



- Conception - étude - programmation :

4 stations CAD 3D supportant les formats CAO : .dxf, .dwg, .iges, .stp, .sldprt
4 stations de programmation

- Débitage :

1 scie à ruban FMB – capacité de coupe 240x240 mm.

- Poinçonnage :

1 poinçonneuse Trumpf 5000R

Puissance : 22 Tonnes
Magasin linéaire de : 21 outils
Déplacement : 3000 x 1650 mm
Trappe d'évacuation de : 500 x 500 mm
Epaisseur max. : 8 mm
Diamètre maximum de poinçonnage : 76.2 mm
Taraudage automatique intégré : M3- M4- M5-M6-M8
Fraisage automatique intégré : M3- M4- M5-M6-M8
Pré équipement de pliage intégré
Système de chargement et déchargement des tôles et des pièces automatisé.

1 poinçonneuse Raskin RT-52P

Puissance : 30 Tonnes
Mono-station
Col de cygne : 550 mm
Butées programmables : 550 x 2000
Epaisseur max. : acier 6 mm - inox 3 mm - alu 6 mm

- Découpe laser :

1 laser Trumpf L2510 :

Puissance : 2000 Watts
Déplacement : 1250 x 2500
Précision : +/- 0.1 mm
Epaisseur max. : acier 12 mm - inox 6 mm - alu 5 mm

1 laser Trumpf L3050 :

Puissance : 5000 Watts
Déplacement : 1500 x 3000
Précision : +/- 0.1 mm
Epaisseur max. : acier 25 mm - inox 20 mm - alu 12 mm

2 Lasers Fibre Trulaser 5030 automatisé :

Puissance : 10 000 Watts
Déplacement : 1500 x 3000
Précision : +/- 0.1 mm
Epaisseur max. : acier 25 mm - inox 20 mm - alu 15 mm – cuivre 12 mm

Système de chargement et déchargement de tôles automatisé (LiftMaster)
Changement de buses automatique

1 Laser Fibre ByStar Fiber 3015 automatisé :



Puissance : 6000 Watts
Déplacement : 1500 x 3000
Précision : +/- 0.1 mm
Epaisseur max.
acier 25 mm
inox 20 mm
alu 12 mm
cuivre/laiton 10 mm

Système de chargement et déchargement de tôles automatisé
Déchargement et palettisation des pièces découpées automatisé (ByTrans Cross)

- Découpe combinée :

1 Combiné laser-poinçonnage TruMatic 7000

Puissance de poinçonnage : 22 Tonnes
Puissance laser : 4000W
Magasin linéaire de : 21 outils + Tool Master 40 positions
Déplacement : 3000 x1650 mm sur tables à brosse
Trappe d'évacuation de : 500 x 500 mm
Epaisseur max. : 8 mm
Diamètre maximum de poinçonnage : 76.2 mm
Taraudage automatique intégré : M3- M4- M5-M6-M8
Fraisage automatique intégré : M3- M4- M5-M6-M8
Système de chargement et déchargement des tôles et des pièces automatisé

- Pliage :

1 Presse plieuse LVD PPEB 170 Turbo 12 axes

Puissance : 170 Tonnes - Longueur : 3000 mm
Système de contrôle d'angle et d'aide au pliage « EasyForm » intégré

2 Presses plieuses LVD PPEB135 Turbo 9 axes

Puissance : 135 Tonnes - Longueur : 3000 mm
Système de contrôle d'angle et d'aide au pliage « EasyForm » intégré

1 Presse plieuse LVD PPEB110 Turbo 5 axes

Puissance : 110 Tonnes - Longueur : 3000 mm

1 Presse plieuse LVD PPEB 6 axes

Puissance : 100 Tonnes - Longueur : 3000 mm

1 Presse plieuse Trumpf TrumaBend V50

Puissance : 50 Tonnes - Longueur : 1275 mm (1040 entre montants)

1 Presse plieuse Trumpf TruBend 7036

Puissance : 36 Tonnes - Longueur : 1020 mm (932 entre montants)

1 Centre de pliage Trumpf TruBend Cell 5085 Lean Edition

Puissance : 85Tonnes - Dimension pièce max 2000 x 1000 mm
Cellule automatisée avec « BendMaster » - Poids max pièce : 40 Kg

1 Centre de pliage Trumpf TruBend 7036 Cell Edition

Puissance : 36 Tonnes - Dimension pièce max 500x380 mm
Cellule automatisée avec « BendMaster » + « ToolMaster Bend »

3 Presses plieuses Trumpf TruBend 7050

Puissance : 50 Tonnes - Longueur : 1500 mm (1250 entre montants)

1 Plieuse à tablier RAS 74.25

Longueur : 2540 mm – Epaisseur max (acier 400N/mm² : 4.5 mm

1 Presse plieuse LVD PP

Puissance : 80 Tonnes - Longueur : 2500 mm

- Roulage :

1 rouleuse LUNA MBC 8268

Commande numérique
4 rouleaux indépendants de 120 mm de diamètre
Longueur : 2000 mm
Epaisseur maximale : 3 mm

1 rouleuse LISSE 2 axes

Commande numérique - 2 rouleaux - Longueur : 1500 mm

- Usinage :

2 centres d'usinage YCM (NV106A & NSV106AM)

Course : 1020 x 600 x 600 Commande numérique
Tourelle : 24 outils

2 rectifieuses planes

1 fraiseuse universelle TOSS

1 électroérosion Charmilles Robofil 290 et 1 Agie (défonçage)

Diverses foreuses et taraudeuses

- Soudure :

10 postes TIG et 10 MIG pour acier, inox et aluminium.

2 postes de soudure laser Lasermach PhotonWeld A-1600

1 robot Panasonic TA-1800WG MIG-MAG/ TIG avec 2 tables de

3 x 1m sur vireur, charge maxi 400kg/table.

- Brosage - Ebavurage - Finition :

1 Planeuse GF 750 - Tonneau d'ébavurage
7 Soudeuses de goujons - Diverses ponceuses à bande
1 Ebavureuse combinée (bande/brosse) VG CT650 K (largeur 650 mm)
1 Ebavureuse LÖWER DiscMaster1000 (largeur 1000 mm)
1 Ebavureuse rotative FLADDER 200/Gyro (largeur 1000-1200 mm)
2 Sertisseuses automatiques PEM SERTER Séries 2000
1 Sertisseuse automatique
1 Cabine de sablage de Skatblast 945. Espace de travail 860x710x710 mm

- Personnes à contacter :

- <i>Directeur :</i>	Mr DEVOS	a.devos@mecanic-systems.be
- <i>Responsable de production :</i>	Mr STEELANT	s.steelant@mecanic-systems.be
- <i>Responsable commercial :</i>	Mr PASSON	p.passon@mecanic-systems.be
- <i>Service Technico-Commercial :</i>		rfq@mecanic-systems.be

Pour plus de renseignements, consultez notre site **Internet :**

www.mecanic-systems.com

Mail pour demande de prix : rfq@mecanic-systems.be

07/2025