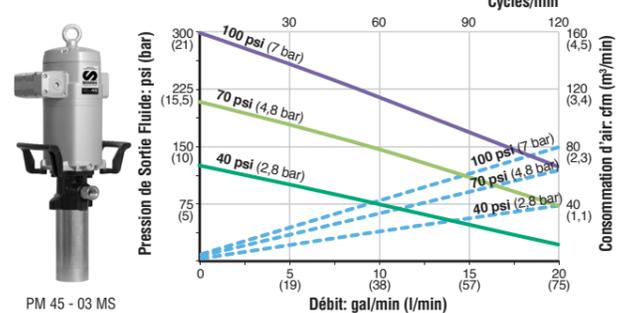
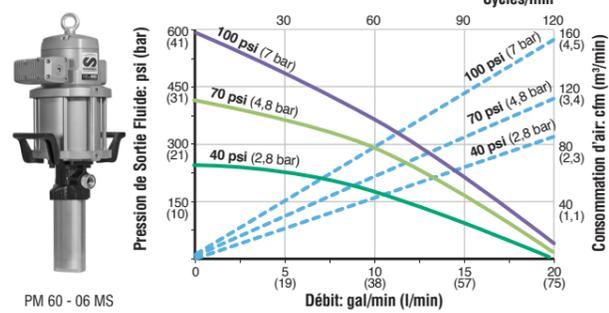


COURBES DE PERFORMANCE DES POMPES À HUILE

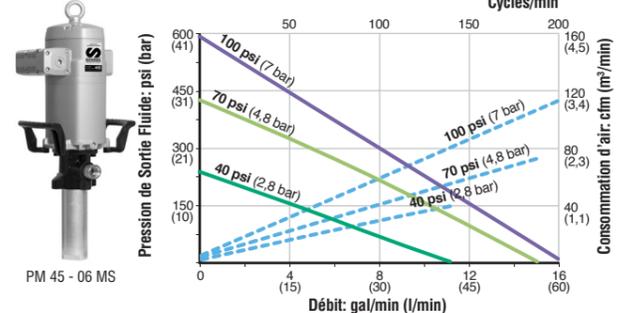
PM45 3:1 RATIO Très grand débit / Basse Pression
Test Fluid: SAE 10 oil à 21°C (70 °F)



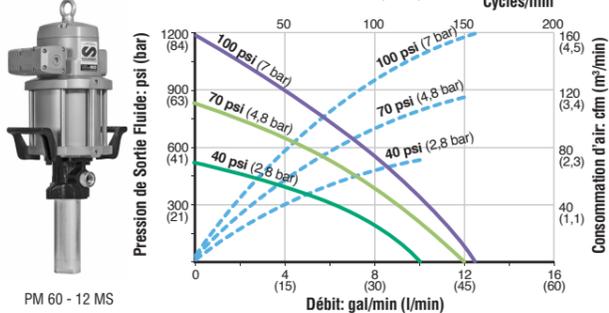
PM60 6:1 RATIO Très grand débit / Moyenne Pression
Test Fluid: SAE 10 oil à 21°C (70 °F)



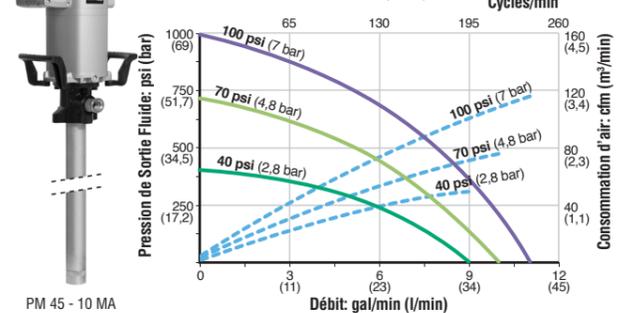
PM45 6:1 RATIO Grand débit / Moyenne Pression
Test Fluid: SAE 10 oil à 21°C (70 °F)



PM60 12:1 RATIO Longue distance / Grand débit / Moyenne Pression
Test Fluid: SAE 10 oil à 21°C (70 °F)



PM45 10:1 RATIO Longue distance / Moyenne Pression
Test Fluid: SAE 10 oil à 21°C (70 °F)



SÉLECTION DES POMPES INDUSTRIELLES À HUILE

SORTIES DE DISTRIBUTION SIMULTANÉES	DISTANCE TOTALE ENTRE LES POMPES ET LA SORTIE*	TYPE DE STOCKAGE	
		200 l / 55 Gal (A)***	Cuve vrac**
3 - 4	Jusqu'à 75 m / 250 ft	N/A	PM 45 - 3 MS
3 - 4	Jusqu'à 150 m / 500 ft	N/A	PM 45 - 6 MS PM 60 - 6 MS
3 - 4	Jusqu'à 230 m / 750 ft	PM 45 - 10 MA	PM 45 - 10 MS PM 60 - 12 MS

La longueur de flexible dans les enrouleurs de distribution doit être incluse dans la distance totale.
* Les longueurs mentionnées se réfèrent aux conduites rigides en acier d'au moins 25 mm (1") de diamètre extérieur et 1,2 mm (0.05") d'épaisseur, montées avec des raccords hydrauliques.
** Ces pompes nécessitent un support et un tube d'extension d'aspiration avec flexible.
*** Pour les PM 45 - 10 MA et PM 45 - 10 MS la canne d'aspiration comprend un adaptateur 2".

MONTAGE DES POMPES À HUILE - SYSTÈMES POUR FÛTS, TRANSFERT VRAC & CITERNES

Montage sur fût avec adaptateur de bonde 2" (M)

- Uniquement pour pompe à huile 10:1 avec tube d'extension.
- Economique.
- Poignées pour faciliter le retrait de la pompe et l'introduction.
- La canne d'aspiration rigide comprend un adaptateur 2".

Montage sur fût avec couvercle de protection 2" (M) et palan

- Uniquement pour pompe à huile 10:1 avec tube d'extension.
- Le palan pneumatique soulève et abaisse la pompe pour faciliter le changement de fût.
- Le palan pivote à 360° et peut être utilisé pour une ou plusieurs pompes.
- La canne d'aspiration comprend un adaptateur 2".

Montage sur fût avec couvercle de protection 2" (M) et palan

- Pour les pompes avec bride, tube d'extension et bonde 2" (M).
- Le palan pneumatique soulève et abaisse la pompe et le couvercle pour faciliter le changement de fût.
- Le couvercle sert à éviter la contamination.
- Le palan pivote à 360° et peut être utilisé pour une ou plusieurs pompes.

Montage mural avec kit d'aspiration déporté pour fût

- Pour tous les types de pompes à huile courtes.
- Le support comprend les vis pour fixer l'embase de la pompe.
- Le support peut être monté sur un mur, un châssis ou une citerne.
- La canne d'aspiration rigide comprend un adaptateur 2".

Montage mural avec kit d'aspiration déporté pour citerne

- Pour tous les types de pompes à huile courtes.
- Le support comprend les vis pour fixer l'embase de la pompe.
- Le support peut être monté sur un mur, un châssis ou une citerne.
- La canne d'aspiration rigide comprend un adaptateur 2".



PUMP MASTER 45&60
Lubrication Pumps

POMPES A HUILE HAUTES PERFORMANCES

HUILE

GRANDS ATELIERS AUTOMOBILES ET POIDS-LEGRDS • USINES • MINES ET TRAVAUX PUBLICS • MARINE

Pompes industrielles pneumatiques: pour longues distances ou multiples points de distribution

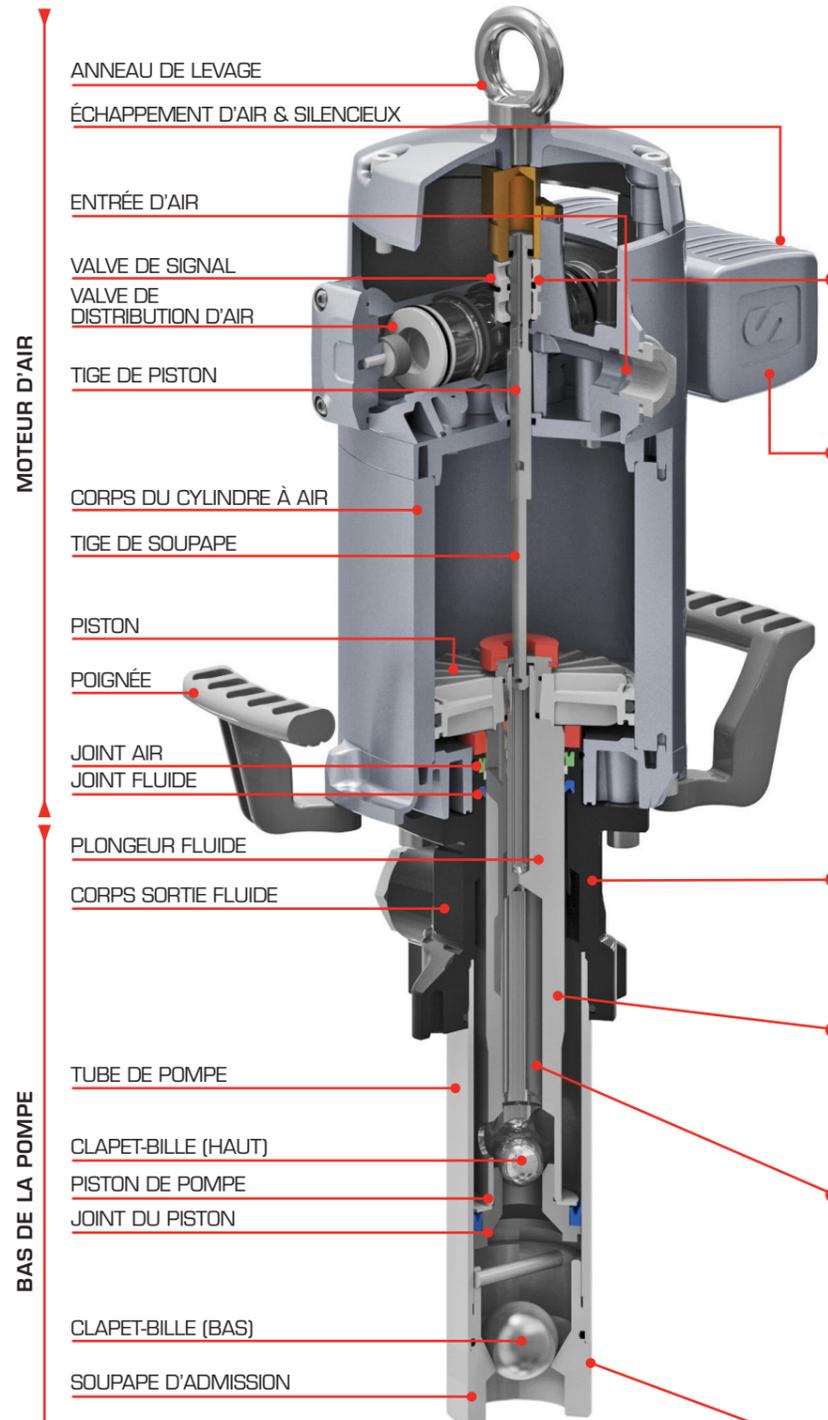


SAMOA S.A.R.L.
P.A.E.I. du Giessen • 3, Rue de Brischbach • 67750 Scherwiller FRANCE
Tél.: +33 388 827 962 - Fax: +33 388 827 788 - samoafrence@samoafrence.com - www.samoafrence.com

SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
Pol. Ind. Porceyo, I-14 • Camino del Fontán, 831 • E-33392 Gijón (Asturias) ESPAGNE
Tél.: +34 985 381 488 - Fax: +34 985 147 213 - export@samoaindustrial.com - www.samoaindustrial.com

POMPES À PISTON INDUSTRIELLES: LE CŒUR DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Les pompes à huiles industrielles SAMOA ont été conçues spécialement pour distribuer toutes sortes d'huiles synthétiques ou de produits pétroliers en continu, à grand débits, sur de longues distances ou de multiples postes de distribution, et pour mener la compétition dans la technologie et l'innovation. SAMOA fabrique une gamme complète de pompes à pistons pneumatiques à double effet et à haut rendement volumétrique. Notre large gamme de pompes offre la confiance nécessaire pour proposer des solutions pour délivrer rapidement de grandes quantités d'huile à des distances comprises entre 30 m (100 pi) et 230 m (750 pi).



PM 45 - 06 MS (536 630)
Pompe à huile à construction avec bride et pistons en ligne.

Moteurs pneumatiques: Nos moteurs compacts à air sont actionnés par un clapet mécanique monté sur une tige de commande (tige de piston) qui détecte le moment où le piston du moteur a atteint sa fin de course et envoie instantanément un signal pneumatique au clapet de distribution d'air, de type différentiel, le maintenant stable en position fixe et délivrant de l'air d'un côté du piston tout en évacuant l'air de l'autre côté, créant ainsi l'action de va et vient rapide du moteur à air comprimé. Ce concept simple élimine la possibilité de décrochage. Ce moteur à air pneumatique éprouvé par le temps n'a que trois pièces mobiles sans ressorts, et fonctionne sans lubrification externe.

Échappement d'air: le moteur d'air pneumatique en aluminium offre un bon transfert de chaleur et garantit une efficacité thermique élevée. Les collecteurs d'échappement d'air de grand diamètre et la soupape de distribution à échappement libre ouvrent complètement la sortie d'échappement de la chambre pressurisée à l'atmosphère, ce qui élimine les performances variables de la pompe causées par l'évolution des conditions environnementales et le givrage. L'élément de silencieux fournit réduit le bruit pour égaler ou dépasser les exigences de l'OSHA dans toutes les pressions d'air de fonctionnement recommandées. Le silencieux peut également être retiré pour connecter un tuyau et déporter l'échappement à distance pour un fonctionnement plus silencieux.

Conception modulaire: Le design robuste et modulaire de la pompe permet des assemblages multi-combinaison du moteur d'air et de l'extrémité inférieure de la pompe. Cette construction de pompe polyvalente, pour une utilisation et un entretien aisé, offre également une gamme complète de pressions de sortie et de débits pour s'adapter à tous les volumes de lubrifiants distribués.

Conception avec bride et pistons en ligne: notre traitement anticorrosion, le piston durci et la configuration avec bride et pistons en ligne, qui aligne l'axe du moteur à air comprimé, le plongeur fluide et l'assemblage du piston, sont conçus pour une faible friction, afin de minimiser l'usure et optimiser l'étanchéité et la durée de vie des joints.

Matériaux de haute qualité: Moteur d'air en aluminium moulé sous pression avec cylindre en aluminium durci et anodisé; piston d'entraînement léger; ensemble tige d'inversion en acier inoxydable; conception des joints polyuréthane en «U»; corps de sortie en fonte; tube à paroi épaisse polie; plaquage en acier chromé haute résistance sur le plongeur; piston et soupape d'admission en acier trempé et joint du piston en polyuréthane.

Pompes courtes/Universelles: Le tube court de la pompe à double-clapet est utilisé pour l'amorçage positif et le pompage de toutes les qualités d'huile. Les extensions, rigides ou flexibles, se vissent directement dans le tube court de la pompe pour qu'elle soit compatible avec les différentes tailles de fûts ou de citernes.

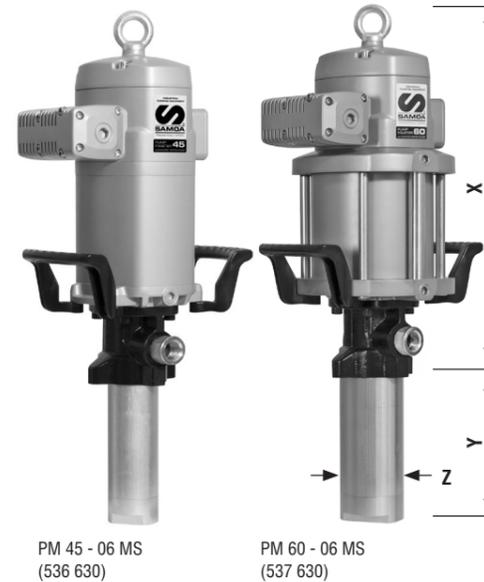
PUMP MASTER 45&60
Lubrication Pumps

POMPES À HUILE INDUSTRIELLES

POMPES A HUILE PNEUMATIQUES

La gamme de pompes à huile pneumatiques SAMOA PM45 et PM60 se composent des modèles suivants. Basées sur l'utilisation de deux moteurs à air comprimé combinés avec trois tailles différentes de pompes à piston, les différentes options de configuration permettent à chaque pompe d'être adaptée précisément pour fournir la performance parfaite, pour correspondre à n'importe quelle application, et donnera des années de fonctionnement fiables et sans problèmes.

Les pompes couvrent un large éventail d'applications, que ce soit pour le pompage, le mesurage, la lubrification, le remplissage ou pour le transfert des huiles moteur, huiles pour engrenages, huiles hydrauliques ou fluides de transmission automatique (ATF), qu'il s'agisse d'un stockage en fûts ou en citernes vrac, par le biais de circuits de livraison longs ou avec de multiples points ou enrouleurs de distribution, dans les grandes installations industrielles, les ateliers automobiles et poids-lourds, l'exploitation minière et les travaux publics, les camions de maintenance et les applications marines.



	PUMPMASTER 45	PUMPMASTER 60
Diamètre effectif du moteur d'air	4 1/2" - 115 mm	6" - 150 mm
Course	4" - 100 mm	4" - 100 mm
Plage de pression d'air	1,5 - 12 bar / 20 - 170 psi	
Raccordement air comprimé	1/2" BSPP (F) sur pompes "M" - 1/2" NPT (F) sur modèles américains.	
Sortie d'air	Silencieux inclus (sortie fileté pour échappement déporté 3/4"(F))	
Niveau de bruit à 7bar - 100 psi	80 dB (A) / 1 m (3 ft)	
Conception moteur d'air et assemblage de pompe	Construction avec fixation par bride et pistons en ligne	
Matériaux des parties humides	Fonte de fer, Acier chromé, Acier zingué, Polyuréthane, Nitrite	
Raccordement sortie fluide:	3/4" BSPP (F) sur pompes "M" - Modèles européens 3/4" NPT (F) sur pompes modèles américains.	
Entrée fluide:	3:1, 6:1, 10:1 & 12:1 Courte / Pompe à huile universelle: 10:1 Longue / 200 l (55 Gal) avec adaptateur 2" (M):	
	Raccordement 1 1/2" BSPP (F) sur pompes "M" - 1 1/2" NPT (F) sur modèles américains. Avec tube plongeur, montage direct sur fût 205 l	

Modèle	Réf.	Moteur d'air		Type de Montage de Pompe	Dimensions X-Y-Z	Pression Air Maxi	Pression Fluide Maxi	Cylindrée par cycle	Débit* @ 80 ou 60 cpm	Débit Maxi**	Poids à vide
		Rapport	Pression								
PM 45 - 03 MS	536 330	3:1	115 mm	Support Mural	502 - 200 - 90 (mm)	12 bar	36 bar	570 cc	45 l/min	120 l/min	17 kg
PM 45 - 06 MS	536 630	6:1	115 mm	Support Mural	502 - 200 - 70 (mm)	12 bar	72 bar	320 cc	25 l/min	95 l/min	17 kg
PM 45 - 10 MS	536 030	10:1	115 mm	Support Mural	502 - 200 - 54 (mm)	12 bar	120 bar	190 cc	15 l/min	65 l/min	16,5 kg
PM 45 - 10 MA	536 010	10:1	115 mm	200 l bonde 2"	502 - 855 - 54 (mm)	12 bar	120 bar	190 cc	15 l/min	65 l/min	17 kg
PM 60 - 06 MS	537 630	6:1	150 mm	Support Mural	516 - 200 - 90 (mm)	12 bar	72 bar	570 cc	35 l/min	100 l/min	19 kg
PM 60 - 12 MS	537 130	12:1	150 mm	Support Mural	516 - 200 - 70 (mm)	12 bar	144 bar	320 cc	20 l/min	65 l/min	19 kg
PM 45 - 03 S	536 331	3:1	4 1/2"	Support Mural	19,8 - 8 - 3,5 (in)	180 psi	540 psi	34,8 cu-in	11,9 Gal/min	31,7 Gal/min	37 (lb)
PM 45 - 06 S	536 631	6:1	4 1/2"	Support Mural	19,8 - 8 - 2,8 (in)	180 psi	1.100 psi	19,5 cu-in	6,6 Gal/min	25,1 Gal/min	37 (lb)
PM 45 - 10 S	536 031	10:1	4 1/2"	Support Mural	19,8 - 8 - 2 (in)	180 psi	1.800 psi	11,6 cu-in	4,0 Gal/min	17,2 Gal/min	36 (lb)
PM 45 - 10 A	536 011	10:1	4 1/2"	55 Gal bonde 2"	19,8 - 33,6 - 2 (in)	180 psi	1.800 psi	11,6 cu-in	4,0 Gal/min	17,2 Gal/min	37 (lb)
PM 60 - 06 S	537 631	6:1	6"	Support Mural	20,3 - 8 - 3,5 (in)	180 psi	1.100 psi	34,8 cu-in	9,3 Gal/min	26,4 Gal/min	42 (lb)
PM 60 - 12 S	537 131	12:1	6"	Support Mural	20,3 - 8 - 2,8 (in)	180 psi	2.160 psi	19,5 cu-in	5,3 Gal/min	17,2 Gal/min	42 (lb)

Toutes les pompes à huile industrielles comprennent un jeu de deux poignées montées sur l'embase du moteur pneumatique pour une manipulation facile de la pompe

* Débits indiqués avec une alimentation d'air de 7 bar - 100 psi.

** Débits maxi. indiqués à pression nulle avec une alimentation d'air de 7 bar - 100 psi. SAMOA recommande un fonctionnement à 80 cycles par minute pour les moteurs d'air de la série «PM-45» et 60 cycles par minute pour les moteurs d'air de la série «PM-60».

■ Très haut débit, pompe basse pression pour les grands ateliers de maintenance, jusqu'à 75 m (250 pieds) de distance de la pompe. Installations pour distribution d'huile moteur, à engrenages, ATF et fluide hydraulique.

▲ Grand débit, pression moyenne pour les grands ateliers de maintenance, jusqu'à 150 m (500 pieds) de distance de la pompe. Installations pour distribution d'huile moteur, à engrenages, ATF et fluide hydraulique.

★ Longue distance, pompe à pression moyenne pour les grands ateliers de maintenance, jusqu'à 230 m (750 pieds) de distance de la pompe. Installations de distribution d'huile moteur, à engrenages, ATF et fluide hydraulique.

□ Les filetages de raccordement des pompes série «M» sont BSPP (F) fils parallèles de type européen à la fois en entrée d'air, entrée de fluide et sortie de fluide.