

LOCTITE®

**ADHÉSIFS ET PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ
INDUSTRIELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Notre gamme de produits anaérobies
pour une sécurité accrue



Henkel

SANTÉ & SÉCURITÉ

Comment optimiser vos processus tout en mettant d'avantage l'accent sur la sécurité au travail ?

Les freinfilets LOCTITE santé et sécurité encore plus performants grâce à leur formule améliorée.

Sur les filetages, les résidus ou les surfaces inactives peuvent ralentir la polymérisation des anaérobies. C'est pourquoi nous avons amélioré les freinfilets LOCTITE 2400 et LOCTITE 2700 pour les rendre plus rapides, plus efficaces et plus adaptés à un grand nombre d'applications. Tout en conservant ses propriétés fondamentales telles que la résistance sur les substrats actifs, la polymérisation sur les matériaux inactifs, la résistance chimique ou la durée de vie, la nouvelle formulation optimise la vitesse de polymérisation et la résistance sur les matériaux passifs ou inactifs tels que :

- Revêtements anti-corrosion de lamelles de zinc sur écrous ou éléments de fixation, type Geomet A
- Acier inoxydable ou acier zingué bichromaté

Avec leurs performances améliorées et une prise accélérée, les produits de freinage des filetages santé et sécurité LOCTITE permettent d'optimiser la vitesse d'assemblage et de répondre à vos exigences de fiabilité et de productivité.



?

C'est une question que les industriels de la fabrication et de la réparation se posent lorsqu'il s'agit de sécuriser les assemblages ou de réaliser une étanchéité fiable sur les matériaux les plus divers.

Découvrez comment la gamme d'anaérobies Santé & Sécurité LOCTITE peut vous aider à améliorer les conditions de travail, sans aucun compromis sur les performances.

Notre gamme Santé & Sécurité se compose de produits type freinfilet bleu, freinfilet vert pour boulons et écrous, de colles pour métal, de produits de fixation et d'étanchéité fileté ou plane qui offrent des performances uniques et répondent aux plus hautes exigences pour protéger la santé et la sécurité des utilisateurs.

+

Avantages des produits anaérobies Santé & Sécurité LOCTITE

- Le niveau de santé et de sécurité le plus élevé possible pour les professionnels
- La garantie d'une qualité et de performances équivalentes à celles des produits standards
- Amélioration de la protection des utilisateurs
- Produits formulés pour répondre aux exigences du CLP et de certaines applications spécifiques
- Pas de symboles de danger, pas ou moins de phrases de danger



LES ANAÉROBIES

Comment fonctionnent les adhésifs anaérobies LOCTITE ?

Les adhésifs anaérobies comblerent entièrement les écarts par jeux entre les composants. Ils sont généralement utilisés afin d'améliorer l'étanchéité ou la force de maintien d'un assemblage fixé mécaniquement. Les adhésifs anaérobies LOCTITE regroupent les freinfiles, les produits d'étanchéité fileté, les produits de fixation et les joints par plans de joints.

LOCTITE 2400 Freinage des filets Résistance moyenne

- Diamètre max. du filetage : M36
- Couple de rupture : 20 Nm
- Convient pour tous les ensembles filetés métalliques
- Approbation WRC (BS 6920) : 1104507
- Équivalent Santé & Sécurité du LOCTITE 243

Conditionnements

Flacon 5 ml
Flacon 50 ml
Flacon 250 ml



Démontage :
Se démonte avec des outils manuels



Consistance & couleur :
Liquide, bleu



Résistance thermique :
-55 à 150°C



LOCTITE 2700 Freinage des filets Résistance élevée

- Diamètre max. du filetage : M36
- Couple de rupture : 37 Nm
- Freinfilet général haute résistance pour une efficacité maximale
- Empêche le desserrage des assemblages vibrants, les pompes, les boîtes de vitesses ou les presses
- Équivalent Santé & Sécurité du LOCTITE 270

Conditionnements

Flacon 5 ml
Flacon 50 ml
Flacon 250 ml



Démontage :
Se démonte avec des outils manuels



Consistance & couleur :
Liquide, vert



Résistance thermique :
-55 à 150°C



LOCTITE 5400 Etanchéité fileté

- Diamètre max. du filetage : M80
- Substrats : acier & cuivreux (Laiton & Bronze)
- Joint instantané à basse pression
- Résistant au carburant, à l'huile, aux liquides de refroidissement et aux fluides hydrauliques
- WRAS conforme à la norme BS 6920 relative à l'eau potable : 1410510
Approbation DVGW (EN 751-1) NG-5146CM0352
- Équivalent Santé & Sécurité du LOCTITE 577

Conditionnements

Flacon 50 ml
Flacon 250 ml



Démontage :
Se démonte avec des outils manuels



Consistance & couleur :
Liquide, jaune



Résistance thermique :
-55 à 150°C



LOCTITE 5800 Etanchéité Plane

- Résistance au cisaillement : 5,0 N/mm²
- Substrats : métal laiton, métal acier, métal acier - acier inoxydable, métal aluminium
- Temps d'ajustement : 20 - 25 min.
- Plans de joints rigides usinés
- Excellente résistance chimique et thermique une fois polymérisé
- Équivalent Santé & Sécurité du LOCTITE 518

Conditionnements

Accordéon 50 ml
Cartouche 300 ml



Démontage :
Se démonte avec des outils manuels



Consistance & couleur :
Liquide, rouge



Résistance thermique :
-55 à 180°C



LOCTITE 55 Etanchéité fileté

- Usage général, tuyauterie fileté et produit d'étanchéité pour raccord
- Sans polymérisation, étanchéité immédiate à pression maximale
- Pour une étanchéité rapide, facile et fiable
- Approbation DVGW/KTW pour le gaz et l'eau potable
- Testé selon la norme EN 751-2 Classe ARp et DIN 30660
- Certification à la norme NSF / ANSI, Standard 61

Conditionnements

Rouleau 50 m
Rouleau 160 m
Bl - rouleau 50 m



Démontage :
Se démonte avec des outils manuels



Consistance & couleur :
Fibre, blanc



Résistance thermique :
-55 à 150°C



LOCTITE 6300 Produit de fixation

- Substrats : laiton, acier, acier - acier inoxydable, aluminium
- Temps d'ajustement : 10 min.
- Résistance élevée, tenue en température élevée
- Résistance en compression > 15 N/mm²
- Bonne résistance à la température
- Équivalent Santé & Sécurité du LOCTITE 648

Conditionnements

Flacon 50 ml
Flacon 250 ml



Démontage :
Se démonte avec des outils manuels



Consistance & couleur :
Liquide, vert



Résistance thermique :
-55 à 180°C

NOUVELLE POMPE À MAIN LOCTITE PRO PUMP

Pas de coulure.
Pas de gaspillage.
Plus de précision.



**APPLIQUEZ LA BONNE QUANTITÉ DE FREINFILET EXACTEMENT
LÀ OÙ VOUS LE SOUHAITEZ.**

La nouvelle pompe à main LOCTITE PRO PUMP rend la dépose des freinfilets LOCTITE plus précise et reproductible.

- Utilise une technologie brevetée de pompe à déplacement positif
- Ne nécessite aucune installation ou montage
- Convient à tous les flacons 50 ml et 250 ml d'adhésifs anaérobies
- Distribue une goutte moyenne de 30 mg d'adhésif par simple pression sur la gâchette
- Buse multi-positions, 3 inclinaisons possibles :
 - Horizontale
 - 45° vers le haut
 - 45° vers le bas
- Repliable à 90° pour le rangement

AVANTAGES :

- Améliore la distribution d'adhésif directement à partir du flacon
- Préviens les débordements, optimise la distribution de produit et évite le gâchis
- Une unique goutte d'adhésif est toujours déposée en appuyant simplement sur la gâchette
- Petite, compacte et légère



N° IDH : 2564842

LES CYANOACRYLATES

Pourquoi utiliser un produit cyanoacrylate LOCTITE ?

Les adhésifs instantanés ou cyanoacrylates se caractérisent par une polymérisation très rapide lorsqu'ils sont confinés entre des surfaces. L'humidité de surface des substrats déclenche la réaction de polymérisation, qui s'effectue depuis la surface du substrat jusqu'au milieu du joint adhésif. Les cyanoacrylates sont généralement destinés au collage de pièces petites à moyennes, pour une fixation extrêmement rapide. En raison de leur capacité limitée de remplissage des jeux, ils nécessitent que les surfaces soient très serrées.

LOCTITE 402 Adhésif instantané Ultra performant

NEW

- Transparent et incolore
- Excellente résistance à la chaleur (jusqu'à 135°C)
- Formulé avec des matières premières plus durables et sans ajout HQ (Hydroquinone), en accord avec les objectifs Santé & Sécurité de notre stratégie de développement durable
- Facile à automatiser
- Embouts de dépose coniques (PPC) à commander séparément
- Sans ajout d'hydroquinone

Conditionnements

Flacon 20 g
Flacon 500 g



Viscosité :
110 mPa·S



Temps de prise : 10 s
Polymérisation totale : 24 h



Tenue en température : 135°C



LOCTITE 401 Adhésif instantané Universel, transparent

- Fixation rapide entre les pièces ajustées
- Parfait pour les réparations rapides de pièces plastiques cassées ou pour tous types de réparations d'urgence
- Taille de jeu : <0,15 mm
- Température de service : - 40 à + 120°C
- Sans ajout d'hydroquinone

Conditionnements

Tube 3 g
Flacon 5 g
Flacon 20 g



Viscosité :
100 mPa·S



Temps de prise : 3 - 10 s
Polymérisation totale : 24 h



Résistance : 20 N/mm²



LOCTITE 406

Adhésif instantané

Pour le plastique et le caoutchouc

- Transparent et incolore
- Collage rapide des plastiques, des caoutchoucs, y compris l'EPDM
- Utiliser le kit contenant le primaire LOCTITE SF 770 pour améliorer l'adhérence sur substrats difficile à coller
- Taille de jeu : <math>< 0,15 \text{ mm}</math>
- Température de service : -40 à $+120^{\circ}\text{C}$
- Sans ajout d'hydroquinone

Conditionnements

Flacon 20 g

Kit (LOCTITE SF 770 - 10 g + LOCTITE 406 - 20 g)



Viscosité :
20 mPa·S



Temps de prise : 2 - 10 s
Polymérisation totale : 24 h



Résistance : 15,5 N/mm²



LOCTITE 495

Adhésif instantané

Usage général, transparent

- Transparent incolore
- Résistance en température : $+120^{\circ}\text{C}$
- Sans ajout d'hydroquinone

Conditionnements

Flacon 20 g

Flacon 500 g



Viscosité :
30 mPa·S



Temps de prise : 5 - 20 s
Polymérisation totale : 24 h



Résistance : 14,2 N/mm²



LOCTITE 454

Adhésif instantané

Universel, gel transparent

- Transparent et incolore
- Ne coule pas, ne bave pas
- Convient pour les applications inclinées et les surfaces irrégulières
- Taille de jeu : <math>< 0,15 \text{ mm}</math>
- Température de service : -40 à $+120^{\circ}\text{C}$
- Sans ajout d'hydroquinone

Conditionnements

Tube 5 g

Tube 20 g



Viscosité :
gel



Temps de prise : 5 - 10 s
Polymérisation totale : 24 h



Résistance : 20,9 N/mm²



LOCTITE 3090

Adhésif instantané

Bicomposant, prise en jeu jusqu'à 5 mm

- Transparent et incolore
- Formule sans coulure pour application verticale ou à l'envers
- Application précise et propre grâce à la buse fine de la seringue (emballage livré avec 5 buses)
- Parfait pour les réparations rapides de pièces plastiques cassées ou pour tous types de réparations d'urgence
- Température de service : -40 à $+80^{\circ}\text{C}$
- Sans ajout d'hydroquinone

Conditionnements

Seringue 11 g



Viscosité :
gel



Temps de prise : 90 - 150 s
Polymérisation totale : 24 h



Résistance : 21 N/mm²

LES SILICONES

Pourquoi utiliser les silicones LOCTITE ?

Les produits intégrant cette technologie polymérisent sous l'effet de l'humidité (monocomposant, RTV), après mélange (bicomposant) ou à la chaleur (monocomposant, polymérisation à chaud) afin de former un élastomère haute performance semblable à du caoutchouc :

- Collage et étanchéité élastique très flexible
- Solution monocomposant ou bicomposant

LOCTITE SI 5366 Produit d'étanchéité souple

- Couleur : clair
- Résistance au cisaillement, aluminium (sablé) : 2,0 N/mm²
- Spécialement formulé pour une parfaite étanchéité
- Produit monocomposant - ne requiert aucun mélange
- Améliore la tenue au pelage et l'absorption des chocs
- Formation de peau rapide

Conditionnements

Cartouche 50 ml
Cartouche 310 ml
Tube 100 g



Temps de formation de peau : 5 min.
Polymérisation : Par absorption de l'humidité ambiante



Résistance :
2 N/mm²



Type de joint :
Plans de joint rigides usinés en fer, acier et aluminium



LOCTITE SI 5660 Produit d'étanchéité silicone Pour plans de joints flexibles

- Couleur : gris
- Résistance au cisaillement : 1,8 N/mm²
- Substrats : métal, plastique
- Vitesse de durcissement opposée à durée, 24 h : 2,5 mm
- Excellente résistance au glycol
- Résistant à l'huile
- N° 1 pour la Santé & Sécurité

Conditionnements

Tube 40 g
Tube 100 g
Cartouche 100 ml



Temps de formation de peau : 60 min.
Polymérisation : Par absorption de l'humidité ambiante



Résistance :
1,8 N/mm²



Type de joint :
Plans de joint rigides usinés en fer, acier et aluminium



LOCTITE SI 5926

Produit d'étanchéité silicone
Polyvalent

- Couleur : bleu
- Température d'utilisation : -55 °C à +200 °C
- Vitesse de durcissement opposée à durée, 24 h : 2,5 mm
- Résiste aux vibrations ainsi qu'aux dilatations et contraintes thermiques

Conditionnements

Tube 40 g

Tube 100 g

Cartouche 315 ml



Type de joint :

Plans de joint rigides usinés en métal, plastique et pièces peintes



LOCTITE SI 5970

Produit d'étanchéité plane
Flexible

- Couleur : noir
- Résistance au cisaillement : 1,5 N/mm²
- Vitesse de durcissement opposée à durée, 24 h : 2,5 mm
- Remplacement de joints conventionnels en papier ou en liège sur plans de joints usinés ou tôle emboutie. Recommandé en cas de vibrations élevées et de déformations
- Sec au toucher en 25 min.

Conditionnements

Cartouche 300 ml



Type de joint :

Plans de joint rigides usinés en métal, plastique et pièces peintes

LOCTITE[®] XPLORE

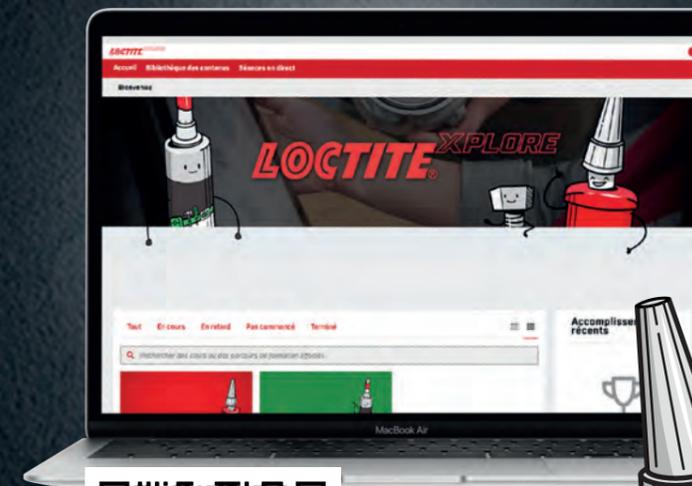
Nouvelle plateforme de formation LOCTITE[®]XPLORE Devenez un expert en adhésifs !

LOCTITE[®]XPLORE est votre nouvelle plateforme de formation en ligne conçue pour **les professionnels de l'assemblage, de la maintenance industrielle et de la réparation de véhicules** – pour vous aider à prendre des décisions éclairées dans votre domaine d'expertise.

Son contenu est le fruit de **plus de 65 ans d'expérience** dans les domaines du collage, de l'étanchéité et du traitement de surfaces. C'est **100 % gratuit, rapide et certifié**.

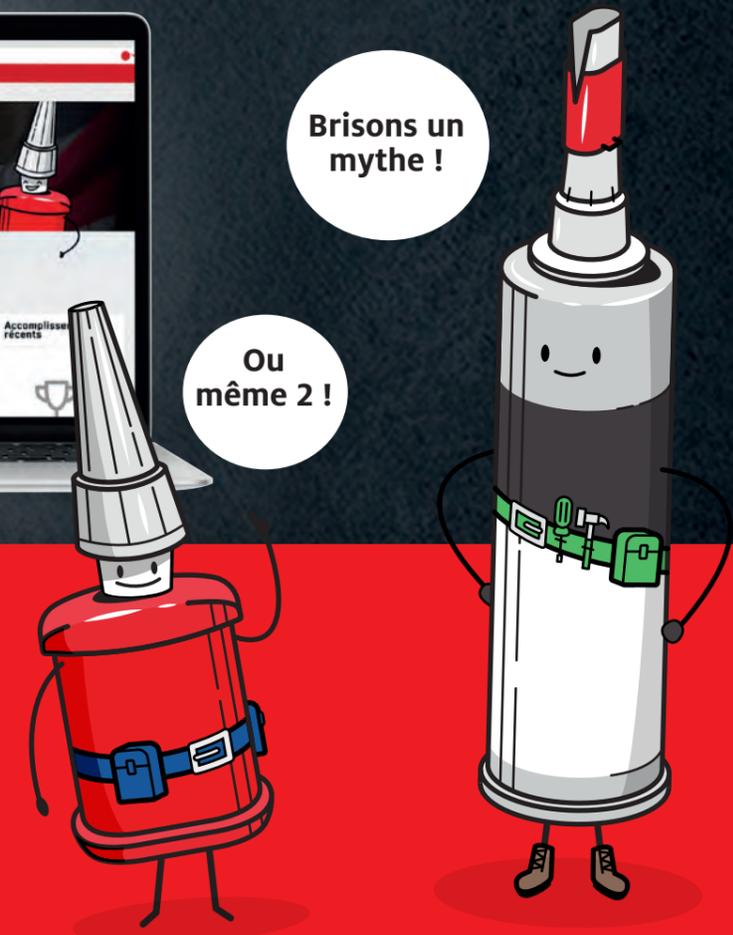
LOC et ROSON seront vos meilleurs alliés pour développer vos capacités professionnelles.

Progresser à votre rythme avec des sessions de 15 min et obtenez votre certificat. C'est aussi simple que ça !



Brisons un
mythe !

Ou
même 2 !



**INSCRIVEZ-VOUS
DÈS MAINTENANT !
loctitexplore.fr**

LES MS POLYMÈRES

Pourquoi utiliser les polymères TEROSON ?



La gamme de produits TEROSON MS est à base de polymères modifiés silane (MSP). Les produits intégrant cette technologie polymérisent sous l'effet de l'humidité et réagissent pour former des élastomères haute performance. La formule des produits MSP contient un promoteur d'adhérence (primaire).

- Solution monocomposant ou bicomposant
- Excellente adhérence sur de nombreux substrats
- Excellente résistance aux intempéries et vieillissement

TEROSON MS 930 Etanchéité souple

- Couleur : blanc, gris
- Allongement, à la rupture : 250 %
- Forme physique : pâte
- Temps de formation de peau : 10 à 40 min.
- Convient à une large gamme de matériaux de substrat
- Peut être peint

Conditionnements

Cartouche de 310 ml



TEROSON MS 937 Etanchéité industrielle

- Couleur : blanc, gris
- Allongement, à la rupture : 220 %
- Forme physique : pâte
- Temps de formation de peau : 5 à 15 min.
- Bonne résistance aux moisissures
- Profondeur de polymérisation après 24 h de 4 mm
- Peut être peint

Conditionnements

Cartouche de 290 ml



TEROSON MS 939 Etanchéité souple

- Couleur : blanc, gris
- Allongement, à la rupture : 250 %
- Forme physique : pâte
- Temps de formation de peau : 4 à 10 min.
- Très polyvalent
- Haute résistance, bonne élasticité
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV
- Peut être peint

Conditionnements

Cartouche de 290 ml



LES HYBRIDES



LOCTITE HY 4070 Adhésif de réparation ultra-rapide Cyanoacrylate / Acrylique

- Couleur : semi-transparent
- Température de service : -40 à +100 °C
- Prise ultra-rapide
- Pas d'affaissement
- Bonne capacité à combler des jeux
- Formule gel – ne coule pas
- Bonne résistance à l'humidité, aux températures, aux UV et aux produits chimiques
- Emballage livré avec 4 buses

Conditionnements

Seringue 11 g



Temps de prise :
<60 s



Résistance :
25 N/mm²



Substrat :
Plastique, caoutchouc, métal, bois



LOCTITE HY 4090 Collage structural rapide Cyanoacrylate / Epoxy

- Couleur : blanchâtre à jaune paille
- Température de service : -40 à +150 °C
- Temps de prise court même à basse température (5°C)
- Bonne résistance à l'humidité, aux températures et produits chimiques
- Résistance aux chocs et aux vibrations
- Laisse des traces blanches légères
- Bonne résistance aux UV

Conditionnements

Cartouche 2K 50 g



Temps de prise :
<180 s



Résistance :
17 N/mm²



Substrat :
Plastique, caoutchouc, métal, bois



PRIMAIRES ET ACTIVATEURS

LOCTITE SF 770

Primaire

Pour plastique difficile à coller

- Couleur : incolore
- A base de acétate d'isopropyle
- Application préalable
- Le primaire améliore l'adhérence des adhésifs instantanés sur les polyoléfines et autres plastiques à faible énergie de surface
- Sans mention de danger CMR (Cancérogène, Mutagène ou toxique pour la Reproduction selon la réglementation en vigueur)

Conditionnements

Flacon 10 g



Viscosité :
1,25 mPa·S



Temps de séchage : <30 s
Durée de vie sur pièce : 8 h



Substrat :
Plastique, caoutchouc, métal, bois



LOCTITE SF 7455

Primaire / activateur

Accélérateur

- Couleur : incolore
- A base de n-Heptane
- Usage général
- Pour application ultérieure
- Sans mention de danger CMR (Cancérogène, Mutagène ou toxique pour la Reproduction selon la réglementation en vigueur)

Conditionnements

Flacon 150 ml

Flacon 500 ml



Viscosité :
0,5 mPa·S



Temps de séchage : <30 s
Durée de vie sur pièce : 1 min.



Substrat :
Plastique, caoutchouc, métal, bois



LOCTITE®

Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square - P.E. du Val d'Europe
8, boulevard Michaël Faraday - Serris
77716 Marne la Vallée cedex 4
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 64 17 70 00
Hotline : xxx
www.henkel-adhesives.com

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits prendre contact avec le Support Technique Henkel local.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022

Henkel