



LOCTITE[®]

**SOLUTIONS
POUR
L'INDUSTRIE
AGROALIMENTAIRE**

Henkel

SOLUTIONS HENKEL POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Solutions LOCTITE

DES SOLUTIONS PROUVÉES POUR LES USINES DE PRODUITS ALIMENTAIRES ET DE BOISSONS

Pendant des décennies, l'industrie agroalimentaire s'est appuyée sur les solutions LOCTITE pour répondre à ses besoins en maintenance. Notre expertise unique nous permet de comprendre les enjeux qu'implique la maintenance dans le secteur alimentaire sur toute la chaîne de production.

Nos produits ultra-performants offrent un large éventail d'approbations délivrées par les organismes reconnus à l'échelle internationale. À travers une étroite collaboration avec nos clients, nous les aidons à améliorer les performances produits et réduire les coûts de leur process de production, améliorant ainsi leur capacité à rester compétitif au sein du marché exigeant qu'est le nôtre aujourd'hui.

C'EST PROUVÉ, LES PRODUITS DE MAINTENANCE LOCTITE CONTRIBUENT À :

- Prolonger la durée de vie des équipements
- Augmenter la fiabilité des lignes de production
- Améliorer la sécurité des employés
- Améliorer l'hygiène et la sécurité dans les usines de production
- Réduire les coûts des process de production
- Réduire les coûts d'exploitation

Pour plus d'informations sur ces produits et la gamme complète de produits LOCTITE de haute qualité pour l'entretien de vos installations, rendez-vous sur henkel-adhesives.fr.



A large, light gray pyramid is oriented with its apex at the top left. It is divided into four horizontal sections by red lines. The text for each section is placed within the pyramid's area on the left side, and a corresponding description is placed to the right of the pyramid.

NSF H1

Freinage, fixation, étanchéité plane ou fileté et produits de collage

NSF / ANSI STANDARD 61

Produits d'étanchéité fileté ou de réparation

**WRAS / KTW SOLUTIONS
POUR L'EAU POTABLE**

Freinage, fixation, étanchéité plane ou fileté et produits de collage

AUTRES HOMOLOGATIONS

Freinage des filetages, joints, lubrifiants et étanchéité des équipements qui ne sont pas en contact avec les aliments

SOLUTIONS HENKEL POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

NSF / P1

LOCTITE 222 FREINFILET FAIBLE

Pour un freinage de faible résistance de vis de réglage, de vis à tête fraisée et de vis sans tête. Convient également aux métaux de faible résistance risquant de se cisailer au désassemblage, tels que l'aluminium ou le laiton.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 401 ADHÉSIF INSTANTANÉ

Faible viscosité, usage général. Convient pour les surfaces acides, les surfaces passives ou galvanisées, et également pour les substrats poreux tels que le bois, le papier, le cuir, le liège et le tissu.

Température de service : de -40°C à +120°C.
Formulation améliorée axée Santé & Sécurité.



LOCTITE 243 FREINFILET MOYEN

Adapté à tous les métaux, y compris les substrats passifs. S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles que les vis de pompes, de carters ou de presses. Permet le démontage avec des outils manuels pour l'entretien.

Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE 454 - ADHÉSIF INSTANTANÉ

Gel, usage général. Idéal sur les surfaces verticales ou inclinées. Collage du papier, du bois, du liège, de la mousse, du cuir, du carton, des métaux et des plastiques.

Température de service : de -40°C à +120°C.
Formulation améliorée axée Santé & Sécurité.



LOCTITE 270 - FREINFILET FORT

Adapté à tous les métaux y compris les substrats passifs. Recommandé pour le blocage permanent de goujons sur blocs moteurs, corps de pompes. À utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien.

Température de service : de -55°C à +180°C.





NSF / P1

LOCTITE 510 ÉTANCHÉITÉ PLANE

Pour l'étanchéité instantanée à basse pression, des plans de joint de carter, de boîte de vitesses. Recommandé pour les plans de joints rigides nécessitant une résistance thermique et chimique importante.

Température de service : de -50°C à +200°C.



LOCTITE 638 FIXATION

Produit de fixation, usage général. Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires.

Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE 518 ÉTANCHÉITÉ PLANE

Pour l'étanchéité des plans de joint de pompe à eau, pompe à essence, couvercle, carter, boîte de vitesses, chapeau de palier, pont arrière. Recommandé pour les plans de joint rigides en acier ou aluminium.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 660 FIXATION

Quick Métal, assemblage de pièces métalliques avec jeu. Permet de réutiliser des logements de roulements, clavettes, cannelures ou cônes usés.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 577 ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Tubétanche résistance moyenne recommandé pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple la maintenance sur site en extérieur.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 603 FIXATION

Adhésif anaérobie de fixation des assemblages cylindriques. Résistance élevée.

Particulièrement adapté lorsqu'il n'est pas possible de nettoyer et d'assurer la propreté des pièces.

Température de service : de -55°C à +150°C.



SOLUTIONS HENKEL POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

NSF / ANSI STANDARD 61

LOCTITE EA 3463 ÉPOXY BICOMPOSANT

Résine chargée métal, pâte modelable.
Adhère aux surfaces humides et polymérise
sous l'eau. Peut être percé, poncé et peint.
Colmatage d'urgence de fuites dans les
canalisations et réservoirs.
Température de service : de -30°C à +120°C.



LOCTITE 55 FIBRE ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Pour l'étanchéité de raccords et tuyauteries
à filetage cylindrique ou conique. Convient
particulièrement dans les cas où l'assemblage
fileté doit être mis en service immédiatement,
et lorsque de petits réajustements sont
nécessaires avant utilisation.
Température de service : de -55°C à +130°C.



LOCTITE 518 ÉTANCHÉITÉ PLANE

Pour l'étanchéité des plans de joint de
pompe à eau, pompe à essence, couvercle,
carter, boîte de vitesses, chapeau de palier,
pont arrière. Recommandé pour les plans
de joint rigides en acier ou aluminium.
Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 577 ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Tubétanche résistance moyenne recommandé
pour les applications à prise rapide,
même à faible température, par exemple
la maintenance sur site en extérieur.
Température de service : de -55°C à +150°C.





NSF / ANSI STANDARD 61

LOCTITE 638 FIXATION

Produit de fixation, usage général.
Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires.
Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE 660 FIXATION

Quick Métal, assemblage de pièces métalliques avec jeu. Permet de réutiliser des logements de roulements, clavettes, cannelures ou cônes usés.
Température de service : de -55°C à +150°C.



SOLUTIONS HENKEL POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

WRAS / KTW SOLUTIONS POUR L'EAU POTABLE

LOCTITE 2400 FREINFILET MOYEN SANS PHRASE DE RISQUE

Empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations. Convient lorsque le démontage avec des outils manuels standards est nécessaire.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 5400 ÉTANCHÉITÉ FILETÉE MOYENNE, SANS PHRASE DE RISQUE

Excellente résistance chimique et thermique du produit polymérisé. Produit thixotrope : pas de migration après application sur le substrat.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 2700 FREINFILET FORT SANS PHRASE DE RISQUE

Particulièrement adapté au freinage permanent et à l'étanchéité des assemblages filetés. Empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 5800 ÉTANCHÉITÉ PLANE SANS PHRASE DE RISQUE

Produit anaérobie pour pièces métalliques rigides, excellente résistance chimique et thermique du produit polymérisé.

Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE AA 326 COLLAGE STRUCTURAL

Adhésif pour aimants.

Viscosité moyenne (thixotrope).

Bonne adhérence sur différents types de ferrites.

Activateur : LOCTITE SF 7649.

Temps de prise : 3 min.

Température de service : jusqu'à +120°C.



LOCTITE 55 FIBRE ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Pour l'étanchéité de raccords et tuyauteries à filetage cylindrique ou conique. Convient particulièrement dans les cas où l'assemblage fileté doit être mis en service immédiatement, et lorsque de petits réajustements sont nécessaires avant utilisation.

Température de service : de -55°C à +130°C.



LOCTITE 403 ADHÉSIF INSTANTANÉ

Faible efflorescence, peu odorant, viscosité moyenne. Temps de prise : 5-20 s.

Température de service : de -40°C à +80°C.

Formulation améliorée axée Santé & Sécurité.



LOCTITE 5776 ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Produit anaérobie d'étanchéité fileté de résistance moyenne. Convient pour joints filetés métalliques dans les applications à eau potable (jusqu'à +60°C), les chauffe-eau, les appareils à gaz et les équipements au gaz.

Température de service : de -55°C à +150°C.





WRAS / KTW SOLUTIONS POUR L'EAU POTABLE

LOCTITE 6300 FIXATION SANS PHRASE DE RISQUE

Particulièrement adapté aux applications à haute température, telles que maintien de pignons et roues dentées sur des arbres, de boîtes à engrenages et de rotors sur des arbres de moteurs électriques.

Température de service : -55°C à +180°C



LOCTITE SF 770 PRIMAIRE

Primaire pour plastiques difficiles à coller. Fournit une meilleure efficacité aux adhésifs instantanés sur des polyoléfinés ou autres plastiques à faible énergie de surface

Formulation améliorée axée Santé & Sécurité.



LOCTITE 638 FIXATION

Produit de fixation, usage général.

Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires.

Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE EA 9480 COLLAGE STRUCTURAL

Époxy bicomposant à usage général.

Idéal pour le collage de pièces métalliques et/ou plastiques de machines de production ou d'équipements des industries alimentaires tels que malaxeurs, fours à micro-ondes, ou machines à pâtes.

Température de service : de -55°C à +120°C.



LOCTITE 648 FIXATION

Produit de fixation d'assemblages cylindriques. Recommandé pour le maintien de pignons et roues dentées sur des arbres de boîte à engrenages.

Température de service : de -55°C à +180°C.



SOLUTIONS HENKEL POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

AUTRES HOMOLOGATIONS

LOCTITE 55 FIBRE D'ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Homologation PHZ, SVGW, Hygiene Institute Gelsenkirchen.

Pour l'étanchéité de raccords et tuyauteries à filetage cylindrique ou conique. Convient particulièrement lorsque l'assemblage fileté doit être mis en service immédiatement.

Température de service : de -55°C à +130°C.



LOCTITE 243 FREINFILET MOYEN

Adapté à tous les métaux, y compris les substrats passifs. S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles que les vis de pompes, de carters ou de presses. Permet le démontage avec des outils manuels pour l'entretien.

Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE 577 ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Homologation PHZ, Hygiene Institute Gelsenkirchen.

Tubétanche résistance moyenne recommandé pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple la maintenance sur site en extérieur.

Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 603 FIXATION

Homologation Hygiene Institute Gelsenkirchen. Adhésif anaérobie de fixation des assemblages cylindriques.

Résistance élevée. Particulièrement adapté lorsqu'il n'est pas possible de nettoyer et d'assurer la propreté des pièces.

Température de service : de -55°C à +150°C.



TEROSON MS 935 MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ

Homologation ISEGA Aschaffenburg.

Mastic d'étanchéité monocomposant.

Bonne adhésion sur de nombreux substrats et compatible avec les systèmes de peinture usuels. Bonne résistance aux UV.

Température de service : de -40°C à +100°C.



LOCTITE 638 FIXATION

Homologation Hygiene Institute Gelsenkirchen. Produit de fixation, usage général.

Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales. Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires.

Température de service : de -55°C à +180°C.



LOCTITE 648 FIXATION

Homologation Hygiene Institute Gelsenkirchen. Produit de fixation

d'assemblages cylindriques. Recommandé pour le maintien de pignons et roues dentées sur des arbres de boîte à engrenages.

Température de service : de -55°C à +180°C.





AUTRES HOMOLOGATIONS

LOCTITE 2400 FREINFILET MOYEN SANS PHRASE DE RISQUE

Homologation NSF / S6, Hygiene Institute Gelsenkirchen. Empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations. Convient lorsque le démontage avec des outils manuels standards est nécessaire. Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 5400 ÉTANCHÉITÉ FILETÉE MOYENNE, SANS PHRASE DE RISQUE

Homologation Hygiene Institute Gelsenkirchen. Excellente résistance chimique et thermique du produit polymérisé. Produit thixotrope : pas de migration après application sur le substrat. Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 2700 FREINFILET FORT SANS PHRASE DE RISQUE

Homologation NSF / S6, Hygiene Institute Gelsenkirchen. Particulièrement adapté au freinage permanent et à l'étanchéité des assemblages filetés. Empêche le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations. Température de service : de -55°C à +150°C.



LOCTITE 6300 FIXATION SANS PHRASE DE RISQUE

Homologation Hygiene Institute Gelsenkirchen. Particulièrement adapté aux applications à haute température, telles que maintien de pignons et roues dentées sur des arbres, de boîtes à engrenages et de rotors sur des arbres de moteurs électriques. Température de service : -55°C à +180°C



SOLUTIONS HENKEL POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Produit	Homologation	Page
LOCTITE 222	NSF / P1	4
LOCTITE 243	NSF / P1 Autres homologations	4, 10
LOCTITE 270	NSF / P1	4
LOCTITE 2400	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	8, 11
LOCTITE 2700	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	8, 11
LOCTITE 401	NSF / P1	4
LOCTITE 403	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable	8
LOCTITE 454	NSF / P1	4
LOCTITE 55	NSF / ANSI STANDARD 61 WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	6, 8, 10
LOCTITE 510	NSF / P1	5
LOCTITE 518	NSF / P1 NSF / ANSI STANDARD 61	5, 6
LOCTITE 577	NSF / P1 NSF / ANSI STANDARD 61 Autres homologations	5, 6, 10
LOCTITE 5400	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	8, 11
LOCTITE 5776	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable	8
LOCTITE 5800	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable	8
LOCTITE 603	NSF / P1 Autres homologations	5, 10
LOCTITE 638	NSF / P1 NSF / ANSI STANDARD 61 WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	5, 7, 9, 10
LOCTITE 648	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	9, 10
LOCTITE 660	NSF / P1 NSF / ANSI STANDARD 61	5, 7
LOCTITE 6300	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable Autres homologations	9, 11

Produit	Homologation	Page
LOCTITE AA 326	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable	8
LOCTITE EA 3463	NSF / ANSI STANDARD 61	6
LOCTITE EA 9480	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable	9
LOCTITE SF 770	WRAS / KTW Solutions pour l'eau potable	9
TEROSON MS 935	Autres homologations	10



Henkel Technologies France SAS

Parc d'entreprises du Val D'Europe
8 bd Mickael Faraday-SERRIS
77716 Marne La Vallée Cedex 4
Tel: +33(0)1 64 17 70 00
Fax: +33(0)1 64 17 70 33
loctite.commercial@henkel.com
www.henkel-adhesives.fr

Henkel Belgium sa

Adhesive Technologies

Esplanade 1, PO box 101
BE - 1020 Bruxelles
Tél. : +32 (0)800 58 880
Tél. techn. info : +3 (0) 2 421 26 11
technologies.benelux@henkel.com
www.henkel-adhesives.be