

Aéronautique & Défense

APPELLATION	Etat	Normes	○ Dim min-max
16NCD13	Recuit	AIR 9160C/ASNA 3122	20-220
15CDV6	Recuit	AIR 9160C/ASNA 3119/ASNA 3120	20-400
15CDV6 h10	Tr 980/1180	AIR 9160C	06-16
15CDV6	Tr 1080/1280	AIR 9160C/EN 3120	45-70
15CDV6 h10	Tr 1080/1280	AIR 9160C/ASNA 3193/ASNA 3120	20-40
30NCD16	Recuit	AIR 9160C/ASNA 3130	40-250
30NCD16 h10	Tr 1080/1230	AIR 9160C	8-18
30NCD16	Tr 1080/1230	AIR 9160C/ASNA 3130	20-100
35NC6	Recuit	AIR 9160C/ASNA 3131/ASNA 3132	40-250
35NC6	Tr 1030	AIR 9160C	6-16
35NC6 h10	Tr 880/1080	AIR 9160C/ASNA 3131/ASNA 3195	20-40
35NC6	Tr 880/1080	AIR 9160C/ASNA 3131	10-40
35NC6	Tr 780/980	AIR 9160C/ASNA 3132	45-100
35NCD16	Recuit	AIR 9160C/ASNA 3133/ASNA 3134/EN 2480	20-250
35NCD16 h10	Tr 1230/1380	AIR 9160C	14-18
35NCD16	Tr 1230/1380	AIR 9160C/ASNA 3133/EN 2480	20-75
Z7CNU16-04	Recuit	AMS 5643/ASTM A564	5-300
ZCNU16-04	Tr H1025/P1070	AMS 5643/ASTM A564	10-180
ZCNU16-04	Tr H1150/P930	AMS 5643/ASTM A564	18-200
E-Z5CNU15-05	Recuit	AMS 5659	55-241
EZ5CNU15-05	Tr H1025	ABS 5455/ASNA 3294/AMS 5659	25-80
E-Z5CNU15-05	Tr H1025	ABS 5455/AMS 5659	90-150
E-Z5CNU15-05	Tr H1025	AMS 5659/AMS 5622	10-240
Z8CND17-04	Tr 900	AIR 9160C/EN 10088-3	10-250
Z15CN17-03	Recuit	AIR 9160C/ASNA 3138	110-200
Z15CN17-03 h10	Tr 980/1080	AIR 9160C/ASNA 3299	5-40
Z15CN17-03	Tr 980/1080	AIR 9160C/ASNA 3138	20-170
Z100CD17	Recuit	AMS 5630/AMS 5618/AMS 5880	10-130
Z10CNT18-11	Hypertrempé	AIR 9160C/ASNA 3139/3202/5645	6-32
Z10CNT18-11	Hypertrempé	AIR 9160C/ASNA 3139/AMS 5645	35-200
E-Z6NCT25	Tr 900	AMS 5732	10-150
Z2CN18-10	Hypertrempé	AIR 9160C/ASNA 3366	10-110
ALLOY 718	Recuit	AMS 5662	10-100

Metal Industries France

Siège social, dépôt central et bureau commercial
14 rue Antoine Lavoisier
78310 Maurepas, France
MIND-contact@metal-industries.fr
T: 01 82 20 09 00

Bureaux Commerciaux en régions

LYON
Belair Camp, 44 avenue Paul Kruger
69100 Villeurbanne

TOULOUSE
14 chemin de la Chasse
31770 Colomiers

NANTES
1 rue des montgolfières
44120 Vertou

MULHOUSE
20 rue du Jura
68390 Sausheim



Aciers inoxydables

APPELLATION	Normes	C	P	Dim min-max
1.4006 T	EN 10088-3 API6A			20-330
1.4021 T	EN 10088-3			6-350
1.4028 R	EN 10088-3			25-220
1.4028 T	EN 10088-3			6-350
1.4057 T	EN 10088-3			20-240
1.4418 T	EN 10088-3			20-240
1.4542 T	EN 10088-3			25-95
1.4462 A	EN 10088-3			20-230
1.4301 A/E	EN 10088-3	5-40	3x15 20x60	4-70
1.4305 A	EN 10088-3			4-150
1.4307 A/LAC	EN 10088-3	12-100	10x25 40x80	20-500
1.4404 A/E	EN 10088-3			4-60
1.4404 A/LAC	EN 10088-3	15-70	10x30 40x80	20-500
1.4539 A	EN 10088-3			20-220
1.4541 A	EN 10088-3			20-100
1.4571 A	EN 10088-3			20-250
Ebauches mécaniques				
304 L	EN 10297-2			32x16 20x200
316 L	EN 10297-2			32x16 250x200

Certification

Pour une traçabilité et un service unique, notre organisation, dépôt et bureaux sont certifiés selon la norme [EN 9120](#).

Aciers à outils

APPELLATION	Normes	C	P	Dim min-max
40 Cr Mn Mo 8-6 + S	ISO 4957	20-120	20x40 70x100	20-653
X 153 Cr Mo V 12	ISO 4957			20-608
X 108 Cr Mo 17	ISO 683-17			20-200
X 105 Cr Mo 17	EN 10088-3			20-200
41 Cr Al Mo 7.10	ISO 683-5			20-220
33 Cr Mo V 12.9	ISO 683-5			20-160

Tubes

APPELLATION	Normes	Dim min-max
Ebauches		
Ebauches mécaniques à usinabilité améliorée E 470 / 20 MV 6	EN 10294-1	30x18 250x200
Ebauches mécaniques à usinabilité améliorée 42 Cr Mo 4 Usivit (AISI : 4140)	EN 10297-1	70x40 250x190



Aciers pour la mécanique

APPELLATION	Normes	C	P	Dim min-max
42 Cr Mo S4 E h7	EN 10277			20-80
C 40 E h7	EN 10277			20-100
C 45 (≈ XC 48) E	N/A	20-100	10x20 20x50	10-150
S 235 JRC E	N/A	8-100	4x20 60x120	4-150
C 22 E (≈ XC 18)	EN 10083-2			25-300
C 35 (≈ XC 38)	EN 10083-2			18-300
C 45 LAC	EN 10083-2	25-200	10x30 80x150	20-700
S 355	EN 10025-2	20-100	10x40 40x120	20-560
18 Ni Cr 5-4	EN 10084	50-150	15x40 80x200	16-300
25 Cr Mo 4 (≈ 25 CD 4) R	EN 10083-3			20-280
25 Cr Mo 4 (≈ 25 CD 4) T	EN 10083-3			16-200
30 Cr Ni Mo 8 T	EN 10083-3			20-360
36 Ni Cr Mo 16 R	EN 10083-3			20-400
42 Cr Mo S4 (≈ 42 CD 4) R	EN 10083-3			20-300
42 Cr Mo S4 T	EN 10083-3			20-600
100 Cr 6	ISO 683-17			20-300
45 Si Cr Mo 6	EN 10089			20-160
Fonte CF 25 / GJL250	N/A	40-150	30x350 120x350	40-360
Fonte GS 500	N/A			50-300
R = Recuit / T = Traité / A = Hypertrempé / E = Etiré / LAC = Laminé à chaud				