AGROGAZ
FRANCE

Unité de méthanisation Bournezeau:
195 Nm³ biométhane par heure

Des restes de repas au fumier de bovin : Valorisation des substats les plus divers

- Automate intelligent
- Valorisation des CIVE
- Traitement de fientes de volaille
- Déchets de cuisine industrielle
- Valorisation de fumiers et lisiers
- Hygiénisation de sous-produits

Unité de méthanisation Bournezeau:
195 Nm³ biométhane par heure

Données techniques :

Préfosse :	314 m³
Trémie d'incorporation :	156 m³
PreMix	
Digesteur 1 :	2.710 m³
Digesteur 2 :	2.710 m³
Post Digesteur :	3.180 m³
Cuve de stockage :	4.240 m³
Bâtiment technique	
Station de pompage	
Hygiénisation	
Séparateur de phase	

Substrats :

- Ensilage mais
- Ensilage seigle
- Paille
- Lisier de bovin
- Fumier de bovin
- Fientes de volaille
- Déchets de cuisines industrielles
- Ensilage sorgho

Puissance :

Biométhane / h :	195 Nm³
Production de biogaz / h :	390 Nm³
Production de biogaz / an :	3.255.800 Nm³
Économie de CO_2 / an :	4.721 t

Données du projet :

Année de construction :	2023
Exploitant :	Technique biogaz SARL
Région :	Pays de la Loire
Pays :	France

www.agrogaz.fr