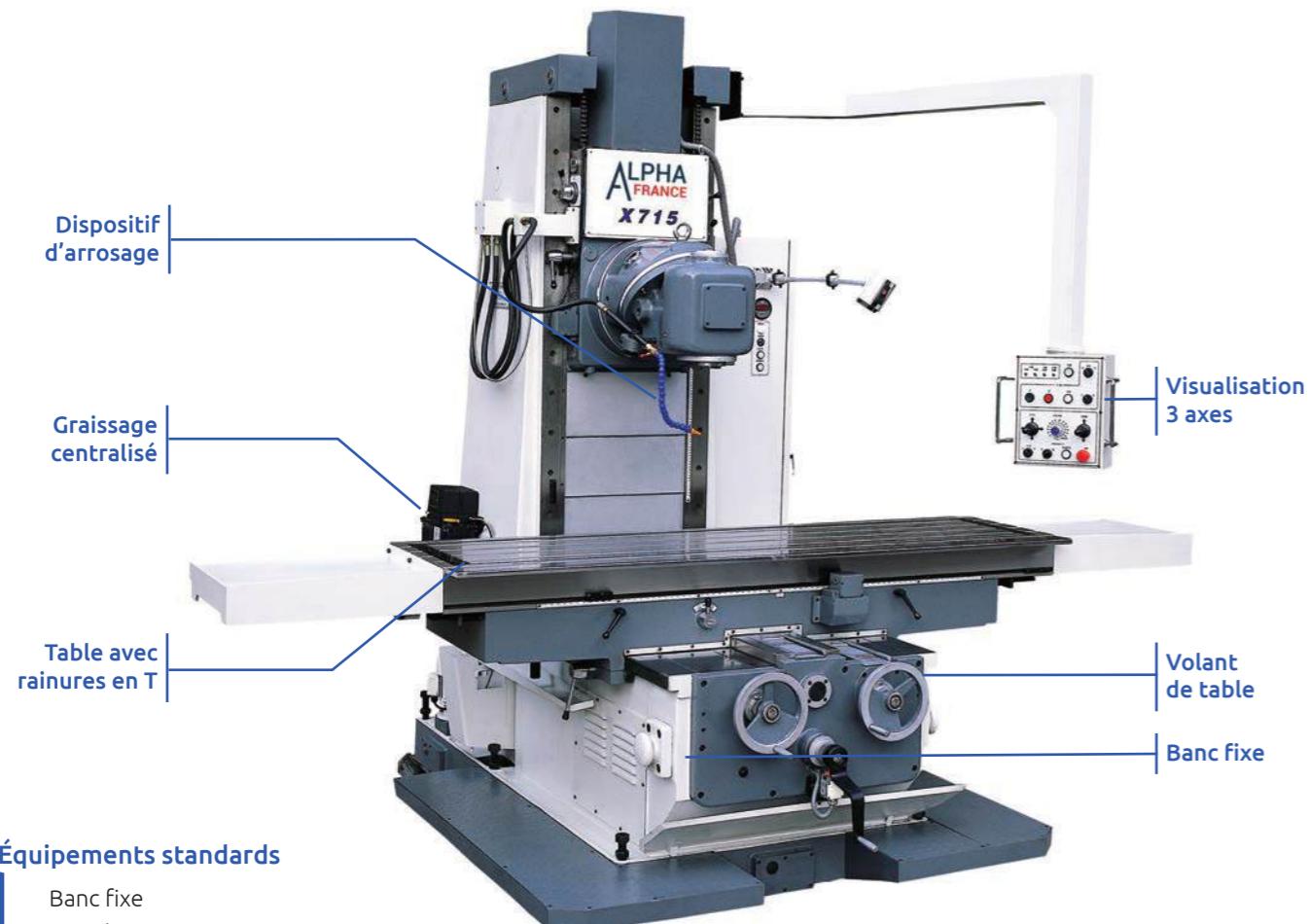
Outilage

	M 1200	M 1400
Course longitudinale - X (mm)	1200	1400
Course transversale - Y (mm)	700	700
Course verticale - Z (mm)	500	500
Surface de la table (mm)	500x1600	500x2000
Poids maximum admis sur la table (kg)	1800	1800
Cône de la broche	ISO 50	ISO 50
Distance minimale entre la table et le nez de la broche (mm)	50	50
Distance maximale entre la table et le nez de la broche (mm)	550	550
Vitesses de broche (tr/min)	30-2050	30-2050
Moteur (kW)	7,5	7,5

Une fraiseuse robuste et précise

Cette fraiseuse à semi banc fixe est issue d'une conception robuste et précise afin de répondre à tous les besoins d'usinage. Elle est particulièrement adaptée pour une utilisation dans des ateliers de mécanique générale, de chaudronnerie ou diverses applications du domaine industriel. Ces fraiseuses, équipées d'une tête extrêmement rigide permettent l'usinage sous différents angles de vos pièces : horizontal, vertical, oblique. Pour garantir des pièces toujours conformes aux attentes, cette fraiseuse est équipée d'une visualisation numérique.

► X



Équipements standards

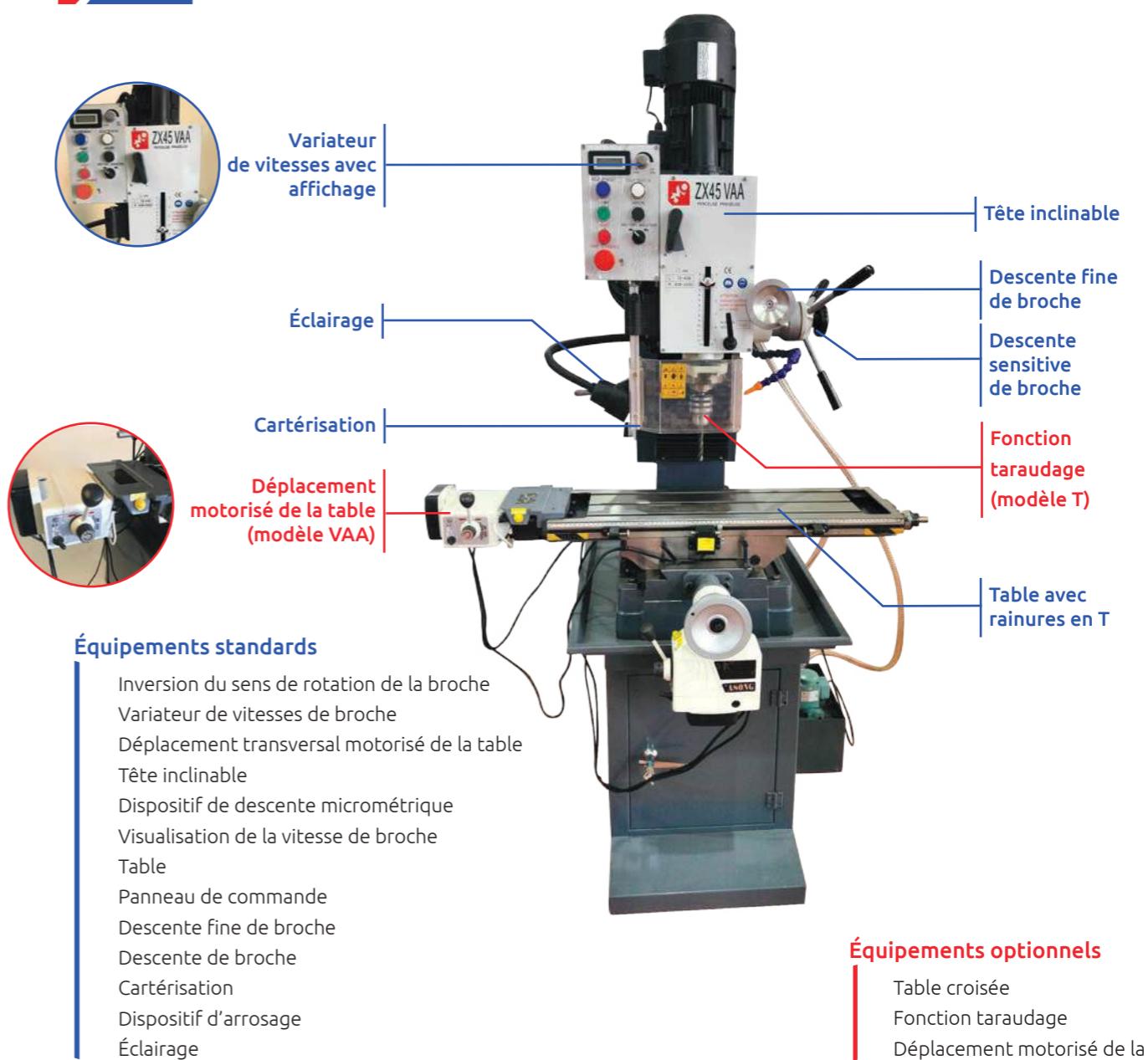
Banc fixe
Visualisation 3 axes
Dispositif d'arrosage
Volant de table
Banc fixe
Table avec rainures en T
Graissage centralisé

	X 715	X 716
Course longitudinale X (mm)	1500	1800
Course transversale Y (mm)	670	600
Course verticale Z (mm)	670	900
Surface de la table (mm)	2100x500	2500 x 575
Cône de la broche	ISO 50	ISO 50
Vitesses de broche (kw)	35-1345	40-1200
Moteur (kw)	7,5	11

Le combiné perceuse-fraiseuse idéal et toutes options

La perceuse-fraiseuse ALPHA regroupe tout ce que vous recherchez : un modèle compact, stable, robuste, des avances longitudinales et transversales de la table en automatiques avec rapides et un variateur de vitesse de broche avec 2 gammes de vitesses. Pour s'adapter parfaitement à votre travail, la tête peut s'orienter et se déplace verticalement très facilement à l'aide d'une manivelle sur le côté.

► ZX



Équipements standards

Inversion du sens de rotation de la broche
Variateur de vitesses de broche
Déplacement transversal motorisé de la table
Tête inclinable
Dispositif de descente micrométrique
Visualisation de la vitesse de broche
Table
Panneau de commande
Descente fine de broche
Descente de broche
Cartérisation
Dispositif d'arrosage
Éclairage

Équipements optionnels

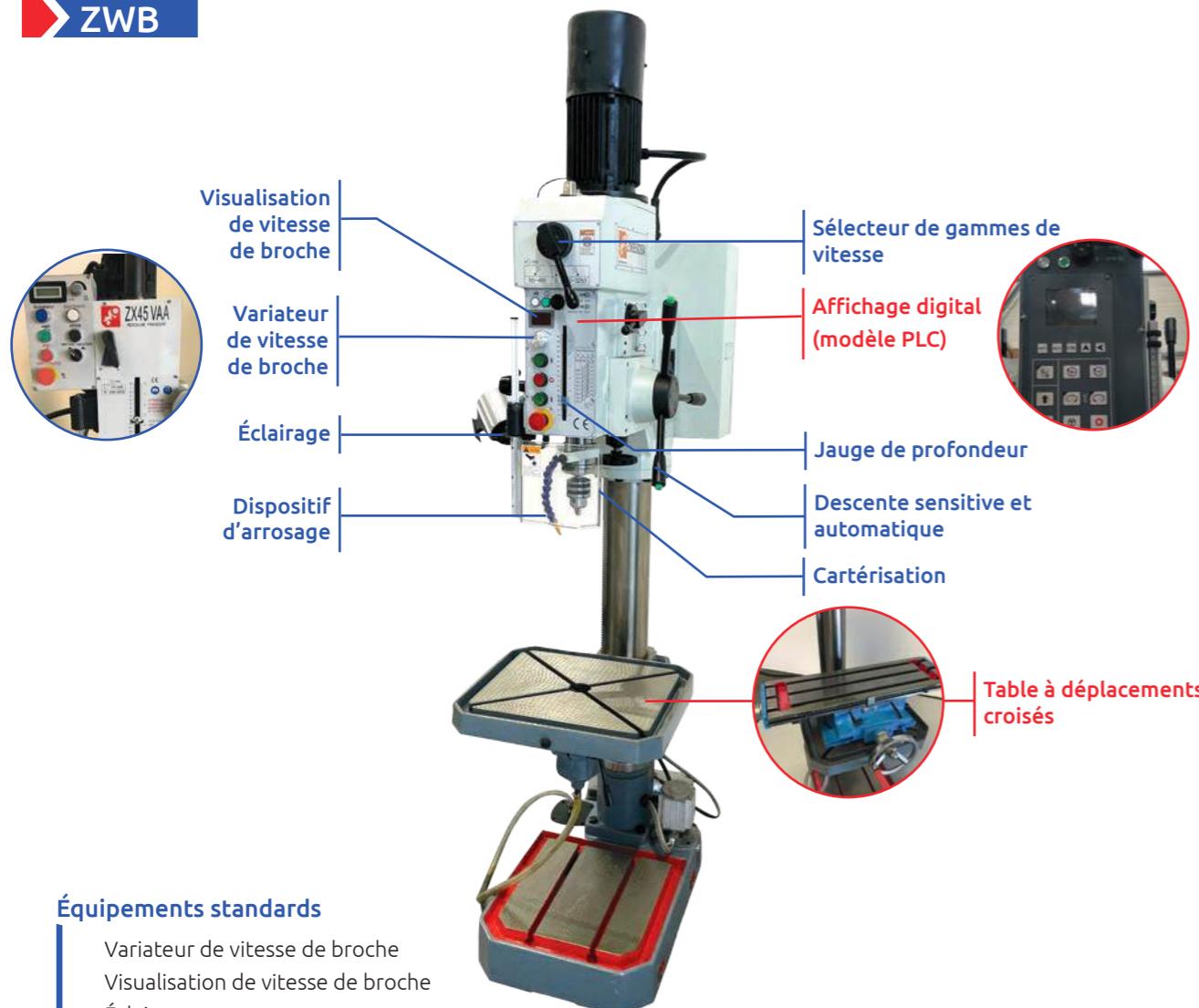
Table croisée
Fonction taraudage
Déplacement motorisé de la table

	ZX 45 VAA
Cône de la broche	CM 4
Course de la broche (mm)	120
Capacité de perçage (mm)	45
Capacité de fraisage (mm)	80
Course longitudinale de la table (mm)	560
Course transversale de la table (mm)	190
Nombre de vitesses	infini
Vitesses de broche (tr/min)	75-1600
Surface de la table (mm)	800x240
Moteur (kW)	1,5

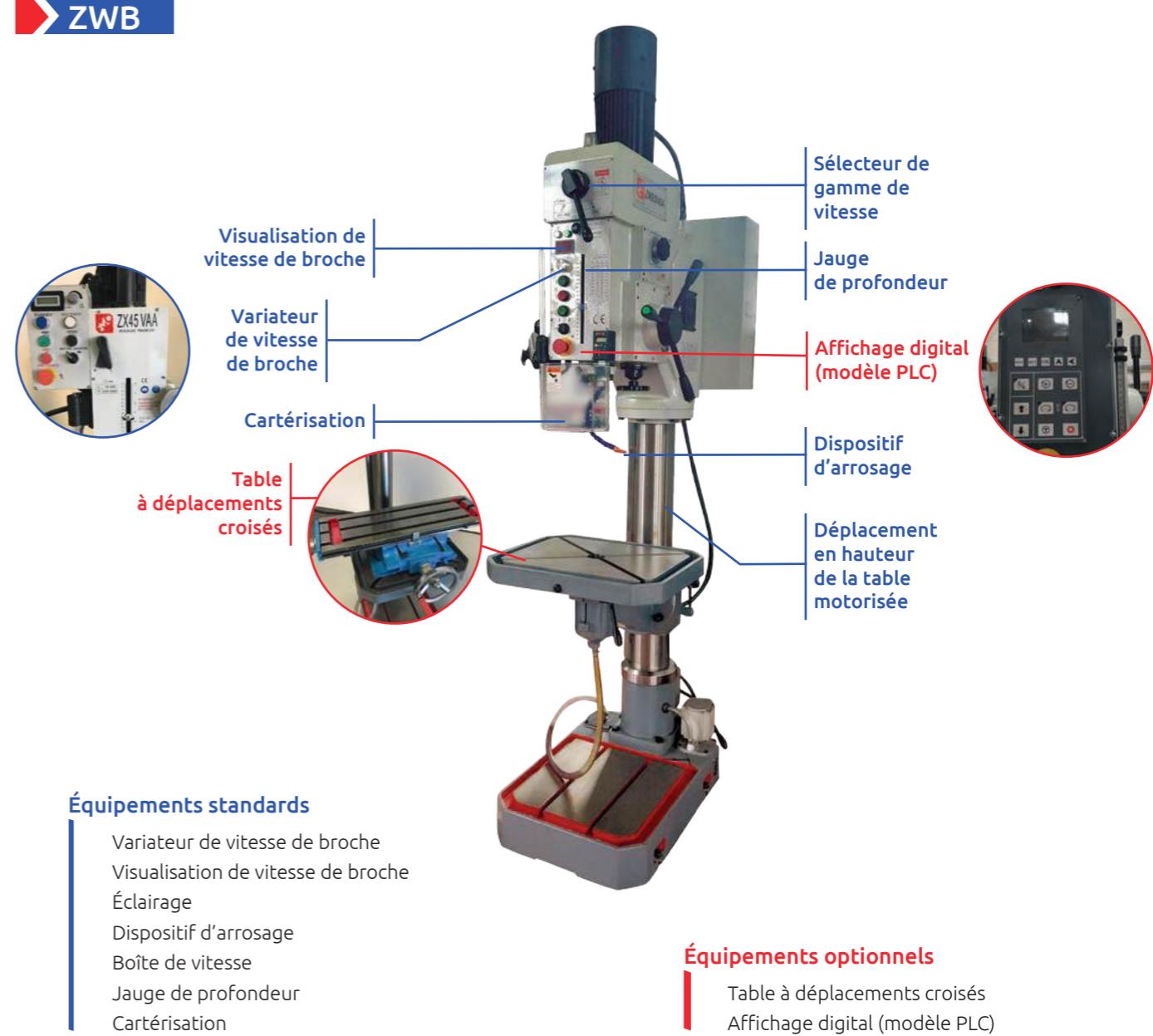
La perceuse à colonne puissante avec descente automatique et variateur de vitesse

Les perceuses verticales monobroche à colonne de la série ALPHA ZWB sont inégalées dans leur catégorie en termes de fiabilité, de disponibilité, de performance et de précision. Ce sont des perceuses à colonne très rigides, stables, en fonte massive, pour une utilisation de production intensive en continu, pour effectuer des gros perçages, alésages et taraudages, ou encore de percer dans des pièces volumineuses.

ZWB



ZWB



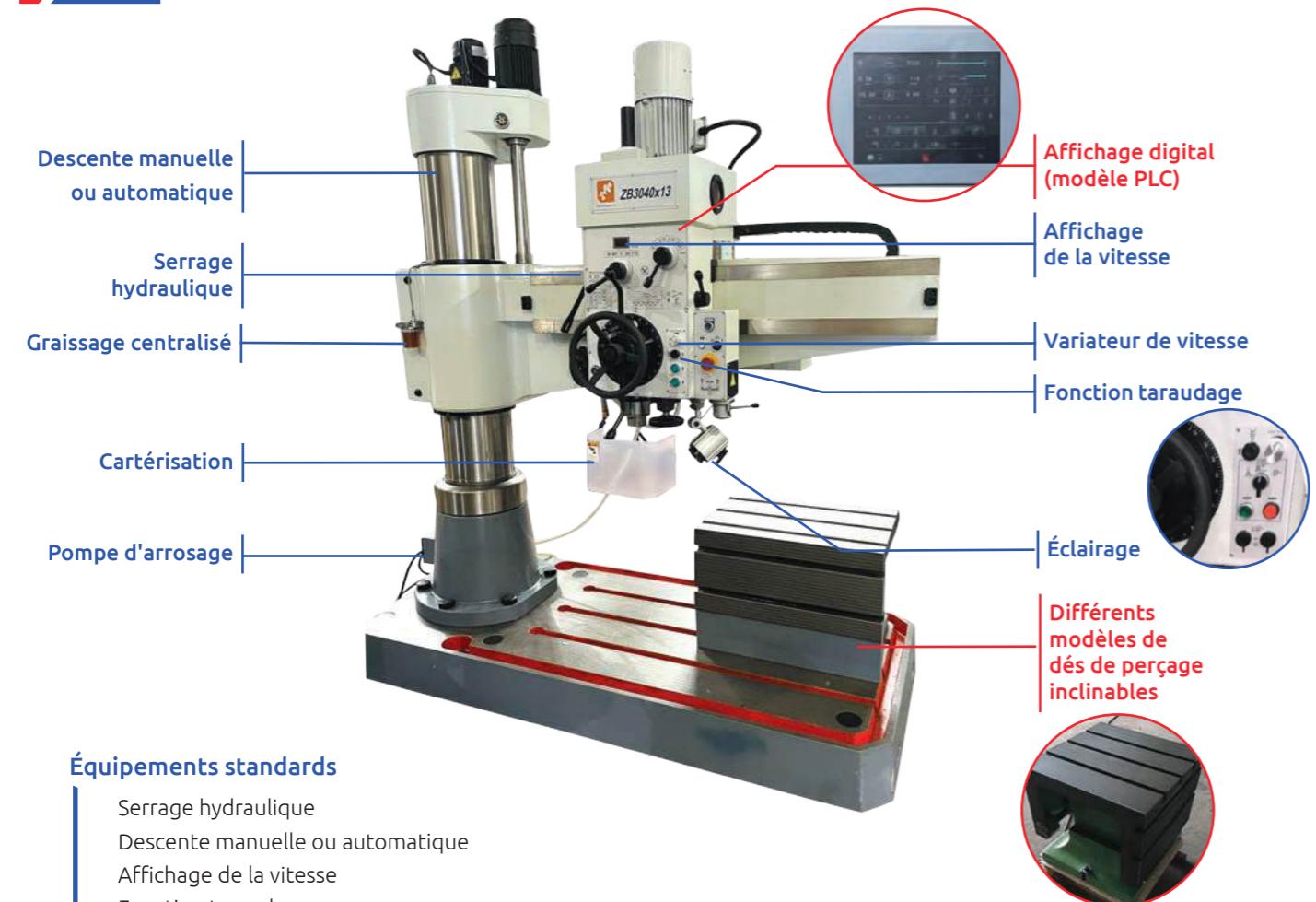
	ZWB 5030 A	ZWB 5035 A
Cône de la broche	CM3	CM4
Course de la broche (mm)	125	190
Capacité de perçage (mm)	30	35
Capacité de taraudage	M20	M22
Nombre de vitesses	12	12
Nombre d'avance automatique	3	4
Distance maxi entre le nez de broche et le plateau intermédiaire (mm)	650	590
Vitesses de broche (tr/mins)	70-3500	43-2355
Surface de la table (mm)	450x380	540x440
Moteur (kW)	1,1	1.3/1.8

	ZWB 5040	ZWB 5050
Cône de la broche	CM 4	CM 4
Course de la broche (mm)	190	200
Capacité de perçage (mm)	40	50
Capacité de taraudage	M24	M30
Nombre de vitesses	2	2
Nombre d'avance automatique	4	6
Distance maxi entre le nez de broche et le plateau intermédiaire (mm)	665	565
Vitesses de broche (tr/mins)	60 - 2600	50 - 2200
Surface de la table (mm)	520 x 440	580 x 410
Moteur (kW)	2	3

La perceuse radiale robuste idéale pour votre atelier

Les perceuses radiales ALPHA concentrent tout ce qui est recherché chez une perceuse radiale : fiabilité, performance, précision, robustesse et facilité d'utilisation. Elles sont rigides, stables, en fonte massive, une colonne surdimensionnée pour pouvoir effectuer des gros perçages, alésages et taraudages.

► ZB



Équipements standards

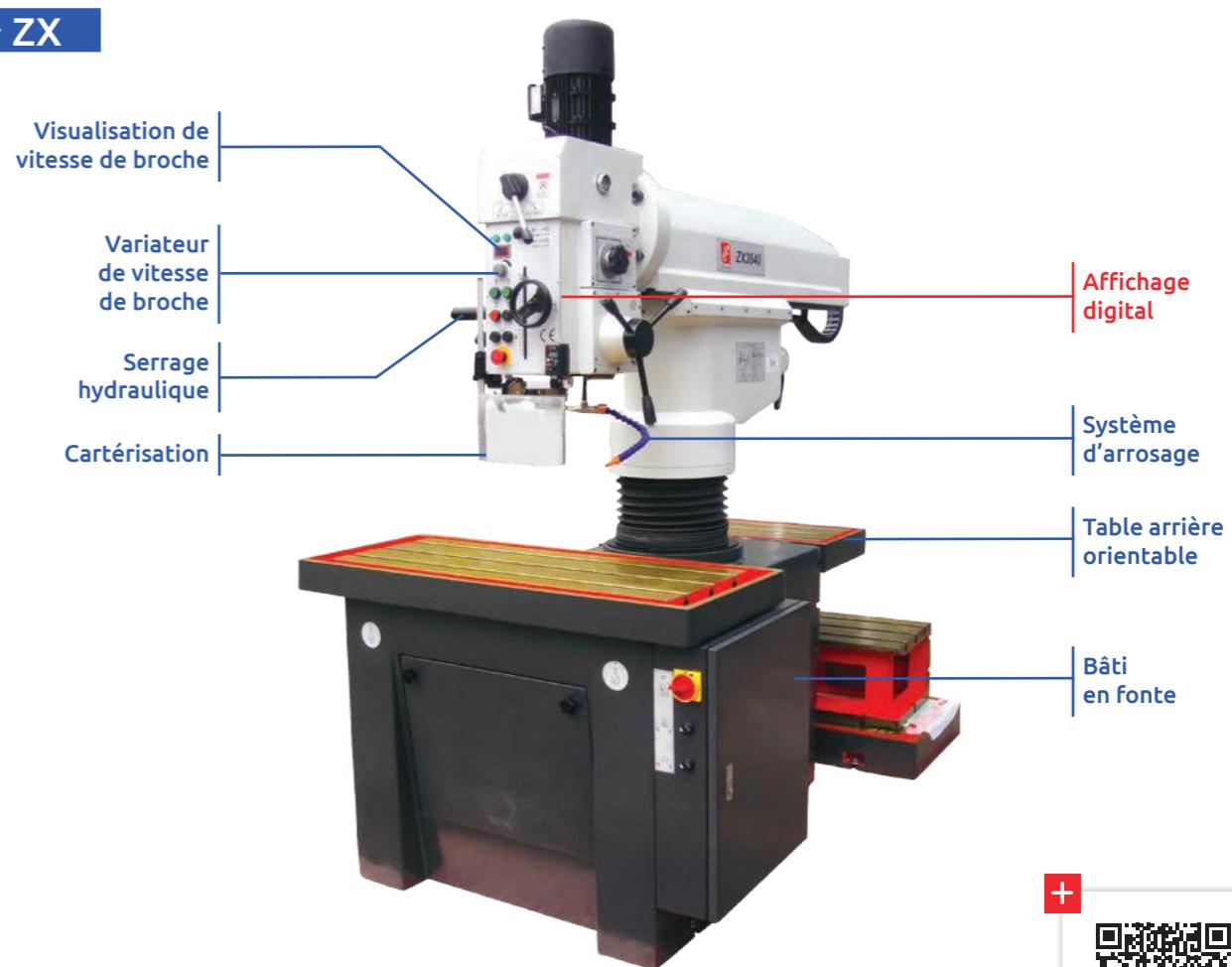
Serrage hydraulique
Descente manuelle ou automatique
Affichage de la vitesse
Fonction taraudage
Variateur de vitesse
Éclairage
Cartérisation
Graissage centralisé
Pompe d'arrosage

Équipements optionnels

Déflecteurs de débris
Affichage digital (modèle PLC)

	ZB 3040 x 13	ZB 3050 x 14	ZB 3060 x 16	ZB 3070 x 20	ZB 3080 x 20	ZB 3080 x 25
Cône de la broche	MT 4	MT 5	MT 5	MT 5	MT 6	MT 6
Rayon maximum de perçage (mm)	1300	1400	1600	2010	2050	2550
Rayon minimum de perçage (mm)	300	350	350	430	450	450
Course de la broche (mm)	260	280	315	350	400	400
Hauteur mini sous-broche (mm)	300	350	350	570	400	400
Hauteur maxi sous-broche (mm)	1200	1250	1250	1800	1580	1580
Capacité de perçage fonte (mm)	52	60	70	90	105	105
Capacité de perçage acier (mm)	40	50	60	70	80	80
Capacité de taraudage en acier	M32	M40	M46	M48	M52	M52
Capacité de taraudage en fonte	M32	M46	M52	M56	M60	M60
Vitesses de broche (tr/min)	54-2150	38-2000	38-2000	30-1400	30-1400	30-1400
Nombre d'avances automatiques	4	6	8	8	8	8
Moteur de broche (kW)	2,2	3	4	5,5	7,5	7,5

► ZX



Équipements standards

Serrage hydraulique
Système d'arrosage
Variateur de vitesse de broche LENZE
Visualisation de la vitesse de broche
Table arrière orientable
Bâti en fonte
Cartérisation

Équipement optionnel

Affichage digital

+

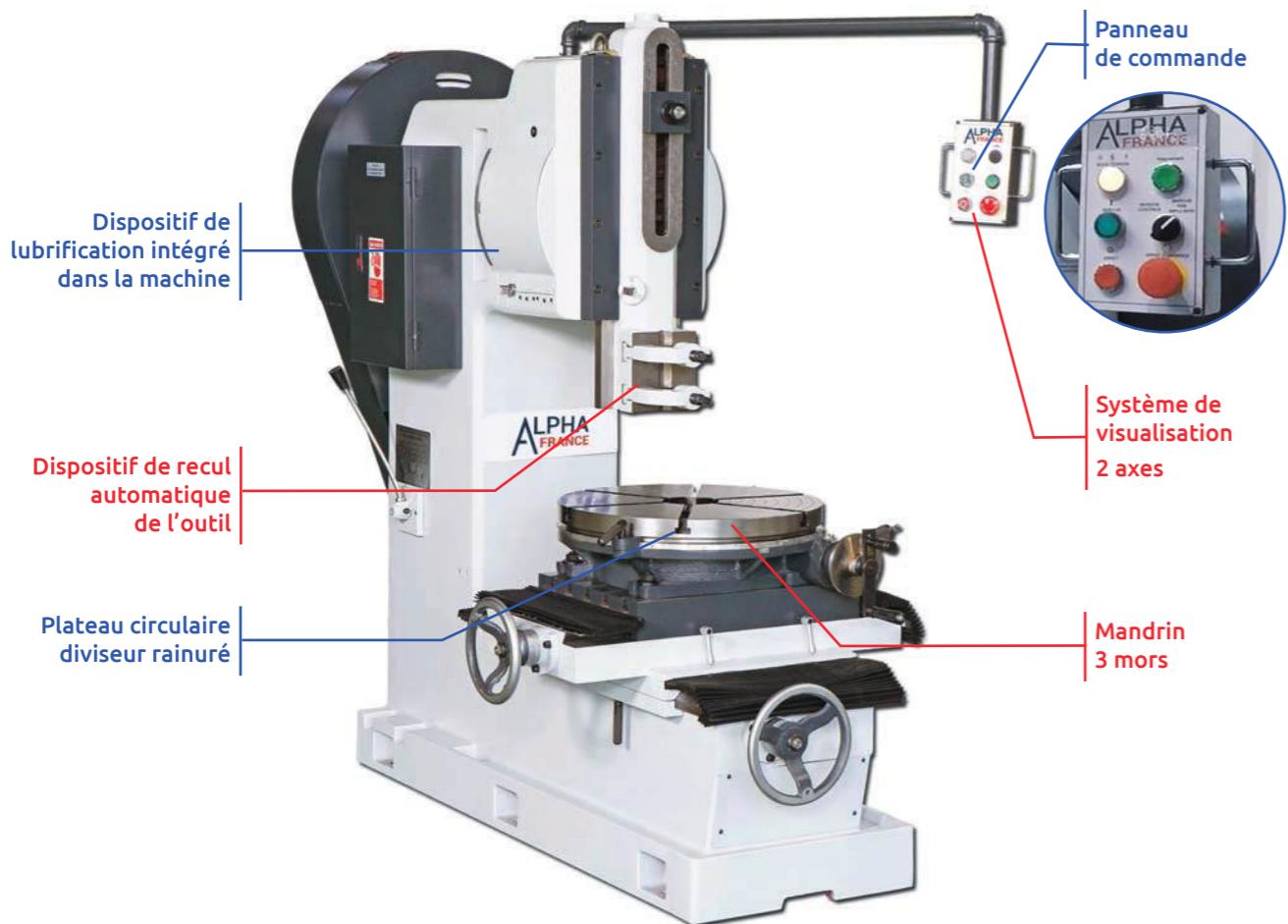


	ZX 3840	ZX 3850
Cône de la broche	CM 4	CM 4
Rayon maximum de perçage (mm)	640	640
Course de la broche (mm)	200	240
Hauteur maxi sous la broche (mm)	760	800
Capacité de taraudage en acier	30	36
Capacité de perçage acier (mm)	40	50
Surface de la table (mm)	1200x505	1350x600
Course verticale (mm)	400	400
Vitesses de broche (tr/min)	50-2000	48-2000
Nombre d'avances automatiques	6	6
Moteur (kW)	2,2	3,7

La mortaiseuse manuelle adaptée à votre production

Les mortaiseuses manuelles TS offrent le meilleur rapport qualité / prix du marché. Ce sont des mortaiseuses robustes, fiables et précises, pour une production exigeante de tous types de pièces.

► TS



Équipements standards

- Panneau de commande
- Système de lubrification
- Éclairage
- Plateau circulaire diviseur rainuré

Équipements optionnels

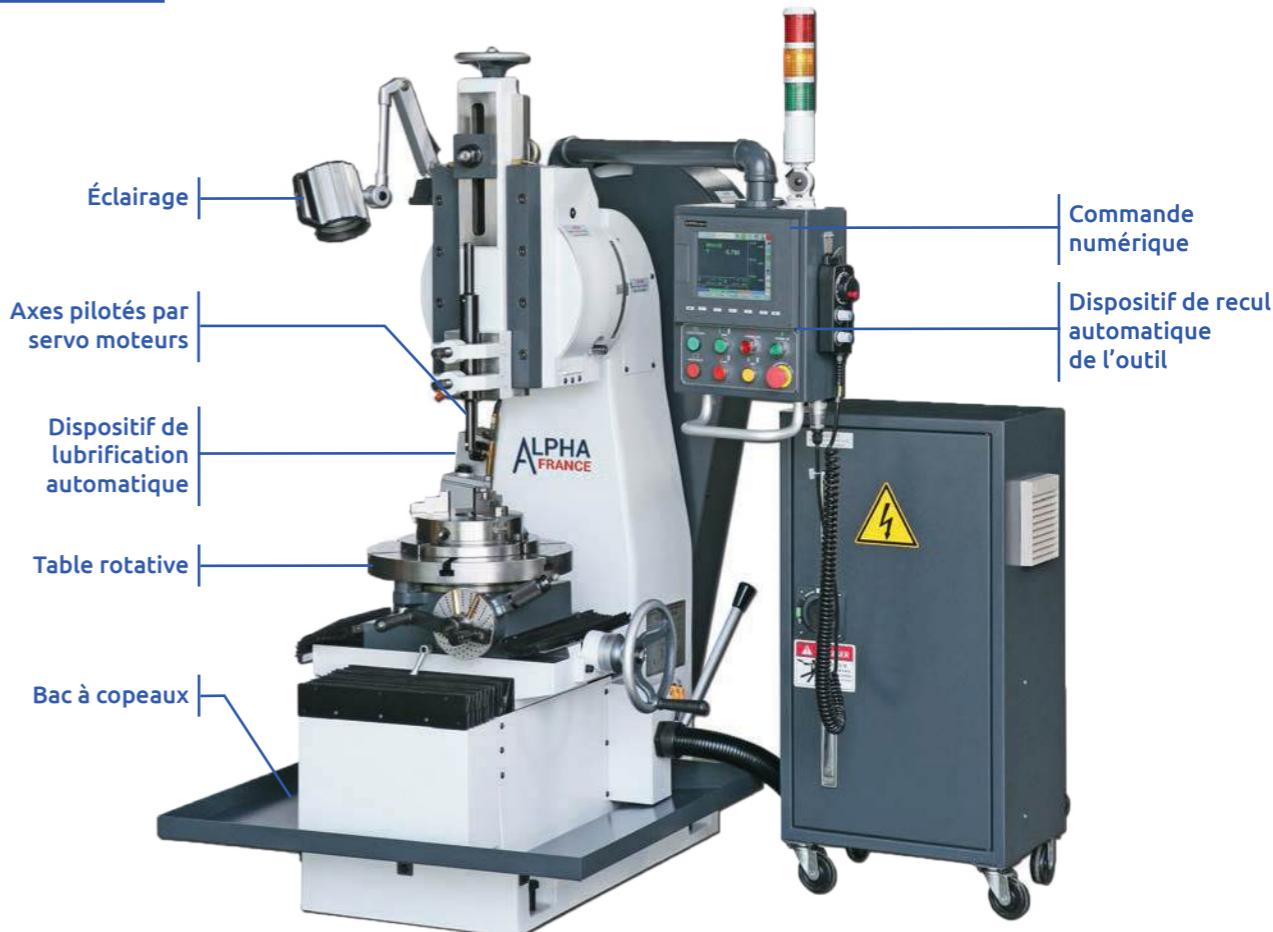
- Dispositif de recul automatique de l'outil
- Mandrin 3 mors
- Système de visualisation 2 axes

	TS 200 K	TS 300 K	TS 350 K
Course de coulisseau (mm)	200	300	350
Diamètre de table (mm)	400	560	560
Vitesse du coulisseau (coups/min)	26-93	22-78	22-78
Course transversale de la table (mm)	250	460	460
Course longitudinale de la table (mm)	250	460	460
Distance entre l'outil et le montant (mm)	355	510	560
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	300	365	470
Tête inclinable (°)	+/- 30	+/- 30	+/- 30
Rotation du plateau (°)	360	360	360
Moteur (kW)	1,5	3,7	3,7

La mortaiseuse au meilleur rapport qualité/ prix

Grâce à ces mortaiseuses, votre production se simplifie. En offrant le meilleur rapport qualité / prix de sa catégorie, cette machine répondra à tous vos besoins. Sa conception robuste permet d'usiner tous types de pièces facilement. Les mortaiseuses de la série sont toutes équipées d'une commande numérique intuitive et facile d'utilisation.

► TS CNC



Équipements standards

- Dispositif de lubrification automatique
- Commande numérique
- Dispositif de recul automatique de l'outil

- Table rotative
- Axes pilotés par servomoteurs
- Éclairage

	TS 200 CNC	TS 300 CNC	TS 350 CNC
Course de coulisseau (mm)	200	300	350
Diamètre de table (mm)	400	560	560
Course transversale de la table (mm)	250	432	432
Course longitudinale de la table (mm)	250	432	432
Distance entre l'outil et le montant (mm)	355	510	560
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	300	365	470
Tête inclinable (°)	+/- 30	+/- 30	+/- 30
Rotation du plateau (°)	360	360	360

■ OUTILLAGE MÉCANIQUE



L'outil adapté à vos besoins

Nous sommes à votre écoute pour vous proposer tous les outillages nécessaires pour réaliser vos pièces dans le domaine de la mécanique. Notre équipe saura vous guider pour déterminer les mandrins, porte-outils, fraises, mors, outils, nécessaires à votre production.



■ SYSTÈMES DE VISUALISATION

Exigez la précision

Nous vous proposons un ensemble de coffrets (2 ou 3 axes) et règles de visualisation (différentes tailles disponibles) pour équiper vos machines conventionnelles telles que tours, fraiseuses, rectifieuses et autres machines. Un film de protection protégera votre écran contre les projections de copeaux.



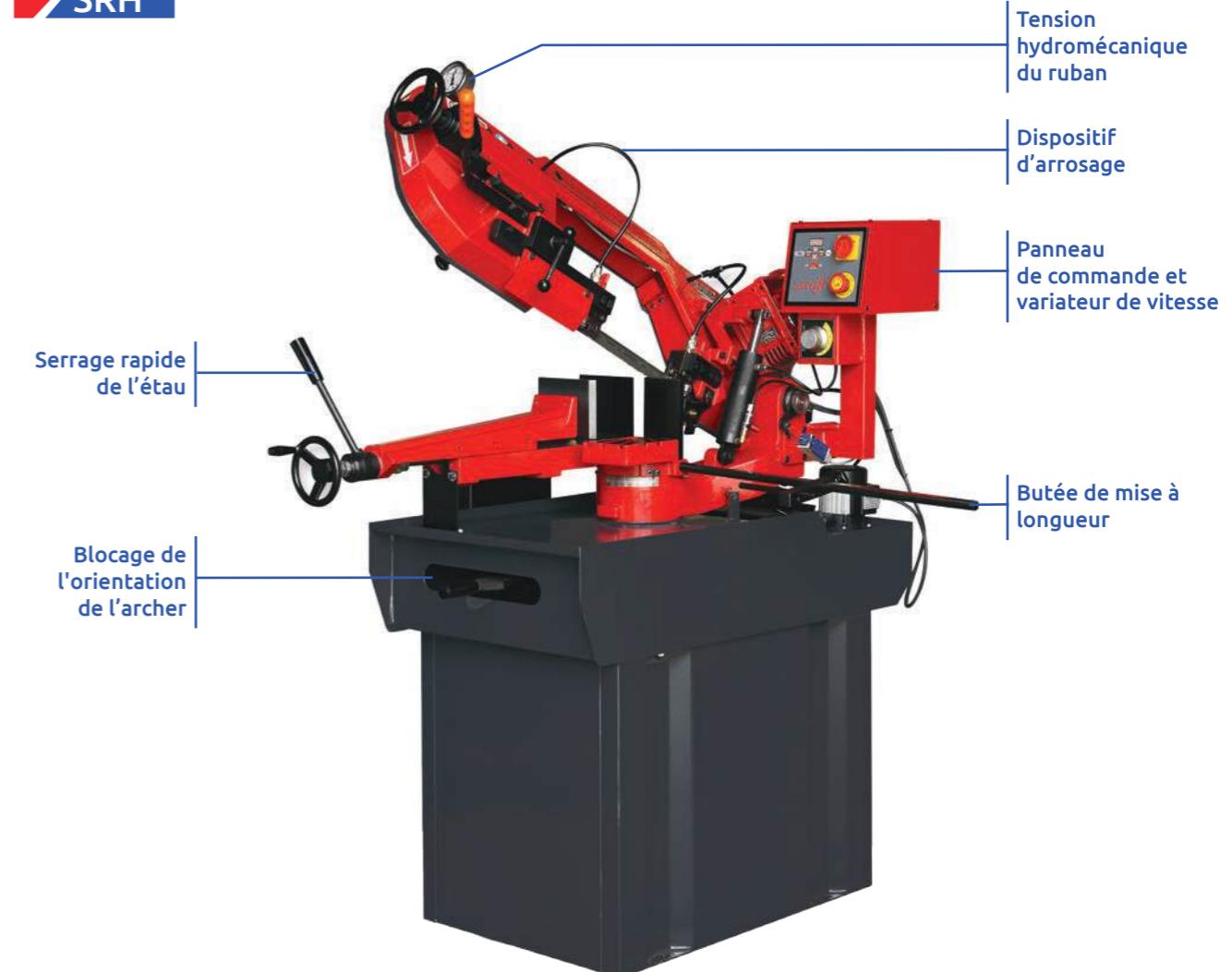
RÈGLES DE VISUALISATION											
Longueur (mm)	200	250	300	350	400	450	500	600	650	700	800
Épaisseurs disponibles (mm)	20	20	20-28	20-28	20-28	20-28	20-28	20-28	28	28	28
Longueur (mm)	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	2000	2600	3000	
Épaisseurs disponibles (mm)	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	

■ SCIES À RUBAN HORIZONTALES



La scie à ruban manuelle au meilleur rapport qualité/prix

La gamme de scie à ruban manuelle ALPHA SRH permet grâce à sa structure pivotante de faire des coupes biaises de -45° à 60°.



Équipements standards

Variateur de vitesse
Panneau de contrôle
Brosse
Guidages carbures

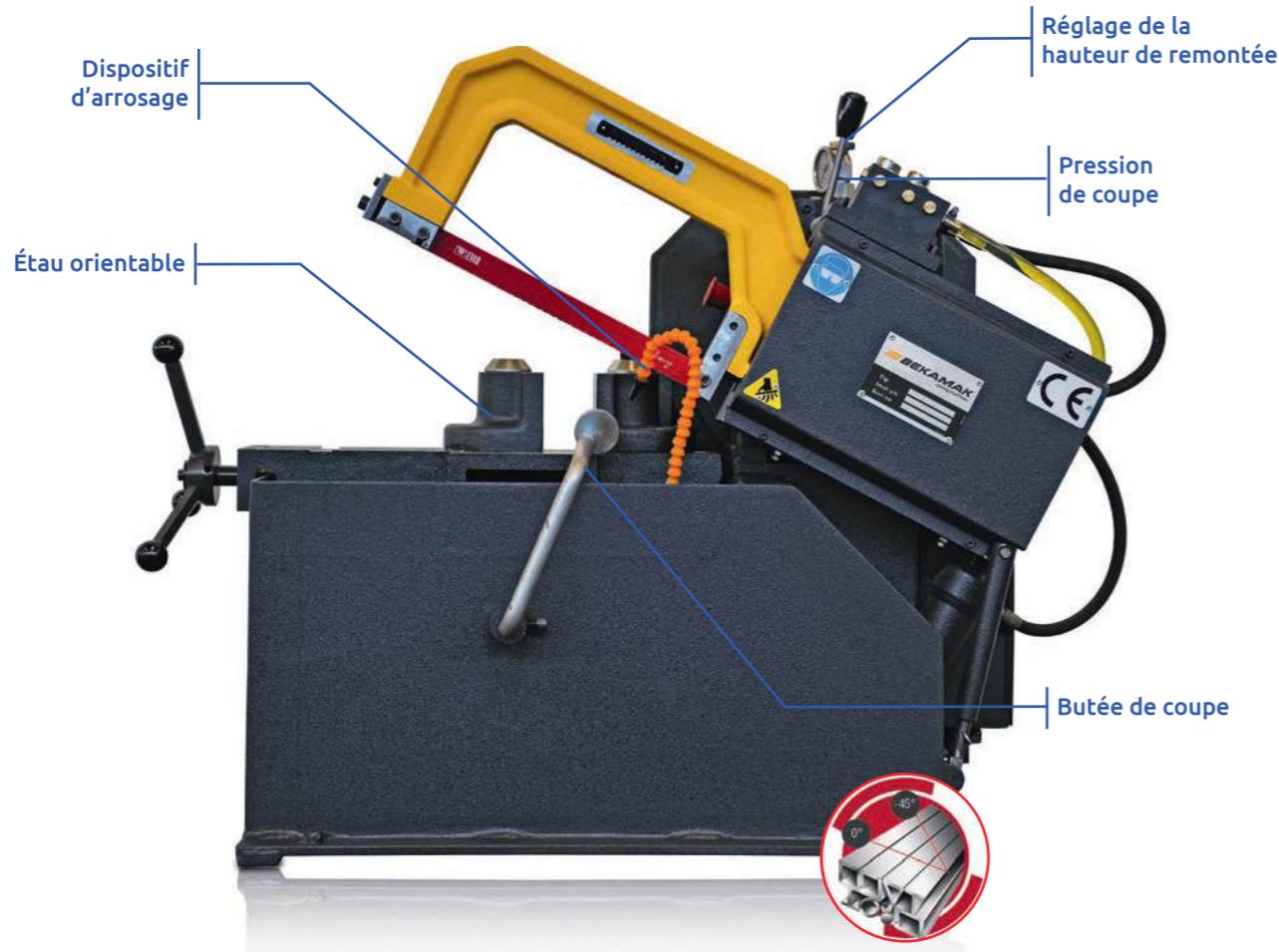
Arrosage
Coupe biaise droite-gauche
Manomètre
Bâti en fonte

	SRH 220 x 250 DG		
Capacité de coupe à 0° (mm)	220	180x250	200
Capacité de coupe à 45 ° (mm)	160	140x150	140
Capacité de coupe à 60° (mm)	95	75x95	75
Capacité de coupe à -45 °(mm)	140	90x150	120
Moteur (kW)		1,1	
Ruban (mm)		2500x27x0,9	
Hauteur de travail (mm)		915	
Vitesses du ruban (m/min)		25-100	

L'alternative

La gamme de scies hydrauliques BMH est idéale pour les utilisateurs n'ayant pas une grande quantité de coupe quotidienne et sans impératif de rendement. Son coût est faible et son encombrement réduit. Elle permet de faire des coupes biaises en orientant l'étau.

► BMH



Équipements standards

- Étau orientable
- Butée de coupe
- Réglage de la hauteur de remontée

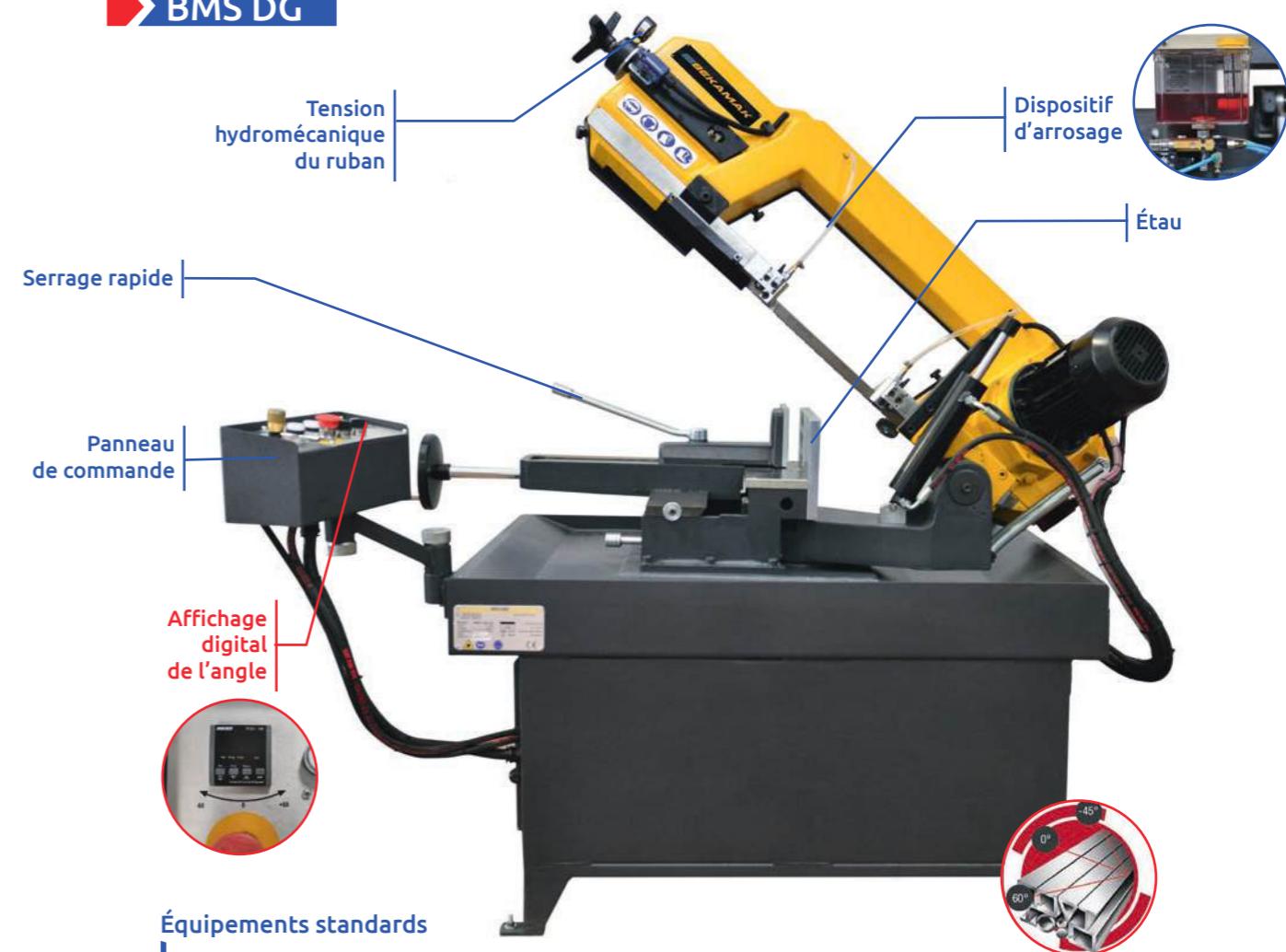
- Pression de coupe réglable hydrauliquement
- Dispositif d'arrosage

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION

Polyvalence, simplicité et efficacité à moindre coût

Cette scie à descente assistée s'avère idéale pour équiper tous les ateliers souhaitant un produit de dépannage très polyvalent et au coût très attractif. Cette scie au bâti et à l'archet robustes garantit une coupe efficace et précise dans la plupart des matériaux, que ce soit une coupe droite ou biaise dans les 2 sens. La vitesse de coupe est réglable et elle est équipée du capteur présence pièce.

► BMS DG



Équipements standards

- Archet orientable
- Butée de coupe
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban pour la BMS 270 DG
- Dispositif d'arrosage
- Serrage rapide de l'étau

Équipements optionnels

- Servante à rouleaux
- Affichage digital de l'angle
- Variateur de vitesses (pour la BMS 230 DG)
- Micro pulvérisation

	BMH 170		
Capacité de coupe à 0° (mm)	○	□	□
Capacité de coupe à 45° (mm)	170	200x120	145
Capacité de coupe à 60° (mm)	110	110x110	120
Moteur (kW)		0,75	
Ruban (mm)		350x30x1,5	
Hauteur de travail (mm)		430	
Vitesse du ruban (m/min)		120	

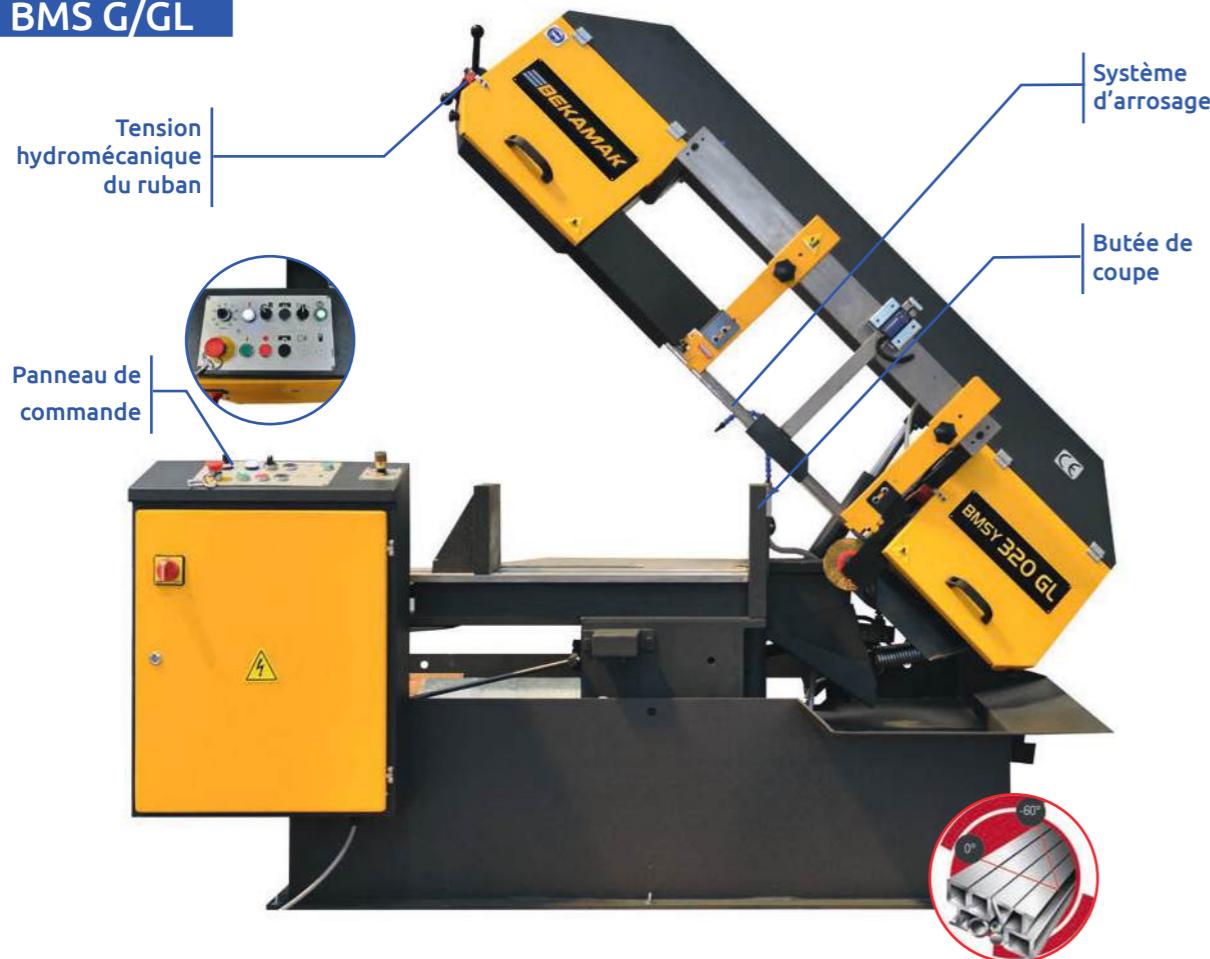
	BMS 230 DG			BMS 270 DG		
Capacité de coupe à 0° (mm)	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 45° (mm)	230	320x130	230	270	350x220	270
Capacité de coupe à 60° (mm)	210	230x160	180	240	270x200	180
Capacité de coupe à -45° (mm)	120	120x100	100	150	150x100	100
Moteur (kW)		1,0 - 1,6			1,5	
Ruban (mm)		2730x27x0,9			3160x27x0,9	
Hauteur de travail (mm)		760			910	
Vitesses du ruban (m/min)		35 et 70			20 à 100	

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Cette gamme de scie à descente assistée BEKA MAK est dotée d'un châssis robuste

Le système de rotation de l'archet permet d'effectuer des coupes de 90° à 30°. La descente de l'archet est gérée par la régulation d'une fuite hydraulique, le ruban s'arrête en position basse en fin de coupe. Cette machine est idéale pour les petites productions ou coupe unitaire et découpe de matériaux pleins ou creux et profilés.

BMS G/GL



Équipements standards

- Affichage digital de l'orientation
- Réglage hauteur de remontée de l'archet
- Pupitre de commande
- Butée de coupe
- Pompe d'arrosage
- Etau hydraulique
- Variateur
- Réducteur planétaire
- Tension hydromécanique de la lame
- Servante à rouleaux 1,2 m
- Brosse à copeaux

Équipements optionnels

- Serrage hydraulique supérieur
- Micro pulvérisation
- Tension hydraulique de la lame
- Pression de coupe réglable
- Servante à rouleaux 3 m

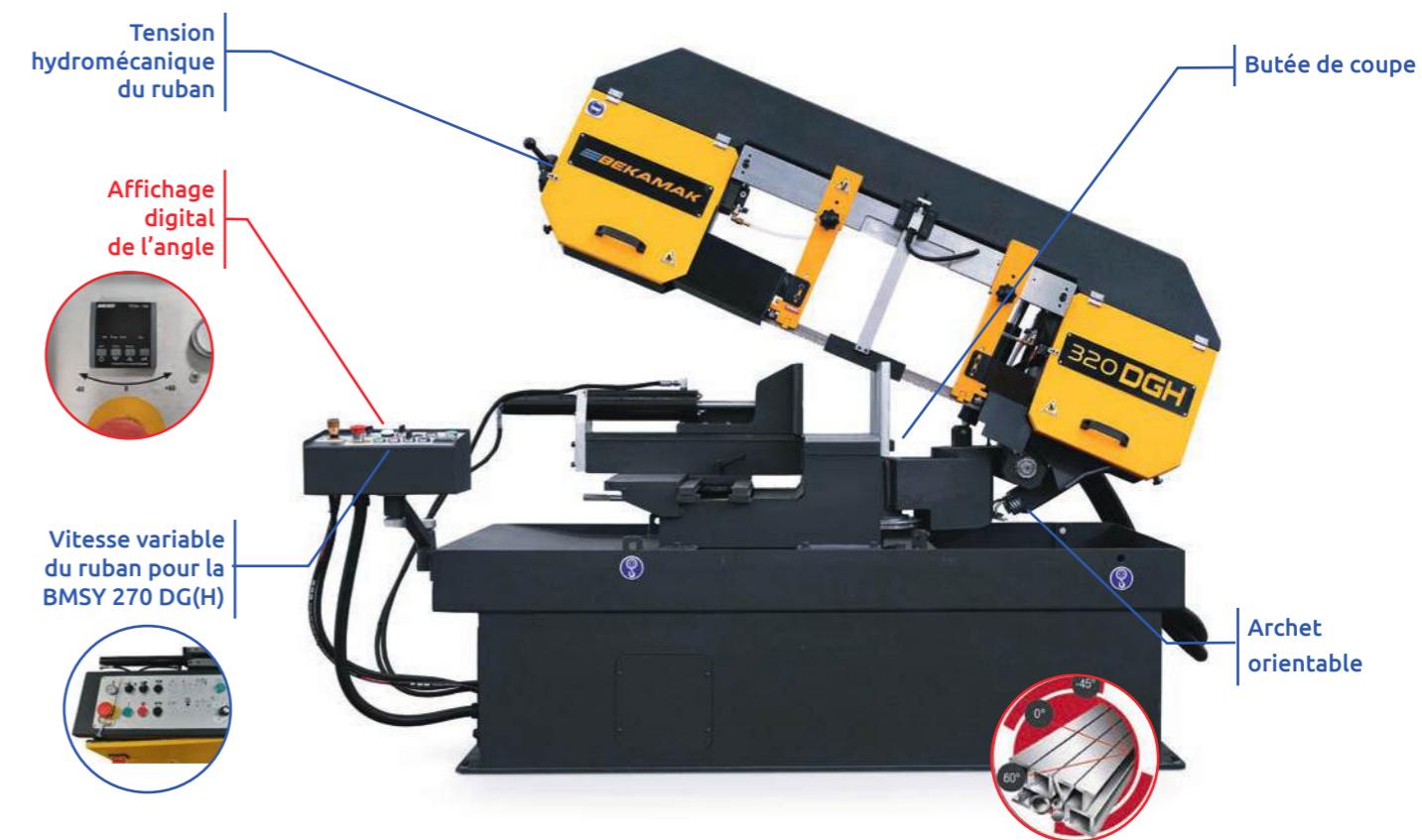
	BMS 320 G			BMS 320 GL		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x320	320
Capacité de coupe à 75° (mm)	320	350x200	300	320	580x320	320
Capacité de coupe à 60° (mm)	300	300x200	250	320	510x320	320
Capacité de coupe à 45° (mm)	260	250x180	180	320	355x320	320
Capacité de coupe à 30° (mm)	160	150x150	150	270	260x200	240
Moteur (kW)		1,5			2,2	
Ruban (mm)		3660x27x0,9			4160x34x1,1	
Hauteur de travail (mm)		740			740	
Vitesses du ruban (m/min)		20 à 100			20 à 100	

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION - SEMI AUTOMATIQUES

Ces 2 modèles sont véritablement nos « best sellers »

De capacités idéales, ils correspondent à tout ce qu'on attend d'une scie polyvalente : la descente et la remontée de l'archet à commande hydraulique, la double orientation de l'archet, la régulation de la pression de coupe, le serrage rapide de l'étau, le capteur présence pièce et la variation de la vitesse de la lame pour le modèle BMSY 270 DG(H). En option, il est possible d'avoir le serrage hydraulique de l'étau (H), l'archet remontera ainsi automatiquement en fin de cycle de coupe, ainsi que l'affichage digital de l'angle de coupe.

BMSY DG(H)



Équipements standards

- Arche orientable
- Butée de coupe
- Tension hydromécanique du ruban
- Vitesse variable du ruban pour la BMSY 270 DG(H)
- Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

- Etau à commande hydraulique (H)
- Servante à rouleaux
- Affichage digital de l'angle
- Micro pulvérisation
- Variateur de vitesse (pour la BMSY 230 DG(H))

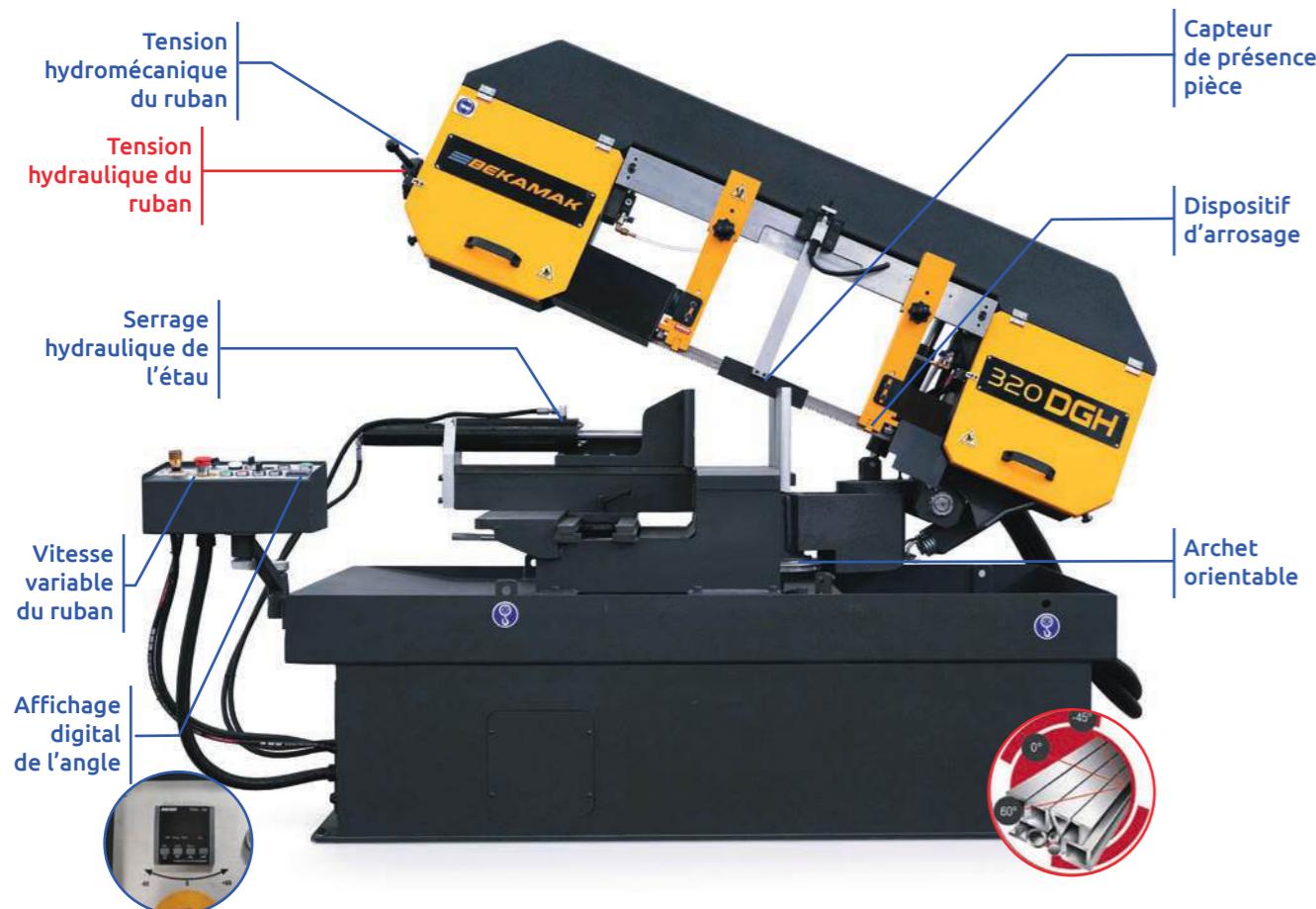
	BMSY 230 DG(H)			BMSY 270 DG(H)		
	○	□	□	○	□	□
Capacité de coupe à 0° (mm)	230	320x130	230	270	350x220	270
Capacité de coupe à 45° (mm)	210	230x160	180	240	270x200	180
Capacité de coupe à 60° (mm)	120	120x100	100	150	150x100	100
Capacité de coupe à -45° (mm)	180	230x100	150	210	270x210	180
Moteur (kW)		1,0 - 1,5			0,75-1,5	
Ruban (mm)		2730x27x0,9			3160x27x0,9	
Hauteur de travail (mm)		760			910	
Vitesses du ruban (m/min)		35 à 70			20 à 100	

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES

Cette scie semi automatique est totalement adaptée pour le sciage de profils de matériaux pleins ou creux, acier et non ferreux

Le rapport qualité, capacités en coupe biaises, et prix est exceptionnel. Plus besoin de chercher les options, elle a tout : serrage hydraulique de l'étau, remontée automatique de l'archet en fin de cycle, capteur présence pièce, régulation de la pression de coupe, variateur de vitesse du ruban, affichage digital de l'angle de rotation.

BMSY DGH



Équipements standards

Archet orientable
Tension hydromécanique du ruban
Vitesse variable du ruban
Dispositif d'arrosage

Serrage hydraulique de l'étau
Affichage digital de l'angle de rotation
Capteur présence pièce

Équipements optionnels

Servante à rouleaux
Tension hydraulique de la lame
Micropulvérisation

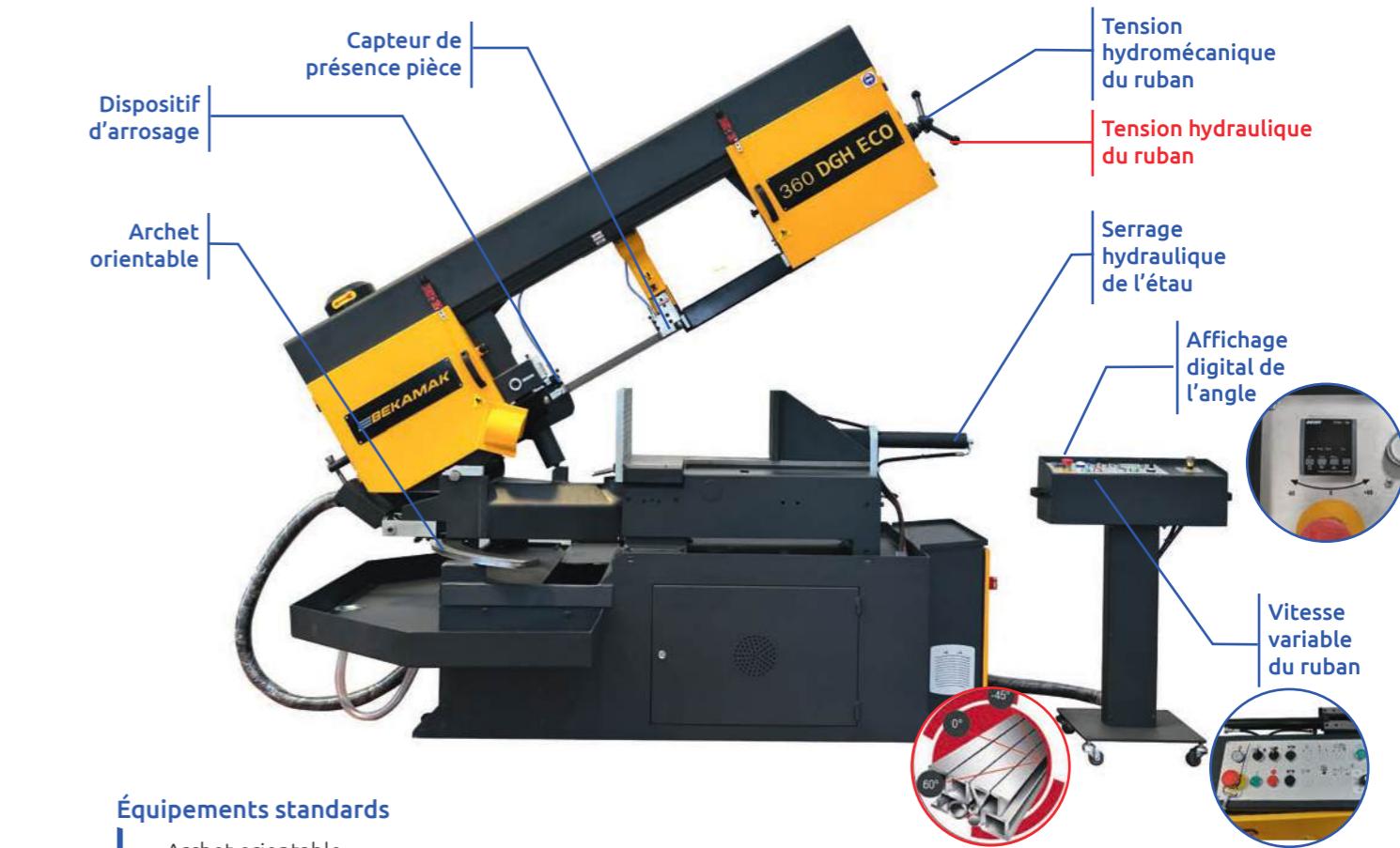
	BMSY 320 DGH			BMSY 360 DGH		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	450x320	320	360	610x360	360
Capacité de coupe à 30° (mm)	320	420x320	320	360	490x360	360
Capacité de coupe à 45° (mm)	320	330x320	320	360	610x360	360
Capacité de coupe à 60° (mm)				340	300x360	300
Capacité de coupe à -30° (mm)	320	420x320	320	360	610x360	360
Capacité de coupe à -45° (mm)	320	340x320	320	360	490x360	360
Capacité de coupe à -60° (mm)	240	230x220	220	360	360x360	360
Moteur (kW)	2,2			3		
Ruban (mm)	4160x34x1,1			5000x34x1,1		
Hauteur de travail (mm)	1035			860		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100			20 à 100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE BIAISE À DOUBLE ORIENTATION – SEMI AUTOMATIQUES

Un prix si raisonnable pour une machine si qualitative ? Oui, c'est possible !

Cette machine robuste est idéale et désarmente de simplicité. Elle regroupe ce que les clients demandent, une grande capacité même dans les coupes biaises, la double orientation de l'archet avec son affichage digital, la variation de vitesse de la lame, la régulation de pression de coupe, et le capteur présence pièce.

BMSY DGH ECO



Équipements standards

Archet orientable
Tension hydromécanique du ruban
Vitesse variable du ruban
Dispositif d'arrosage
Serrage hydraulique de l'étau
Affichage digital de l'angle
Capteur présence pièce

Équipements optionnels

Servante à rouleaux
Tension hydraulique de la lame
Micropulvérisation
Réglage de la pression de serrage sur le panneau de commande

	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	360			510x360		360
Capacité de coupe à 30° (mm)	360			510x360		360
Capacité de coupe à 45° (mm)	360			390x360		360
Capacité de coupe à 60° (mm)		200		200x360		200
Capacité de coupe à -30° (mm)	360			510x360		360
Capacité de coupe à -45° (mm)	360			390x360		360
Capacité de coupe à -60° (mm)	260			260x360		260
Moteur (kW)				3		
Ruban (mm)	4800x34x1,1			860		
Hauteur de travail (mm)	860			20 à 100		
Vitesses du ruban (m/min)	20 à 100			20 à 100		

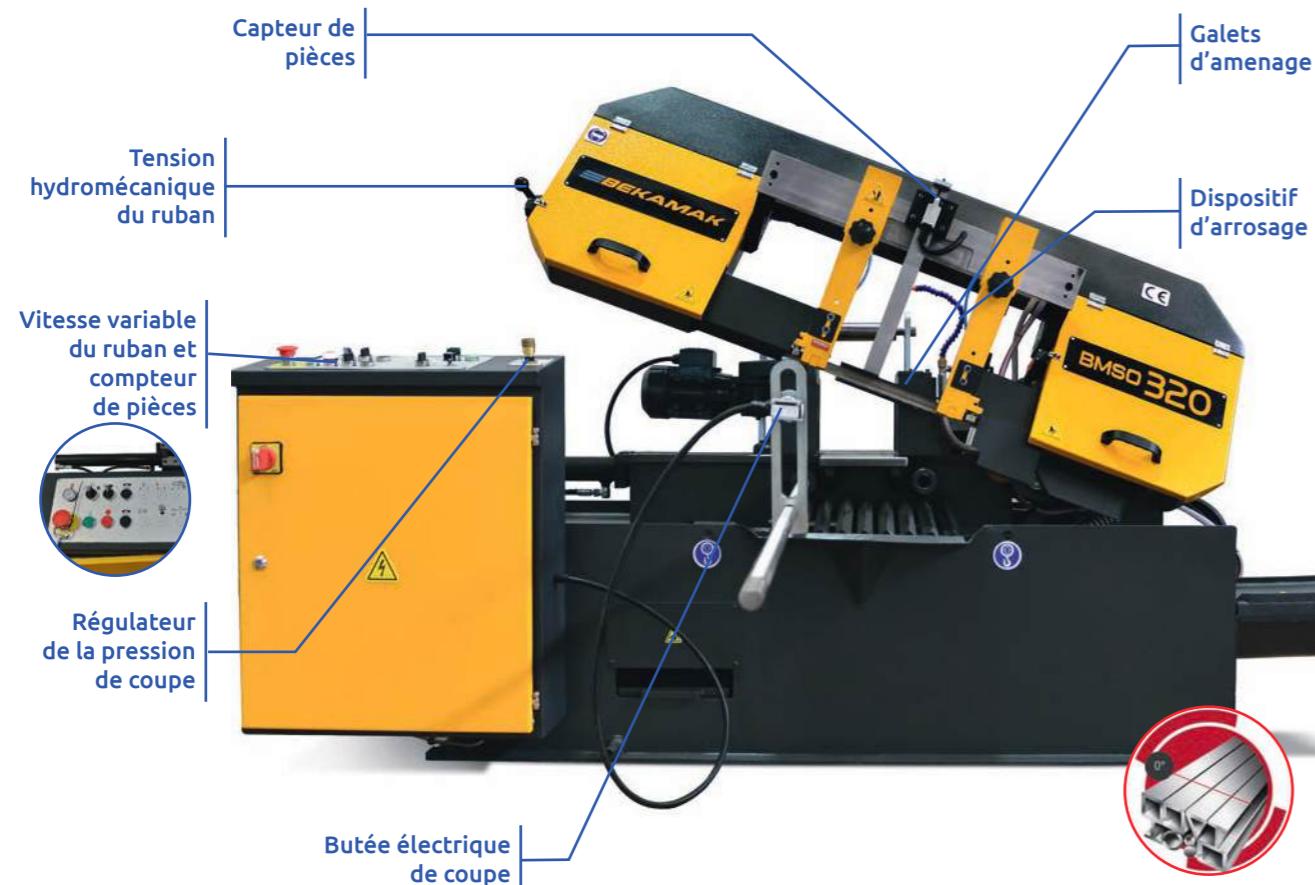
SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPE DROITE AVEC AMENAGE AUTOMATIQUE

Pour un sciage en production au moindre coût

Cette scie à ruban est complètement automatique : avance de la barre ou du profilé à l'aide de galets robustes et traités jusqu'à la mise en butée déclenchant la descente automatique de l'archet puis la remontée en fin de coupe, et ainsi de suite.

Une machine compacte idéale et économique pour découper des lopins avant usinage, avec son compteur de pièces et sa servante à rouleaux de 1.2 m.

BMSO



Équipements standards

Butée électrique de coupe
Galets d'aménage
Tension hydromécanique du ruban
Vitesse variable du ruban et compteur de pièces

Régulation de la pression de coupe
Capteur de pièces
Dispositif d'arrosage

Équipements optionnels

Servante à rouleaux
Micropulvérisation
Tension hydraulique de la lame
Convoyeur à copeaux

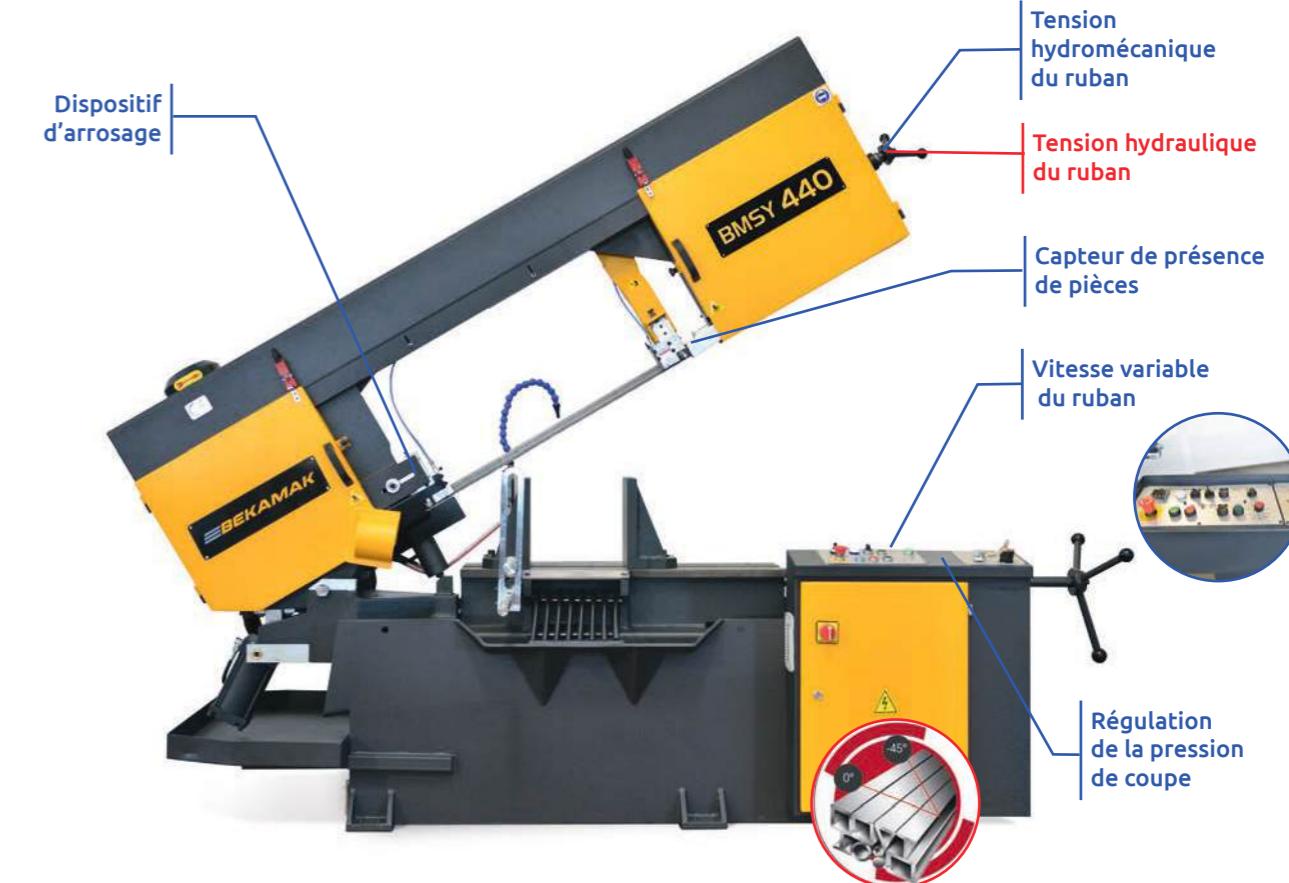
	BMSO 230			BMSO 320			BMSO 440		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	230	240x230	230	320	320x300	300	440	580x440	440
Moteur (kW)		1,0 - 1,3			1,5			3	
Ruban (mm)		2730x27x0,9			3660x27x0,9			5200x34x1,1	
Hauteur de travail (mm)		590			640			735	
Vitesses du ruban (m/min)		35 et 70			20 à 100			20-100	

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION

Scie à ruban 1/2 auto pendulaire ergonomique à coupe biaise droite et gauche – produit gage de rentabilité

Cette scie à coupe droite, avec possibilité de coupe biaise simple orientation par inclinaison de l'étau, est robuste et permet de grandes capacités de coupe pour des matériaux pleins ou creux en acier de toute nature. Elle est très simple d'utilisation, et possède ce qui est attendu des clients : une vitesse variable du ruban, la régulation de pression, le capteur présence pièce et bien sûr, un excellent rapport qualité-prix.

BMSY



Équipements standards

Tension hydromécanique du ruban
Vitesse variable du ruban
Dispositif d'arrosage
Capteur présence pièce
Régulation de la pression de coupe

Équipements optionnels

Étau à commande hydraulique
Servante à rouleaux
Tension hydraulique de la lame
Micro pulvérisation
Convoyeur à copeaux

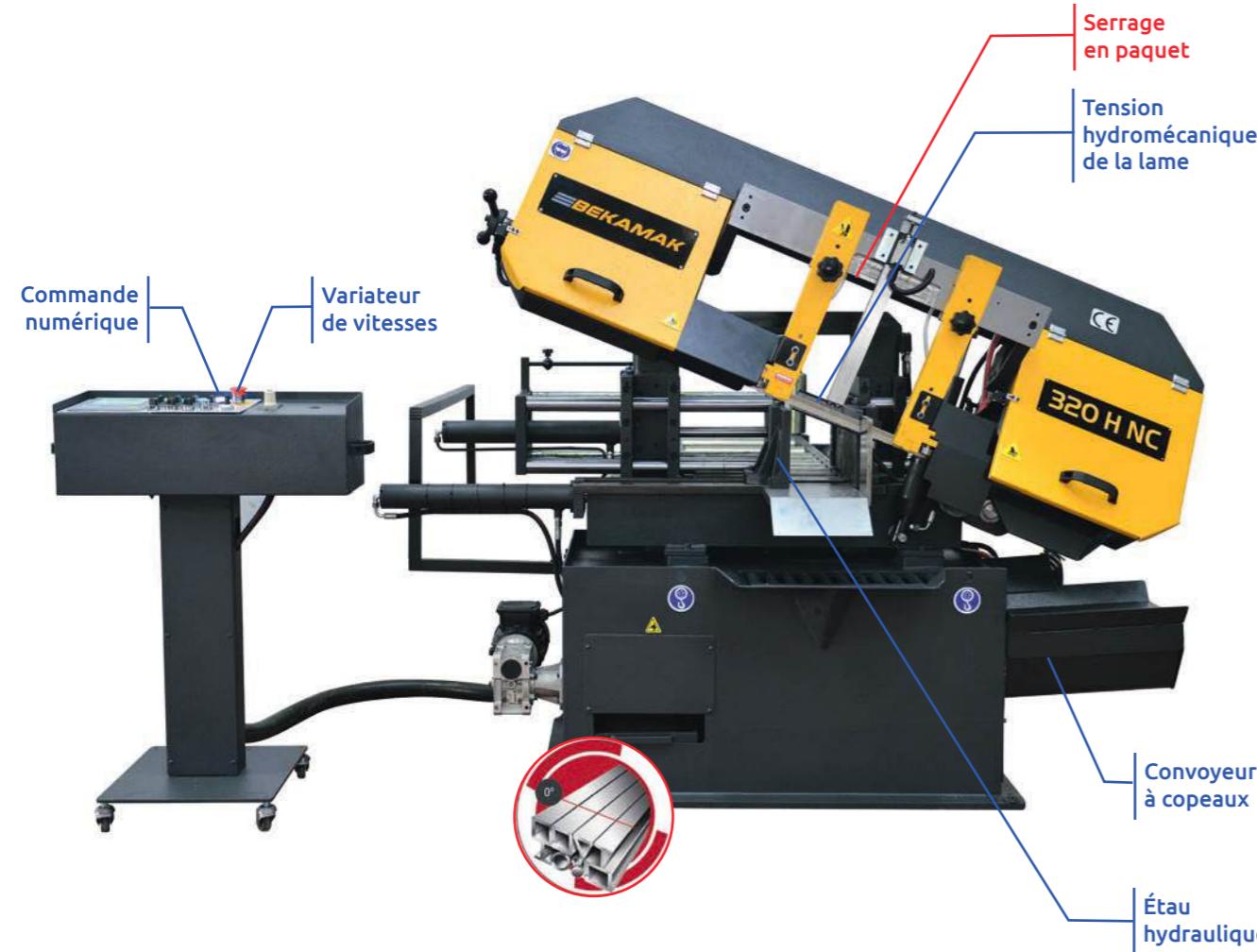
	BMSY 440		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	440	640x440	440
Capacité de coupe à 45° (mm)	410	410x440	410
Moteur (kW)		3	
Ruban (mm)		5200x34x1,1	
Hauteur de travail (mm)		735	
Vitesses du ruban (m/min)		20 à 100	

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE PENDULAIRE

Pour un débit en production tout automatique, avec une gestion par CN efficace et flexible

Machine entièrement automatique destinée aux ateliers assurant un débit en production et uniquement en coupe droite.

BMSO H / LH / NC



Équipements standards

Commande numérique
Étau hydraulique
Tension hydromécanique de la lame
Variateur de vitesses

Équipements optionnels

Serrage en paquet
Micro pulvérisation
Servante à rouleaux 3 m
Convoyeur à copeaux
Serrage en paquet type nid d'abeilles

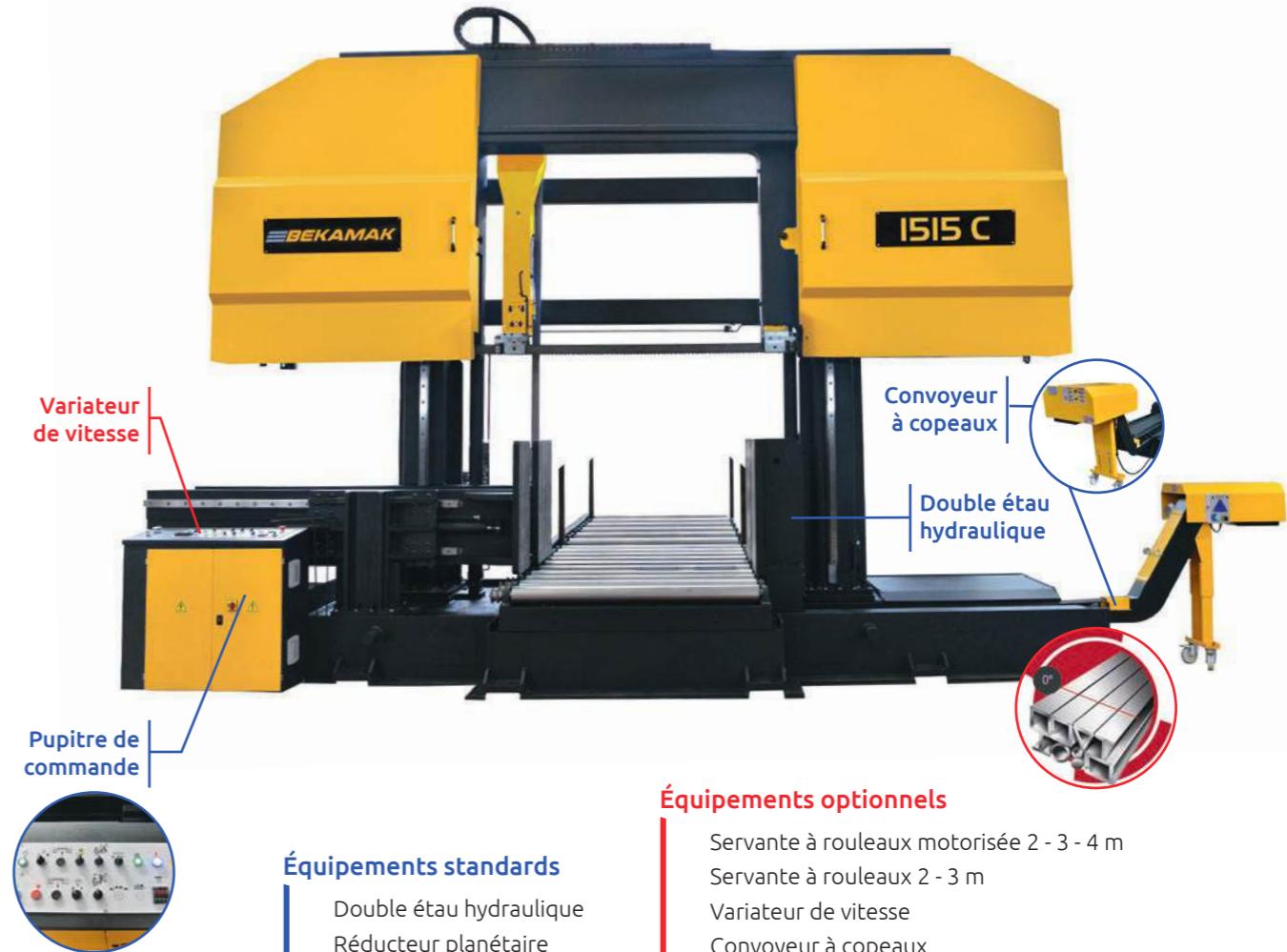
	BMSO 320 H NC			BMSO 320 LH NC		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x310	320
Moteur (kW)	2,2			2,2		
Ruban (mm)	3660x27x0,9			4160x34x1		
Hauteur de travail (mm)	640			640		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-101		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE RECTILIGNE

Une gamme de « Géantes » pour les débits de grosses dimensions

Scies semi-automatiques de grande dimension, les « géantes » de BEKA-MAK, se caractérisent par leur bâti en « portique » (2 colonnes bien dimensionnées, reliées par une poutre de liaison). Particulièrement adaptée pour le sciage de très fortes dimensions, laminées ou ébauchées en tournage, brames, pièces forgées et autres profilés.

BMSY - C «GÉANTES»



Équipements standards

Double étau hydraulique
Réducteur planétaire
Pupitre de commande

Équipements optionnels

Servante à rouleaux motorisée 2 - 3 - 4 m
Servante à rouleaux 2 - 3 m
Variateur de vitesse
Convoyeur à copeaux
Micro pulvérisation

	BMSY 1110 C			BMSY 1113 C			BMSY 1313 C		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacités de coupe à 0° (mm)	1110	1110x1110	1110	1110	1110x1300	1110	1300	1300x1300	1300
Moteur (kW)	11			11			11		
Ruban (mm)	10500x67x1,6			10900x67x1,6			12100X67X1,6		
Hauteur de travail mm)	545			545			545		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		

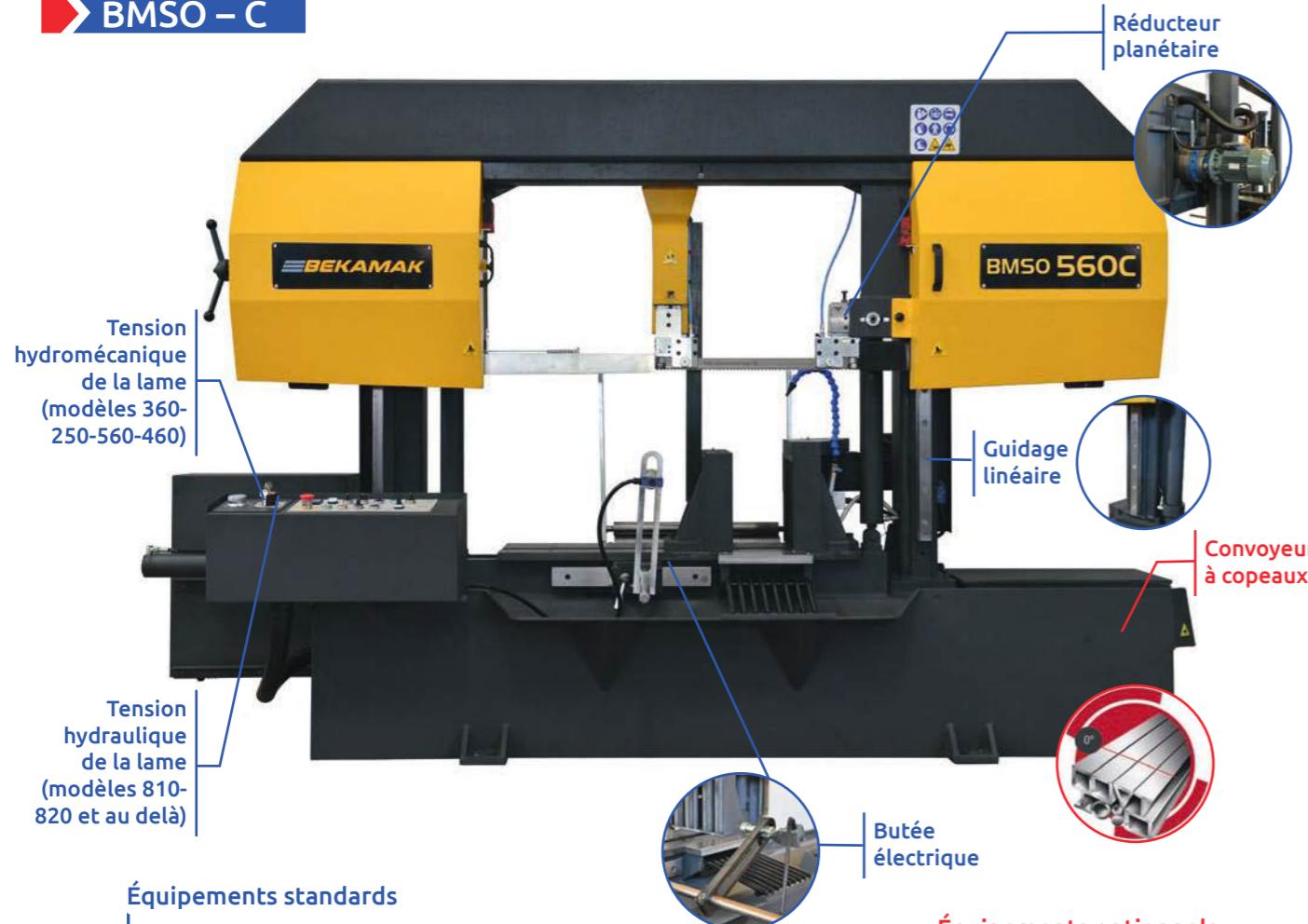
	BMSY 1122 C			BMSY 1515 C		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacités de coupe à 0° (mm)	1100	1100x2300	1100	1500	1510x1500	1500
Moteur (kW)	15			15		
Ruban (mm)	13100x80x1,5			13350x80x1,6		
Hauteur de travail mm)	790			545		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			10-70		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE DROITE À DESCENTE RECTILIGNE

Pour un sciage en automatique, simple, efficace, rapidement mis en œuvre sur des machines rigides et économiques

Machine entièrement automatique, les mises à longueur (possiblement différentes dans un même programme), le nombre de coupe variable pour chaque épaisseur, sont gérés via une commande numérique simple d'utilisation.

BMSO – C

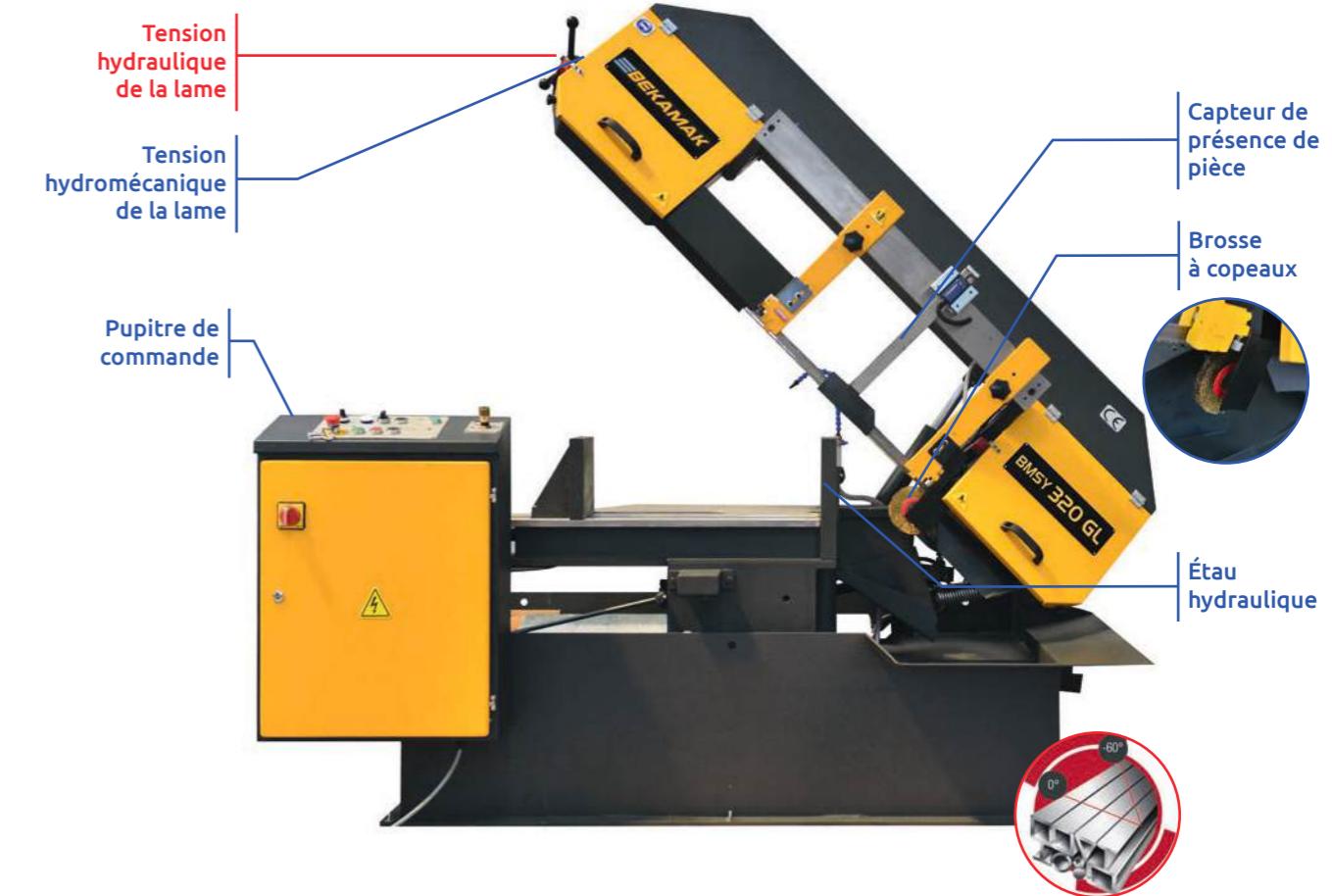


	BMSO 325 C			BMSO 360 C			BMSO 460 C		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacités de coupe à 0° (mm)	325	350x325	325	380	430x380	380	460	470x460	460
Moteur (kW)	2,2			3			4		
Ruban (mm)	4160x34x1,1			4800x34x1,1			5200x41x1,3		
Hauteur de travail (mm)	580			590			590		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		
	BMSO 560 C			BMSO 810 C			BMSO 820 C		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacités de coupe à 0° (mm)	560	570x560	560	810	850x810	810	820	850x820	820
Moteur (kW)	3			4			7,5		
Ruban (mm)	6000x41x1,3			8200x41x1,3			8200x54x1,6		
Hauteur de travail (mm)	590			585			585		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Machine de construction rigide et bien dimensionnée pour débit de matériaux divers, pleins, tubes et profilés. Produit idéal pour ateliers n'exigeant pas un débit quotidien en production avec un rapport qualité/prix très intéressant.

BMSY- G/GL



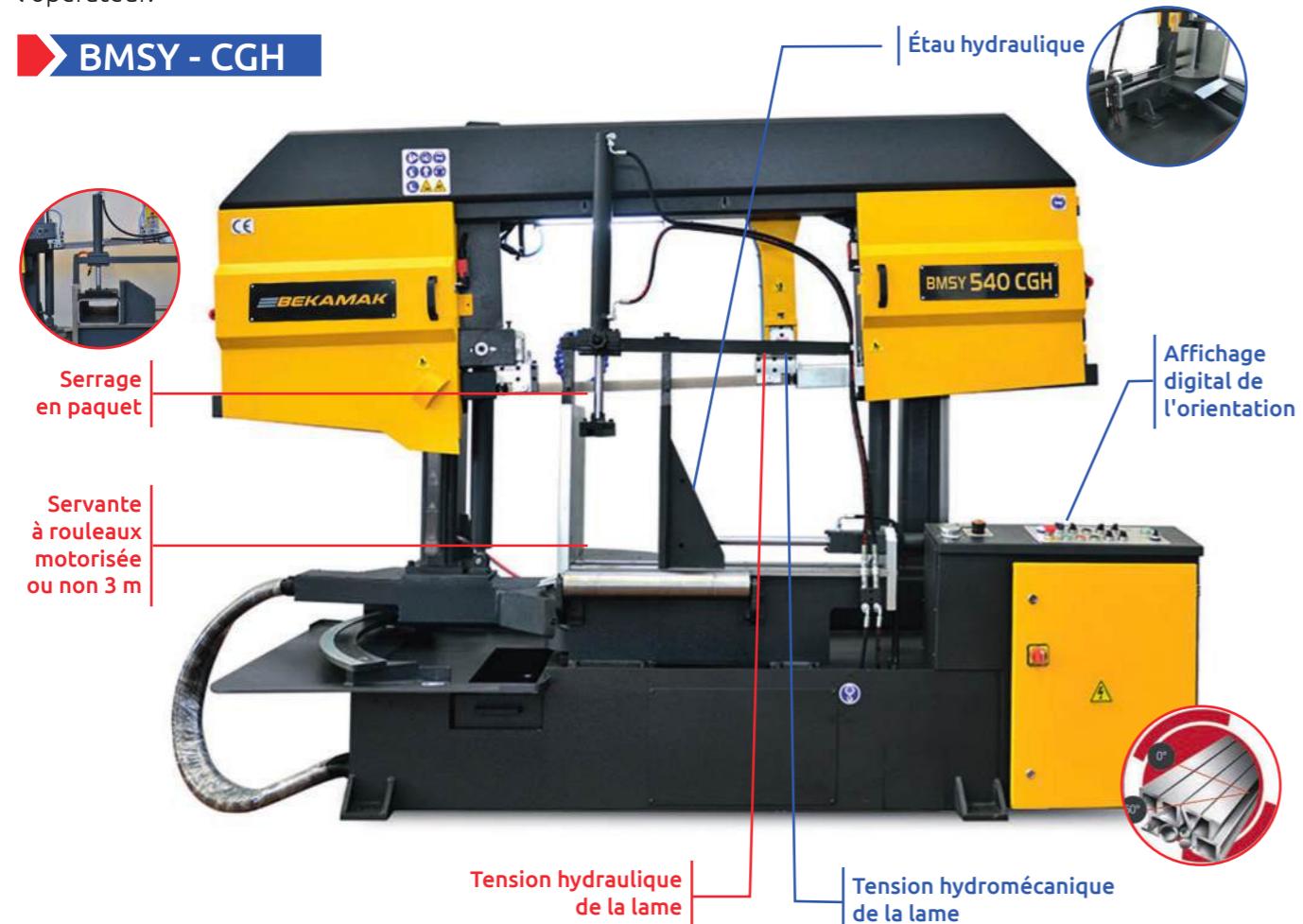
	BMSY 320 G			BMSY 320 GL		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x320	320
Capacité de coupe à 75° (mm)	320	350x200	300	320	580x320	320
Capacité de coupe à 60° (mm)	300	300x200	250	320	510x320	320
Capacité de coupe à 45° (mm)	260	250x180	180	320	355x320	320
Capacité de coupe à 30°(mm)	160	150x150	150	260	280x200	225
Moteur (kW)					1,5	2,2
Ruban (mm)					3660x27x0,9	4160x34x1,1
Hauteur de travail (mm)					740	740
Vitesses du ruban (m/min)					20 à 100	20 à 100

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Les guidages linéaires de l'archet, le capteur de réglage automatique de la hauteur, confèrent rigidité, et rapidité à tous les modèles de cette gamme

Les options telles que la ligne de coupe laser, ou le serrage hydraulique vertical facilitent les réglages par l'opérateur.

BMSY - CGH



Équipements standards

Réducteur planétaire
Synchronisation descente de l'archet et étau
Tension hydromécanique de la lame
Étau hydraulique
Affichage digital de l'orientation

Équipements optionnels

Micro pulvérisation
Serrage en paquet
Tension hydraulique de la lame
Convoyeur à copeaux
Pointeur laser
Servante à rouleaux 3 m
Servante à rouleaux motorisée 3 m

	BMSY 325 CGH			BMSY 360 CGH			BMSY 440 CGH		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	325	400x20	320	360	700x360	360	450	695x425	425
Capacité de coupe à 30° (mm)	325	360x320	320	360	590x360	360	450	560x425	425
Capacité de coupe à 45° (mm)	305	2700x320	270	360	450x360	360	430	430x425	425
Capacité de coupe à 60° (mm)	190	180x240	180	325	280x360	290	320	260x425	290
Hauteur de travail (mm)	640			690			690		

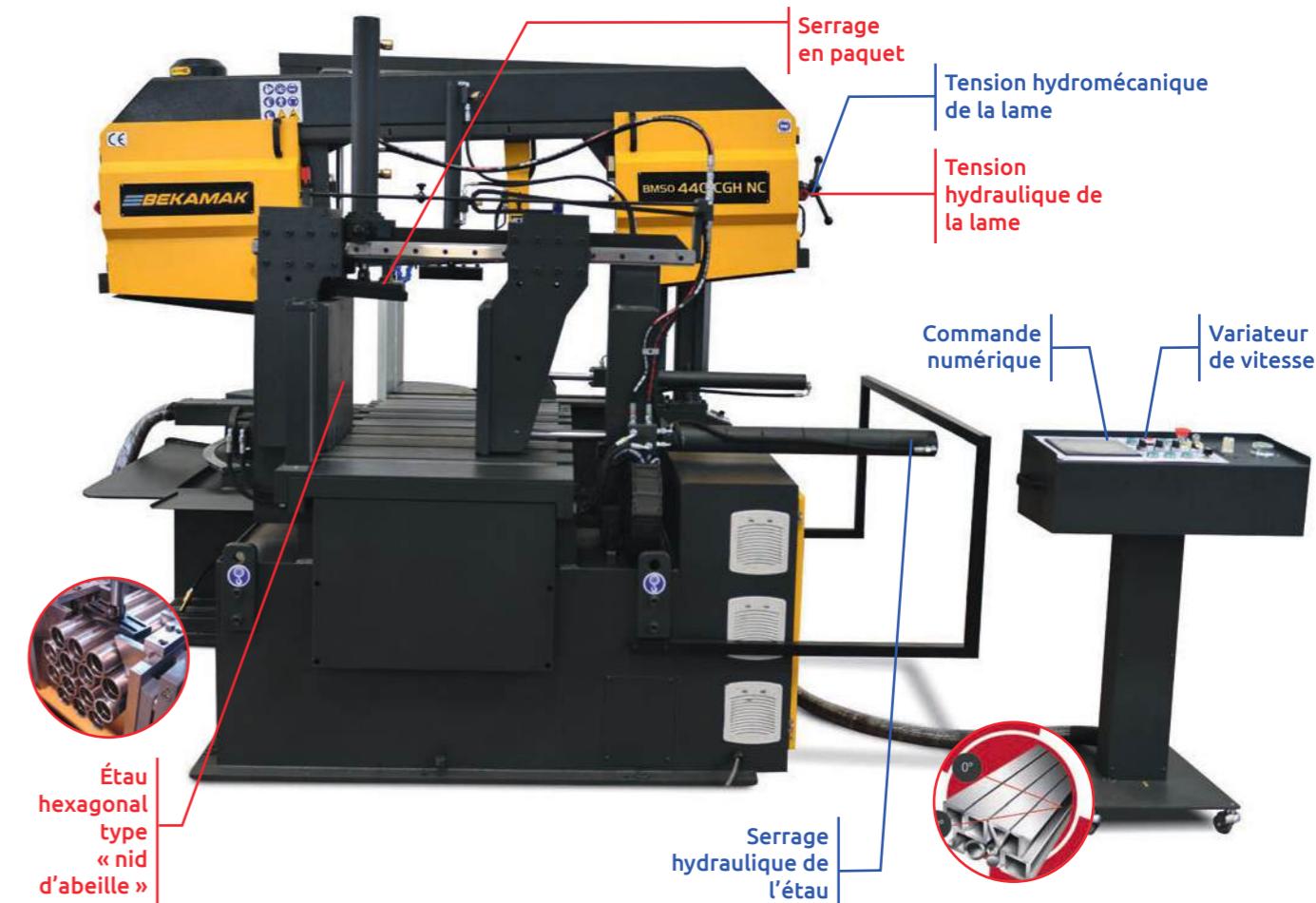
	BMSY 540 CGH			BMSY 810 CGH		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	540	750x540	540	810	810x770	770
Capacité de coupe à 30° (mm)	540	600x540	540	700	700x710	700
Capacité de coupe à 45° (mm)	510	450x540	450	555	555x750	555
Capacité de coupe à 60° (mm)	270	250x450	250	320	310x770	310
Hauteur de travail (mm)	695			725		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Produits les plus évolués dans la gamme des scies automatiques, avec descente rectiligne sur guidage linéaire, inclinaison du ruban, capteur optique pour réglage de la hauteur de coupe et passage automatique de la vitesse rapide d'approche à la vitesse de travail

Sur le modèle CGH, l'alimentation de la matière à découper est hydraulique. Sur le modèle CGS, cette alimentation est assurée par un système servo sur vis à billes. Ce principe améliore les tolérances de précision.

BMSO CGH-CGS NC



Équipements standards

Commande numérique
Tension hydromécanique de la lame
Serrage hydraulique de l'étau
Variateur de vitesse

Équipements optionnels

Tension hydraulique de la lame
Étau hexagonal type « nid d'abeille »
Servante à rouleaux 3 m
Serrage en paquet

Micro pulvérisation
Convoyeur à copeaux
Pointeur laser

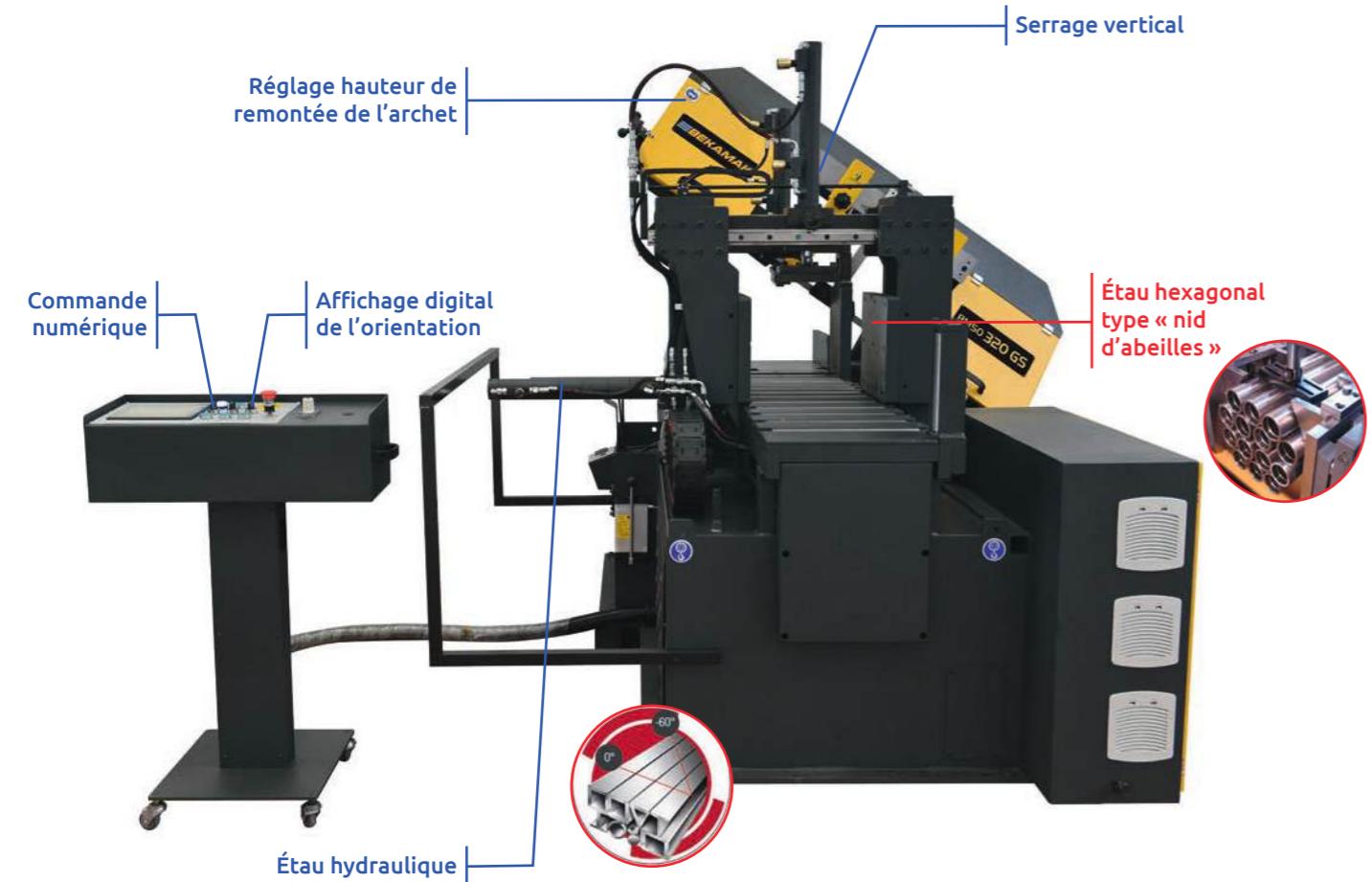
	BMSO 325 CGH/ CGS NC			BMSO 360 CGH/ CGS NC			BMSO 440 CGH/ CGS NC			BMSO 540 CGH/ CGS NC		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	325	400x315	315	360	610x360	360	450	610x425	425	540	670x540	540
Capacité de coupe à 30° (mm)	325	380x315	315	360	590x360	360	450	560x425	425	540	670x540	540
Capacité de coupe à 45° (mm)	300	300x315	300	360	450x360	360	430	430x425	425	410	450x540	450
Capacité de coupe à 60° (mm)	200	200x315	200	325	280x360	290	320	260x425	290	270	250x540	250
Moteur (kW)												
Ruban (mm)	4380x34x1,1			5200x1820x2100			5400x41x1,3			6000x41x1,3		
Hauteur de travail (mm)	655			735			735			810		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES À COUPE BIAISE À SIMPLE INCLINAISON

Les scies à ruban automatiques GH et GS contrôlées par PLC sont idéales pour les coupes d'onglet en production

Sur le modèle GH, l'alimentation de la matière à découper est hydraulique. Sur le modèle GS, cette alimentation est assurée par un système servo sur vis à billes. Ce principe affine les tolérances de précision.

► BMSO GS/GH NC – GLS/GLH NC



Équipements standards

Commande numérique
Affichage digital de l'orientation
Étau hydraulique
Réglage hauteur de remontée de l'archet

Équipements optionnels

Étau hexagonal type « nid d'abeilles »
Micro pulvérisation
Tension hydraulique de la lame
Servante à rouleaux 3m

	BMSO 320 GH NC / GS NC			BMSO 320 GLH NC / GLS NC		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	320	350x320	320	320	610x320	320
Capacité de coupe à -75 ° (mm)	320	350x200	300	320	580x320	320
Capacité de coupe à -60° (mm)	300	300x200	300	320	510x230	320
Capacité de coupe à -45° (mm)	260	250x180	180	320	355x320	320
Capacité de coupe à -30° (mm)	160	150X150	150	260	280x200	225
Moteur (kW)		2,2			2,2	
Ruban (mm)	3660x27x0,9			3660x27x0,9		
Hauteur de travail (mm)	740			700		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100		

SCIES À RUBAN HORIZONTALES POUR COUPES BIAISES À DOUBLE ORIENTATION

Optez pour un produit rapide, efficace et précis - Un savoir-faire et une expérience au service d'un débit d'une qualité sans compromis

La gamme la plus aboutie des scies semi-automatiques BEKA-MAK, double orientation : NC ou pas, ces machines bénéficient d'un guidage rectiligne sur guidages linéaires, d'un positionnement angulaire d'une grande sensibilité.

► BMSY CDGH NC – BMSY DG NC



Équipements standards

Variateur
Panneau de commande
Pompe d'arrosage
Avance rapide de la lame
Ajustement de la pression
Synchronisation de la descente de l'archet et de l'étau
Tension hydromécanique de la lame

Guidage linéaire
Réducteur planétaire
Inclinaison de la lame de 3°
Brosse à copeaux
Bridge hydraulique de l'angle
Serrage hydraulique de l'étau
Convoyeur à copeaux

Équipements optionnels

Tension hydraulique de la lame
Servante à rouleaux motorisée de 3 m
Servante à rouleaux de 3 m
Serrage en paquet
Pointeur laser
Micro pulvérisation

	BMSY 360 CDGH			BMSY 440 CDGH/CDGH NC			BMSY 560 DG / DG NC		
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Capacité de coupe à 0° (mm)	360	640x360	360	440	640x440	440	560	820x540	540
Capacité de coupe à 30 ° (mm)	360	510x360	360	440	510x440	440	560	705x540	540
Capacité de coupe à 45 °(mm)	360	390x360	360	440	400x440	400	550	550x540	540
Capacité de coupe à 60° (mm)	310	250x60	270	250	250x440	250	360	360x540	360
Capacité de coupe à -30° (mm)	360	510x360	360	440	510x440	440	500	705x540	540
Capacité de coupe à -45° (mm)	360	390x360	360	390	390x440	390	550	550x540	540
Moteur (kW)				3		4			4
Ruban (mm)	5000x34x1,1			5200x41x1,3			6800x41x1,3		
Hauteur de travail (mm)	800			800			880		
Vitesses du ruban (m/min)	20-100			20-100			20-100		

Les servantes à rouleaux de la gamme ALPHA, permettent de faciliter la mise en position ou l'évacuation de vos pièces après coupe

Elles existent en différentes tailles, motorisés ou non. Grâce au kit de plaques de jonction il est possible d'étendre la longueur des servantes en connectant 2 servantes ensemble.

► ALPHA 3000



► ALPHA 1000



► Servantes à rouleaux motorisées



Motorisation des rouleaux

Équipement standard

Servante à rouleaux libres

Équipements optionnels

Rouleaux motorisés
Variateur de vitesses
Kit plaques de jonction



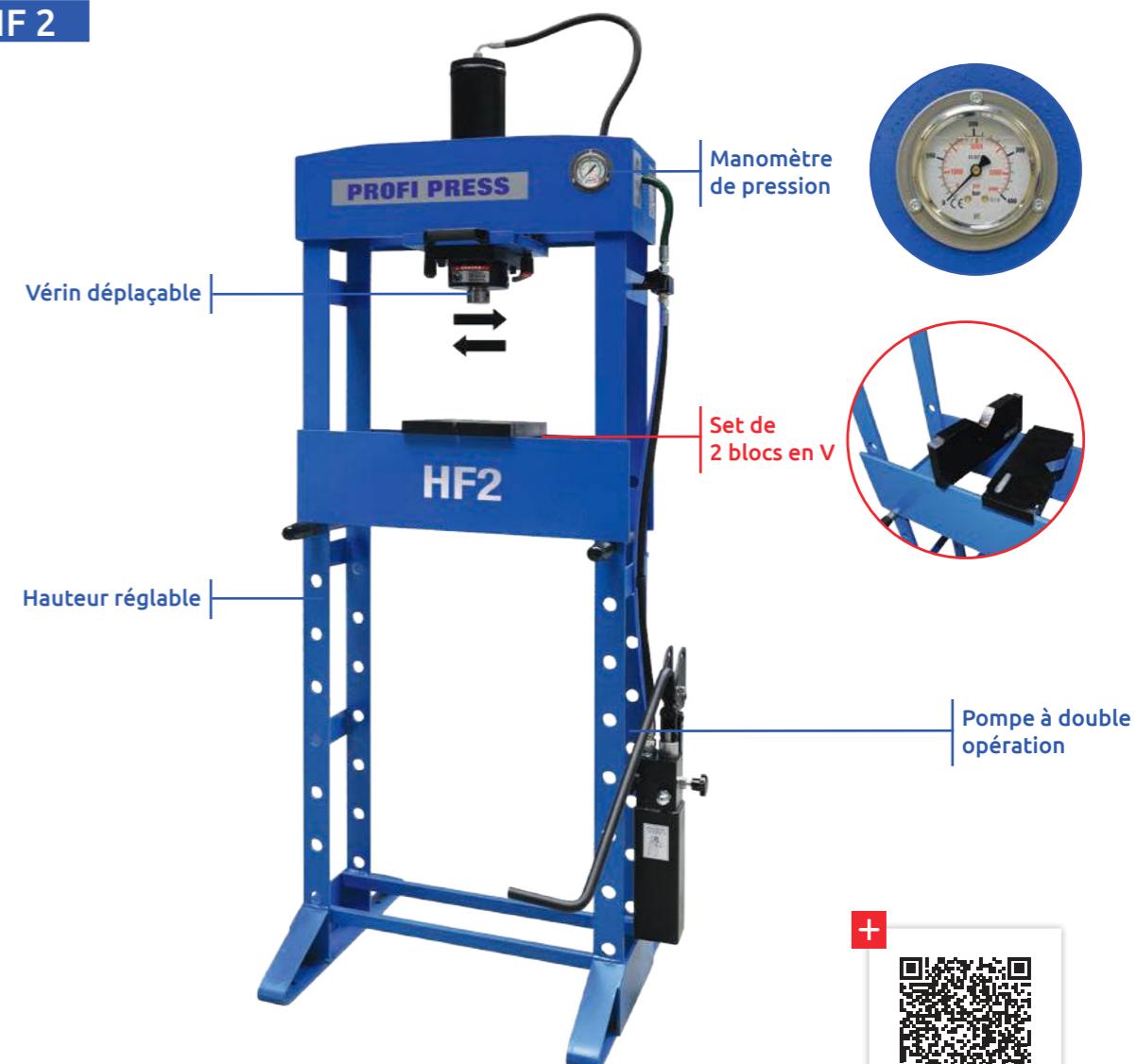
Kit plaques de jonction

	ALPHA 1000	ALPHA 2000	ALPHA 3000
Diamètre des rouleaux (mm)	60	60	80
Charge maximale (kg)	500	700	5000
Longueur (mm)	1000	2000	3000
Hauteur de travail (mm)	600-1050	660-1050	880-1190

Un incontournable pour tout atelier ou garage

La presse hydraulique d'atelier PROFI PRESS est fabriquée en Europe. Le châssis en H de cette presse est fabriqué en acier de qualité, le piston est chromé, un manomètre de pression permet de lire la pression appliquée. Cette presse est excellente pour les travaux d'assemblage général et de redressement (grâce aux blocs en V).

► HF 2



Vérin déplaçable

Hauteur réglable

Set de 2 blocs en V



Pompe à double opération

Équipements standards

Manomètre de pression intégré
Pompe à double opération
Vérin déplaçable
Hauteur réglable

Équipement optionnel

Set de 2 blocs en V



	15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
Force (T)	15	30	50
Course du coulisseau (mm)	160	160	160
Distance entre montants (mm)	560	560	750
Passage latéral entre-montants (mm)	190	230	300

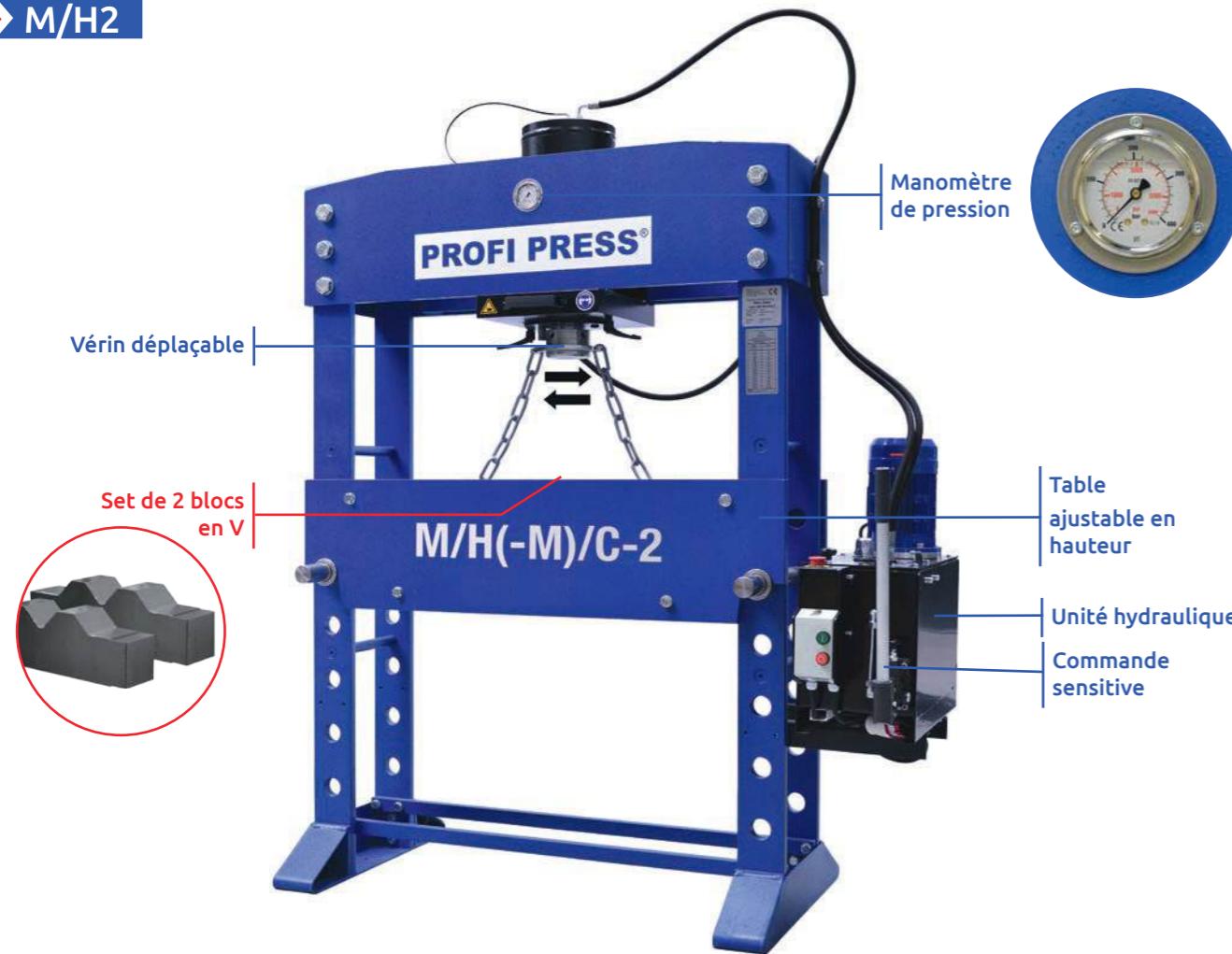
PRESSES HYDRAULIQUES D'ATELIER MOTORISÉES



Un incontournable pour tout atelier ou garage

Cette presse hydraulique d'atelier est fabriquée en Europe en acier de qualité, elle est excellente pour les travaux d'assemblage général, de redressage ou le contrôle de pièces. Système hydraulique très précis, actionné électriquement avec une pompe motorisée à 2 vitesses.

► M/H2



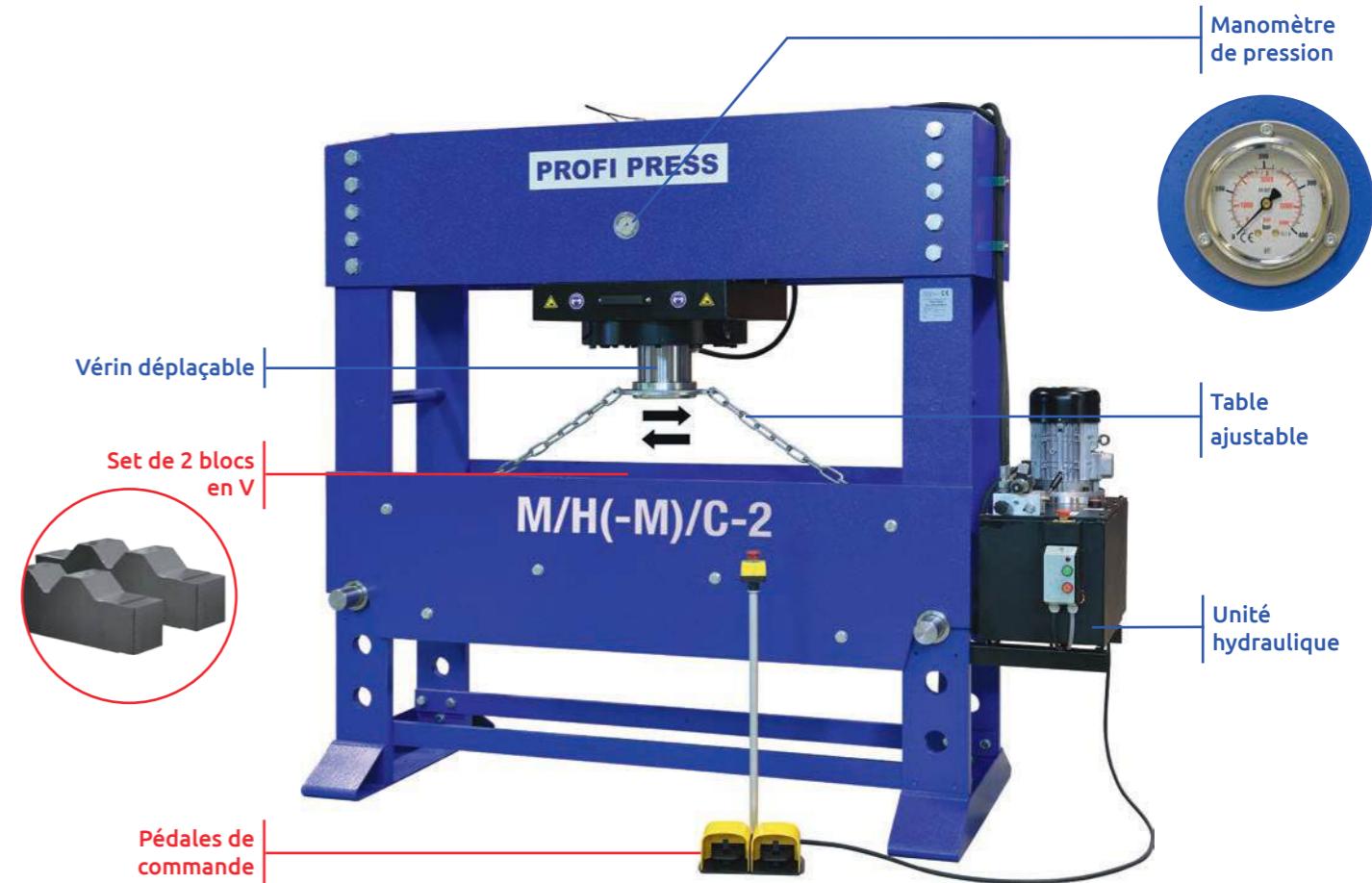
Équipements standards

Unité hydraulique
Vérin déplaçable
Table ajustable en hauteur
Manomètre de pression

Équipement optionnel

Set de 2 blocs en V

► M/H2



Équipements standards

Unité hydraulique
Vérin déplaçable
Table ajustable
Manomètre de pression
Descente sensible et motorisée

Équipements optionnels

Set de 2 blocs en V
Pédales de commande

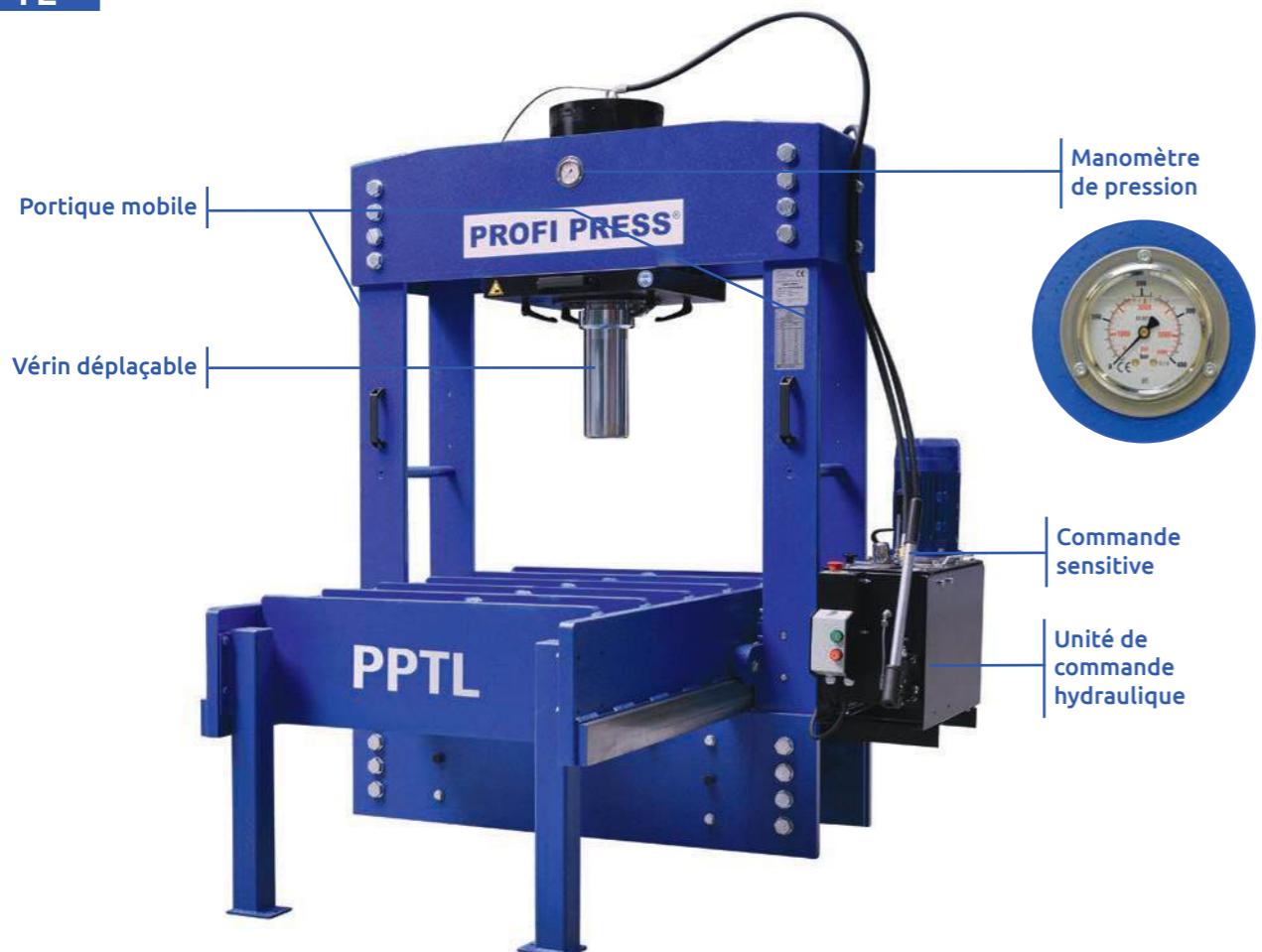
	30 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2
Force (T)	30	60	100
Course du coulisseau (mm)	380	380	380
Distance entre montants (mm)	750	750	920
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	950	951	924
Passage latéral entre-montants (mm)	260	250	300
Vitesse de descente (mm/s)	9,8	8,68	7,54
Vitesse de travail (mm/s)	3,57	2,07	2,47
Puissance du moteur (kW)	1,5	1,5	2,2

	160 TON M/H-M/C-2	200 TON M/H-M/C-2	300 TON M/H/C-2
Force (T)	160	200	300
Course du coulisseau (mm)	400	400	480
Distance entre montants (mm)	1100	1300	1750
Hauteur maximale entre la table et le coulisseau (mm)	930	1138	-
Passage latéral entre-montants (mm)	380	400	380
Vitesse de descente (mm/s)	7,48	5,73	4,9
Vitesse de travail (mm/s)	2,4	1,84	1,8
Puissance du moteur (kW)	3	3	5,5

Parfaitemt adaptée pour le redressement de grandes tôles et structures lourdes

La presse à portique est fabriquée en Europe en acier de qualité, le piston est chromé. Cette presse est excellente pour les travaux d'assemblage général, de redressement ou le contrôle de pièces. Le système hydraulique est très précis, et est actionné électriquement avec une pompe motorisée à 2 vitesses ou manuellement avec sa pompe manuelle.

PPTL



Équipements standards

- Manomètre de pression
- Portique mobile
- Vérin déplaçable
- Unité de commande hydraulique
- Commande sensitive



	PPTL 100	PPTL 160	PPTL 220	PPTL 300	PPTL 400
Force (T)	100	160	220	300	400
Pression maximale (Bar)	258	260	320	320	289
Course du piston (mm)	380	400	450	450	450
Surface de la table (mm)	1740x996	1740x996	3500x2045	4000x2600	4000x2545
Largeur de travail (mm)	1100	1100	2060	2560	2560
Hauteur de travail (mm)	720	700	700	700	700
Vitesse de travail (mm/s)	2,47	2,4	2,2	2	3
Vitesse d'approche (mm/s)	7,54	7,48	9	9,9	11
Moteur (kW)	2,2	3	5,5	7,5	11

La cintreuse de barres parfaite avec un faible encombrement

La cintreuse de barres et de fers ronds ALPHA est simple d'utilisation et performante. Idéale pour toutes tailles d'atelier, cette cintreuse s'adapte à votre volume et charge de production.

CBF



Équipements standards

- Outilage traité par induction (5 livrés avec la machine)
- Machine CE
- Commande par pédale également disponible

	CBF 36
Capacité dans le rond (mm)	5-36
Vitesse de rotation (tr/mm)	9
Moteur (kW)	3

PRESSES HORIZONTALES



Idéale pour tous travaux de pliage, profilage et redressement

Cette presse est conçue pour effectuer des opérations de pliage, de profilage et de redressement. Les applications de la machine varient en fonction des accessoires pouvant être installés sur la table de travail, sur le support d'outil et dans les trous de la table.

▶ HP



Équipements standards

Bâti en acier
Fonctionnement manuel ou automatique
Pédales de commande
Afficheur digital

Équipement optionnel

Divers outillages

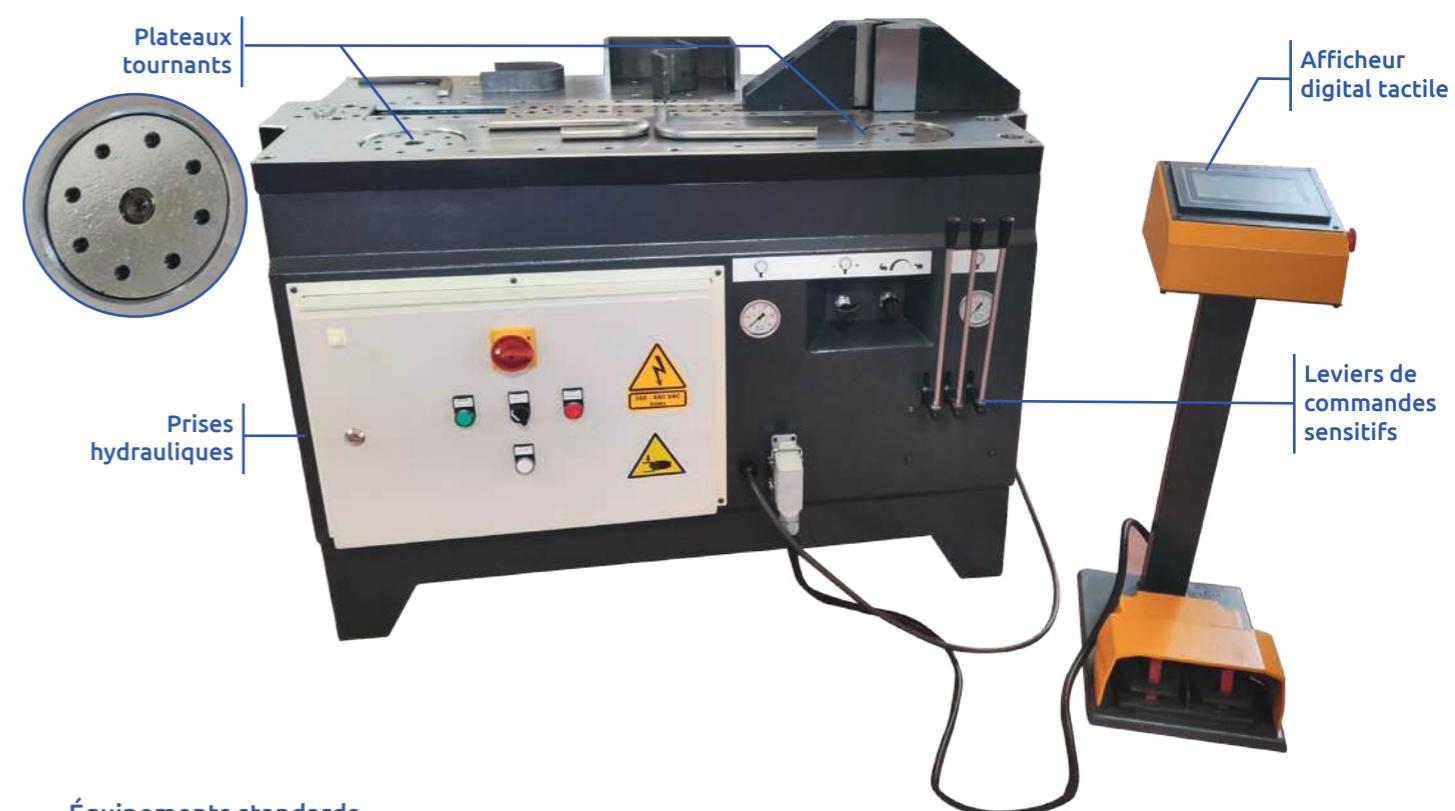


PRESSE HYDRAULIQUE HORIZONTALE À TOURNETTE

De part sa présentation et sa conception, cette presse horizontale vous permettra à la fois une utilisation intensive mais peut également servir aux petites séries et travaux unitaires.

C'est une machine à caractère évolutif grâce à l'outillage qu'elle peut proposer (cintrage, poinçonnage, pliage ...), elle convient parfaitement aux entreprises de serrurerie, ferronnerie, métallerie ou prototypage.

▶ HPT



Équipements standards

Bâti en acier
Afficheur digital tactile
Prises hydrauliques
Leviers de commandes sensitifs
Variateur de vitesses
Manomètre
Plateaux tournants
Outils pliage (poinçon et matrice multi-V)

Équipements optionnels

Divers outillages :
Formage de boucle
Formage de plusieurs tubes
Volutes
Formage de vagues
Formage de brides

Formage de bureau de balcon
Cintrage de profilés
Formage de ronds
Cintrage de tubes
Mise en forme de fil

	HP 10	HP 20	HP 30	HP 40	HP 50	HP 80	HP 100
Force (T)	10	20	30	40	50	80	100
Course (mm)	185	185	285	285	285	285	285
Capacité dans le plat (mm)	150x8	200x12	200x18	200x24	300x15	300x25	300x30
Capacité dans le rond (mm)	42x3,2	48x4	60x4	60x5	76x4	90x9	114x10
Surface de la table (mm)	450x900	480x1060	660x1250	660x1250	600x1250	750x1425	750x1425
Hauteur de travail (mm)	950	930	930	930	930	930	930
Vitesse de travail (mm/s)	10	10	10	10	10	10	10
Vitesse de retour (mm/min)	10	10	20	10	10	10	10
Moteur (kW)	1,1	2,2	3	4	5,5	10	10

	HPT 20
Force (T)	20
Course (mm)	350
Surface de la table (mm)	615x1305x47
Hauteur de la table (mm)	850
Diamètre du plateau tournant (mm)	152
Vitesse du plateau tournant (°/sec)	7-11
Vitesse du vérin (mm/sec)	9
Moteur (kW)	2,2

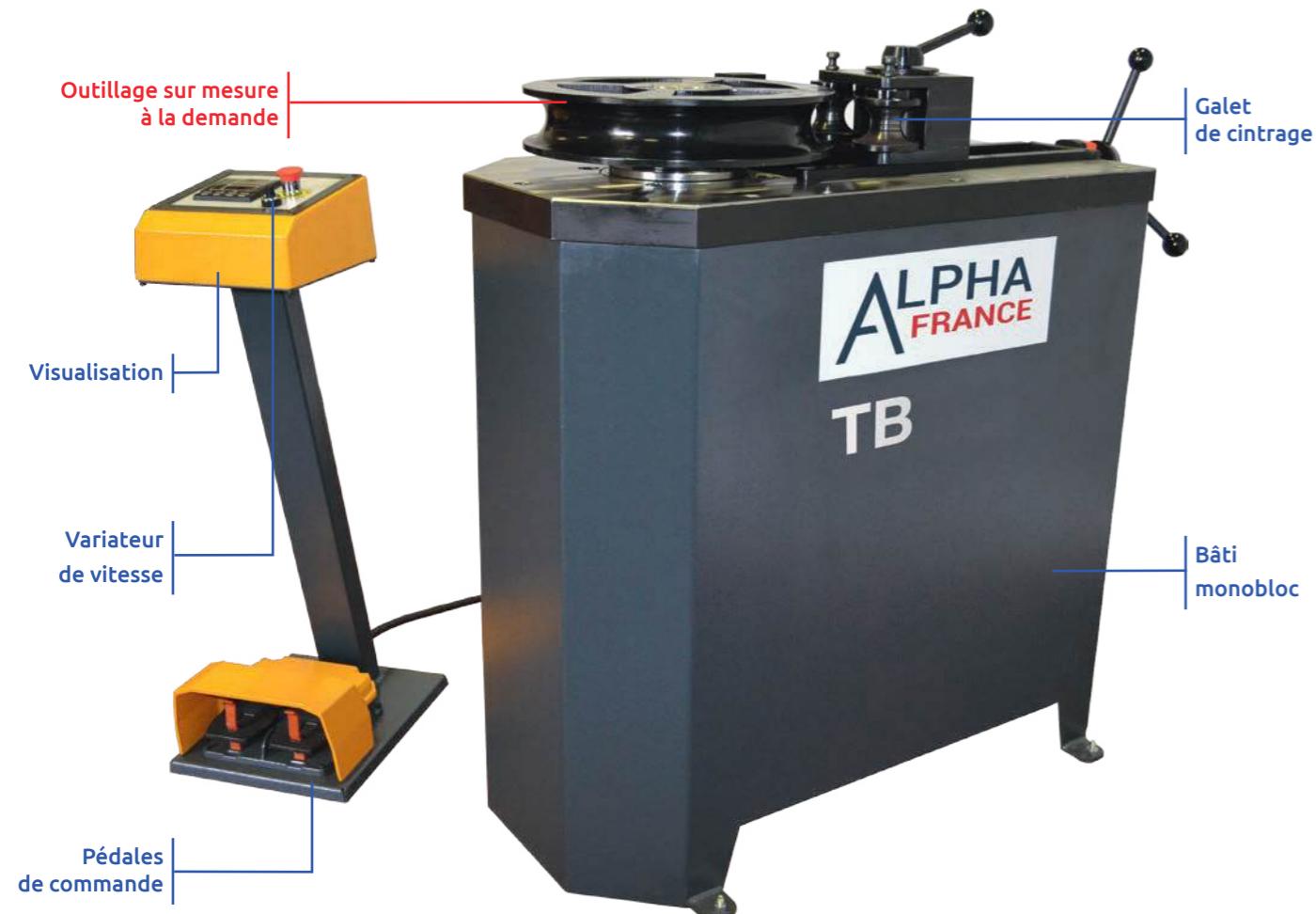
CINTREUSES DE TUBES SANS SOURIS



La gamme de cintreuses de tubes sans mandrin TB sont puissantes et précises

Elles permettent un cintre de tube optimal et constant. Ces machines sont idéales pour les entreprises dans le secteur de l'hydraulique, du nautique et de l'industrie en général.

► TB



Équipements standards

Bâti monobloc en acier CK 45
Visualisation
Variateur de vitesse
Galets de cintrage
Pédales de commande

Équipement optionnel

Outilage sur mesure à la demande

	TB 60	TB 76	TB 100
Ø maximum admis (mm)	40	76	100
Vitesses de cintrage (tr/mm)	0-3	0-3	2
Puissance du moteur (kW)	1,5	1,5	11

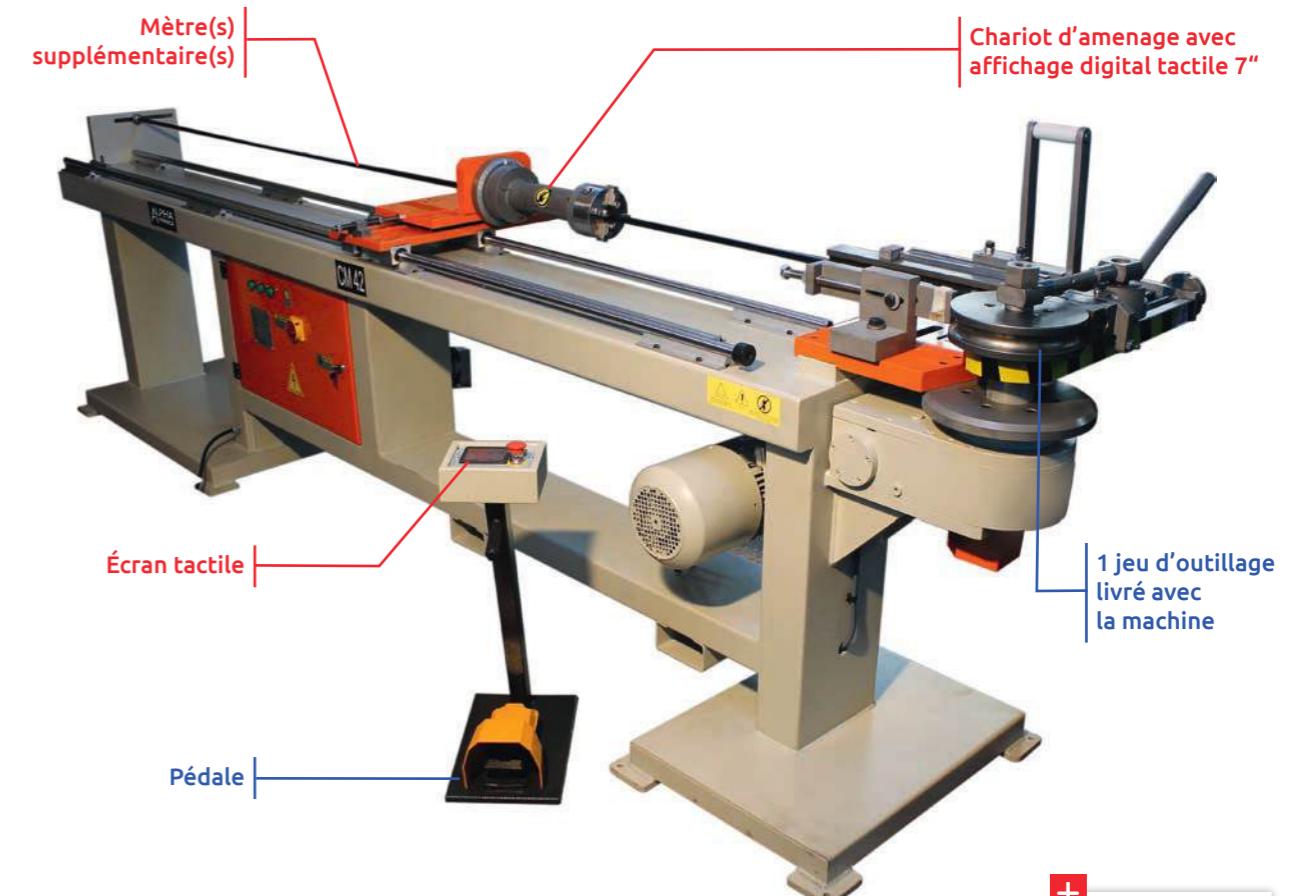
CINTREUSES DE TUBES MANUELLES



Le cintrage facilité

Les cintreuses de tubes manuelles CM sont très faciles d'utilisation et intuitives. Elles sont recommandées pour les débutants en cintrage de tube ou pour une petite production.

► CM



Équipements optionnels

Écran tactile 3.2''.
Mètre(s) supplémentaire(s)
Chariot d'aménage avec affichage digital tactile 7''
Outillage sur-mesure

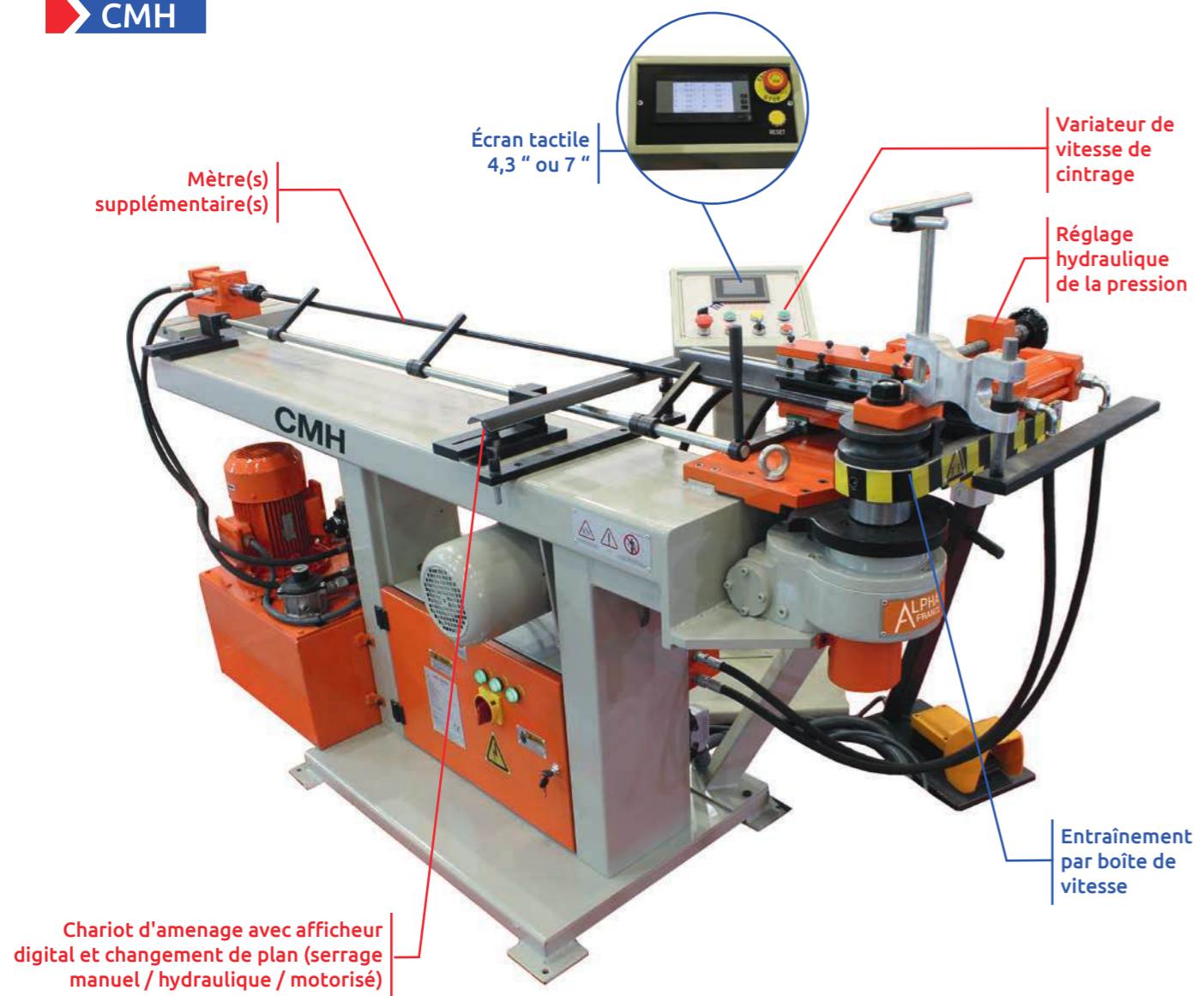


Équipements standards

1 jeu d'outillage livré avec la machine
Pédale

	CM 32	CM 42	CM 51	CM 76
Ø maximum admis (mm)	32x2	42x2	51x3	76x3
Rayon maximum de cintrage (m)	275	250	250	250
Longueur (mm)	1650	2600	3150	3150
Moteur (kW)	2,2	4	5,5	7,5

CMH



Équipements standards

- Écran tactile 4,3" ou 7"
- Cintrage par boîte à vitesses
- 1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

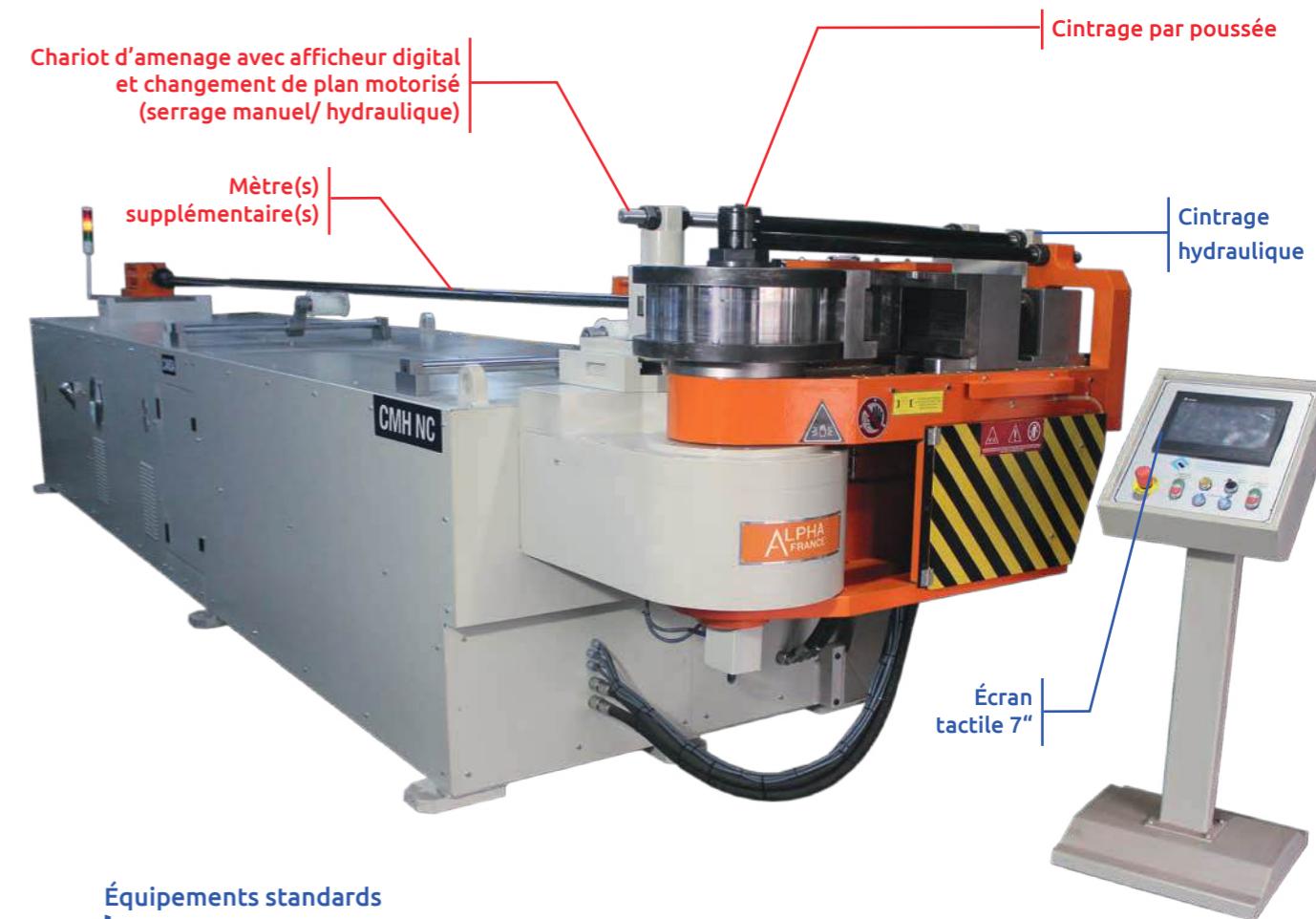
- Mètre(s) supplémentaire(s)
- Variateur de vitesse de cintrage
- Réglage hydraulique de la pression
- Chariot d'aménage avec afficheur digital et changement de plan (serrage manuel/ hydraulique /motorisé)
- Outilage sur-mesure

	CMH 32	CMH 42	CMH 51	CMH 76	CMH 90
Capacité dans le tube (mm)	25x2	38x1,5	48x1,5	60x2	70x2
Rayon maximum de cintrage (mm)	275	225	225	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	2100	2600	3150	3150	4000
Vitesse de cintrage (°/sec)	60	40	35	20	15
Moteur (kW)	2,2	3	5,5	5,5	7,5

Le cintrage tout hydraulique

Les cintreuses de tubes à commande numérique ALPHA permettent de gérer automatiquement le cintrage de tubes.

CMH NC FH



Équipements standards

- Programmation par écran tactile 7" (manuelle ou automatique)
- Axes de cintrage avec valves hydrauliques
- Serrage hydraulique
- Réglage hydraulique de la pression
- Mandrin hydraulique
- Support hydraulique
- Bras de support de cintrage
- Système de refroidissement automatique
- Lubrification automatique du mandrin
- Graissage centralisé
- 1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

- Chariot d'aménage avec afficheur digital & dispositif de changement de plan (serrage manuel ou hydraulique)
- Mètre(s) à supplémentaire(s)
- Cintrage par poussée
- Outilage sur-mesure

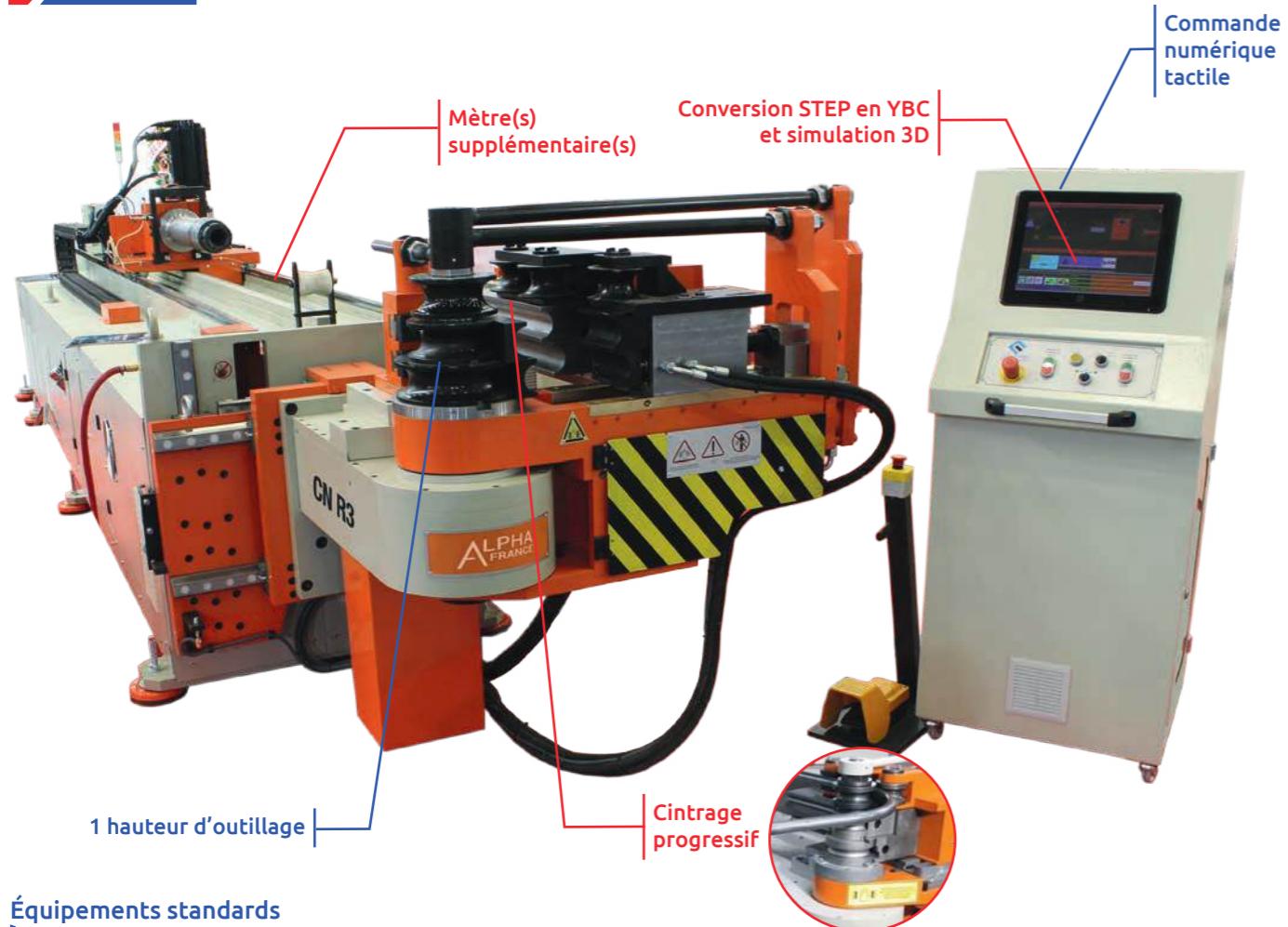
	CMH 32	CMH 42	CMH 51	CMH 76	CMH 90
Capacité dans le tube (mm)	25x2	38x1,5	48x1,5	60x2	70x2
Rayon maximum de cintrage (mm)	275	225	225	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	2100	2600	3150	3150	4000
Vitesse de cintrage (°/sec)	60	40	35	20	15
Moteur (kW)	2,2	3	5,5	5,5	7,5

CINTREUSES DE TUBES À COMMANDE NUMÉRIQUE



Cette gamme de cintreuse de tubes à commande numérique permet de gérer la production journalière, de mémoriser des programmes de production et de calculer la longueur du tube et du profilé. Cette gamme de cintreuse permet de cintrer 1 rayon.

CNC R1



Équipements standards

Réglage automatique du positionneur de plan
Réglage automatique des butées de longueur : 4 au minimum, sur règle de longueur de 3 m minimum
Commande numérique tactile
Amenage par servo-moteurs
5 axes pour la gamme
Commande hydraulique de l'axe de cintrage
Serrage hydraulique
Mandrin hydraulique

Réglage de la pression hydraulique
Serrage du tube hydraulique
Support hydraulique
Serrage de pinces hydraulique
Graissage automatique de la souris
Graissage centralisé
Travail sans souris possible
Précision de cintrage +/- 1/10ème
1 jeu d'outillage livré avec la machine

Équipements optionnels

Cintrage progressif
Mètre(s) supplémentaire(s)
Conversion des fichiers DXF ou autre XYZ en YBC et simulation 3D
Tapis de sécurité (750x1000mm)
Tapis de sécurité (1000x1500mm)
Barrières immatérielles SICK
Graissage de la souris
Climatisation dans l'armoire électrique
Réchauffeur d'huile

CINTREUSES DE TUBES À COMMANDE NUMÉRIQUE



Cette gamme de cintreuse de tubes à commande numérique permet de gérer la production journalière, de mémoriser des programmes de production et de calculer la longueur du tube et du profilé. Cette gamme de cintreuse permet de cintrer 3 rayons différents simultanément sur le même tube.

CNC R3



Équipements optionnels

Réglage automatique du positionneur de plan
Réglage automatique des butées de longueur : 4 au minimum, sur règle de longueur de 3 m minimum
Commande numérique tactile
Amenage par servo-moteurs
Commande hydraulique de l'axe de cintrage
Serrage hydraulique
Mandrin hydraulique
Réglage de la pression

hydraulique
Serrage du tube hydraulique
Support hydraulique
Serrage de pinces hydraulique
Graissage automatique de la souris
Graissage centralisé
Travail sans souris possible
Précision de cintrage +/- 1/10ème
1 jeu d'outillage livré avec la machine

6 axes gérés par servo-moteurs
Cintrage progressif
Mètre(s) supplémentaire(s)
Conversion des fichiers DXF ou autre XYZ en YBC et simulation 3D
Tapis de sécurité (750x1000mm)
Tapis de sécurité (1000x1500mm)
Barrières immatérielles SICK
Graissage de la souris
Climatisation dans l'armoire électrique
Réchauffeur d'huile

	CNC 32 R1	CNC 38 R1	CNC 42 R1	CNC 51 R1	CNC 76 R1
Capacité dans le tube (mm)	32x3	38x3	42x3	51x4	76x5
Capacité dans le tube carré (mm)	30x30x2	35x35x3	40x40x2	50x50x3	60x60x3
Capacité dans l'inox (mm)	32x2	38x2	42x2	51x2	76x3
Rayon maximum de cintrage (mm)	250	250	250	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	3250	3250	3250	3250	3500
Vitesse de cintrage (°/sec)	50	50	50	35	30
Moteur (kW)	11	11	11	15	30

	CNC 38 R3	CNC 42 R3	CNC 60 R3	CNC 80 R3
Capacité dans le tube (mm)	38x2	42x2	60x3	80x4
Capacité dans le tube carré (mm)	35x35x2	40x40x2	50x50x2	60x60x3
Capacité dans l'inox (mm)	32x2	42x2	51x2	76x2
Rayon maximum de cintrage (mm)	200	200	250	250
Longueur maximale du tube à cintrer (mm)	3250	3250	3900	3900
Vitesse de cintrage (°/sec)	90	90	40	35
Moteur (kW)	11	11	15	22

CINTREUSES DE PROFILÉS MANUELLES ET ÉLECTRIQUES



La cintreuse pyramidale à 3 galets pratique avec sa position de travail horizontale et verticale

La gamme de cintreuses ALPHA PK assure tous les travaux de cintrage, permettant de réduire les coûts de cintrage. Ainsi, le cintrage de tubes ronds, carrés, fers plats, cornières, profils en T, U et I sont possibles sur la machine dans différents matériaux. Elle s'adapte à votre production avec la possibilité de travailler en position horizontale et verticale en toute sécurité.

PK



Équipements standards

- 2 galets motorisés
- Construction mécano-soudée
- Galets traités
- Arbres en acier spécial traités et rectifiés
- Guides latéraux réglables
- Position de travail horizontale et verticale
- Commande par pédale double avec panneau de commande mobile

Équipements optionnels

- Visualisation
- Support latéraux spéciaux
- Dispositif de débillardage
- Dispositif de torsadage
- Dispositif de volutes

	PK 10	PK 20	PK 25	PK 30	PK 35
Capacité dans les cornières (mm)	-	30x10	-	50x30	70x30
Capacité dans les T (mm)	-	25x25	-	50x6	50x6
Capacité dans les U (mm)	-	30x15	-	-	UPN 80
Capacité dans le fer plat sur plat (mm)	50x10	40x10	50x10	80x15	100x15
Diamètre des galets (mm)	-	85	-	118-148	155
Diamètre de l'arbre (mm)	30	20	30	32	50

CINTREUSES DE PROFILÉS MOTORISÉES

DURMA

Efficacité et simplicité du cintrage de profilés en position horizontale et verticale

La cintreuse DURMA peut être positionnée verticalement ou horizontalement, s'adaptant à vos rayons à réaliser. La machine dispose en standard d'un jeu de galets traités à agencer pour cintrer divers profilés.

PBM



Équipements standards

- Position de travail horizontale ou verticale
- Commande au pied avec double pédale (PBM 30) et bouton d'arrêt d'urgence
- 2 galets inférieurs motorisés
- Bâti fonte
- 1 jeu de galets standards traités et rectifiés
- Guides latéraux à déplacement mécanique

Équipements optionnels

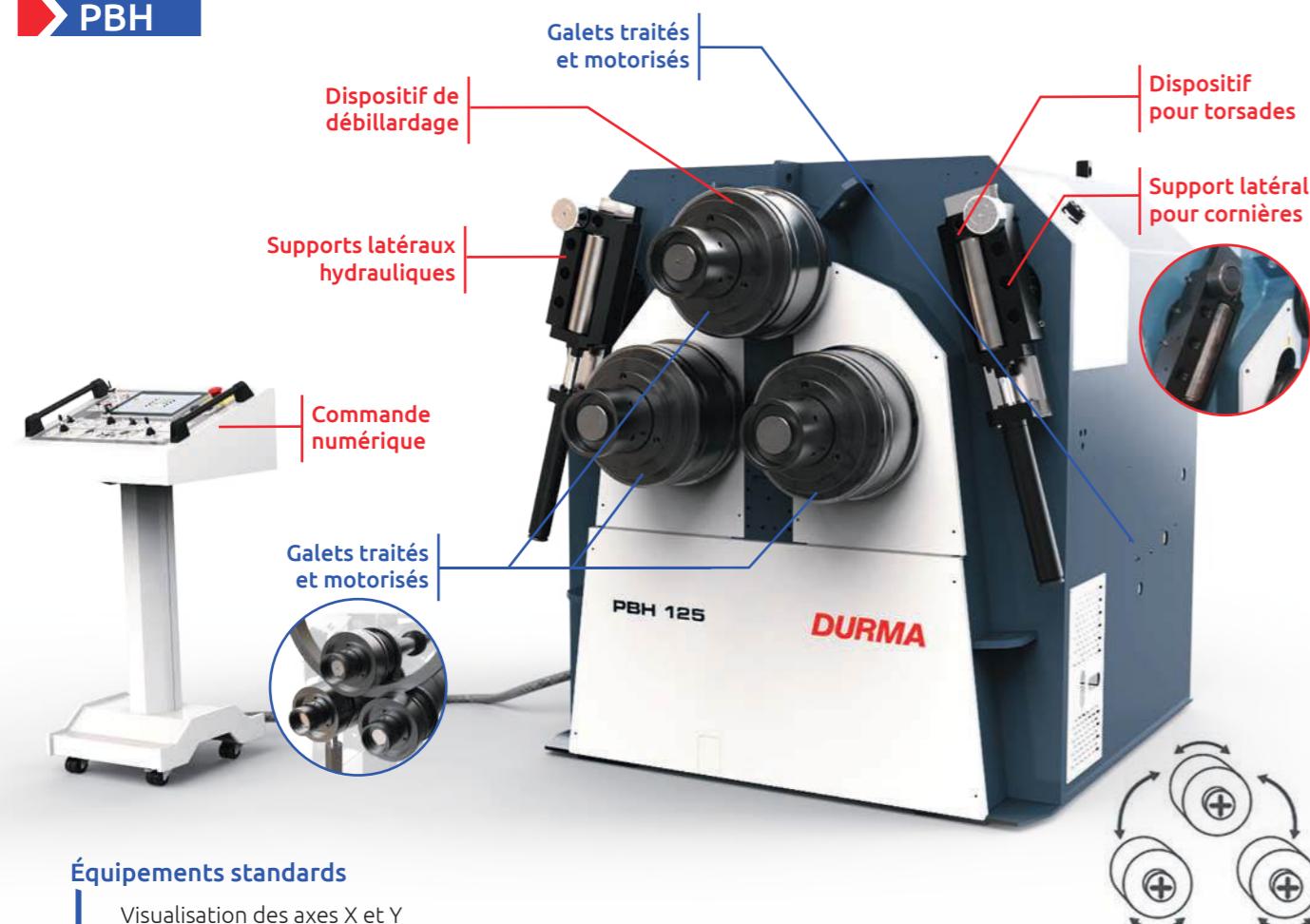
- Dispositif pour torsades
- Visualisation
- Moteur monophasé
- Soudure possible sur la machine
- Support spécial pour cornières (uniquement pour la PBM 50)

	PBM 30	PBM 50
Capacité dans les cornières (mm)	40	50
Capacité dans les T (mm)	50x6	60x7
Capacité dans les U (mm)	UPN 50	UPN 60
Capacité dans le fer plat sur plat (mm)	80x15	100x15
Diamètre des galets (mm)	150	165
Diamètre de l'arbre (mm)	30	50

La cintreuse hydraulique à 3 galets entraîneurs à double croquage rapide, précise et facile d'utilisation

La série PBH possède une très large gamme de cintreuses pour professionnels exigeants. Il est possible de travailler en position verticale ou horizontale jusqu'au modèle PBH 125. Les galets latéraux se règlent indépendamment pour assurer un amorçage du cintrage aux extrémités de votre profilé, et ainsi permettre de minimiser les plats.

PBH



Équipements standards

- Visualisation des axes X et Y
- Entraînement par boîte d'engrenages planétaire et moteurs hydrauliques (PBH 125)
- Entraînement par 3 boîtes d'engrenages planétaire moteurs hydrauliques (PBH 180 à 300)
- Jeu de galets traités
- 3 supports d'axes hydrauliques (Z, U et C)
- Panneau de contrôle indépendant
- Possibilité de travailler en position horizontale ou verticale (PBH 125)
- Position de travail horizontale
- Possibilité de machines spéciales jusque 600.

Équipements optionnels

- Commande numérique
- Supports latéraux hydrauliques
- Dispositif de débillardage
- Dispositif pour torsades
- Support latéral pour cornières

	PBH 45	PBH 60	PBH 80	PBH 100	PBH 125	PBH 180	PBH 240	PBH 300
Capacité dans les cornières (mm)	50	50	80	100	120	130	150	200
Capacité dans les T (mm)	50x6	60x7	80x9	100x11	120x13	150x15	160x20	200x28
Capacité dans les U (mm)	UPN 80	UPN 80	UPN 120	UPN 160	120	300	360	500
Capacité dans le fer plat sur plat (mm)	60x10	90x25	120x30	180x35	200x40	250x40	350x50	450x70
Diamètre des galets (mm)	162	177	247	315	380	460	550	740
Diamètre de l'arbre (mm)	45	60	85	110-100	140-120	180-160	220-240	280-300
Moteur (kW)	2,25	3,7	7,5	11	15	18,5	37	70

IDK



Équipements standards

- Système de graissage centralisé
- Diamètre extérieur et intérieur (sauf IDK 1.8)
- Arbres montés sur bagues bronze
- Pédale de commande
- Bâti en fonte
- Serrage hydraulique (IDK 5)
- Serrage pneumatique (IDK 3.5)

	IDK 1	IDK 1,8	IDK 2	IDK 3,5	IDK 5
Épaisseur (mm)	1	2	2	3,5	5
Diamètre minimum (mm)	150	110	180	200	250
Diamètre maximum (mm)	1000	1000	1000	1200	2000
Col de cygne (mm)	200	215	280	250	300
Moteur (kW)	-	1,1	1,1	2,2	2,2

MOULUREUSES



La moulureuse pratique multi fonctions indispensable pour votre atelier

La moulureuse ALPHA s'adapte particulièrement à votre production, elle peut être manuelle et transportable (pour le modèles IK) ou motorisée pour les autres modèles la gamme IKMP est motorisée.

IKMP



Équipements standards

- Bâti en fonte
- Butée réglable
- Arbre supérieur réglable
- Pédale de commande
- 8 jeux de molettes

Équipement optionnel

- Jeux de molettes supplémentaires



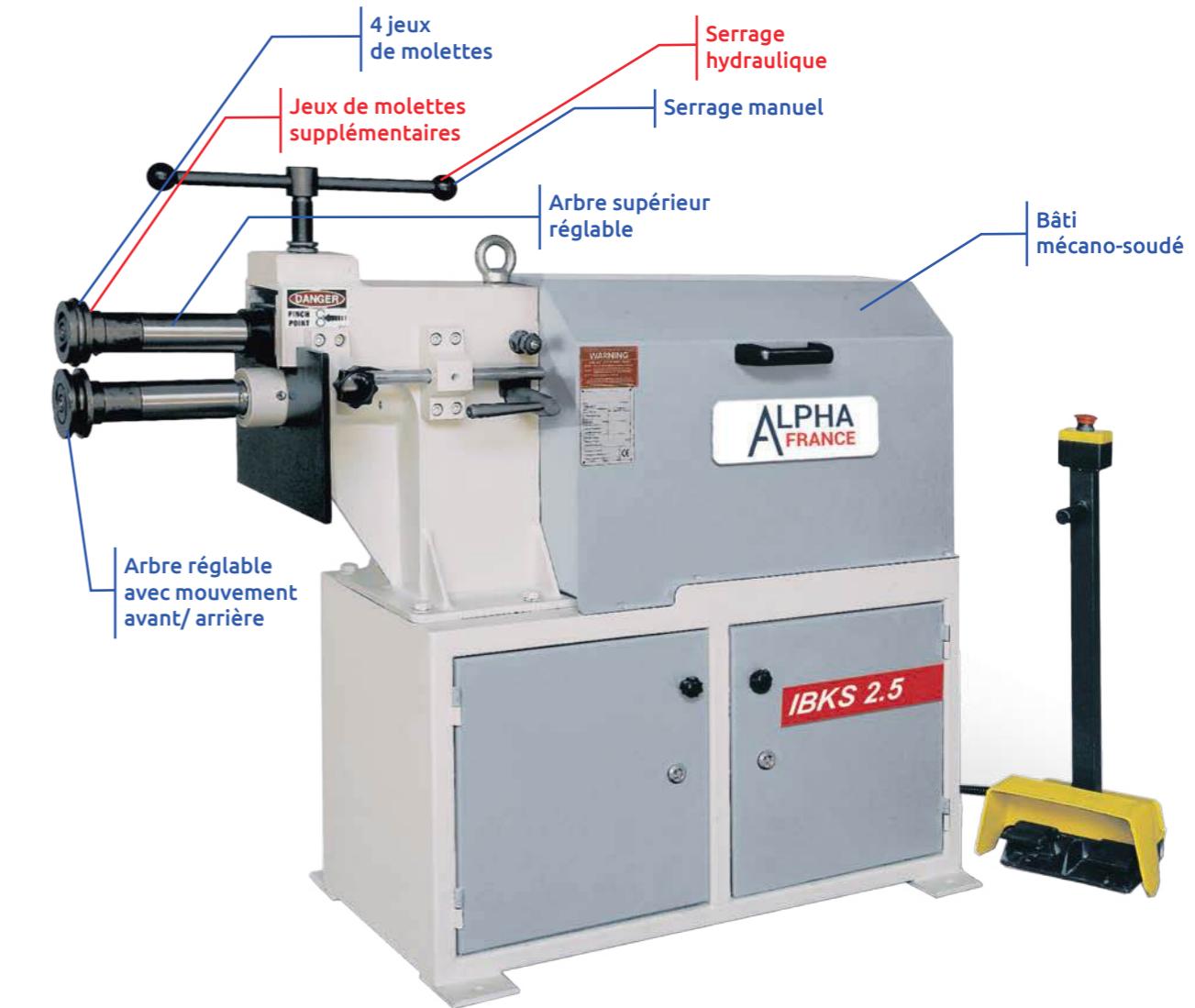
MOULUREUSES MOTORISÉES



La moulureuse pratique multi fonctions indispensable pour votre atelier

La gamme des moulureuses IBKS sont des machines électriques pour des épaisseurs de 1,8 à 4 mm. Elle permet de réaliser toutes vos opérations de formage de bords et renforcement de tôle.

IBKS



Équipements standards

- Bâti mécano-soudé
- Arbres inférieur réglable avec mouvement avant/arrière
- 4 jeux de molettes
- Arbre supérieur réglable
- Serrage manuel

Équipements optionnels

- Jeux de molettes supplémentaires
- Serrage hydraulique (certains modèles)



	IKMP 1,2	IKMP 1,8	IKMP 2,5	IKMP 4
Capacité (mm)	1,2	1,8	2,5	4
Entr'axes des arbres (mm)	62	82	90	130
Col de cygne (mm)	100	280	160	200
Longueur des arbres (mm)	140	120	250	300
Moteur (kW)	0,75	1,5	1,5	2,2

	IBKS 1,8	IBKS 2,5	IBKS 4
Capacité (mm)	1,8	2,5	4
Profondeur du col de cygne (mm)	280	160	200
Longueur des arbres (mm)	120	250	300
Moteur (kW)	1,5	1,5	2,2

Fermez les gaines en un clic d'œil

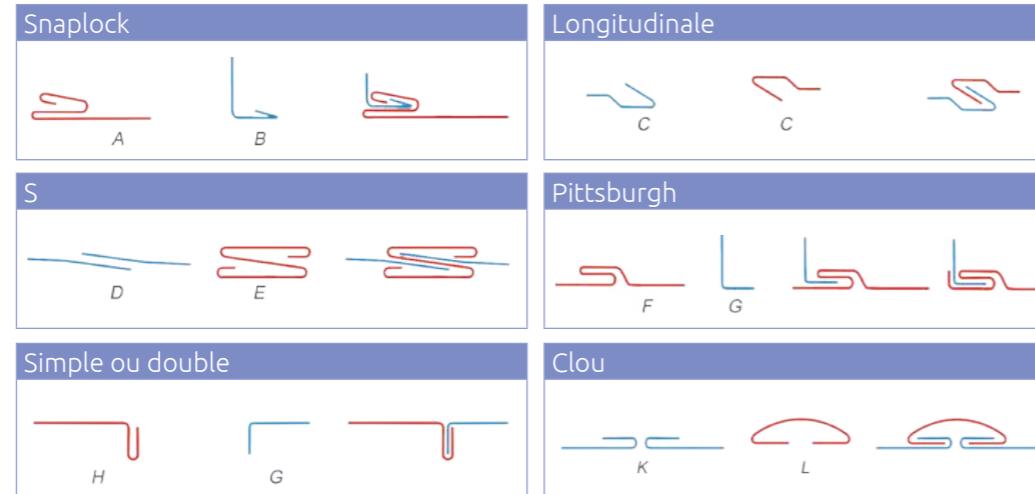
L'agrafeuse ALPHA permet de profiler la tôle en fonction de la forme choisie. Cette machine est destinée aux fabricants de gaines de ventilation ou de boîtes pour le calorifuge, idéale pour faciliter l'assemblage de ces 2 produits.

► LF



Équipement standard

Choix d'une forme (Snaplock, longitudinale, S, Pittsburgh, simple et double, clou)



Équipement optionnel

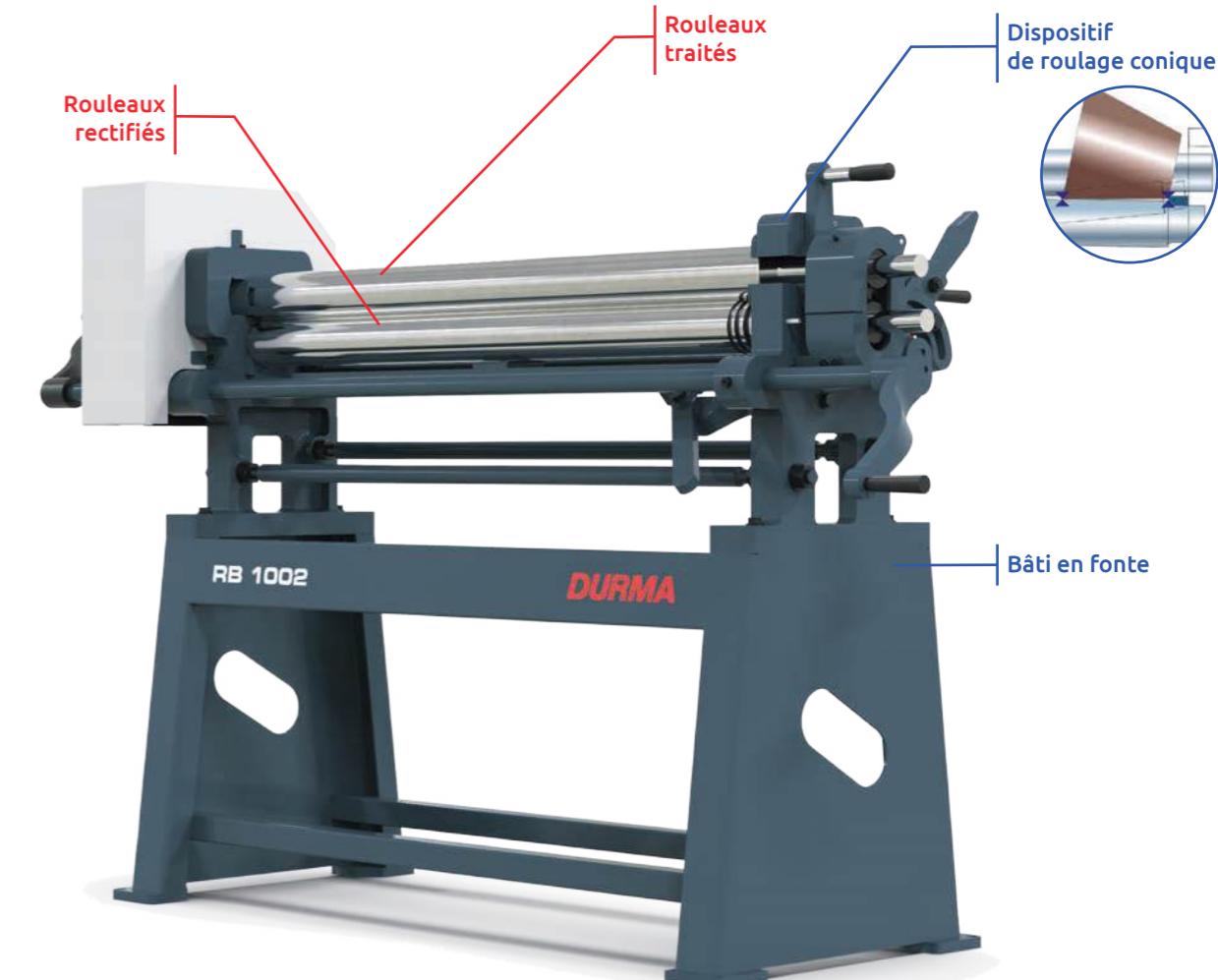
Différentes formes disponibles (Snaplock, longitudinale, S, Pittsburgh, simple et double, clou)

	LF 12
Capacités dans l'acier (mm)	0,5-1,2
Capacités dans l'inox et l'aluminium (mm)	0,5-07
Vitesse d'avance (m/min)	15
Moteur (kW)	3

L'excellent complément pour tout atelier qui travaille la tôle

La rouleuse asymétrique manuelle DURMA RB est particulièrement adaptée aux tôles fines et de différentes longueurs. Cette rouleuse est idéale pour tous travaux dans le domaine des enseignes, des panneaux publicitaires, des carters.

► RB



Équipements standards

Bâti en fonte
Dispositif de roulage conique
Équipements optionnels
Rouleaux traités
Rouleaux rectifiés

Équipements optionnels

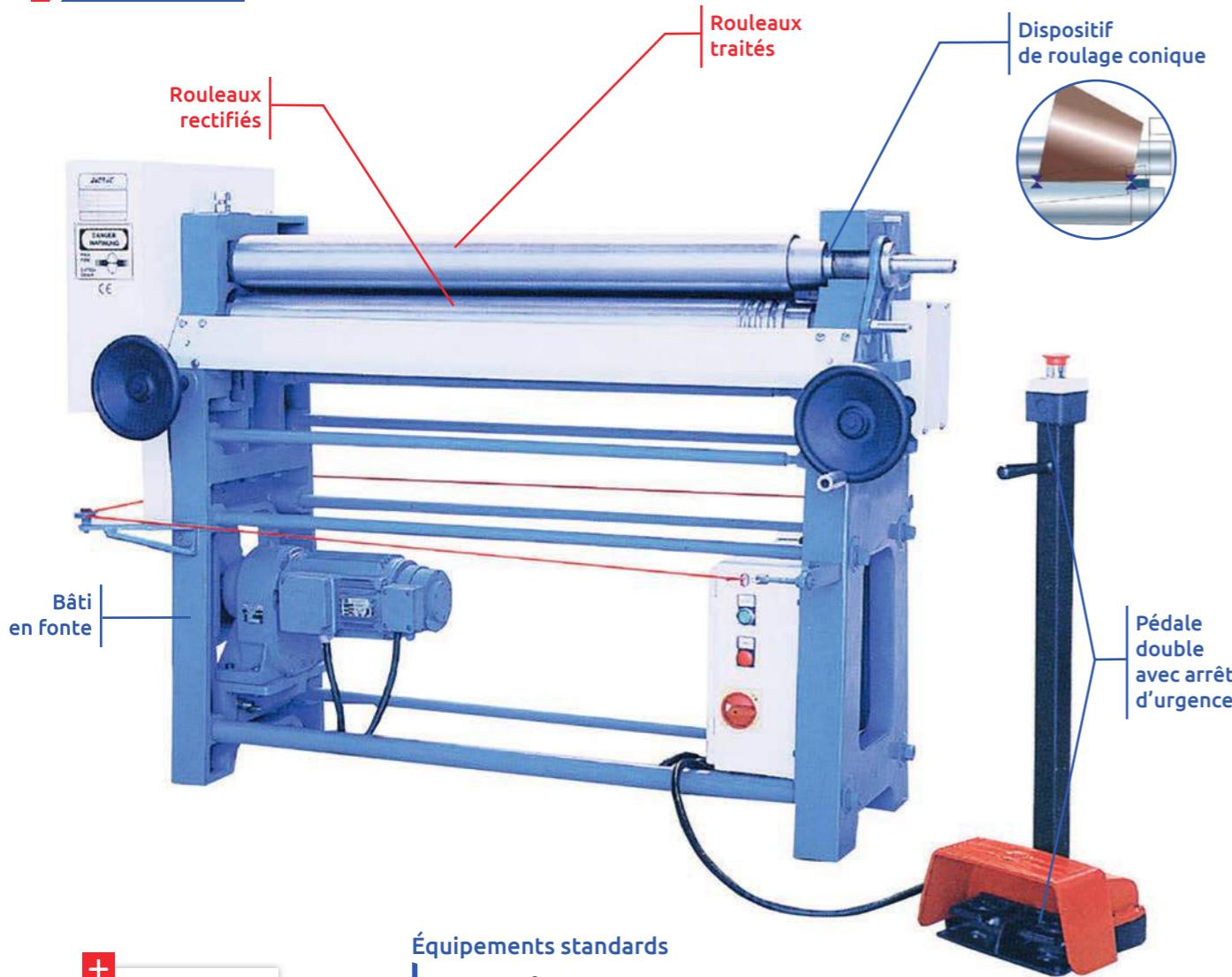
Rouleaux traités
Rouleaux rectifiés

	RB 1001	RB 1002	RB 1003	RB 1202	RB 1225	RB 1203	RB 1525
Épaisseur maximale (mm)	1	2	3	2	2,5	3	2,5
Longueur maximale (mm)	1030	1030	1030	1280	1280	1280	1530
Épaisseur maximale à croquer (mm)	0,8	1,2	2	1,2	1,5	2	1,5

Le roulage motorisé en toute confiance

C'est la machine-outil parfaite pour n'importe quel atelier de fabrication générale lorsque du formage de tôle est nécessaire. Elle convient parfaitement pour la fabrication de conduites de chauffage, de cheminées de ventilation.

▶ MRB- E



Équipements standards

Bâti en fonte,
Pédale double avec arrêt
d'urgence
Dispositif de roulage conique
Rouleaux arrière et inférieur
manuels

Équipements optionnels

Rouleaux traités
Rouleaux rectifiés

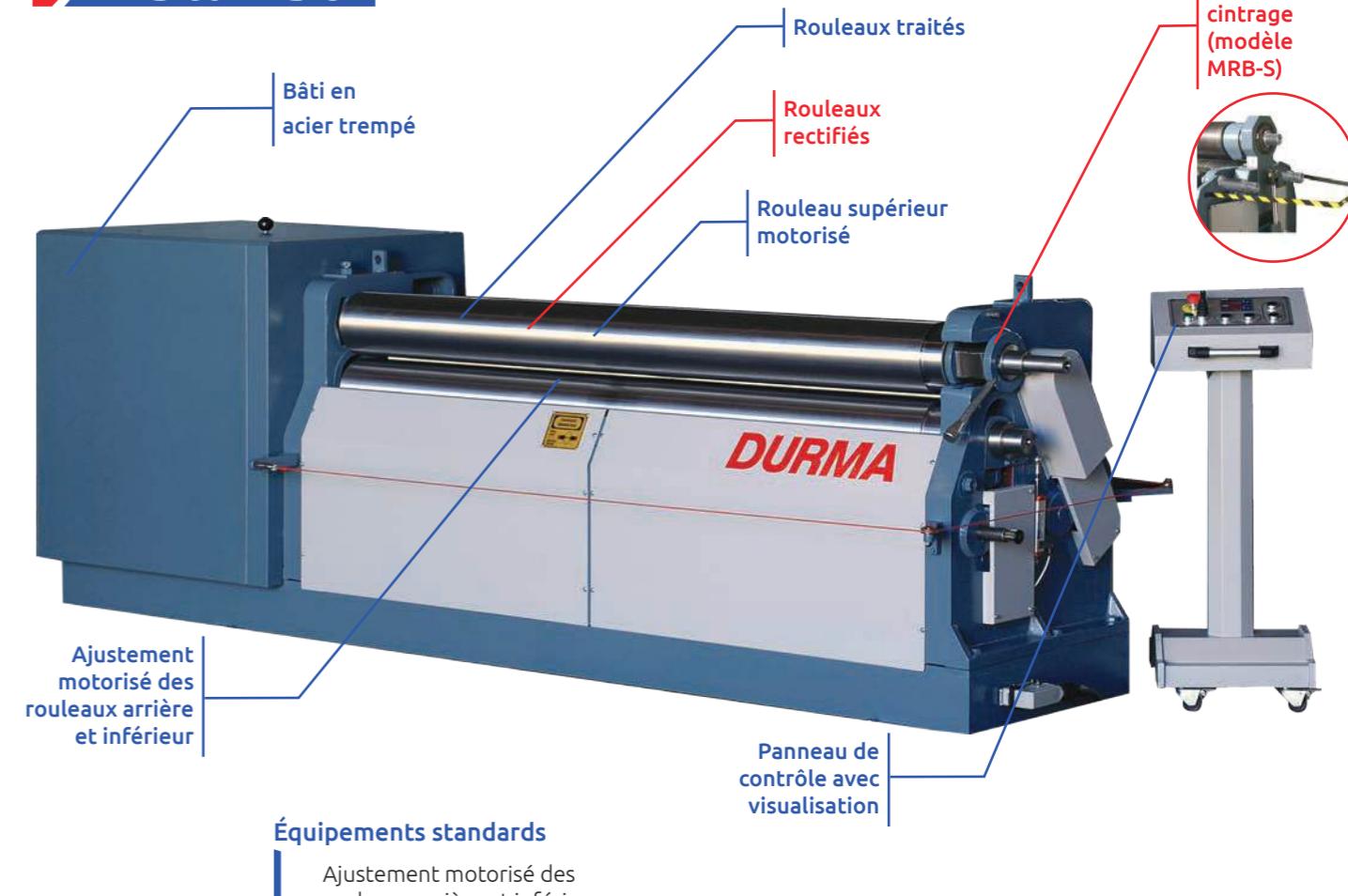


	MRB-E 1001	MRB-E 1002	MRB-E 1003	MRB-E 1202	MRB-E 1203	MRB-E 1525	MRB-E 2015
Épaisseur maximale (mm)	1	2	3	2	3	2,5	1,5
Longueur maximale (mm)	1030	1030	1030	1280	1280	1530	2030
Épaisseur maximale à croquer (mm)	0,8	1,2	2	1,2	2	1,5	0,8
Moteur (kW)	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Le roulage performant au bon rapport qualité / prix

Rouler une tôle n'a jamais été aussi simple grâce aux rouleuses motorisées asymétriques à 3 rouleaux DURMA MRB. Elle sera l'atout de petites tôleries ou de serrureries. Ces gammes de rouleuses sont particulièrement adaptées aux tôles fines et de différentes longueurs, le croquage est facilité par le maintien de la tôle entre le rouleau supérieur et le rouleau inférieur.

▶ MRB et MRB-S



Équipements standards

Ajustement motorisé des rouleaux arrière et inférieur
Rouleau supérieur motorisé
Panneau de contrôle avec visualisation
Rouleaux traités
Bâti en acier trempé
Roulage conique

Équipements optionnels

Rouleaux rectifiés
Extension pour cintrage en bout

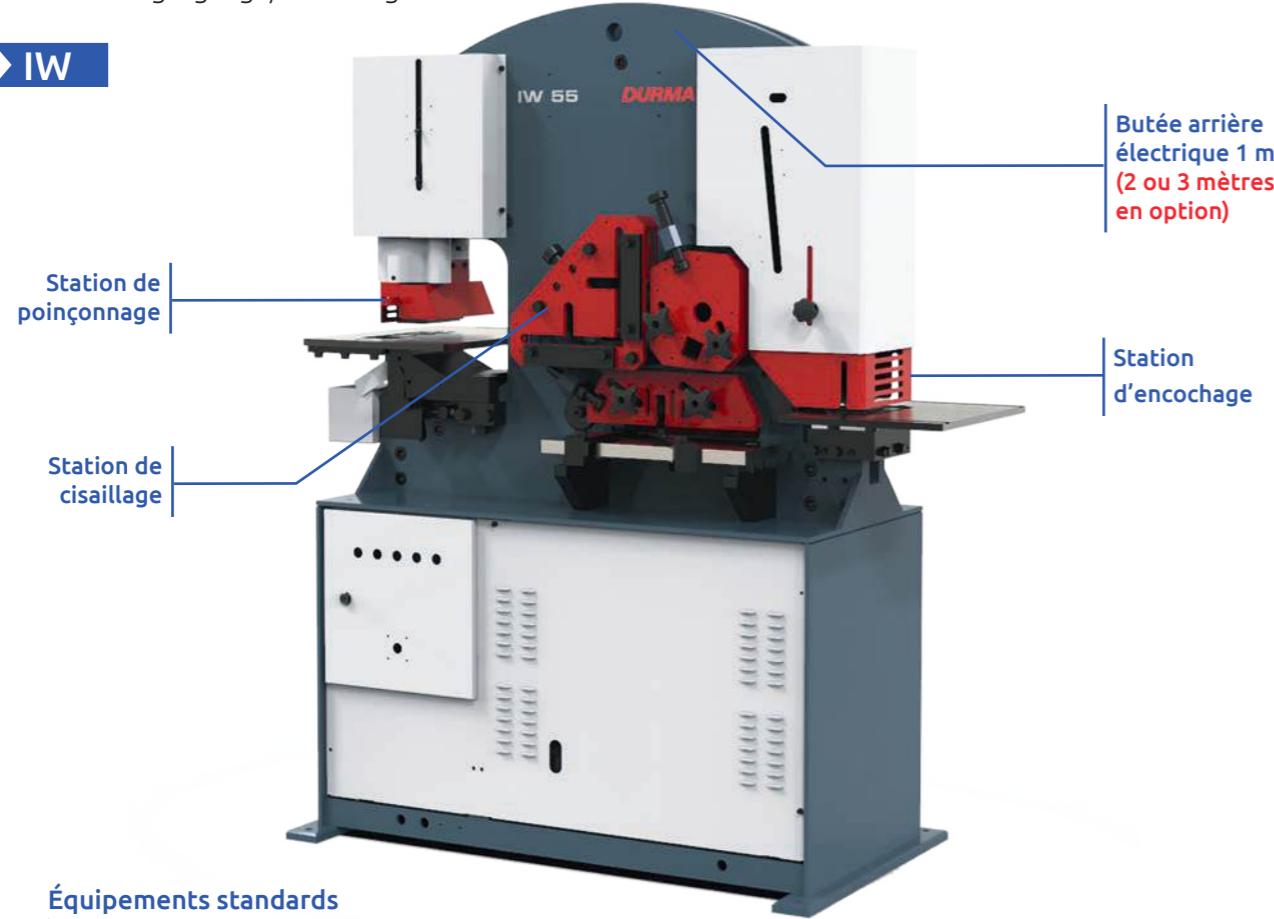
	MRB 1004	MRB 1204	MRB 1503	MRB 1504	MRB 2004	MRB -S 1506
Épaisseur maximale (mm)	4	4	3	4	4	6
Longueur maximale (mm)	1030	1280	1530	1530	2030	1530
Épaisseur maximale à croquer (mm)	3	3	2	3	2,5	4
Moteur (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	4

	MRB-S 2005	MRB-S 2006	MRB-S 2504	MRB-S 2506	MRB-S 2508	MRB-S 3004	MRB-S 3006
Épaisseur maximale (mm)	5	6	4	6	8	4	6
Longueur maximale (mm)	2030	2030	2530	2530	2530	3030	3030
Épaisseur maximale à croquer (mm)	4	53	4	6	2	4	3
Moteur (kW)	4	4	4	5,5	5,5	4	5,5

La machine polyvalente qui allie poinçonnage, grugeage, cisaillage de fers plats, cornières, barres rondes et carrées

La gamme de poinçonneuses cisailles universelles DURMA (très large) se compose de plusieurs modèles de 45 tonnes jusqu'à 165 tonnes, avec des cols de cygnes pouvant aller jusqu'à 610 mm pour les modèles BTD. Chacune de ces poinçonneuses cisailles universelles hydrauliques dispose de cinq postes de travail totalement intégrés : poinçonnage de fers plats et profilés, cisaillage de fers plats, de barres rondes et carrée, de cornières et grugeage/encocheage.

► IW



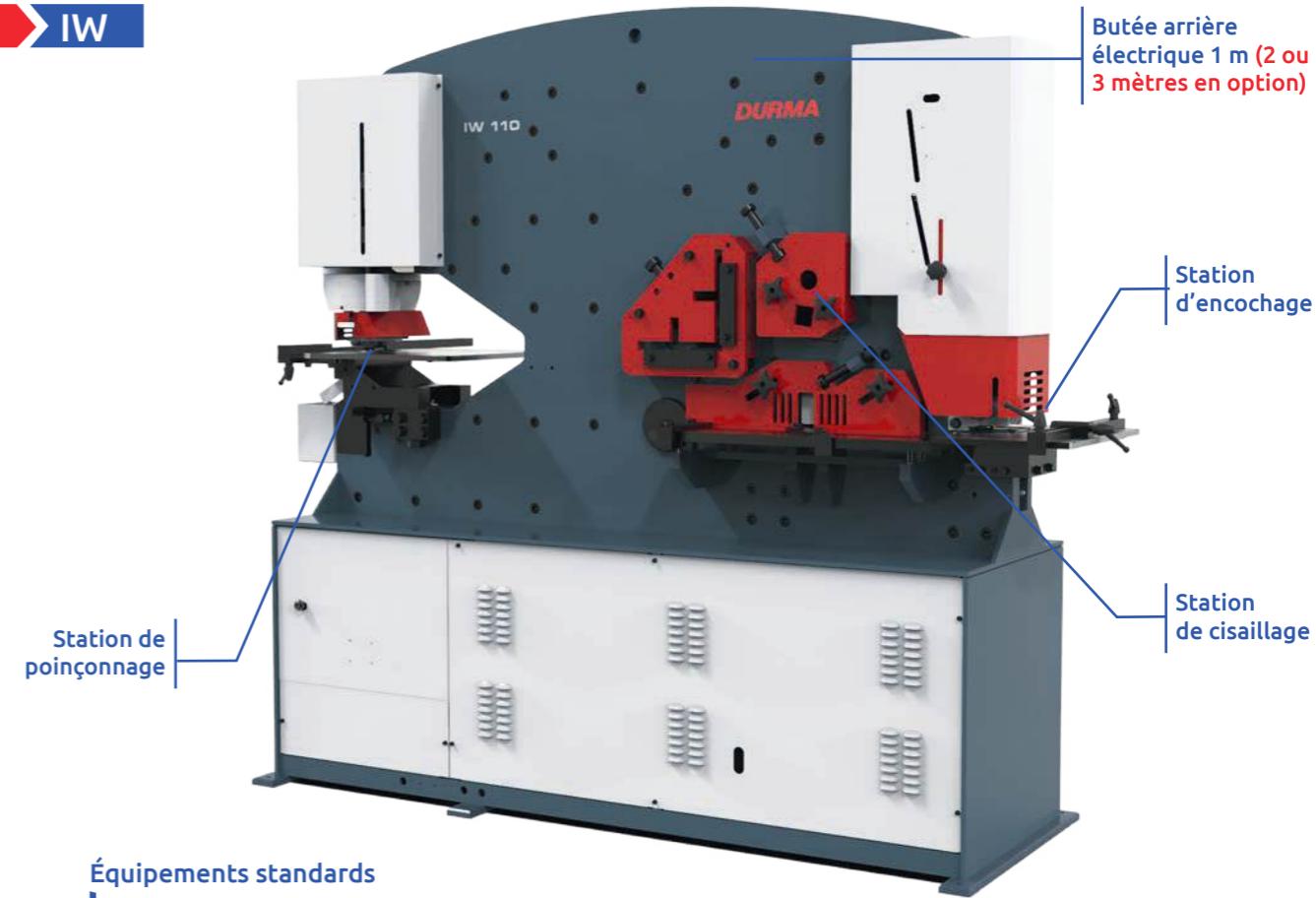
Équipements standards

- Table pour poinçonnage
- Porte-poinçon et matrice DURMA
- Kit de démarrage (poinçons & matrices)
- Porte-poinçon jusqu'à 28 mm (IW 45)
- Porte-poinçon jusqu'à 40 mm (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150-165/300)
- Butée électrique 1m (au-delà de 55 tonnes)
- Butée manuelle 1m pour IW45
- Lames pour poste de cisaillage de plat
- Lames pour poste de cisaillage de cornières
- Lames pour poste de cisaillage profilés (rond, carré)

Équipements optionnels

- Butée électrique 1 m pour IW 45
- Butée électrique 2 et 3 m au-delà de 55 tonnes
- Pompe de graissage

► IW



Équipements standards

- Table pour poinçonnage
- Porte-poinçon et matrice DURMA
- Kit de démarrage (poinçons & matrices)
- Porte-poinçon jusqu'à 28 mm (IW 45)
- Porte-poinçon jusqu'à 40 mm (IW 55/110-55/110 BTD-80/150-80/150-165/300)
- Butée électrique 1m
- Lames pour poste de cisaillage de plat
- Lames pour poste de cisaillage de cornières
- Lames pour poste de cisaillage profilés (rond, carré)

Équipements optionnels

- Butée électrique (2 / 3 m)
- Pompe de graissage

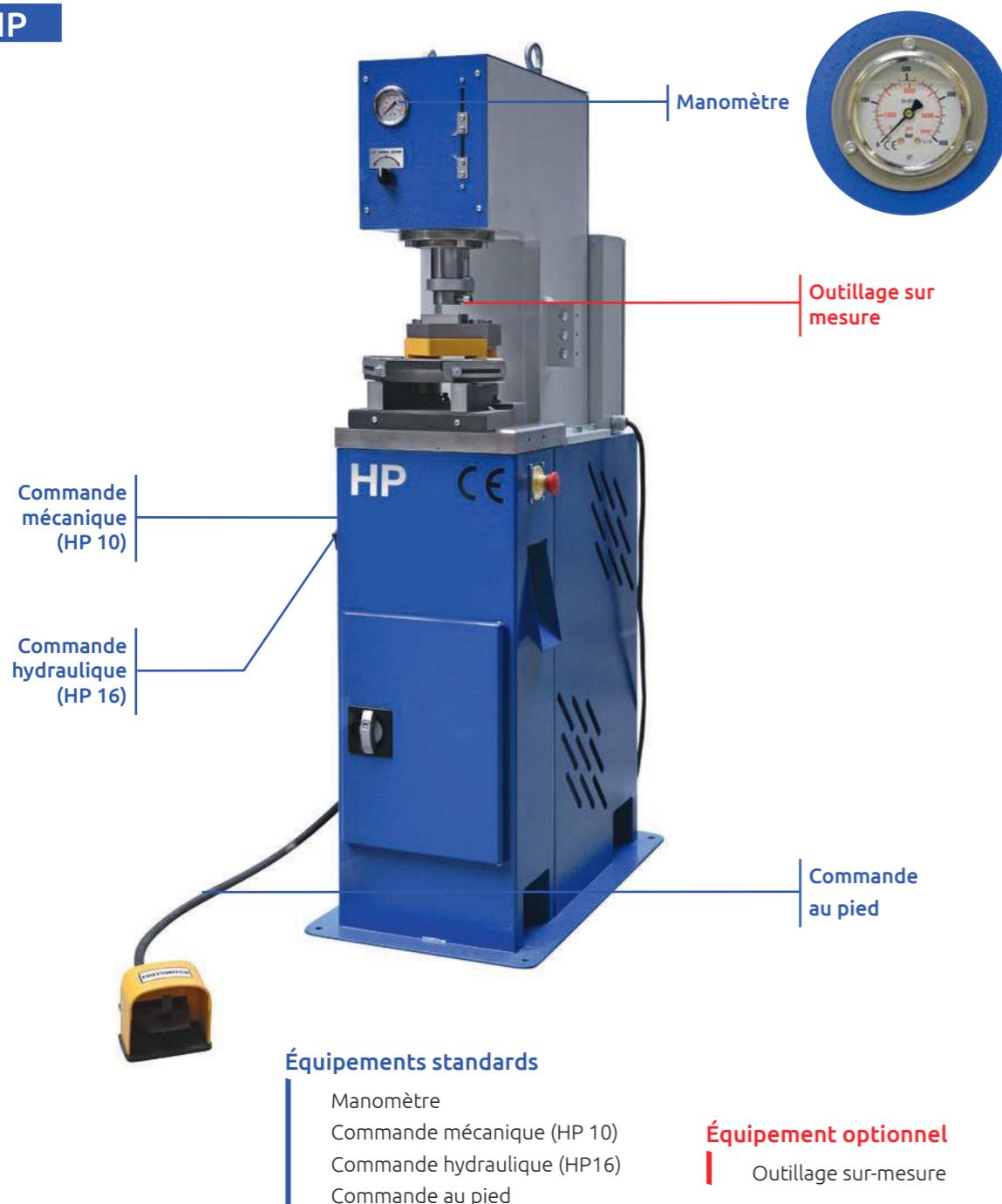
	IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD
Force de poinçonnage (mm)	45	55	55
Cornières 90° (mm)	80x80x8	120x120x10	120x120x10
Cornières 45° (mm)	-	70x70x7	70x70x8
Plat (mm)	300x10	300x15	300x15
Cisaillage dans le rond (mm)	30	20-40	20-40
Cisaillage dans le carré (mm)	30	20-40	20-40
Ø maxi x Épaisseur (mm)	27x13	40x10	40x10
Col de cygne (mm)	160	250	510
Course (mm)	21	60	60
Moteur (kW)	3	5,5	5,5

	IW 80/150 BTD	IW 110/180 BTD
Force de poinçonnage (mm)	80	110
Cornières 90° (mm)	130x130x13	152x152x13
Cornières 45° (mm)	70x70x7	70x70x7
Plat (mm)	450x15	600x15
Cisaillage dans le rond (mm)	45	50
Cisaillage dans le carré (mm)	45	50
Ø maxi x Épaisseur (mm)	40x14	40x20
Col de cygne (mm)	510	610
Course (mm)	70	80
Moteur (kW)	11	15

Idéale pour tous travaux de poinçonnage, de formage et de découpe

Cette poinçonneuse simple est facile d'utilisation et possède une construction solide. Elle permet de déformer des matériaux en poinçonnant/cisaillant des trous et en effectuant des contre-dépouilles dans des tôles et des profilés.

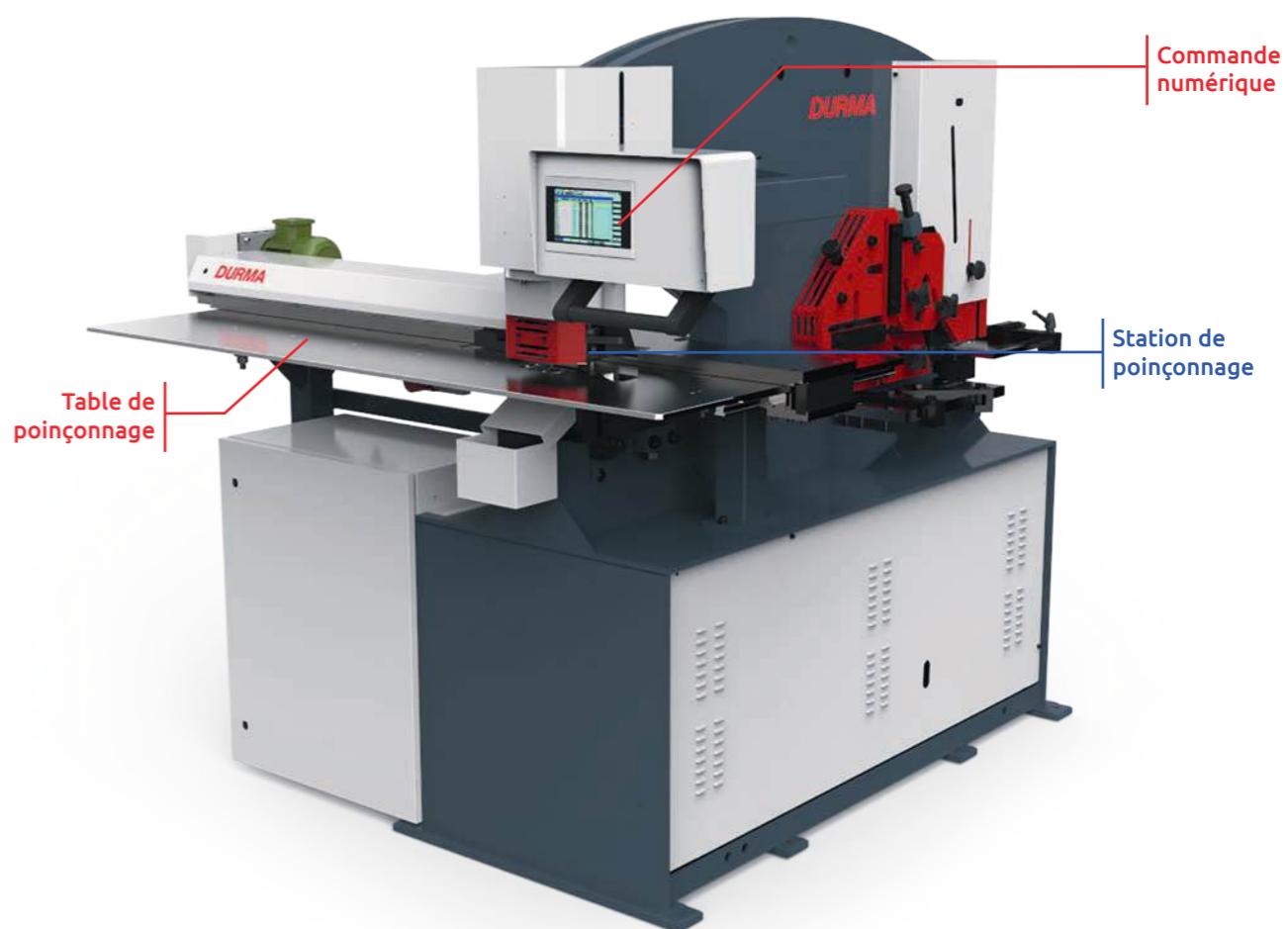
► HP



Focus sur le poinçonnage

La poinçonneuse simple DURMA P est dédiée principalement au poinçonnage de vos tôles épaisses ou platinés. Elle répondra parfaitement à votre besoin pour les trous ronds, oblongs, triangulaires, carrés, rectangles nécessitant une force de poinçonnage de 55 à 110 Tonnes en fonction des modèles.

► P



Équipements standards

Butées graduées
Table amovible pour passage de fer large
Grand col de cygne
Portes-poinçons et matrices

Équipements optionnels

Large table de poinçonnage
Éclairage
Portes-poinçons et matrices spéciaux
Équipements pour le pliage
Commande numérique

	HP 10	HP 16
Force (T)	10	16
Profondeur du col de cygne (mm)	510	510
Cadence (coups/min)	1600	-
Course du coulisseau	70	70

	P 55	P 80	P 100
Force (T)	55	80	110
Course du coulisseau (mm)	60	70	80
Col de cygne (mm)	510	510	610
Moteur (mm)	5,5	11	11

ENCOCHEUSES À ANGLE FIXE



Encocheuses de haute précision, alliant la technologie à la flexibilité

Cette encocheuse a une capacité en acier doux de 4 mm, ce qui lui permet de réaliser rapidement n'importe quel travail. Puisque ces lames sont fixes à 90°, la parfaite qualité de l'encoche est garantie à chaque fois. Sa commande simple à la pédale assure une excellente cadence, la HNM-4 est capable de réaliser jusqu'à 50 coupes par minute.

HNM



Équipements standards

- Structure compacte
- Tiroir de récupération des chutes
- Serre-tôles mécaniques
- Équerres orientables
- Cartérisation
- Pédale de commande

	HNM-4	HNM-6
Épaisseur maximale (mm)	4	6
Dimension de la table (mm)	700x600	800x750
Cadence (coups/min)	50	25

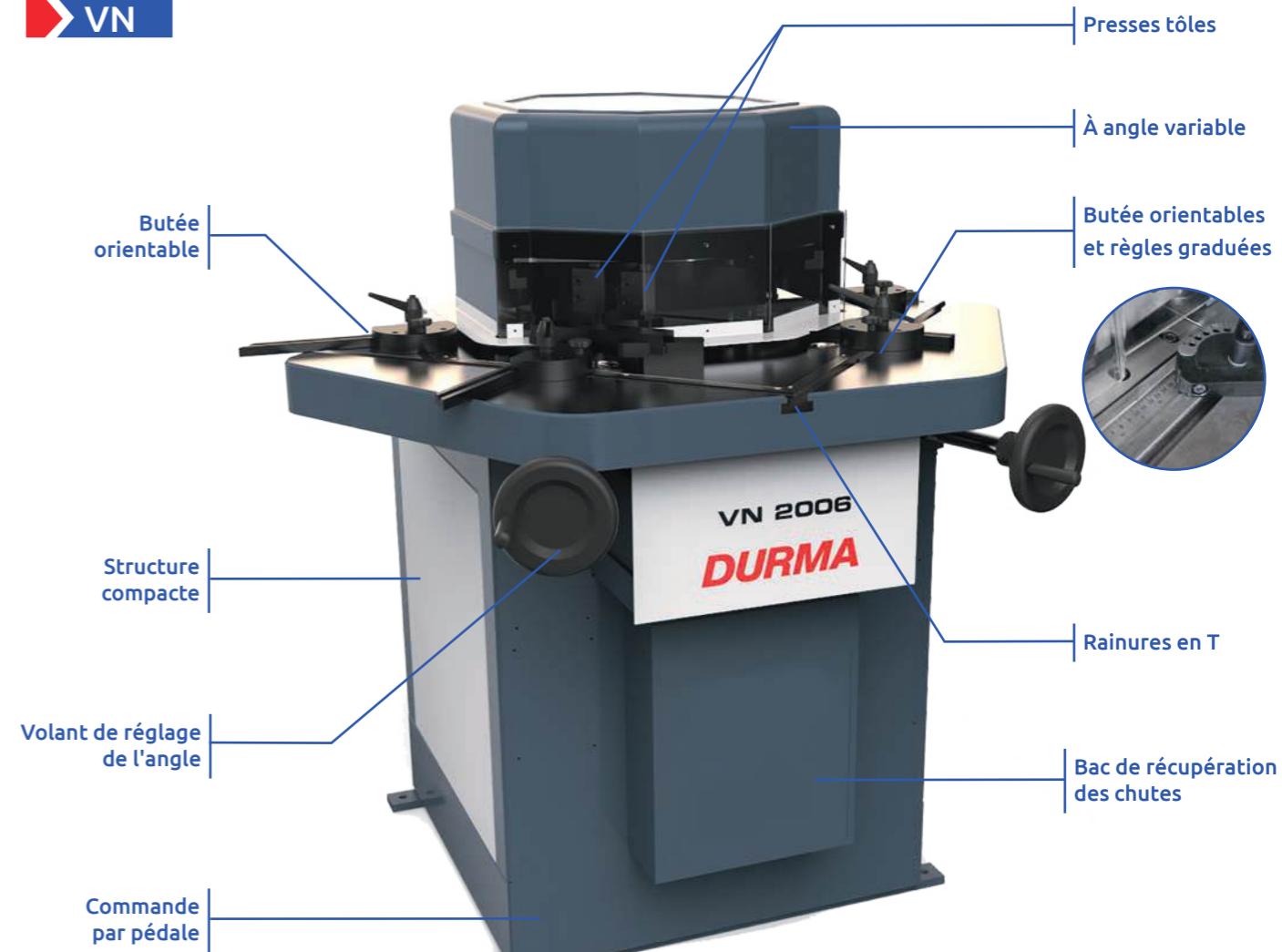
ENCOCHEUSES À ANGLE VARIABLE



La simplicité et la robustesse au service de l'encocheage

De construction simple et robuste, l'encocheuse hydraulique à angle variable DURMA VN 2006 appartient aux machines-outils de tôlerie recommandées aux spécialistes de l'industrie.

VN



Équipements standards

- Cartérisation
- Butée orientable
- Structure compacte
- Commande par pédale
- Bac de récupération des chutes
- Rainures en T
- Équerres orientables et règles graduées

	VN 2006
Épaisseur maximale acier (mm)	6
Épaisseur maximale inox (mm)	4
Longueur maximale (mm)	200
Angle de coupe (°)	30 à 140
Moteur (kW)	4

Le cisailage à haute cadence

La cisaille guillotine mécanique DURMA est non seulement rapide, puissante et précise mais elle est aussi économique (absence d'hydraulique). Idéale pour les productions de grandes séries, cette cisaille peut facilement s'intégrer dans des lignes automatiques de cisailage.

► MS

**Équipements standards**

- Butée arrière manuelle, course 550 mm
- Réglage facilité du jeu entre lames
- Butée d'équerrage et 2 bras de support
- Protection avant
- Pédale avec arrêt d'urgence

Équipements optionnels

- Butée arrière à commande numérique course 750 ou 1000 mm
- Soutien tôles arrière
- Butée angulaire 0 - 180°
- Bras de support additionnels
- Machine sans butée (moins value)

► MS

**Équipements standards**

- Butée arrière à commande numérique, course 750 mm
- Réglage facilité du jeu entre lames
- Butée d'équerrage et 2 bras de support
- Protection avant
- Pédale avec arrêt d'urgence

Équipements optionnels

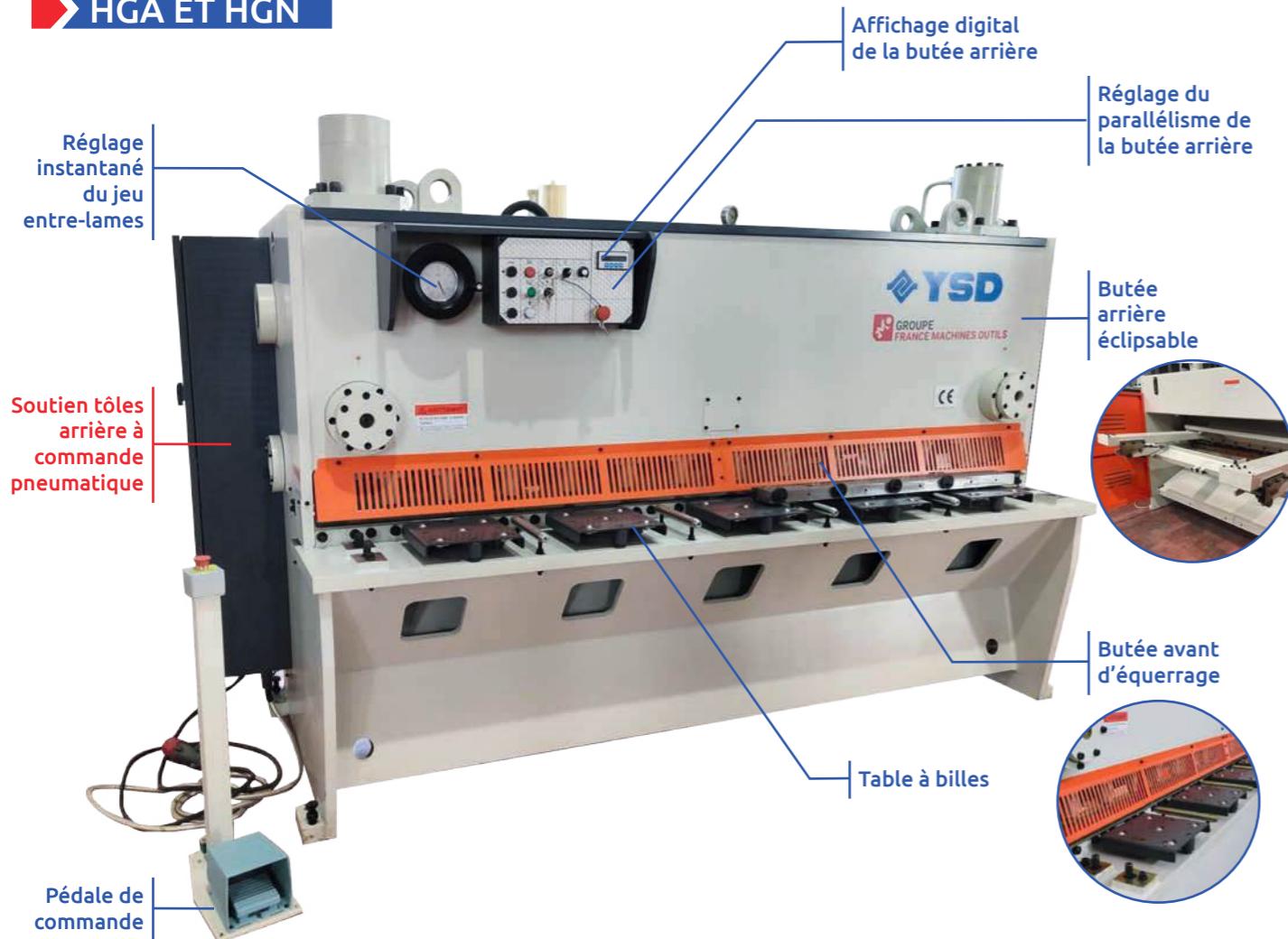
- Butée arrière à commande numérique course 1000 mm
- Soutien tôles arrière
- Butée angulaire 0-180°
- Bras de support additionnels
- Machine sans butée (moins value)

	MS 1303	MS 2003	MS 2525
Longueur à cisailier (mm)	1350	2050	2550
Épaisseur à cisailier (mm)	3	3	2,5
Angle de coupe (°)	2°30'	2°12'	1°40'
Cadence (coups/min)	35	35	35

	MS 2004	MS 2504	MS 3004
Longueur à cisailier (mm)	2050	2550	3100
Épaisseur à cisailier (mm)	4	4	4
Angle de coupe (°)	1°30'	1°30"	1°30'
Cadence (coups/min)	42	42	42

La cisaille guillotine hydraulique de 4 à 13 mm d'épaisseur dans toute sa simplicité

Les cisailles guillotines conventionnelles à commande hydraulique de la série HGA sont adaptées pour tous travaux de cisailage de tôles de différentes matières, longueurs et épaisseurs. Ces cisailles sont non seulement économiques avec un excellent rapport qualité prix, mais aussi très robustes, faciles d'utilisation, de réglage et de maintenance par tous.

HGA ET HGN**Équipements standards**

- Affichage digital de la butée arrière motorisée
- Réglage fin du parallélisme de la butée arrière
- Réglage instantané du jeu entre-lames
- Réglage de l'inclinaison de la lame (HGN)
- Éclairage de la ligne de coupe
- Réglage automatique de la pression des serres-tôles
- Pédale de commande 4 arrêts de coupe par lame
- Butée avant d'équerrage
- Table avec billes de manutention
- Commande indépendante des serres-tôles
- Butée arrière sur vis à billes et éclipsable en fin de course de 1000 mm

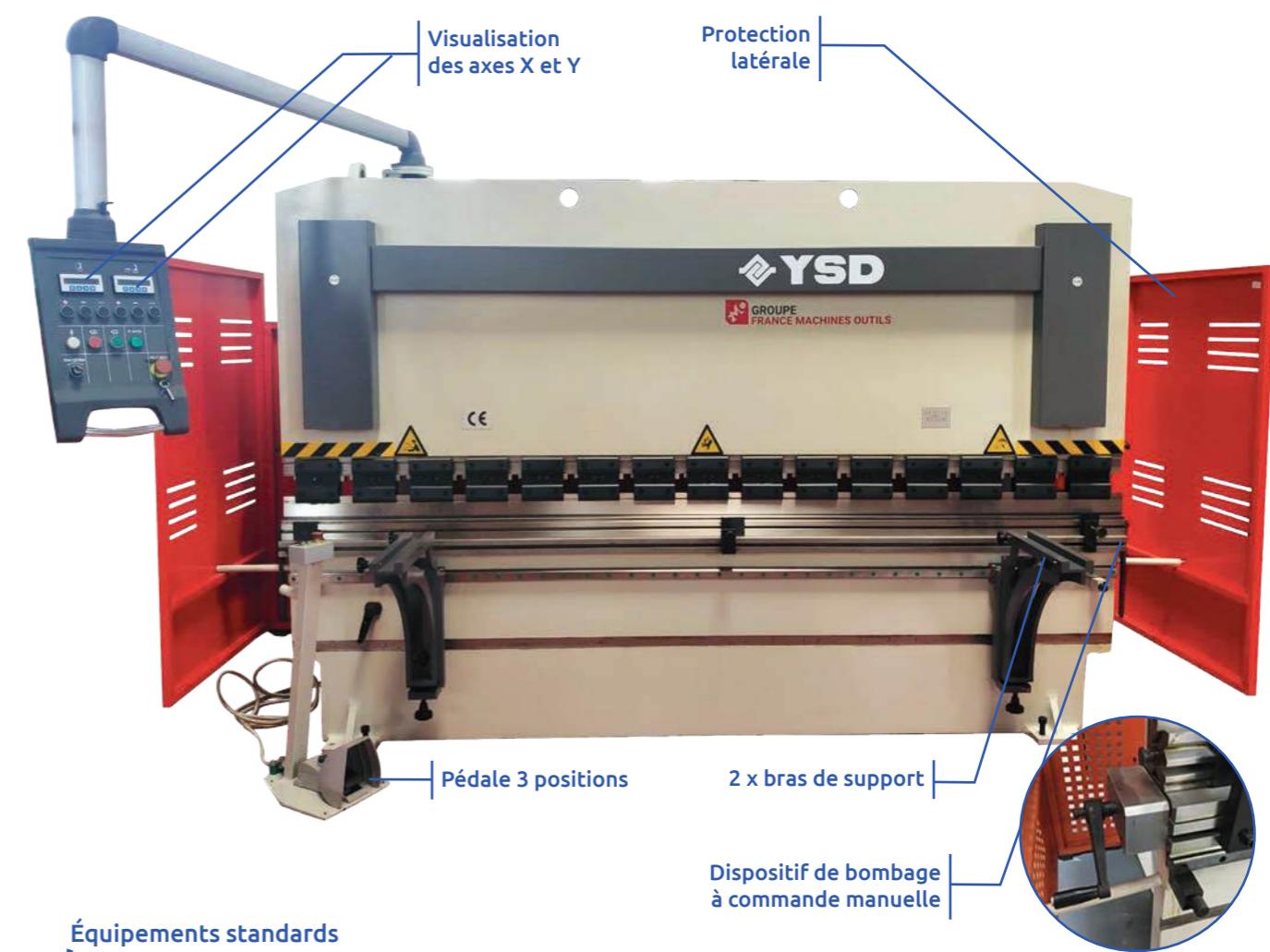
Équipement optionnel

- Soutien tôles arrière à commande pneumatique

	HGA 20/4	HGA 25/6	HGN 25/8	HGN 25/13	HGA 31/6	HGN 31/8	HGN 31/13	HGN 40/8
Longueur maximale(mm)	2000	2500	2500	2500	3100	3100	3100	4000
Épaisseur maximale (mm)	4	6	8	13	6	8	13	8
Cadence (coups/min)	18	18	17	9	15	15	9	11
Angle de coupe (°)	1,5	1,5	0,5-2,5	0,5-2,5	2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2
Col de cygne (mm)	30	30	100	100	30	100	100	100

La presse plieuse hydraulique accessible à tous

La presse plieuse hydraulique de la série PPT se caractérise par un système de synchronisation mécanique, qui permet un contrôle efficace et précis du processus de pliage. Ces presses plieuses sont non seulement économiques avec un excellent rapport qualité prix, mais aussi très faciles d'utilisation par tous.

PPT**Équipements standards**

- Bâti en acier monobloc
- Intermédiaires et outillages type Amada/Promecam (Matrice multi-vés et poinçon pied de biche)
- Pédale 3 positions
- Bras de support sur guidage linéaire
- Protections latérales et arrières asservies électriquement
- Butée arrière motorisée avec visualisation de la position de l'axe X sur le pupitre
- Réglage du coulisseau motorisé avec visualisation de la position de l'axe Y sur le pupitre (sauf PPT 40/12,5 et 50/20)
- Dispositif de bombage à commande manuelle

	PPT 40/12,5	PPT 50/20	PPT 70/30	PPT 100/30	PPT 135/30	PPT 135/40
Force (T)	40	50	70	100	135	135
Longueur maximale (mm)	1250	2000	3000	3000	3000	4000
Distance entre montants (mm)	1050	1640	2550	2550	2550	3150
Profondeur col de cygne (mm)	200	200	300	300	300	300
Vitesse de travail (mm/s)	10	7	7	8	8	8
Distance entre la table et le coulisseau (mm)	300	300	300	310	310	310

Les cisailles à levier DURMA sont précises, polyvalentes et faciles à manier

Elles s'adaptent facilement aux chantiers, aux sites de production et aux ateliers.

► KGM



Équipements standards

- Construction mécanosoudée robuste
- Guide d'équerrage
- Butée arrière
- Butée avant angulaire
- Extrémité ouverte pour coupe de longueurs illimitées

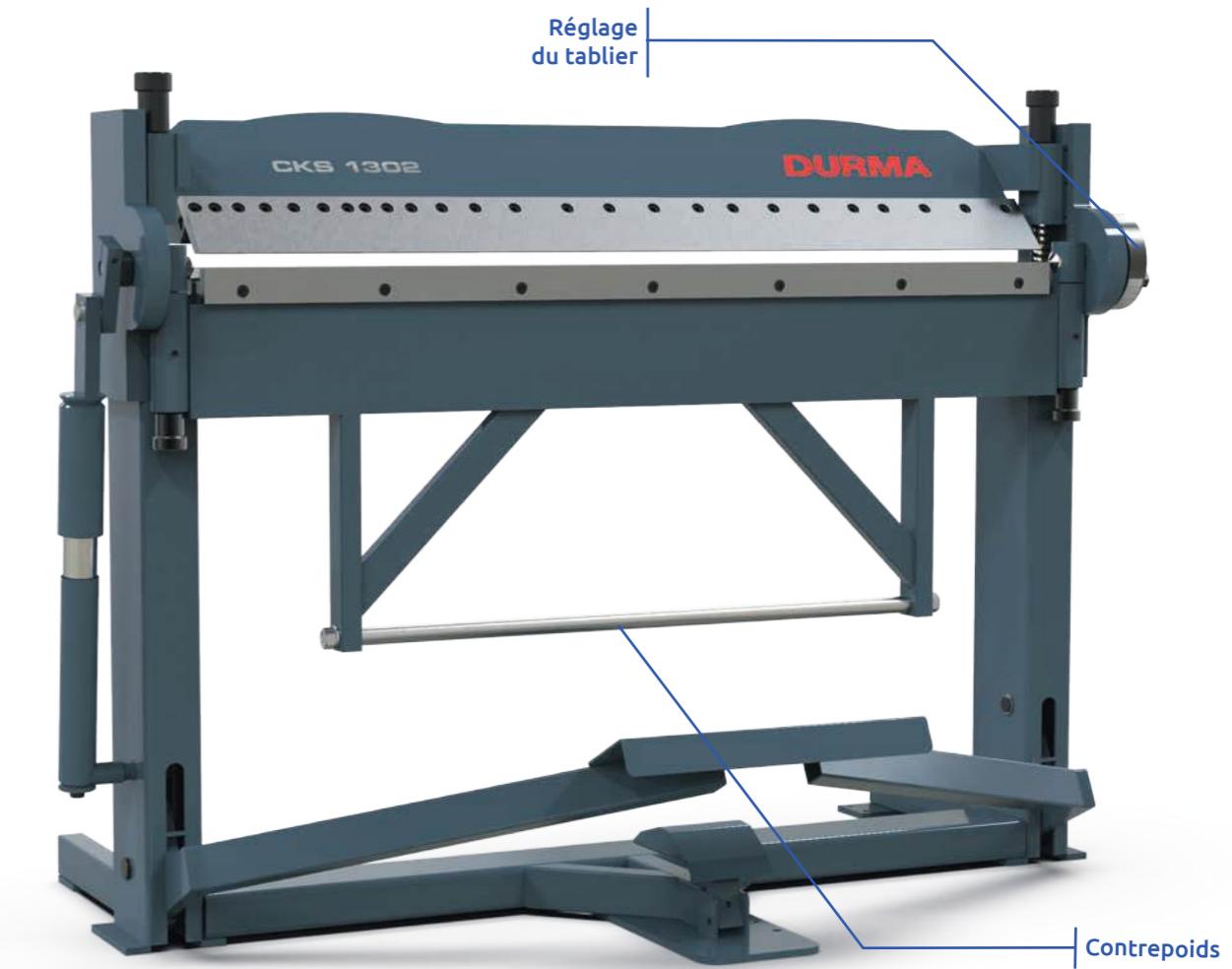
	KGM 1015	KGM 1215
Épaisseur maximale (mm)	1,5	1,5
Longueur maximale (mm)	1020	1250
Réglage de la butée sur la table (mm)	-	50-450
Capacité de la butée arrière (mm)	550	550
Dimension de la table (mm)	600x1300	600x1500

PLIEUSES MANUELLES

Simplicité d'utilisation et prix attractif

Les plieuses de la gamme CK faciliteront votre production : le faible coût d'investissement de cette machine offre de multiples possibilités comme par exemple une utilisation en complémentarité d'une presse plieuse.

► CK



Équipements standards

- Construction lourde
- Réglage facile du tablier par volant et vernier
- Outilage à 2 cotés pour pliage large ou étroit
- Angle de pliage réglable
- Pliage manuel assisté par contrepoids

	CK 1302	CK 2002
Épaisseur maximale (mm)	2	2
Longueur maximale (mm)	1310	2020
Angle de pliage (mm)	0-135	0-135
Réglage du sommier (mm)	0-85	0-180
Réglage du larmier (mm)	0-10	0-40

Utile, flexible, abordable

Par son faible encombrement ainsi qu'à l'aide de ces roues, cette plieuse vous suit aussi bien sur les chantiers que dans l'atelier.

▶ UFA



Équipements standards

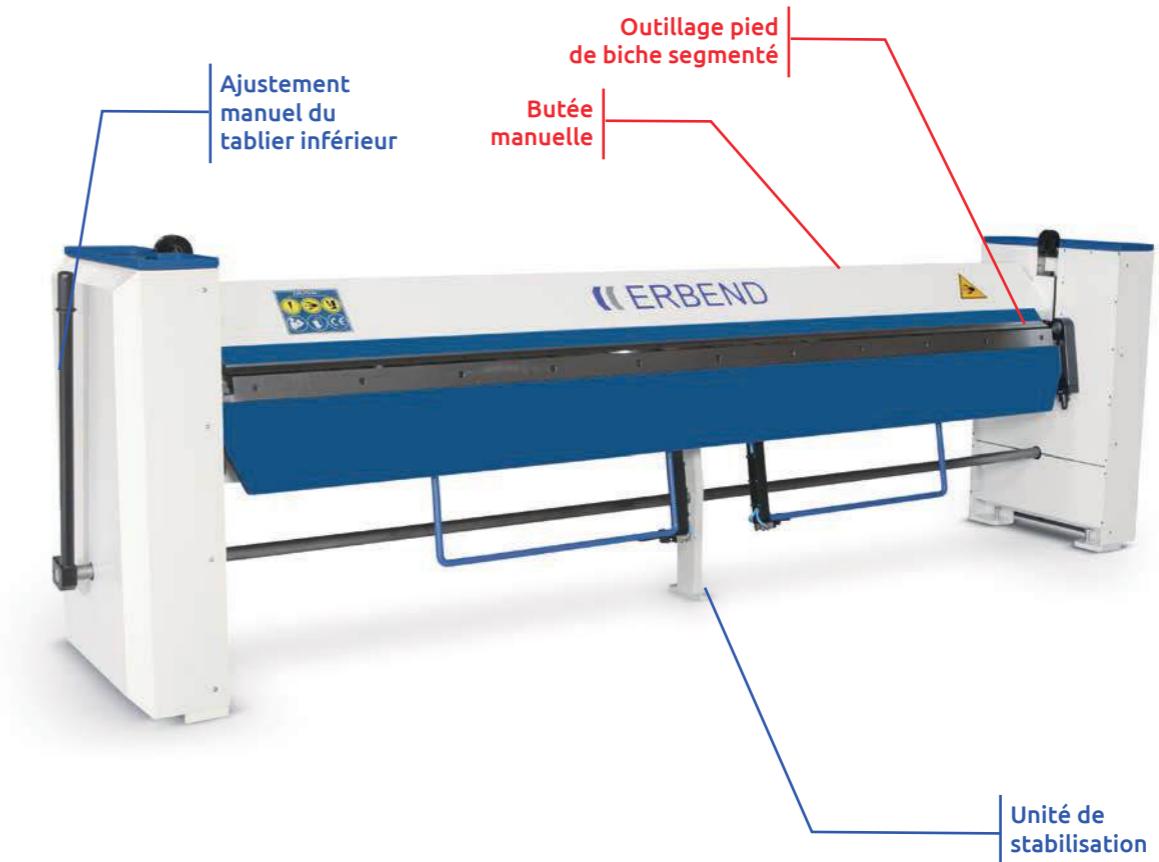
- Ouverture tablier inférieur 200 mm
- Système de bridage des outils facile et rapide
- Outilage segmenté pour tablier supérieur
- Outilage segmenté pour tablier inférieur
- Butée manuelle 500 mm
- Emplacement de rangement pour les outils
- Unité de stabilisation pour pliage d'angle
- Bras de stabilisation pour tablier inférieur
- Pédale



Le pliage à plat en libre-service

Grâce à leur simplicité d'utilisation et à un prix attractif, les plieuses de la gamme UFB faciliteront votre production. Le faible coût d'investissement de cette machine offre de multiples possibilités comme par exemple une utilisation en complémentarité d'une presse plieuse.

▶ UFB



Équipements standards

- Ouverture de 120 mm de haut et 45°
- Outilage non segmenté pour tablier supérieur 20°/R1
- Outilage non segmenté pour tablier inférieur 10, 15 mm ou 25 mm
- Ajustement manuel du tablier inférieur 35 mm
- Unité de stabilisation pour les tabliers
- Support central du tablier inférieur

Équipements optionnels

- Butée manuelle 750 mm avec table de support
- Outilage pied de biche segmenté hauteur de 60 mm ou 90 cm

	UFA 1015	UFA 1212
Longueur maximale (mm)	1050	1250
Épaisseur maximale (mm)	1,5	1,2
Capacité dans l'acier (mm)	1,5	1,2
Capacité dans l'inox (mm)	1	0,8
Capacité dans l'aluminium (mm)	2,2	2

	UFB 1525	UFB 2020	UFB 2515	UFB 3212
Longueur maximale (mm)	1550	2050	2550	3200
Épaisseur maximale (mm)	3,5	3	2,5	2
Capacité dans l'acier (mm)	2,5	2	1,5	1,2
Capacité dans l'inox (mm)	1,5	1,2	0,8	0,6
Capacité dans l'aluminium (mm)	3,5	3	2,5	2

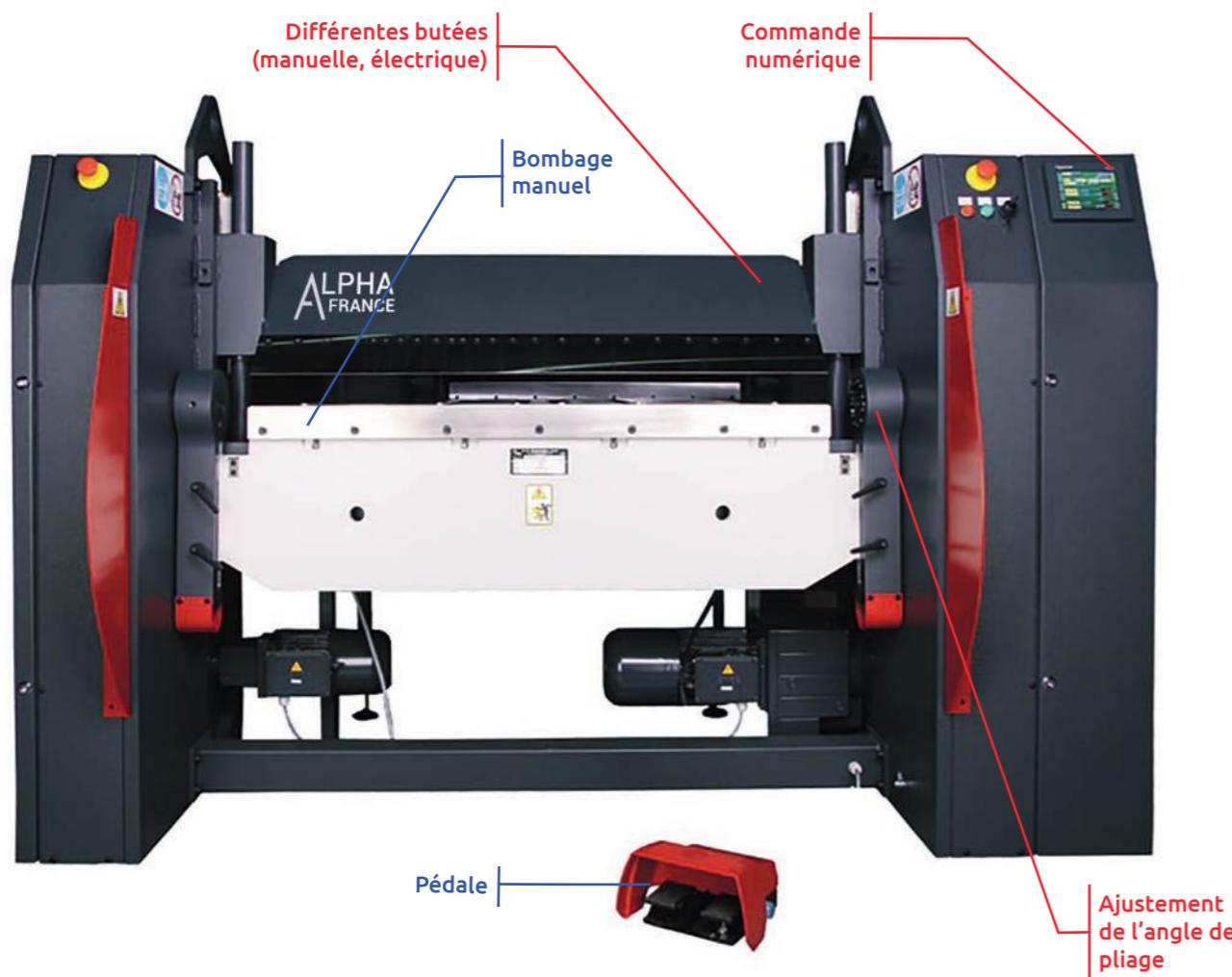
PLIEUSES MOTORISÉES



Plier une large variété de tôles

Ses plieuses sont faciles d'utilisation et s'adaptent parfaitement aux ateliers de maintenance ou de production.

► MF



Équipements standards

Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
Lame de serrage de 30° ou segments
Lame de pliage de 20 mm ou segments
Pédale

Équipements optionnels

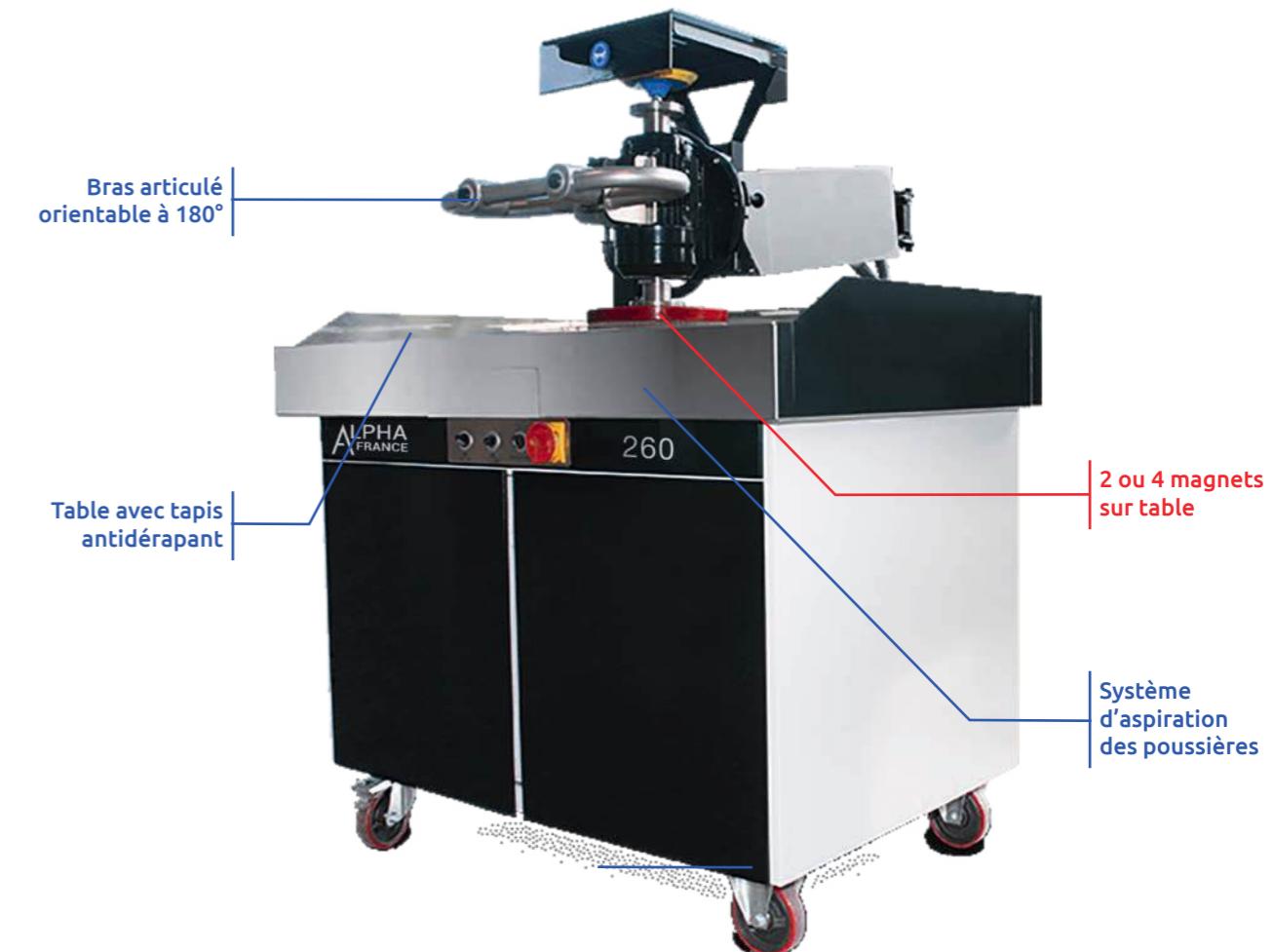
Ajustement manuel de l'angle de pliage
Commande numérique Schneider 1 ou 3 axes
Butée arrière manuelle
Butée arrière motorisée

ÉBAVUREUSES

La machine idéale pour le ponçage, l'ébavurage, le polissage et l'arrondi des pièces découpées

L'ébavureuse de la marque ALPHA permet d'avoir des pièces finies parfaitement, sans bavures ou éclats de matière.

► 260 et ECO



Équipements standards

Bras articulé
Tête d'abrasion orientable à 180 ° avec différentes positions angulaires
Table avec tapis antidérapant
Système d'aspiration des poussières
2 ou 4 magnets sur table

	MF 1270-40 SH	MF 1520-35 SH	MF 2020-30 SH	MF 2520-25 SH	MF 3020-30 SH	MF 4020-15 SH
Longueur maximale (mm)	1270	1520	2020	2520	3020	4020
Épaisseur maximale (mm)	5	4,75	4,5	3,5	3	2
Capacité dans l'acier (mm)	4	3,5	3	2,5	2	1,5
Capacité dans l'inox (mm)	2,5	2,25	2	1,5	1,2	1
Capacité dans l'aluminium (mm)	5	4,75	4,5	3,5	3	2

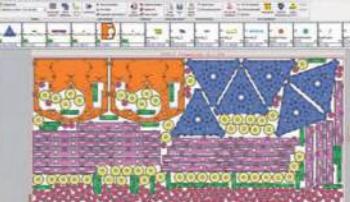
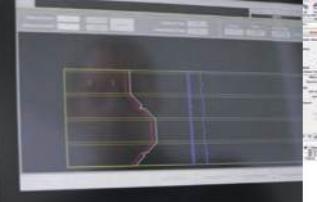
	260	260 ECO
Dimensions de la table (mm)	1280x780	1280x780
Aspiration (kW)	2,2	2,2
Vitesse de rotation du moteur d'aspiration (tr/min)	150-1500	150-1130
Diamètre du disque abrasif (mm)	250	255
Diamètre de la brosse métallique (mm)	260	260
Diamètre de la brosse abrasif scorch brite (mm)	260	260

Fort de 60 années d'expérience dans la fabrication de machines, la société familiale DURMAZLAR s'est hissée au rang des cinq premiers constructeurs mondiaux, France Machines Outils en est le distributeur exclusif sur toute la France.

LASER À PLAT HDF – HDF AVEC DÉCOUPE TUBES AUTOMATISME



Consultez
nous



Vous pouvez nous soumettre vos projets, notre bureau d'études les étudiera et nous aurons le plaisir de vous inviter à effectuer des démonstrations sur nos machines dans nos Showrooms.

LASER TUBES / POINÇONNEUSE / PLASMA



Fort de 60 années d'expérience dans la fabrication de machines, la société familiale DURMAZLAR s'est hissée au rang des cinq premiers constructeurs mondiaux.

CISAILLAGE / ROULAGE



FRANCE MACHINES OUTILS
EN EST LE DISTRIBUTEUR
EXCLUSIF SUR TOUTE
LA FRANCE.

Vous pouvez nous soumettre vos projets, notre bureau d'études les étudiera et nous aurons le plaisir de vous inviter à effectuer des démonstrations sur nos machines dans nos Showrooms.

PLIAGE / PANNEAUTAGE



Consultez
nous



Un outillage sur-mesure

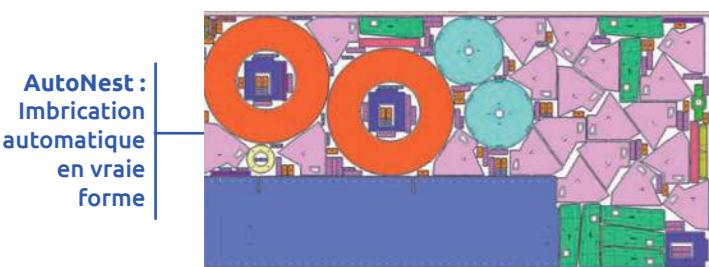
Nous sommes à votre écoute pour vous proposer tous les outillages nécessaires pour réaliser vos pièces dans le domaine de la tôlerie. Notre équipe saura vous guider pour déterminer les poinçons et matrices de pliage, de poinçonnage, les lames de cisailles et outils spéciaux pour poinçonneuse à commande numérique, nécessaires à votre production.



■ LOGICIELS TÔLERIE

Vers l'industrie 4.0

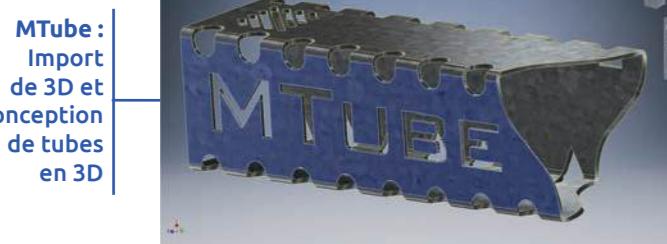
La numérisation de l'industrie est la clef de voûte de son développement et l'assurance de sa pérennité. La démocratisation des logiciels de conception 3D rend accessible au plus grand nombre la virtualisation de la conception, il était donc nécessaire de pouvoir faire de même avec la simulation en 3 dimensions de pièces. France Machines Outils propose une suite logiciel complète permettant d'importer un fichier issu d'un modeleur volumique, de le « mettre à plat » ou d'en analyser les formes et de générer des programmes machines.



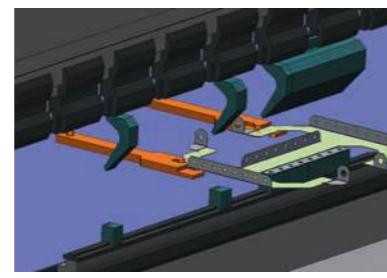
AutoNest :
Imbrication
automatique
en vraie
forme



cncKad :
Solution
intégrée pour
découpe/
poinçonnage



MTube :
Import
de 3D et
conception
de tubes
en 3D



DBend :
Programmation/
simulation pour
presse plieuses
CNC



Nous pouvons vous faire bénéficier de notre savoir-faire pour vos machines de découpe laser, France Machines Outils ayant reçu l'agrément Precitec, fabricant de têtes de découpes.



■ CONSUMMABLES LASER & PLASMA ■ PRECITEC Hypertherm

Une découpe pérenne !

Nous sommes à votre écoute pour vous proposer tous les consommables nécessaires pour réaliser vos découpes laser et plasma. Notre équipe saura vous conseiller pour déterminer buses, céramiques, verres de protection, torches, électrodes d'origine pour votre production.



France Machines Outils a mis en place une pratique de développement durable ou RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) en son sein. Au quotidien, des initiatives respectueuses de l'environnement et du développement durable sont mises en place, incluant tous les collaborateurs, partenaires et clients.

Trois piliers en sont les fondements :

SOCIAL : Satisfaire les attentes humaines en matière de santé, logement, éducation, consommation... et répondre à un objectif d'équité sociale

- Encourage les transports collectifs
- Partage des valeurs internes
- Implique tous ses salariés dans les décisions stratégiques de l'entreprise
- Favorise la diversité ethnique, sociale et culturelle
- Contribue au bien-être : égalité homme-femme, accessibilité pour tous, aménagement des horaires pour les jeunes mères/pères
- Consolide l'emploi des jeunes et des seniors
- Favorise les formations

ENVIRONNEMENTAL : Préserver, améliorer et valoriser l'environnement et les ressources naturelles sur le long terme.

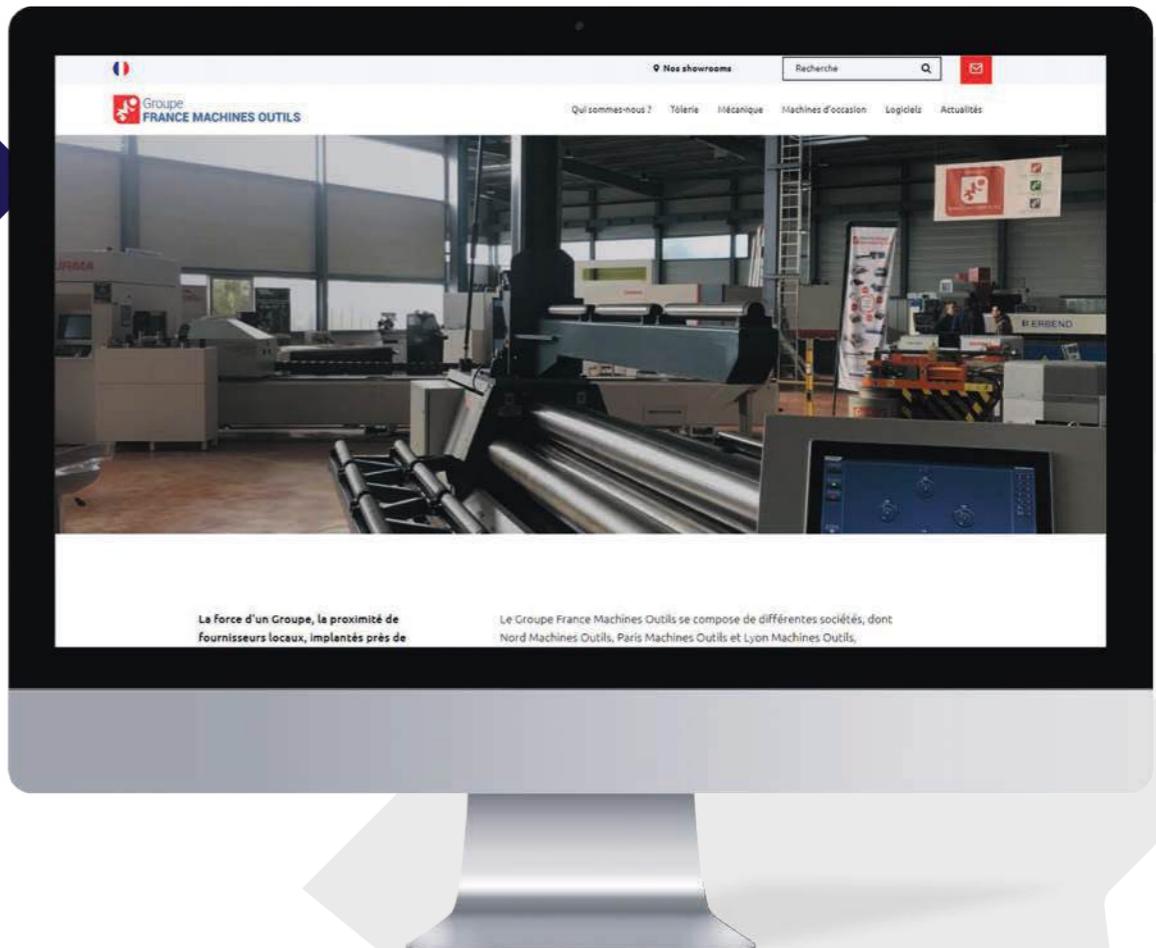
- Politique d'achat responsable : sélection de nos fournisseurs en fonction de leurs démarches de protection de l'environnement dans un climat de confiance sur la durée
- Démarche de recyclage des composants de nos machines : huile usagée, composants électriques, pièces mécaniques, emballage ...
- Réduction empreinte carbone : préférences des supports électroniques aux supports papiers, réduction de l'utilisation de plastiques
- Valorisation des déchets : réutilisation des composants
- Aucune utilisation de métaux lourds
- Accueille sur son site de Lyon Machines Outils un apiculteur engagé dans la préservation des espèces
- Veille à limiter le gaspillage

ÉCONOMIQUE : Développer la croissance et l'efficacité économique pour favoriser la création de richesses pour tous à travers des modes de consommation durable.

- Dans un souci économique et environnemental, nous reprenons de nombreuses machines à nos clients désireux de leur donner une seconde vie (réparer au lieu de produire)



VENEZ VISITER NOTRE SITE INTERNET ET RETROUVER TOUTES NOS ACTUALITÉS :



**DÉCOUVREZ AUSSI
NOTRE FILM :**



Nos marques :





Le Groupe France Machines Outils a été sélectionné pour être le partenaire éducatif de nombreuses régions. Nous avons ainsi livré, installé et formé les enseignants sur un grands nombres de machines.

Conscient des enjeux auxquels l'industrie doit faire face, le Groupe France Machines Outils se doit de partager son savoir avec ses acteurs futurs.

Nous mettons à profit nos connaissances et notre savoir-faire envers les écoles en nouant des partenariats éducatifs avec les lycées français.

En confrontant les établissements à des problématiques industrielles réelles et en prodiguant des formations poussées des enseignants sur les besoins de l'industrie française de demain, nous nous portons garants de l'apprentissage des jeunes et de sa corrélation avec le marché du travail actuel.

Pour ce faire, nous mettons en place tous les outils pédagogiques nécessaires à l'apprentissage de nos machines tant au niveau sécuritaire qu'au niveau apprentissage.



France Machines
Outils, votre
partenaire éducatif.

MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE,
DE LA JEUNESSE
ET DES SPORTS

Liberté
Égalité
Fraternité





> NORD MACHINES OUTILS

PA versant Est,
7 rue de la Plaine - CS 80014
59115 LEERS
(LILLE - FRANCE)

Tél. : +33 (0)3 20 75 60 97
E-mail : contact@groupefmo.com



> PARIS MACHINES OUTILS

Z.A.C du Moulin
Rue de la Croix
95700 ROISSY EN FRANCE
(PARIS - FRANCE)

Tél. : +33 (0)1 34 29 32 59
E-mail : contact@groupefmo.com



> LYON MACHINES OUTILS

Z.A.C des Gaulnes
735 avenue Henri Schneider
69330 MEYZIEU
(LYON - FRANCE)

Tél. : +33 (0)4 72 04 30 60
E-mail : contact@groupefmo.com