

**LOCTITE®**

**BONDERITE®**

**TEROSON®**

**HENKEL ADHESIVE TECHNOLOGIES**  
**VOTRE PARTENAIRE EN**  
**INDUSTRIE**

Henkel

## Henkel dans le monde en 2021

- › Création en 1876
- › 20 milliards d'EUR de chiffre d'affaires
- › 50 000 employés
- › 125 nationalités différentes
- › Actifs dans 77 pays
- › Plus de 500 000 clients servis
- › 2 700 projets sociaux accompagnés

## Henkel en France en 2021

- › 1 020 salariés
- › 2 sites de production industrielle
- › Plus de 840 M de ventes
- › N°1 des adhésifs
- › N°2 des cosmétiques bio

# WE LOVE MACHINES

# ADHESIVE TECHNOLOGIES



Une expertise dans plus de 800 marchés

### Développement durable

En tant que leader dans le domaine du développement durable, nous cherchons à créer des solutions innovantes tout en continuant à développer nos activités de façon responsable.



### Une organisation au plus proche de chez vous

- › 20 ingénieurs commerciaux répartis sur la France et à votre écoute.
- › Une équipe d'Ingénieurs Applications spécialisée par technologie pour vous conseiller dans vos challenges techniques, ainsi qu'une hotline téléphonique pour vous aider au quotidien sur la mise en oeuvre de nos solutions.
- › Un réseau partenaire de plus de 1000 points de vente pour assurer une disponibilité au meilleur niveau et au plus proche de chez vous.

## NOTRE SAVOIR FAIRE

### Responsable Bureau d'études / Ingénierie

Repoussez les limites de vos conceptions et faites-la différence



**Notre savoir-faire :** expertise et études projets, développement de solutions dédiées, tests et aide à la validation des solutions des technologies

#### Cas client :

- 1) Un fabricant de rouge à lèvres rencontrait un taux de rebus élevé sur un assemblage à forte cadence d'un bouchon dans une coiffe en aluminium
- 2) Une alternative par collage a été étudiée pour s'affranchir de l'assemblage par clipsage et permettre une plus grande flexibilité dans le design des pièces
- 3) Les produits répondant aux cahiers des charges ont été testés sur les pièces du client par les équipes du service technique pour déterminer la meilleure solution.  
= **Un taux de rebus ramené à 0 pour une cadence maintenue au même niveau.**

### Responsable Qualité / HSE

Assurez des process et des solutions au meilleur niveau pour la sécurité de vos collaborateurs et de l'environnement



**Notre savoir-faire :** prévention des risques, amélioration de la qualité, amélioration de l'impact sur l'environnement

#### Cas client :

- 1) Le client utilisait une solution Néoprène solvantée pour le collage de plaques polyester sur des tôles galvanisées
- 2) Il y a tout d'abord le problème HSE des solvants, également l'odeur très forte. L'application nécessitait des équipements individuels contraignants pour les opérateurs
- 3) Les équipes ont été formées à la technologie des colles de chaud (hotmelts), sans solvant, très similaire en terme d'application et avec un temps de prise très rapide.  
= **Un gain HSE pour l'ensemble du personnel.**

### Responsable Production

Améliorez vos processus et votre productivité quelque soit le niveau d'automatisation de vos outils de production



**Notre savoir-faire :** optimisation des processus, automatisation, amélioration de la performance

#### Cas client :

- 1) Recherche d'une alternative au soudage d'une broche sur un arbre de moteurs électriques
- 2) Étude de l'environnement du client (paramètres d'assemblage, process, matériaux, contraintes, etc.)
- 3) Proposition d'une alternative collée à un jeu libre avec calculs de transmissions de charge et support aux pré-séries  
= **40 % d'économie sur un process 100 % automatisé et testé à 100 % en fin de montage.**

### Responsable Maintenance

Assurez une fiabilité et un taux de service optimum de vos installations et de vos équipements



**Notre savoir-faire :** disponibilité de l'offre LOCTITE, assistance et formation

#### Cas client :

- 1) Fabricant de pneus qui rencontrait des arrêts de production réguliers sur sa chaîne de montage
- 2) Il a été identifié que des desserrages des écrous apparaissaient malgré un serrage correct sur certaines machines d'assemblage
- 3) Les équipes ont été formées à l'application systématique d'un freinlet sur les machines sensibles  
= **568 heures d'arrêts de production ont été évitées offrant l'équivalent de 450 000 € de production supplémentaire.**

# UNE LARGE GAMME DE PRODUITS



## ANAÉROBES (FREINFILETS, PRODUITS DE FIXATION, ÉTANCHÉITÉ PLANE/FILETÉE)

Les adhésifs anaérobies combinent entièrement les écarts entre les composants. Ils sont généralement utilisés afin d'améliorer l'étanchéité ou la **force de maintien d'un assemblage fixé mécaniquement**. Les adhésifs anaérobies LOCTITE® regroupent les freinfilets, les produits d'étanchéité fileté, les produits de fixation et les joints.



## HYBRIDES

La technologie hybride allie les propriétés des adhésifs instantanés à celles des adhésifs structuraux (époxyes et acryliques). Les adhésifs structuraux universels conçus à l'aide de la technologie hybride permettent une **polymérisation rapide, même en présence de jeux importants**.



## NETTOYANTS, PRIMAIRES ET ACTIVATEURS

Les nettoyants et dégraissants LOCTITE à base d'eau ou de solvant offrent un **nettoyage très efficace des composants, surface de travail, sols, pièces et mains**. Les primaires LOCTITE permettent d'améliorer l'adhérence aux substrats et les activateurs d'augmenter la vitesse de polymérisation.



## COLLAGE INSTANTANÉ (CYANOACRYLATES)

Les adhésifs instantanés LOCTITE® sont des adhésifs monocomposants polymérisant à température ambiante et disponibles dans un grand éventail de viscosité. Ils sont généralement utilisés pour un collage de haute performance en **quelques secondes** d'un grand nombre de matériaux : caoutchouc, polystyrène, bois, métal et même les plastiques de dernière génération.



## SILICONES

Les silicones Loctite polymérisent sous l'effet de l'humidité (monocomposant, RTV\*), après mélange (bicomposant) ou à la chaleur (monocomposant, polymérisation à chaud) afin de former un **élastomère haute performance semblable à du caoutchouc**.



## MS POLYMÈRES

Coller et étancher des **pièces soumises à des mouvements**.



## ADHÉSIFS PHOTOPOLYMÉRISABLES (UV - CYANOACRYLATES, ACRYLIQUES ET SILICONES)

Les produits adhésifs polymérisables aux UV LOCTITE® sont utilisés pour la production de verrerie, de meubles en verre, de verre acrylique de même que pour l'industrie optique et dans le domaine de la technologie médicale.



## LUBRIFICATION

Les lubrifiants LOCTITE assurent une **protection optimale des installations et équipements industriels**. Nos produits ont pour but d'assurer une protection contre les frottements et l'usure. Les lubrifiants inhibent également la corrosion en chassant l'humidité et en formant un film continu sur les pièces traitées.



## ÉQUIPEMENT

Des équipements de dépose et de polymérisation standards jusqu'aux robots d'application avancés. Nous pouvons vous aider à la mise d'œuvre de solutions automatisées.

# UNE LARGE GAMME DE PRODUITS



## EPOXIES

Les epoxyes ont une **capacité de remplissage des jeux importante** formant un collage rigide, pour des petites et moyennes surfaces.



## HOTMELTS (TECHNOMELT)

Premier choix d'adhésifs thermofusibles conçus pour permettre à nos clients d'atteindre **les meilleurs résultats possibles** dans le cadre de leurs processus de production et pour leurs produits finis.



## POLYMÈRES COMPOSITES

Résines époxy bi-composants chargées céramique ou acier pour la **reconstruction, la réparation et la protection des surfaces** métalliques contre la corrosion, l'abrasion et les agressions chimiques.



## REVÊTEMENTS ANTIDÉRAPANTS

**Augmenter la sécurité et la sûreté** dans un environnement avec un intense trafic piétonnier ou de véhicules. Ces produits antidérapants sont les plus résistants et performants du marché !



## MAINTENANCE SPÉCIALISÉE

Des solutions pour toutes les situations. Même les plus imprévues.



LOCTITE Pulse, prenez le pouls de vos équipements.

# LES SERVICES QUE NOUS PROPOSONS

**Nous optimisons vos processus de production et réduisons vos coûts de maintenance**



Audit sur usine

Audit ligne de production

**Nous partageons notre expertise**



Nous vous formons

Formez-vous en ligne  
Loctite Xplore / Webinaires

**Nous réalisons vos tests**



Un laboratoire et une équipe technique dédiés

Contactez nos experts techniques au +33(0)1 64 17 70 00 ou via mail : [hotlineagfrance@henkel.com](mailto:hotlineagfrance@henkel.com)

## DES PRODUITS CERTIFIÉS





Henkel Technologies France SAS  
Parc d'entreprises du Val D'Europe  
8 bd Mickael Faraday-SERRIS  
77716 Marne La Vallée Cedex 4  
Tél: +33(0)1 64 17 70 00  
Fax: +33(0)1 64 17 70 33  
[loctite.commercial@henkel.com](mailto:loctite.commercial@henkel.com)  
[www.henkel-adhesives.fr](http://www.henkel-adhesives.fr)

Henkel Belgium sa  
Adhesive Technologies  
Esplanade 1, PO box 101  
BE - 1020 Bruxelles  
Tél. : +32 (0)800 58 880  
Tél. techn. info : +3 (0) 2 421 26 11  
[technologies.benelux@henkel.com](mailto:technologies.benelux@henkel.com)  
[www.henkel-adhesives.be](http://www.henkel-adhesives.be)



**FLASHEZ &  
DEVENEZ  
INCOLLABLE**

**Formation en ligne disponible !**

**INSCRIVEZ-VOUS DÈS  
MAINTENANT SUR**

**[www.loctitexplore.fr](http://www.loctitexplore.fr) !**