



 Fabriqué en France

## Turbevap® LD20 à LD640

### Données Techniques

Evapo-concentrateur de 160 à 5120 m<sup>3</sup> par an pour le traitement et la valorisation des eaux usées industrielles

L'évaporation par compression mécanique de vapeur (CMV) est un procédé qui permet de séparer un solvant (souvent l'eau) pour permettre la concentration de la solution mère.

Utilisés dans le domaine du traitement des effluents industriels, les évapo-concentrateurs sous vide permettent une réduction efficace **des déchets industriels liquides**. De plus, l'eau récupérée du procédé de distillation est de qualité industrielle, **elle peut donc être réutilisée dans vos procédés**.

Turbevap est la dernière génération d'évaporateur à CMV. Grâce à l'utilisation d'une nouvelle génération de compresseur sous vide, Turbevap® peut évaporer à une température de 35°C à une pression 8 fois plus faible que les anciennes générations d'évaporateur à CMV.

**Turbevap®** est ainsi beaucoup **plus économe en énergie** tout en délivrant **une eau distillée de meilleure qualité**.

## Données techniques

Modèle	Capacité de traitement*		Branchement électrique	Besoin énergétique*	Poids
	par heure	par an**			
LD 20	20L	160 m <sup>3</sup>	3 kVA – 230V mono	45 kWh/m <sup>3</sup>	200 kg
LD 40	40L	320 m <sup>3</sup>	3 kVA – 230V mono	40 kWh/m <sup>3</sup>	250 kg
LD 80	80L	640 m <sup>3</sup>	4 kVA – 400V tri	35 kWh/m <sup>3</sup>	350 kg
LD 160	160L	1 280 m <sup>3</sup>	6,5 kVA – 400V tri	30 kWh/m <sup>3</sup>	500 kg
LD 320	320L	2 560 m <sup>3</sup>	12 kVA – 400V tri	30 kWh/m <sup>3</sup>	700 kg
LD 640	640L	5 120 m <sup>3</sup>	25 kVA – 400V tri	25 kWh/m <sup>3</sup>	1000 kg

\*pour de l'eau pure, la capacité réelle dépend de la qualité des effluents à traiter

\*\*basée sur 8000h de fonctionnement annuel

## Caractéristiques principales

- Compresseur centrifuge haute vitesse : permet une haute efficacité énergétique et une très bonne étanchéité au vide
- Construction en plastique pour une meilleure tenue à la corrosion et plus de légèreté
- Simple à maintenir : Nettoyage en place avec une solution acide/basique + facilité d'accès au faisceau tubulaire par le haut
- Evaporateur à flot mixte : l'effluent est circulé pour un meilleur échange thermique tout en laissant passer la vapeur
- Evaporation à froid sous vide poussé : ne nécessite pas d'échangeur de préchauffage et permet une meilleure qualité du distillat
- Pulvérisation anti-mousse : ne nécessite pas ou très peu d'agent anti-mousse pour les effluents moussants

## Applications

Emulsions :

- d'usinage usées
- de poteyage issues du moulage

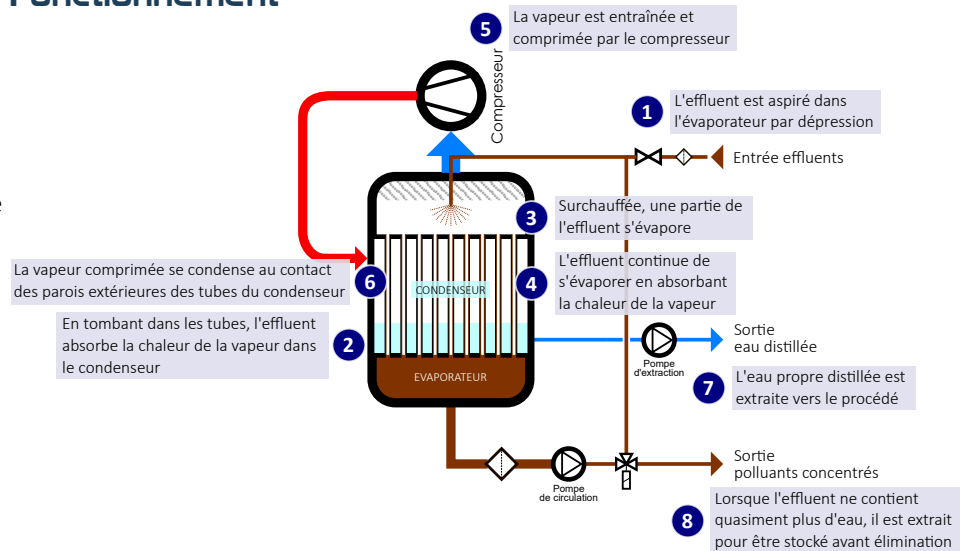
Eaux de rinçage issues :

- du nettoyage de pièces
- du traitement de surfaces avant peinture
- de la galvanoplastie
- de l'affûtage
- des traitements thermiques
- du décapage chimique
- du procédé de ressuage
- du nettoyage de fûts

Centre de traitement des déchets :

- eaux huileuses
- eaux sédimenteuses
- eaux glycolées
- eaux souillées diverses
- lixiviats

## Fonctionnement



Les données présentes dans ce document sont l'entière propriété de Leviathan Dynamics SAS. Tout usages ou détournements sont strictement interdits. Leviathan Dynamics SAS peut modifier ces données sans préavis.

## contact

### Leviathan Dynamics SAS

1 Centre Commercial La Tour  
93120 La Courneuve  
FRANCE

contact@leviathan-dynamics.com  
www.leviathan-dynamics.com