

# DES CHAMPIONS À TOUTE ÉPREUVE

Les chariots élévateurs frontaux  
Fenwick E14 - E20 et Xi10 - Xi20  
de capacités 1 à 2 tonnes.



## UNE VUE PANORAMIQUE

Allées étroites, intersections sans visibilité, flux importants : Fenwick-Linde a optimisé la visibilité de l'opérateur sur ces nouveaux chariots élévateurs afin que les déplacements s'effectuent en toute sécurité, et ce, quelles que soient les conditions.

Par exemple, les montants affinés à l'avant et l'emboîtement des profils du mât augmentent considérablement la visibilité sur la charge et l'environnement. En outre, le nouveau design du tableau de bord améliore la visibilité sur les fourches et sur la charge. Le toit panoramique en verre blindé sans armature, disponible en option, complète l'éventail des améliorations apportées.



## LA SÉCURITÉ COMME ADN

La nouvelle gamme Fenwick-Linde E14 - E20 et Xi10 - Xi20 a été développée pour assurer une sécurité optimale de l'opérateur et de la charge dans toutes les situations. Entre autres, les vérins d'inclinaison en position haute associés à la conception du mât résistante à la torsion et au centre de gravité bas du chariot garantissent une manutention sécurisée des charges, et ce même à grande hauteur. De surcroît, ces chariots élévateurs électriques sont équipés de série de systèmes de sécurité, tels que le Fenwick Curve Assist, qui ajuste automatiquement la vitesse dans les virages. Une large gamme de systèmes d'éclairage, d'avertissements et d'aides à la conduite sont également disponibles en option.



## UNE ABSORPTION DES VIBRATIONS POUR PLUS DE BIEN-ÊTRE AU TRAVAIL

La réduction du stress physique sur le corps entraîne une meilleure santé des employés sur le long terme, et donc une productivité optimale.

C'est pourquoi la nouvelle gamme chariots électriques Fenwick-Linde E14 - E20 et Xi10 - Xi20 a été conçue autour de l'opérateur afin de lui garantir confort et sécurité au quotidien. En effet, ces chariots élévateurs sont équipés d'un système d'amortisseurs innovants composé de roulements à bague en élastomère performants. De plus, et afin d'isoler l'opérateur de manière optimale des chocs et vibrations, l'essieu directeur, le mât et l'essieu moteur sont découplés du châssis. Ainsi, le conducteur ressent nettement moins les vibrations du sol et notamment lorsqu'il roule sur une bosse ou sur des seuils de porte par exemple.



UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE CHARIOTS

# VOTRE NOUVEAU STANDARD DE PERFORMANCE

Un chariot élévateur se doit d'offrir des performances maximales dans chacune de vos applications. C'est pourquoi, nous avons toujours développé nos chariots élévateurs en recherchant la meilleure performance possible. Cette nouvelle gamme de chariots frontaux électriques E14 - E20 et Xi10 - Xi20 ne déroge pas à la règle ! Ils présentent des performances remarquables, une sécurité exceptionnelle, tout en restant parfaitement ergonomiques. Découvrez le chariot électrique, polyvalent et économique, qui relèvera vos prochains défis.



## CONÇU POUR UN FAIBLE ENTRETIEN

Afin de maîtriser et réduire les coûts d'entretien au maximum, Fenwick-Linde a développé cette nouvelle gamme de chariots élévateurs frontaux électriques autour de leur robustesse et de leur faible besoin de maintenance. Par exemple, l'essieu moteur, les moteurs intégrés et le convertisseur forment une unité complètement étanche à la poussière et à l'eau. De plus, tous les composants qui nécessitent un entretien sont facilement et donc rapidement accessibles. Une vérification générale du chariot est recommandée toutes les 1 000 heures de fonctionnement, et le premier remplacement de l'huile hydraulique et de son filtre ne sont nécessaires qu'après 6 000 heures.

## LA GAMME LA PLUS ÉTENDUE DU MARCHÉ

Au total, ce sont 26 modèles qui sont proposés par Fenwick-Linde avec sa gamme de E14 - E20 et Xi10 - Xi20. Différentes capacités de batteries, plusieurs tailles de châssis, trois choix d'essieux directeurs (page 6) : trouvez la configuration optimale pour votre application, vos besoins et votre environnement.

## LA DIGITALISATION AU COEUR DE NOS ENJEUX

L'architecture et la technologie des capteurs de ces chariots nouvelle génération ont été conçus afin de pouvoir facilement s'intégrer dans des processus digitaux et dans des systèmes informatiques. Cela comprend, par exemple, la connexion possible et facilitée à des solutions de gestion de flotte, ou encore à des applications de service. En complément, il est possible de procéder aux mises à jour du logiciel et d'activer de nouvelles fonctionnalités à distance. Les données peuvent être envoyées par le Wi-Fi ou via les réseaux mobiles (en standard pour les modèles Xi10 - Xi20 et en option pour les modèles E14 - E20).



## LE CHARIOT FRONTAL ÉLECTRIQUE PAR EXCELLENCE

## LES MODÈLES E14 - E20



Pour faire face aux enjeux les plus importants de l'intralogistique - le temps et l'espace - il faut faire appel à de véritables experts. Et c'est un rôle tout défini pour cette gamme E14 - E20. Grâce à la maniabilité exceptionnelle de ces modèles et à leur conception extrêmement compacte, vous pouvez aisément évoluer dans des environnements de stockage ou de production très restreints. A cette conception viennent s'ajouter des performances de conduite élevées et une grande flexibilité en termes d'énergie.

## RAPIDE ET PRÊT EN TOUTES CIRCONSTANCES

La compacité des chariots élévateurs Fenwick n'impactent pas leurs performances, c'est même l'inverse : à l'aide de moteurs asynchrones puissants, les modèles E14 - E20 peuvent atteindre une vitesse de 20 km/h. Cette rapidité constitue une base solide pour votre productivité au quotidien. Afin de garantir leur disponibilité maximale, ces nouveaux chariots Fenwick ont été entièrement améliorés pour réduire leurs besoins en entretien. Et pour garantir un équilibre parfait entre performance, efficacité énergétique et économie, Fenwick a associé cette structure à une batterie 48 V, technologie qui n'a plus ses preuves à faire.



## UNE CONCEPTION AUTOUR DE LA FLEXIBILITÉ

Batteries au plomb efficientes, systèmes Li-ION performants, ou encore technologie innovante des piles à combustibles (H2), quelle que soit la solution énergétique qui correspond à votre application, les chariots élévateurs E14 - E20 répondent à tous vos besoins.

Le système intelligent de recharge "prêt à l'emploi" vous permet de continuer à utiliser les batteries de chariots élévateurs que vous possédez déjà, ou même de passer de vos batteries plomb au Li-ION sans avoir à modifier structurellement votre matériel.

Les batteries au plomb peuvent être facilement permutées dans le cas d'un fonctionnement en plusieurs équipes de travail en utilisant un chariot élévateur ou un transpalette électrique, grâce à la porte latérale d'accès à la batterie et au châssis à fond ouvert. Le couvercle articulé de la batterie permet quant à lui une inspection visuelle quotidienne de la batterie au plomb sans avoir à la retirer du chariot.

Un chargeur embarqué à haute fréquence (en option) permet de charger les batteries Li-ION immédiatement et selon les besoins.

## UN CONCENTRÉ DE POLYVALENCE

## LES MODÈLES Xi10 - Xi20



Un chariot élévateur performant se doit d'exceller à la fois à l'intérieur, mais aussi à l'extérieur. Il doit répondre aux applications intensives tout en restant compacte. Et malgré cette robustesse, le confort ne doit jamais être négligé. Face un tel niveau d'exigences, le modèle Xi10 - Xi20 répond à l'appel. Cette gamme haute performance équipé d'une batterie Li-ION intégrée propose la puissance d'un chariot élévateur thermique à partir de 1 tonne. La réduction du compartiment batterie offre également un confort inégalé sur ce segment.



## LA PERFORMANCE SANS COMPROMIS

- En termes de productivité, la gamme Xi10 - Xi20 de Fenwick-Linde est la seule dans sa catégorie avec autant d'avantages tangibles.
- Ces modèles atteignent des vitesses de levage jusqu'à 20% supérieures à la moyenne du marché et une vitesse maximale de 20 km/h.
- Des performances sans compromis qui résultent de la combinaison de batteries Li-ION et d'une puissante technologie 90 V, ainsi que de nouveaux moteurs à réducteur synchrone que l'on retrouve déjà sur des tonnages plus importants sur les gammes E et X.
- Les moteurs à réducteur synchrone étant extrêmement efficaces sur le plan énergétique : ils génèrent peu de chaleur résiduelle, et ce même en cas de charge maximale constante, notamment dans le cas d'applications intensives 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. Les pleines capacités de conduite et de levage peuvent donc être utilisées en permanence.

## ERGONOMIE COMME MAÎTRE-MOT

Pour la première fois, la gamme Xi10 - Xi20 dispose d'une batterie Li-ION jusqu'à 32 kWh entièrement intégrée, disponible en différentes capacités. Cette conception spéciale apporte une valeur ajoutée non négligeable pour l'opérateur.

- La réduction du volume du compartiment batterie à rendu possible une augmentation considérable de la taille de la marche d'accès, mais également son positionnement plus proche du sol. Ainsi, la montée et la descente du chariot élévateur, même régulières, se font plus facilement et en toute sécurité.
- Parallèlement, l'installation permanente du dispositif de stockage de l'énergie offre de nouvelles possibilités en matière d'aménagement intérieur. L'opérateur bénéficie d'un espace plus spacieux pour les pieds mais aussi en hauteur pour la tête.

**Li-ION**  
Batterie Li-ION  
intégrée



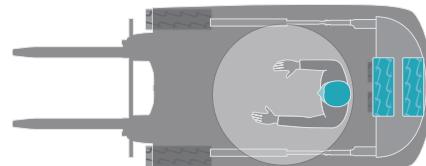
## FENWICK E14 – E20 | Xi10 – Xi20

## UN LARGE ÉVENTAIL DE CHOIX

Pour obtenir les meilleures productivité et rentabilité, il est nécessaire que les chariots élévateurs soient les plus adaptés possible aux exigences spécifiques de vos applications. C'est la raison pour laquelle Fenwick-Linde s'est attelée à proposer une gamme très large de possibilités pour ses modèles E14 - E20 et Xi10 - Xi20, disponibles en trois ou quatre roues motrices, avec plusieurs tailles et capacités de batteries, différentes hauteurs, ou encore différents essieux directeurs et capacités de charge. Au total, la gamme comprend 26 modèles différents.

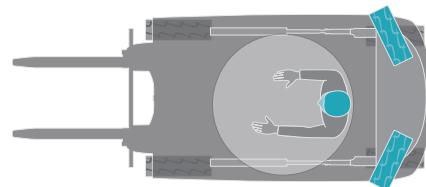
### VERSION TROIS ROUES AVEC ESSIEU MONO-TOURELLE

Les chariots frontaux électriques trois roues Fenwick utilisent l'essieu mono-tourelle qui a fait ses preuves. Les avantages de cette version sont évidents pour les applications dans les entrepôts où la maniabilité est particulièrement importante.



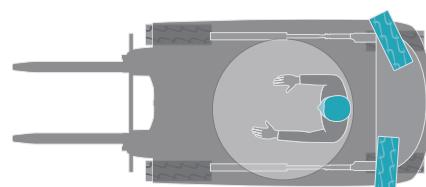
### VERSION QUATRE ROUES AVEC ESSIEU BI-TOURELLES

Grâce à l'essieu directeur bi-tourelles développé par Fenwick-Linde, les chariots frontaux électriques quatre roues disposent d'une maniabilité identique à la version trois roues, tout en offrant une stabilité maximale. Il s'agit d'un équipement idéal pour une utilisation en intérieur et en extérieur.



### VERSION QUATRE ROUES AVEC ESSIEU OSCILLANT

L'essieu oscillant, qui a fait ses preuves pour les modèles des chariots frontaux thermiques Fenwick, combine un centre de gravité bas et un niveau élevé de robustesse. C'est ce qui le rend idéal pour une utilisation à l'extérieur, y compris sur des surfaces irrégulières.



#### APERÇU DES MODÈLES

	VERSION TROIS ROUES			VERSION QUATRE ROUES			
	E14 – E20	Xi10 – Xi20		E16 – E20 P avec essieu bi-tourelles	Xi16 – Xi20 P avec essieu bi-tourelles		Xi16 – Xi20 PH avec essieu oscillant
jusqu'à 1.0 t			Xi10				
jusqu'à 1.2 t			Xi12				
jusqu'à 1.4 t	E14		Xi14				
jusqu'à 1.6 t	E16 C	E16	E16 L	Xi16	E16 P	E16 PH	Xi16 P
jusqu'à 1.8 t		E18		Xi18	E18 P*	E18 PH	Xi18 P
jusqu'à 2.0 t		E20*	E20 L	Xi20	E20 P*	E 20 PL	E20 PH
						Xi20 P	Xi20 PH

C = Version compacte - pour des allées étroites

L = Version longue - de la place pour une plus grande batterie

P = Configuration en 4 roues - pour une stabilité maximum

H = Version haute - pour une assise haute

\*Nouveauté

FENWICK E14 – E20 | Xi10 – Xi20

# PRODUCTIVITÉ HORS NORME

Des performances importantes pour un niveau de productivité maximal, la consommation d'énergie la plus basse du marché, des coûts d'entretien bas, une valeur résiduelle élevée : avec la gamme E14 – E20 et Xi10 - Xi20, Fenwick présente la solution la plus économique du marché en proposant la meilleure performance opérationnelle, et ce quelle que soit l'application.

Au travers d'un test de performances certifié par le TÜV Nord, les chariots Fenwick E14 - E20 et Xi10 - Xi20 se sont confrontés aux modèles des principaux acteurs du marché.

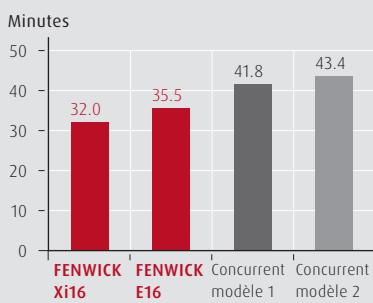
Comme il est d'usage dans ce type de test, les différents chariots élévateurs ont dû effectuer des tâches définies dans des conditions identiques, et les temps de réalisation et la consommation réelle ont été mesurés pour chacun d'entre eux. Ce test a confirmé que les moteurs des E14 - E20 et Xi10 - Xi20 étaient les plus puissants du marché.

En effet, les résultats sont clairs : cette nouvelle gamme de chariots frontaux électriques présente des performances supérieures aux modèles concurrents dans plusieurs domaines (coût d'usage, rapidité, etc.). Ces nouveaux chariots frontaux électriques offrent à l'opérateur un niveau de productivité optimal tout en garantissant au client un coût énergétique optimisé.



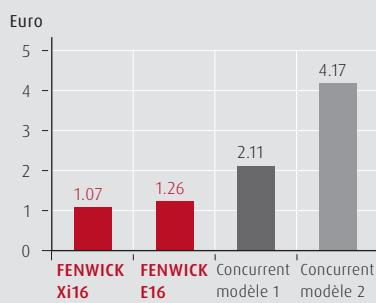
## Les résultats du test de performances TÜV Nord en termes de productivité et de coûts

Temps par chariot <sup>1)</sup>



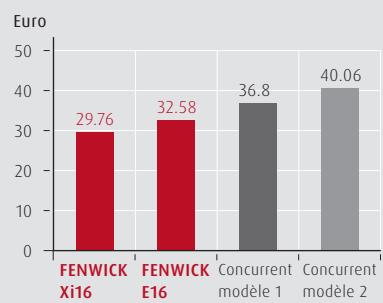
<sup>1)</sup> 56 palettes par camion

Coût énergétique par déchargement de camion <sup>1) 2)</sup>



<sup>2)</sup> Prix moyen par kWh de 0,30 euros

Coûts totaux par déchargement de camion <sup>3)</sup>



<sup>3)</sup> Prix d'achat, additionné aux frais de personnel, d'énergie et de service

# FENWICK

## L'architecte de vos flux intralogistiques

Expert français de l'optimisation des flux intralogistiques, nous accompagnons chaque année 40.000 entreprises qui nous font confiance et qui partagent notre vision, notre passion du métier.

### À votre écoute

Nous mettons toute notre expertise à votre service pour accompagner votre développement, quelle que soit la taille de votre entreprise et quel que soit votre budget. À la pointe des innovations technologiques, spécialistes de l'ergonomie des matériels, des interfaces et des flux, nous recueillons vos besoins spécifiques pour vous proposer les solutions adaptées. Nous vous conseillons pour que vous puissiez prendre des décisions éclairées et maîtriser vos coûts. Nous pilotons la mise en œuvre de vos projets pour en garantir la parfaite exécution. Dans une dynamique de partenariat, nous nous engageons entièrement au service de votre satisfaction.

### À votre service

Animés par une recherche d'efficience permanente, nous contribuons à optimiser la performance de vos flux intralogistiques en minimisant les impacts négatifs sur l'environnement. Grâce à nos solutions, vous améliorez votre productivité, votre performance énergétique et la qualité de vie professionnelle de vos équipes : le confort de travail, la prévention des risques et la préservation de la santé sont au cœur de nos préoccupations. Chez Fenwick, plus de 3.000 personnes (dont 1.400 technicien·nes) sont dédiées à cette mission, partout en France.

### À votre contact

Notre réseau, ce sont 80 agences et concessions en France métropolitaine et dans les DROM-COM. Véritables architectes de vos flux intralogistiques, les femmes et les hommes du réseau Fenwick sont à vos côtés, près de chez vous, au plus proche de vos attentes. La densité de notre ancrage territorial vous garantit un contact quotidien, une réactivité sans faille et une parfaite compréhension de vos enjeux locaux et nationaux.

Retrouvez-nous sur [www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)



Alavia Paris-BE031 08/2025

10-31-1247



**Fenwick-Linde**  
1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny  
F-78854 Elancourt Cedex  
Tél : 01 30 68 44 12  
Fax : 01 30 68 44 00  
[www.fenwick-linde.fr](http://www.fenwick-linde.fr)

