



*Etude • Conception • Fabrication • Installation*  
***Bandes Transporteuses Techniques***

*contact@maas-bt.com*

*www.maas-bt.com*

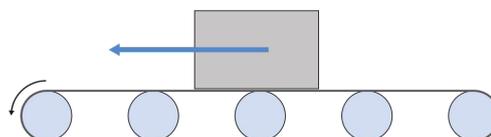
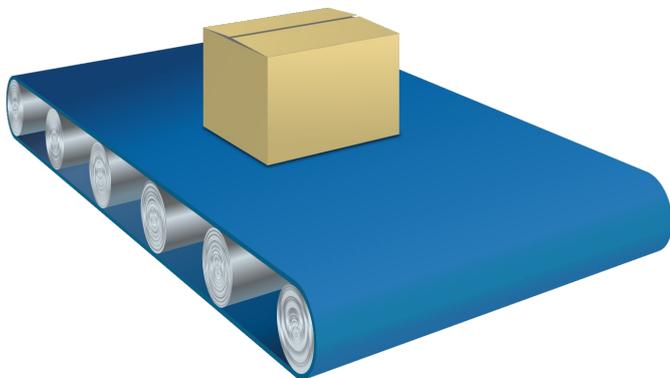
*A retrouver sur :*



Nos Solutions pour  
**La logistique**



PolySprint™

Bandes pour  
**Application sur rouleaux (BOR)**

Les convoyeurs courts à rouleaux d'entraînement motorisés (MDR) utilisent plusieurs unités à la suite, de sorte qu'il y a très peu d'espace pour la tension. Des bandes transporteuses élastiques sont utilisées afin d'éliminer le mécanisme de tension. La qualité des revêtements n'endommage pas les marchandises transportées et sont très adhérents.

**Adhérence élevée**

Haut coefficient de friction, convoyeur incliné, accélération ou décélération

**Entraxe fixe**

Aucun besoin de système de tension avec les bandes élastiques

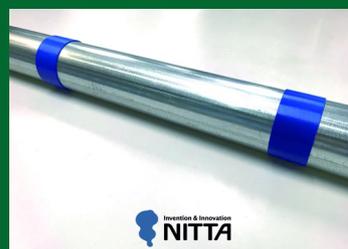
**Faible niveau de bruit**

Idéal pour réduire le bruit en fonctionnement comparé aux autres systèmes (chaînes)

Gamme	Type	Épaisseur [mm]	Revêtement supérieur			Coefficient de friction (Supérieur / Inférieur)	Diamètre minimum de tambour [mm]	Tension de pose standard [%]	Effort à la tension de pose standard [N/mm]	Largeur maximum [mm]	Applications et caractéristiques
			Couleur	Matériau	Structure						
Polysprint™ (Elastic Type)	TC	1.4	Vert	TPU	Taffeta	0.5~0.6 (Papier) 0.3~0.4 (Acier)	40	2.0	0.3	1000	Convoyeur horizontal
	TA12-BK	1.2	Noir	TPU	Taffeta	0.5~0.6 (Papier) 0.3~0.4 (Acier)	25	2.0	0.2	1000	Convoyeur horizontal Aucune trace sur les produits grâce au revêtement supérieur
	SNTC-RB20B	2.0	Vert	TPU tendre	Striée longitudinale	1.0+ (Papier) 0.4~0.5 (Acier)	25	2.0	0.3	1030	Convoyeur incliné Transport précis grâce à l'adhérence du revêtement même avec des arrêts et redémarrages rapides
	SNTC-RB22A	2.25	Vert	TPU tendre	Striée longitudinale	1.0+ (Papier) 0.1~0.2 (Acier)	25	2.0	0.3	1016	

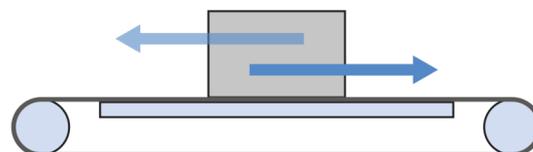
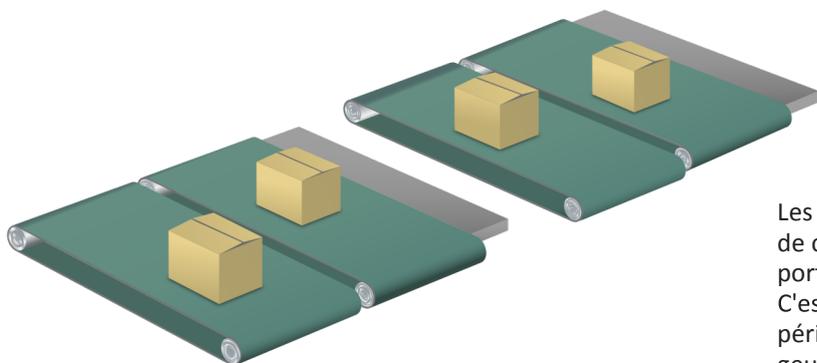
**Manchons PU et outillage**

Les manchons PU Nitta sont faciles à mettre en place grâce à notre outil breveté. Ils assurent un guidage parfait de nos bandes élastiques.



Bandes transporteuses

Bandes pour  
**Trieurs transversaux (CBS)**



Les trieurs transversaux sont composés d'un certain nombre de convoyeurs appelés "cellules". Ces cellules peuvent transporter une gamme de colis de poids et de tailles différents. C'est pourquoi on utilise des bandes ayant un revêtement supérieur très adhérent. En raison du rapport élevé entre la largeur et la longueur, il est très important que la bande soit parfaitement guidée.

**Flamme Retardant**

Répond aux exigences de la norme ISO 340 pour les caractéristiques d'inflammabilité des bandes transporteuses.

**Excellent guidage**

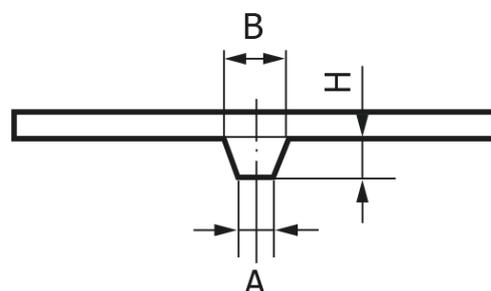
Grâce à l'utilisation de profils de guidage sur les faibles entraxes et petits diamètres.

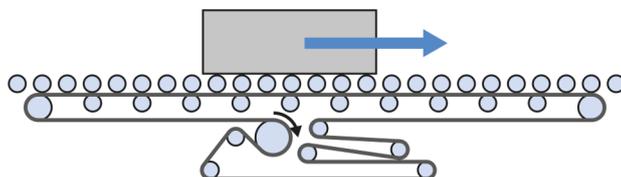
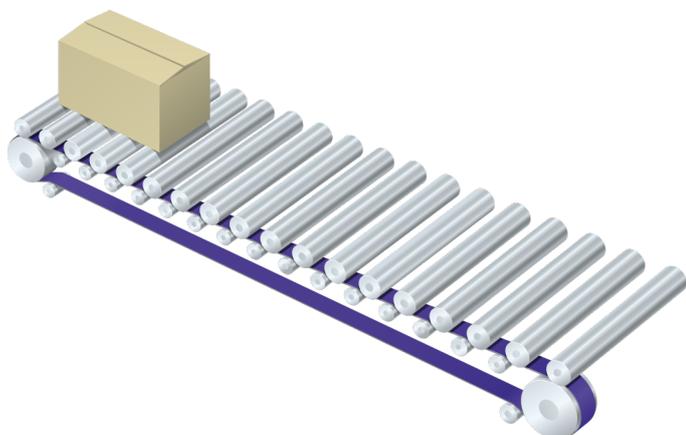
**Haute adhérence**

Grâce au haut coefficient de friction du revêtement supérieur, le maintien en position du colis est excellent.

Gamme	Type	Épaisseur [mm]	Revêtement supérieur			Coefficient de friction (Supérieur / Inférieur)	Diamètre minimum de tambour [mm]	Tension de pose standard [%]	Effort à la tension de pose standard [N/mm]	Largeur maximum [mm]	Applications et caractéristiques
			Couleur	Matériau	Structure						
Bandes	2 LRAF 905 GP FR3	2.3	noir	PVC	Structure de grille	0.7~0.8 (Papier) 0.2~0.3 (Acier)	40	0.5	2.0	2000	Transport précis
	2 LRAF 906 RB FR3	2.6	noir	PVC	Striée longitudinale	1.0+ (Papier) 0.2~0.3 (Acier)	40	0.5	2.0	2000	Possibilité d'utiliser des profils de guidage Flamme retardant

Produit	Matériau	Forme	Couleur	Dimensions [mm]		
				A	B	H
K6	PVC		Noir	4	6	4
K10 x 4	PVC		Noir	7	10	4



**PolySprint™**  
CFTGCourroies pour  
**Convoyeurs à rouleaux (LVR)**

Les marchandises sont transportées sur des rouleaux entraînés. Il existe plusieurs types d'entraînement, dont les courroies plates tangentielles. Les convoyeurs à rouleaux entraînés par des courroies plates sont les plus courants pour les unités de convoyage longues. Les courroies utilisées dans cette application doivent avoir une grande résistance à la flexion et un coefficient de friction élevé et constant. Comme les différentes sections du convoyeur peuvent facilement se désaligner, un matériau de revêtement résistant à l'abrasion est nécessaire.

**Montée en charge rapide**

Faible allongement ce qui permet de réduire le système de tension.

**Design compact**

L'adhérence, la tension et la résistance à l'usure élevées permettent de réduire la largeur des courroies et d'obtenir des conceptions plus compactes.

**Petits diamètres de poulies**

Grâce à la résistance élevée à la flexion de la courroie, il est possible d'utiliser de petits diamètres de rouleaux porteurs et de pression.

Gamme	Type	Épaisseur [mm]	Revêtement supérieur			Coefficient de friction (deux faces)	Diamètre minimum de tambour [mm]	Tension de pose standard [%]	Effort à la tension de pose standard [N/mm]	Applications et caractéristiques
			Couleur	Matériau	Structure					
Polysprint™	TL-22E30	3.0	Bleu foncé	NBR	Texturée	0.5-0.6 (Acier)	70	1.0	22	Montée en charge rapide Haute résistance à la flexion contre-flexion Haute résistance des bords à l'abrasion
	TLA-30E30-2	3.0	Bleu foncé	NBR	Texturée		70	1.0	30	
CFTG	CFTG-60N	4.0	Bleu	TPU	Taffeta		80	0.5	60	

**PolySprint™** Outillage

Les courroies Nitta de la gamme Polysprint peuvent être facilement mises sans fin sans produits de collage grâce à notre outillage spécifique.



**FP120-10-50N**  
Découpeuse Z

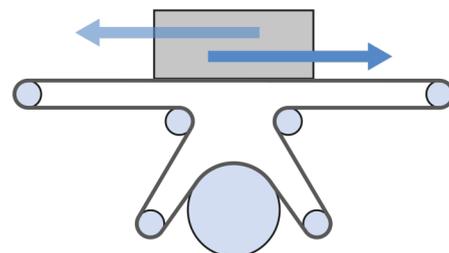
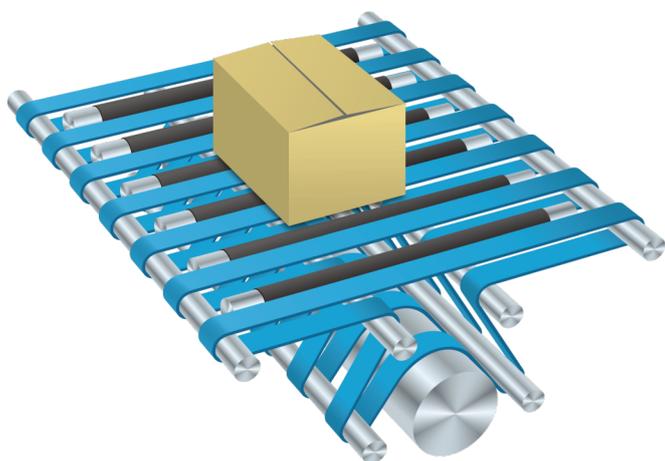


**NPS-1210A**  
Presse chauffante



*PolySprint™*  
**PolyBelt™**

## Courroies pour Transfert à angle droit (RAT)



Une unité de convoyage qui peut soit transporter les marchandises en ligne droite, soit changer de direction de 90° à gauche ou à droite grâce à des bandes étroites parallèles ou à des rouleaux entraînés par des courroies qui se soulèvent en cas de besoin. Une adhérence élevée est nécessaire afin de fournir une accélération appropriée.

### Stabilité dimensionnelle

Synchronisation parfaite des courroies grâce à un allongement minimal.

### Petits diamètres de poulies

En raison de la conception (petits diamètres), les courroies doivent avoir une très grande résistance à la flexion.

### Montée en charge

Faible allongement ce qui permet de réduire le système de tension.

Gamme	Type	Épaisseur [mm]	Revêtement supérieur			Coefficient de friction (Supérieur / Inférieur)	Diamètre minimum de tambour [mm]	Tension de pose standard [%]	Effort à la tension de pose standard [N/mm]	Applications et caractéristiques
			Couleur	Matériau	Structure					
PolySprint™	LA-4E14	1.4	Bleu	NBR	Texturée	0.6~0.7 (Paper) 0.5~0.6 (Steel)	25	1.0	4	Haute résistance à la rupture Résistance élevée à l'abrasion Adhérence élevée
	SLA-8E14	1.4	Bleu	NBR	Taffeta	0.6~0.7 (Paper) 0.5~0.6 (Steel)	25	1.0	8	
PolyBelt™	L-350	1.4	Bleu	NBR	Texturée	0.5~0.6 (Steel)	35*	2.0	5.2	

\* Jonction par recouvrement



**FP30-10-50N**  
Découpeuse Z



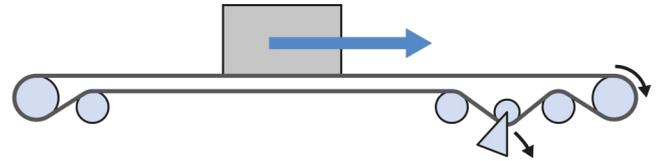
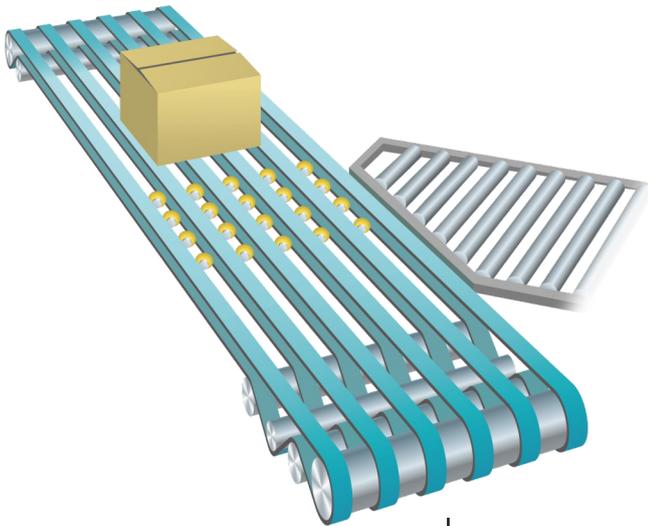
**NPS-3050**  
Presse  
chauffante



**NPS-3050C**  
Pince de  
refroidissement

**CFTG**

## Courroies pour Trieur à bandes étroites (NBS)



Six à huit bandes se déplacent en parallèle avec des unités pop up qui éjectent les marchandises à un angle de 30 à 90°. Souvent, les courroies sont souvent tendues automatiquement à l'aide de vérins pneumatiques afin de réduire le besoin de maintenance. Des bandes à haute stabilité dimensionnelle avec un élément de tension en aramide (câbles) sont utilisées afin de minimiser l'allongement.

### Bords résistants

Haute résistance à l'abrasion des bords.

### Guidage excellent

Faible bruit en fonctionnement, possibilité d'utiliser des rails de guidage.

### Prise en charge courte

La haute résistance à la rupture et l'excellente stabilité dimensionnelle permettent une prise en charge courte.

Gamme	Type	Épaisseur [mm]	Revêtement supérieur			Type de carcasse	Coefficient de friction (deux faces)	Diamètre minimum de tambour [mm]	Tension de pose standard [%]	Effort à la tension de pose standard [N/mm]	Applications et caractéristiques
			Couleur	Matériau	Structure						
CFTG	CFTG-40FS-5.0	5.0	Bleu	NBR	Texturée	Câble aramide	0.5~0.6 (Acier)	150	0.5	40	Résistance des bords Excellent guidage Haute résistance à la rupture
	CFTG-60SG	2.4 (corps) 7.5 (total)	Bleu	TPU	Lisse	Câble aramide	0.5~0.6 (Acier)	90	0.5	60	Disponible en largeur 30 et 40 mm avec profil de guidage moulé

Découpeuse Z  
FP-200T  
(pour CFTG-40FS-5.0)



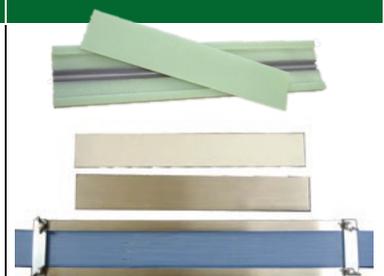
Découpeuse Z  
FP-120G-60  
(pour CFTG-60SG)



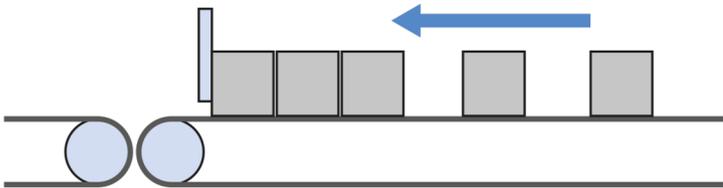
Presse chauffante  
automatisée  
refroidissement intégré



Rails de jonction

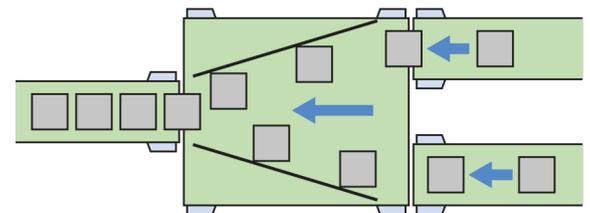
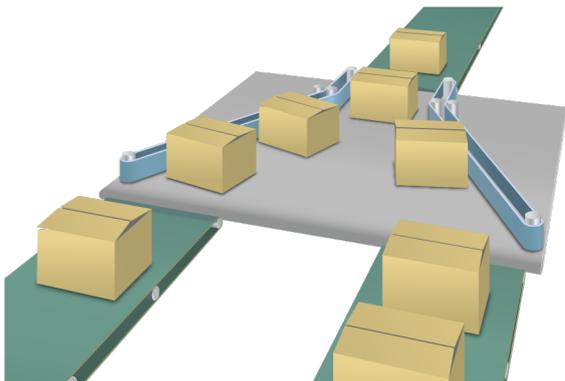


## Bandes transporteuses pour Convoyeurs d'accumulation



Un convoyeur qui arrête le flux de marchandises. Afin de réduire le frottement entre la bande et les marchandises et d'éviter ainsi les rayures, le matériau de surface doit avoir un faible coefficient de frottement.

## Bandes transporteuses pour Convoyeurs réaligneur

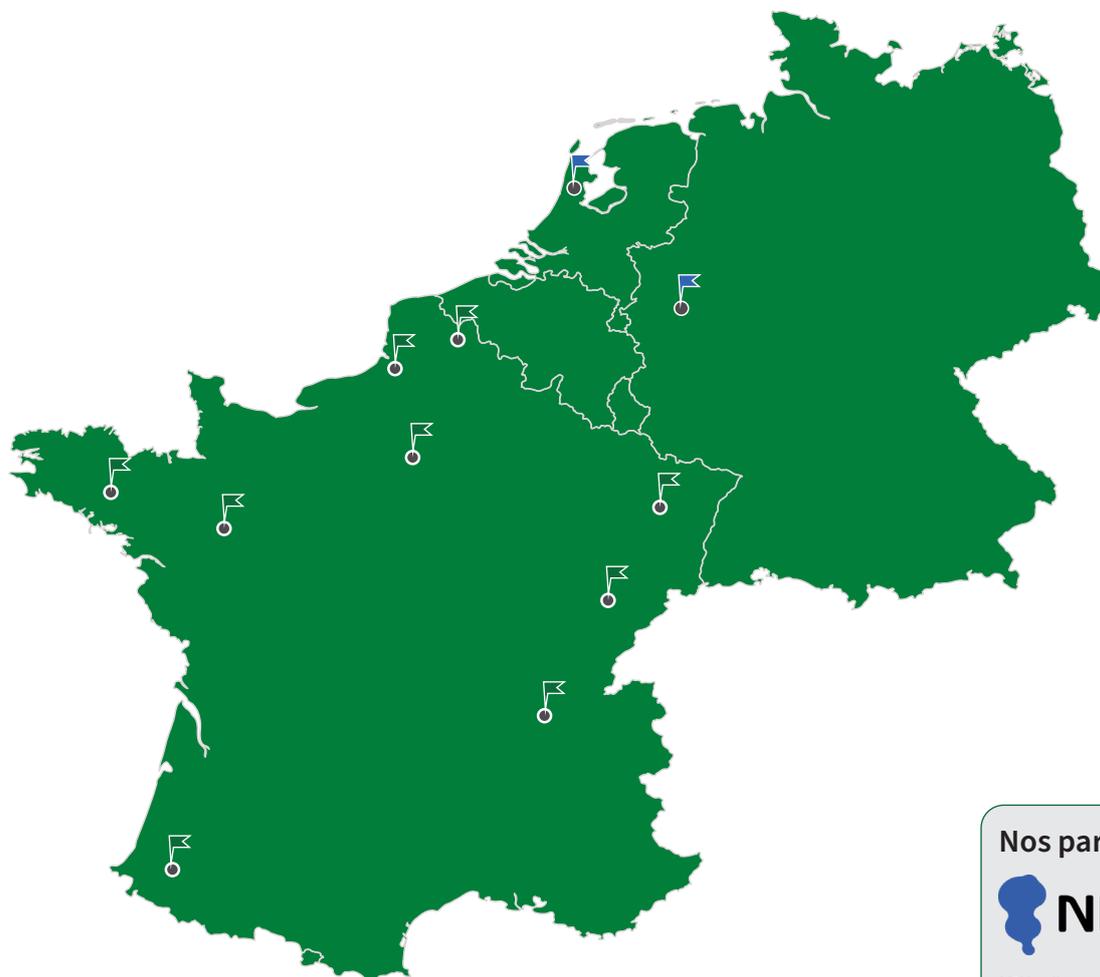


Cette unité de convoyage fusionne le flux de marchandises de plusieurs lignes de convoyage en une seule ligne. Le revêtement de la bande doit avoir un faible coefficient de frottement afin de permettre aux marchandises de circuler sans provoquer de traces, marques ou rayures.

Gamme	Type	Épaisseur [mm]	Revêtement supérieur			Coefficient de friction (Supérieur/Inférieur)	Diamètre minimum de tambour [mm]	Tension de pose standard [%]	Effort à la tension de pose standard [N/mm]	Largeur maximum [mm]	Applications et caractéristiques
			Couleur	Matériau	Structure						
Bandes	2 LRWAF 2701	1.8	Vert	Tissu polyester	Fabric	0.3~0.4 (Papier) 0.2~0.3 (Acier)	30	0.5	2.0	3000	Bande d'accumulation Faible coefficient de friction
	2 LRWAF 901 FR3	1.75	Noir	Tissu polyester	Fabric	0.3~0.4 (Papier) 0.2~0.3 (Acier)	30	0.5	2.0	3000	Bande d'accumulation Faible coefficient de friction Flamme retardant
	3 LRWAF 901	2.7	Noir	Tissu polyester	Fabric	0.3~0.4 (Papier) 0.2~0.3 (Acier)	100	0.5	3.0	3000	Bande d'accumulation Faible coefficient de friction
	3 LRLRANFP IM	2.4	Blanc	Tissu polyester	Fabric	0.3~0.4 (Papier) 0.2~0.3 (Acier)	100	0.5	3.0	3000	Convoyeur réaligneur Faible coefficient de friction



Etude • Conception • Fabrication • Installation  
**Bandes Transporteuses Techniques**





Bandes Transporteuses Techniques 

 12 Allée de la Clairière - 59136 Wavrin  
 33 (0)3 20 58 20 00  
 [contact@maas-bt.com](mailto:contact@maas-bt.com)  
 [maas-bt.com](http://maas-bt.com)

**Nos partenaires:**



Nitta Corporation of Holland B.V.  
Berenkoog 25  
NL 1822 BH Alkmaar  
The Netherlands

 + 31 (0)72 - 562 22 34  
 [salesupport@nitta.nl](mailto:salesupport@nitta.nl)  
 [nitta.nl](http://nitta.nl)

Nitta Industries Europe GmbH  
Heerdter Lohweg 35  
40549 Düsseldorf  
Germany

 +49 (0)211/537535-0  
 [sales@nitta.de](mailto:sales@nitta.de)  
 [nitta.de](http://nitta.de)

**Nos Agences:**

MAAS Aquitaine	MAAS Bretagne	MAAS Franche-Comté	MAAS Hauts-de France	MAAS Île-de-France	MAAS Lorraine	MAAS Pays-De-La-Loire	MAAS Rhône-Alpes
40500 Saint-Sever 06 04 59 05 69	56420 Buléon 07 61 41 46 10	25000 Besançon 07 61 02 80 22	59136 Wavrin Nord - Belgique: 06 82 94 38 36 Grand Littoral - Picardie: 06 71 68 22 24	77127 Lieusaint 06 83 72 44 84	88150 Thaon-les-Vosges 06 28 50 51 46	49370 Bécou-les-Granits 06 25 86 42 83	69250 Neuville-sur-Sone 06 84 37 36 07