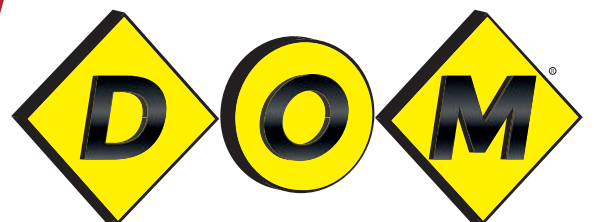




ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES



DOM-FRANCE.FR



Spécialiste de la transmission de puissance, la société DOM est fondée en 1993 par Bernard DAUM à Lyon.

Durant des décennies, l'entreprise développe un savoir-faire reconnu dans la conception, la production et la distribution de composants mécaniques et d'organes de transmission de puissance pour chaînes et courroies.

La petite entreprise familiale devient rapidement une PME à forte croissance et emploie 15 salariés.

En 2002, Romain DAUM prend la tête de l'entreprise. DOM se positionne désormais comme un acteur majeur sur le marché de la transmission de puissance.

Présente dans 27 pays, la société fabrique, commercialise et propose à ses clients des produits toujours plus innovants.

En 2018, l'entreprise emménage dans de nouveaux locaux plus spacieux près de Toulon sur la commune du Pradet. DOM se dote alors d'un espace de stockage de 1000 m² avec plus de 8000 références en stock.

Grâce à son bureau d'étude, DOM offre des solutions adaptées à chaque problématique. Des produits sur mesure sont développés grâce à un atelier d'usinage permettant de retoucher les composants standards selon les besoins spécifiques de chaque client.

SOMMAIRE

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES / GUMMIFEDERELEMENTE / RUBBER SUSPENSION UNITS

LTA	P.4	LTBA	P.10	LTKA	P.18	LTDA	P.24
LTC	P.6	LTBC	P. 14	LTKC	P.20	LTDC	P.26
LTS	P.8	LTBS	P. 16	LTKS	P.22	LTDS	P.28

ACCESSOIRES D'ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES / MONTAGEWINKEL / MOUNTING BRACKET

Bride & support de montage	MA/CK/MS	P.30
----------------------------	----------	------

SUPPORTS OSCILLANTS / SCHWINGEELEMENTE / OSCILLATING UNITS

Élément oscillant	OM	P.32
Tête d'entraînement	DH	P.34
Tête d'entraînement	GSM	P.34
Support oscillant	CH & CHI	P.36
Support oscillant	CH V19	P.38
Support oscillant	CH-PL	P.40
Support oscillant	CH-HL	P.42
Support oscillant	CS	P.44
Élément oscillant	CE	P.46
Bras oscillant simple	DB	P.48
Bras oscillant double	TB	P.50

AMORTISSEURS / SCHWINGUNGSDÄMPFER / VIBRATION ABSORBER

Supports antivibratoires	VD	P.52
Supports antivibratoires	RD	P.54

SUPPORTS MOTEURS / MOTORWIPPEN / MOTOR BASES

Base moteur MW	MW-8	P.56
Base moteur MW	MW-10	P.58

BRAS TENDEURS / SPANNELEMENTE / TENSIONER DEVICES

Bras tendeurs élastiques acier	TE	P.60
Bras tendeurs élastiques acier	TE-FB	P.61
Bras tendeurs élastiques inox	TEI	P.62
Bras tendeurs double force	BR	P.63
Système de verrouillage	TL	P.64

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTA



RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTA:
Das Innenprofil I Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTA 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTA 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Einbaumöglichkeit bietet der RESATEC Montagewinkel Typ MA. Aussen wird das Gummifeder-element in ein Futterrohr gesteckt oder mit der RESATEC Montagebride MS befestigt. Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet.

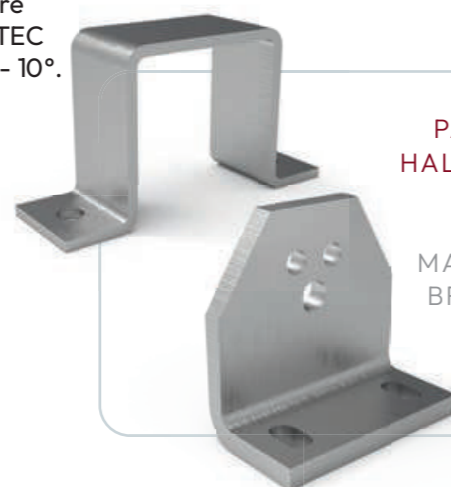
RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTA:
The inner profile type A enables fastening with screws. Up to type LTA 7, through screws of quality 8.8 must be used. From type LTA 8 on, there are threads in the inner profile. Another simple installation option is the RESATEC mounting bracket type MA. On the outside, the rubber spring element is inserted into a sleeve tube or fastened with the RESATEC mounting bracket MS. Suitable for alternating deflection over the element zero position.

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTA :

Le profilé intérieur de type A permet une fixation par vis. Jusqu'au type LTA 7, il faut utiliser des vis traversantes de qualité 8.8. A partir du type LTA 8, le profil intérieur est fileté.

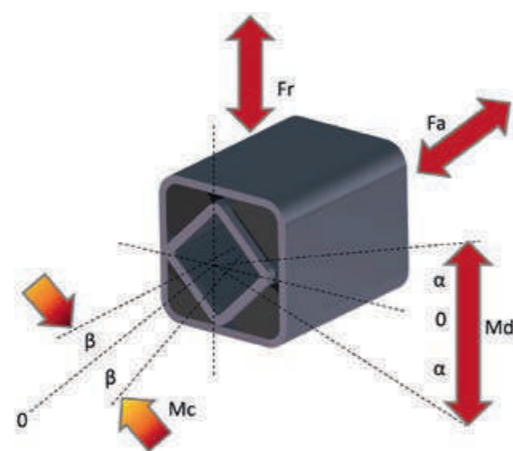
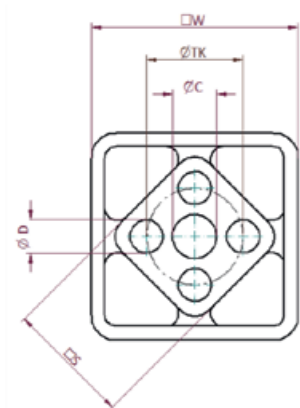
Une autre option d'installation simple est le support de montage RESATEC type MA.

A l'extérieur, l'élément ressort en caoutchouc est inséré dans un collier ou avec le support de montage RESATEC MS. Convient pour une déflexion alternée jusqu'à +/- 10°.



PASSEND E MONTAGE-
HALTERUNG TYP MS/MA
SEITE 38

MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MS/MA
PAGE 38



DIMENSIONS Abmasse/Material/ dimensions/material

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTA

RÉFÉRENCE Typ/type	□W mm	□S mm	LN mm	L mm	øTk mm	øD mm	øC mm	Type de Bride Anzahl Briden / no. of mounting brackets	POIDS Gewicht weight kg	MATERIAUX Material		
										Typ/pMS	Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile
LTA 4 - 30			30	35		+0,5 0			0.1	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTA 4 - 50	32	18	50	55	12	6	-	1	0.16			
LTA 4 - 80			80	85					0.25			
LTA 5 - 40			40	45				1	0.24			
LTA 5 - 60	45	27	60	65	20	8	-	1	0.36			
LTA 5 - 100			100	105				2	0.6			
LTA 6 - 60			60	70				1	0.59			
LTA 6 - 80	60	38	80	90	25	10	-	1	0.78			
LTA 6 - 120			120	130				2	1.15			
LTA 7 - 80			80	90				1	1.33			
LTA 7 - 100	75	45	100	110	35	12	16.5	2	1.66			
LTA 7 - 150			150	160				3	2.47			
LTA 8 - 120			120	130		M12 x 40		2	2.16			
LTA 8 - 200	80	50	200	210	40		20.5	3	3.66			
LTA 8 - 300			300	310				4	5.54			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/ performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +/-1° Nm	Federweg deflection Belastung load Sr mm	Radial Belastung load Fr N	Axial Belastung load Fa N	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
					α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°								
					Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹								
LTA 4 - 30	1.51		386	92	1.6	3.37	5.38	7.71	10.4	13.6	17.4	21.8								
LTA 4 - 50	6.68	0.5	644	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTA 4 - 80	26.9		1030	245	4.27	9.01	14.5	20.8	28.3	37.3	47.8	60.2								
LTA 5 - 40	3.99		888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTA 5 - 60	12.01	0.5	1333	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTA 5 - 100	49.9		2221	542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTA 6 - 60	11.74		1564	372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTA 6 - 80	25.4	0.5	2086	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTA 6 - 120	78.3		3130	745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTA 7 - 80	27		2196	536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTA 7 - 100	52.2	0.5	2745	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTA 7 - 150	135		4063	991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTA 8 - 120	81.8		2828	690	37.2	94.2	171	267	382	517	671	844								
LTA 8 - 200	263	0.5	5712	1393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1254	24	1570	10
LTA 8 - 300	1235		8458	2063	110.4	272	485	751	1069	1440	1864	2342								





ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTC :

Le profilé intérieur de type C permet une fixation par vis centrale. Des vis de qualité 8.8 doivent être utilisées. A l'extérieur, l'unité de suspension en caoutchouc est insérée dans un collier ou fixée à l'aide du support de montage MS.

Convient pour une déflexion alternée jusqu'à +/- 10°.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTC:

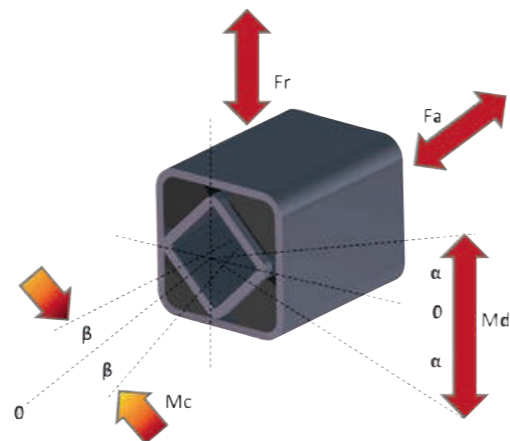
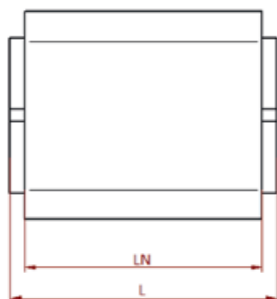
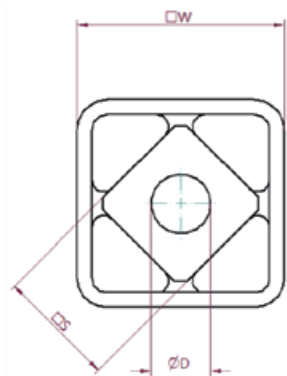
Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Aussen wird das Gummifederelement in ein Futterrohr gesteckt oder mit der RESATEC Montagebride MS befestigt. Für wechselseitige Auslenkung bis +/-10° geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTC:

The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. On the outside, the rubber suspension unit is inserted into a sleeve tube or fastened with the RESATEC mounting bracket MS. Suitable for alternating deflection up to +/- 10°.



BRIDE DE MONTAGE TYPE MS
PASSENDE MONTAGEHALTERUNG TYP MS
MATCHING MOUNTING BRACKET TYPE MS



DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	□W mm	□S mm	LN mm	L mm	ØD mm. +0,5 0	Type de Bride Anzahl Briden / no. of mounting brackets MS type	POIDS Gewicht kg	MATERIAUX Material		
								Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil int. Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTC 5 - 40			40	45		1	0.24	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR-based/mixture code C
LTC 5 - 60	45	27	60	65	6	1	0.36			
LTC 5 - 100			100	105		2	0.59			
LTC 6 - 60			60	70		1	0.59			
LTC 6 - 80	60	38	80	90	8	1	0.77			
LTC 6 - 120			120	130		2	1.14			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

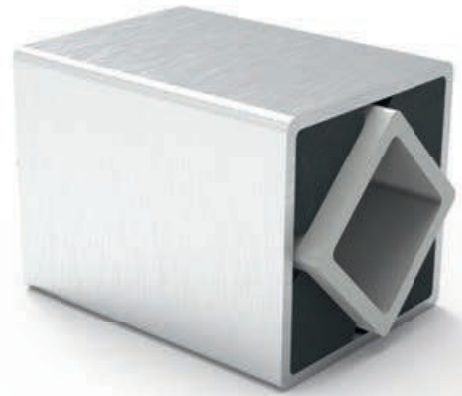
Leistungsparameter/performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	Mc@β +/-1° Nm	Féderweg deflection Belastung load Sr mm	Radial Belastung load Fr N	Féderweg deflection Belastung load Sa mm	Axial Belastung load Fa N	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
						α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°								
						Nm min ^l	Nm min ^l	Nm min ^l	Nm min ^l	Nm min ^l	Nm min ^l	Nm min ^l	Nm min ^l								
LTC 5 - 40	3.99		888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5									
LTC 5 - 60	12.01	0.5	1333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTC 5 - 100	49.9		2221		542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTC 6 - 60	11.74		1564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTC 6 - 80	25.4	0.5	2086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.4	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTC 6 - 120	78.3		3130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTS



ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTS :

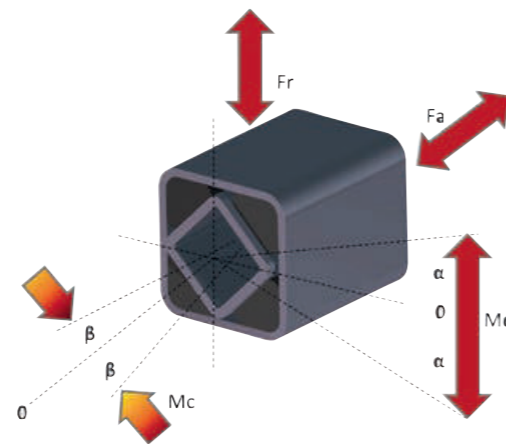
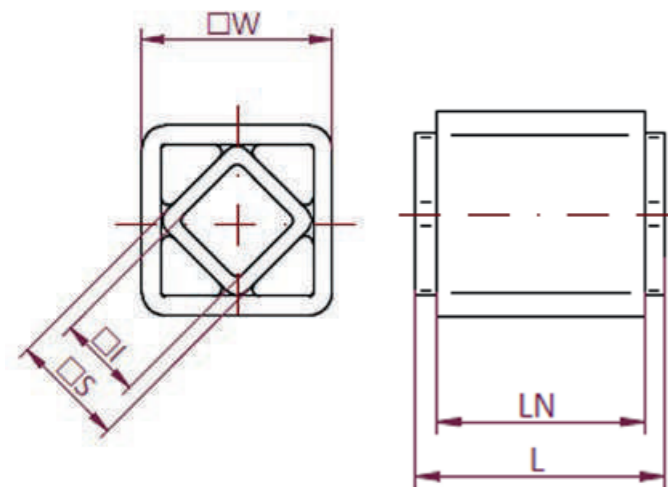
Le profilé intérieur de type S permet un raccordement par emboîtement.
La profondeur d'insertion du carré inséré doit être d'au moins 1,8 fois la section du matériau (dimension S).
Le carré doit être en acier avec une tolérance h11 et des bords à facettes.
A l'extérieur, l'élément est inséré dans un collier ou fixé à l'aide de l'étrier de montage RESATEC type MS.
Une déflexion alternée sur la position zéro de l'élément n'est pas possible.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTS:

Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1,8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Aussen wird das Element in ein Futterrohr gesteckt oder mit der RESATEC-Montagebride Typ MS befestigt. Eine wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage ist nicht möglich.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTS:

The inner profile type S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The square should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges.
On the outside, the element is inserted into a sleeve tube or fastened with the RESATEC mounting bracket type MS.
An alternating deflection over the element zero position is not possible.



DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTS

RÉFÉRENCE Typ/type	□W mm	□S mm	LN mm	L mm	□I mm	Type de Bride Anzahl Briden / no. of mounting brackets	POIDS Gewicht weight kg	MATERIAUX Material		
						MS type		Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTS 2 - 20			20	25			0.03	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTS 2 - 30	20	11	30	35	8	1	0.044			
LTS 2 - 50			50	55			0.071			
LTS 3 - 25			25	30			0.08			
LTS 3 - 40	27	15	40	45	11	1	0.12			
LTS 3 - 60			60	65			0.18			
LTS 4 - 30			30	35			0.11			
LTS 4 - 50	32	18	50	55	12	1	0.18			
LTS 4 - 80			80	85			0.28			
LTS 5 - 40			40	45		1	0.27			
LTS 5 - 60	45	27	60	65	22	1	0.4			
LTS 5 - 100			100	105		2	0.65			
LTS 6 - 60			60	70		1	0.66			
LTS 6 - 80	60	38	80	90	30	1	0.86			
LTS 6 - 120			120	130		2	1.27			
LTS 7 - 80			80	90		1	1.57			
LTS 7 - 100	75	45	100	110	35	2	1.95			
LTS 7 - 150			150	160		3	2.9			
LTS 8 - 120			120	130		2	2.58			
LTS 8 - 200	80	50	200	210	40	3	4.25			
LTS 8 - 300			300	310		4	6.34			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE Leistungsparameter/performance parameters

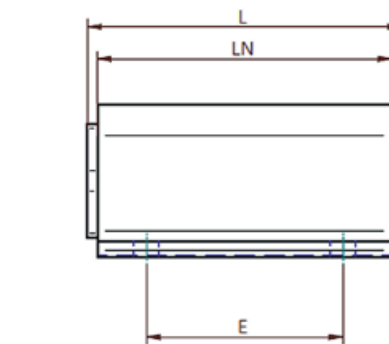
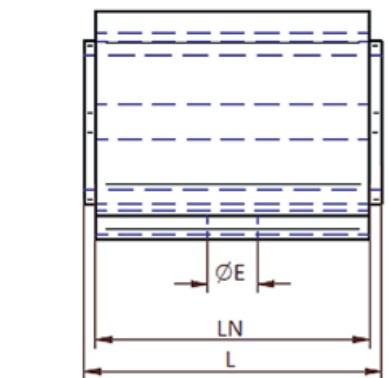
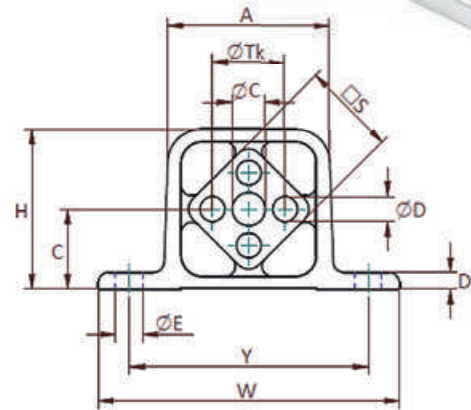
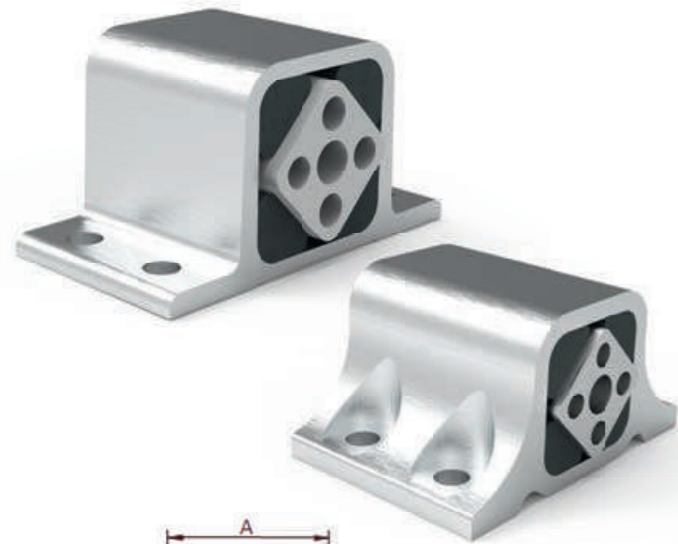
RÉFÉRENCE Typ/type	M _{C@β} +/-1° Nm	Radial Federweg deflection Belastung load		Axial Federweg deflection Belastung load		Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α														
		Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	α +/-4° Nm min ¹	α +/-8° Nm min ¹	α +/-12° Nm min ¹	α +/-16° Nm min ¹	α +/-20° Nm min ¹	α +/-24° Nm min ¹	α +/-28° Nm min ¹	α +/-32° Nm min ¹							
LTS 2 - 20	0.38		246	63	0.33	0.63	0.92	1.26	1.68	2.22	2.92	3.81								
LTS 2 - 30	1.06	0.25	377	97	0.5	1150	0.97	350	1.48	190	2.11	130	2.95	75	4.05	46	5.51	33	7.4	10
LTS 2 - 50	5.4		624	160	0.83	1.59	2.4	3.38	4.63	6.28	8.43	11.2								
LTS 3 - 25	0.6		214	69	0.6	1.4	2.2	3.2	4.4	5.7	7.3	9.1								
LTS 3 - 40	2	0.25	343	111	1	1100	2.2	330	3.5	190	5.1	120	7	72	9.2	46	11.7	33	14.7	10
LTS 3 - 60	5.47		513	166	1.5	3.2	5.2	7.5	10.1	13.1	16.5	20.3								
LTS 4 - 30	1.51		386	92	1.6	3.37	5.38	7.71	10.4	13.6	17.4	21.8								
LTS 4 - 50	6.68	0.5	644	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTS 4 - 80	26.9		1030	245	4.27	9.01	14.5	20.8	28.3	37.3	47.8	60.2								
LTS 5 - 40	3.99		888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTS 5 - 60	12.01	0.5	1333	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTS 5 - 100	49.9		2221	542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTS 6 - 60	11.74		1564	372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTS 6 - 80	25.4	0.5	2086	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTS 6 - 120	78.3		3130	745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTS 7 - 80	27		2196	536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTS 7 - 100	52.2	0.5	2745	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTS 7 - 150	135		4063	991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTS 8 - 120	81.8		2828	690	37.2	94.2	171	267	382	517	671	844								
LTS 8 - 200	263	0.5	5712	1393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1254	24	1540	10
LTS 8 - 300	1235		8458	2063	110.4	272	485	751	1069	1440	1864	2342								



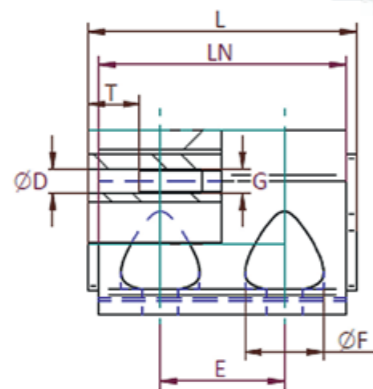
ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

TYPE LTBA

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT



Grösse/size 5/6/7



Grösse/size 8

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTS :

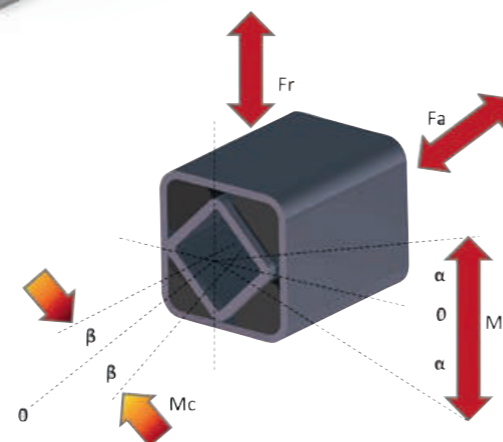
Le profilé intérieur de type A permet la fixation avec des vis. Jusqu'au type LTB-A 7, il faut utiliser des vis de qualité 8,8. A partir du type LTB-A 8, des filetages sont prévus dans le profilé intérieur. Une autre possibilité de montage jusqu'à la taille LTB-A 8 est possible avec la bride MA. Le boîtier extérieur peut être fixé à l'aide de trous de fixation dans la partie de la bride directement avec des vis de qualité 8,8. Convient pour une déflexion alternée sur l'élément en position zéro.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-A:

Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTB-A 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTB-A 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Einbaumöglichkeit bis zur Grösse LTB-A 8 bietet der RESATEC Montagewinkel Typ MA. Das Aussengehäuse kann durch die Befestigungslöcher in der Flanschpartie direkt mit Schrauben der Qualität 8,8 befestigt werden. Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-A:

The inner profile type A allows fastening with screws. Up to type LTB-A 7, screws of quality 8.8 must be used. From type LTB-A 8, there are threads in the inner profile. Another simple installation option up to size LTB-A 8 is offered by the RESATEC mounting bracket type MA. The outer housing can be fastened directly with quality 8.8 screws through the fastening holes in the flange section. Suitable for alternating deflection over the element zero position.



ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTBA

DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type

	A	C	ØC	D	ØD	E	ØE	ØF	G	H	L	LN	S	ØTk	T	W	Y	POIDS Gewicht weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
LTB-A 5 - 40						-					45	40						0.21
LTB-A 5 - 60	49	25.5	-	5	8	-	11	-	-	50	65	60	27	20		105	80	0.32
LTB-A 5 - 100						60					105	100						0.51
LTB-A 6 - 60						-					70	60						0.59
LTB-A 6 - 80	66	34	-	6	10	40	13	-	-	67	90	80	38	25		125	100	0.75
LTB-A 6 - 120						80					130	120						1.12
LTB-A 7 - 80						40					90	80						0.96
LTB-A 7 - 100	80	38.5	16.5	8	12	65	13	-	-	77	110	100	45	35		145	115	1.20
LTB-A 7 - 150						2x60					160	150						1.75
LTB-A 8 - 120						60					130	120						2.24
LTB-A 8 - 160						2x60					170	160						2.96
LTB-A 8 - 200	90	45	20.5	13	12.25	2x70	17	38	M12 x 30	90	210	200	50	40	25	170	130	3.75
LTB-A 8 - 240						3x60					250	240						4.47
LTB-A 8 - 320						4x60					330	320						6.06

Matériaux

profil extérieur : Aluminium

profilé central : Aluminium

caoutchouc : à base de SBR/mélange code C

Material

Aussenprofil: Aluminium

Innenprofil: Aluminium

Gummi: Basis auf SBR/Mischung Code C

Material

outer profile: Aluminium

core profile: Aluminium

rubber: SBR based/mixture code C

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/performance parameters

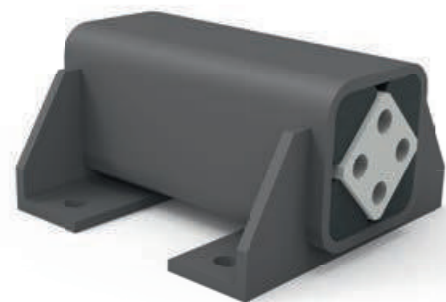
RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +/-1° Nm	Federweg deflection Belastung load Sr mm Fr N	Radial Federweg deflection Belastung load Sa mm Fa N	Axial Federweg deflection Belastung load Fa N	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																
					α +/4°	α +/8°	α +/12°	α +/16°	α +/20°	α +/24°	α +/28°	α +/32°									
LTB-A 5 - 40	3.99	888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5										
LTB-A 5 - 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTB-A 5 - 100	49.9		2221		542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTB-A 6 - 60	11.74		1 564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTB-A 6 - 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTB-A 6 - 120	78.3		3 130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTB-A 7 - 80	27		2 196		536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTB-A 7 - 100	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTB-A 7 - 150	135		4 063		991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTB-A 8 - 120	89.5		3 442		840	72.9	139.5	209	289	390	519	685	898								
LTB-A 8 - 160	115.8		4 617		1 126	97.8	187.2	280	388	523	696	920	1 206								
LTB-A 8 - 200	288	0.5	5 772	0.5	1 408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1 150	24	1 506	10
LTB-A 8 - 240	605		6 919		1 688	146.5	281	420	582	784	1 044	1 379	1 807								
LTB-A 8 - 320	1 677		9 231		2 252	195.4	374	560	776	1 046	1 393	1 840	2 411								

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTBA 9-12

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTBA-9/12



ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTBA-A:

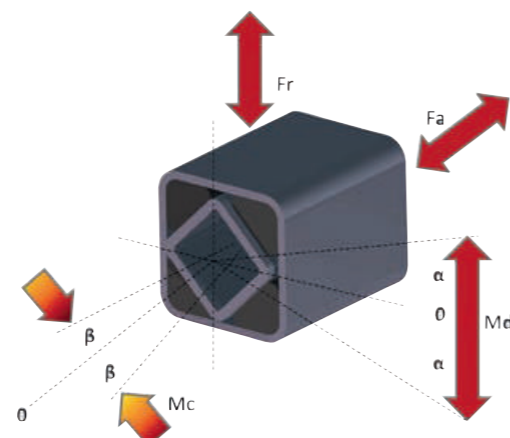
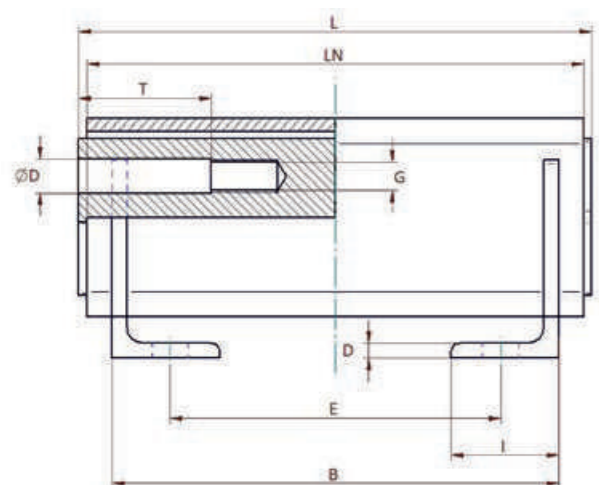
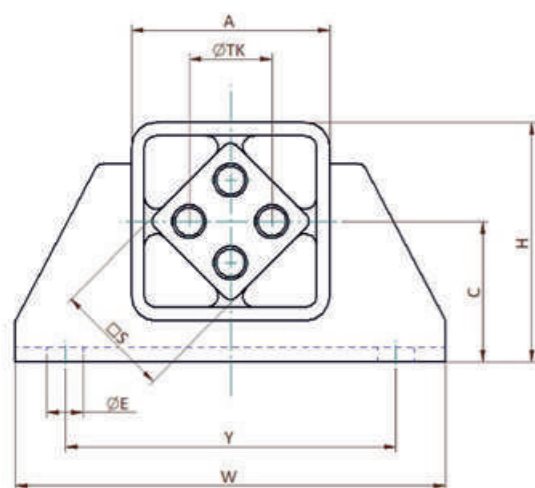
Il y a des filetages dans le profilé intérieur à partir du type LTBA-A 8. Les brides de fixation sont soudées selon des dimensions standardisées, mais peuvent également être conçues et positionnées selon les spécifications du client. L'élément est boulonné directement à la position souhaitée par les trous de fixation existants dans la bride. Convient pour une déflexion alternée sur l'élément en position zéro.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTBA-A:

Ab Typ LTBA-A 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Die Befestigungsflansche sind nach genormten Massen geschweisst, können jedoch auch nach Kundenvorgabe geformt und positioniert werden. Das Element wird durch die vorhandenen Befestigungslöcher im Flansch direkt an gewünschter Position verschraubt. Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTBA-A:

There are threads in the inner profile starting from type LTBA-A 8. The mounting flanges are welded according to standardized dimensions, but can also be designed and positioned according to customer specifications. The element is bolted directly to the desired position through the existing mounting holes in the flange. Suitable for alternating deflection over the element zero position.



DIMENSIONS
Abmasse/Material
Dimensions/material

RÉFÉRENCE Art. Nr.
Typ/type art. no. A B C D ØD E ØE G H I L LN S T ØTk W Y POIDS
Gewicht
weight

	A	B	C	D	ØD	E	ØE	G	H	I	L	LN	S	T	ØTk	W	Y	kg
LTBA-A 9 - 150			130			60		M16 x 40			160	150						8.8
LTBA-A 9 - 200	100	170	65	8	16.5	100	18	M16 x 40	115	60	210	200	60	50	45	220	160	11.2
LTBA-A 9 - 300			270			200		M16 x 40			310	300						15.9
LTBA-A 10 - 200		170				100		M20 x 40			210	200						17.2
LTBA-A 10 - 300	120	270	80	9	20.5	200	22	M20 x 40	140	65	310	300	70	50	50	50	260	23.4
LTBA-A 10 - 400		370				300		M20 x 40			410	400						30.1
LTBA-A 11 - 200		170				80		M20 x 40			210	200						23.7
LTBA-A 11 - 300	140	270	85	10	20.5	180	22	M20 x 40	155	80	310	300	80	50	60	60	280	32.4
LTBA-A 11 - 400		370				280		M20 x 40			410	400						41.4
LTBA-A 12 - 250		220				110		M24 x 50			260	250						44
LTBA-A 12 - 400	170	370	110	12	25	260	26	M24 x 50	195	100	410	400	100	50	75	380	300	65.1
LTBA-A 12 - 500		470				360		M24 x 50			510	500						79.1

Matériaux
profil extérieur : Aluminium
profilé central : acier S235JR/sans revêtement
caoutchouc : à base de SBR/code de mélange C

Material
Aussenprofil: Stahl S235JR/pulverlackiert
Innenprofil: Stahl S235JR/ohne Beschichtung
Gummi: Basis auf SBR/Mischung Code C

Material
outer profile: Aluminium
core profile: steel S235JR/without coating
rubber: SBR based/mixture code C

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/performance parameters

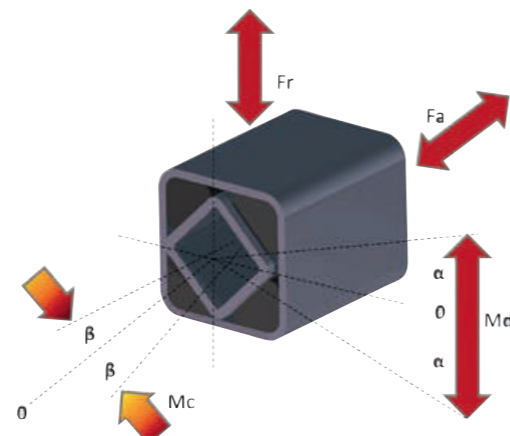
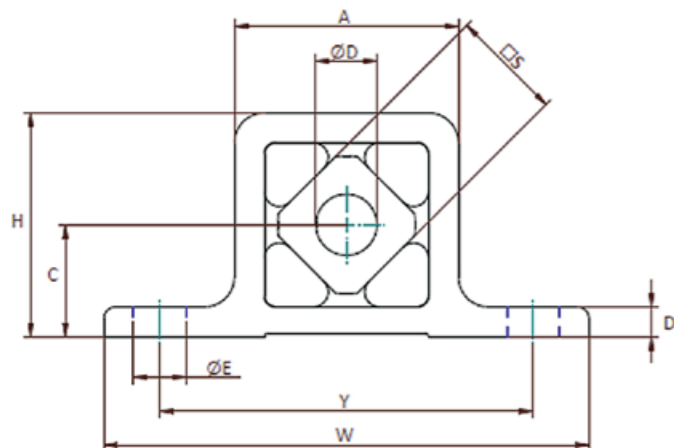
RÉFÉRENCE Typ/type	M _{C@β} +/-1° Nm	Federweg deflection Belastung load Sr mm	Radial Belastung load Fr N	Axial Belastung load Sa mm Fa N	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α								
					α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°	
					Nm	miñ	Nm	miñ	Nm	miñ	Nm	miñ	Nm
LTBA-A 9 - 150	107		5160	1 613	61.6	800	130	214	325	472	666	916	1 233
LTBA-A 9 - 200	296	1	6880	2 150	82.1	1 730	285	330	433	629	887	1 221	1 643
LTBA-A 9 - 300	1 065		10 417	3 255	124	2 730	464	714	1 042	1 463	1 995	2 657	
LTBA-A 10 - 200	315		8 334	2 315	125	740	284	487	742	1 058	1 445	1 912	2 467
LTBA-A 10 - 300	1 350	1	11 654	3 237	175	3 392	230	672	1 035	1 499	2 085	2 812	3 700
LTBA-A 10 - 400	2 475		18 024	5 007	270	5 577	965	1 475	2 151	3 036	4 173	5 604	
LTBA-A 11 - 200	904		10 281	2 570	187	685	401	659	978	1 373	1 863	2 463	3 190
LTBA-A 11 - 300	1 993	1	15 422	3 855	281	6 020	210	989	1 300	1 867	2 594	3 694	4 784
LTBA-A 11 - 400	6 115		20 550	5 138	375	8 816	1 352	2 013	2 829	3 828	5 039	6 493	
LTBA-A 12 - 250	1 350		20 458	4 092	405	8 829	1 337	1 993	2 863	4 012	5 503	7 402	
LTBA-A 12 - 400	4 838	1	32 735	6 547	648	13 260	1 900	2 139	3 189	4 581	6 419	8 805	11 843
LTBA-A 12 - 500	9 000		40 919	8 184	810	16 580	2 674	3 987	5 727	8 024	11 007	14 805	



ÉLÉMENT ÉLASTIQUE RESATEC TYPE LTB-C :
Le profilé intérieur de type C permet une fixation par vis centrale. Des vis de qualité 8.8 doivent être utilisées. Le boîtier extérieur peut être fixé directement avec des vis de qualité 8.8. à travers les trous de fixation de la section de la bride. Adapté pour une déflexion alternée jusqu'à +/- 10°.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-C:
Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Das Aussengehäuse kann durch die Befestigungslöcher in der Flanschpartie direkt mit Schrauben der Qualität 8,8 befestigt werden. Für wechselseitige Auslenkung bis +/-10° geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-C:
The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. The outer housing can be fastened directly with quality 8.8 screws through the fastening holes in the flange section. Suitable for alternating deflection up to +/-10°.



DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	A	W	H	C	D	S	LN	L	ØD	E	ØE	Y	POIDS Gewicht weight kg	MATERIAUX Material		
														Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTB-C 5 - 40								40	45	-			0.21	Aluminium	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTB-C 5 - 60	49	105	50	25.5	5	27	60	65	16	-	11	80	0.32			
LTB-C 5 - 100							100	105		60			0.51			
LTB-C 6 - 60							60	70		-			0.58			
LTB-C 6 - 80	66	125	67	34	6	38	80	90	20	40	13	100	0.74			
LTB-C 6 - 120							120	130		80			1.12			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +/-1° Nm	Federweg deflection Belastung load Sr mm	Radial Belastung load Fr N	Axial Belastung load Fa N	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
					α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°								
					Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹								
LTB-C 5 - 40	3.99		888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTB-C 5 - 60	12.01	0.5	1333	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTB-C 5 - 100	49.9		2221	542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTB-C 6 - 60	11.74		1564	372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTB-C 6 - 80	25.4	0.5	2086	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTB-C 6 - 120	78.3		3130	745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								



SUPPORT MOTEUR RESATEC MW-8

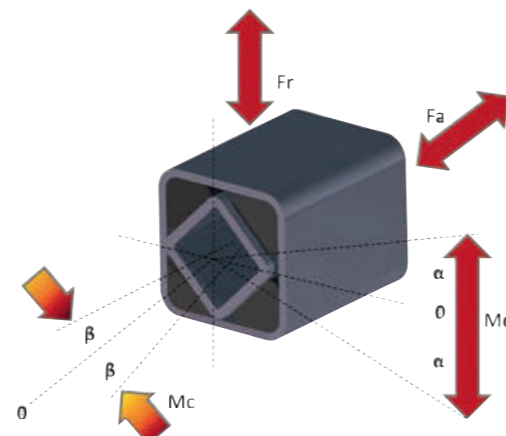
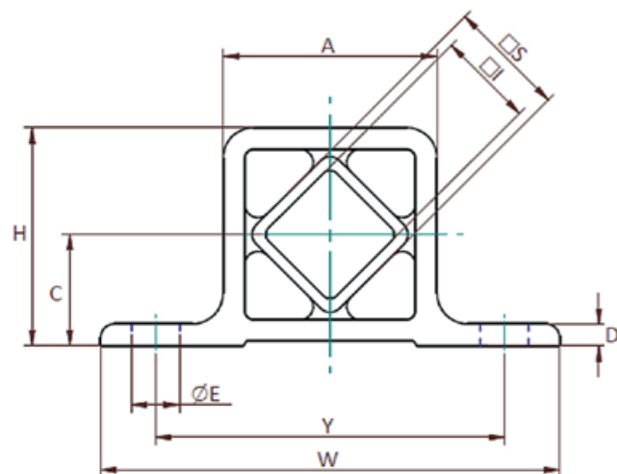
Le profilé intérieur de type S permet un assemblage par emboîtement.
La profondeur d'emboîtement du carré emboîté doit être d'au moins 1.8 fois la section du matériau (dimension S).
Le carré doit être un acier nu avec une tolérance de h11 et des arêtes facettées.
Le boîtier extérieur peut être fixé par les trous de fixation avec des vis de qualité 8,8.
Une déviation alternée au-dessus de la position zéro de l'élément n'est pas possible.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-S:

Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1.8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Das Aussengehäuse kann durch die Befestigungslöcher in der Flanschpartie direkt mit Schrauben der Qualität 8,8 befestigt werden. Eine wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage ist nicht möglich.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-S:

The inner profile type S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The square should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges. The outer housing can be fastened directly with quality 8.8 screws through the fastening holes in the flange section. An alternating deflection over the element zero position is not possible.



DIMENSIONS Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	A	C	D	E	øE	øF	H	□	L	LN	□S	W	Y	POIDS Gewicht weight	MATERIAUX Material		
															Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTB-S 3 - 40	27	15	4	-	7	-	30	11	45	40	15	65	50	2.18	SINT-C 40		
LTB-S 5 - 40				-					45	40				0.24	Aluminium	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTB-S 5 - 60	49	25.5	5	-	11	-	50	22	65	60	27	105	80	0.35			
LTB-S 5 - 100				60					105	100				0.57			
LTB-S 6 - 60				-		-			70	60				0.65			
LTB-S 6 - 80	66	34	6	40	13		67	30	90	80	38	125	100	0.83			
LTB-S 6 - 120				80					130	120				1.24			
LTB-S 7 - 80				40		-			90	80				1.2			
LTB-S 7 - 100	80	38.4	8	65	13		77	35	110	100	45	145	115	1.49			
LTB-S 7 - 150				2 x 60					160	150				2.18			
LTB-S 8 - 120				60					130	120				2.55			
LTB-S 8 - 160				2 x 60					170	160				3.35			
LTB-S 8 - 200	80	45	13	2 x 70	17	38	90	40	210	200	50	170	130	4.23			
LTB-S 8 - 240				3 x 60					250	240				5.03			
LTB-S 8 - 320				4 x 60					330	320				6.78			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +1p	Radial Federweg Belastung load		Axial Federweg Belastung load		Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
		Sr	Fr	Sa	Fa	α ± 4°	α ± 8°	α ± 12°	α ± 16°	α ± 20°	α ± 24°	α ± 28°	α ± 32°								
		Nm	mm	N	mm	N	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'							
LTB-S 3 - 40	2	0.25	343	0.25	111	1	1100	2.2	330	3.5	190	5.1	120	7	72	9.2	46	11.7	33	14.7	10
LTB-S 5 - 40	3.99		888		217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTB-S 5 - 60	12.01	0.5	1333	0.5	325	6.02	900	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTB-S 5 - 100	49.9		2221		542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTB-S 6 - 60	11.74		1564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTB-S 6 - 80	25.4	0.5	2086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTB-S 6 - 120	78.3		3130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTB-S 7 - 80	27		2196		536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTB-S 7 - 100	52.2	0.5	2745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTB-S 7 - 150	135		4063		991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTB-S 8 - 120	89.5		3442		840	72.9	139.5	209	289	390	519	685	898								
LTB-S 8 - 160	115.8		4617		1126	97.8	187.2	280	388	523	696	920	1206								
LTB-S 8 - 200	288	0.5	5772	0.5	1408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1150	24	1506	10
LTB-S 8 - 240	605		6919		1688	146.5	281	420	582	784	1044	1379	1807								
LTB-S 8 - 320	1677		9231		2252	195.4	374	560	776	1046	1393	1840	2411								

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTKA

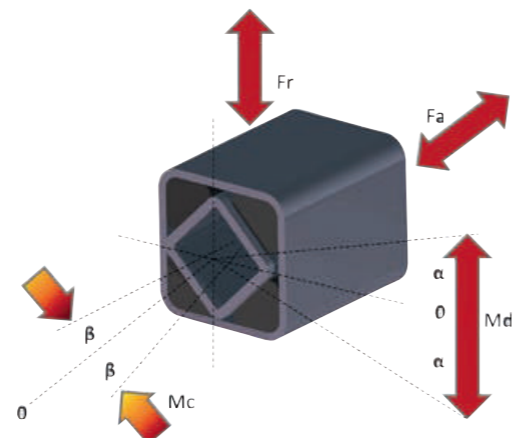
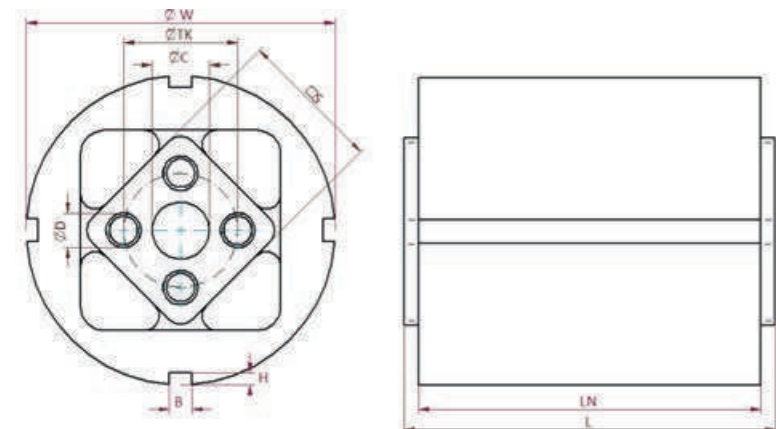


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-A:
Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTK 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTK 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Einbaumöglichkeit bietet der RESATEC Montagewinkel Typ MA. Aussen wird das Gummi federelement in eine Klemmfaust gesteckt oder mit der RESATEC Montagebride CK befestigt.

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE TYPE LTK-A:
The inner profile type A allows fastening with screws. Up to type LTK 7, screws of quality 8.8 must be used. From type LTK 8, there are threads in the inner profile. Another simple installation option is the RESATEC mounting bracket type MA. On the outside, the rubber spring element is inserted into a clamp or fastened with the RESATEC mounting bracket type CK.

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTKA :
Armature ronde et carré intérieur en profilés d'alliage léger, carré intérieur avec quatre « trous de passage », les bras de levier peuvent être vissés et, si nécessaire, les trous peuvent également être taraudés.

Ce profilé intérieur de type A permet la fixation avec des vis. Jusqu'au type LTK 7, il faut utiliser des vis traversantes de qualité 8,8. A partir du type LTK 8, des filetages sont prévus dans le profilé intérieur. Une autre possibilité de montage simple est offerte par la bride de montage type MA. A l'extérieur, l'élément élastique est inséré dans un collier de serrage ou fixé avec la bride de montage CK.



DIMENSIONS
Abmasse/Material/dimensions/material

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTKA

RÉFÉRENCE Typ/type	øW	B	H	øS	LN	L	øTK	øD	øC	Type de Bride Anzahl Briden / no. of mounting brackets	POIDS Gewicht weight	MATERIAUX Material		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	MS type	kg	Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile	Cooutchouc Gummi rubber
LTK-A 4 - 30					30	35				1	0.1	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-A 4 - 50	45	5	2.5	18	50	55	12	6	-	1	0.16			
LTK-A 4 - 80					80	85				2	0.25			
LTK-A 5 - 40					40	45				1	0.25			
LTK-A 5 - 60	62	6	3	27	60	65	20	8	-	1	0.37			
LTK-A 5 - 100					100	105				2	0.61			
LTK-A 6 - 60					60	70				1	0.61			
LTK-A 6 - 80	80	3x7 + 1x8.5	3x4 + 1x7.5	38	80	90	25	10	-	2	0.8			
LTK-A 6 - 120					120	130				2	1.19			
LTK-A 7 - 80					80	90				1	1.08			
LTK-A 7 - 100	95	8	4	45	100	110	35	12	16.8	2	1.35			
LTK-A 7 - 150					150	160				2	2			
LTK-A 8 - 120					120	130				2	2.28			
LTK-A 8 - 200	108	8	4	50	200	210	40	ø10 + M12x40	20.5	4	3.77			
LTK-A 8 - 300					300	310				5	5.63			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/ performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +/-1° Nm	Federweg deflection Belastung load Sr mm	Radial Belastung load Fr N	Axial Belastung load Fa N	α +/-4° Nm min ¹	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α														
						α +/-8° Nm min ¹	α +/-12° Nm min ¹	α +/-16° Nm min ¹	α +/-20° Nm min ¹	α +/-24° Nm min ¹	α +/-28° Nm min ¹	α +/-32° Nm min ¹								
LTK-A 4 - 30	1.51		386	92	1.6	3.37	5.38	7.71	10.4	13.6	17.4	21.8								
LTK-A 4 - 50	6.68	0.5	644	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTK-A 4 - 80	26.9		1030	245	4.27		9.01		14.5		20.8		28.3		37.3		47.8		60.2	
LTK-A 5 - 40	3.99		888	217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTK-A 5 - 60	12.01	0.5	1333	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.4	30	100	10
LTK-A 5 - 100	49.9		2221	542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTK-A 6 - 60	11.74		1564	372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTK-A 6 - 80	25.4	0.5	2086	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTK-A 6 - 120	78.4		3130	745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTK-A 7 - 80	27		2196	536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTK-A 7 - 100	52.2	0.5	2745	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTK-A 7 - 150	135		4063	991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTK-A 8 - 120	81.8		2828	690	37.2		94.2		171		267		382		517		671		844	
LTK-A 8 - 200	263	0.5	5712	1393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1254	24	1570	10
LTK-A 8 - 300	1355		8654	2110	183		350		525		776		980		1305		1725		2260	

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTKC



RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-C:

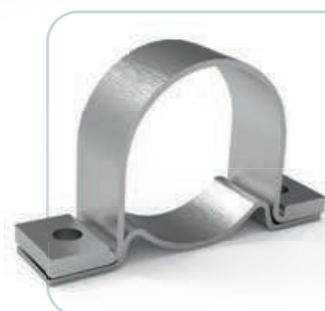
Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Aussen wird das Gummifederelement in eine Klemmfaust gesteckt oder mit der RESATEC Montagebride CK befestigt.

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE TYPE LTK-C:

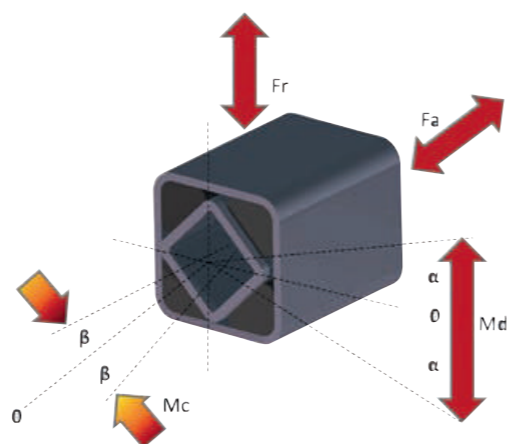
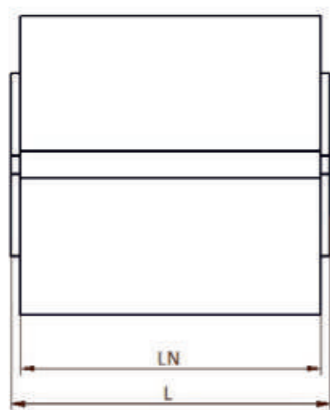
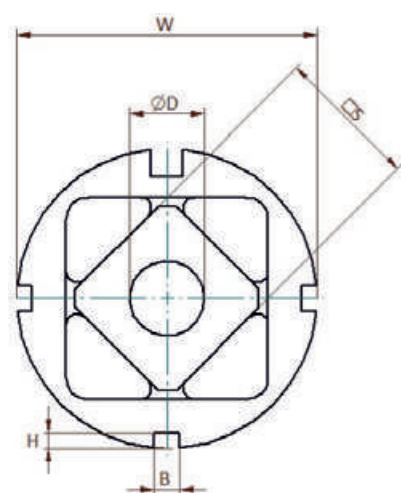
The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. On the outside, the rubber spring element is inserted into a clamp or fastened with the RESATEC mounting bracket type CK.

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTKA :

Le profilé intérieur de type C permet une fixation par vis centrale. Des vis de qualité 8.8 doivent être utilisées. A l'extérieur, l'élément est inséré dans un collier ou fixé à l'aide du support de montage RESATEC de type CK.



BRIDE DE MONTAGE TYPE CK
PASSENDE MONTAGE-HALTERUNG TYP CK
MATCHING MOUNTING BRACKET TYPE CK



ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTKC

DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	øW mm	B mm	H mm	□S mm	LN mm	L mm	øD mm	Type de Bride Anzahl Briden / no. of mounting brackets	POIDS Gewicht weight	MATERIAUX Material		
								MS type	kg	Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTK-C 5 - 40					40	45	+0,5 0 mm	1	0.25	Aluminium	Aluminium	Caoutchouc Gummi rubber Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-C 5 - 60	62	6	3	27	60	65	16	1	0.37			
LTK-C 5 - 100					100	105		2	0.61			
LTK-C 6 - 60					60	70		1	0.61	Aluminium	Aluminium	Caoutchouc Gummi rubber Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-C 6 - 80	80	3x7 +	3x4 +	38	80	90	20	2	0.8			
LTK-C 6 - 120		1x8.5	1x7.5		120	130		2	1.19			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/ performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +/-1° Nm	Federweg deflection Belastung load Sr mm	Radial Belastung load Fr N	Axial Belastung load Sa mm	Fa N	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
						α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°								
LTK-C 5 - 40	3.99		888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5									
LTK-C 5 - 60	12.01	0.5	1333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTK-C 5 - 100	49.9		2221		542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTK-C 6 - 60	11.74		1564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTK-C 6 - 80	25.4	0.5	2086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTK-C 6 - 120	78.3		3130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

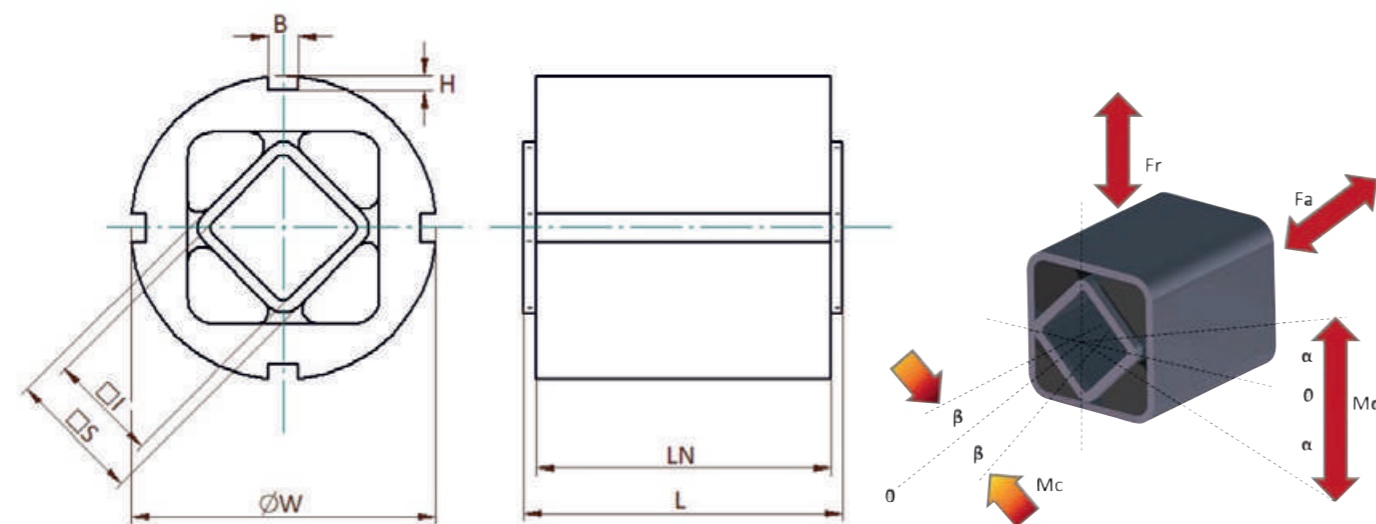
GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT



RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-S:
Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1,8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Aussen wird das Gummifederelement in eine Klemmfaust gesteckt oder mit der RESATEC Montagebride CK befestigt.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-S:
The inner profile TYPE S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The square should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges. On the outside, the rubber spring element is inserted into a clamping fist or fastened with the RESATEC clamp mounting Type CK.

ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES RESATEC TYPE LTKS :
Le profilé intérieur type S permet un raccordement par emboîtement.
La profondeur d'insertion du carré inséré doit être d'au moins 1,8 fois la section du matériau (dimension S).
Le carré doit être en acier avec une tolérance h11 et des bords à facettes. A l'extérieur, l'élément est inséré dans un collier de serrage ou fixé à l'aide de la bride RESATEC de type CK.



TYPE LTKS

DIMENSIONS
Abmasse/Material/dimensions/material

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTKS

RÉFÉRENCE Typ/type	øW	B	H	□S	LN	L	□I	Type de Bride Anzahl Briden / no. of mounting brackets	POIDS Gewicht weight	MATERIAUX Material		
										Profil ext. Aussenprofil outer profile	Profil central Innenprofil core profile	Gauchtouc Gummi rubber
LTK-S 4 - 30					30	35		1	0.11	Aluminium	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-S 4 - 50	45	5	2.5	18	50	55	12	1	0.18			
LTK-S 4 - 80					80	85		2	0.28			
LTK-S 5 - 40					40	45		1	0.27			
LTK-S 5 - 60	62	6	3	27	60	65	22	1	0.4			
LTK-S 5 - 100					100	105		2	0.66			
LTK-S 6 - 60	80	3x7 + 1x8.5	3x4 + 1x7.5	38	60	70		1	0.68			
LTK-S 6 - 80					80	90	30	2	0.89			
LTK-S 6 - 120					120	130		2	1.31			
LTK-S 7 - 80					80	90		1	1.33			
LTK-S 7 - 100	95	8	4	45	100	110	35	2	1.64			
LTK-S 7 - 150					150	160		2	2.43			
LTK-S 8 - 120					120	130		2	2.55			
LTK-S 8 - 200	108	8	4	50	200	210	40	4	4.21			
LTK-S 8 - 300					300	310		5	6.28			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE Leistungsparameter/ performance parameters

RÉFÉRENCE Typ/type	MC@β +/-1°	Federweg deflection Belastung load	Radial Federweg deflection Belastung load	Axial Federweg deflection Belastung load	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle α Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																
					α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°									
					Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹	Nm min ¹					
LTK-S 4 - 30	1.51		386		92	1.6	3.37	5.38	7.71	10.4	13.6	17.4	21.8								
LTK-S 4 - 50	6.68	0.5	644	0.5	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTK-S 4 - 80	26.90		1030		245	4.27	9.01	14.5	20.8	28.3	37.3	47.8	60.2								
LTK-S 5 - 40	3.99		888		217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTK-S 5 - 60	12.01	0.5	1333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29.0	110	40.9	68	56.2	43	75.4	30	100	10
LTK-S 5 - 100	49.9		2221		542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTK-S 6 - 60	11.74		1564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTK-S 6 - 80	25.4	0.5	2086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTK-S 6 - 120	78.4		3130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTK-S 7 - 80	27.0		2196		536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTK-S 7 - 100	52.2	0.5	2745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTK-S 7 - 150	135		4063		991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTK-S 8 - 120	81.8		2828		690	37.2	94.2	171	267	382	517	671	844								
LTK-S 8 - 200	263	0.5	5712	0.5	1393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1254	24	1570	10
LTK-S 8 - 300	1355		8654		2110	183	350	525	776	980	1305	1725	2260								

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTDA



RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-A: Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTD-A 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTD-A 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Adaption-Möglichkeit bietet der RESATEC-Montagewinkel Typ MA. Das Doppелеlement wird zur Realisierung von Serie- oder Parallelschaltungen

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-A: The inner profile type A allows fastening with screws. Up to type LTD-A 7, screws of quality 8.8 must be used. From type LTD-A 8 there are threads in the inner profile. Another simple installation option is the RESATEC mounting bracket type MA. The double element is used for the realization of series or parallel connection.

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE TYPE LTD-A:

Le profilé intérieur de type A permet une fixation avec des vis. Jusqu'au type LTD-A 7, des vis de qualité 8.8 doivent être utilisées.

Les bras de leviers peuvent être montés sur un ou deux côtés au moyen de vis. Cette méthode assure une excellente connexion, sans jeu, indispensable pour générer un mouvement alternatif en passant par la position neutre dans l'une ou l'autre direction.

À partir du type LTD-A 8, il y a des filetages dans le profilé intérieur.

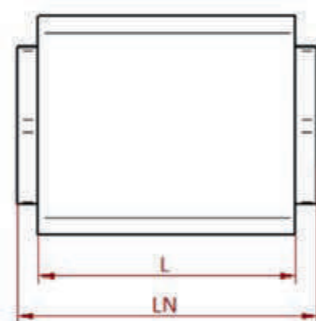
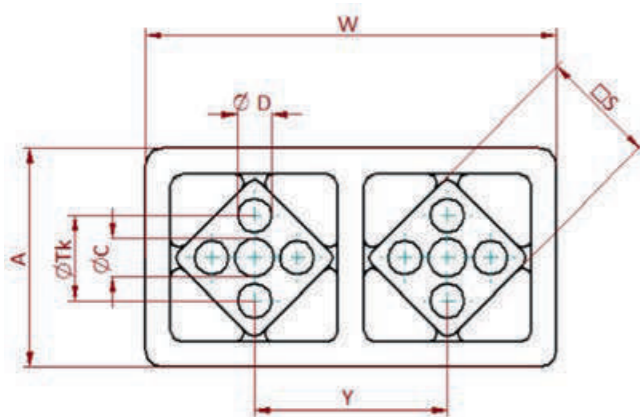
Une autre option d'installation simple est le RESATEC MA. Ce double élément élastique est utilisé pour la réalisation de connexion série ou parallèle.



SUPPORT DE MONTAGE TYPE MA

PASSEDE MONTAGE-ALTERUNG TYP MA

MATCHING MOUNTING BRACKET TYPE MA



ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTDA

DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

Type typ	A	øC	øD	G	L	LN	S	T	øTk	W	Y	Poids Gewicht weight kg	Matériaux Material		
													Extérieur Aussenprofil outer profile	Intérieur Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTD-A 5 - 40					45	40						0.34	Aluminium	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTD-A 5 - 60	49	-	8	-	65	60	27	Durchgangsbohrung/through hole	20	93	45	0.51			
LTD-A 5 - 100					105	100						0.83			
LTD-A 6 - 60					70	60						0.96			
LTD-A 6 - 80	66	-	10	-	90	80	38		25	126	60	1.25			
LTD-A 6 - 120					130	120						1.85			
LTD-A 7 - 80					90	80						1.77			
LTD-A 7 - 100	84	16.5	12	-	110	100	45		35	149	72	2.19			
LTD-A 7 - 150					160	150						3.25			
LTD-A 8 - 120					130	120						3.47			
LTD-A 8 - 160					170	160						4.61			
LTD-A 8 - 200	92.5	20.5	12.25	ø10 + M12 x 30	210	200	50	25	40	168	78	5.74			
LTD-A 8 - 240					250	240					6.88				
LTD-A 8 - 320					330	320					9.15				

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/performance parameters

Type typ	M@β +1°	Sr	Fr	Sa	Fa	Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel Torque and max. excitation frequency at angle															
						α +/4°	α +/8°	α +/12°	α +/16°	α +/20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°								
	Nm	mm	N	mm	N	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'	Nm min'						
LTD-A 5 - 40	3.99		888		217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTD-A 5 - 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTD-A 5 - 100	49.9		2 221		542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166								
LTD-A 6 - 60	11.74		1 564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTD-A 6 - 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTD-A 6 - 120	78.3		3 130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTD-A 7 - 80	27		2 196		536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTD-A 7 - 100	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTD-A 7 - 150	135		4 063		991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTD-A 8 - 120	89.5		3 442		840	72.9	139.5	209	289	390	519	685	898								
LTD-A 8 - 160	115.8		4 617		1 126	97.8	187.2	280	388	523	696	920	1 206								
LTD-A 8 - 200	288	0.5	5 772	0.5	1 408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1 150	24	1 506	10
LTD-A 8 - 240	605		6 919		1 688	146.5	281	420	582	784	1 044	1 379	1 807								
LTD-A 8 - 320	1 677		9 231		2 252	195.4	374	560	776	1 046	1 393	1 840	2 411								

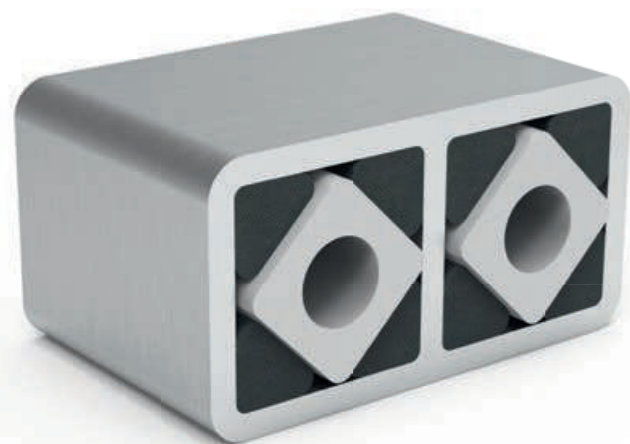


ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTDC

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTDC



ÉLÉMENT ÉLASTIQUE TYPE LTD-C:

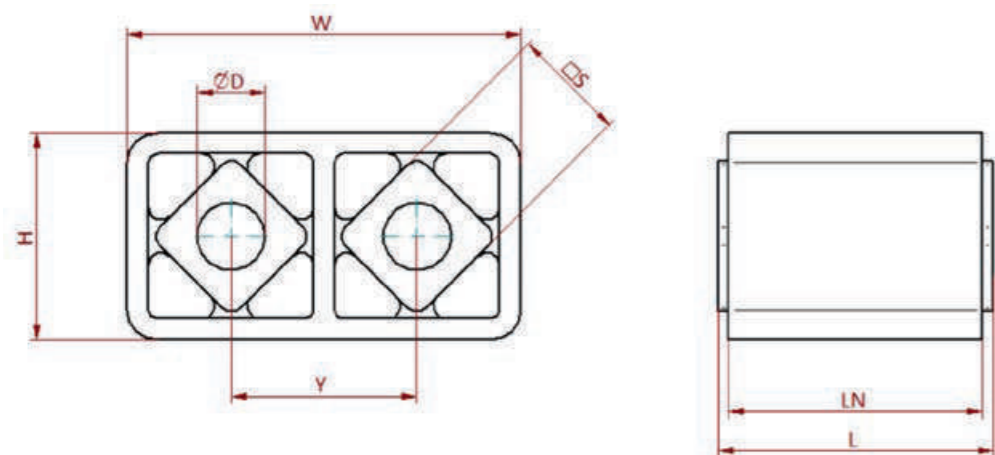
Le profilé intérieur de type C permet une fixation par vis centrale.
Les bras de leviers peuvent être montés sur un ou deux côtés au moyen de vis. Cette méthode assure une excellente connexion, sans jeu, indispensable pour générer un mouvement alternatif en passant par la position neutre dans l'une ou l'autre direction.
Des vis de qualité 8.8 doivent être utilisées.
L'élément double est utilisé pour la réalisation de circuits en série ou en parallèle.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-C:

Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Das Doppелеlement wird zur Realisierung von Serie- oder Parallelschaltungen verwendet. Nur auf Anfrage verfügbar.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-C:

The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. The double element is used for the realization of series or parallel circuits. Only available on request.



DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

Type typ/type	øD +0,5 0 mm	H mm	L mm	LN mm	S mm	W mm	Y mm	Poids Gewicht weight kg	Matériaux Material		
									Extérieur Aussenprofil outer profile	Intérieur Innenprofil core profile	Caoutchouc Gummi rubber
LTD-C 5 - 40			45	40				0.34	Aluminium	Aluminium	Caoutchouc Gummi rubber Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTD-C 5 - 60	16	49	65	60	27	93	45	0.50			
LTD-C 5 - 100			105	100				0.83			
LTD-C 6 - 60			70	60				0.95			
LTD-C 6 - 80	20	66	90	80	38	126	60	1.25			
LTD-C 6 - 120			130	120				1.84			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

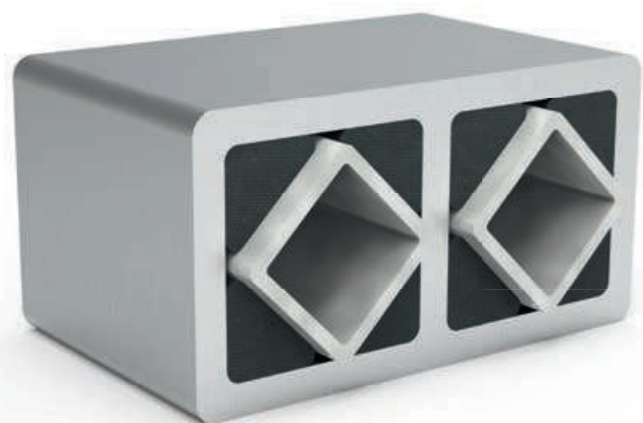
Leistungsparameter/performance parameters

Type typ	M@β +/-1°	Radial		Axial		Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel Torque and max. excitation frequency at angle															
		Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/4°	α +/8°	α +/12°	α +/16°	α +/20°	α +/-24°	α +/28°	α +/32°								
		Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm min°	Nm min°	Nm min°	Nm min°	Nm min°	Nm min°	Nm min°	Nm min°								
LTD-C 5 - 40	3.99	888	217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5										
LTD-C 5 - 60	12.01	0.5	1'333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTD-C 5 - 100	49.9	2'221	542	10	20.6	32.9	48.3	67.9	93.2	125	166										
LTD-C 6 - 60	11.74	1'564	372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188										
LTD-C 6 - 80	25.4	0.5	2'086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTD-C 6 - 120	78.3	3'130	745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380										

ÉLÉMENT ÉLASTIQUE

GUMMIFEDERELEMENT / RUBBER SUSPENSION UNIT

TYPE LTDS

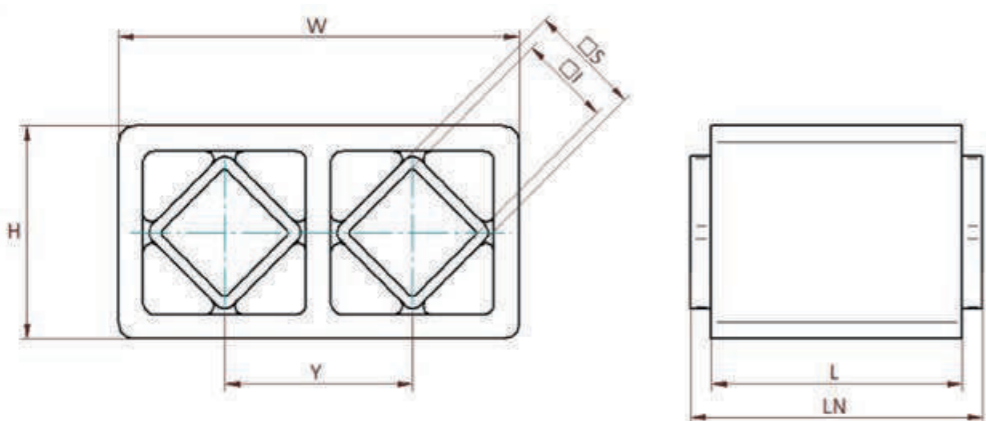


ÉLÉMENT ÉLASTIQUE TYPE LTD-S:

Le profilé intérieur de type S permet un raccordement par emboîtement. La profondeur d'insertion du carré inséré doit être d'au moins 1,8 fois la section du matériau (dimension S). Les carrés doivent être fabriqués en acier brillant avec une tolérance h11 et des bords à facettes. L'élément double est utilisé pour la réalisation de circuits en série ou en parallèle.

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-S:
Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1,8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Das Doppелеlement wird zur Realisierung von Serie- oder Parallelschaltungen verwendet. Nur auf Anfrage verfügbar.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-S:
The inner profile type S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The squares should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges. The double element is used for the realization of series or parallel circuits. Only available



ÉLÉMENT ÉLASTIQUE LTDS

DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

Type typ/type	W	H	S	LN	L	I	Y	Poids Gewicht weight	Matériaux Material		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Extérieur Aussenprofil outer profile	Intérieur Innenrohr core	Caoutchouc Gummi square tube rubber
LTD-S 3 - 40	57	30	15	40	45	11	27	0.28	SINT-C 40		
LTD-S 5 - 40				40	45			0.39	Aluminium	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTD-S 5 - 60	93	49	27	60	65	22	45	0.58			
LTD-S 5 - 100				100	105			0.95			
LTD-S 6 - 60				60	70			1.09			
LTD-S 6 - 80	126	66	38	80	90	30	60	1.42			
LTD-S 6 - 120				120	130			2.10			
LTD-S 7 - 80				80	90			2.25			
LTD-S 7 - 100	149	84	45	100	110	35	72	2.78			
LTD-S 7 - 150				150	160			4.11			
LTD-S 8 - 120				120	130			4.05			
LTD-S 8 - 160				160	170			5.36			
LTD-S 8 - 200	168	92.5	50	200	210	40	78	6.66			
LTD-S 8 - 240				240	250			7.97			
LTD-S 8 - 320				320	330			10.57			

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE

Leistungsparameter/ performance parameters

Type typ/type	M@β +/-1° Nm	Radial Federweg deflection Belastung load		Axial Federweg deflection Belastung load		Couple et fréquence d'excitation maximale à l'angle Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel Torque and max. excitation frequency at angle															
		Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	α +/-4°	α +/-8°	α +/-12°	α +/-16°	α +/-20°	α +/-24°	α +/-28°	α +/-32°								
LTD-S 3 - 40	2	0.25	343	0.25	111	1	1000	2.2	330	3.50	190	5.1	120	7.00	72	9.2	46	11.7	33	14.7	10
LTD-S 5 - 40	3.99		888		217	4.01	8.22	13.1	19.2	27	37	49.7	65.5								
LTD-S 5 - 60	12.01	0.5	1333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTD-S 5 - 100	49.9		2221		542	10.0	20.6	32.9	48.3	76.9	93.1	125	166								
LTD-S 6 - 60	11.74		1564		372	11.3	23.7	38.5	56.7	79.6	108	144	188								
LTD-S 6 - 80	25.4	0.5	2086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTD-S 6 - 120	78.3		3130		745	22.6	47.5	77.1	114	160	218	291	380								
LTD-S 7 - 80	27		2196		536	22.7	47.1	75.3	110	152	206	272	353								
LTD-S 7 - 100	52.2	0.5	2745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	388	26	439	10
LTD-S 7 - 150	135		4063		991	42.1	87.8	141	206	286	385	508	658								
LTD-S 8 - 120	89.5		3443		840	72.9	139.5	209	289	390	519	685	898								
LTD-S 8 - 160	115.8		4617		1126	97.8	187.2	280	388	523	696	920	1206								
LTD-S 8 - 200	288	0.5	5772	0.5	1408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1150	24	1506	10
LTD-S 8 - 240	605		6919		1688	146.5	281	420	582	784	1044	1379	1807								
LTD-S 8 - 320	1677		9231		2252	195.4	374	560	776	1046	1393	1840	2411								



SUPPORT DE MONTAGE MA

Le support de montage MA permet de monter facilement les éléments LTA, LTK-A et LTD-A à angle droit. Existe en version inox MAI

RESATEC MONTAGEBRIDE TYP MA:

Der Montagewinkel MA ermöglicht eine, einfache zur Grundfläche rechtwinklige Montage der RESATEC-Spannelemente LTA, LTK-A und LTD-A.

RESATEC MOUNTING BRACKET TYPE MA:

The MA mounting bracket enables easy mounting of the RESATEC LTA, LTK-A and LTD-A tensioners at right angles to the base surface.

TYPE MA



SUPPORT DE MONTAGE CK

Le support de montage CK permet de monter facilement les éléments élastiques de type LTK-S, LTK-A et LTK-C.

RESATEC MONTAGEBRIDE TYP CK:

Die RESATEC Montagebride Typ CK ermöglicht eine einfache Montage der REATEC-Gummifederelemente Typ LTK-S, LTK-A und LTK-C. Das Gummifederelement Typ LTK kann vor dem Festziehen der Schrauben in der Montagebride Typ CK frei gedreht werden. Dazu kann bis zu dem Typ CK 6 ein Hakenschlüssel nach DIN 1810 oder bei den grösseren Typen eine Gurtzange verwendet werden.

RESATEC MOUNTING BRACKET TYPE CK:

The RESATEC mounting bracket type CK allows easy mounting of the REATEC rubber spring elements type LTK-S, LTK-A and LTK-C. The rubber spring element type LTK can be rotated freely in the mounting bracket type CK before tightening the screws. For this purpose, a hook wrench according to DIN 1810 can be used up to type CK 6 or, in the case of the larger types, a strap wrench.

RESATEC MONTAGEBRIDE TYP MS:

Die RESATEC-Montagebride Typ MS ermöglicht eine einfache Montage der RESATEC-Gummifederelemente Typ LTS, LTA und LTC. Das Gummifederelement Typ LT kann vor dem Festziehen der Schrauben in der RESATEC-Montagebride Typ MS axial frei positioniert werden.

RESATEC CLAMP MOUNTING TYPE MS:

The RESATEC mounting bracket type MS allows easy mounting of the RESATEC rubber spring elements type LTS, LTA and LTC. The rubber spring element type LT can be freely positioned axially in the RESATEC mounting bracket type MS before tightening the screws.

SUPPORT DE MONTAGE MS

Le support de montage MS permet de monter facilement des éléments élastiques de type LTS, LTA et LTC.

DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

Type typ/type	passend zu suitable for	øM	M	øA	A	øTK	U	V	X	Y	S	H	B	W	C	Poids Gewicht weight	Matériaux Material	
	TE LT-A															kg		
MA 2-3	2 3	6.5	27	5.5	35	10	10	12	7	13	30	4	46	30	50	25	0.1	
MA 3-4	3 4	8.5	34	6.5	44	123	10	14	7	13	40	6	58	32	60	30	0.2	Stahl galvanisch verzinkt/ steel galvanised
MA 4-5	4 5	10.5	45	8.5	55	20	10	16	9.5	16	50	6	75	38	70	40	0.3	
MA 5-6	5 6	12.5	75	10.5	75	25	12.5	21	11.5	22	65	8	98	52	90	58	0.7	
MA 6-7	6 7	16.5	66	12.5	85	35	15	21	14	24	80	8	116	55	110	56	0.9	Stahl mit Pulverlackierung/ steel with powder coating
MA 7-8	7 8	20.5	80	12.5	110	40	20	26	18	30	100	10	140	66	140	68	1.8	

DIMENSIONS

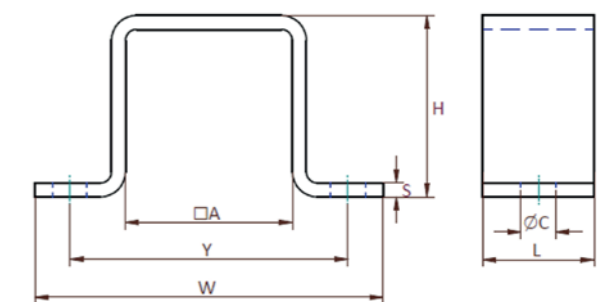
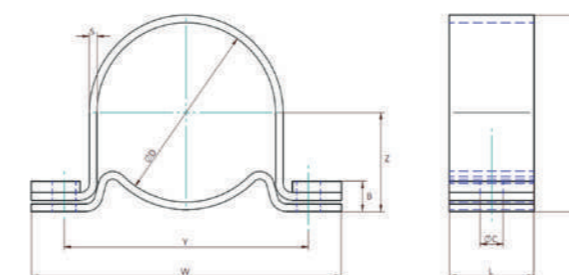
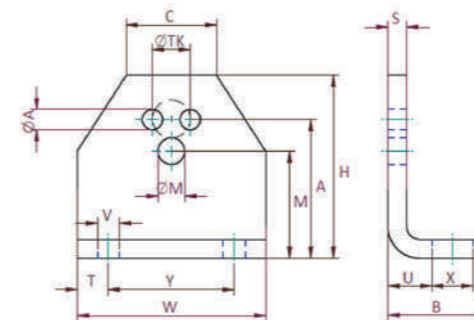
Abmasse/Material/dimensions/material

Type Typ/type	A	Y	øC	W	L	H	S	Poids Gewicht weight	Matériaux Material
								kg	
MS 3	27	50	6.5	65	25	29	2	0.04	
MS 4	32	60	8.5	80	30	34	3	0.09	Stahl galvanisch verzinkt/ steel galvanised
MS 5	45	80	10.5	105	35	48	3	0.16	
MS 6	60	100	12.5	125	40	65	5	0.29	Stahl mit Pulverlackierung/ steel with powder coating
MS 7	75	115	12.5	145	45	80	5	0.45	

DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

Type Typ/type	øD	Y	øC	Z	W	L	H	S	B	Poids Gewicht weight	Matériaux Material
										kg	
CK 4	45	68	8.5	25	90	30	49.5	2	9	0.15	
CK 5	62	92	10.5	35	125	40	69	3	11.5	0.30	Stahl galvanisch verzinkt/ steel galvanised
CK 6	80	115	12.5	44	150	40	87	3	12.5	0.45	
CK 7	95	130	12.5	52.5	165	45	104	4	16	0.75	Stahl mit Pulverlackierung/ steel with powder coating
CK 8	108	152	16.5	59	195	50	117	4	18	0.95	





RESATEC SCHWINGELEMENT TYP OM:
Die RESATEC Schwingelemente Typ OM sind die Kopfstücke eines Lenkerarms und für den Einsatz in einem Einmassen-Schwingsystem bis zur Schwingmaschinenkennzahl 1,6 oder im Resonanzbetrieb bis 2,2 geeignet. Die Flansche werden direkt an der Rinne und an der Maschinenstruktur angeschraubt. In die Gewinde lassen sich beliebig lange Verbindungsstangen (kundenseitig hergestellt) einbringen. Durch die Verwendung der Schwingelemente OM, einseitig mit Rechts- und gegenseitig mit Linksgewinde, kann der Achsabstand stufenlos nivelliert werden.

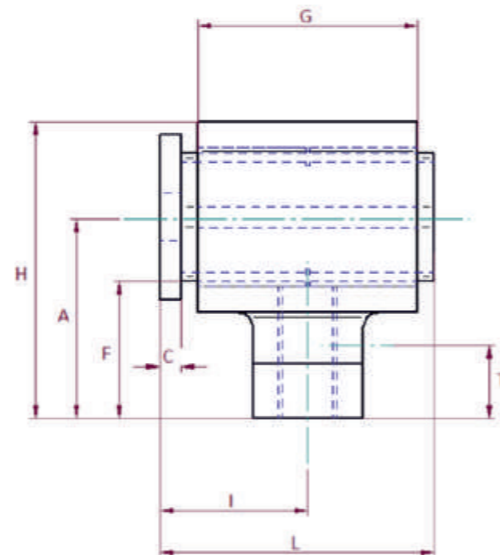
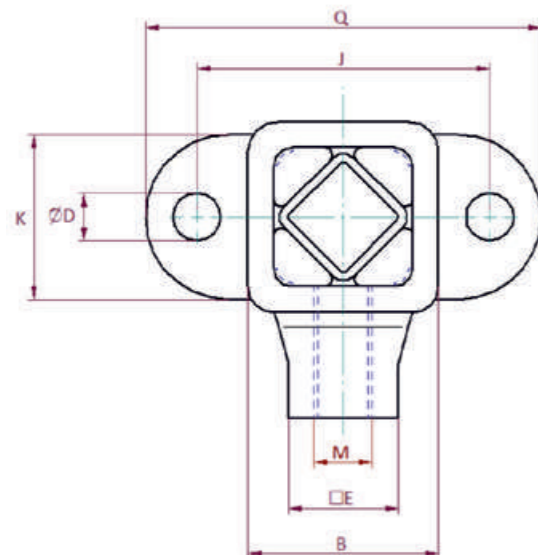
RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE OM:
The RESATEC oscillating mount type OM are the head pieces of a rocker arm and are suitable for use in a single-mass crank shaft driven conveyor system up to oscillating machine index 1.6 or in resonance mode up to 2.2. The flanges are bolted directly to the trough and to the machine structure. Connecting rods of any length (made by customer) can be inserted into the threads. By using the swinging elements OM, one side with right-hand thread and the other side with left-hand thread, the center distance can be continuously leveled.

ÉLÉMENTS OSCILLANT RESATEC TYPE OM:
Les éléments oscillants RESATEC type OM sont des articulations élastiques sans entretien pour suspendre ou soutenir des machines de convoyage, des cribles, des trieurs et tous les dispositifs actionnés par des entraînements excentriques ou des moteurs à balourds à oscillations guidées. Les armatures sont disponibles avec un filetage à droite ou à gauche. Ils sont reliés entre eux au moyen d'une tige filetée qui doit être fournie par le client.

DIMENSIONS Abmasse/Material/dimensions/material

PERFORMANCES Leistungsdaten/performance

RÉFÉRENCE Typ/type	Force max. max. Kraft max. force	Mad [Nm/°] @ ± 5° +300 - 600 max. nett	DIMENSIONS																POIDS Gewicht weight	MATERIAUX Material	
			A	B	C	∅D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Q	T	Ext. Gehäuse housing		Int. Innenteil core	
OM 4 - 50R	200	1.31	30	40	36	5	9	24	25	50	58	33	60	30	61	M12R	82	16	0.27	EN AC-AL	Stahl/steel 5235JR SN EN ISO 13920 AE
OM 4 - 50L	200	1.31	50	40	36	5	9	24	25	50	58	33	60	30	61	M12L	82	16	0.27		
OM 5 - 60R	400	3.00	80	55	52	7	11	30	35	60	81	41	80	45	75	M16R	109	24	0.65		
OM 5 - 60L	400	3.00	40	55	52	7	11	30	35	60	81	41	80	45	75	M16L	109	24	0.65		
OM 6 - 80R	800	7.6	60	80	72	8	14	40	52	80	115	53	100	60	97	M20R	130	30	1.5		
OM 6 - 80L	800	7.6	100	80	72	8	14	40	52	80	115	53	100	60	97	M20L	130	30	1.5		
OM 6 - 80R 30°R	800	7.6	60	80	72	8	14	40	52	80	115	53	100	60	97	M20R	130	30	1.5		
OM 6 - 80R 30°L	800	7.6	80	80	72	8	14	40	52	80	115	53	100	60	97	M20R	130	30	1.5		
OM 7 - 100R	1 600	12.4	120	90	90	9	17	50	55	100	135	63	130	70	118	M24R	170	36	2.6		
OM 7 - 100L	1 600	12.4	80	90	90	9	17	50	55	100	135	63	130	70	118	M24L	170	36	2.6		
OM 8 - 120R	2 600	26.9	100	100	92	10	17	60	65	120	148	75	140	80	140	M36R	180	55	6.1		
OM 8 - 120L	2 600	26.9	150	100	92	10	17	60	65	120	148	75	140	80	140	M36L	180	55	6.1		



TÊTE D'ENTRAÎNEMENT

SCHUBSTANGENKOPF / DRIVE HEAD

TYPE DH & GSM

TÊTE D'ENTRAÎNEMENT DH & GSM



DH



GSM

TÊTE D'ENTRAÎNEMENT RESATEC TYPE DH :

Les têtes d'entraînement oscillantes DH sont des articulations flexibles qui transmettent les forces d'accélération de l'entraînement excentrique à la partie oscillante de la machine et ce sans jeu, silencieusement, de manière fiable et sans nécessiter de maintenance. Les problèmes de maintenance habituels dans ce type de machines sont ainsi éliminés. Le carré inférieur (noyau) et l'auge sont reliés par une « manivelle ». L'armature extérieure est vissée à la bielle. Des filetages à droite ou à gauche sont disponibles, ce qui permet d'ajuster facilement la longueur de la bielle.

RESATEC SCHUBSTANGENKOPF TYP DH:

Der RESATEC Schubstangenkopf Typ DH ist das elastische Kopfstück der Schubkurbelstange. Am Exzenter kann wegen der vollen Rotation am Exzenterlager ein Kugeloder Rollenlager verwendet werden. An der Rinne wird mit dem Schubstangenkopf trotz der Bewegung im reduzierten Winkelbereich eine wartungsfreie Übertragung der Antriebskräfte erreicht. Mit dem elastischen Schubstangenkopf werden die hohen Kraftspitzen, welche bei einer steifen Komponente zu erhöhtem Verschleiss führen reduziert und gleichermassen werden die Antriebskomponenten wie auch die Rinnenstruktur geschont.

RESATEC DRIVE HEAD TYPE DH:

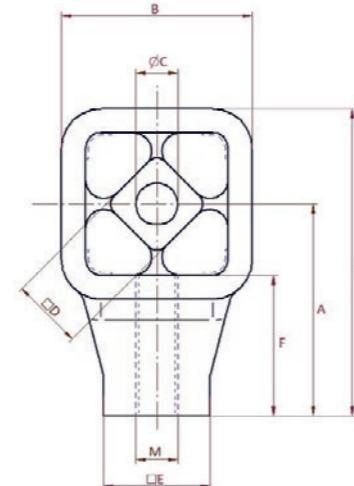
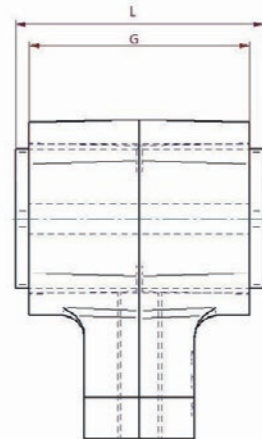
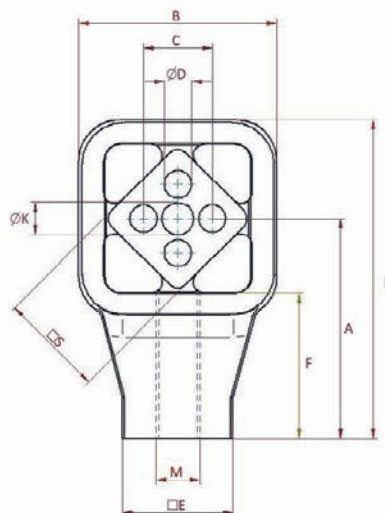
The RESATEC drive head type DH is the elastic head piece of the push crank rod. A ball or roller bearing can be used on the eccentric drive side. At the trough, the drive head achieves maintenance-free transmission of the drive forces. The elastic drive head reduces the high force peaks that lead to increased wear in a stiff component and at the same time protects the drive components and the trough structure.

RESATEC SCHWINGELEMENT TYP GSM:

GSM ist funktionell ein DH mit grösserem Gummivolumen. Es wird ein grösserer Kopf verwendet und mit grösserem Gummiquerschnitt kompensiert. GSM kommen vorwiegend zur Aufhängung von Plansichtern in Einsatz.

RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE GSM:

GSM is functionally a DH with larger rubber volume. A larger head is used and compensated with larger rubber cross section. GSM are mainly used for the suspension of plansifters.



$$F = m \times R \times 0.001 \times (\omega \times n_{\text{neer}})^2$$

F [N]	Beschleunigungskraft Acceleration force
m [kg]	Schwingende Masse Oscillating mass
R [mm]	Exzenteradius Eccentric radius
n _{neer} [min ⁻¹]	Erreger-Drehzahl Excitation rpm

DIMENSIONS/MATÉRIAUX

Abmasse/Material/ dimensions/material

PERFORMANCES

Leistungsdaten/performance

RÉFÉRENCE Typ/type	Force max. max. Kraft max. force	Angle Winkel angle	max. nerr	A	B	C	øD	øK	E	F	G	H	L +0/-0.3	M	T	øS	Poids Gewicht weight	Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core
DH 4 - 50R	400	10°	720	40	36	12	6	-	24	25	50	58	55	M12R	16	18	0.15	EN AC-AL	Aluminium-Knetlegierung T6/ Aluminium-wrought alloys T6
DH 4 - 50L	400	10°	720	40	36	12	6	-	24	25	50	58	55	M12L	16	18	0.15		
DH 5 - 60R	1 000	10°	680	55	52	20	8	-	30	35	60	81	65	M16R	24	27	0.35		
DH 5 - 60L	1 000	10°	680	55	52	20	8	-	30	35	60	81	65	M16L	24	27	0.35		
DH 6 - 80R	2 000	10°	620	80	72	25	10	-	40	52	80	115	90	M20R	30	38	1	EN GJS-400 ISO 8062-3-DCTG11	Aluminium-Knetlegierung T6/ Aluminium-wrought alloys T6
DH 6 - 80L	2 000	10°	620	80	72	25	10	-	40	52	80	115	90	M20L	30	38	1		
DH 7 - 100R	3 500	10°	580	90	90	35	12	17	50	55	100	135	110	M24R	36	45	1.7	EN GJS-400 ISO 8062-3-DCTG11	Aluminium-Knetlegierung T6/ Aluminium-wrought alloys T6
DH 7 - 100L	3 500	10°	580	90	90	35	12	16.5	50	55	100	135	110	M24L	36	45	1.7		
DH 8 - 120R	6 000	10°	560	100	100	40	M12 x 40	20.5	60	65	120	148	130	M36R	55	50	4.9	EN GJS-400 ISO 8062-3-DCTG11	Aluminium-Knetlegierung T6/ Aluminium-wrought alloys T6
DH 8 - 120L	6 000	10°	560	100	100	40	M12 x 40	20.5	60	65	120	148	130	M36L	55	50	4.9		
DH 9 - 200R	11 500	10°	540	120	120	45	M16 x 25	-	80	75	200	183	210	M42R	63	60	17.9	EN GJS-400 ISO 8062-3-DCTG11	Aluminium-Knetlegierung T6/ Aluminium-wrought alloys T6
DH 9 - 200L	11 500	10°	540	120	120	45	M16 x 25	-	80	75	200	183	210	M42L	63	60	17.9		
DH 9 - 300R	17 500	10°	540	120	120	45	M16 x 25	-	80	75	300	183	310	M42R	63	60	25.5	EN GJS-400 ISO 8062-3-DCTG11	Aluminium-Knetlegierung T6/ Aluminium-wrought alloys T6
DH 9 - 300L	17 500	10°	540	120	120	45	M16 x 25	-	80	75	300	183	310	M42L	63	60	25.5		
DH 11 - 300R	25 000	10°	440	168	152	60	M20 x 30	-	100	100	300	236	310	M52R	78	80	41.5	SN EN ISO 3920 AE	Stahl/Steel ISO 2768mK
DH 11 - 300L	25 000	10°	440	168	152	60	M20 x 30	-	100/136	100	300	236	310	M52L	78	80	41.5		

DIMENSIONS/MATÉRIAUX

Abmasse/Material/ dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	Charge max./pièce max. Belastung pro Einheit max. load/unit	G	L	F	E	A	C	B	D	H	M	Caoutchouc ø Gummi ø rubber ø	Poids Gewicht weight
	N											mm	kg
GSM 4 R	700 - 1 700	60	65	35	30	55	13	52	18	81	M16R	20	0.35
GSM 4 L	700 - 1 700	60	65	35	30	55	13	52	18	81	M16L	20	0.35
GSM 5 R	1 400 - 3 200	80	90	52	40	80	16.5	72	27	115	M20R	25	1
GSM 5 L	1 400 - 3 200	80	90	52	40	80	16.5	72	27	115	M20L	25	1
GSM 6 R	2 800 - 5 200	100	110	55	50	90	21	90	38	135	M24R	27	1.7
GSM 6 L	2 800 - 5 200	100	110	55	50	90	21	90	38	135	M24L	27	1.7
GSM 7 R	4 800 - 7 900	120	130	65	60	100	21	94	40	148	M36R	35	4.9
GSM 7 L	4 800 - 7 900	120	130	65	60	100	21	94	40	148	M36L	35	4.9
GSM 8 R	6 500 - 17 000	200	210	75	80	120	4 x M12 x 40	120	50	183	M42R	40	17.9

Charge [N] :

$$\frac{m \times g}{z}$$

Belastung [N] :

$$\frac{m \times g}{z}$$

Masse totale vibrante

$$m \text{ [kg]}$$

Total schwingende Masse

$$m \text{ [kg]}$$

Nombre de suspensions

$$z \text{ [pièce]}$$

Anzahl Aufhängungen

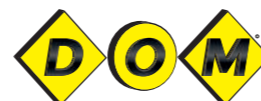
$$z \text{ [Stück]}$$

Accélération

$$g \text{ [9,81m/s}^2\text{]}$$

Beschleunigung

$$g \text{ [9,81m/s}^2\text{]}$$



SUPPORT OSCILLANT

SIEBLAGERUNG / SCREEN MOUNT

TYPE CH & CHI



CH



CH-I

SUPPORT OSCILLANT TYPE CH : (CHI = INOX)

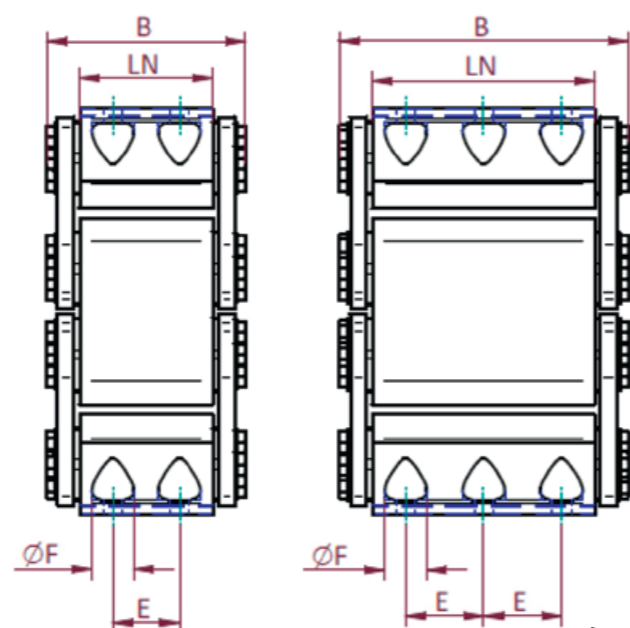
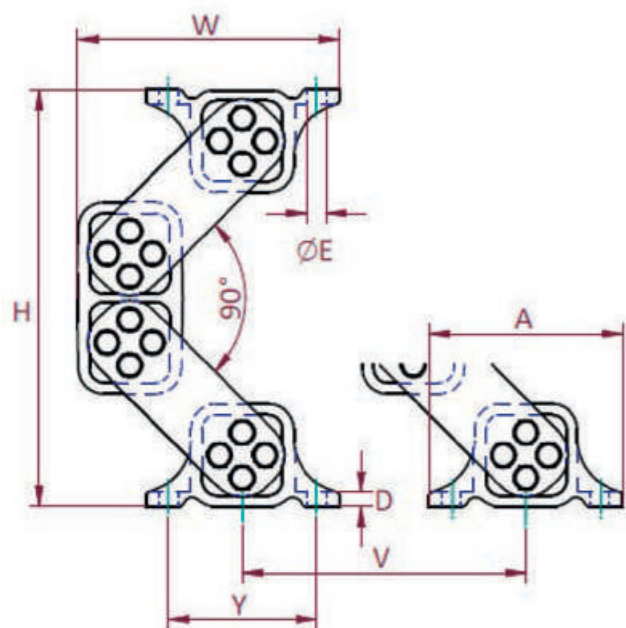
Les supports oscillants type CH sont des articulations élastiques sans entretien pour le support ou la suspension d'équipements vibrants à oscillation libre avec une grande variété de conceptions et de systèmes d'entraînement. Ils assistent les forces motrices dans le sens du transport et assurent un bon guidage linéaire de la partie oscillante de la machine. La structure des éléments oscillants permet une grande déformation du ressort sous la charge, ce qui se traduit par de faibles fréquences propres et donc par une efficacité d'isolation exceptionnellement élevée vis-à-vis de la structure de support.

RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH: (CH-I = INOX-AUSFÜHRUNG)

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH ist die universale Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung und hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementreibe werden gut absorbiert und verhindern eine negative, einseitige Förderung.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH: (CH-I = INOX/STAINLESS STEEL)

The RESATEC screen mount type CH is the universal mounting in our product range. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission and high resistance with regard to spontaneous loading are combined. The support of inclined screens is also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative, one-sided conveying.



DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

SUPPORT OSCILLANT CH&CHI

RÉFÉRENCE

Typ/type	H		W		A	B	LN	D	E	ØE	Vis Schrauben Screws	ØF ±0.2	Y	V	POIDS Gewicht weight	MATERIAUX Material		
	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min. kg	Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core	Levier Hebel lever
CH-I 3 - 40	163	123 - 118	102	116 - 117	65	52	40	4	-	7	4	-	50	120	0.9	SINT-C 40		1.4301
CH-I 4 - 50	210	150 - 143	130	137 - 130	85	61	50	4.5	-	9	4	-	65	150	1.6	SINT-C 41		1.4301
CH 5 - 60	236	180 - 173	148	167 - 169	105	80	60	5	-	11	4	-	80	170	2.2	Aluminium	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel with powder coating
CH 6 - 80	305	234 - 224	184	209 - 211	125	106	80	6	40	13	8	-	100	210	5			
CH 7 - 110	333	256 - 245	206	233 - 235	145	155	110	8	65	13	8	-	115	240	8			
CH 8 - 120		277 - 264		260 - 263		172	120		60		8				16			
CH 8 - 160		277 - 264		260 - 263		212	160		2x60		12				18.4	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH 8 - 200		277 - 264	230	260 - 263		252	200		2x70		12			21.3				
CH 8 - 240		277 - 264		260 - 263	170	300	240	13	3x60	17	16	38	130	270	24			
CH 8 - 320		277 - 264		260 - 263		380	320		4x60		20			29.3				
CH 8 - 400		277 - 264		260 - 263		460	400		4x70		20			34.7				

VALEURS DE CHARGE Belastungswerte/load values

CAPACITÉS max. Einsatzparameter/capacity limits

RÉFÉRENCE Typ/type	Charge Belastung load		Charge Belastung load		Fréquence fe Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd		Capacités limites max. Einsatzparameter/ capacity limits											
	min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	960 min ⁻¹		sw		720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
					verti.	amplitude	hori.	720 min ⁻¹ (12 Hz)	960 min ⁻¹ (16 Hz)	1440 min ⁻¹ (24 Hz)	sw	K	W	Vm	sw	K	W	Vm	sw	K
CH-I 3 - 40	50	160	4.5	2.4	10	11	13	13.5	3.9	95.4	16	11	5.7	97.4	17	8	9.3	99	18	
CH-I 4 - 50	120	350	4	2.3	19	12	15	16	4.9	96.8	18	14	7.7	98.3	19	8	9.3	99	18	
CH 5 - 60	240	800	3.8	2.2	35	14	18	17	4.9	96.6	20	14	8.8	98.1	24	8	9.3	99	18	
CH 6 - 80	600	1600	3.0	1.9	56	17	26	20	5.8	97.3	24	17	8.8	98.5	27	8	9.3	99	18	
CH 7 - 110	1300	3300	2.8	1.9	107	17	38	20	5.8	97.5	24	17	9.3	98.5	27	8	9.3	99	18	
CH 8 - 120	2400	5800	2.4		194					97.5										
CH 8 - 160	3200	8000	2.4		266					97.5										
CH 8 - 200	4000	9800	2.4	1.9	327	18	149	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99	18	
CH 8 - 240	5000	12000	2.3		399					97.5										
CH 8 - 320	7000	16000	2.2		533					97.5										
CH 8 - 400	8500	20000	2.3		666					97.8										

* sw = Schwingweite/ amplitude (peak to peak)
K = Schwingmaschinenkennzahl/ oscillating machine factor
W = Schwingisolation/ isolation efficiency
Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed (Winkel/ angle 45°)



SUPPORT OSCILLANT

SIEBLAGERUNG / SCREEN MOUNT

TYPE CH V19

SUPPORT OSCILLANT RESATEC TYPE CH V19

Le support oscillant de type CH-V19 est un support universel pour tous types de cribles, convoyeurs vibrants et tamis giratoires.

Il combine tous les avantages du CH classique (grandes amplitudes d'oscillation, effet isolant élevé, densité de puissance élevée, faible transmission de la force résiduelle, résistance élevée) mais de nombreuses propriétés ont été améliorées : économie de matériaux, réduction du poids, réduction de l'entretien, meilleure résistance à la corrosion.

Le support oscillant de type CH-V19 répond à la demande d'éléments plus compacts avec une durée de vie accrue et une maintenance réduite. Sans sacrifier notre exigence de qualité, nous avons également équipé ces éléments de leviers des deux côtés. En outre, grâce au choix des matériaux, nous avons rendu l'élément non seulement plus léger, mais aussi plus résistant aux influences environnementales. Toute notre gamme d'éléments oscillants de type CH sont la référence en matière de systèmes de suspension haute performance pour les équipements vibrants à oscillation libre.

RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH V19:

Die neue RESATEC Sieblagerung Typ CH-V19 ist die weiterentwickelte universelle Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile wie:

- große Schwingweiten
- hohe Isolierwirkung
- hohe Leistungsdichte
- geringe Restkraftübertragung
- hohe Resistenz

wurden mit folgenden Eigenschaften erweitert:

- Materialeinsparung
- Gewichtsreduktion
- geringere Wartung
- höhere Korrosionsbeständigkeit

Dadurch konnte der Wunsch nach kompakteren Elementen, mit erhöhter Einsatzdauer und geringerer Wartung erfüllt werden. Ohne dass wir auf unseren Qualitätsanspruch, auch diese Elemente mit beidseitigem Hebel auszurüsten, verzichten mussten.

Zudem haben wir durch die Wahl der Materialien das Element nicht nur leichter, sondern auch resistenter gegen Umwelteinflüsse gestaltet.

Eine Qualitätsauszeichnung, die nur RESATEC bietet!

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH V19:

The new RESATEC screen mount type CH-V19 is the further developed universal mounting in our product range.

All advantages like:

- large oscillation amplitudes
- high insulating effect
- high power density
- low residual force transmission
- high resistance

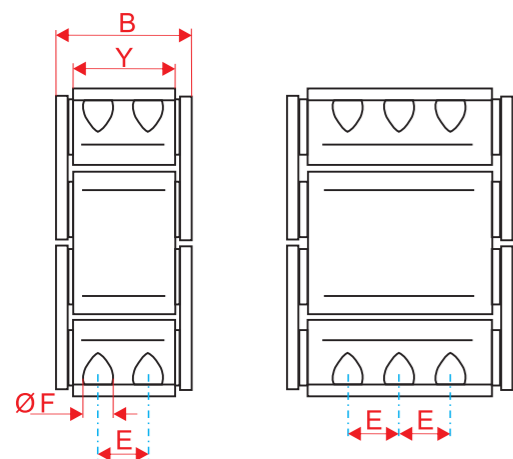
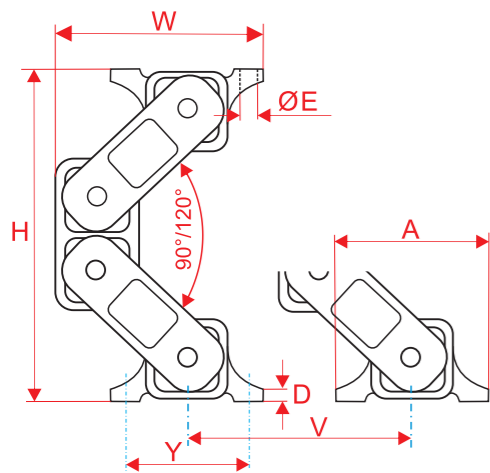
have been enhanced with the following properties:

- material saving
- weight reduction
- lower maintenance
- higher corrosion resistance

This made it possible to meet the demand for more compact elements with increased service life and lower maintenance. Without sacrificing our quality claim to also equip these elements with levers on both sides as well.

In addition, through the choice of materials, we have made the element not only lighter, but also more resistant to environmental influences.

A quality distinction that only RESATEC offers!



DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

SUPPORT OSCILLANT CH V19

Typ type	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Vis Schrauben screws	V øF ±0.2	Y	V	Poids Gewicht weight	Matériaux Material			
	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load												Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core	Levier Hebel lever	
CH 8-120 V19		277 – 264		260 – 263		160	120		60		8				10.0				
CH 8-160 V19		277 – 264		260 – 263		200	160		2x60		12				12.5	Aluminium	Aluminium	Aluminium	
CH 8-200 V19	366	277 – 264	230	260 – 263	170	240	200	13	2x70	17	12	38	130	270	15.8	Aluminium	Aluminium	Aluminium	
CH 8-240 V19		277 – 264		260 – 263		280	240		3x60		16								18.4
CH 8-320 V19		277 – 264		260 – 263		360	320		4x60		20								23.5
CH 8-400 V19		277 – 264		260 – 263		440	400		4x70		20								28.7
CH-PL 8-120 V19		315 - 307		226 - 229			120		60		8				10.0				
CH-PL 8-160 V19		315 - 305		226 - 229			160		2x60		12				12.5	Aluminium	Aluminium	Aluminium	
CH-PL 8-200 V19	376	315 - 307	226 - 229	226 - 229	170	200	200	13	2x70	17	12	38	130	240	15.8	Aluminium	Aluminium	Aluminium	
CH-PL 8-240 V19		315 - 307		226 - 229		240	240		3x60		16								18.4
CH-PL 8-320 V19		315 - 307		226 - 229		320	320		4x60		20								23.5
CH-PL 8-400 V19		315 - 307		226 - 229		400	400		4x70		20								28.7

PERFORMANCES & CAPACITÉS

Typ type	Belastung load		Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe	Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹		max. Einsatzparameter/capacity limits											
	min. N	max. N	min. Hz	max. Hz		verti. sw amplitude	hori. sw amplitude	720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
					N/mm	peak to peak mm	N/mm	sw mm	K -	W %	Vm m/min.	sw mm	K -	W %	Vm m/min.	sw mm	K -	W %	Vm m/min.
CH 8-120 V19	2 400	5 800	2.4		194		84			97.5									
CH 8-160 V19	3 200	8 000	2.4		266		138			97.5									
CH 8-200 V19	4 000	9 800	2.4		327	18	149	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99	18
CH 8-240 V19	5 000	12 000	2.3	1.9	399		209			97.5									
CH 8-320 V19	7 000	16 000	2.2		533		277			97.5									
CH 8-400 V19	8 500	20 000	2.3		666		344			97.8									
CH-PL 8-120 V19	3 500	8 100	2.9	2.1	281		128			97					98				
CH-PL 8-160 V19	4 700	11 300	2.6	2.0	388		171			97					98				
CH-PL 8-200 V19	6 000	13 600	2.5	1.9	471	15	215	18	5.2	97	21	15	7.7	98	24	8	9.3	98.5	18
CH-PL 8-240 V19	8 000	16 000	2.5	1.9	506		259			90.5					98				
CH-PL 8-320 V19	11 000	22 000	2.5	1.9	760		344			97					98				
CH-PL 8-400 V19	13 500	27 000	2.3	2.0	939		432			97					98				

sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingisolation/isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/ theo. conveying speed (Winkel/angle 45°)



TYPE CH-PL

DIMENSIONS
Abmasse/Material/dimensions/material



SUPPORT OSCILLANT TYPE CH-PL :

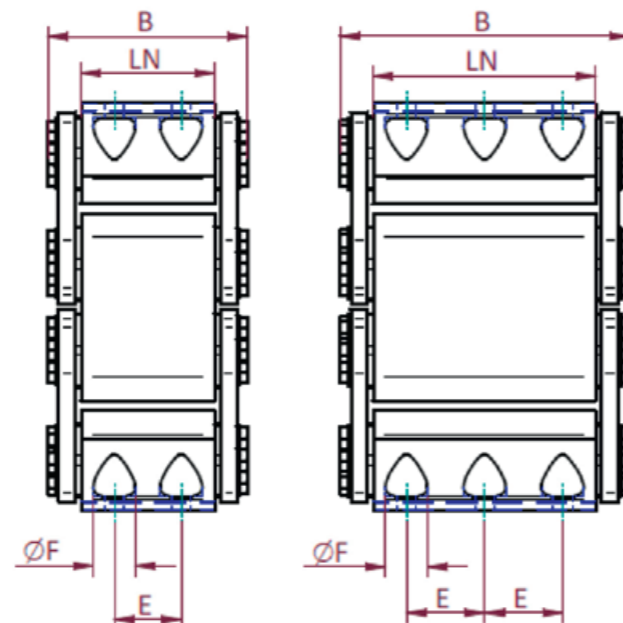
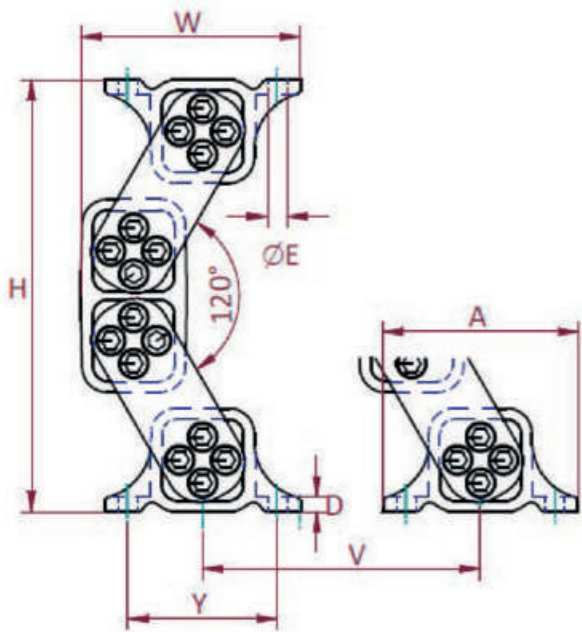
Le support oscillant RESATEC type CH-PL est la version HAUTE CHARGE de la famille des suspensions pour crible de RESATEC. Tous les avantages, tels que les amplitudes d'oscillation, effet isolant élevé, densité de puissance, faible transmission de la force résiduelle résistante élevée à l'alimentation spontanée.

RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH-PL:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH-PL ist die Optimierung bezüglich der Leistungsdichte. Ausreichende Schwingweiten, gute Isolierwirkung und gute Resistenz bezüglich Spontanbeschickung bleiben erhalten. Auch die Lagerung geneigter Siebe ist möglich. Ist als Antrieb der Unwucht-Wellen ein Riementrieb vorgesehen, empfehlen wir den Einsatz einer elastischen Motorenlagerung (z.Bsp. RESATEC Motorwippe MW-8).

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH-PL:

The RESATEC screen mount type CH-PL is the optimization in terms of power density. Sufficient oscillation amplitudes, good insulating effect and good resistance with regard to spontaneous loading are retained. The support of inclined screens is also possible. If a belt drive is intended to drive the unbalance shafts, we recommend the use of a motor base (e.g. RESATEC motor base MW-8).



Type typ	H		W		A	B	LN	D	E	ØE	Schrauben screws	ØF ±0.2	Y	V	Poids Gewicht weight min. kg	Matériaux Material			
	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load						Extérieur Gehäuse housing						Intérieur Innenteil core	Levier Hebel lever		
CH-I PL 3 - 40	135	118 - 115	70	80 - 82	65	52	40	4	-	7	4	-	50	80	1	SINT-C 40		1.4571	
CH-I PL 4 - 50	242	175 - 163	110	159 - 165	85	61	50	4.5	-	9	4	-	65	200	1.6	SINT-C 41		1.4571	
CH-PL 7 - 110	340	290 - 283	170	199 - 202	145	145	110	8	65	13	8	-	115	220	7.9		Stahl Pulverlackierung steel powder coating		
CH-PL 8 - 120		315 - 307		226 - 229		180	120		60		8						Aluminium		15.8
CH-PL 8 - 160		315 - 305		226 - 230		220	160		2x60		12						Aluminium		18.3
CH-PL 8 - 200		315 - 307		226 - 229		260	200		2x70		12						Aluminium		21.2
CH-PL 8 - 240	376	314 - 306	191	226 - 229	170	300	240	13	3x60	17	16	38	130	240			Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	23.9
CH-PL 8 - 32		315 - 305		226 - 230		380	320		4x60		20						Aluminium		29.3
CH-PL 8 - 400		315 - 307		226 - 229		460	400		4x70		20						Aluminium		34.6

PARAMÈTRES DE PERFORMANCE / CAPACITÉS

Belastungswerte/ load values max. Einsatzparameter/ capacity limits

Type typ	Belastung load		Belastung load		sw	verti. amplitude	hori.	Eigenfrequenz fe Dynam. Federrate cd natural dynam. spring ratio cd frequency fe 960 mĩh			max. Einsatzparameter/ capacity limits								
	min. N	max. N	min. Hz	max. Hz				720 mĩh(12 Hz)	960 mĩh(16 Hz)	1440 mĩh(24 Hz)	sw	K	W	Vm	sw	K	W	Vm	
CH-I PL 3 - 40	120	300	6.2	3.5	27	7	18	8	2.3	90.5	9.5	7	3.6	95	10.8	5	5.8	97.8	11.7
CH-I PL 4 - 50	250	800	5.1	3.2	38	9	25	10	2.8	92.5	12.2	9	4.5	94	13.2	7	8	97.1	13.5
CH-PL 7 - 110	2000	4500	3.4	2.1	170	14	86	17	4.9	97	20.5	14	7.1	98	22.5	8	9.3	98.5	18
CH-PL 8 - 120	3500	8100	2.6	2.1	281		128			97				98					
CH-PL 8 - 160	4700	11300	2.9	2.1	388		171			97				98					
CH-PL 8 - 200	6000	13600	2.6	1.9	471		215			97				98					
CH-PL 8 - 240	8000	16000	2.5	1.9	506	15	259	18	5.2	90.5	21	15	7.7	99	24	8	9.3	98.5	18
CH-PL 8 - 320	11000	22000	2.5	1.9	760		344			97				99					
CH-PL 8 - 400	13500	27000	2.5	2	939		432			97				99					

*sw = Schwingweite/ amplitude (peak to peak)
K = Schwingmaschinenkennzahl/ oscillating machine factor
W = Schwingisolation/ isolation efficiency
Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/ conveying speed (Winkel/ angle 45°)





SUPPORT OSCILLANT TYPE CH-HL :

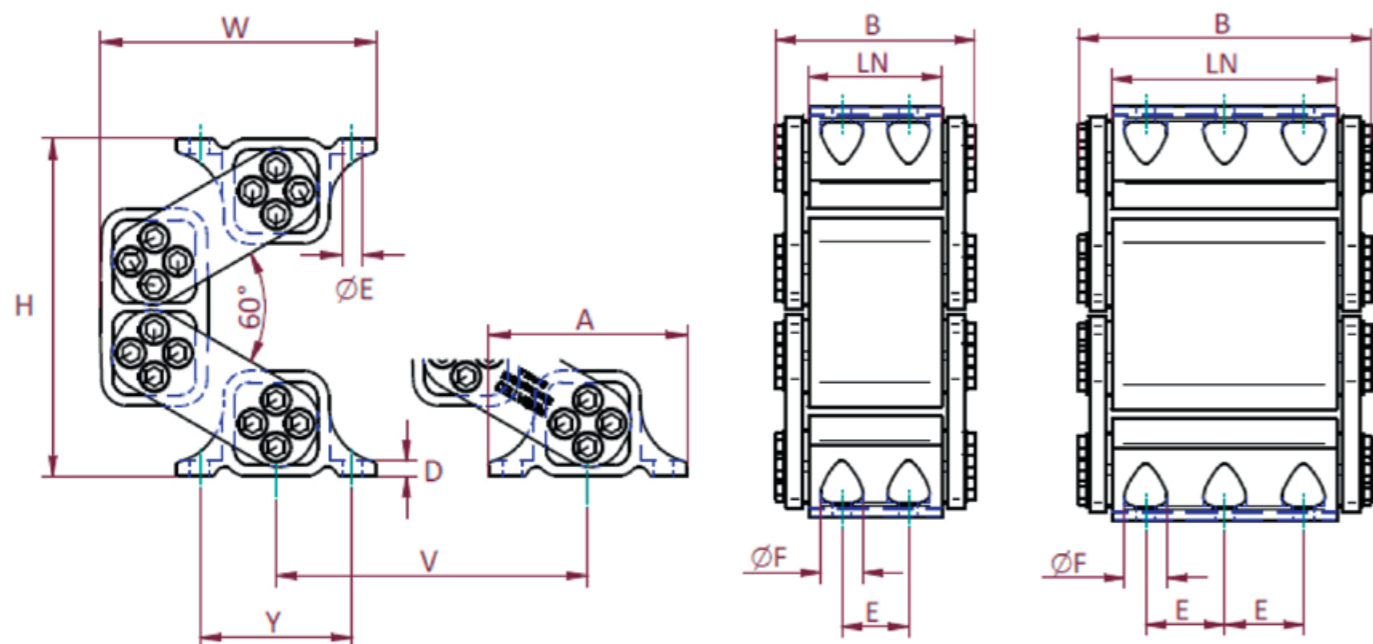
Le support oscillant RESATEC de type CH-HL est un élément de suspensions de cribles avec une capacité d'isolation élevée, une grande stabilité latérale, une sécurité contre les surcharges et une grande résistance à la corrosion.

RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH-HL:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH-HL ermöglicht die Lagerung hängender Siebe. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung, hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementriebe werden gut absorbiert und verhindern eine negative einseitige Förderung. Obwohl die RESATEC Sieblagerung Typ CH-HL abreiss- und bruchsicher ist, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH-HL:

The RESATEC screen mount type CH-HL enables the mounting of hanging screens. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission, high resistance with regard to spontaneous feeding are combined. Also inclined screens are also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative one-sided conveying. Although the RESATEC screen mounting type CH-HL is tear- and breakproof, the CE guidelines must be taken into account for hanging installations.



DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	H	W	A	B	LN	D	E	ØE	Vis Schrauben SCREWS	ØF _{r0.2}	Y	V	Poids Gewicht weight	Matériaux Material					
	déchargé unloaded	CHARGE MAX. max. Last max. load	déchargé unloaded	CHARGE MAX. max. Last max. load									min. kg	Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core	Levier Hebel lever			
CH-HL 3 - 40	102	123 - 126	86	79 - 76	65	52	40	4	7	4	-	50	80	1.0	SINT-C40		1.4571		
CH-HL 4 - 50	169	204 - 207	147	132 - 129	85	61	50	4.5	9	4	-	65	200	1.6	SINT-C41		2.4571		
CH-HL 7 - 110	259	314 - 321	210	187 - 183	145	145	110	8	65	13	8	-	115	7.9	Aluminium	Stahl Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating		
CH-HL 8 - 120		354 - 361		207 - 203		180	120		60		8			15.8					
CH-HL 8 - 160		354 - 361		207 - 203		220	160		2x60		12			18.3					
CH-HL 8 - 200		356 - 361		207 - 203		260	200		2x70		12			21.2					
CH-HL 8 - 240	288	353 - 360	235	208 - 203	170	300	240	13	3x60	17	38	130	240	23.9					
CH-HL 8 - 320		354 - 360		207 - 203		380	320		4x60		20			29.3					
CH-HL 8 - 400		353 - 360		208 - 204		460	400		4x70		20			34.6					Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating

VALEURS DE CHARGE

Belastungswerte/ load values

CAPACITÉS

max. Einsatzparameter/capacity limits

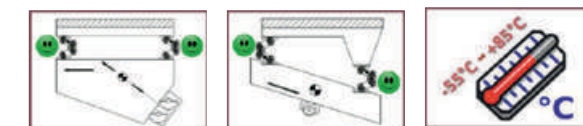
RÉFÉRENCE typ/type	CHARGE Belastung load		CHARGE Belastung load		sw		CAPACITÉS max. Einsatzparameter/capacity limits				CAPACITÉS max. Einsatzparameter/capacity limits								
	min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	amplitude mm	hori. N/mm	720 min ⁻¹ (12Hz)	960 min ⁻¹ (16Hz)	1440 min ⁻¹ (24Hz)	720 min ⁻¹ (12Hz)	960 min ⁻¹ (16Hz)	1440 min ⁻¹ (24Hz)	720 min ⁻¹ (12Hz)	960 min ⁻¹ (16Hz)	1440 min ⁻¹ (24Hz)			
CH-HL 3 - 40	120	300	5.7	4.6	26	7	15	8	2.3	84	9.5	7	3.5	91.1	10.8	5	5.8	96.2	11.7
CH-HL 4 - 50	270	800	5.2	4.2	37		24												
CH-HL 7 - 110	2 000	4 500	3.2	2.8	161	14	86	17	4.9	93.7	20.5	14	7.1	96.8	22.5	8	9.3	98.6	18
CH-HL 8 - 120	3500	8400			281		117												
CH-HL 8 - 160	4 700	11 300			378		157												
CH-HL 8 - 200	6 000	14 000			467		196												
CH-HL 8 - 240	7 200	16 000	2.6	2.8	528	15	230	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18
CH-HL 8 - 320	9 000	22 000			731		311												
CH-HL 8 - 400	12 000	27 000			895		386												

* sw = Schwingweite/ amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingsolation/ isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/ theo. conveying speed (Winkel/ angle 45°)





SUPPORT OSCILLANT RESATEC TYPE CS

Le support oscillant RESATEC de type CS offre une capacité de charge beaucoup plus élevée que le C.

Spécifique pour le montage de convoyeurs horizontaux (convoyeurs linéaires) dont les oscillations sont généralement plus faibles.

Aucun guidage latéral n'est nécessaire pour contrôler la résonance car l'élément est stable sur les côtés. Les unités sont montées en boulonnant directement les éléments en acier au crible et à la structure.

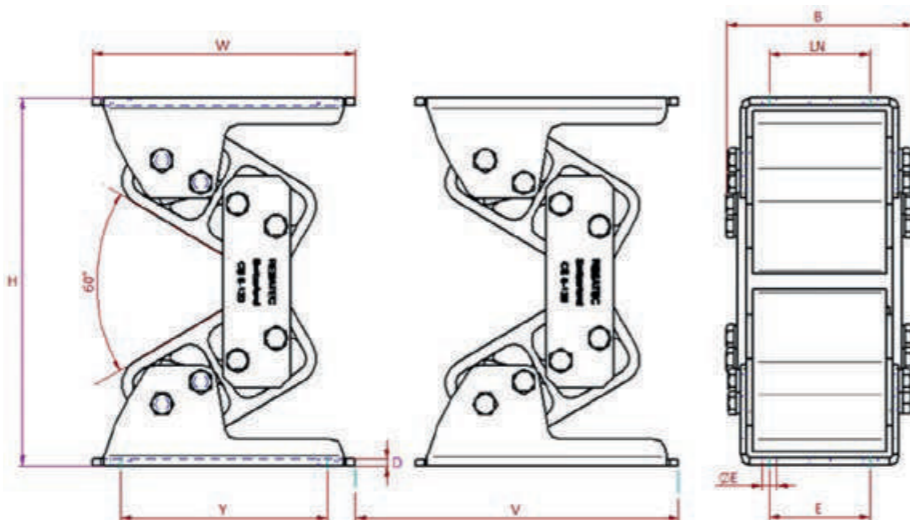
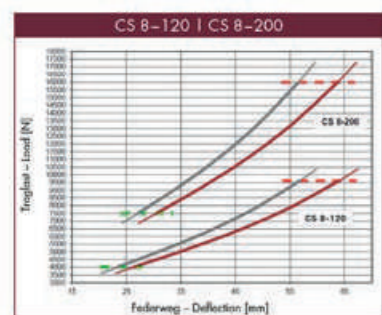
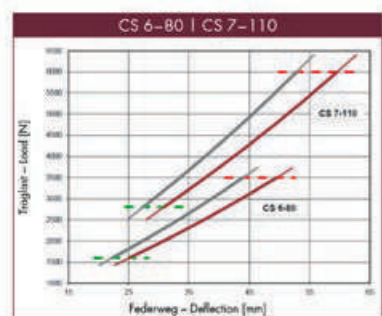
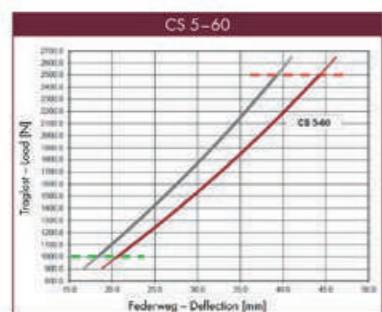
RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CS:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CS ist die Optimierung bezüglich der Bauhöhe. Reduzierte Schwingweiten und gute Isolierwirkung bleiben erhalten. Spezifisch für die Lagerung von horizontal stehenden Förderanlagen (Linearförderer) mit meist kleineren Schwingweiten. Die zur Reihe CH veränderte Bauart ergibt eine Verstimmung in der Eigenfrequenz der Lagerungen. Somit kann die RESATECSieblagerung Typ CS auch als Lagerung zwischen dem Fundament und einem Gegenschwingrahmen, in Kombination mit unseren Abstützungen Typ CH und CH-PL zwischen dem Gegenschwingrahmen und dem schwingen den Sieb, eingesetzt werden.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CS:

The RESATEC screen mount type CS is the optimization with regard to the overall height. Reduced vibration amplitudes and good insulating effect are maintained.

Specific for the mounting of horizontally standing conveyors (linear conveyors) with mostly smaller oscillation amplitudes. The design, which is different from the CH series, results in a detuning in the natural frequency of the mounts. Thus, the RESATEC screen mount type CS can also be used as a support between the foundation and a counter-swinging frame in combination with our mountings type CH and CH-PL between the counter-swinging frame and the swinging screen.



— max. Belastung - max. Load — min. Belastung - min. Load — Einfederung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day — Einfederung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year

DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	H	W	B	LN	D	E	øE±0.2	Y	V	Poids Gewicht weight	Matériaux Material			
											Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core	Levier hebel level support	
CS 5 - 60	184	145 - 139	150	94	60	4	40	9	120	165	3.2	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CS 6 - 80	244	200 - 193	176	126	80	5	50	11	150	185	5.9			
CS 7 - 110	298	245 - 237	220	159	110	6	80	13.5	170	230	10.5			
CS 8 - 120	329	272 - 266	235	164	120	6	90	13.5	185	245	13.6			
CS 8 - 200			235	249	200	7.5	90		185	24.6				

VALEURS DE CHARGE

Belastungswerte/ load values,

CAPACITÉS

max. Einsatzparameter/ capacity limits

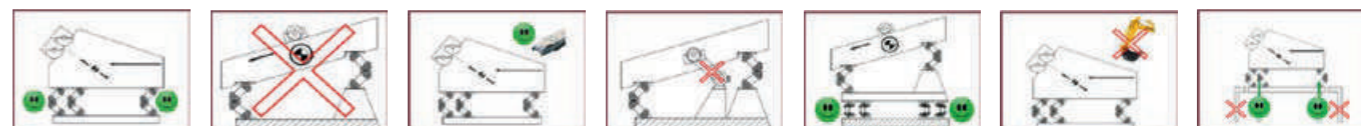
RÉFÉRENCE Typ/type	CHARGE Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd		CAPACITÉS max. Einsatzparameter/ capacity limits												
	min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	sw verti. N/mm	sw amplitude mm	sw hori. N/mm	720 min ⁻¹ (12 Hz)			960 min ⁻¹ (16 Hz)			1440 min ⁻¹ (24 Hz)					
					peak to peak		sw	K	W	Vm	sw	K	W	Vm	sw	K	W	Vm	
CS 5 - 60	1000	2500	3.9	2.9	124	5.5	58	6.5	1.9	93.7	7	5.5	2.8	96.6	9	4.3	5	98.5	7
CS 6 - 80	1600	3500	3.5	2.5	127	8	68	10	2.8	94.8	12	8	4.2	97.2	13	6	7.4	98.8	14
CS 7 - 110	2800	6000	3.2	2.3	195	9	100	11	3.2	95.7	13	9	4.8	97.6	15	7	8.5	99	17
CS 8 - 120	4000	9600	2.6	2.4	328	10	129	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99	18
CS 8 - 200	7500	16000	2.6	2.4	551	10	211												

*sw = Schwingweite/ amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingisolation/ isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/ theo. conveying speed (Winkel/ angle 45°)





JOINT UNIVERSEL RESATEC TYPE CE

Le joint universel RESATEC de type CE permet le montage de tamiseurs giratoires suspendus ou sur pied, ainsi que de tamiseurs à vis sans fin et de tamiseurs à vis.

L'association de deux éléments sur un même support permet un mouvement oscillant circulaire et plan.

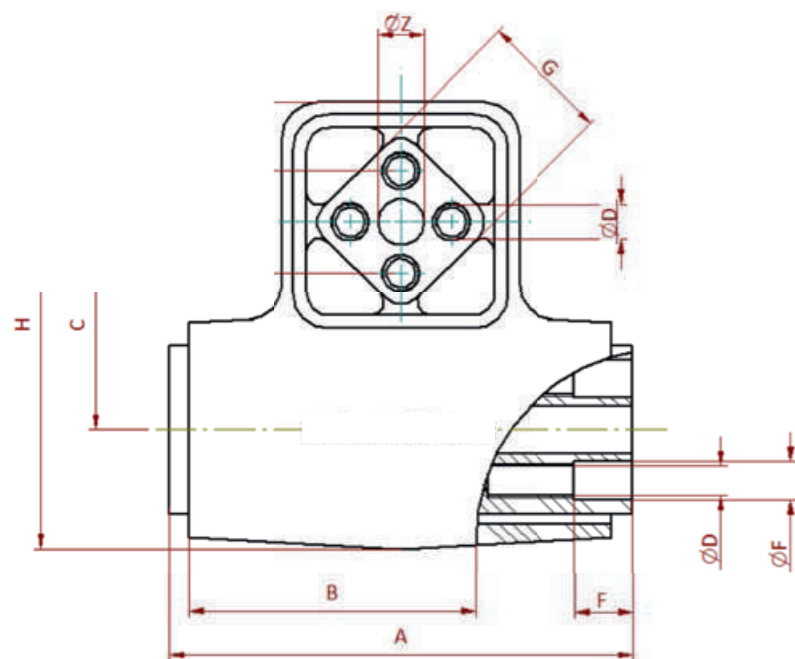
Bien que les joints universels RESATEC de type CE résistent aux déchirures et aux ruptures, les directives de sécurité CE doivent être prises en compte pour les installations suspendues.

RESATEC PLANSICHTERLAGERUNG TYP CE:

Das RESATEC Plansichterlager Typ CE ermöglicht die Lagerung von hängenden und stehenden Freischwinger, wie auch stehende Plansichter mit Exzenter-Zwangs-führung. Die Paarung zweier Elemente in einer Stütze ermöglicht eine kreisrunde und ebene Schwingbewegung. Obwohl RESATEC-Plansichterlagerungen Typ CE abreiss- und bruchsicher sind, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC GYRATORY SIFTER MOUNT TYPE CE:

The RESATEC gyratory sifter mount type CE enables the mounting of hanging and standing gyratory sifters, as well as standing gyratory sifters with eccentric forced guidance. The pairing of two elements in one support enables a circular and plane oscillating movement. Although RESATEC type CE gyratory sifters are tear and break resistant, CE safety guidelines must be taken into account for hanging installations.



DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	H	A +0/-0.3	B	C	ØD	F	G	ØF	E	ØZ	Poids Gewicht weight kg	Matériaux Material				
												Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core			
CE 4 - 80	64	85	80	32	6	-	18	-	12	-	0.6	EN GJS 400 ISO 8062-3-DCTG11	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium		
CE 5 - 100	97	105	100	45	8	-	27	-	20	-	1.7					
CE 6 - 120	130	130	120	60	10	-	38	-	25	-	3.6					
CE 7 - 150	154	160	150	72	12	-	45	-	35	16	6.6					
CE 8 - 200	172	210	200	78	M12 x 30	25	50	12.5	40	20	10.8					
CE 9 - 300	218	310	292	100	M16 x 40	70	60	16.5	45	-	35.2					
CE 11 - 400	280	410	390	136	M20 x 40	70	80	20.5	60	-	72					
CE 12 - 400	340	410	390	170	M24 x 50	70	100	25	75	-	107				Stahl/steel SN EN ISO 13920 AE	Stahl steel
CE 12 - 500		510	500		M24 x 50						135					

VALEURS DE CHARGE

Belastungswerte/ load values

CAPACITÉS

max. Einsatzparameter/ capacity limits

RÉFÉRENCE Typ/type	Belastung stehende Ausführung mit Exzentrantrieb load upright version crank shaft driven	Belastung stehende Ausführung mit Unwucht-Antrieb load upright version unbalanced shaft driven	Belastung hängende Ausführung load hanging version	max. Drehzahl max. excitation speed nerr @ max. Schwingwinkel oscillating angle [±] 5°	Type de bride passende Montagewinkel suitable brackets
	Réf typ/type	N	N	min ¹	Réf. typ/type
CE 4 - 80	300	190	375	800	MA 3 - 4
CE 5 - 100	750	470	900	780	MA 4 - 5
CE 6 - 120	1500	940	1875	780	MA 5 - 6
CE 7 - 150	2800	1750	3500	580	MA 6 - 7
CE 8 - 200	5500	3400	6800	400	MA 7 - 8
CE 9 - 300	9500	5900	11 800	300	-
CE 11 - 400	18 000	11 250	22 500	150	-
CE 12 - 400	32 000	20 000	40 000	100	-
CE 12 - 500	36 000	22 500	45 000	-	-

Wir empfehlen minimale Schrauben-Qualität 8,8.

Ab der Baugröße CE 8-200 die Verwendung von Schafftschrauben. Gleiche Ausrichtung der Elemente an der Struktur und um 90° versetzt am Siebkasten.

Bei stehender Ausführung muss der Schwerpunkt unterhalb der Befestigungspunkte der Sieblagerung am Siebkasten liegen.

Der maximale Schwingwinkel ist 5° sonst ist der Achsabstand bei der Stütze zu verlängern.

We recommend minimum screw quality 8.8.

From size CE 8-200 the use of shaft screws is recommended. Same alignment of the elements on the structure and offset by 90° for the elements on the screen box.

In case of upright design, the centre of gravity must be below the connecting point of the mountings on the screen box.

The maximum angle of oscillation is 5°, otherwise the center distance of the support must be extended.

BRAS OSCILLANT

SIEBLAGERUNG / SCREEN MOUNT

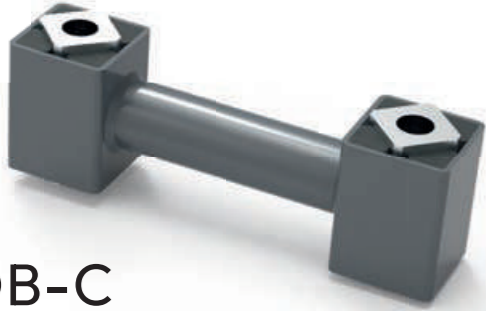
TYPE DB

BRAS OSCILLANT RESATEC TYPE DB-C/DB-F/DB-FM

Le bras oscillant simple RESATEC de type DB est utilisé dans les machines de transport, de criblage, de triage, etc. Les bras oscillants simples ont des entraxes standardisés et peuvent être utilisés pour des angles d'oscillation allant jusqu'à +/- 6°. La distance entre les différentes bascules ne doit pas dépasser 1,5 m.

Le type C est conçu pour un montage central et les types F et FM pour le montage au sol. Des conceptions spécifiques au client sont possibles.

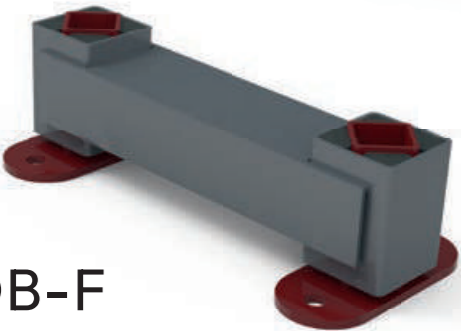
DB-C



RESATEC SCHWINGEN TYP DB-C/DB-F/DB-FM

Die RESATEC Schwinge Typ DB wird in kurbelwellengetriebenen Förder-, Sieb-, Sortieranlagen, etc. als geführtes Einmassensystem zur Rinnenabstützung eingesetzt. Die Schwingen haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. +/- 6° einsetzbar. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5 m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanschbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen sind möglich.

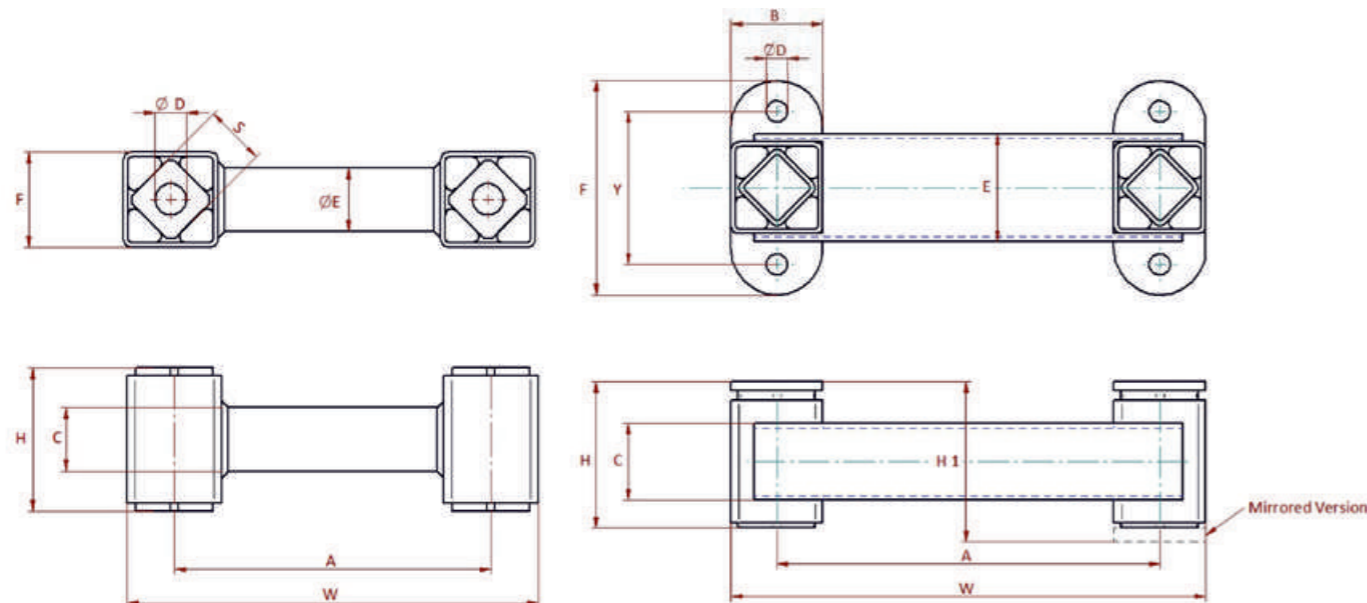
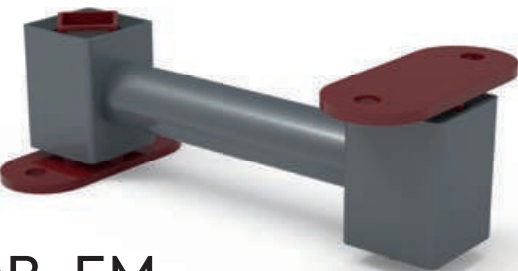
DB-F



RESATEC ROCKER TYPE DB-C/DB-F/DB-FM

The RESATEC single rocker type DB is used in crank shaft driven conveying, screening, sorting machines, etc. as a guided single mass system for trough support. The single rockers have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to +/- 6°. The distance between the individual rockers should not exceed 1.5m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting. Customer-specific designs are possible.

DB-FM



DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE typ/type	CHARGE MAX. max. Last max. load	Cd	A	C	øD	E	F	H	W	S	Poids Gewicht weight	Matériaux Material	
												Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core
DB-C 5 - 60 160	420	12	160	34	16	34	50	65	209	27	2.3	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium
DB-C 6 - 80 200	840	20	200	40	20	40	60	90	260	38	2.9	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium

DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

typ/type	CHARGE MAX. max. Last max. load	Cd	A	B	C	øD	E	F	H	Y	Poids Gewicht weight	Matériaux Material	
												Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core
DB-F 3 - 40 100	120	5	100	25	16	7	16	70	48	50	0.4	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
DB-F 4 - 50 120	220	11	120	30	24	8	24	82	61	60	0.7		
DB-F 5 - 60 160	420	12	160	45	34	11	34	110	73	80	1.5		
DB-F 6 - 80 200	820	20	200	60	70	14	50	140	95	100	3.5		
DB-F 7 - 100 200	1620	34	200	70	47	18	47	180	120	130	5.6		
DB-F 8 - 120 250	2520	39	250	80	60	18	60	190	145	140	8.3		

DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE typ/type	CHARGE MAX. max. Last max. load	Cd	A	B	C	D	E	F	H	HI	Y	Poids Gewicht weight	Matériaux Material	
													Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core
DB-FM 3 - 40 100	120	5	100	25	16	7	16	70	48	53	50	0.4	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
DB-FM 4 - 50 120	220	11	120	30	24	8	24	82	61	65	60	0.7		
DB-FM 5 - 60 160	420	12	160	45	34	11	34	110	73	79	80	1.5		
DB-FM 6 - 80 200	820	20	200	60	70	14	50	140	95	95	100	3.5		
DB-FM 7 - 100 200	1620	34	200	70	47	18	47	180	120	131	130	5.6		
DB-FM 8 - 120 250	2520	39	250	80	60	18	60	190	145	155	140	8.3		

Cd = dynamique Federrate bei Schwingwinkeln von +/- 5° und Geschwindigkeiten von 300-600 min⁻¹
weitere Größen auf Anfrage

Cd = dynamic spring value by oscillating angles of +/- 5° at speed ranges of 300-600 rpm.
other dimensions on request

BRAS OSCILLANT DOUBLE

DOPPELSCHWINGEN / DOUBLE ROCKER

TYPE TB

BRAS OSCILLANT DOUBLE RESATEC

TYPE TB-C/TB-F/TB-FM

Le bras oscillant double RESATEC de type TB est utilisé dans les installations de transport, de criblage, de triage, etc. Ils ont des entraxes standardisés et peuvent être utilisés pour des angles d'oscillation jusqu'à max. +/- 6°. Les valeurs idéales sont atteintes lorsque les deux étages ont la même masse. La distance entre les différentes oscillations ne doit pas dépasser 1,5 m.

Le type C est conçu pour un montage central et les types F et FM pour un montage au sol.

Il est possible de concevoir des modèles sur mesure, y compris avec des entraxes asymétriques.

RESATEC DOPPELSCHWINGEN

TYP TB-C/TB-F/TB-FM

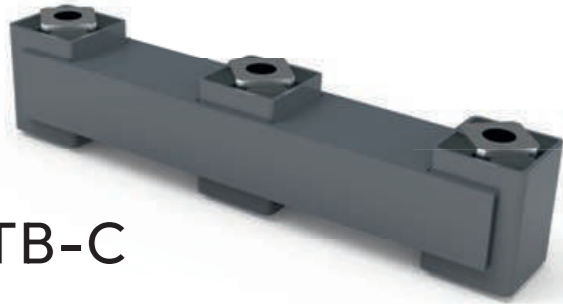
Die RESATEC Doppelschwinge Typ TB wird in kurbelwellengetriebenen Förder-, Sieb-, Sortieranlagen etc. als geführtes Zweimassensystem zur Rinnenabstützung eingesetzt. Die Doppelschwinge haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. +/- 6° einsetzbar. Ideale Werte werden bei gleicher Masse der beiden Siebdecks erreicht. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5 m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanschbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen, auch mit asymmetrischen Achsabständen, sind möglich.

RESATEC DOUBLE ROCKER

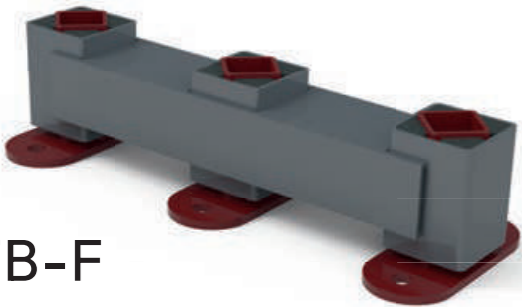
TYPE TB-C/TB-F/TB-FM

The RESATEC double rocker type TB is used in crankshaft driven conveying, screening, sorting plants etc. as a guided two mass system for trough support. The double rocker arms have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to max. +/- 6°. Ideal values are achieved when the two screen decks have the same mass. The distance between the individual swings should not exceed 1.5 m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting.

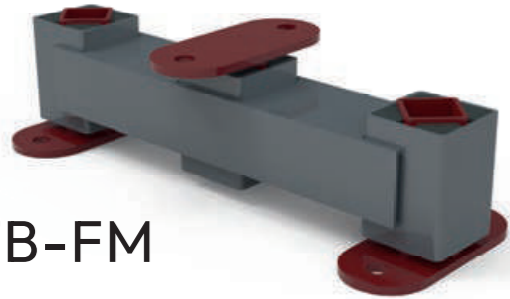
Customer-specific designs, also with asymmetrical center



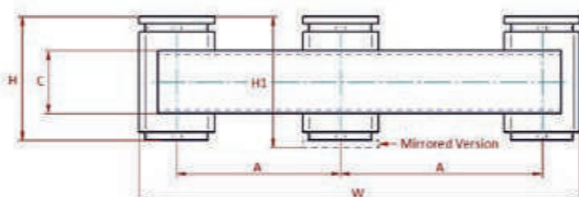
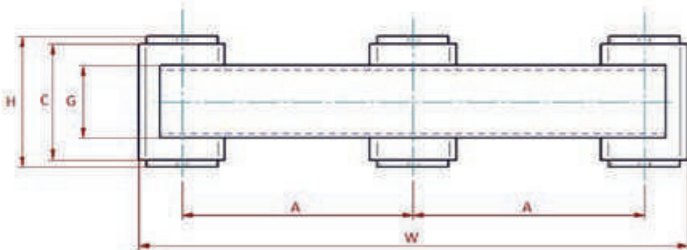
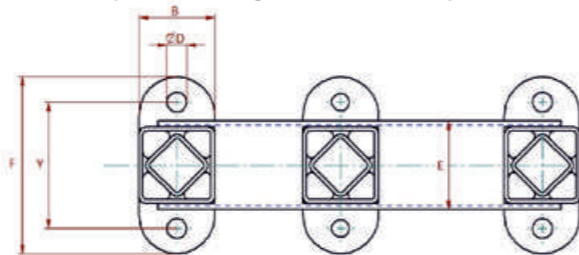
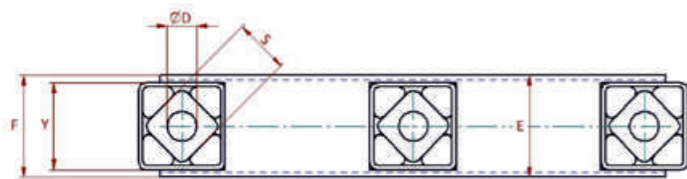
TB-C



TB-F



TB-FM



DIMENSIONS

Abmasse/Material/ dimensions/material

RÉFÉRENCE typ/type	CHARGE MAX. max. Last max. load	Cd	N/mm										Poids Gewicht weight	Matériaux Material	
			A	C	øD	E	F	G	H	W	S	Ext. Gehäuse housing		Int. Innenteil core	
TB-C 5 - 60 120	320	32	120	60	16	50	50	50	65	365	27	2.7	Stahl mit Pulverlackierung	Aluminium	
TB-C 6 - 80 160	620	48	160	80	20	70	70	50	90	380	38	3.4	steel with powder coating	Aluminium	

DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE typ/type	CHARGE MAX. max. Last max. load	Cd	N/mm										Poids Gewicht weight	Matériaux Material	
			A	B	C	øD	E	F	H	Y	Ext. Gehäuse housing	Int. Innenteil core			
TB-F 3 - 40 100	75	12	100	25	16	7	16	70	48	50	1.2	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating			
TB-F 4 - 50 100	160	23	100	30	40	9	36	82	61	60	1.5				
TB-F 5 - 60 120	310	32	120	45	50	11	50	110	73	80	2.5				
TB-F 6 - 80 160	610	48	160	60	70	14	50	140	86	100	5				
TB-F 7 - 100 200	1210	52	200	70	90	18	50	170	120	130	9.8				
TB-F 8 - 120 250	1810	59	250	80	60	18	60	190	145	140	12.9				

DIMENSIONS

Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE typ/type	CHARGE MAX. max. Last max. load	Cd	N/mm										Poids Gewicht weight	Charge max. max. Belastung max. Belastung	Matériaux Material	
			A	B	C	D	E	F	H	HI	Y	Ext. Gehäuse housing			Int. Innenteil core	
TB-FM 3 - 40 100	75	12	100	25	18	7	18	70	50	56	50	1.2	75	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating		
TB-FM 4 - 50 100	160	23	100	30	40	9	36	82	61	68	60	1.5	160			
TB-FM 5 - 60 120	310	32	120	45	50	11	50	110	73	79	80	2.5	310			
TB-FM 6 - 80 160	610	48	160	60	70	14	50	140	86	104	100	5	610			
TB-FM 7 - 100 200	1210	52	200	70	50	18	90	170	120	131	130	9.8	1210			
TB-FM 8 - 120 250	1810	59	250	80	60	18	60	190	145	155	140	12.9	1810			

Cd = dynamique Federrate bei Schwingwinkeln von +/- 5° und Geschwindigkeiten von 300-600 min⁻¹
weitere Größen auf Anfrage

Cd = dynamic spring value by oscillating angles of +/- 5° at speed ranges of 300-600 rpm.
other dimensions on request

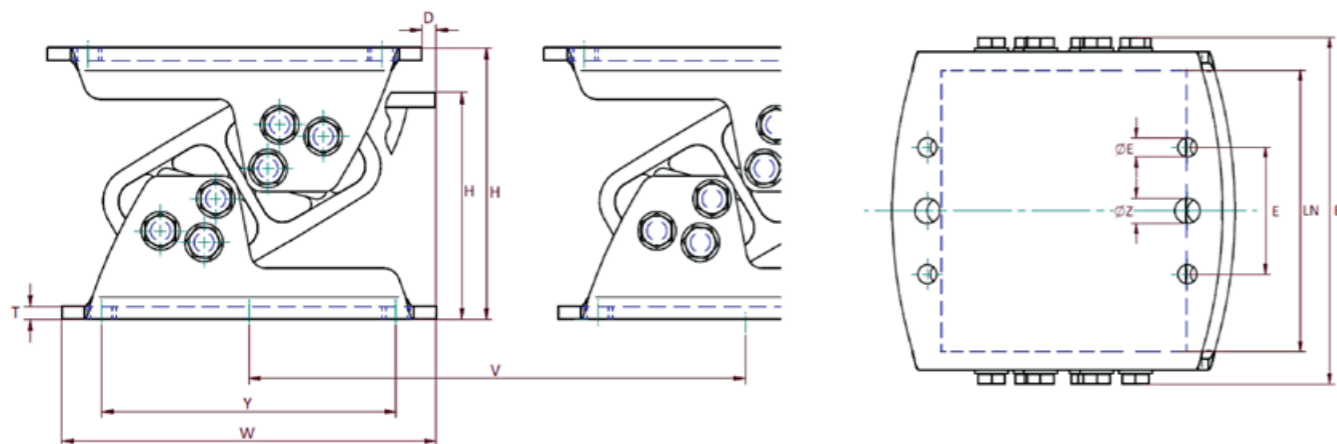
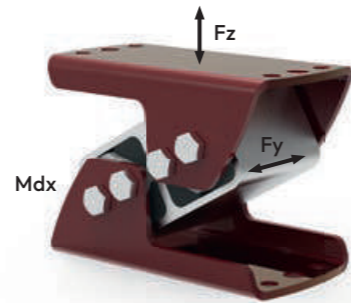




RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP VD:
Die RESATEC Schwingungsdämpfer Typ VD sind vorwiegend für die überkritische Isolation geeignet. Der grosse Federweg ergibt eine weiche Lagerung und somit eine kleine Eigenfrequenz. Die Erregerfrequenz kann amplitudenabhängig bis 50Hz betragen. Das Frequenzverhältnis von der Eigenfrequenz zur Erregerfrequenz soll mindestens 1:1,4 sein. Der Schwingungsdämpfer kann auf Zug, Druck und Schub belastet werden.

RESATEC VIBRATION ABSORBER MOUNTS TYPE VD:
RESATEC vibration absorber mounts type VD are mainly suitable for supercritical isolation. The large spring travel results in a soft bearing and thus a small natural frequency. The excitation frequency can be up to 50Hz depending on the amplitude. The frequency ratio of the natural frequency to the excitation frequency should be at least 1:1.4. The vibration damper can be loaded in tensile, pressure and shear.

SUPPORT AMORTISSEUR TYPE VD
Les supports d'absorption des vibrations RESATEC de type VD sont principalement utilisés pour l'isolation supercritique. Cet amortisseur de vibrations peut être soumis à des charges de traction, de pression et de cisaillement.



Dimensions
Abmasse/Material/ dimensions/material

Type typ	H		D		W	B	LN	T	E	øE +/-0.2	øZ +/-0.2	V	Poids Gewicht	
	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load									mm	kg
VD 5 - 60	97	83 - 79	1.6	- 3.7 bis - 4.1	150	84	60	4	40	9	11	120	185	1.4
VD 6 - 80	128.5	108 - 104	1.25	- 6.0 bis - 6.5	176	126	80	5	50	11	13.5	150	210	3.6
VD 7 - 110	162	138 - 134	22.5	14 - 12	220	158	110	6	80	13.5	18	170	255	6.6
VD 8 - 120	170	138 - 135	9	2 - 0	235	179	120	6	90	13	18	185	260	8.5
VD 8 - 200	170	138 - 135	9	2 - 0	235	259	200	6	90	13	18	185	260	14.1

Matériaux
Extérieur : Aluminium
Intérieur : Aluminium
Support : Acier avec peinture en poudre

Material
Gehäuse: Aluminium
Innenprofil: Aluminium
Support: Stahl mit Pulverlackierung

Material
housing: Aluminium
core profile: Aluminium
support: steel with powder coating

Capacités
Belastungswerte/ load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Type typ	Belastung/ load				Eigenfrequenz fe/ natural frequency fe		kinetische Energieaufnahme kinetic energy absorption Nm
	Fz		Mdx	Fy	min. Fz	max. Fz	
	min. N	max. N	max. Md N	max. Nm	Hz	Hz	
VD 5 - 60	700	2000	69	325	6.8	4.6	96
VD 6 - 80	1200	3800	170	515	5.9	3.9	240
VD 7 - 110	2200	6100	350	735	5.2	3.6	490
VD 8 - 120	3500	11000	570	865	4.5	3.8	790
VD 8 - 200	6300	19000	950	1080	4.5	3.8	1320

SUPPORT AMORTISSEUR

SCHWINGUNGSDÄMPFER / VIBRATION ABSORBER



SUPPORT AMORTISSEUR RD

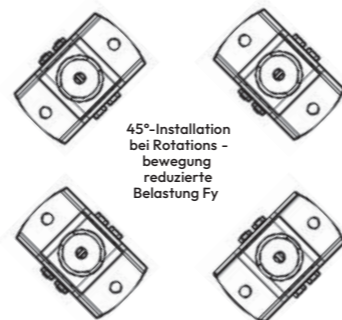
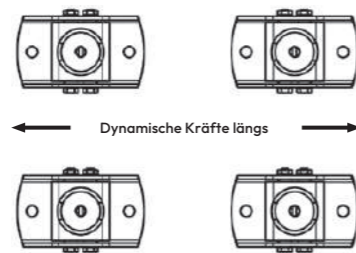
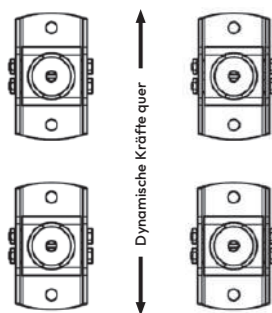
Cet amortisseur de vibrations est conçu pour absorber les charges de traction, de cisaillement et de pression.

En outre, le type RD est un support résistant à la déchirure pour les charges suspendues, telles que les rails de grue. Il est donc également idéal pour les installations au plafond et au mur.

Nous proposons 5 tailles pour des applications allant de 580N à 13'000N par unité. La fréquence propre des éléments est comprise entre 9 et 27 Hz en fonction de la taille.

Préconisations d'installation

Installationsrichtlinie/ installation guideline



TYPE RD

RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP RD: Dieser Schwingungsdämpfer ist konstruiert, um Zug-, Schub- und Druckbelastungen aufzunehmen. Zudem ist der Typ RD eine abreissichere Lagerung für hängende Lasten, wie z. B. Kranbahnen. Daher ist er auch ideal für Decken- und Wandmontagen einsetzbar. Wir bieten 5 Grössen für den Einsatz von 580N-13'000N pro Einheit an. Die Eigenfrequenz der Elemente beträgt grössenabhängig 9-27 Hz. Sie werden meist für unterkritische Lagerungen eingesetzt. (Eigenfrequenz Maschine < Eigenfrequenz Typ RD) Liegen unterkritische Lagerungen vor, wird üblicherweise ein Dämpfer in massiver Bauweise mit geringer Einfederung gewählt. Dadurch werden Stösse und Schläge von langsam laufenden Maschinen, wie Stanzen, Brechern und Mischern gedämpft. Bei dieser Lagerungsart lässt sich die Isolierwirkung nicht berechnen. Diese muss durch Vorher-/Nachhertests bestimmt werden.

ACHTUNG: Dabei muss ein Resultat im Resonanzbereich (Eigenfrequenz Dämpfer = Erregerfrequenz) unbedingt vermieden werden, da dies zu unkontrolliertem Aufschwüngen und Zerstörung der Anlage führen kann.

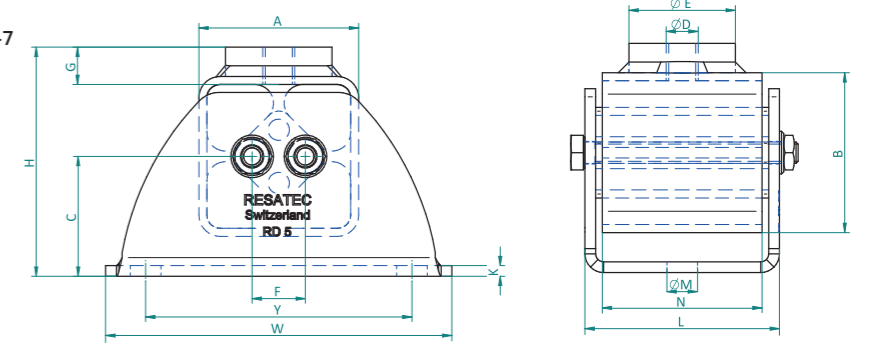
RESATEC VIBRATION ABSORBER TYP RD

This vibration absorber is designed to absorb tensile, shear and pressure loads. In addition, the type RD is a tear-resistant mounting for hanging loads, such as crane tracks. Therefore, it is also ideal for ceiling and wall installations. We offer 5 sizes for application from 580N-13'000N per unit. The natural frequency of the elements is 9-27 Hz depending on the size. They are mostly used for subcritical mounting applications. (Natural frequency machine < natural frequency type RD).

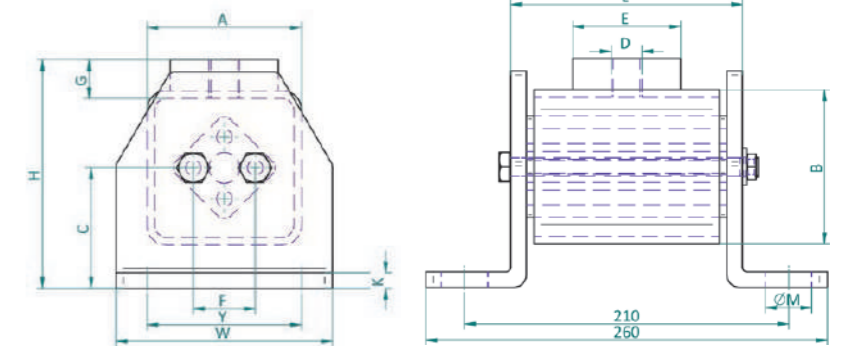
If subcritical bearing arrangements are present, a damper of solid construction with low deflection is usually selected. This dampens shocks and impacts from slow-running machines such as punches, crushers and mixers. With this type of mounting, the isolating effect cannot be calculated. This must be determined by before/after tests.

CAUTION: A result in the resonance range (natural frequency damper = excitation frequency) must be avoided at all costs, as this can lead to uncontrolled oscillation and destruction of the plant.

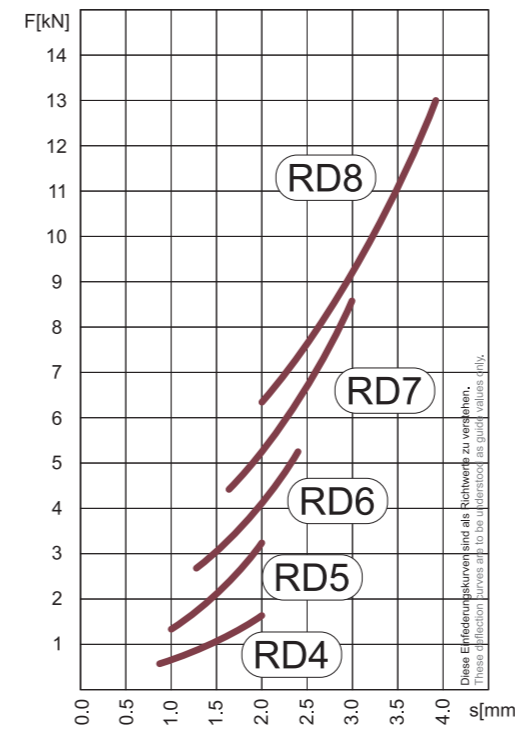
TAILLE Grösse/size 4-7



TAILLE Grösse/size 8



Einfederungskurven/deflection curves



Capacités Belastungswerte/ load values

Type typ	Belastung/ load F			Eigenfrequenz/ natural frequency	
	X / Z min. N	X / Z max. N	Y max. N	F min. Hz	F max. Hz
RD 4	580	1700	340	26	15
RD 5	1400	3200	640	27	19
RD 6	2700	5300	1060	14	11
RD 7	4400	8500	1680	14	10
RD 8	6300	13000	2600	12	9

Dimensions Abmasse/Material/ dimensions/material

Type typ	A	B	C	D	ØE	F	G	H	K	L	ØM	N	W	Y	Poids Gewicht weight kg	Matériaux Material		
																Extérieur Gehäuse housing	Intérieur Innenprofil core profile	Support
RD 4	45	45	35	M10	30	12	13	68	3.5	62	9.5	50	100	75	0.660	Stahl/ steel S235JR	Aluminium	Stahl/ steel S235JR
RD 5	60	60	43	M12	40	20	14	84	4	73	11.5	60	130	100	1.330	Stahl/ steel S235JR	Aluminium	Stahl/ steel S235JR
RD 6	75	75	53	M16	45	25	18.5	106	5	100	14	80	155	120	2.780	Stahl/ steel S235JR	Aluminium	Stahl/ steel S235JR
RD 7	80	80	67	M20	60	35	22	127	6	122	18	100	190	140	4.310	Stahl/ steel S235JR	Aluminium	Stahl/ steel S235JR
RD 8	100	100	78	M20	70	40	25	148	10	150	18x30	120	140	100	7.140	Stahl/ steel S235JR	Aluminium	Stahl/ steel S235JR





RESATEC MOTORWIPPE MW-8

Entsprechend der Riemenanzahl und des Riementyps lässt sich die Wippe stufenlos einstellen. Sie ist mit zwei integrierten Achsabstützung, robusten und wartungsfreien Vorspanneinheiten und einer Schraubkopfhalterung für eine einfache und sichere Montage ausgestattet.

Die Befestigungsbohrungen für sämtliche Motorgehäuse-Größen (IEC 160M-225M/NEMA 254T-365T) sind bereits vorhanden. Der Einsatz der RESATEC Motorwippe garantiert jederzeit die optimale Riemen Spannung. Das bedeutet minimalster Wartungsaufwand sowie höchste Effizienz durch optimale Traktion.

RESATEC-MW-8 MOTOR BASE

According to the number of belts and belt type, the base can be adjusted in a continuously variable way. It is equipped with two integrated axle stabilizers, robust and maintenance-free pretensioning device and a screw head bracket for simple and safe one-man installation.

The mounting holes for all motor housing sizes (IEC 160M-225M/NEMA of 254T-365T) are already provided. The use of the RESATEC motor base guarantees the optimal belt tension at any time. This means minimum maintenance and maximum efficiency through a perfect traction.

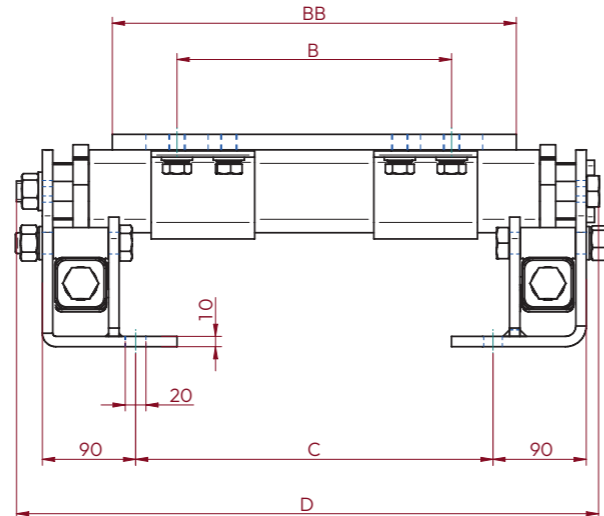
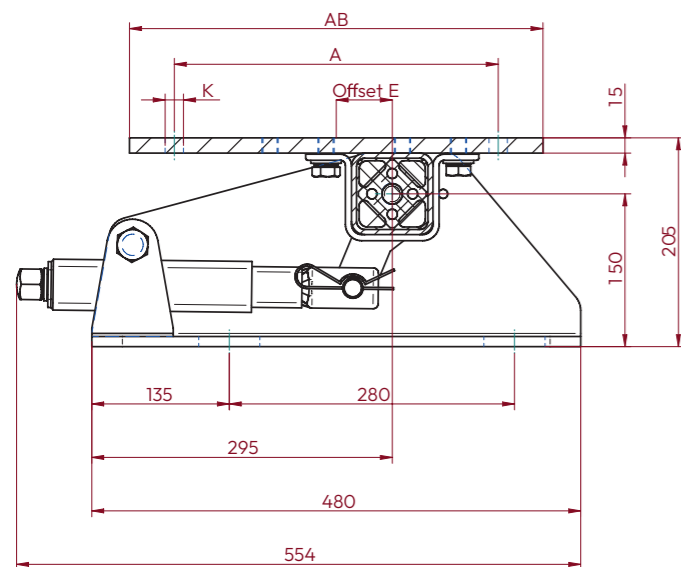
SUPPORT MOTEUR RESATEC MW-8

En fonction du nombre de courroies et du type de courroie, la base moteur peut être ajustée de manière continue.

Ce support moteur est équipé de deux stabilisateurs d'essieu intégrés, robustes et résistants, d'un support à tête pour une installation simple et sûre par une seule personne.

Les trous de fixation pour toutes les tailles de carter de moteur (IEC 160M-225M/NEMA de 254T-365T) sont déjà prévus.

L'utilisation de la base moteur RESATEC garantit à tout moment la tension optimale de la courroie. Un minimum d'entretien et un maximum d'efficacité !



DIMENSIONS abmasse / dimensions

RÉFÉRENCE Typ type	TAILLE MOTEUR Baugröße Motor Motor frame size	PUISSANCE MOTEUR Motorenleistung (ca.) Motor power (approx.)		A	B	K	AB	BB	C	D	E	POIDS gewicht weight
		IEC 1000 ^r min NEMA 1200 ^r min	IEC 1500 ^r min NEMA 1800 ^r min									
MW-8 - 270	IEC 160M	7.5kW	11 kW	254	210	14	335	350	245	463	38	46
	IEC 160L	11 kW	15 kW	254	254	14	335	350	245	463	38	46
	NEMA 254T	7.5 hp	15 hp	254	210	14	335	350	245	463	38	46
	NEMA 256T	10 hp	20 hp	254	254	14	335	350	245	463	38	46
	IEC 180M		18.5 kW	279	241	14	335	350	245	463	38	46
	IEC 180L	15 kW	22 kW	279	279	14	335	350	245	463	38	46
	NEMA 284T	15 hp	25 hp	279	241	14	335	350	245	463	38	46
	NEMA 286T	20 hp	30 hp	279	279	14	335	350	245	463	38	46
MW-8 - 400	IEC 200L	18.5/22 kW	30 kW	318	305	18	406	390	345	554	55	60
	NEMA 324T	25 hp	40 hp	318	267	18	406	390	345	554	55	60
MW-8 - 500	NEMA 326T	30 hp	50 hp	318	305	18	406	390	345	554	55	60
	IEC 225S		37kW	356	286	18	466	420	425	643	72	64
	IEC 225M	30 kW	45 kW	356	311	18	466	420	425	643	72	64
	NEMA 364T	40 hp	60 hp	356	286	18	466	420	425	643	72	64
	NEMA 365T	50 hp	75 hp	356	311	18	466	420	425	643	72	64

CAPACITÉS Einsatzparameter/capacity limits

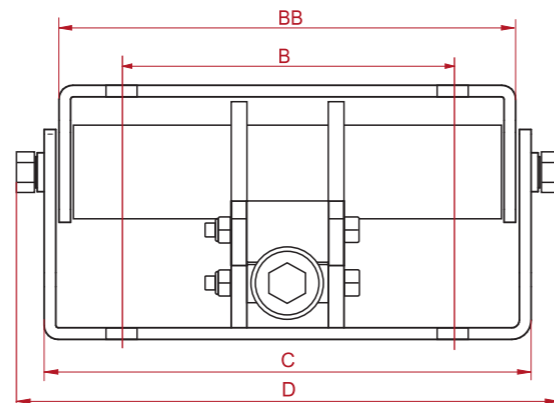
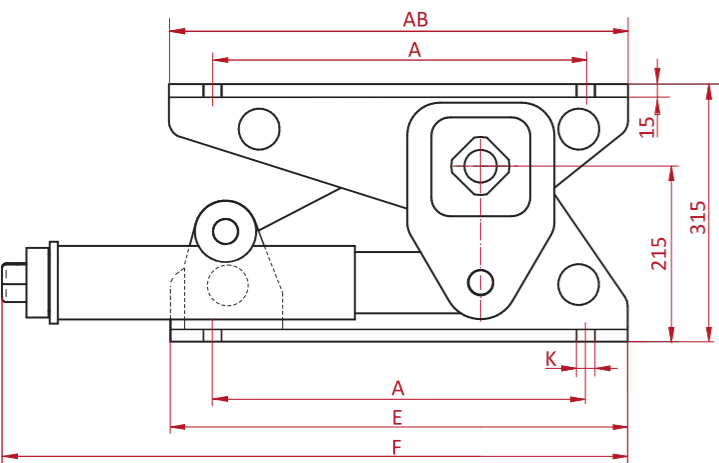
Type courroie Keilriemenprofil v-belt typ	Largeur Breite width	Hauteur Höhe height	ød ød ød of smaller pulley	Force d'essai de fonctionnement initial F Prüfkraft F bei Inbetriebnahme Initial operation test force F	Force d'essai opérationnel F Prüfkraft F in Betrieb Operational test force F
	mm	mm	mm	N	N
XPZ,SPZ	10	8	56 - 71	20	16
			75 - 90	22	18
			95 - 125	25	20
			≥ 125	28	22
XPA, SPA	13	10	80 - 100	28	22
			106 - 140	38	30
			150 - 200	45	36
			≥ 200	50	40
XPB,SPB	16	13	112 - 160	50	40
			170 - 224	62	50
			236 - 355	77	62
			≥ 355	81	65
XPC,SPC	22	18	224 - 250	87	70
			265 - 355	115	92
			≥ 375	144	115
Z	10	6	56 - 100	5 - 7.5	
A	13	8	80 - 140	10 - 15	
B	17	10	125 - 200	20 - 30	
C	22	12	200 - 400	40 - 60	
D	32	19	355 - 600	70 - 105	



BASE MOTEUR MW-10

Le MW-10 est conçu pour les entraînements par courroie avec des moteurs d'une puissance de 37 kW à 200 kW. En fonction des spécifications du système d'entraînement, la base du moteur peut être réglée en continu via une seule unité de pré-tension sans entretien équipée de roulements à billes axiaux pour un fonctionnement en douceur.

Les trous de montage identiques sur le moteur et la plaque de base conviennent à toutes les tailles de moteur de CEI 2058S - CEI 315M et NEMA 404T - NEMA 447T. Ceci et la conception compacte permettent une installation facile même dans les systèmes existants avec un espace limité. L'utilisation du support moteur MW-10 garantit à tout moment une tension optimale de la courroie grâce à sa fonction d'autorégulation. Cela signifie une efficacité maximale et un minimum d'entretien !



RESATEC MOTORWIPPE MW-10

Die MW-10 ist für Riemenantriebe mit Motoren von 37 kW bis 200 kW Leistung ausgelegt. Entsprechend den Vorgaben des Riemenherstellers lässt sich die MW-10 stufenlos über eine einzige, wartungsfreie und mit Axialkugellager ausgestattete Vorspanneinheit regulieren.

Die Befestigungslöcher der Motor- und Bodenplatte sind identisch und für sämtliche Motorgehäusegrößen von IEC 205S-IEC 315M und NEMA 404T-NEMA 447T passend.

Die kompakte Bauweise ermöglicht den einfachen Einbau auch bei bestehenden Anlagen mit beschränkten Platzverhältnissen. Der Einsatz der MW-10 garantiert jederzeit die optimale Riemenspannung. Das bedeutet höchste Effizienz bei minimalstem Wartungsaufwand!

RESATEC MW-10 MOTOR BASE

The MW-10 is made for belt drives with motors from 37 kW to 200 kW output. Depending on the specifications of the drive system, the motor base can be steplessly adjusted via a single, maintenance-free pretensioning unit equipped with axial ball bearings for smooth operation.

Identical mounting holes on the motor and base plate are suitable for all motor sizes from IEC 205S - IEC 315M and NEMA 404T - NEMA 447T.

This and the compact design allow easy installation even in existing systems with limited space. The use of the MW-10 motor base guarantees optimum belt tension at all times thanks to its self-regulating function. This means maximum efficiency and minimum maintenance!

TYPE MW-10

Dimensions

Abmasse/ dimensions

Typ type	Baugröße Motor Motor frame size	Motorenleistung (ca.) Motor power (approx.)		A	B	K	AB	BB	C	D	E	F	Poids Gewicht weight
		IEC 1000 min ⁻¹ NEMA 1200 min ⁻¹	IEC 1500 min ⁻¹ NEMA 1800 min ⁻¹										
MW10-450	IEC 250M	37 kW	55 kW	406	349	22	510	525	560	624	560	765	135
	NEMA 404T	60 hp	100 hp	406	311	22	510	525	560	624	560	765	135
	NEMA 405T	75 hp	125 hp	406	349	22	510	525	560	624	560	765	135
MW10-550	IEC 280S	45 kW	75 kW	457	368	22	560	590	626	690	560	765	148
	IEC 280M	55 kW	90 kW	457	419	22	560	590	626	690	560	765	148
	NEMA 444T	100 hp	125/150 hp	457	368	22	560	590	626	690	560	765	148
MW10-700	NEMA 445T	125/150 hp	150/200 hp	457	419	22	560	590	626	690	560	765	148
	IEC 315S	75 kW	110 kW	508	406	26	630	740	776	840	600	800	178
	IEC 315M	90/110 kW	132/160 kW	508	457	26	630	740	776	840	600	800	178
	NEMA 447T	150/200 hp	200-250 hp	457	508	26/22	630	740	776	840	600	800	178

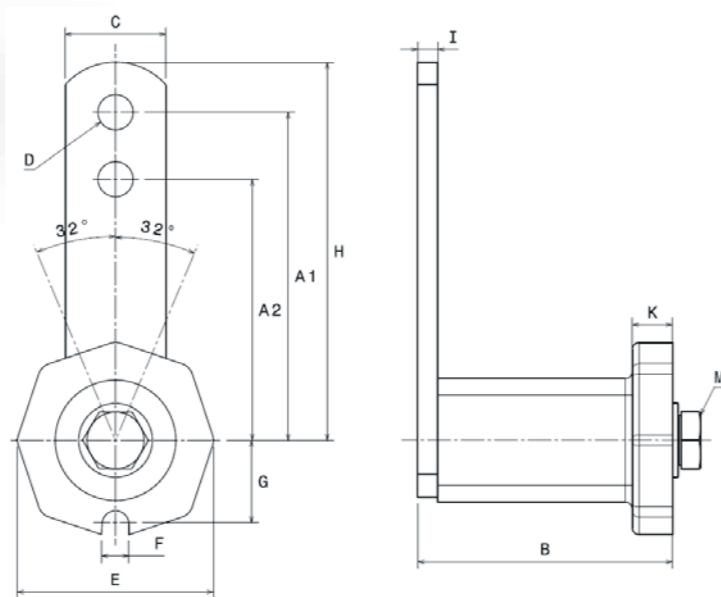
Alle Motorplatten der MW-10 haben einen «Offset» von 100mm.
All motor plates of MW-10 are supplied in «off-set» configuration of 100mm.

Capacités

Einsatzparameter/ capacity limits

Keilriemenprofil v-belt typ	Breite width	Höhe height	ød ød of smaller pulley	Prüfkraft F bei Inbetriebnahme Initial operation test force F	Prüfkraft F in Betrieb Operational test force F
	mm	mm	mm	N	N
XPZ, SPZ	10	8	56 - 71	20	16
			75 - 90	22	18
			95 - 125	25	20
			≥ 125	28	22
XPA, SPA	13	10	80 - 100	28	22
			106 - 140	38	30
			150 - 200	45	36
			≥ 200	50	40
XPB, SPB	16	13	112 - 160	50	40
			170 - 224	62	50
			236 - 355	77	62
			≥ 355	81	65
XPC, SPC	22	18	224 - 250	87	70
			265 - 355	115	92
			≥ 375	144	115
Z	10	6	56 - 100	5 - 7.5	
A	13	8	80 - 140	10 - 15	
B	17	10	125 - 200	20 - 30	
C	22	12	200 - 400	40 - 60	
D	32	19	355 - 600	70 - 105	

Benötigte Eindringtiefe bei Zwischenlängen proportional von 16mm/m ableiten.
Derive the required indentation depth for intermediate lengths proportionally from 16 mm/m (5/8" per Yard)

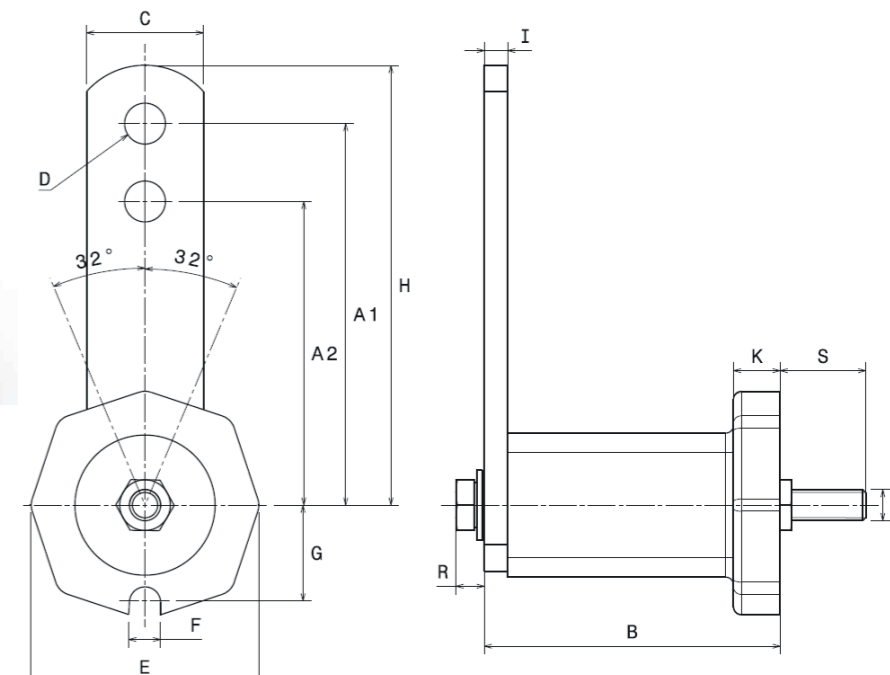
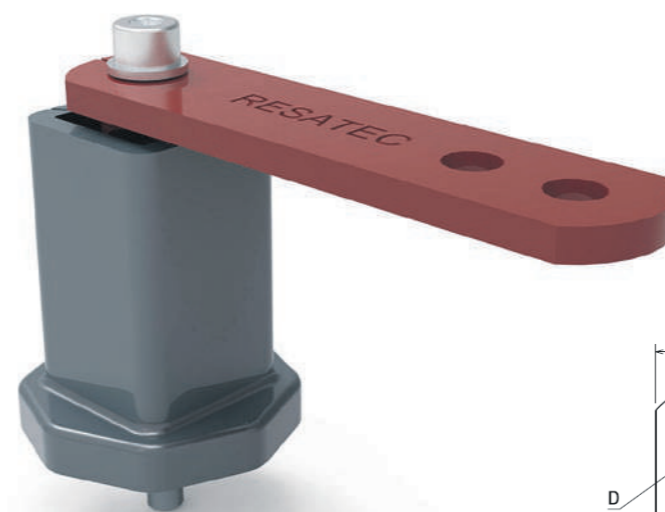


REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	H	I	K	M	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
													0-32°	A1	
TE-2	80	60	52	20	8.5	38	8	16	90	5	7	M6	0-90	0-110	0.200
TE-3	100	80	63	25	10.5	48	8.5	21	112.5	5	10	M8	0-140	0-170	0.360
TE-4	100	80	78	30	10.5	59	8.5	25	115	6	12	M10	0-320	0-430	0.590
TE-5	130	100	108	50	12.5	76	10.5	32	155	8	15	M12	0-820	0-1050	1.640
TE-6	175	140	140	60	20.5	97	12.5	41	205	10	17	M16	0-1500	0-1880	3.330
TE-7	220	175	198	70	20.5	112	12.5	51	255	12	18	M20	0-2500	0-3200	6.220
TE-8	250	200	212	80	20.5	130	17	52	290	20	20	M24	0-3900	0-4900	9.160

Les embases des bras tendeurs «TE » sont fabriquées acier exceptées les tailles 6-7-8 en fonte. Le revêtement est une peinture grise cuite au four. Le réglage de la pression du tendeur se fait par la torsion de l'embase dont la fixation se fait par la vis «M» qu'il convient de serrer selon le couple de serrage (voir notice de montage p. 6-7).

Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	H	I	K	R	S	T	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
															0-32°	A1	
TE-3FB	100	80	63	25	10.5	48	8.5	21	112.5	5	10	10	13	M6	0-140	0-170	0.460
TE-4FB	100	80	78	30	10.5	59	8.5	25	115	6	12	13	17	M8	0-320	0-430	0.650
TE-5FB	130	100	108	50	12.5	76	10.5	32	155	8	15	15	17	M10	0-820	0-1050	1.750
TE-6FB	175	140	140	60	20.5	97	12.5	41	205	10	17	17	15	M12	0-1500	0-1880	3.900
TE-7FB	220	175	198	70	20.5	112	12.5	51	255	12	18	23	34	M16	0-2500	0-3200	6.800
TE-8FB	250	200	212	80	20.5	130	17	52	290	20	20	28	38	M20	0-3900	0-4900	9.300

Les embases des bras tendeurs « TE-FB » sont fabriquées en acier exceptées les tailles 6-7-8. Les tendeurs avec fixation frontale type « TE-FB » sont utilisés lorsqu'il n'y a pas la possibilité de fixer le tendeur avec un trou traversant. Il suffit de percer et tarauder un trou borgne pour installer le tendeur. La fixation se fait ainsi par l'arrière du tendeur à l'aide d'une clé allen (voir notice de montage p. 6-7).

Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C

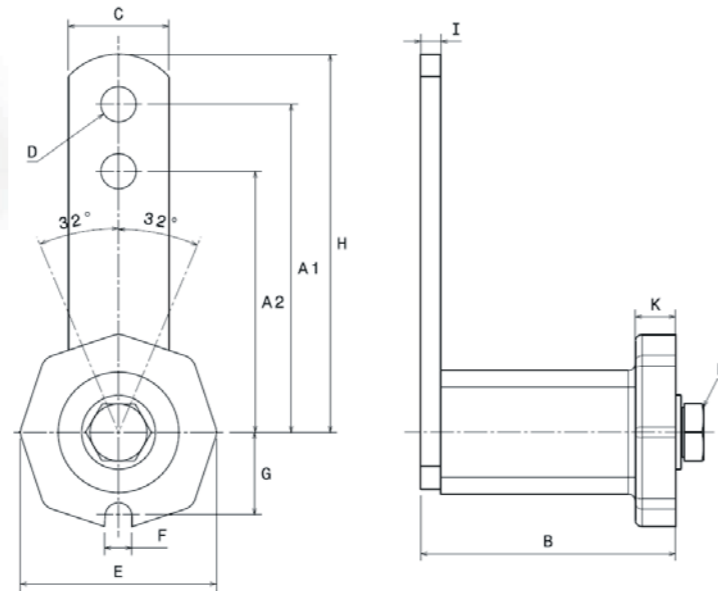
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

BRAS TENDEURS ÉLASTIQUES

TYPE TEI INOX

TYPE BR

BRAS TENDEURS DOUBLE FORCE



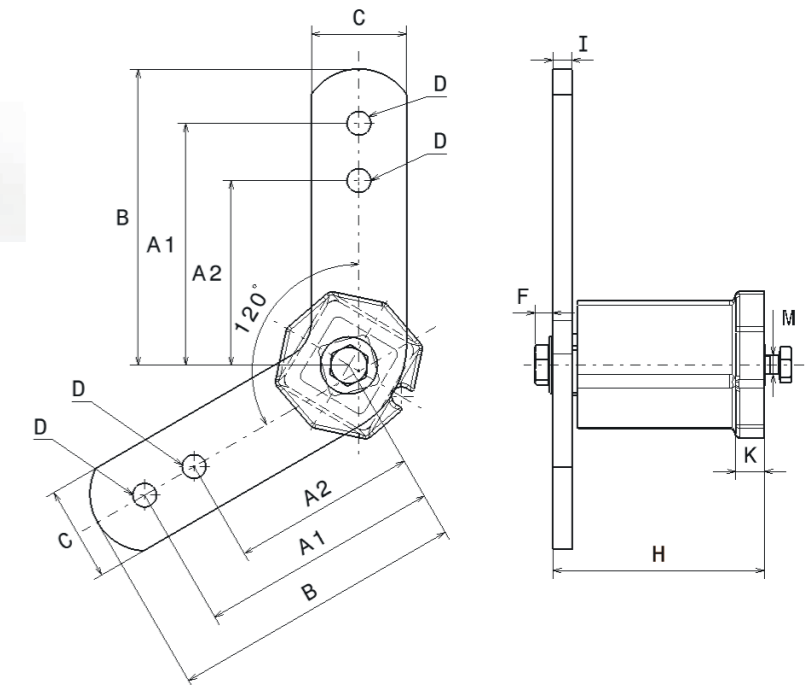
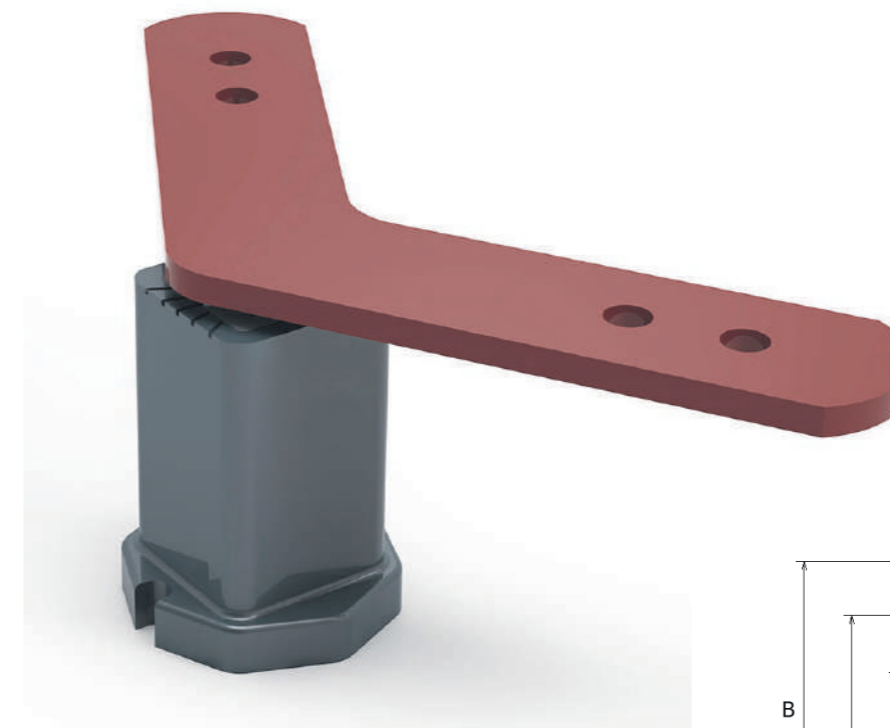
REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	H	I	K	M	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
													0-32° A1	A2	
TEI-2	80	60	52	20	8.5	38	8	16	90	5	7	M6	0-90	0-110	0.210
TEI-3	100	80	63	25	10.5	48	8.5	21	112.5	5	10	M8	0-140	0-170	0.380
TEI-4	100	80	78	30	10.5	59	8.5	25	115	6	12	M10	0-320	0-430	0.620
TEI-5	130	100	108	50	12.5	76	10.5	32	155	8	15	M12	0-820	0-1050	1.700
TEI-6	175	140	140	60	20.5	97	12.5	41	205	10	17	M16	0-1500	0-1880	3.420
TEI-7	220	175	198	70	20.5	112	12.5	51	255	12	18	M20	0-2500	0-3200	6.490

Les bras tendeurs « TEI » sont utilisés pour des applications dans l'industrie agro-alimentaire, pharmaceutique, etc. Le corps est en Inox Type XSC N 18-10 et le bras est en Inox 304L. Ils ont les mêmes caractéristiques techniques que les bras tendeurs acier. Ils sont totalement anti-corrosion. Il convient de mettre les composants pignons, poulies et patins tendeurs en Inox.



Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



REF	A1	A2	B	C	ØD	F	H	I	K	M	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
											0-32° A1	A2	
BR4	100	80	115	35	10.5	11.2	78	8	12	M10	0 - 320	0 - 430	0.510
BR5	130	100	155	50	12.5	13	108	10	15	M12	0 - 820	0 - 1050	1.220

Les tendeurs type « BR » sont utilisés pour tendre des transmissions à entraxe long. La forme du tendeur permet une plus grande amplitude que les tendeurs type « TE » et apporte un rattrapage plus important des allongements.

Version inox sur simple demande.

Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

SYSTÈME DE VERROUILLAGE

SPANNSICHERUNG / SCREEN MOUNT

TYPE
TL



E-SHOP

SYSTÈME DE VERROUILLAGE TYPE TL:

Si la surface de montage est recouverte d'un revêtement ou présente des irrégularités qui empêchent un verrouillage par friction sécurisé, il est recommandé d'utiliser ce système de verrouillage TL. Disponible pour tous les tendeurs de taille 5 et 6.

RESATEC-SPANNSICHERUNG TYP TL:

Liegt an der Montagefläche eine Beschichtung oder Unebenheit vor, welche einen sicheren Reibschluss verhindert, empfiehlt sich die Verwendung der RESATEC-Spannsicherung. Verfügbar für alle Spannelemente-Typen der Grösse 5 und 6.

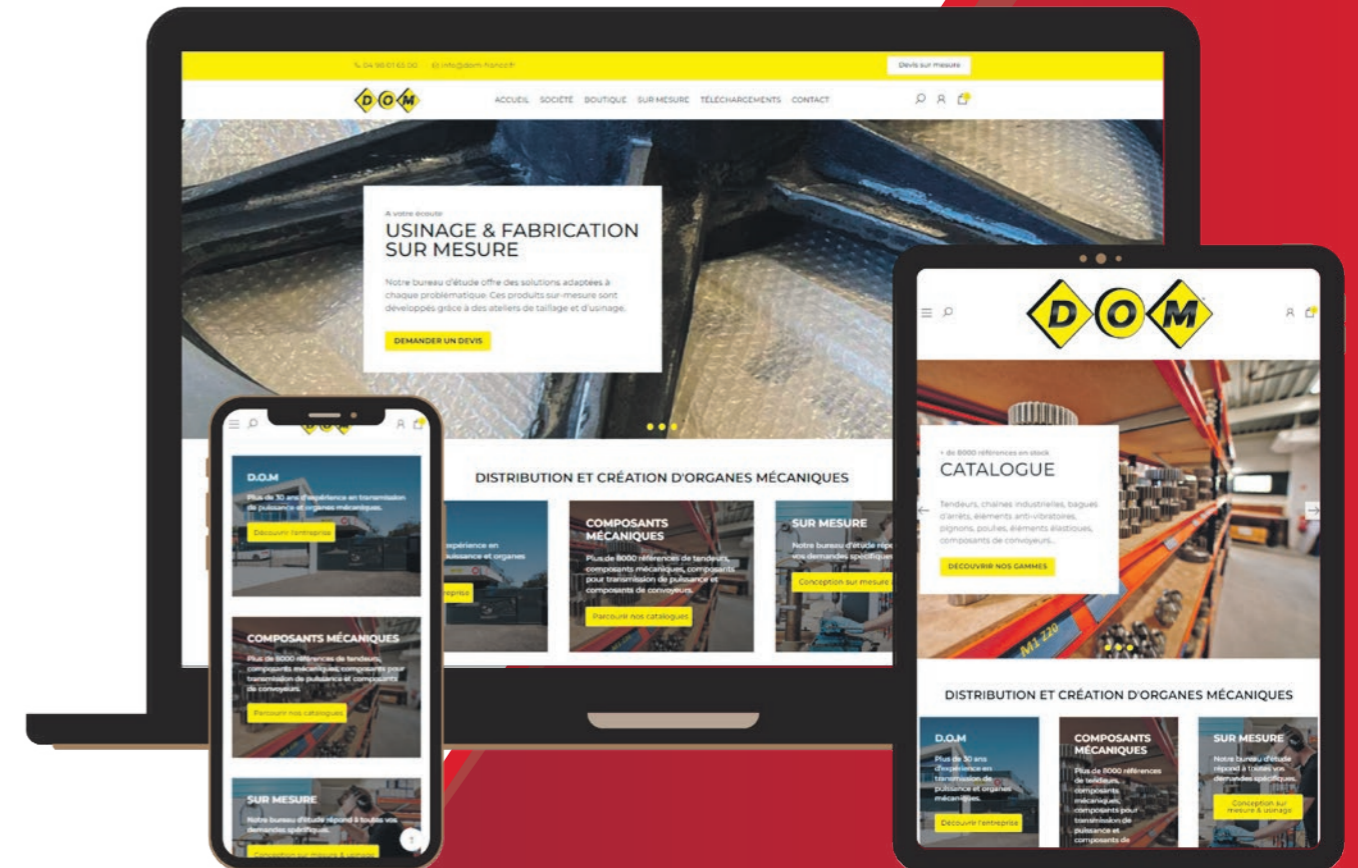
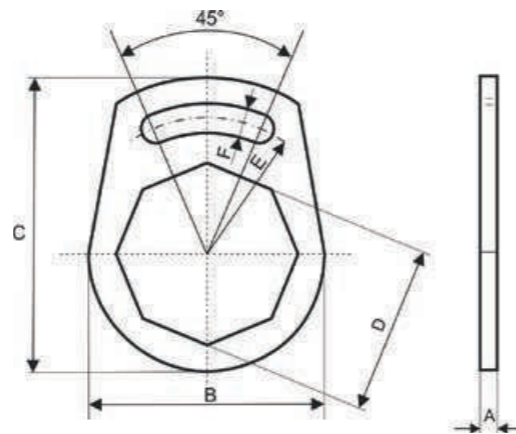
RESATEC TWIST LOCK TYPE TL:

If there is a coating or unevenness on the mounting surface that prevents a secure friction locking, it is recommended to use the RESATEC twist lock. Available for all tensioner devices of size 5 and 6.



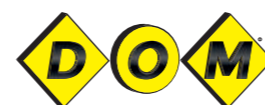
DIMENSIONS Abmasse/Material/dimensions/material

RÉFÉRENCE Typ/type	øD	A	E	B	C	F	Type de bras passend zu suitable for	POIDS Gewicht weight
						max.	Typ/type	kg
TL 5	74.5	8	60	104	130	13	TE 5	0.12
TL 6	94	10	75	128	160	17	TE 6	0.23



COMMANDEZ DIRECTEMENT

DOM-FRANCE.FR



GAMME DE TENDEURS POUR CHÂÎNES ET COURROIES



ÉLÉMENTS
TENDEURS



ÉLÉMENTS TENDEURS

Éléments destinés à la tension automatique et sans entretien des courroies et des chaînes. Le principe de ces bras à ressorts caoutchoucs est la déformation de 4 cylindres de gommés résultant de la liaison de 2 éléments à section carrée décalés de 45 ° l'un par rapport à l'autre. Sur ces composants élastiques, une large gamme d'accessoires : pignons, poulies, patins tendeurs.



TENDEURS



FABRIQUÉ EN



TENDEURS EASY-TEN

Ces tendeurs se définissent en 5 modèles pouvant répondre à la quasi-totalité des problématiques liées à l'allongement des transmissions par chaînes et courroies. De conception et de fabrication française, ils sont composés de BLOCS TENDEURS équipés de 1 à 3 ressorts actifs sur lesquels viennent s'adapter une large gamme d'accessoires : pignons, poulies, patins tendeurs. Cette gamme est également destinée à l'industrie Agro-alimentaire.



TENDEURS
MÉCANIQUES



TENDEURS MÉCANIQUES

Une large gamme de tendeurs automatiques linéaires, rotatifs, orientables et réglables sur lesquels viennent s'adapter les composants habituels : pignons, poulies, patins tendeurs.



ÉLÉMENTS
ÉLASTIQUES

RESATEC



ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES

Les éléments élastiques RESATEC dotés de ressorts en caoutchouc sont des pièces mécaniques qui possèdent une grande élasticité ainsi qu'une importante capacité à absorber les chocs, les vibrations et les oscillations. Cette technologie permet entre autre de transporter par oscillations tels que les cribles, les tamis, les couloirs vibrants. Ces produits très économiques ont une excellente résistance à l'usure et ne nécessitent aucun entretien.



ÉLÉMENTS
ANTI-VIBRATOIRES



ÉLÉMENTS ANTI-VIBRATOIRES

Ces éléments ont été élaborés afin de résoudre les problèmes liés aux vibrations et aux chocs. Ils peuvent être utilisés sur tous types de machines et tous secteurs d'activité. Nous vous proposons également une gamme Inox pour le secteur Agro-alimentaire.



BAGUES
D'ARRÊT



BAGUES D'ARRÊTS

Les bagues d'arrêt fendues 1 ou 2 parties permettent une meilleure répartition des forces de serrage sur l'arbre pour une grande capacité de charges axiales que les bagues standards. Pour arbre de diamètre 5 à 100 m/m. Version Acier Zingué, plastique, et tout Inox disponible.

GAMME DE TRANSMISSION DE PUISSANCE

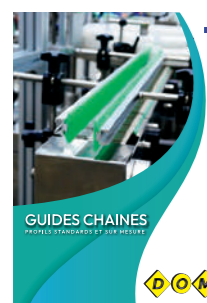


CHAINES DE TRANSMISSION



CHAINES DE TRANSMISSION

Large gamme de chaînes à rouleau simple, double ou triple. Chaîne à axe creux, chaîne anti-corrosion et sans entretien. Notre atelier permet la mise à longueur des chaînes et d'équiper des chaînes adaptées (équerres, taquets, pinces...)



GUIDES CHAINES



GUIDES CHAINES

Guides chaînes à rouleaux normalisés. Guides pour courroies trapézoïdales, rondes ou plates. Guides chaînes spéciaux sur plan. Profil rail acier ou inox



PIGNONS ET DISQUES



PIGNONS ET DISQUES

Gamme de pignons pour chaînes de transmission simple, double ou triple. Gamme de pignons à denture traitées et acier inoxydable. Capacité de taillage de pignon. Traitements thermiques spécifiques.



ENGRENAGES CRÉMAILLÈRES



ENGRENAGES ET CRÉMAILLÈRES

Engrenages coniques et cylindriques acier et inox. Crémaillères standards, acier et inox. Capacité de taillage d'engrenages et de crémaillères. Traitements thermiques spécifiques.



POULIES



POULIES

texte à écrire Engrenages coniques et cylindriques acier et inox. Crémaillères standards, acier et inox. Capacité de taillage d'engrenages et de crémaillères. Traitements thermiques spécifiques.

GAMME DE COMPOSANTS DE CONVOYEURS



PALIERES THERMO-PLASTIQUES



PALIERES THERMO-PLASTIQUES

Paliers à autoalignement. Exécution droite, paliers à bride carré, ovale, lisse. Tous les paliers sont disponibles avec des capots étanches ouverts ou fermés. Des versions ne nécessitant aucune lubrification sont également disponibles.



COMPOSANTS DE CONVOYEURS



COMPOSANTS DE CONVOYEURS

Composants pour guide chaîne. Profil, courbes, guide droit, rouleau de retour, guide à serpentin, composants de guidage. Composants de soutien machine, têtes de soutien latéral, éléments de raccord.

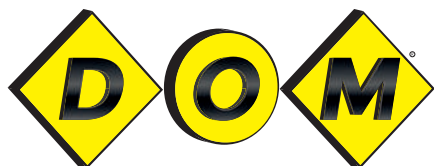
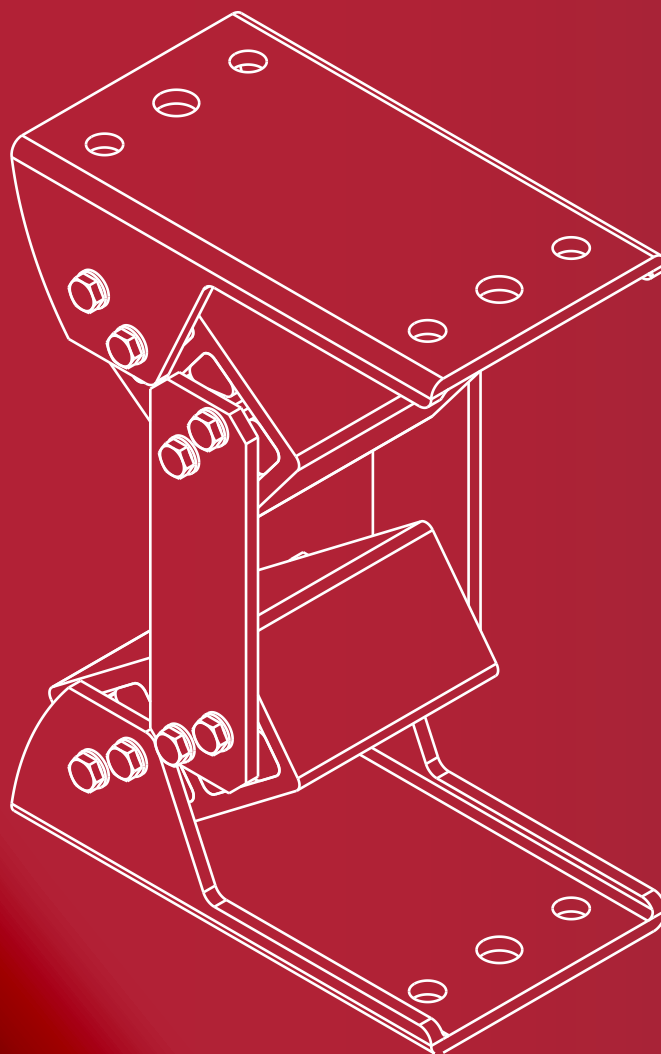


ÉLÉMENTS DE SOUTIEN



ÉLÉMENTS DE SOUTIEN

Pieds de machines : différentes version aciers et plastiques. Articulés ou fixes, avec ou sans revêtement de préhension. Également pieds avec amortissements de vibration.



DOM-FRANCE.FR

259 CHEMIN DES CLAPIERS 83220 LE PRADET (FR)
TÉL. +33 (0)4 98 01 65 00
MAIL. INFO@DOM-FRANCE.FR

