



Des outils pour des rebelles





Nous adorons les innovations. Nous adorons le design. Nous adorons le rock-and-roll.

Nous sommes fermement convaincus que nos outils rendent la vie de leurs utilisateurs plus simple, plus sûre et plus plaisante. Nous ne sommes jamais satisfaits des standards existants. Il existe énormément d'outils de vissage. Mais contrairement à d'autres, nous ne croyons pas qu'on aura un jour fini d'inventer des outils. Nous sommes constamment en quête de nouvelles idées. Nous pensons autrement. Nous remettons en question. Ce faisant, nous élaborons des outils de vissage comme le cliquet Zyklop ou la clé mixte Joker, mettant sens dessus dessous les choses éprouvées.

1500 Rebelles de l'outillage Wera se font un plaisir de réinventer chaque jour des outils de vissage et de plancher pour vous sur des solutions résolvant vos problèmes. Nous nous amusons certes, mais le succès aussi est à la clé ! Notre taux de réclamation avoisine le zéro. Nous nous réjouissons des nombreuses distinctions reçues de nos clients et nous sommes fiers des prix de design qui nous ont été attribués.

Vous voulez apprendre quelque chose sur les outils de vissage ? Nous nous tenons à votre disposition à l'échelle mondiale, et vous trouverez certainement le bon outil parmi nos plus de 3 000 outils différents.

Qui sont les Rebelles de l'outillage ?

Le terme Tool Rebel ou Rebelle de l'outillage désigne quelqu'un qui s'engage dans des voies inusitées et qui, en quelque sorte, réinvente l'outillage. Quelqu'un qui n'est pas satisfait des standards existants. Qui aime remettre en cause l'état actuel des choses.

La notion est née alors que le fabricant d'outils de vissage Wera a demandé à ses clients ce qu'ils pensaient de lui. De nombreux clients désignent les collaborateurs de Wera comme des « Tool Rebels », parce qu'ils ont concocté des solutions plus qu'inusitées, font montre de bonne humeur et adorent le rock-and-roll. À travers un salut et une gestuelle spéciaux, les Tool Rebels ont trouvé un moyen de se mettre eux-mêmes en scène sur des photos d'une manière très particulière.

Le gang des Tool Rebels ne connaît aucune limite. Entre-temps, même certains de nos clients et utilisateurs sur tous les continents se considèrent comme Rebelles de l'outillage. Parce qu'ils adorent les outils Wera et écoutent du rock.



/weratoolrebels

Contenu

Le manche Kraftform	6	Click-Torque Clé dynamométrique	38
Kraftform VDE	8	Safe-Torque Clé dynamométrique	40
Kraftform VDE iS	8	Kraftform Kompakt	42
Le tournevis-burin	10	Lasertip	44
Kraftform Micro	12	Repéreur d'outils Take it easy	46
Kraftform Stainless	14	Les outils Hex-Plus	47
Tournevis à manche en T	16	Rapidaptor	48
Kraftform Turbo	18	Technologie Impaktor	50
Joker 6000, 6001, 6002	20	Embouts à revêtement diamanté	52
Joker 6003	20	Embouts BiTorsion et porte-embouts	53
Joker 6004	22	Outils avec fonction de retenue	54
Cliquet Zyklop Speed	24	Wera 2go	56
Cliquet Zyklop Metal	26	Housses textiles	58
Cliquet Zyklop Pocket	28		
Cliquet Zyklop Hybrid	30		
Cliquets Zyklop Mini	32		
Cliquet Koloss	34		
Tournevis dynamométrique	36		

Le manche Kraftform

Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Kraftform – c'est la main qui doit dicter la forme du manche – s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

La vaste surface de contact – offrant une friction particulièrement importante en direction des zones tendres – permet une transmission de couple élevée, sans zones de pression dues à la présence d'arêtes.

Les matériaux durs entrant dans la composition du manche garantissent un repositionnement rapide de la main, sans risque pour la peau d'y rester « collée ». Les zones dures du pourtour, présentant le plus fort diamètre, glissent comme des roulements dans la main.

La forme hexagonale empêche l'outil de rouler hors du poste de travail. Fini le temps perdu à la recherche d'outils !





Kraftform VDE

Nous voulons que nos utilisateurs travaillent confortablement et en toute sûreté. Nous avons donc transposé les avantages de la technologie Kraftform Plus au domaine VDE.

Le contrôle unitaire sous 10 000 volts conformément à la norme IEC 60900 garantit un travail en toute sécurité jusqu'à 1 000 volts.

Le contrôle de la résistance au choc à froid (à -40°C) garantit la sécurité même dans les conditions d'utilisation extrêmes.

Kraftform VDE iS

La lame à diamètre réduit, avec isolation protectrice intégrée, permettant d'atteindre et d'actionner les vis et éléments à ressort profondément situés, contrôlée pièce à pièce conformément à la norme IEC 60900.

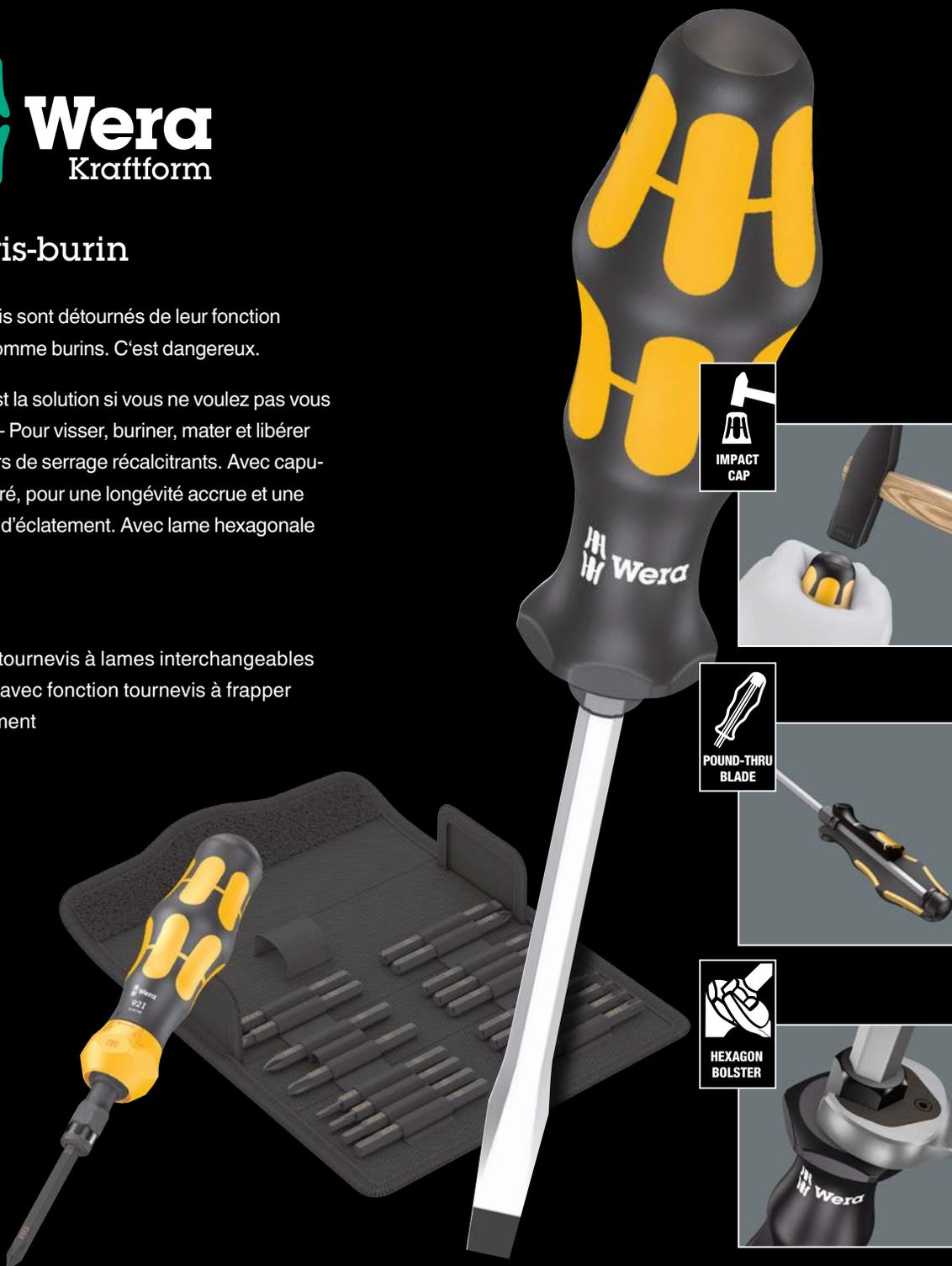


Le tournevis-burin

Souvent, les tournevis sont détournés de leur fonction primaire et utilisés comme burins. C'est dangereux.

Le tournevis-burin est la solution si vous ne voulez pas vous contenter de visser. – Pour visser, buriner, mater et libérer des vis ou des colliers de serrage récalcitrants. Avec capuchon de frappe intégré, pour une longévité accrue et une diminution du risque d'éclatement. Avec lame hexagonale traversante réalisée.

NOUVEAU: Jeu de tournevis à lames interchangeables compact et robuste avec fonction tournevis à frapper activable manuellement



Kraftform Micro

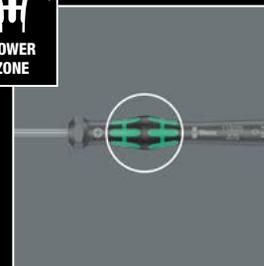
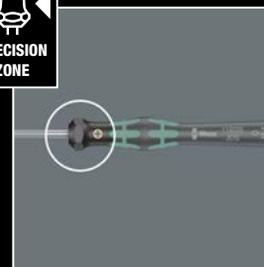
En électronique et mécanique de précision, le vissage s'avère souvent pénible et chronophage. Nous ne voulons pas nous en contenter. Nous sommes conscients de ce qui compte pour l'utilisateur : la vitesse de travail, le couple, la précision et avons volontairement planché sur le sujet.

Le Kraftform Micro, avec ses trois zones disposées bien spécifiquement, répond parfaitement à ces exigences. La tête rotative, sur laquelle la main peut prendre appui, complète idéalement ces atouts.

La zone de précision, surplombant directement la lame, permet à l'utilisateur de « ressentir » le bon angle de rotation lors des opérations d'ajustement.

Située à proximité de la pointe de la lame, la zone de puissance incorporant des zones tendres permet la transmission de couples de serrage/desserrage élevés sans perdre le contact avec la vis.

La zone à rotation rapide sous la tête pivotante permet un vissage à toute vitesse.





Kraftform Stainless

Pourquoi voit-on aussi souvent des éléments en acier inoxydable avec des traces de rouille ? Souvent, le vissage se fait avec des outils en acier standard, ce qui peut entraîner la formation de rouille erratique. C'est énervant. Nous étions convaincus de pouvoir l'empêcher.

Grâce à des outils de vissage qui, tout en étant réalisés en acier inoxydable, présentent la dureté requise par les standards industriels. Une gamme d'outils en acier inoxydable. La rouille erratique est évitée, et un trempage spécial cryogénique sous vide assure la dureté requise.

L'usage industriel est possible sans restriction.

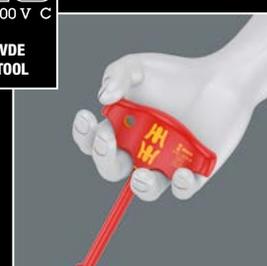
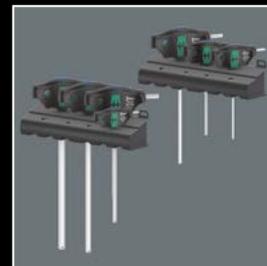




416 RA / 411 A RA

Tournevis à manche en T

La forme idéale du manche permet de transmettre des couples de serrage et de desserrage particulièrement élevés. La forme ergonomique du manche épouse bien la forme de la paume. Les doigts sont calés dans les arrondis. La main entière est en contact avec le manche et les déperditions par friction entre la main et le manche sont évitées. Traitement de surface spécial pour une protection anticorrosion accrue et un ajustement optimal dans la vis.



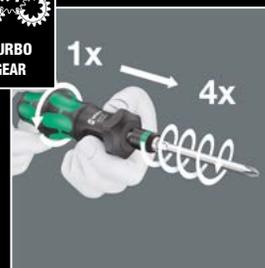
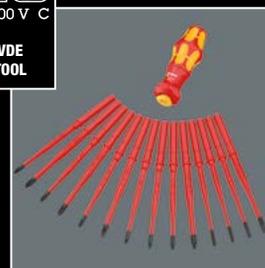
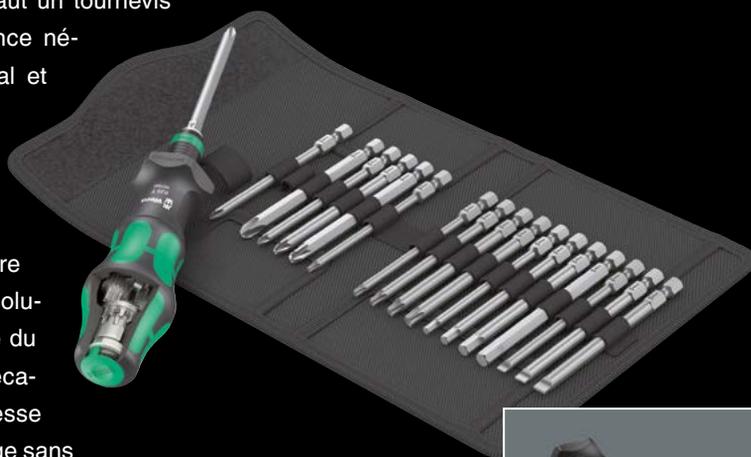
410 i VDE

454/7 HF Set 2



Kraftform Turbo

De nombreux utilisateurs souhaiteraient pouvoir effectuer des opérations de vissage plus rapidement sans devoir faire de compromis. Il faut un tournevis précis offrant la puissance nécessaire au vissage final et qui soit en outre bien plus rapide qu'un tournevis conventionnel. Un système planétaire pouvant être activé au besoin est la solution : intégré au manche du tournevis, il multiplie mécaniquement par 4 la vitesse de travail lors d'un vissage sans résistance. Une main maintient l'avant du manche alors que l'autre tourne la partie supérieure. La fonction Turbo peut être activée ou désactivée par simple pression d'un bouton. Il est recommandé de désactiver le turbo pour serrage ou desserrer avec un couple élevé, comme dans le cas d'un ajustage précis. Le planétaire en acier ne nécessite aucun entretien et offre une très grande longévité et une résistance de 14 Nm en mode bloqué.





Joker 6000, 6001, 6002

Lorsque nous avons commencé à plancher sur les clés mixtes, nous nous sommes demandé pourquoi il fallait toujours inverser la clé, pourquoi même était-elle contrecoudée, pourquoi perdait-on constamment des vis, pourquoi dérapait-on en se blessant aux doigts de surcroît ? En repensant la fourche, nous avons créé un véritable Joker qui fonctionne même encore si l'on n'a plus aucun autre atout.

Joker 6003

La clé mixte Joker 6003 avec sa fourche 12 pans et coudée à 7,5° double les possibilités d'ancrage lors de la rotation à 180° de la clé. Les écrous ou têtes de vis peuvent être « agrippés » tous les 15°. La Joker 6003 trouve pour ainsi dire d'elle-même le point d'ancrage suivant à chaque rotation.



HOLDING FUNCTION



ANTI-SLIP



SWITCH



LIMIT STOP

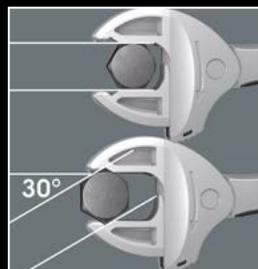
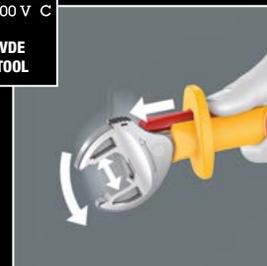


Joker 6004

De nombreux utilisateurs souhaitent un outil de vissage universel avec un éventail d'applications le plus large possible. Un seul outil devrait suffire pour plusieurs dimensions métriques et impériales. Il faudrait qu'il s'adapte automatiquement aux différentes tailles de vis. Il faudrait qu'il agrippe fermement sans rien endommager et permette de travailler rapidement. Les mors parallèles réglables en continu remplacent plusieurs clés mixtes de dimension unique. La taille nécessaire se règle sans paliers automatiquement au contact des vis ou des écrous hexagonaux. Le mécanisme de levier intégré serre fermement la vis ou l'écrou entre les mors, ce qui réduit considérablement le risque de dérapage ou d'endommagement de la pièce. Grâce à la fonction cliquet, le vissage se fait rapidement, uniformément et sans désengagement de la clé. Les prismes permettent un angle de reprise de seulement 30°.

La conception à une seule branche associée à la fonction cliquet et au prisme permet de travailler même dans les espaces réduits. La Joker 6004 réglable est l'outil de vissage universel.

Joker 6004 VDE : Outil contrôlé pièce à pièce avec manches isolés pour travailler en toute sécurité jusqu'à 1 000 volts, avec protection antidérapage et fonction coulissante permettant l'ouverture sécurisée et sans contact des mors non isolés



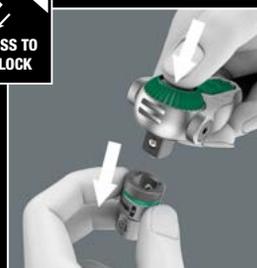
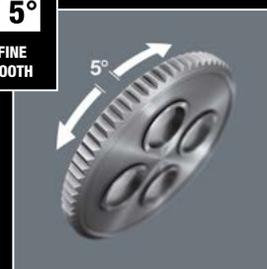
Cliquet Zyklop Speed

Nous refusons de croire qu'il était impossible de rendre un cliquet plus rapide. Et le fait que les utilisateurs aient besoin de nombreux types de cliquets différents pour venir à bout de leur travail nous a dérangés. Nous avons donc remis en question tout ce qui était considéré comme acquis sur les cliquets. Le résultat : le cliquet Zyklop Speed. L'assemblage en chape du cliquet Zyklop Speed assure une vitesse de travail très élevée et réunit en un seul outil les avantages de cinq types. En plus il peut faire office de tournevis.

La tête du cliquet est librement orientable et peut être déverrouillée en toute position grâce au bouton coulissant positionné sur les 2 côtés.

Les cliquets réversibles à fine denture (72 dents) ont un faible angle de reprise (5° seulement). La reprise minimale permet un travail rapide et précis quelle que soit la complexité d'accès.

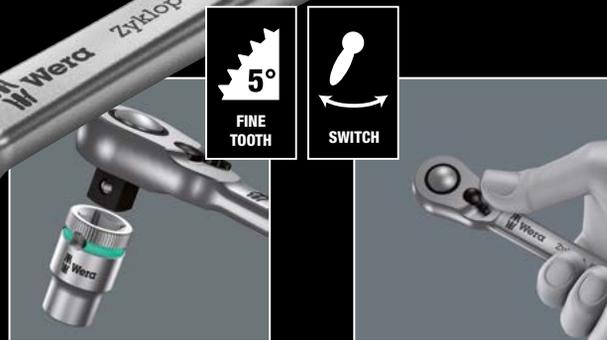
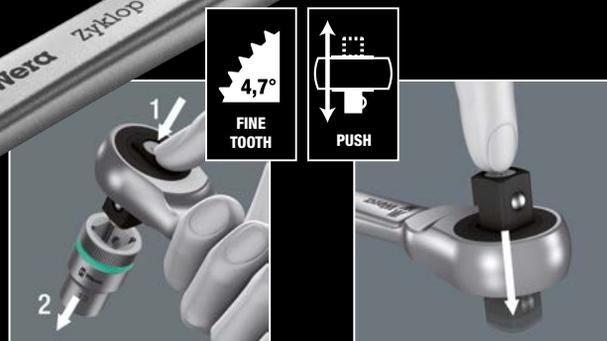
Le dispositif de blocage à bille permet un positionnement sûr des douilles et accessoires : serrage en toute sécurité. Une pression courte sur le bouton d'éjection et le changement d'outil est garanti dans toutes les positions définies.



Cliquet Zyklop Metal

Les assemblages mécaniques sont de plus en plus compacts et les cliquets souvent trop massifs. Les cliquets aussi arrivent à leurs limites à l'étroit. Wera a résolu ce problème.

Pour cela, nos développeurs ont étudiés des situations de travail dans des environnements exigus. En résulte le cliquet Zyklop Metal, extrêmement mince et robuste, mais relativement long. Pour que la douille ne s'égare pas et pour éviter toute inversion par inadvertance, le meilleur choix, c'est le cliquet Zyklop Metal Push. Changer le sens de vissage n'a jamais été aussi simple qu'avec le cliquet Zyklop Metal Switch.





Cliquet Zyklus Pocket

Nouveau cliquet Zyklus avec réserve d'embouts intégrée et admission combinée pour embouts et douilles. Le manche du cliquet compact Zyklus comprend une réserve captive pivotante pour 12 embouts (1/4", 25 mm de long). L'admission directe magnétique est compatible avec les douilles 3/8" et les embouts 1/4". La denture fine avec 72 dents permet un angle de reprise faible de seulement 5° pour travailler dans les endroits exigus. Grâce au bouton coulissant positionné sur les deux côtés, la tête du cliquet peut être verrouillée dans les positions définies 0°, 15° et 90° à droite et à gauche. Sur le cliquet Zyklus Pocket, l'inversion gauche/droite est rapide et facile dans toutes les positions grâce à la molette.



Cliquet Zyklop Hybrid

Les utilisateurs ayant exprimé ce qu'ils préféraient avant tout sur un cliquet, nous avons souhaité réunir toutes ces aptitudes en un seul outil. Notre idée reposait sur la conception d'un cliquet léger doté d'un manche Kraftform ergonomique, d'une géométrie mince de la tête, d'un long levier et d'une option de rallonge. La notion d'hybride désignant la combinaison de différents matériaux, le choix du nom de l'outil était évident.

Le manche multicomposants est inspiré du manche Kraftform éprouvé et été spécialement optimisé pour la résistance à la pression et à la traction.



a



Cliquets Zyklop Mini

Le mariage d'un design filigrane et d'une incroyable robustesse. Mini-cliquets pour tous les cas d'application difficilement accessibles.

Le cliquet Zyklop Mini supporte au moins 65 Nm, une valeur largement supérieure à la force pouvant habituellement être transmise à un outil aussi petit.

Le mécanisme à fine denture (60 dents) permet un faible angle de reprise de 6° pour un travail précis.

Le cliquet Zyklop Mini 1 permet d'obtenir des vitesses de travail élevées, notamment grâce à la mollette qui permet d'accélérer nettement la vitesse de rotation au vissage, puisque le cliquet à embout ne doit être actionné via son manche que lors du vissage final de la vis.

Le cliquet à embout Zyklop Mini 1 permet de visser particulièrement rapidement y compris dans les endroits exigus. Avec admission directe d'embout. L'adaptateur Wera 870/1 (hexagone 1/4" sur carré 1/4") permet aussi d'utiliser les douilles 1/4".

Convenant pour l'admission de douilles 8790 FA Wera; avec très faibles dimensions, l'idéal pour les opérations dans les espaces très étroits.

Le cliquet Zyklop Mini 3 supporte au moins 65 Nm, une valeur largement supérieure à la force pouvant habituellement être transmise à un outil aussi petit.





Apparemment, beaucoup d'utilisateurs se servent aussi de leur cliquet comme d'un marteau. Ce faisant, le cliquet est souvent détruit, et en plus, l'opération n'est pas sans danger. C'est pourquoi nous avons développé le cliquet haute charge Koloss, dont pratiquement aucun coup ne peut détruire la mécanique. Le cliquet Koloss est tellement robuste qu'il peut même être utilisé sans risque avec sa rallonge.

Avec double denture. Confère aux 30 robustes dents de scie l'effet de précision mécanique d'une fine denture de 60 à angle de reprise de 6°. L'inversion de sens via le carré mâle traversant garantit une résistance très élevée, du fait de la disparition du mécanisme de commutation classique susceptible d'être détruit par le martèlement.

Manche Kraftform multicomposants repensé pour satisfaire à la double utilisation de marteau et de cliquet. La rallonge Wera Koloss 8002 C permet d'augmenter encore le couple.

Les principaux champs d'application sont : la construction mécanique, la construction navale, les mines, la construction aéronautique, la construction de ponts, la construction et la maintenance de véhicules utilitaires, la construction ferroviaire, la construction/l'entretien de routes, la construction d'installations industrielles, la construction de rayonnages en hauteur, l'industrie pétrolière, la fixation de goujons métalliques – la liste n'étant pas exhaustive.





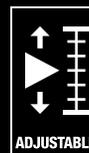
Tournevis dynamométriques

Nous savons bien qu'il est possible de serrer une vis si fort qu'elle se casse. Cependant, si une vis n'est pas suffisamment serrée, cela peut avoir de graves conséquences. Nous avons voulu épargner ces expériences à nos utilisateurs.

Les tournevis dynamométriques réglables signés Wera offrent un réglage de couple variable pour une précision maximale. L'utilisateur bénéficie de la qualité de finition la meilleure qui soit dans le design Wera bien connu, marqué par une ergonomie efficace.

Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple pré-réglée en usine à la demande du client. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision.

Certains raccords à vis donnent lieu à la prescription de valeurs de couples visant à garantir un desserrage et un serrage sans problèmes. Les indicateurs de couple Wera sont préajustés sur les couples recommandés par les grands fabricants d'outils en métal dur.



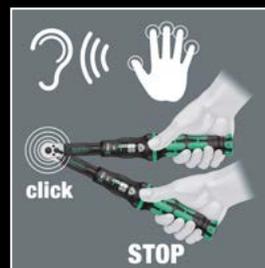
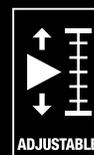
Clés dynamométriques Click-Torque

Pour nous, le travail avec une clé dynamométrique doit être simple et précis. C'est pourquoi nous avons développé la clé dynamométrique Click-Torque. La simplicité du réglage, la sécurisation de la valeur et la robustesse font de ces clés dynamométriques l'outil idéal pour tous les cas nécessitant un serrage contrôlé.

Les clés dynamométriques Click-Torque existent à cliquet ($1/4''$, $3/8''$, $1/2''$ et $3/4''$) ou outils interchangeables avec attachement (9x12 et 14x18 mm) et couvrent une plage de 2,5 à 1000 Nm.

Les clés dynamométriques Click-Torque à cliquet fixe permettent un serrage à droite. Celles avec des outils interchangeables un serrage à droite et à gauche.

Les clés dynamométriques Click-Torque XP peuvent être pré-réglées individuellement, en laboratoire, sur la plage de mesure de l'outil.





Clé dynamométrique Safe-Torque

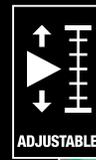
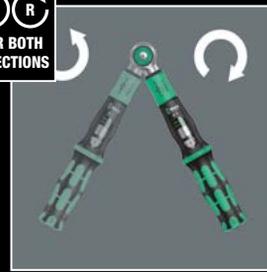
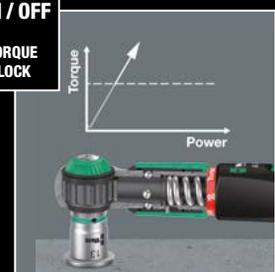
Réglage simple et sûr du couple souhaité, avec cliquetis audible et perceptible à chaque graduation.

Le dispositif de blocage à bille permet un positionnement sûr des douilles et accessoires : serrage en toute sécurité.

La clé dynamométrique Safe-Torque convient au serrage à droite et à gauche au couple réglé. Lorsque la fonction Torque Lock est désactivée, le serrage et le desserrage s'effectuent sans couple.

La fonction dynamométrique peut être désactivée. La clé dynamométrique Safe-Torque peut aussi être utilisée comme cliquet standard avec des couples élevés et pour certaines applications nécessitant un angle de rotation.

La clé dynamométrique Safe-Torque à fine denture (72 dents) a un faible angle de reprise de seulement 5°. La reprise minimale permet un travail rapide et précis quelle que soit la complexité d'accès.



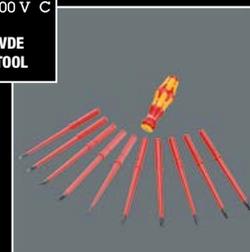
Kraftform Kompakt

Pourquoi arrive-t-il aussi souvent que l'on n'ait pas le bon outil sous la main ? La raison : Trop d'outils et des caisses à outils trop lourdes sont souvent pénibles à emporter. Pour nous, c'était une évidence : il nous fallait concevoir un outil adapté à autant d'applications que possible et pouvant être emporté sans problème. Notre solution : les outils Kraftform Kompakt. Avec un manche admettant des lames avec différents profils. Compact et logé en toute sécurité dans une trousse légère et robuste en matière textile ou des boîtes en plastique.



Les jeux Kraftform Kompakt VDE font l'objet d'un contrôle unitaire à 10 000 volts conformément à la norme IEC 60900. Ce découplage de la charge d'essai vous garantit de pouvoir travailler en toute sécurité sous la tension maximale admissible de 1 000 volts.

Compositions Métiers Kraftform Kompakt – les sets spéciaux – compactes et pourtant très variées. Pour toutes les applications dans les domaines sanitaire/ chauffage, bois, métal et électricité.



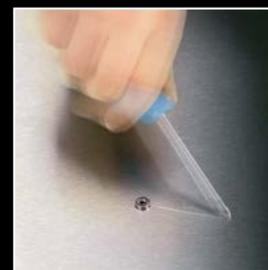
Lasertip

Nous souhaitons faciliter la vie de nos utilisateurs et la sécuriser, sans pour autant négliger l'aspect fun. Mais quand on ripe en dehors de la vis et qu'en plus on laisse des rayures sur la surface avec l'outil, c'est tout sauf amusant. C'est ce que nous avons voulu changer.

Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Wera Lasertip réduit la force de pression nécessaire et accroît la force transmise. Le vissage gagne en sécurité et en confort.





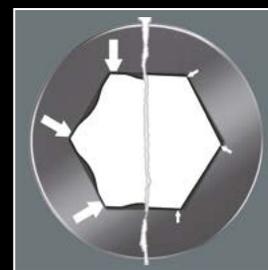
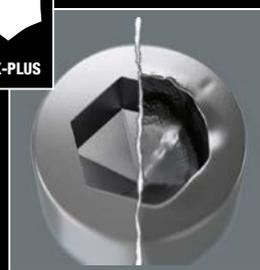
Repéreur d'outils Take it easy

Le repéreur d'outils « Take it easy » avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de calibre, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessité



Les outils Hex-Plus

Nous avons simplement remis en question la classique clé mâle coudée. En effet, lors de son utilisation, elle arrondit bien trop souvent les empreintes des vis, avec pour conséquence que celles-ci ne peuvent plus être actionnées et que l'outil dérape. Les outils Wera Hex-Plus possèdent des surfaces d'appui plus grandes dans la tête de vis. L'effet d'entaille et, par conséquent, la déformation de la vis sont diminués. Avec la possibilité, simultanément, de transmettre des couples jusqu'à 20 % supérieurs.

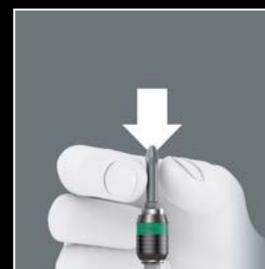


Rapidaptor

Nous n'étions pas satisfaits de voir qu'il est souvent très fastidieux d'échanger l'embout d'un porte-embout. Nous nous sommes rendu compte que l'embout était certes bien maintenu par de puissants aimants ou des joncs d'arrêts, mais que ceux-ci rendaient aussi son retrait nettement plus difficile. Nous avons donc conçu un outil qui maintient son embout en toute fiabilité, mais qui permet malgré tout un retrait rapide et sans problème. Notre solution : des porte-embouts à mécanismes de changement rapide qui décollent l'embout de l'aimant. Des porte-embouts qui, en fonction des exigences, sont dotés de zones de torsions amortissant les pics d'impulsion. Ou alors des douilles à rotation rapide permettant de guider la visseuse sans fil ou électrique en cours de vissage.

Porte-embouts Rapidaptor: Changement éclair des embouts sans aucun outil auxiliaire. Toutes les fonctions s'exécutent d'une seule main. À douille d'actionnement libre pour un guidage facile de la visseuse. L'idéal pour les travaux au-dessus de la tête. Également disponible en version Bi-Torsion.

Rapidaptor à aimant annulaire: Versions spéciales à aimant annulaire pour les vis longues et lourdes.

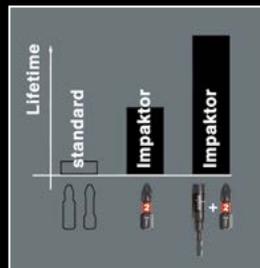


Technologie Impaktor

Nous n'étions pas satisfait de la durée de vie des embouts communs lors de l'utilisation d'une visseuse à chocs. Nous avons méticuleusement examiné la géométrie et les propriétés des embouts et empreintes de vis endommagés. Le système Impaktor est le fruit de nos recherches – il concentre tout notre savoir-faire en matière de fabrication des embouts.

Tirant parti à fond des propriétés du matériau et caractérisée par un ajustement géométrique optimal (conjugaison de deux zones de torsion agissant l'une à la suite de l'autre), la technologie Impaktor offre des durées de vie supérieures à la moyenne, même en cas de contraintes extrêmes.

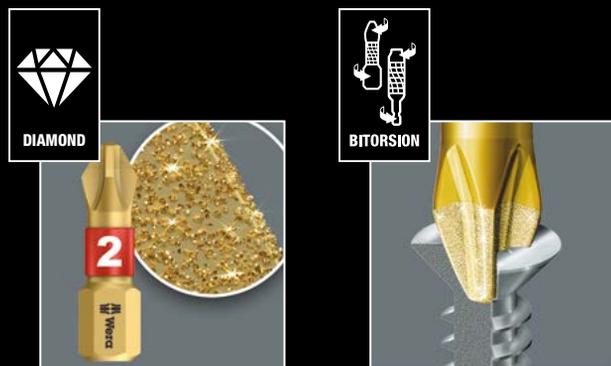
La combinaison de la zone de torsion double située dans le porte-embouts Impaktor et de celle équipant l'embout Impaktor débouche sur le système « TriTorsion ».



Embouts à revêtement diamanté

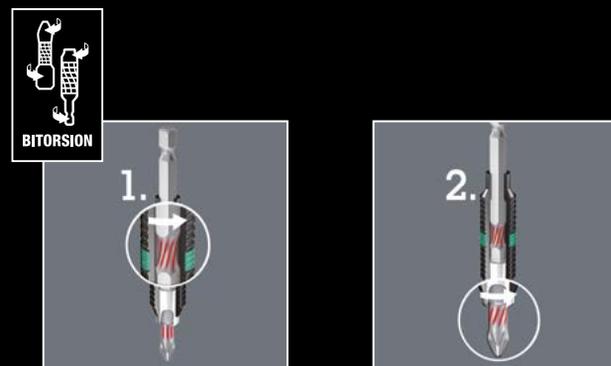
Lors du vissage par machine, l'un des problèmes majeurs réside dans le fréquent dérapage de l'outil hors de la tête de la vis. Souvent, cela induit la destruction à la fois de la tête de la vis et de l'outil. Des coûts élevés résultent de surfaces endommagées, de vis grippées etc. Le problème du dérapage ne se pose plus lors de l'utilisation d'embouts à revêtement diamant, rendant ainsi le vissage plus sûr et plus économique.

Avec un revêtement diamanté pour diminuer le risque de rîpage. Les minuscules particules de diamant viennent littéralement « mordre » dans la vis.



Embouts BiTorsion et porte-embouts

Le fonctionnement du système BiTorsion est basé sur la combinaison de deux éléments amortissant qui absorbent les chocs. Les embouts, tout comme les porte-embouts, présentent une zone de torsion jouant le rôle d'amortisseur qui évacue hors de la pointe d'attaque l'énergie cinétique survenant lors des pics de contrainte. Le ressort de torsion intégré dans le porte-embouts BiTorsion permet d'amortir les pics de contrainte mineurs (phase 1). Un mécanisme d'appoint permet d'éviter efficacement toute surcharge de ce ressort. Les pics de contrainte majeurs sont minimisés par l'effet de torsion du corps de l'embout (phase 2). Cet effet est obtenu grâce à un traitement thermique ciblé à l'issue de la trempe de l'embout. Il permet de réduire la dureté du corps par rapport à celle de la pointe d'attaque.



Outils avec fonction de retenue

La fonction de retenue sécurise les vis sur l'outil.

Particulièrement utile dans les espaces de travail d'accès difficile, où l'on ne peut pas se servir de l'autre main pour maintenir la vis.

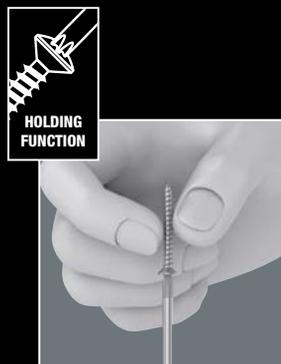
Les outils TORX® HF développés par Wera se distinguent par l'optimisation géométrique du profil TORX® d'origine. En résulte un coincement mécanique entre l'empreinte de l'embout et l'empreinte de la vis, les vis TORX® sont maintenues en toute sécurité sur l'outil conformément à la

spécification Acument Intellectual Properties!

Le serrage de la vis à six pans creux sur la pointe de l'outil est assuré par une bille élastique.

Le maintien de la vis hexagonale dans la douille à carré est assuré par deux billes élastiques et une gaine thermorétractable haute résistance à élasticité permanente. Celle-ci est protégée contre les endommagements mécaniques par une collerette d'acier située à l'avant.

Les douilles et douille-embouts à fonction de retenue Zyklop maintiennent les vis sur l'outil en toute sécurité.





Wera 2go

Nous voulions accorder un foyer mobile à nos housses et boîtes textiles. En effet, de plus en plus d'utilisateurs se déplacent souvent avec leurs outils qui pèsent bien trop lourd. Nous avons cherché une solution qui laisse les mains libres en marchant et permette d'accrocher et de décrocher en toute facilité les outils nécessités.

Le matériau robuste et indéformable présente une grande résistance aux coupures et aux perforations. Les outils embarqués sont protégés des endommagements et de l'humidité. La longévité de la boîte à outils est accrue.

La boîte à outils Wera 2go permet de loger sur un espace compact outils et petit matériel. Grâce à sa poignée, la boîte s'emporte facilement partout lors des interventions mobiles.



Les emballages portant ce symbole contiennent des troussees ou pochettes avec un scratch et sont donc compatibles avec le système Wera 2go.



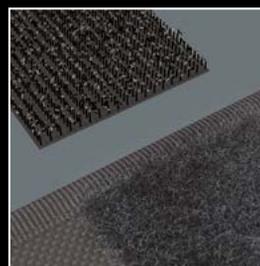
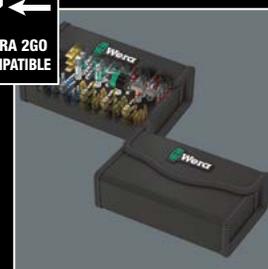
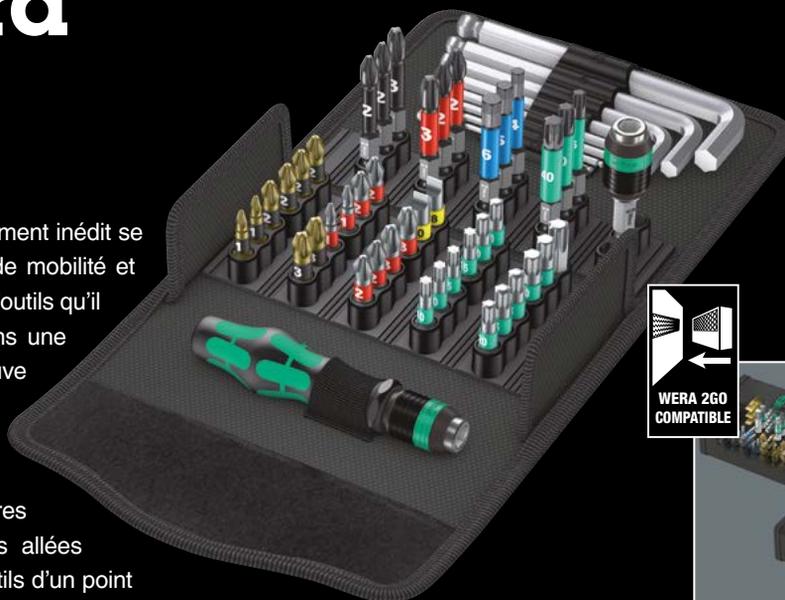


Housses textiles

Les housses textiles d'un genre totalement inédit se traduisent par un gain insoupçonné de mobilité et d'encombrement. La même quantité d'outils qu'il fallait jusque lors maintenir d'au moins une main au niveau de la poignée se retrouve à présent logée dans une housse compacte pouvant elle-même devenir élément d'une mallette permettant le transport de nombreux autres outils supplémentaires. Les multiples allées et venues nécessaires au port des outils d'un point A à un point B sont désormais résolues. Et le poids sensiblement réduit de ces nouveaux jeux en rend le transport plus agréable que jamais. La housse textile et son contenu d'outils supportent même les chutes sans aucun dommage. Atout supplémentaire : elle ne laisse aucune trace de rayures, même sur les surfaces fragiles.

Le matériau utilisé se distingue par sa grande robustesse. La housse textile est aussi légère et indéformable. Les outils restent bien protégés même en cas de chute.

Les étuis et housses textiles présentent une zone boucles au dos. La bande scratch autocollante fournie permet de fixer l'étui textile ou la housse aux composants Wera 2go. Ou bien au mur, à l'étagère ou à la servante d'atelier.





/weratoolrebels



Wera Werkzeuge GmbH

Korzelter Str. 21-25
42349 Wuppertal
Germany
www.wera.de
Phone: +49 (0)2 02/40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Wera Outillages S.A.S.

13, rue Ampère
F-67500 Haguenau, France
Téléphone : +33 9 72 61 16 52
E - Mail : info@wera-outillages.fr

FR 05 510335 001 - 0053701 - 02



0 5 5 1 0 3 3 5 0 0 1