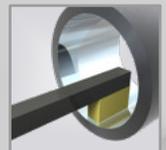
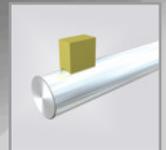


supfina



Appareil pneumatique de Superfinition pouvant être rapporté sur des machines de petite et moyenne capacité pour la Superfinition de surfaces rectifiées ou usinées par tournage de précision. Outre les formes de révolution il est également possible d'usiner des surfaces «planes» légèrement concaves ou convexes ainsi que des alésages.

Appareil de Superfinition
rapporté 110/120



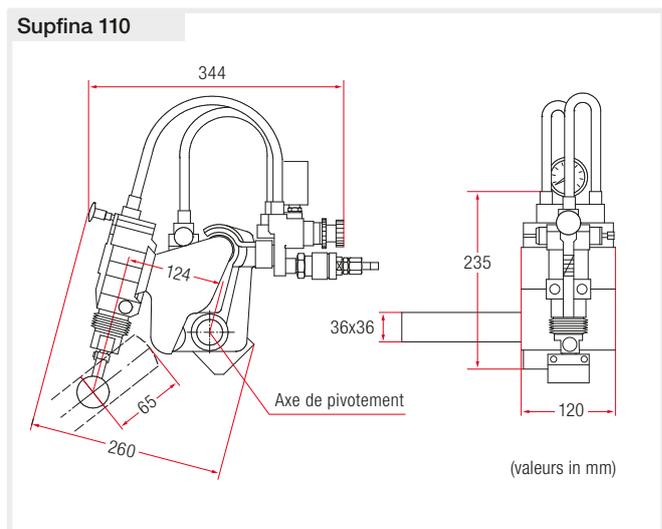
Appareil de Superfinition rapporté 110/120 **supfina**

Les appareils de Superfinition rapportés de la série 110/120 ont été conçus pour une utilisation journalière. Le moteur d'oscillation robuste, à entraînement pneumatique, travaille sans éléments de transmission sensibles à l'usure par suite de l'équilibrage poussé des forces massiques engendrées. L'ensemble de l'entraînement d'oscillation est monté sur des guidages à billes de précision, ce qui assure, parallèlement à l'axe, un mouvement précis sur la surface de la pièce.

La fréquence et l'amplitude d'oscillation peuvent être respectivement réglées au moyen d'une valve correspondante. Les guides-pierres sont également munis d'un actionnement pneumatique permettant de régler finement la force d'application de l'outil de Superfinition.

L'usure de l'outil de Superfinition est compensée automatiquement.

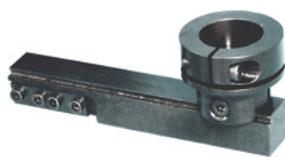
Caractéristiques techniques	Supfina 110	Supfina 120
Fréquence DH/min, max	2200	3200
min	2000	2800
Amplitude en mm	±1,5 – 2,5	±0,75 – 1,25
Pression d'air en bar	4	4
Consommation d'air en Nm ³ /h	5–7	5–7
Poids en kg	12	11,8
Type de guide-pierre	21.01	21.01
Course guide-pierre en mm	25	25
Nombre de guide-pierre	1 – 2	1 – 2
Surface du piston en cm ²	10	10
Connexion à l'air comprimé	Raccord rapide NW 7,2 ou filetage femelle G1/2"	



Accessoires



Il existe des **porte-pierres doubles ou triples** pour l'usinage de pièces ayant plus de 100 mm de diamètre.



Des **porte-pierres** pour l'usinage intérieur d'alésages de plus de 45 mm de diamètre et d'une profondeur maximum de 140 mm sont disponibles.



Chariot de filtrage du liquide de rinçage
Presque tous les outils de Superfinition exigent un rinçage abondant durant l'opération d'usinage. Le liquide de rinçage souillé peut alors être récupéré et réutilisé après filtrage.



Divers **porte-pierre et adaptateurs de réduction** disponibles.