



EnviTec Biogas

- + Partenaire leader en Europe pour les centrales biogaz (515 MW_{el}) et les centrales de traitement du gaz (33.000 Nm³/h) installées dans le monde.
- + Vaste expérience grâce à 76 installations en propre avec une utilisation moyenne des capacités d'environ 97 %
- + Propriétaire de la première installation de liquéfaction bio-GNL intégrée d'Allemagne
- + Solutions sur-mesure tout au long de la chaîne de valeur
- + Réseau de services présent dans le monde entier afin de garantir la disponibilité des installations
- + Fortes synergies grâce à la coopération du groupe EnviTec



EnviTec Biogas AG

Industriering 10 a
D-49393 Lohne
Tel.: +49 4442 8016 8100
Fax: +49 4442 8016 98100

Boschstraße 2
D-48369 Saerbeck
Tel.: +49 2574 8888-0
Fax: +49 2574 8888-800

info@envitec-biogas.com
www.envitec-biogas.com

EnviTec Biogas France SARL

Parc d'Activités Les Châtelets,
7 rue des Compagnons
F-22960 Pledran
Tél. : +33 2 96 76 61 70

info-fr@envitec-biogas.com
www.envitec-biogas.fr

Le traitement du gaz EnviThan pour biométhane en qualité du gaz naturel

Le traitement du gaz EnviThan : compact, efficace et flexible

- Technologie innovante et technique de pointe sur le marché
- Système membranaire très efficace avec une perte de pression très faible et des émissions de méthane réduites au minimum
- Haute flexibilité opérationnelle
- Standard de qualité le plus élevé, fiabilité et sécurité maximales

Avantages

- Conception facile, compacte et modulaire des installations
- Temps de mise en route réduits grâce à la rapidité des réglages
- Surface nécessaire réduite
- Partenariat solide avec les principaux fournisseurs de technologie
- Compétences globales et longue expérience

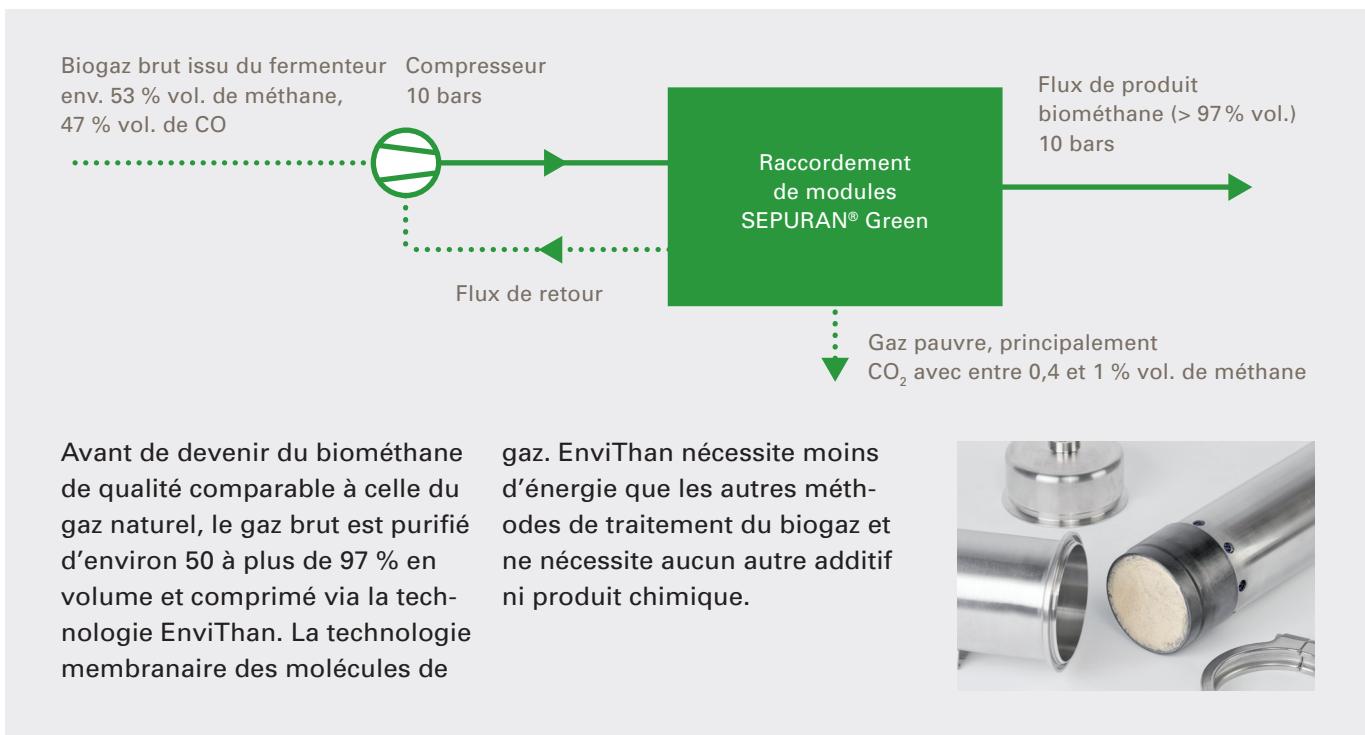
Technologie

En termes de technologie membranaire, nous équipons nos installations de traitement des modules SEPURAN® Green de l'entreprise Evonik Industries. Leur résistance exceptionnelle à la pression et à la température ainsi que leurs propriétés de séparation élevées garantissent des pertes de méthane extrêmement faibles et une consommation d'énergie réduite.



Notre équipe conçoit chaque installation de manière personnalisée avec un travail de qualité. La centrale de traitement du biogaz EnviThan est simple, solide, compacte et peu encombrante. La conception modulaire de ses composants dans des conteneurs fermés permet d'installer la technologie rapidement et aisément avec un simple contrôle préalable. Elle s'adapte aux

diverses exigences de qualité et capacités de production et séduit par ses coûts de maintenance très faibles. Le nombre de modules pouvant être raccordés est dimensionné en fonction de la taille de la centrale. Les centrales ayant une réserve de performance, EnviThan offre ainsi toujours un potentiel de développement qui s'avère à la fois innovant et unique.



Avant de devenir du biométhane de qualité comparable à celle du gaz naturel, le gaz brut est purifié d'environ 50 à plus de 97 % en volume et comprimé via la technologie EnviThan. La technologie membranaire des molécules de

gaz. EnviThan nécessite moins d'énergie que les autres méthodes de traitement du biogaz et ne nécessite aucun autre additif ni produit chimique.

