



Étude | Réalisation | Électro-Mécanique

- ◆ Bureau d'études / Conception
- ◆ Usinage
- ◆ Chaudronnerie et mécano-soudé
- ◆ Rechargement
- ◆ Maintenance montage sur site
- ◆ Produits spécifiques

Depuis 50 ans,  
la société **EREM** est à vos côtés  
et sait répondre à vos besoins  
en mécanique, chaudronnerie  
et maintenance sur site.

Des hommes du métier,  
expérimentés et exigeants  
sauront mener à bien  
tous vos projets.

**EREM** est une PME  
à taille humaine qui a fait  
le choix de prestations  
personnalisées en mécanique,  
mécano-soudés,  
rechargement de pièces  
et machines spécifiques.

**Florence Giuliani**  
Directrice de EREM



## Secteur d'activité

La société EREM est reconnue  
pour son expertise  
dans la mécanique industrielle  
et les machines et pièces  
pour le secteur  
de la laine minérale.

- **Bureau d'études / Conception**
- **Usinage**
- **Chaudronnerie et mécano-soudé**
- **Rechargement**
- **Maintenance montage sur site**
- **Produits spécifiques**

## EREM depuis 50 ans au cœur de vos projets

EREM intervient en mécanique industrielle, en mécano-soudure, en maintenance et en montage sur site. Mais aussi, elle conçoit et réalise des ensembles et sous-ensembles mécano-soudés et est spécialisée dans la conception, la fabrication et le montage sur site de fileuses (machine à faire de la laine minérale). La société intervient sur tout le territoire français et 20% de sa production est exportée.

### **Vous avez besoin d'une équipe expérimentée ?**

Depuis la création de EREM par M. Lando GIULIANI en 1973, nous sommes à vos côtés pour développer tous vos projets de mécanique industrielle ou de machines spécifiques.

Implantée en NORMANDIE, la société EREM participe activement au rayonnement de la France à l'étranger. Nos produits et nos machines se trouvent sur les cinq continents. Nos équipes assurent la conception, la fabrication, l'installation, la mise en service et la maintenance de vos équipements. Nous formons également vos équipes à la conduite des équipements installés.

### **Vous avez besoin d'un personnel qualifié ?**

Nous sommes 35 collaborateurs avec une moyenne d'âge de 40 ans et une ancienneté moyenne de 15 ans. Plus de 50% de nos compagnons ont commencé en apprentissage au sein de la société. Notre équipe est formée chaque année en fonction de l'évolution des métiers. Nous sommes aussi vigilants à former nos salariés à la sécurité au travail.

### **Vous avez besoin d'un travail de qualité ?**

La satisfaction de nos clients, l'engagement de chacun en matière de prévention et notre volonté à préserver l'environnement sont des objectifs communs à tous au sein de l'entreprise. De la direction à l'opérateur polyvalent, chaque compagnon a ses propres objectifs en terme de sécurité, d'environnement et de qualité, ceci dans un but permanent d'amélioration continue.



**EREM offre  
des services  
à forte valeur ajoutée  
aux industriels s'appuyant  
sur une expérience riche  
et une expertise reconnue,  
dans divers domaines :**

- **Conseil et audit**
- **Services techniques**
- **Formation de vos équipes**
- **Assistance à Maîtrise d'Ouvrage**

# BUREAU D'ÉTUDES

Nos équipes spécialisées en conception mécanique et mécano-soudé étudient sur site, rédigent le cahier des charges, élaborent les plans de vos pièces, ensembles et sous-ensembles mécaniques.



## Nos équipes spécialisées en conception mécanique et mécano-soudé

En véritables chefs de projets, ils accompagnent la réalisation de tous vos projets de la conception à la mise en production.

Nos travaux sont systématiquement contrôlés en cours de réalisation par nos équipes. L'ensemble des moyens conventionnels de mesure et de contrôle est présent et permet de faire face à tout besoin. Nous disposons d'une salle climatisée avec une tridimensionnelle ; nous sommes équipés d'un marbre. L'ensemble de ces équipements est régulièrement vérifié et étalonné.

À votre demande, nous pouvons établir des procès verbaux de contrôle, des dossiers de réalisation papiers ou numériques ou encore des certificats de conformité.

Nous pouvons réaliser tout contrôle non destructif par ressage coloré ou fluorescent ; Nous pouvons également prendre en charge des contrôles par magnétoscopie, radiographie, ultrasons, analyses matières...

## Nos équipements

- **Logiciels :** Inventor 2021, Autocad 2021, Top Solid et logiciel FAO Mazacam
- 1 bureau de contrôle métrologie
- 1 machine tridimensionnelle MITUTOYO 9106



# USINAGE

Nos compagnons sont tous des professionnels compétents dans leur domaine et ils sont formés constamment en fonction de l'évolution de leur métier. Ils sont en mesure de réaliser des pièces mécaniques et des ensembles mécano-soudés en unitaire et en série. Pour leur usage, nous disposons d'un parc de plus d'une trentaine de machines et investissons régulièrement pour le renouveler.

## Nos machines à commandes numériques :

### 1 centre d'usinage AJV 32-605

- Palettisé avec magasin 60 outils et deux tables de 650x1740
- **Capacité d'usinage** longueur 1500, largeur 700 et hauteur 500
- **Puissance** 15 kW

### 1 centre d'usinage VTC 800/30 avec magasin 46 outils

- **Capacité d'usinage** longueur 3000, largeur 700 et hauteur 700mm



### 1 centre Correa Norma 35

- Table 3800x1000
- Course longitudinale 3500mm
- Course transversale 1250mm
- Course verticale 1500mm

## Nos machines traditionnelles :

### 1 tour parallèle SCULFORT

- **Capacité** diamètre 800 mm
- **Longueur** 10000

### 1 tour parallèle SCULFORT

- **Capacité** diamètre 1000 mm
- **Longueur** 1000

### 2 tours parallèles SCULFORT

- **Capacité** diamètre 1200 mm
- **Longueur** 3000

### 2 tours parallèles CAZENEUVE

- **Capacité** diamètre 1200 mm
- **Longueur** 3000

### 1 rectifieuse cylindrique CC intérieure et extérieure

- **Capacité** diamètre 500 mm
- **Longueur** 1500

### 1 rectifieuse plane ERNAULTSOMUA MH 650

- **Capacité** longueur 650
- **Longueur** 200

### 1 rectifieuse plane BLOHMHFS 12

- **Capacité** longueur 1200
- **Longueur** 400

### 5 fraiseuses HURON

- **Capacité** 1500 x 400 x 500

### 1 fraiseuse HURON

- **Capacité** 6000x2000x2000

### 1 aléuseuse GRAFFENSTADEN

- **Capacité** 3000 x 2000 x 2000

### 1 perceuse radiale ROY FRÈRES

### 1 centre Mazak Slant

#### centre de tournage haut débit

- **Capacité d'usinage** diamètre maxi 910 mm
- **Longueur** 4000
- **Puissance de broche** 37 kW



### 1 centre de tournage QUICK TURN NEXUS 350-II-M

- **Capacité d'usinage** diamètre 420 mm
- **Longueur** 1600
- **Puissance de broche** 30 kW

### 1 centre de tournage QUICK TURN NEXUS 450-II-MY

- **Capacité d'usinage** diamètre 600 mm
- **Longueur** 3000
- **Puissance de broche** 30 kW



### 3 centres de tournage INTEGREX 400-II-Y

- **capacité d'usinage** diamètre 650 mm
- **Longueur** 1600
- **Puissance de broche** 30 kW

### 1 centre de tournage INTEGREX 400-II-Y

- **Capacité d'usinage** diamètre 650 mm
- **Longueur** 1500
- **Puissance de broche** 30 kW
- **Puissance moteur de la tête d'usinage** 27 kW

### 1 tour numérique SUPER QUICK TURN 250

- **Capacité d'usinage** diamètre 350 mm
- **Longueur** 500
- **Puissance** 18.5 kW

### 2 tours numériques QUICK TURN 40

- **Capacité d'usinage** diamètre 450 mm
- **Longueur** 1000
- **Puissance** 30 kW

### 1 tour numérique SUPER QUICK TURN 35

- **Capacité d'usinage** diamètre 450 mm
- **Longueur** 1500
- **Puissance** 30 kW



## Vos besoins :

- **Unitaire**
- **Petites et moyennes séries**
- **Grande capacité**
- **5 axes**

# CHAUDRONNERIE ET MÉCANO-SOUDURE

Notre secteur chaudronnerie recouvre une large gamme de prestations et notre équipe de chaudronniers peut souder une large gamme de matériaux de toutes épaisseurs.

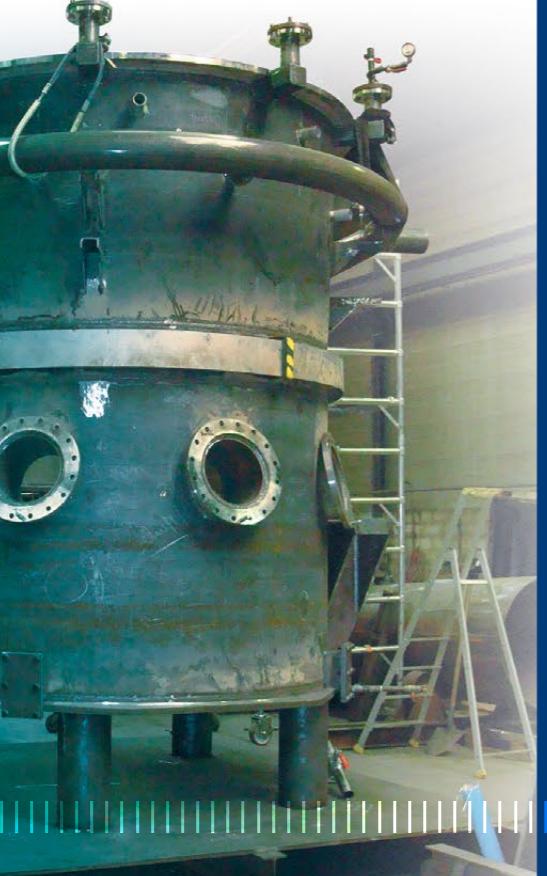
Tous nos soudeurs sont qualifiés. À votre demande, nous effectuons les cahiers de soudage.

## Vos besoins :

- Passerelle
- Garde-corps
- Charpente
- Ensemble mécano-soudé
- Soudure acier
- Inox
- Alu

Nous sommes équipés de trois robots de soudure.

Nous sommes habilités à effectuer les contrôles non destructifs des soudures (Ressuage, Magnétoscopie, Ultrason, Radiographie).



## Nos équipements

- 1 rouleuse 3000 x 8
- 1 rouleuse 2000 x 10
- 1 cisaille hydraulique 3000 x 10
- 1 banc d'oxycoupage
- 2 scies à ruban Fat 71.51.SA DS
  - Puissance 3.9 kW
- 1 plieuse 3000 x 10
- 1 presse plieuse Amada 100T
- Postes de soudure
  - TIG, MIG, ARC
- 1 poinçonneuse
- 1 robot de soudage SAF avec robot FANUC à deux bancs
  - Capacité :
    - Longueur du entre pointe 5500
    - Zone de travail point d'arc 3835
    - Diamètre 1400
- 1 robot de soudage SAF avec robot FANUC permettant le rechargement des arrêtes
  - Capacité :
    - Zone de travail point d'arc 2360
- 1 robot de soudage Valk Welding
  - Distance entre pointes 4600mm
- 1 banc d'essai vitesse 15000 tr/min pour le test du circuit fluide de nos broches de fileuses

# RECHARGEMENT



Notre îlot de rechargement équipé de 6 machines peut recharger les pièces d'usure de nos clients 24h/24.

## Nos équipements

6 postes de rechargement ESAB LAF 635 DC

2 postes de rechargement Lincoln DC 655

1 poste de rechargement ESAB LAE 800

1 poste de rechargement IDEALARC DC600

1 poste d'équilibrage SCHENCK Type CAB700

1 tour numérique Mazak Quick Turn 35W

- Capacité d'usinage diamètre 450 mm
- Longueur 1500
- Puissance 30 kW

1 tour traditionnel Meehanite

Capacité :

- Diamètre 600
- Longueur 1500

# MAINTENANCE ET MONTAGE SUR SITE

Nos équipes interviennent en maintenance préventive et curative sur vos installations. Elles installent sur votre site les ensembles et sous-ensembles fabriqués dans nos ateliers.

## Nous intervenons en France et à l'étranger

- Remise en état de machines, retrofit, revamping
- Maintenance de ligne de production
- Transfert de machine en France et à l'international
- Sécurité N1, N2, SST
- En cours de certification MASE



# PRODUITS SPÉCIFIQUES

Nous étudions, concevons et fabriquons les outils, machines, processus spécifiques en phase avec votre activité et nous vous accompagnons également, de l'installation à la mise en production.

## Nous intervenons en France et à l'étranger





Étude | Réalisation | Électro-Mécanique

Rue Nicephore Niepce  
CS 90214  
76304 SOTTEVILLE-LÈS-ROUEN

Tél. 02 35 65 14 87

Votre contact

Christophe Rivera  
06 87 86 80 20  
c.rivera@erem-sa.fr

[www.erem-sa.fr](http://www.erem-sa.fr)

