

VOTRE PARTENAIRE POUR L'ÉTANCHÉITÉ INDUSTRIELLE

🇫🇷 FABRICANT FRANCAIS | 🛠️ ACCOMPAGNEMENT TECHNIQUE



JOINTS SOUPLES
ET FEUILLES



RUBANS, TRESSSES,
ACCESSOIRES



JOINTS
MÉTALLIQUES



ROBINETTERIE
PLASTIQUE



BIOPHARMACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



EAU POTABLE



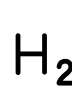
SÉCURITÉ FEU



ÉMISSIONS FUGITIVES



OXYGÈNE



H₂ HYDROGÈNE



WWW.FLAPES.FR

PARTENAIRE OFFICIEL



TEADIT® EN FRANCE

| JOINTS PLATS, TORIQUES & PIÈCES ELASTOMÈRES



Afin de répondre aux applications les plus courantes, nous avons sélectionné une gamme industrielle de feuilles élastomères de qualité :

- ✓ *Styrène butadiène (SBR)*, ✓ *Naturel (NR)*, ✓ *Polychloroprène (CR)*,
- ✓ *Ethylène-propylène-diène monomère (EPDM)*, ✓ *Nitrile (NBR)*,
- ✓ *Silicone (VMQ)*, ✓ *Fluorocarboné (FKM)*, *Viton®*.

En complément nous sommes aussi en mesure de vous offrir une grande variété de solutions en étanchéité souple élastomère permettant de couvrir tous vos besoins ou exigences :

- ✓ *Joint torique*, ✓ *Pièces moulées*, ✓ *Cordes*, ✓ *Profils extrudés*,
- ✓ *Joint gonflable*, ✓ *Manchettes...*

+ **Possibilité de mélanges spécifiques adaptés à vos besoins.**

| FIBRES ELASTOMÈRES

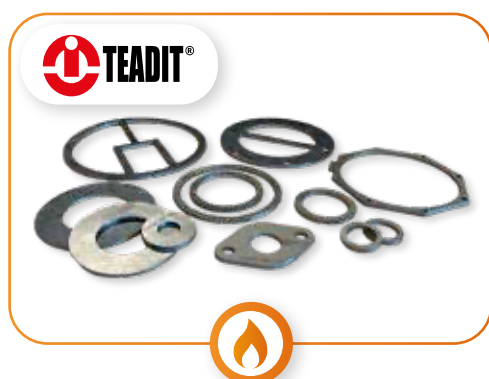
Ces feuilles à joints sont composées d'un mélange de haute qualité homogène composé de fibres minérales ou synthétiques et d'une combinaison d'élastomères. Elles sont obtenues par un processus de calandrage à chaud selon des normes rigoureuses de contrôles qualité.

En raison de leurs coûts modérés associés à de bonnes performances, ces matériaux sont couramment utilisés. Ils permettent de couvrir un large éventail d'applications.

- ✓ **TEADIT® NA-1002** : Usage général
- ✓ **TEADIT® NA-1122** : Vapeur Saturée et Surchauffée
- ✓ **TEADIT® NA-1006** : Usage modéré, qualité économique
- ✓ **TEADIT® NA-1085** : Tenue aux Acides



| GRAPHITES



Ces feuilles à joints, sont réalisées à partir de graphite de grande pureté (> 98 % de carbone).

- Bonne résistance chimique
- Résistance aux hautes températures
- Grande adaptabilité aux surfaces des brides

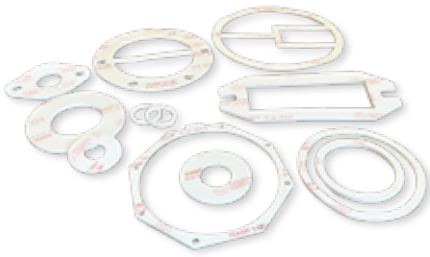
- ✓ **TEADIT® GR-1521** : Graphite multicouches - Hautes performances
- ✓ **TEADIT® GE-1520** : Insert tôle à picots - Usage général
- ✓ **TEADIT® GR-1520** : Insert tôle lisse
- ✓ **TEADIT® GP-1520** : Sans insert

| MATIÈRES DIVERSES

- Mica
- Feutres
- Lièges
- Papiers indéchirables
- Mousses élastomères
- Découpe à façon
- Etc.

| JOINTS PLATS DIVERS

- Joints sertis
- Joints de raccords
- Joints de chaudières
- Etc.



Les PTFE expansés (ePTFE) ont été développés dans l'objectif de minimiser les phénomènes de fluage / relaxation associés au PTFE.

- Résistance à quasiment tous les fluides chimiques
- Très grande adaptabilité aux surfaces des brides
- Large gamme de températures et de pressions de fonctionnement
- Très grande plage de serrage, étanche avec peu d'effort
- Faible fluage & relaxation à froid et en température

- ✓ **TEADIT® 24SH** : Feuilles ePTFE à structure multidirectionnelle
- ✓ **TEADIT® 30SH** : Feuilles ePTFE à structure multidirectionnelle

📌 **Notre partenaire TEADIT® est l'un des leaders mondiaux dans la fabrication des ePTFE avec une production 100% en Autriche.**

JOINT DE BRIDES POLYVALENT «LOW EMISSION»

TEADIT 28 LS-LE, LE JOINT POLYVALENT

Simple d'utilisation, il se définit comme un joint de tuyauterie polyvalent de part sa large plage de serrage et sa résistance aux fluides les plus critiques. Il convient à tout type de brides : métalliques, plastiques, composites, revêtues, émaillées, etc...

- ✓ **Forte compressibilité** lui permettant de s'adapter aux montages difficiles (défauts de planéité et/ou de surface, ...) tout en maintenant un excellent niveau d'étanchéité.
- ✓ **Respect des réglementations alimentaires et pharmaceutiques** (FDA , CE-1935/2004, USP Class VI), emballage en sachet individuel avec numéro de lot pour garantir la traçabilité.



| PTFE MODIFIÉ RESTRUCTURÉ (rPTFE)



Pour obtenir cette nouvelle génération de PTFE, notre partenaire TEADIT® a développé un procédé unique de fabrication permettant d'obtenir un niveau élevé de fibrillation. Cette restructuration fibrillaire permet d'améliorer, de façon très significative les caractéristiques mécaniques du PTFE, en comparaison aux méthodes de mise en oeuvre conventionnelles (moulage ou moulage/déroulage).

- Résistance à quasiment tous les fluides chimiques
- Etanchéité obtenue avec peu d'efforts (basse pression d'assise)
- Large gamme de températures et de pressions de fonctionnement
- Faible fluage & relaxation à froid et en température
- Grande adaptabilité aux surfaces des brides (**TEADIT® TF-1510**)

- ✓ **TEADIT® TF-1590** : Usage universel
- ✓ **TEADIT® TF-1510** : Forte compressibilité
- ✓ **TEADIT® TF-1580** : Application avec Acide Fluorhydrique (HF)
- ✓ **TEADIT® TF-1570** : Basse pression d'assise



| JOINTS ASAHI



Les joints ASAHI ont spécialement été développés pour l'étanchéité des tuyauteries et robinetteries à brides plastiques (PVC, PDVF, PP, SVR, etc.).

Leurs profils à double demi-torique permettent de concentrer l'effort de serrage sur deux génératrices, augmentant ainsi la tenue à la pression et l'étanchéité même à faible serrage.

Différentes matières pour différentes applications :

✓ NBR, CSM, ✓ EPDM, ✓ EPDM/PTFE, ✓ PVDF/PTFE

i La version la plus commune est le 52P, EPDM avec revêtement PTFE (-40 / 120°C), destiné essentiellement aux industries chimiques.

| JOINTS À JAQUETTE

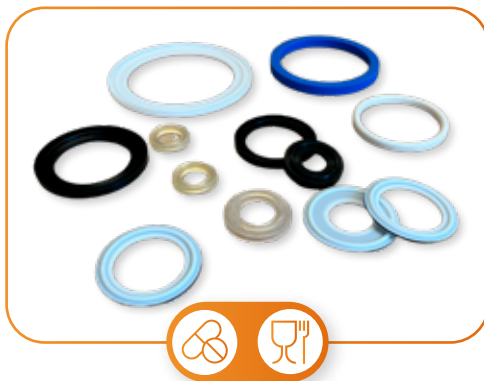
Le joint à jaquette est un joint composé d'une âme (généralement en élastomère ou en fibres-élastomère) recouverte d'une enveloppe en PTFE.

Ces joints permettent d'associer l'inertie chimique presque totale du PTFE aux propriétés mécaniques de l'âme.

i Le choix de la composition dépend de l'application.



| JOINTS ASEPTIQUES



Les joints aseptiques sont destinés à l'étanchéité des raccords spécifiques des industries pharmaceutiques, médicales et alimentaires.

i Cette famille se décline en joints clamps, SMS et D-Rings.

Dimensions standards : Raccords DIN, USOD, SMS et BS.

| JOINTS PLATS, TORIQUES & PIÈCES USINÉES PTFE



Pour les applications et process chimiques, pharmaceutiques et alimentaires, nous réalisons à la demande toutes sortes de joints découpés ou pièces usinées suivant dimensions, plans ou modèles en PTFE vierge ou chargés (25% Fibres de Verre, 15% Graphite, 25% Carbone, etc.), ainsi que dans tous types de plastiques et thermoplastiques : ✓ POM, ✓ PA6, ✓ PEHD, ✓ PEEK, ✓ PVC, ✓ PVDF, ✓ PP, ✓ PCTFE, ✓ PFA, ✓ FEP, etc.

| JOINTS SPIRALÉS



Les joints spiralés sont destinés aux applications exerçant de fortes contraintes de pressions et de températures.

- ✓ Excellente résistance chimique
- ✓ Résistance aux hautes températures & pressions
- ✓ Grande résistance aux efforts de serrage
- ✓ Très faible fluage & relaxation à froid et en température
- ✓ Bonne adaptabilité aux surfaces des brides
- ✓ Bonne reprise élastique

Nous avons développé un standard spécifique dérivé de la norme EN 12560-2 pour les assemblages à brides désignées Class avec boulonnerie métrique.

i Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous interroger.

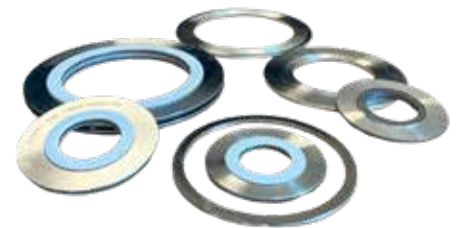
| JOINTS STRIÉS REVETUS

Les joints striés revêtus offrent une très grande stabilité thermique, ce qui les rend tout particulièrement adaptés aux applications avec cyclages thermiques combinant pressions et températures élevées.

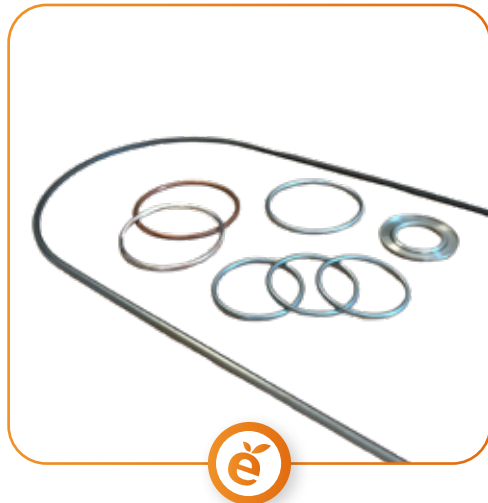
- ✓ Excellente résistance chimique
- ✓ Résistance aux hautes températures & pressions
- ✓ Très grande plage de serrage
- ✓ Étanchéité obtenue avec peu d'effort (basse pression d'assise)
- ✓ Monobloc, facile à manipuler
- ✓ Très faible fluage & relaxation à froid et en température

Partie métallique : Inox 316L (Standard), 304L, 316Ti, 321, Alliage de Nickel (Monel® 400, Inconel® 600, etc.)

Revêtement : Graphite (Standard), PTFE, Mica, etc.).



| JOINTS TORIQUES MÉTALLIQUES



Les joints toriques métalliques FLAPTOR ont été développés pour répondre aux applications statiques axiales contraignantes.

Là où les joints toriques élastomères trouvent leurs limites, basses températures (-270°C), hautes températures (+650°C), les joints toriques métalliques FLAPTOR permettent de réaliser une étanchéité optimale.

JOINTS MÉTALLIQUES DIVERS

- Joints plats métalliques avec ou sans revêtement
- Joints ondulés avec ou sans revêtement
- Joints métalloplastiques avec ou sans revêtement
- Joints annulaires (RTJ)
- Joints à souder
- Etc.

| RUBANS PTFE EXPANSE (ePTFE)



Ces joints, prêts à l'emploi, avec une face adhésive, sont destinés à l'étanchéité des brides de grandes dimensions ou aux montages pour lesquels l'utilisation d'un joint découpé n'est pas envisageable (ex : pièce centrale non démontable). Il s'agit aussi d'une solution, de mise en place simple et rapide, de dépannage pour un bon nombre d'applications.

- ✓ **TEADIT® 25BI Multidirectionnelle** – Usage général et applications exigeantes
- ✓ **TEADIT® 24B Monodirectionnelle** – Économique
- ✓ **TEADIT® 24BB Monodirectionnelle** – Destiné aux larges faces de brides

i Ces produits conviennent parfaitement aux applications et process chimiques, pharmaceutiques et alimentaires.

| TRESSSES ET GARNITURES DE PRESSE-ETOUPES

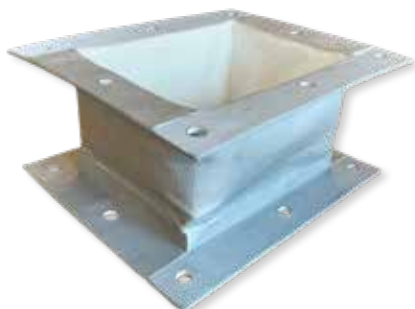
TEADIT®, référence mondiale dans le domaine des tresses, propose une large gamme permettant de couvrir toutes les applications dynamiques et statiques de presse-étoupe et brides dans tous les milieux industriels. Ces tresses sont entièrement réalisées, du fil (ePTFE et ePTFE/Graphite) au tressage aux seins des sociétés du groupe TEADIT®.

Nous proposons des tresses alimentaires (CE 1935/2004), basses émissions fugitives (Ta-Luft, ISO 15848-1), sécurité feu (ISO 10497 (API 607))

- ✓ **ePTFE** : TEADIT® Style 2005 FDA & Style 2006 FDA
- ✓ **ePTFE/Graphite** : TEADIT® Style 2007
- ✓ **Graphite expansé** : TEADIT® Style 2000, Style 2000/I, Style 2202 & Style 2236
- ✓ **Aramide** : TEADIT® Style 2044
- ✓ **Synthétique** : TEADIT® Style 2127 & Style 2777



| MANCHETTES



Les manchettes de dilatation sont composées d'un assemblage de tissus avec une ou plusieurs enductions.

Le choix de la composition se fait en fonction de l'application.

Ces manchettes sont réalisées sur mesure.

i Nous proposons également des kits complets comprenant : **Manchette, Joints, Contre-brides, Boulonnerie.**

| PROTECTION DE BRIDES



Les protections de brides FLAPES PROTEF sont destinés à protéger le personnel et l'environnement en cas de fuites accidentelles de produits dangereux (fluides chimiques, vapeur, etc.) aux endroits sensibles (brides, vannes, etc.).

Les protections de brides FLAPES PROTEF sont réalisés à 100 % en ePTFE Teadit®

i Elles sont nettoyables et réutilisables

| ROBINETTERIE PLASTIQUE

ASAHI AV



Différents types de vannes (papillon, à boisseau sphérique, à membrane) ainsi que des clapets, registres,... dans différents matériaux (PP, PPG, PVC, PEHD, PVDF, ...).

| ACCESSOIRES



- ✓ Compensateur de dilatation
- ✓ Matelas d'isolation (thermique ou acoustique)
- ✓ Guides coupe-tresse
- ✓ Extracteurs de tresses
- ✓ Kits d'isolation électrique
- ✓ Kits d'installation « Jampak »
- ✓ Rubans d'étanchéité pour filetages
- ✓ Flexibles
- ✓ Manchons



Conscients des enjeux liés au bon fonctionnement de vos assemblages, FLAP Étanchéité & Services propose un **SERVICE DE DÉCOUPE MINUTE**.

Le principe est très simple, nous vous proposons la réalisation de joints plats découpés dans un délai très court afin de vous permettre de gagner un temps précieux lors du redémarrage de vos installations.



| FLAP ÉTANCHÉITÉ & SERVICES

FLAP Étanchéité & Services propose une large gamme de solutions d'étanchéité industrielle répondant aux besoins de vos installations même les plus contraignantes. Experts dans ce domaine, outre la fabrication de joints, nous vous proposons une assistance complète allant de la préconisation jusqu'à l'assistance au montage.

| NOS SERVICES



DÉCOUPE
MINUTE



AIDE
TECHNIQUE



CALCUL
SERRAGE



FORMATION



FLEXIBILITÉ

Notre flexibilité est un atout nécessaire à votre satisfaction. En effet, cette souplesse nous permet de nous adapter au mieux à vos exigences.



ACCOMPAGNEMENT

En plus d'être fabricant, nous avons la volonté de devenir votre partenaire privilégié en étant à vos côtés au quotidien pour vous aider à fiabiliser vos installations.



RÉACTIVITÉ

Nous sommes conscients que votre temps est précieux, c'est pourquoi nous nous engageons à répondre à vos demandes en moins de 48H.



TECHNICITÉ

Grâce à plus de 25 ans d'expérience dans le domaine de l'étanchéité industrielle, nous sommes en mesure de vous proposer des solutions techniques complètes, adaptées et économiques.

| NOUS CONTACTER

📍 50 IMPASSE DES PRUNUS - 01150 SAINT-VULBAS

☎ 04 28 41 00 34 | ✉ contact@flapes.fr



SUIVEZ-NOUS SUR 



WWW.FLAPES.FR |