

COMMUNIQUE DE PRESSE : L'USINE INNOVANTE DE SANAMETHAN DE VALORISATION DE BIOGAZ ET DE CO2 A BILAN CARBONE NEGATIF INSTALLEE PAR CLARKE ENERGY

- *L'usine de valorisation de biogaz de SAS Sanamethan permet de transformer le biogaz en biométhane pour ensuite l'injecter dans le réseau de gaz et récupérer en parallèle du dioxyde de carbone (CO₂) renouvelable.*
- *Clarke Energy a fourni une solution de valorisation du biogaz de TPI (Tecno Project Industriale) avec une unité de récupération du CO₂ liquide renouvelable ainsi qu'un équipement de traitement des gaz.*
- *Le projet soutiendra la décarbonisation du réseau de gaz qui sera une solution d'énergie négative en carbone en réduisant le CO₂ jusqu'à 5 350kt équivalent CO₂ par an.*

Clarke Energy a géré la vente et l'installation d'une solution de valorisation de biogaz et de récupération du CO₂ à Sanamethan - Marcelclave - dans le nord de la France. L'usine de digestion anaérobie de Sanamethan traite la biomasse de manière durable pour produire un biogaz riche en méthane, qui sera amélioré à l'aide d'un système de membrane à 3 étapes pour obtenir un gaz biométhane renouvelable de qualité réseau. Le CO₂ séparé du biogaz sera récupéré comme CO₂ renouvelable puis converti en liquide.

Sanamethan a commencé ses activités en mai 2007 et est spécialisée dans la production de combustibles gazeux. La nouvelle usine est située à Vraignes-en-Vermandois, à environ 10 km à l'est de la Somme et à 150 km au nord de Paris. Le site utilisera un digesteur anaérobie pour produire un biogaz riche en méthane à partir de la biomasse des cultures agricoles.

L'équipement à membrane de valorisation du biogaz TPI fourni par Clarke Energy peut fournir 409Nm³/h de biométhane "Type H" à une pression de 11bars pour une injection dans le réseau de gaz local. En outre, le client récupérera les 540 kg/h de CO₂ séparé du processus, sous forme liquide.

Commentaire de Sanamethan

Aurel Hiron, Responsable Innovations et Nouvelles Technologies chez Clarke Energy, a déclaré : " *Nous sommes ravis de pouvoir soutenir ce projet innovant, non seulement pour contribuer à la décarbonisation des réseaux de gaz locaux, mais aussi pour soutenir de manière ingénieuse la réduction des émissions de 5 350 kt d'équivalent CO₂ par an. En fonction de l'utilisation finale du CO₂, cela pourrait réduire activement le CO₂ dans l'atmosphère.*"

Notes à l'éditeur

À propos de Clarke Energy

Clarke Energy, société du groupe KOHLER, est leader dans l'ingénierie, l'installation, la conception et la maintenance à long terme de solutions énergétiques avec plus de 7,2 GW de production d'énergie installée et 1 200 employés dans le monde. La société est présente dans le monde entier dans l'industrie du biogaz et a installé 1,4 GW de production d'énergie sur des biogaz de difficulté variable. L'équipe française de Clarke Energy est distributeur agréé pour les solutions de gaz de Tecno Project Industriale (TPI) et possède plusieurs sites de référence dans le pays pour des projets d'injection de biométhane dans le réseau.

Grâce aux capacités d'ingénierie, d'approvisionnement, de construction et d'assistance après-vente de Clarke Energy, ils sont en mesure d'offrir des solutions complètes de valorisation de biogaz à leurs clients, ainsi que l'intégration sur leurs sites.

www.clarke-energy.com

À propos de Sanamethan

À propos de Tecno Project Industriale (TPI)

Tecno Project Industriale est une société italienne qui fournit des solutions pour les marchés de gaz industriels - de l'industrie des boissons à de nombreuses autres applications de gaz. Au cours des 30 dernières années, TPI a été à l'origine de nombreuses améliorations apportées à la technologie existante, qui sont devenues aujourd'hui des normes dans le secteur du CO2. Les installations de TPI intègrent des solutions innovantes qui répondent et souvent dépassent les exigences de l'industrie pour le traitement et la purification du CO2, de l'air comprimé, de l'azote, de l'hydrogène, de l'oxyde nitreux et de tout autre gaz primaire utilisé dans les industries modernes.

Depuis 2011, Tecno Project Industriale propose une gamme complète de systèmes pour couvrir chaque étape du processus de traitement du biogaz : des installations de valorisation du biogaz avec membrane ou solvants sélectifs ainsi qu'une gamme complète d'accessoires conçus précisément pour couvrir les besoins de l'utilisateur final. TPI est un fournisseur agréé des membranes polymères de raffinage Sepuran® d'Evonik à ultra-haute sélectivité (HPSM). TPI associe cette technologie à un ensemble d'installations bien conçues, comprenant des conteneurs de qualité et des systèmes de contrôle.

En 2014, Tecno Project Industriale a fait partie du groupe SIAD, ce qui a encore renforcé sa capacité totale à produire des solutions sur mesure de classe mondiale sur les marchés du gaz industriel.

<https://www.tecnoproject.com/web/tecnoproject>