

The logo for CHNT, featuring the letters 'CHNT' in a bold, white, sans-serif font. A small red square is positioned above the letter 'H'. The logo is set against a dark blue rectangular background.

CHNT

Empower the World

Brochure d'entreprise

# Mettre en lumière des perspectives illimitées

2024



# Sommaire

À propos de CHINT	3
Le parcours de CHINT	4
Mettre en lumière les opérations mondiales	5
Mettre en lumière une production mondiale	8
Mettre en lumière une logistique mondiale	9
Un avenir durable	10
<b>Produits</b>	
Basse tension	12
Compteurs et instruments	13
Automatisation	14
Énergie renouvelable	14
Transmission d'énergie et distribution	15
<b>Solutions</b>	
Bâtiments	17
OEM industriel	18
Énergie renouvelable	19
Services publics de puissance	20
Télécommunications et centres de données	21
Industriel	22
Solutions complètes et certifiées	23
Services d'exploitation et de maintenance énergétique	26



# À propos de CHINT

Depuis sa création en 1984, CHINT a rapidement évolué pour devenir un leader mondial des solutions énergétiques intelligentes, couvrant l'ensemble de la chaîne industrielle, de la centrale à la prise. Offrant la gamme de produits la plus complète, le chiffre d'affaires annuel de CHINT a dépassé 22,1 milliards de dollars en 2023, avec des actifs totaux dépassant 25 milliards de dollars.

Aujourd'hui, le réseau commercial de CHINT couvre plus de 140 pays et régions. CHINT opère dans divers domaines, notamment la basse tension, la transmission et la distribution d'énergie, le comptage de l'eau, du gaz et de l'électricité, et les secteurs de l'énergie verte tels que le solaire. CHINT emploie plus de 50 000 personnes dans le monde, créant plus de 500 000 emplois dans les chaînes d'approvisionnement.

Grâce à l'intégration des entreprises et à la modernisation continue, CHINT Global a renforcé sa chaîne d'approvisionnement. Cette localisation du marché a également permis à CHINT d'adopter des modèles commerciaux flexibles tels que l'exploitation et la maintenance intelligentes, le financement et d'autres services techniques intégrés pour le marché mondial.

Alors que CHINT célèbre son 40<sup>e</sup> anniversaire, c'est avec fierté que je repense à notre transformation d'un fabricant local d'interrupteurs en un leader mondial des solutions énergétiques intelligentes. Notre présence dans plus de 140 pays témoigne de notre engagement en faveur de l'innovation et de la réussite de nos clients.

Dans le paysage énergétique actuel en pleine évolution, nous accélérons nos investissements dans la recherche et le développement tout en poursuivant des objectifs ambitieux en matière de durabilité.

Nos capacités globales de la production d'énergie à la consommation, des solutions traditionnelles aux nouvelles énergies nous placent dans une position unique pour répondre aux divers besoins de nos clients dans le monde entier.

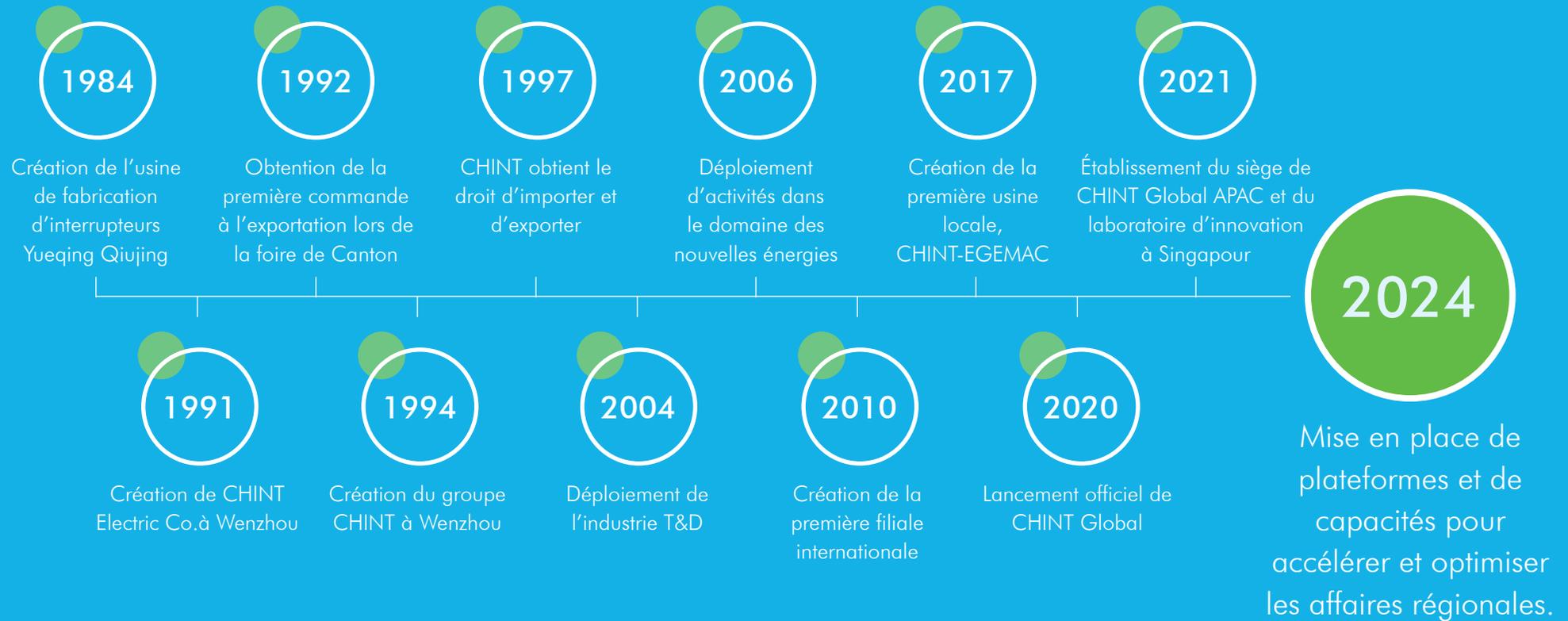
Pour l'avenir, je suis convaincue que notre engagement en faveur de l'innovation, de la durabilité et de la réussite des clients continuera d'ouvrir des perspectives illimitées pour un avenir énergétique plus durable.

**Lily Zhang** - Présidente de CHINT Global



# Le parcours de CHINT

Tout au long de notre parcours mondial depuis plus de 40 ans, nous sommes restés déterminés à éclairer chaque coin du monde avec de l'électricité et de l'énergie propres, en rendant l'énergie traditionnelle plus intelligente et les énergies renouvelables plus vertes.



# Mettre en lumière les opérations mondiales

Nos solutions comprennent :

- Électricité basse tension
- Électricité de bâtiment
- Compteurs
- Distribution de puissance intégrée
- Puissance T&D
- Fils et câbles
- Systèmes de puissance et stockage d'énergie
- Nouvelles énergies
- Fabrication de silicium cristallin



USD **22,1** milliards de dollars

Chiffre d'affaires annuel, Groupe CHINT



USD **25** milliards de dollars

Total des actifs, Groupe CHINT



**140+**

Couverture des activités en pays et régions



**4 %-12 %**

Investissement annuel en R&D obtenu à partir du pourcentage des ventes



**30+**

Filiales mondiales



**24 %**

Croissance annuelle du chiffre d'affaires en 2023 de CHINT Global



**50 000+**

Employés dans le monde



**8 000+**

Brevets autorisés cumulés



**66 %**

Taux de localisation des employés de CHINT Global

\* Données au 31 décembre 2023

# Mettre en lumière les opérations mondiales



## Sites clés :

CHINT améliore continuellement ses capacités de recherche et d'innovation indépendantes. Chaque année, **nous consacrons 4 à 12 % de notre chiffre d'affaires aux investissements en R&D.**

En mettant en place des centres mondiaux de R&D et des centres d'essais électriques intelligents, nous nous concentrons sur le développement sur mesure de produits spécifiques à chaque région.

Grâce à notre modèle industrie-université-recherche, nous intégrons des ressources innovantes mondiales et des talents techniques d'élite pour répondre aux exigences personnalisées de nos clients.

**24 instituts de recherche mondiaux**

**400+ formulations conformes aux normes industrielles et internationales**

**8 000+ brevets autorisés cumulés**

### Laboratoire électrique intelligent CHINT

- Couvre les normes nationales, européennes et américaines
- Améliore les capacités de R&D et le développement de nouveaux produits
- Développe et améliore les essais pour les scénarios d'application des clients



### Laboratoire d'innovation Asie-Pacifique, Singapour

- Présente des solutions complètes et de pointe
- Innove des solutions avec des partenaires internationaux pour atteindre les objectifs commerciaux et environnementaux.
- Réalise des tests d'acceptation en usine à distance afin de garantir la qualité des produits et l'application des normes internationales.



### Centres mondiaux de R&D de NOARK

- Centres de R&D dans les régions Asie-Pacifique, Europe et Amérique du Nord
- Intégration du modèle industrie-université-recherche
- Plateforme de simulation avancée et centre R&D pour répondre aux besoins des clients à l'échelle mondiale



# Mettre en lumière une production mondiale

CHINT promeut activement une construction intelligente centrée sur les processus et les équipements, et ancrée dans les données. Nous nous appuyons sur les unités de fabrication, les ateliers, les usines et la chaîne d'approvisionnement en tant que supports pour établir un système de fabrication intelligent et optimisé qui est sans danger pour l'environnement.

Nous construisons des usines de fabrication intelligentes et à faibles émissions de carbone pour les composants électriques basse tension et l'inspection de la qualité par IA pour les cellules de silicium cristallin. Grâce à la surveillance du système de gestion numérique, nous atteignons un taux de qualification de 100 % pour les équipements hors ligne et assurons la traçabilité des produits.

**17 sites de production en Chine**

**9 sites de production à l'étranger**

**3 usines de compteurs à venir**

## Principaux sites de production :

### Usine Sunlight



Singapour et Malaisie  
Tableaux général Basse Tension

### Usine solaire



Thaïlande  
Panneaux et cellules photovoltaïques

### SchneiTec CHINT



Cambodge  
Principaux produits : Équipement de moyenne tension, y compris transformateur de distribution 22 kV, appareillage de commutation, Smart RMU, banc de condensateurs

### Puissance T&D (Usine de Shanghai)



Chine  
Principaux produits : Transformateur de puissance, système d'isolation au gaz, appareillage de commutation MT et BT, système hybride d'isolation au gaz transformateur de puissance

### CHINT ATC



Arabie Saoudite  
Principaux produits : Produits de T&D de puissance RMU et intelligents de 33 kV et moins

### CHINT - EGEMAC



Égypte  
Tableaux Général Basse Tension constructeur (IS333)

# Mettre en lumière une production mondiale

Avec une orientation locale et la capacité de se développer à l'échelle mondiale, CHINT exploite plus de **20 centres logistiques dans le monde**, augmentant les taux de livraison et la couverture des projets, tout en réduisant les temps de cycle de livraison.

Nos centres logistiques européens fournissent des installations de stockage et d'expédition, garantissant des livraisons ponctuelles à nos clients. Ils sont basés en Espagne, en Italie, en République tchèque, en Turquie, au Kazakhstan, en Roumanie et aux Pays-Bas.

Nous exploitons également des centres en

**Amérique du Nord** : États-Unis, Mexique, Canada

**Asie-Pacifique** : Inde, Vietnam, Indonésie, Malaisie, Shanghai, Wenzhou

**Amérique du Sud** : Brésil, Équateur

**Asie de l'Ouest et Afrique** : Égypte, Kenya, Dubaï, Nigeria



**Augmentation du taux de respect des délais**



**Augmentation de la couverture globale des projets**



**Raccourcir le cycle de livraison moyen**



**Dubaï Global**  
Centre logistique



**Brésil Global**  
Centre logistique

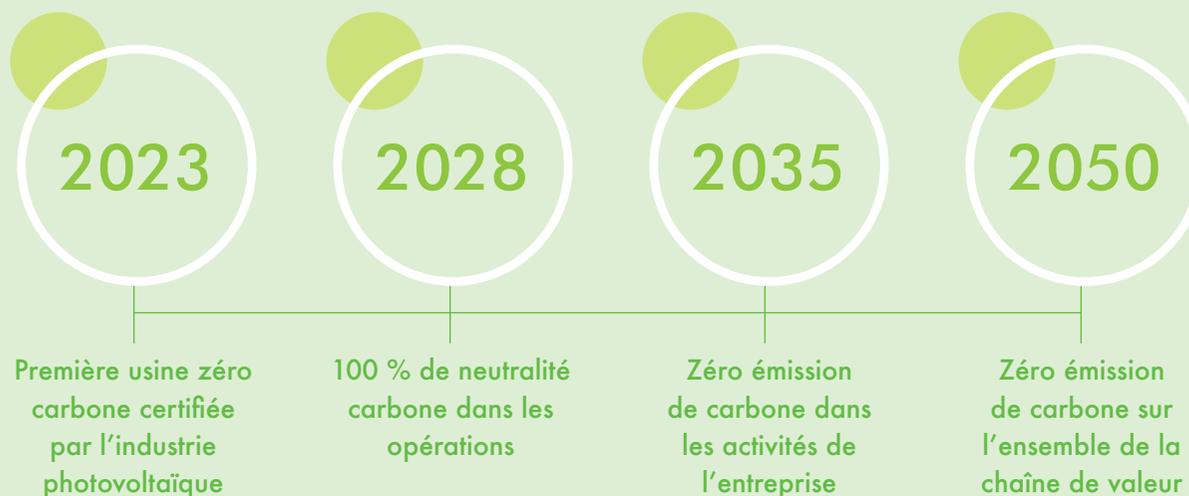


**CHINT Global**  
Centre d'exécution intelligent (Wenzhou)

# Un avenir durable

CHINT est un fervent défenseur de la neutralité carbone. Nous nous sommes engagés à agir dans la transition énergétique alors que nous nous dirigeons vers nos objectifs de de neutralité carbone.

Notre chemin vers la neutralité carbone :



Chez CHINT, nous pensons que la véritable valeur de l'entreprise réside dans son impact sur le bien-être de la société. Nous nous soucions de chaque individu et de tous les êtres vivants, de notre avenir commun, de notre planète et, surtout, de vous.

- Nous améliorons la durabilité énergétique
- Nous nous concentrons sur les offres à faible émission de carbone
- Nous soutenons les modes de vie écologiques et les cultures diverses
- Nous nous engageons en faveur de la santé publique
- Nous soutenons le bien-être des femmes et des générations futures

# Produits

01

**02**

03

# Basse tension

Nous fournissons des solutions de produits et systèmes à basse tension pour les clients industriels dans des secteurs tels que le bâtiment, l'industrie, les services publics d'énergie, le levage, le chauffage, la ventilation et la climatisation, et les télécommunications. CHINT exploite le plus grand site de production de composants basse tension de Chine, et nous proposons plus de 100 lignes de produits couvrant 10 000 spécifications.

**Distribution d'énergie** : Nos produits sont conçus avec une capacité de coupure élevée et couvrent une large gamme de tensions, de 200 à 1150 V, permettant leur adaptation à divers systèmes d'alimentation. Ils peuvent supporter des courants allant jusqu'à 7500A, ce qui les rend idéaux pour les environnements industriels à forte charge et assure une stabilité optimale de l'alimentation électrique.

**Fonctions modulaires** : Nos produits basse tension montés sur rail sont dotés de capacités de gestion intelligente, permettant une surveillance en temps réel de la consommation d'énergie et un pilotage à distance. Grâce à l'utilisation de technologies de distribution avancées, ces équipements garantissent une stabilité et une fiabilité optimales de l'alimentation électrique.

**Contrôle Industriel** : Nos produits de contrôle et de protection des moteurs incluent des disjoncteurs moteurs, des contacteurs, des relais de surcharge thermique, et des démarreurs. Ils sont conçus pour supporter des courants élevés et des tensions de commande étendues, offrant une longue durée de vie et une grande adaptabilité aux conditions environnementales variées. Nos relais et produits de signalisation sont également adaptés pour répondre aux exigences de divers environnements d'application.

## Distribution d'énergie



## Fonctions modulaires



## Contrôle Industriel



# Compteurs et instruments

Nous proposons une large gamme de solutions de comptage, notamment notre :

## Solution AMI cellulaire

Collecte à 100 % avec surveillance en temps réel

## Solution AMI WI-SUN

solution sans câblage avec une couverture jusqu'à 16 km

## Solution AMI G3-PLC

PHY basé sur OFDM supportant le PLC hybride et la RF

## Solution de relevé de compteur par application mobile.

déploiement facile et sans maintenance

## Solution de comptage à double source.

Conformité à la norme STS et protection des revenus

## Solution de comptage en grappe

communication fiable et coûts réduits de 35 %.

CHINT fournit également des compteurs intelligents phares desservant diverses régions avec des certifications internationales



# Automatisation

Nos solutions complètes de contrôle automatique offrent des avantages significatifs aux industries, notamment la production d'énergie, l'approvisionnement en chaleur, la métallurgie, les produits chimiques, le traitement de l'eau, les matériaux de construction, les transports et la fabrication intelligente.

Les avantages incluent :

- Amélioration de l'efficacité de la production
- Réduction des coûts d'exploitation
- Planification et ordonnancement plus précis
- Processus plus transparent
- Meilleure gestion du stockage et de la logistique
- Des cycles de développement de produits plus courts
- Meilleure utilisation de l'énergie
- Systèmes plus sûrs et plus stables

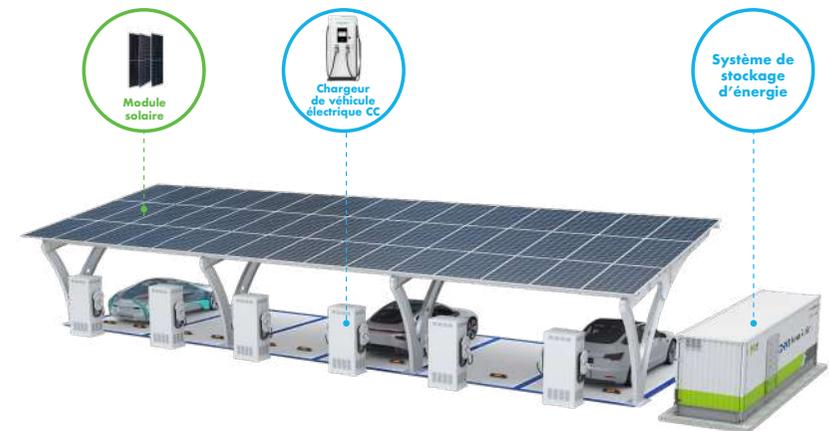


# Énergie renouvelable

Nous offrons une solution complète en matière de nouvelle énergie, couvrant l'ensemble des applications, du résidentiel aux secteurs utilitaires, commerciaux et industriels. Notre offre intègre des modules solaires, des onduleurs, des systèmes de stockage d'énergie par batterie (BESS) et des chargeurs pour véhicules électriques, vous permettant ainsi d'optimiser la consommation d'énergie renouvelable. CHINT propose désormais un service clé en main (CPE) pour une gestion optimisée de vos installations énergétiques.

Bénéficiez d'une gamme complète d'avantages, y compris :

- Solutions uniques et services O&M
- Délai d'exécution accéléré et réduction des coûts d'approvisionnement
- Pleine utilisation de la puissance produite
- Diminution des coûts d'électricité
- Facilitation d'un développement durable, vert et à faible émission de carbone



# Transmission d'énergie et distribution

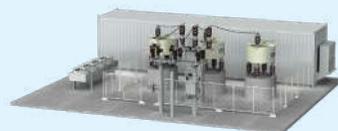
Notre gamme de transmission et de distribution d'énergie couvre l'ensemble des besoins en haute et moyenne tension, avec plus de 150 types d'équipements disponibles en 2 000 variantes jusqu'à 750 kV.



Transformateur de puissance immergé dans l'huile d'ester naturel



Appareillage à isolation gazeuse de moyenne tension bleue



SVG



Système d'isolation au gaz bleu



Appareillage compact hybride



Condensateur de shunt



Transformateur de puissance jusqu'à 750 kV



Parafoudre 10~500kV HV



Isolateur 10~1000kV



Transformateur sec 10-35 kV

# Solutions



01

02

03

# Bâtiments



## Bâtiments résidentiels

Notre solution résidentielle intelligente allie performance, sécurité, économie d'énergie et respect de l'environnement. Elle propose un contrôle automatique intuitif, avec une large gamme d'applications, offrant ainsi une expérience utilisateur optimale.



## Bâtiments publics

Notre solution intégrée, à la fois sûre et stable, est conçue pour optimiser l'efficacité de la gestion des bâtiments tout en réduisant leur empreinte carbone. Elle permet de réaliser des économies d'énergie, de diminuer les émissions, d'assurer la sécurité et la fiabilité, et d'améliorer l'efficacité globale de la gestion.



## Complexes commerciaux

Grâce à l'analyse et à la gestion des données via CHINT Cloud, nous facilitons le contrôle intelligent et l'ajustement des systèmes de climatisation et d'éclairage, entraînant ainsi une réduction significative de la consommation d'énergie tout en garantissant la sécurité et la fiabilité.



## Communautés du futur

Les bâtiments à faible émission de carbone et à haute efficacité énergétique seront essentiels pour les communautés de demain. Grâce à notre plateforme IoT, nous fournissons en continu des sources d'énergie et facilitons leur intégration, permettant ainsi la mise en œuvre d'applications énergétiques propres et hautement efficaces.

# OEM industriel



## CVC

Nous fournissons des composants intelligents et performants pour les systèmes de chauffage, ventilation et climatisation (CVC), conçus pour garantir un fonctionnement optimal de l'équipement avec une alimentation électrique stable et sécurisée.



## Ascenseurs

Nos solutions sûres et fiables comprennent la double conversion de puissance, les transformateurs, les micro-terminaux, assurant une efficacité énergétique et une durabilité optimales. Elles sont conçues pour maximiser le fonctionnement continu et stable des ascenseurs, garantissant ainsi la sécurité des usagers et des biens.



## Levage

Notre gamme complète de produits est conçue pour fonctionner dans des plages de température et de tension étendues, tout en étant résistante à la poussière et aux gaz corrosifs. Elle assure la stabilité opérationnelle des équipements de levage, même dans les environnements les plus exigeants. Nos solutions répondent aux besoins des clients en matière d'efficacité énergétique, de stabilité, de fiabilité, de gestion à distance, de durabilité et de respect de l'environnement.



## Électronique

Les bâtiments à faible émission de carbone et à haute efficacité énergétique seront essentiels pour les communautés de demain. Grâce à notre plateforme IoT, nous fournissons en continu des sources d'énergie et facilitons leur intégration, permettant ainsi la mise en œuvre d'applications énergétiques propres et hautement efficaces.



# Énergie renouvelable



## Photovoltaïque résidentiel (PV)

Pour garantir une utilisation stable et rentable de l'énergie, nous fournissons des solutions de stockage d'énergie photovoltaïque, connectées ou hors réseau, adaptées à un usage résidentiel. Ces solutions s'intègrent dans diverses zones d'installation et incluent des applications telles que l'éclairage et le pompage de l'eau.



## Systèmes photovoltaïques commerciaux et industriels

Nous proposons des solutions de stockage d'énergie photovoltaïque et de recharge connectées au réseau, spécialement conçues pour les environnements industriels et commerciaux. Ces systèmes optimisent la stabilité énergétique tout en réduisant la consommation électrique.



## Stations terrestres à grande échelle

Notre technologie de pointe intègre une conception efficace et une disposition optimisée, assurant une exploitation et une maintenance optimales. Elle contribue à atténuer la congestion du réseau, améliore la capacité de transmission et de distribution d'énergie, et facilite les projets d'expansion et de mise à niveau.



## Stockage d'énergie

Nous couvrons l'ensemble de la chaîne industrielle, y compris les modules, supports, câbles, boîtes de raccordement, onduleurs, batteries, transformateurs de boîte et autres équipements. Cela permet une meilleure gestion des pics de demande énergétique pour offrir une alimentation équilibrée et fiable, avec une capacité de sauvegarde et une intégration efficace des nouvelles sources d'énergie au réseau.



## Puissance éolienne

CHINT propose des produits et solutions économes en énergie, à faible production de chaleur, au fonctionnement stable même dans des conditions extrêmes, et à conception modulaire. Ces solutions répondent aux exigences de stabilité, de sécurité et d'efficacité énergétique des clients à l'échelle mondiale.



# Fournisseur d'énergie électrique



## Réseau de transmission

En tant que fabricant d'équipements de transmission complets doté de capacités de conception de centrales électriques globales, nous fournissons des solutions personnalisables, hautement stables et sûres, plus respectueuses de l'environnement, qui répondent aux exigences des clients en matière de fiabilité et de sécurité.



## Gouvernance de la qualité de l'énergie

Les préoccupations des clients en matière de qualité incluent des pertes importantes dans les lignes de transmission, un contenu harmonique élevé et des fluctuations de tension. Conçue pour améliorer l'efficacité de l'utilisation de l'énergie et réduire de manière significative les coûts opérationnels globaux, notre solution est équipée d'un système de surveillance énergétique systématique, de dispositifs d'amélioration avancés et de principes de gouvernance robustes.



## Réseau de distribution

En intégrant des appareils terminaux intelligents, nous pouvons fournir une vue holistique du réseau de distribution, satisfaisant ainsi les exigences de nos clients en matière de sécurité, de stabilité et de haute intelligence. Nous nous engageons à limiter les pertes et le gaspillage énergétique, atteignant ainsi nos objectifs d'économie d'énergie et de réduction des émissions.



## Compteurs intelligents

En tirant parti de notre technologie Wi-SUN, leader du secteur, nous établissons un réseau de communication sans fil dédié à la lecture automatique des compteurs. Cela permet d'optimiser la gestion du réseau intelligent, de garantir les revenus de l'électricité et de réduire considérablement les pertes des lignes de transmission, aidant ainsi les clients à surmonter leurs problèmes de coûts de maintenance excessifs, de vol d'électricité endémique et de longs cycles de facturation.



# Télécommunications et centres de données



## Stations de base de télécommunications

Ces installations nécessitent une faible consommation d'énergie, une qualité de communication de qualité, des équipements fiables et intelligents, un fonctionnement économe en énergie et une protection de l'environnement. Notre solution intégrée offre une distribution intelligente de la puissance, une conception optimisée et la prise en charge de diverses sources d'énergie.



## Data Centers

Nos solutions incluent des produits préfabriqués avec une configuration flexible et une couverture complète de la gamme de tension. Elles répondent aux besoins des clients en matière de consommation énergétique réduite, de coûts de construction et d'exploitation minimisés, de disponibilité du système et de rapidité de livraison.



## Équipements de télécommunications

Nous répondons aux exigences des clients en matière de stabilité continue, de sécurité et de fiabilité, d'automatisation et de rentabilité avec des équipements multicircuits, à segment élevé, à branchement à chaud et conformes aux certifications internationales.



# Industriel



## Pétrochimie

Les clients du secteur de la pétrochimie ont besoin d'une grande stabilité de l'alimentation électrique et d'une maîtrise des coûts de l'énergie. Nos offres reposent sur des sources d'énergie propre et des systèmes d'alimentation électrique intelligents, améliorant la fiabilité et la qualité de l'alimentation tout en réduisant les coûts énergétiques.



## Métallurgie

Nous aidons les entreprises à optimiser chaque étape, de la réception des matières premières à la vente des produits, en améliorant l'efficacité de leur production et en réduisant les coûts d'investissement. Nous garantissons également un approvisionnement en énergie stable et optimisé, assurant une gestion maîtrisée de la consommation énergétique.



## Acier

Les producteurs d'acier nécessitent une alimentation électrique stable et haute tension pour optimiser leur consommation d'énergie et réduire leurs émissions. Nos produits de distribution intelligents, fiables et stables, associés à des systèmes auxiliaires intelligents, permettent de contrôler la charge en temps réel et de garantir une alimentation électrique stable.



## Parcs industriels

Nous fournissons un système de distribution intelligent avec la collecte de données, la connaissance de l'état et l'exécution d'actions à différents niveaux, réalisant l'intégration de l'IoT pour l'ensemble du système. Cela permet aux clients de répondre à leurs besoins en matière d'alimentation électrique fiable et qualité tout en réduisant les coûts et en optimisant l'efficacité.



# Des solutions complètes et certifiées

Nos solutions couvrent l'ensemble de la chaîne de l'industrie de l'électricité, de la production à la consommation. Elles répondent non seulement aux normes professionnelles les plus strictes, mais possèdent également un large éventail de certifications internationales, notamment UL (États-Unis), CE (Union européenne), VDE et TÜV (Allemagne), KEMA (Pays-Bas), RCC (Afrique du Sud), ainsi que IEC, CNAS et d'autres certifications de produits mondiales.

Cet ensemble de certifications nous permet de répondre aux besoins d'exportation d'équipements électriques sur les principaux marchés mondiaux, en garantissant l'applicabilité et la fiabilité de nos produits dans le monde entier.

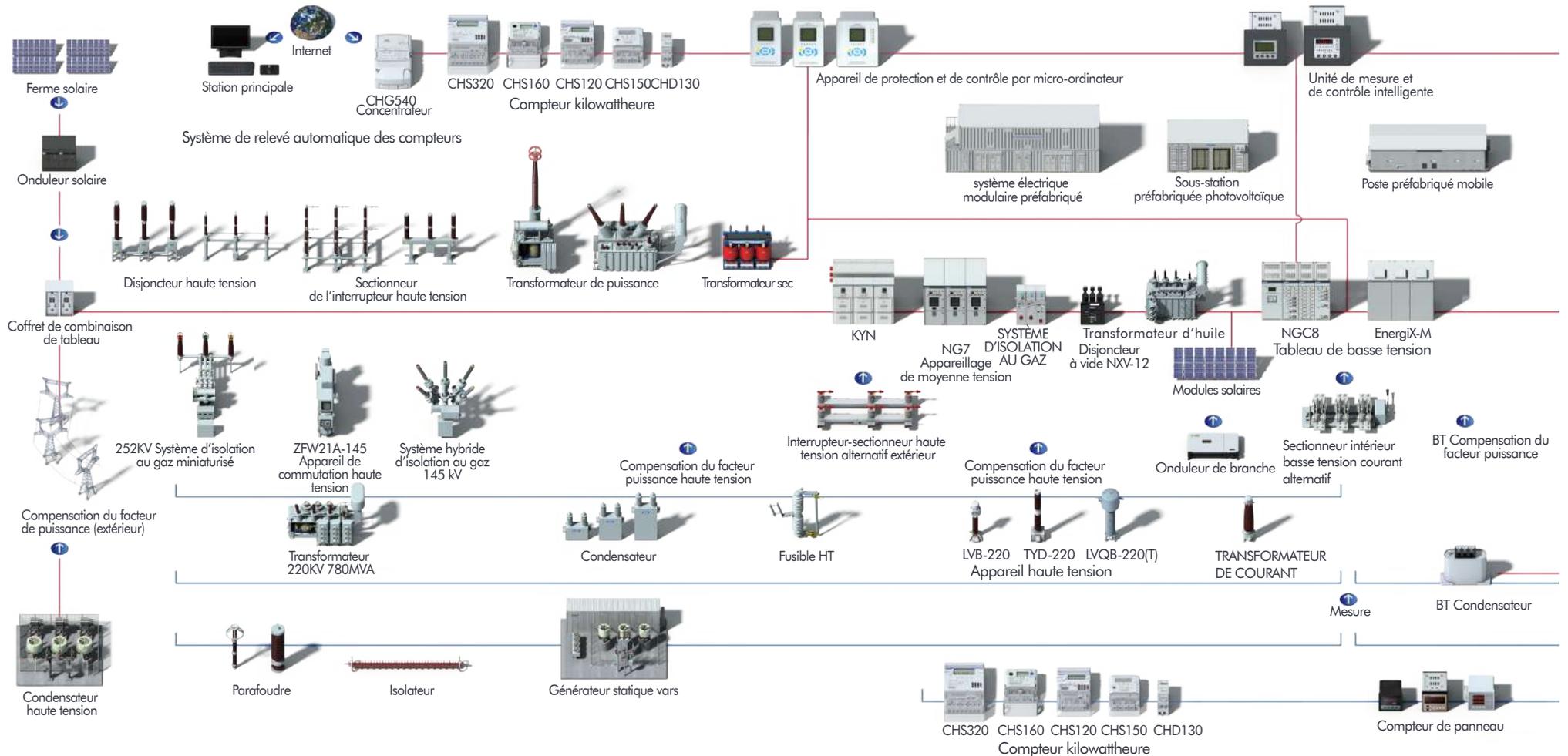


« Puissance clé en main »

CHINT fournit des services clés en main pour l'approvisionnement en équipements et matériels de sous-station, comprenant la conception, la fabrication, les essais en usine, la livraison, la construction civile, l'installation, les essais sur site, la mise en service, l'exploitation, l'alimentation électrique et la formation. Nous permettons la numérisation et la visualisation des mesures de l'équipement primaire ainsi que la standardisation et la numérisation des échanges d'informations des dispositifs secondaires dans les sous-stations.



# Solutions complètes CHINT pour chaque étape de la chaîne de valeur énergétique





# Services d'exploitation et de maintenance énergétique

Nos services d'exploitation et de maintenance énergétique sont conçus pour répondre à vos préoccupations post-projet.

24/7		Surveillance de l'infrastructure serveur
20 ans		Expérience en matière d'exploitation et de maintenance des produits à moyenne et haute tension
6		Centres O&M mondiaux Koweït   Égypte   Mexique   Arabie saoudite   Singapour
12		Centres mondiaux de service après-vente Chili   Pakistan   Espagne   Mexique   Brésil   Philippines Arabie Saoudite   Égypte   Inde   Vietnam   Malaisie   Indonésie
100+		Partenaires mondiaux
20 GW+		Capacité des centrales photovoltaïques installées dans le monde
50 +		Pays desservis
127		Sites du projet



## « Gestion de l'énergie »

### Système de stockage d'énergie mobile

Projet POC +  
Service de location + vente

### Grande plateforme de surveillance intégrée

Construction + maintenance

### Système EMS pour réseau hybride

Équipement de communication  
+ Service SaaS

### Modification technique du système SVG

Infrastructures de soutien pour les nouvelles stations d'énergie

### Services d'ingénierie

Fourniture de services pour les projets EPC de stockage PV courants

### Logistique des composants Essais finaux

Vente de systèmes d'équipement en coopération avec des usines de composants et des entreprises de logistique, offrant un service SaaS séparé.

# Contact

## Siège régional :

Pays-Bas

CHINT ELECTRICS NETHERLANDS B.V  
Jupiter Building, Herikerbergweg 74-108,  
1101 CM Amsterdam  
Tél. : +31 85 210 08 06  
E-mail : salesnl@chintglobal.com

## France

CHINT ELECTRIC,  
Tour Cœur Défense  
110 Esplanade du Général de Gaulle,  
92400 Courbevoie  
Email: chintfrance@chintglobal.com

## Italie

CHINT ITALIA INVESTMENT SRL  
Via Bruno Maderna 7  
30174 Venezia  
Tél. : +39 041.446614  
Fax : +39 041.5845900  
E-mail : info@chint.it

## Kazakhstan

LLP CHINT KZ  
Business Center "Koktem Grand, 5th Floor,  
Office 51, Dostyk Avenue 210 A  
Almaty  
Tél. : +7 727 325 9990  
E-mail : chint-kz@chintglobal.com

## Espagne

CHINT ELECTRICS, S.L.  
Parque Empresarial Las Rozas  
C/ José Echegaray, 5  
28232 Las Rozas (Madrid)  
Tél. : +34 91 645 03 53  
E-mail : info@chint.eu

## Regional Customer Center :

Parque Empresarial Las Rozas C/ José Echegaray,  
5 28232 Las Rozas (Madrid)

## Turquie

CHINT Turca Elektrik Sanayi VE Ticaret Anonim Sirketi  
Zumrutevler Mahallesi Ural Sokak No. 22/18 NAS  
PLAZA B Block KAT 1, Maltepe, Istanbul  
Tél. : +90 216 621 00 55  
Fax : +90 216 621 00 50  
E-mail : fatura@chint.com.tr

## R. U.

CHINT GLOBAL LTD  
4ème étage  
1-3 Pemberton Row  
Londres EC4A 3GB

## République tchèque

NOARK Electric Europe s.r.o.  
Sezemická 2757/2, 193 00 Prague 9  
Tél. : +420 226 203 120  
E-mail : europe@noark-electric.com

## Pologne

NOARK ELECTRIC POLAND  
Św. Michała 62 61-005 Poznań  
Tél. : +48 785 765 825  
E-mail : monika.malczewska@noark-electric.com

## Roumanie

NOARK ELECTRIC ROUMANIE  
Tudor Vladimirescu nr. 45 et. 5 cod postal 050881  
Sector 5, Bucuresti  
Tél. : +40 371 444 920  
E-mail : infoRO@noark-electric.com

# CHINT

Empower the World

Découvrez comment les solutions innovantes de CHINT  
peuvent propulser votre projet vers l'avenir :

**chintglobal.com**



**CHINT GLOBAL PTE. LTD.**  
Building A3, 3655 SiXian Road,  
Songjiang District, Shanghai, Chine

**Tél.** : +86-21-5677 7777  
**Web** : [www.chintglobal.com](http://www.chintglobal.com)  
**E-mail** : [global-sales@chintglobal.com](mailto:global-sales@chintglobal.com)

CHINT GROUP All Rights Reserved 2024.11

A **CHINT** COMPANY



Produit par CHINT GROUP. Aucune partie du présent livre blanc ne peut être utilisée ou reproduite de quelque façon que ce soit sans autorisation écrite. CHINT est le seul éditeur habilité à modifier son contenu.