

## NETTOYAGE DE FLEXIBLES EN HAUTE PRESSION AVEC FURET

Lavage intérieur de flexibles, tous diamètres (≥ 25mm) et toutes longueurs



Modèles	MURA FLEX-15 (hors options)	MURA FLEX-23 (hors options)
Délais	10 semaines	

### POINTS CLEFS

	Lavage par insertion d'un furet dans les flexibles à laver. Injection de produit via une pompe doseuse par simple sélection.
	Châssis mécanosoudé en acier inoxydable 304L. Enceinte technique dédiée accessible par porte battante en face avant. Partie basse du châssis pour pompe doseuse et bidon de détergent.
	Pompe haute pression volumétrique, by-pass et soupape de sécurité en acier inoxydable.
	Interface homme machine par boîte à boutons déportée au plus près du furet pour la sélection de l'utilité et du détergent. Maitrise de la commande du furet par pistolet.
	Options : Seconde entrée d'eau, gestion demande eau purifiée, purge air comprimé, injection 1 produit supplémentaire, inox 316L.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèles	MURA FLEX-15 (hors options)	MURA FLEX-23 (hors options)
Nombre utilités	1	
Eau chaude	55°C maxi	
Additif	1	
Énergie	400V+N+T – 4 kW	400V+N+T – 5,5 kW
Dim.(L x l x h)	1000 x 700 x 1500 mm pour le groupe technique	
Débit	15 L/min	23 L/min
Pression des furets	20 à 120 bar	
Poids	250 Kg	