



BIO DYNAMICS



*Spécialisé dans la construction des cuves
béton pour stations d'épuration d'eaux usées,
centrales biogaz, et citernes industrielles et
agro-alimentaires.*

Bio-Dynamics, votre partenaire au savoir faire en béton, pour un avenir vert et durable

QUI SOMMES NOUS?

Bio-Dynamics a un savoir faire acquis avec une expérience de 30 ans d'activité dans le secteur de l'épuration des eaux usées industrielles et dans les techniques d'environnement.

"Plus de 2000 silos construits en 10 ans"

"Reconnu chez différents bureaux de contrôle comme VERITAS, APAVE, SECO,..."

"Garantie décennale génie civile - La Sagena"



Bio-Dynamics s'est spécialisé dans la construction de silos et citernes cylindriques en béton d'un diamètre allant de 4,5m à 50m et une hauteur pouvant aller jusqu'à 20m. Les citernes, avec ou sans couverture, peuvent être réalisées aussi bien hors sol ou enterrées.

Bio-Dynamics dispose de coffrages spécifiques originaux permettant de couler les voiles en continu sans joints verticaux, et sans entretoises pour la réalisation en continue de citernes circulaires. Ce système garantit une

étanchéité parfaite, une rapidité d'exécution et un prix compétitif.

Bio-Dynamics peut vous proposer des prestations et des solutions techniques en phase de conception des ouvrages, pour la réalisation de vos projets de citernes en béton. En phase d'exécution, nous pouvons livrer à la demande du maître d'ouvrage certains équipements et accessoires.

Pour les stations d'épuration des eaux usées, nous pouvons fournir et installer des membranes d'aération, mixeurs, pompes tuyauterie en inox et PEHD, pièces de traversées, vannes, etc... avec le cablage électrique.

Pour les digesteurs industriels et centrales biogaz, nous pouvons les équiper de bâches membranes ou de couvertures en béton. De même, nous pouvons réaliser l'isolation, le revêtement intérieur anticorrosion, le chauffage dans les voiles, les agitateurs, les pièces de traversées.





NOUS CONSTRUISONS POUR

L'industrie - Cuves et réservoirs de stockage de matières premières, bassins de rétention, cuves de récupération des eaux de process, stations d'épuration et digesteurs, cuves pour stockage d'eau potable. Stations d'épuration qui permettent d'optimiser vos procédés industriels.

Les collectivités - Cuves pour la gestion et le retraitement des eaux usées: stations de pompage, bassins de rétention d'eau pluviale, de digestion de boues actives, de clarification et accessoires. Réservoirs d'eau potable.

L'agriculture - Centrales de biométhanisation à la ferme et installations biogaz pour des usines agro-alimentaires. Cuves à lisier, avec ou sans couverture, avec stations de dépotage.

NOTRE TECHNIQUE DE CONSTRUCTION

La rapidité d'exécution réside dans l'emploi de nos coffrages métalliques spécifiques. Nos coffrages permettent un ferrailage en continu, ainsi qu'une mise en œuvre des bétons coulés sur place. Sans entretoises, sans joints de reprise verticale.

Associée à une expérience acquise depuis 30 ans et à notre savoir faire, l'utilisation de ce coffrage contribue à une parfaite fiabilité de la solidité de nos ouvrages, à une excellente étanchéité et une grande durabilité.



"Nos ingénieurs étudient avec vous et proposent les solutions les plus fiables"

"Silos de 4,5m à 50m en diamètre et une hauteur jusqu'au 20m"

"Bassin béton armé coulé sur place de 20m³ à 20000m³"

"Silos pour stockage de déchets de pH1 à 14"



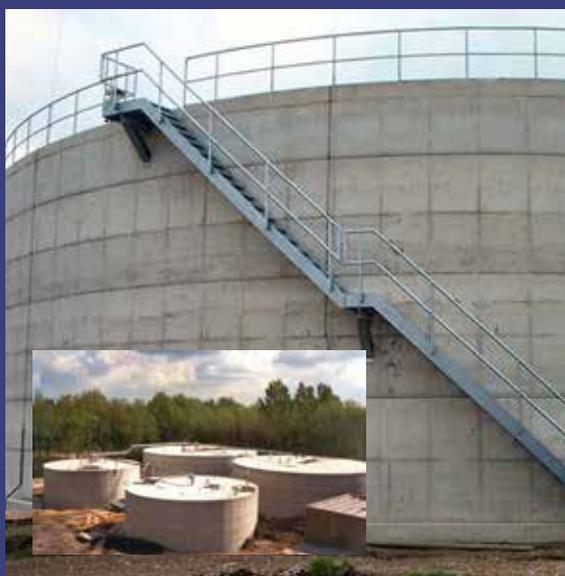
CUVES DE STOCKAGE



Nos citernes coulées sur place sans joints de reprises verticaux et sans entretoises, est une technique particulièrement appropriée pour le stockage d'eau propre.

Les fosses à lisier sont coulées en béton HSR (Haute Résistance aux Sulfates).

Pour le stockage de produits très acides ou basiques nous pouvons équiper la cuve avec un revêtement ou coating anti-corrosion.



“Stations de déchargement, pompes et tuyauterie sur mesure”



“Un toit en béton pour résister aux gros tonnages; un toit en PVC pour retenir les odeurs”

ÉPURATION DES EAUX USÉES



“Les bassins d’aération sont généralement construits sur une hauteur de 8 à 10m pour une absorption efficace d’oxygène”



“Le radier est exécuté suivant la pente prescrite par le client ou le bureau d’étude”



Pour une exécution économique, les bassins d’une installation d’épuration des eaux usées sont circulaires. L’exécution de constructions concentriques est plus avantageuse pour la réalisation de processus d’aération et combiné avec dénitrification. Pour les décanteurs, la conduite d’alimentation est bétonnée dans la colonne centrale. A la demande, Bio-Dynamics peut aussi livrer et installer les membranes d’aération, mixeurs bananes, ponts racleurs et goulottes.

BIOGAZ & DIGESTEUR INDUSTRIEL



Bio-Dynamics construit des digesteurs mésophiles ou thermophiles pour des installations de biogaz industrielles ou à la ferme. Bio-Dynamics a la possibilité d'installer directement le réseau de chauffage dans les voiles béton ou dans les radiers des digesteurs. L'isolation extérieure et le revêtement anticorrosion intérieur du digesteur peuvent être réalisés en même temps que le coulage des voiles béton offrant une exécution parfaite avec grande rapidité.

SOLUTIONS CLÉ EN MAIN



Afin de pouvoir proposer une solution plus complète et plus élaborée aux bureaux d'études ou d'engineering, Bio-Dynamics peut s'adapter pour livrer et poser à la demande du maître d'ouvrage différents accessoires souvent nécessaires aux ouvrages en béton.





BIO-DYNAMICS

Nijverheidstraat 28,
B-8710 Wielsbeke, België
t 0032 (0)9 210 31 60
f 0032 (0)9 210 31 65
e info@bio-dynamics.be
w www.bio-dynamics.be

133, Av. François Mitterrand
F-02000 Laon, France
t 0033 (0)3 23 23 01 12
f 0033 (0)3 23 23 01 12
e info@bio-dynamics.be
w www.bio-dynamics.be