

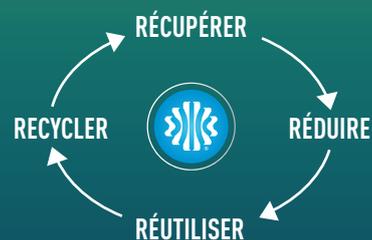
NOTRE  
ENGAGEMENT  
POUR

LE DÉVELOPPEMENT  
DURABLE

## RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES / ENVIRONNEMENT

-  Nous développons notre démarche environnementale **depuis la matière première jusqu'à l'enlèvement** par des filières de retraitement spécifiques, sans oublier **l'optimisation du fonctionnement et de la consommation énergétique de nos machines.**
-  Nous travaillons avec **des matériaux recyclables** : mousses PU, mousses PE non-réticulées, polystyrène expansé et des matériaux recyclés, **en provenance de la filière de revalorisation**: mousses PU agglomérées, fibres polyester (bouteilles en plastiques), feutres de coton (vêtements usagés) et composites (matelas revalorisés).
-  Nous **réduisons la consommation énergétique de nos machines** grâce à une maîtrise de notre rythme de production et une isolation thermique de celles-ci.

Notre engagement  
développement durable





## MATIÈRES PREMIÈRES ECO-CONÇUES

Utilisation de matériaux recyclables ou issus de filière de revalorisation.

### MATÉRIAUX RECYCLABLES :

- mousse polyuréthane (filière retraitement ameublement)
- mousse polyéthylène
- polystyrène expansé
- fibre polyester
- chute de formage de pièce 3D
- film d'emballage
- cartons, palettes,...

### UTILISATION DE MATÉRIAUX EN PROVENANCE DE FILIÈRES DE REVALORISATION :

- mousse polyuréthane agglomérée
- mousse polyéthylène non-réticulée
- polystyrène expansé
- fibre polyester en provenance de bouteilles plastiques
- feutre de coton en provenance du retraitement de vêtements en fin de vie
- matériaux « composites » issus de la filière de retraitement des matelas.



## CIRCUIT DE REVALORISATION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Mousses PU souples = revalorisation de 50 tonnes sur 191 tonnes de matière noble



Tri des bords de blocs et squelettes de production



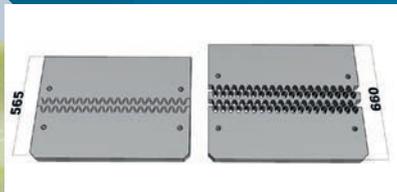
Fabrication de pièces d'isolation acoustique pour l'industrie

Mousse PE non réticulée = revalorisation de 20 tonnes sur 100 tonnes de matière noble



## CIRCUIT DE REVALORISATION DE CONSOMMABLES ET AUTRES

- Papiers et cartons : 7 tonnes par an
- Palettes cassées
- Acier et autres métaux : 10 tonnes par an (outillages, machines,...)



## L'ENVIRONNEMENT DE LA CONCEPTION À LA LIVRAISON

Lors des études nous optimisons et réduisons l'emploi matière, qu'elle soit noble ou recyclée. Cela pour limiter l'impact économique, environnemental et réduire nos volumes de transport.

## MANAGEMENT

Implication de tous dans l'entreprise :

- bac de récupération
- chariots de tri
- presses de compactage
- zones de stockage différenciées

## GESTION DES ÉNERGIES

Electricité pour process :

- plan de démarrage des machines de chauffe
- isolation thermique des machines
- favoriser le 3\*8 pour les machines consommatrices
- optimisation des contrats fournisseurs