

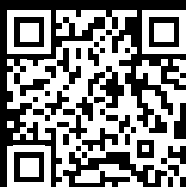
---

# GAMME DE PRODUITS

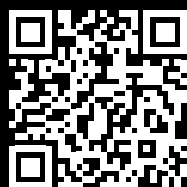
---

## CONTACTEZ-NOUS SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX

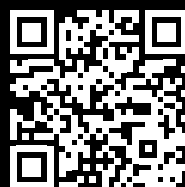
FACEBOOK



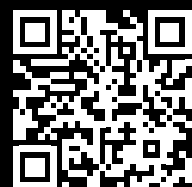
INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



**GAMME DE PRODUITS LVD**

**SHEET METALWORKING,  
OUR PASSION,  
YOUR SOLUTION**

**LVDGROUP.COM**

# LASER

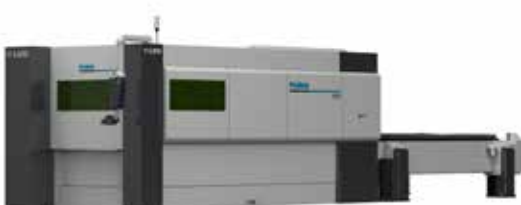
## Phoenix FL



### **Machine de découpe laser fibre dynamique d'une efficacité à toute épreuve**

- traite une large gamme de matériaux ferreux et non ferreux
- haute efficacité énergétique, pouvant atteindre 40 %
- source laser de 4, 6, 10, 12 ou 20 kW
- formats de tôle : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm (tête à chanfreiner en option)

## Puma



### **Solution complète pour une découpe laser économique**

- traite une large gamme de types et d'épaisseurs de matériaux
- prête pour l'automatisation
- source laser de 3, 6 ou 12 kW
- formats de tôle : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm

## YSD LaserONE



### **Le meilleur de la technologie laser fibre sans les extras**

- découpe laser fibre ultra-pratique
- source laser de 3 ou 6 kW
- format de tôle : 3050 x 1525 mm
- option d'automatisation Load-Assist (chargement uniquement)

## Taurus



### Machine de découpe laser fibre grand format

- largeur de la tôle: 3200 mm
- source laser de 8, 10, 12 ou 20 kW
- longueur maximum (tôles multiples) de découpe droite : 41.900 mm/en chanfrein : 41.500 mm
- disponible avec tête à chanfreiner

## Lasers tube



### Systèmes de découpe laser tube pour l'usinage de haute performance

- chargeur frontal standard
- design compact
- programmation 3D hors ligne avec plug-ins pour SolidWorks, Solid Edge et Inventor
- modèles/longueur du tube : TL 8525/8200 mm, TL 2665/7925 mm, TL 2450/7315 mm, TL 2450/7315 mm

## MOVit Solutions d'automatisation



### Systèmes d'automatisation modulaires pour une efficacité maximale

- Load-Assist - LA: chargement et chargement/déchargement
- Tour Compacte - CT-L: chargement, déchargement et stockage de matériaux/pièces
- Automatisation Flexible - FAL : chargement/déchargement avancé
- Système d'Automatisation Tour - TAS : systèmes de stockage à une ou deux tours
- Système d'Automatisation Stockage - WAS : tours de stockage personnalisables storage towers

# POINÇONNAGE

## Strippit P



Poinçonneuse économique destinée à la production cellulaire et à la fabrication de petites séries

- tourelle flexible : 33 postes
- cadence de frappe maximale : 300 coups/min au pas de 25,4 mm et 650 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

## Strippit E



Poinçonneuse servo-électrique de haute précision

- tourelle grande capacité : 47 postes
- cadence de frappe maximale : 350 coups/min au pas de 25,4 mm et 500 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

## Strippit M



Poinçonneuse de grande capacité et haute performance, idéale pour la fabrication par lots

- tourelle grande capacité : 47 postes
- cadence de frappe maximale : 400 coups/min au pas de 25,4 mm et 900 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

## Strippit V



Poinçonneuse répondant à des besoins de tonnage élevé et offrant une grande capacité de production

- tourelle grande capacité : 48 postes
- cadence de frappe maximale : 440 coups/min au pas de 25,4 mm et 900 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 30 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

## Strippit VX



Poinçonneuse très polyvalente, extensible avec des multitools indexables

- tourelle grande capacité : 48 postes
- cadence de frappe maximale : 530 coups/min au pas de 25,4 mm et 920 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

## Strippit PX



La poinçonneuse à tête unique permet de poinçonner, plier, tarauder et former

- 20 porte-outils indexables, compatible avec l'outillage de type T
- cadence de frappe maximale : 505 coups/min au pas de 25,4 mm et 910 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

## Strippit PL - Combinaison poinçonnage-découpe laser



Les propriétés bénéfiques des poinçonneuses Strippit associées à la vitesse de la découpe laser fibre

- disponible en technologie à tourelle et à tête unique
- source laser de 3 kW - 4 kW en option
- puissance : 20 tonnes pour modèle à tête unique et 30 tonnes pour modèle à tourelle
- format de tôle : 1525 x 3050 mm



## ETM - Magasin d'outils supplémentaire



### Stockage d'outils supplémentaire et changeur d'outils automatique

- 40 combinaisons de poinçons/matrices supplémentaires
- préchargement des outils pendant le fonctionnement
- surveillance de la durée de vie des outils
- disponible pour Strippit PX

## MOVIT Solutions d'automatisation



### Systèmes d'automatisation pour une productivité et une fiabilité maximales des processus

- Push Autoload - PA : chargement/déchargement
- Tour Compacte - CT-P : chargement, déchargement et stockage de matériaux/pièces
- Automatisation Flexible - FA-P : chargement/déchargement avancé et prise des pièces pour les modèles PX
- Système d'Automatisation de Tour - TAS : systèmes de stockage à une ou deux tours
- Système d'Automatisation de Stockage - WAS : tours de stockage personnalisables

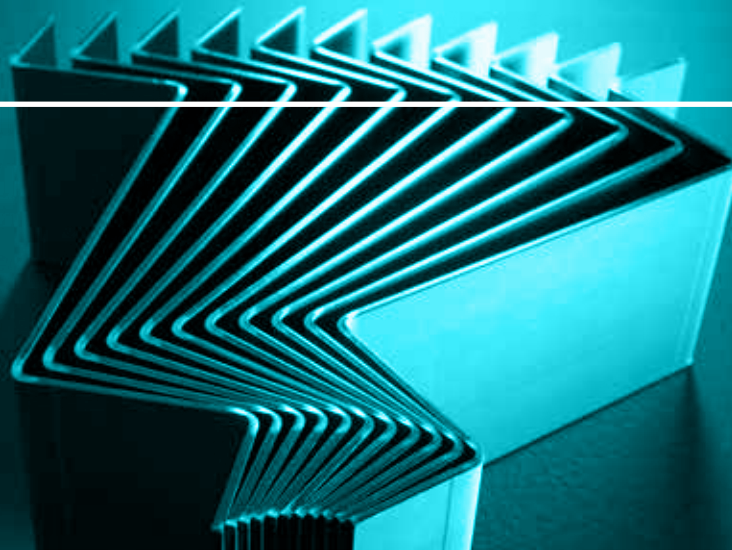




**Les produits  
matérialisés par  
LVD touchent  
votre vie plus que  
vous ne pouvez  
l'imaginer.**



# PLIAGE



## Dyna-Press



### Presse plieuse à entraînement électrique pour le pliage à grande vitesse de petites pièces

- butée arrière à 4 axes, butée arrière à 5 axes sur Dyna-Press Pro
- vitesses de pliage allant jusqu'à 25 mm par seconde
- capacités de pliage : de 24 à 60 tonnes
- longueurs de pliage : de 1250 à 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponible avec Easy-Form® laser

## PPED



### Presse plieuse hydraulique pratique et facile à utiliser, pour des opérations de pliage classiques

- butée arrière à 2 ou 4 axes
- bombage à commande numérique disponible
- capacités de pliage : de 50 à 320 tonnes
- longueurs de pliage : de 2000 à 4000 mm

## PPEB/Easy-Form®



### Presses plieuses hydrauliques haute précision pour des applications exigeantes

- butée arrière à 2, 5 ou 6 axes
- unité hydraulique turbo pour le pliage à haute vitesse
- système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser (série Easy-Form)
- bombage à commande numérique disponible
- capacités de pliage : 80 à 640 ton
- longueurs de pliage : 1500 à 8000 mm



## ToolCell



### Presse plieuse hydraulique complète avec changeur d'outils automatique intégré

- équipée du système de pliage adaptatif Easy-Form® laser
- capacités de pliage : de 135 à 220 tonnes
- longueurs de pliage : de 3060 à 4080 mm
- ToolCell Plus : capable de plier des pièces aux rebords plus hauts

## Presse plieuse en tandem



### Presses plieuses accouplées de tonnage similaire ou différent, pour la réalisation de pliages extra-long

- configuration tandem
- fonctionnement synchronisé des machines via une seule commande numérique
- fonctionnement indépendant de chaque machine avec commande séparée
- configurations personnalisées pour Easy-Form et PPEB-H

## PPEB-H



### Presses plieuses à configurer sur commande, pour des tâches spéciales L, XL et XXL

- nombreux modes configurables et nombreuses options d'automatisation
- bombage à commande numérique
- turbo hydraulique pour le pliage à haute vitesse
- de 400 tonnes x 4000 mm de longueur de pliage à 3000 tonnes x 14000 mm

## Outils pour presses plieuses



### Outillage haute précision pour presses plieuses, pour une utilisation standard ou personnalisée

- rayon STONE progressif sur les matrices en V
- durcissement inductif jusqu'à un minimum de 56 HRC
- poinçons et matrices standard et spécifiques ToolCell, matrices multi-vés et vés réglables ; outils d'écrasement
- matrices en Thyrotherm® pour le pliage de tôle à haute résistance mécanique

## Dyna-Cell



### Cellule de pliage robotisée rapide et économique

- pièces mesurant de 40 x 80 mm à 400 x 600 mm
- préhenseur universel auto-adaptatif conçu par LVD
- production autonome ou manuelle
- assistant de programmation intelligent CADMAN-SIM - aucun apprentissage de robot requis

## Ulti-Form



### Le système de pliage de dernière génération

- presse plieuse à changement d'outil automatique inspirée de la ToolCell
- pièces mesurant de 50 x 100 mm à 1200 x 800 mm
- préhenseur universel auto-adaptatif conçu par LVD
- production autonome ou manuelle
- assistant de programmation intelligent CADMAN-SIM - aucun apprentissage de robot requis

## Cellule de pliage automatisée configurable



### Production automatisée personnalisable pour les presses plieuses de LVD

- collaboration avec LVD Robotic Solutions (LRS)
- collaboration avec d'autres grands intégrateurs de robot
- compatible avec les systèmes d'automatisation et les magasins
- solutions pour la tôlerie et autres applications industrielles

## Synchro-Form



### Technologie de pliage adaptatif primée pour les profils XXL

- pliage efficace et précis des profils XXL
- positionnement et manipulation automatisés des pièces
- mesure et compensation d'angle afin d'éviter les erreurs cumulatives
- de 400 tonnes x 4000 mm de longueur de pliage à 3000 tonnes x 14000 mm

## Cisaille CS



**Machine à cisailer fiable à prix compétitif, idéale pour des tâches classiques**

- réglage motorisé de l'angle de coupe
- lames à quatre arêtes de coupe
- lame standard appropriée pour l'acier doux et l'inox
- épaisseur de la tôle/longueur de coupe : 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

## Cisailles MVS & HGS



**Des machines à cisailer très flexibles répondant à pratiquement tous les besoins**

- réglage motorisé du jeu entre lames et de l'angle de coupe
- lames à quatre arêtes de coupe
- le grand col de cygne permet la coupe en reprise
- épaisseur de la tôle/longueur de coupe : de 6,35 mm/3100 mm à 30 mm/6200 mm

# INTÉGRATION



## Commandes à écran tactile



**Les commandes à écran tactile de LVD pour les machines de découpe laser, les poinçonneuses et les presses plieuses sont faciles à utiliser**

- commande à écran tactile intuitive
- minimise l'intervention de l'opérateur
- rend la mise en place rapide et efficace
- fonctionne avec la base de données centralisée CADMAN®

## CADMAN-SDI



**L'Importateur intelligent de dessins permet l'importation rapide de fichiers CAO et le calcul efficace des facteurs de coûts**

- importe des fichiers CAO par pièce, par lots ou en mode veille
- visualise et permet d'exporter les facteurs de coût
- module BricsCAD® de modélisation CAO directe
- estimation du temps de découpe laser, de poinçonnage et de pliage
- connexion à l'ERP avec communication XML

## CADMAN-B



**Réalise le dépliage correct dès la première pièce et crée facilement des programmes de pliage complexes**

- détermine la séquence optimale de pliage, l'outillage, les positions des outils et de la butée
- prend en charge tous les modèles CAO 3D standard
- relie parfaitement à CADMAN-L ou P pour l'imbrication en 2D et pour la création de programmes de découpe au laser ou de poinçonnage
- calcule des solutions de pliage par pièce, par lots ou entièrement automatisé en mode veille



## CADMAN-SIM



### Logiciel de programmation automatisé pour presse plieuse, robot et préhenseur

- calcul automatique de la solution de pliage, de la trajectoire du robot sans collision et de la manipulation des pièces en moins de 10 minutes
- simulation de la production complète de la pièce
- aucun apprentissage de robot requis
- du fichier CAO à la pièce finie en moins de 20 minutes

## CADMAN-P/L



### Utilise tout le potentiel des machines de découpe laser et des poinçonneuses LVD

- importation de fichiers par glisser-déposer
- simulation de processus de découpe laser (L) et de poinçonnage (P)
- fonctions telles que l'utilisation des tôles optimisée, la coupe à la volée, la création des chutes, la prévention des collisions (L)
- fonction expert pour définir les fonctions de poinçonnage et de formage (P)
- module de rapport avec calcul du temps et des coûts

## CADMAN-JOB



### Examine en temps réel chaque commande, filtre et regroupe les ordres de fabrication

- relie la base de données centrale, le système ERP, la FAO et l'atelier
- génère, classe et regroupe les tâches pour toutes les opérations de tôlerie
- fournit toutes les informations de production pertinentes pour les calculs inversés
- visualise d'autres opérations telles que le taraudage et l'ébavurage

## Touch-i4



### Tablette puissante qui recueille des informations en temps réel et aide l'opérateur à trier et valider les pièces

- indication de l'historique des KPI (indicateurs de performance clés)
- vue d'ensemble de la charge de travail future par poste de travail
- mode tri et validation, affectation des emplacements en fonction de l'ordre de fabrication
- option pour CADMAN-JOB



[LVDGROUP.COM](http://LVDGROUP.COM)