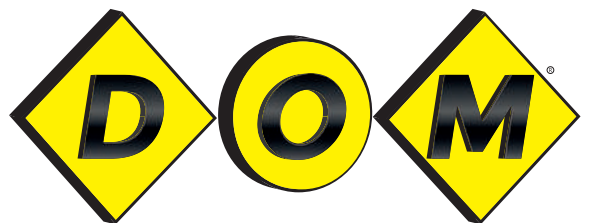




# ÉLÉMENTS TENDEURS



DOM-FRANCE.FR



Spécialiste de la transmission de puissance, la société DOM est fondée en 1993 par Bernard DAUM à Lyon.

Durant des décennies, l'entreprise développe un savoir-faire reconnu dans la conception, la production et la distribution de composants mécaniques et d'organes de transmission de puissance pour chaînes et courroies.

La petite entreprise familiale devient rapidement une PME à forte croissance et emploie 15 salariés.

En 2002, Romain DAUM prend la tête de l'entreprise. DOM se positionne désormais comme un acteur majeur sur le marché de la transmission de puissance.

Présente dans 27 pays, la société fabrique, commercialise et propose à ses clients des produits toujours plus innovants.

En 2018, l'entreprise emménage dans de nouveaux locaux plus spacieux près de Toulon sur la commune du Pradet. DOM se dote alors d'un espace de stockage de 1000 m<sup>2</sup> avec plus de 8000 références en stock.

Grâce à son bureau d'étude, DOM offre des solutions adaptées à chaque problématique. Des produits sur mesure sont développés grâce à un atelier d'usinage permettant de retoucher les composants standards selon les besoins spécifiques de chaque client.

Présentation des bras tendeurs RESATEC P.4

Comment bien définir un tendeur ? P.5

Instructions de montage P.6.7

## BRAS TENDEURS

	Bras tendeurs élastiques acier	TE	P.8
	Bras tendeurs élastiques acier	TE-FB	P.9
	Bras tendeurs élastiques inox	TEI	P.10
	Bras tendeurs double force	BR	P.11

## PIGNONS

	Pignons tendeurs avec axe	TR simple-double-triple	P.12.13.14
	Pignons tendeurs acier	TRX simple-double-triple	P.15
	<b>Montage</b> bras tendeurs acier + Pignons	TRX+TE simple-double-triple	P.18.19.20
	Pignons tendeurs Inox	TRXI simple-double-triple	P.21.22.23
	<b>Montage</b> bras tendeurs inox + Pignons	TRXI+TEI simple-double-triple	P.24.25.26
	Disques tendeurs	DT / DTP	P.27

## POULIES

	Poulies tendeurs nues	type RE / RU	P.28
	Poulies tendeurs nues inox	RE / XRU	P.29
	<b>Montage</b> bras tendeurs acier + Poulies	RU+TE / RE+TE	P.30.31
	<b>Montage</b> bras tendeurs inox + Poulies	XRE+TEI / XRU+TEI	P.32.33
	Poulies tendeurs plastiques	PTGP / PTGT / PTGR	P.34.35.36

## PATINS

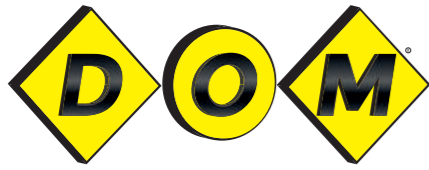
	Patins tendeur nus	CR / CRX simple-double	P.37
	<b>Montage</b> bras tendeurs + Patins ovales	TECR+TE / TECRX+TEI simple-double	P.38.39

## ACCESSOIRES

	Brides	MA / MA-I	P.40
--	--------	-----------	------

USINAGE P.41

EXEMPLES D' APPLICATIONS P.42.44



Les bras tendeurs RESATEC sont des éléments élastiques fonctionnant en rotation. L'élasticité élevée donne une grande capacité à absorber les chocs et les vibrations.

Les oscillations que peuvent supporter ces produits, se font par la déformation élastique de 4 cylindres de gomme résultant de la liaison de 2 éléments à section carrée, décalés de 45° l'un par rapport à l'autre.

La température de fonctionnement s'échelonne de -35°C à +85°C.

Compte tenu de la conception de ces éléments, nous pouvons obtenir une torsion de +/-32° dans les 2 sens (droite ou gauche).

La forme de construction garantit un fonctionnement fiable, simple et silencieux. Les secteurs d'implantation sont multiples.

Découvrez dans ce catalogue l'application spécifique dans le domaine de la tension automatique des transmissions par chaînes et courroies.

Ces éléments peuvent être utilisés comme amortisseur, décélérateur et support anti-vibratoire.

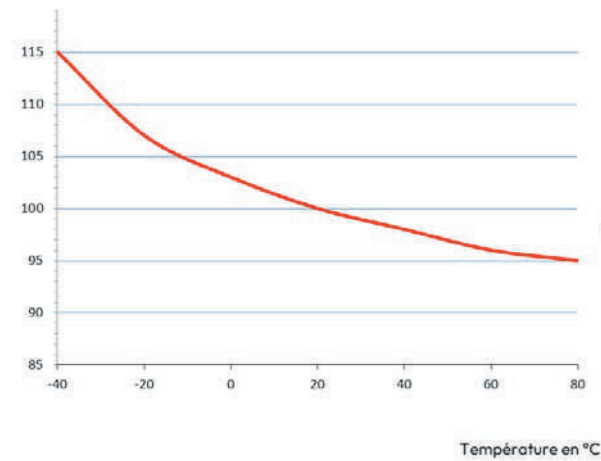
Les bras tendeurs sont disponibles en Acier et en Inox.

Pour ces éléments de base définis en 8 tailles, vous trouverez un exemple d'accessoires s'adaptant aux chaînes et aux courroies de transmission.

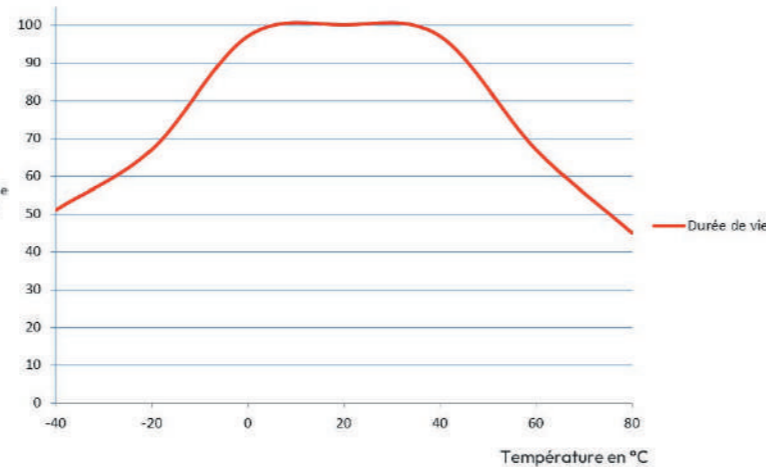
### AVANTAGES D'UN TENDEUR ÉLASTIQUE

- ▶ Tension permanente et constante
- ▶ Rattrapage automatique des allongements
- ▶ Souplesse au démarrage
- ▶ Compensation des défauts d'alignement et de concentricité
- ▶ Amortissement des vibrations et réduction du bruit
- ▶ Faible encombrement
- ▶ Montage rapide et simple
- ▶ Réduction du SAV
- ▶ Augmentation de la durée de vie

Réaction de la torsion en %



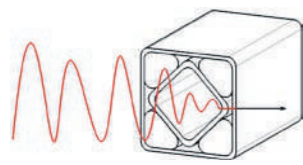
Durée de vie en %



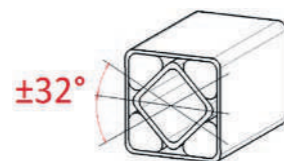
Sans entretien



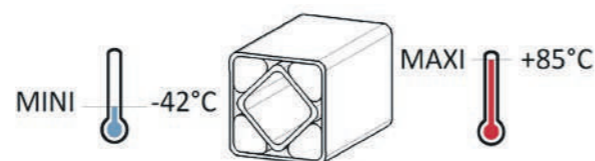
Absorption du bruit et amortissement des vibrations



Grand angle de fonctionnement



Température de fonctionnement



## COMMENT DÉFINIR UN TENDEUR ?

Notre service technique est à votre disposition pour vous accompagner dans le choix du Tendeur dont vous avez besoin. Afin de simplifier la définition de votre besoin, il vous faut connaître les éléments suivants :

### POUR UNE CHAÎNE

LE PAS DE CHAÎNE

LE NOMBRE DE DENTS DU PIGNON MOTEUR ET DU PIGNON RÉCEPTEUR

L'ENTRAXE ENTRE PIGNON MOTEUR ET RÉCEPTEUR

LA VITESSE DE LA TRANSMISSION EN M/MIN

LA PUISSANCE ET LE COUPLE DU MOTEUR

Si réversibilité de mouvement :

L'ENVIRONNEMENT (SOUS CARTER, EN EXTÉRIEUR...)

L'ENCOMBREMENT AUTOUR DE VOTRE TRANSMISSION

### POUR UNE COURROIE

LE TYPE ET À DÉFAUT LA SECTION DE LA COURROIE

DIAMÈTRE DE LA POULIE MOTRICE ET RÉCEPTRICE

L'ENTRAXE ENTRE POULIE MOTRICE ET LA POULIE RÉCEPTRICE

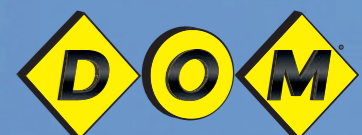
LA VITESSE DE LA TRANSMISSION EN M/MIN

LA PUISSANCE ET LE COUPLE DU MOTEUR

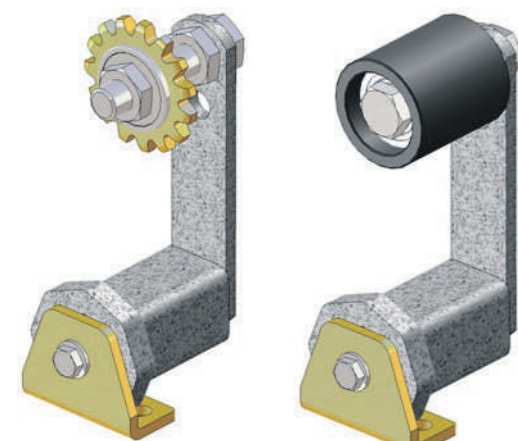
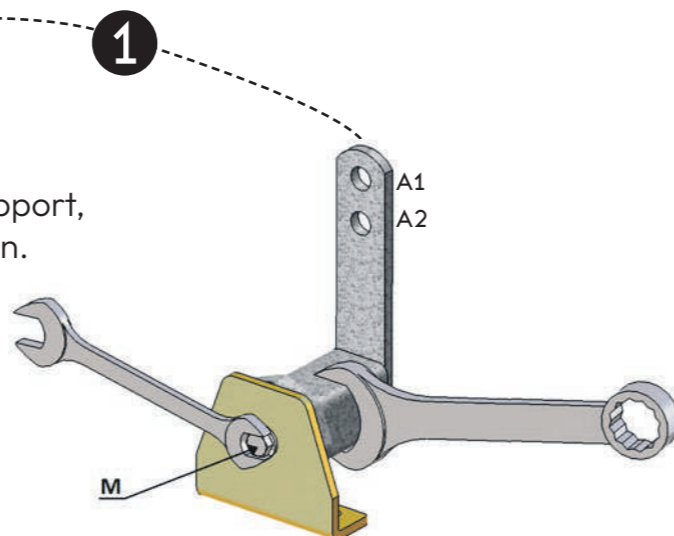
Si réversibilité de mouvement :

L'ENVIRONNEMENT (SOUS CARTER, EN EXTÉRIEUR...)

L'ENCOMBREMENT AUTOUR DE VOTRE TRANSMISSION



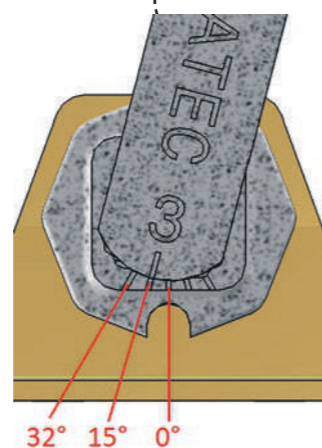
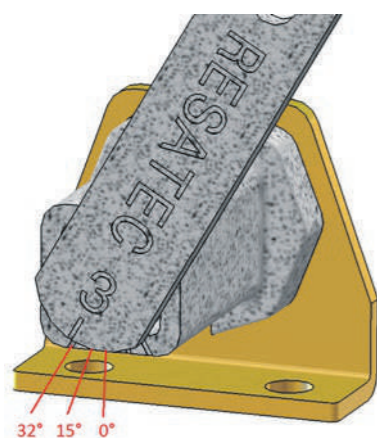
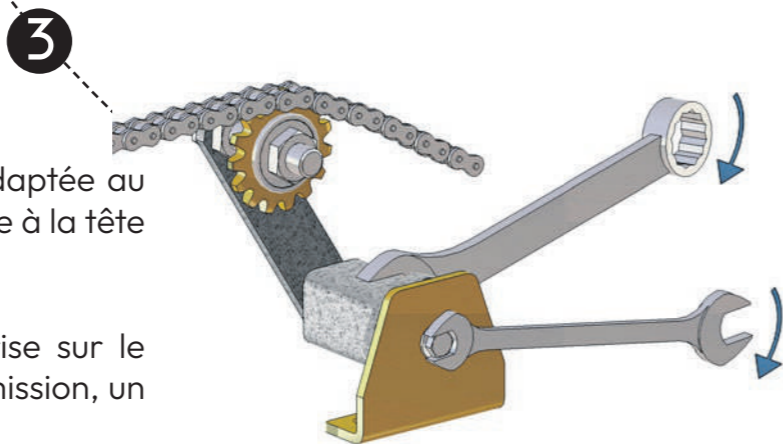
Positionner le tendeur sur un support,  
sous le brin mou de votre transmission.  
Serrer **à la main** la vis « M » du tendeur.  
**Ne pas bloquer !**



2 Monter et régler le composant de votre choix sur la transmission. Si le composant est monté à l'extérieur du bras, la force du bras est diminuée de 50%. Le trou A1 correspond à une force normale du bras. Le trou A2 correspond à la position forte du tendeur.

Se munir vous de 2 clefs plates, une adaptée au corps du bras tendeur, et l'autre adaptée à la tête de la vis « M ».

Effectuer une pression avec la clef prise sur le corps et venir en appui sur votre transmission, un angle de torsion se forme.



4

Utiliser la graduation pour déterminer l'angle de pré-charge du tendeur. Dans la majorité des applications, il convient de pré-contraindre le tendeur entre 15 et 20°.

Une fois l'angle retenu, serrer la vis « M » du tendeur. Pour une application, il convient d'utiliser une clef dynamométrique et respecter les couples de serrage.

5 TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE

BRAS TYPE TE	COUPLE DE SERRAGE	BRAS TYPE TE-FB	COUPLE DE SERRAGE	BRAS TYPE TE-I	COUPLE DE SERRAGE
TE-2	10 N.m				
TE-3	25 N.m	TE-3FB	17 N.m	TEI-2	10 N.m
TE-4	49 N.m	TE-4FB	41 N.m	TEI-3	24 N.m
TE-5	86 N.m	TE-5FB	83 N.m	TEI-4	48 N.m
TE-6	210 N.m	TE-6FB	145 N.m	TEI-5	82 N.m
TE-7	410 N.m	TE-7FB	355 N.m	TEI-6	199 N.m
TE-8	750 N.m	TE-8FB	690 N.m	TEI-7	388 N.m

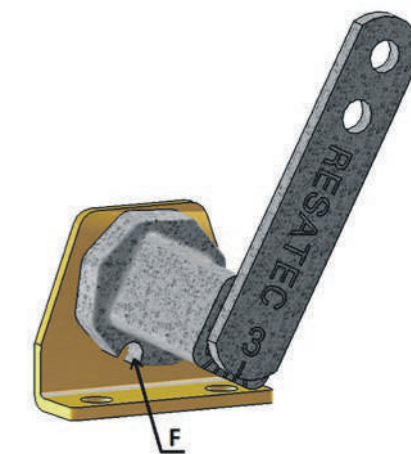
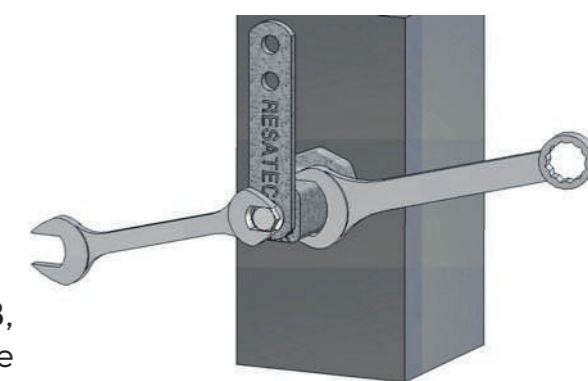
6 Le tendeur est prêt à fonctionner.



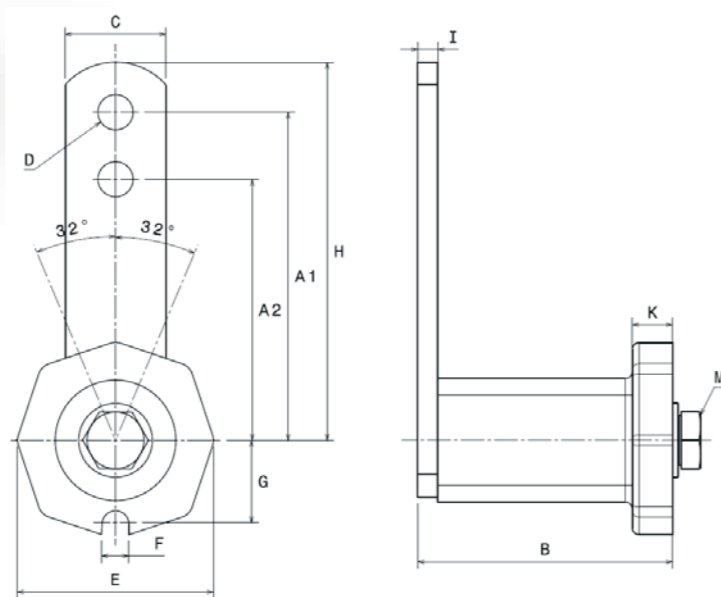
**Pour les tendeurs à fixation frontale type TE-FB,** l'opération de montage est identique hormis le serrage avec la vis « M » qui se fait à l'arrière du tendeur.

Le trou « F » de l'embase permet de bloquer le tendeur à l'angle souhaité et peut servir dans certains cas comme anti-rotation de l'embase.

Dans la majorité des cas, l'utilisation de l'anti-rotation n'est pas nécessaire car en cas de surcharge, l'embase tourne sur son socle et évite ainsi la détérioration du tendeur



TYPE  
**TE**



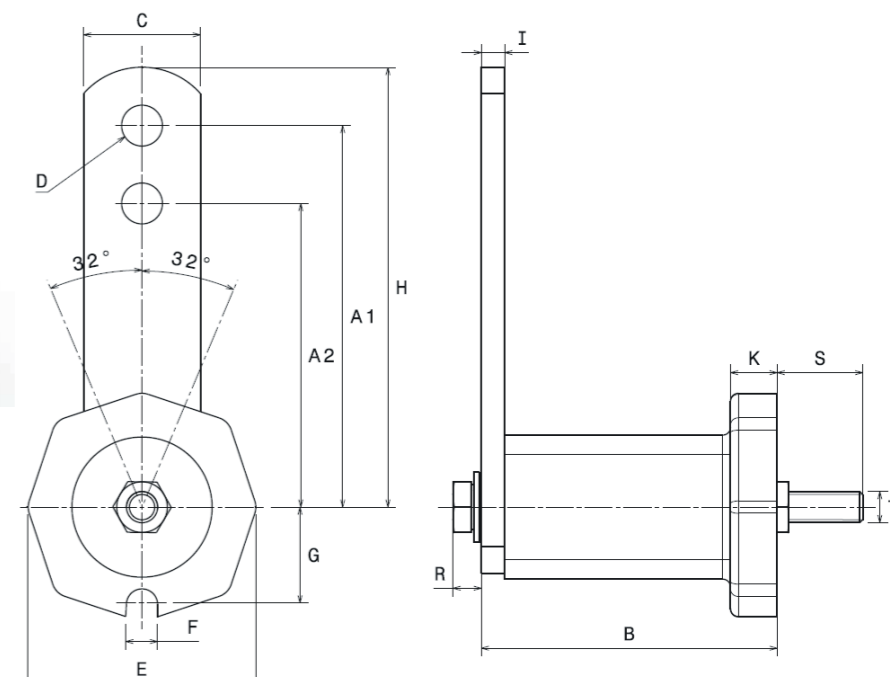
REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	H	I	K	M	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
													0-32°	A1	
TE-2	80	60	52	20	8.5	38	8	16	90	5	7	M6	0-90	0-110	0.200
TE-3	100	80	63	25	10.5	48	8.5	21	112.5	5	10	M8	0-140	0-170	0.360
TE-4	100	80	78	30	10.5	59	8.5	25	115	6	12	M10	0-320	0-430	0.590
TE-5	130	100	108	50	12.5	76	10.5	32	155	8	15	M12	0-820	0-1050	1.640
TE-6	175	140	140	60	20.5	97	12.5	41	205	10	17	M16	0-1500	0-1880	3.330
TE-7	220	175	198	70	20.5	112	12.5	51	255	12	18	M20	0-2500	0-3200	6.220
TE-8	250	200	212	80	20.5	130	17	52	290	20	20	M24	0-3900	0-4900	9.160

Les embases des bras tendeurs «TE » sont fabriquées acier exceptées les tailles 6-7-8 en fonte. Le revêtement est une peinture grise cuite au four. Le réglage de la pression du tendeur se fait par la torsion de l'embase dont la fixation se fait par la vis «M» qu' il convient de serrer selon le couple de serrage (voir notice de montage p. 6-7).

**Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C**

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TE-FB**  
FIXATION FRONTALE



REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	H	I	K	R	S	T	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
															0-32°	A1	
TE-3FB	100	80	63	25	10.5	48	8.5	21	112.5	5	10	10	13	M6	0-140	0-170	0.460
TE-4FB	100	80	78	30	10.5	59	8.5	25	115	6	12	13	17	M8	0-320	0-430	0.650
TE-5FB	130	100	108	50	12.5	76	10.5	32	155	8	15	15	17	M10	0-820	0-1050	1.750
TE-6FB	175	140	140	60	20.5	97	12.5	41	205	10	17	17	15	M12	0-1500	0-1880	3.900
TE-7FB	220	175	198	70	20.5	112	12.5	51	255	12	18	23	34	M16	0-2500	0-3200	6.800
TE-8FB	250	200	212	80	20.5	130	17	52	290	20	20	28	38	M20	0-3900	0-4900	9.300

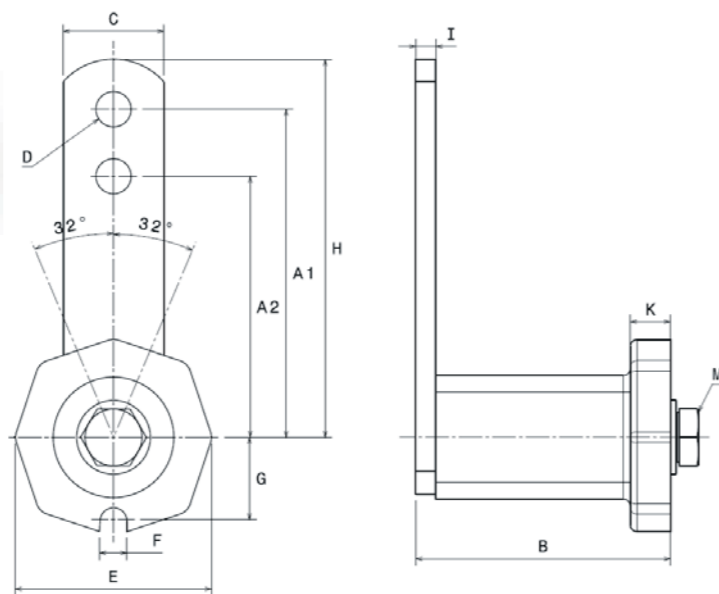
Les embases des bras tendeurs « TE-FB » sont fabriquées en acier exceptées les tailles 6-7-8. Les tendeurs avec fixation frontale type « TE-FB » sont utilisés lorsqu' il n' y a pas la possibilité de fixer le tendeur avec un trou traversant. Il suffit de percer et tarauder un trou borgne pour installer le tendeur. La fixation se fait ainsi par l' arrière du tendeur à l' aide d'une clé allen (voir notice de montage p. 6-7).

**Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C**

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TEI**  
INOX

TYPE  
**BR**



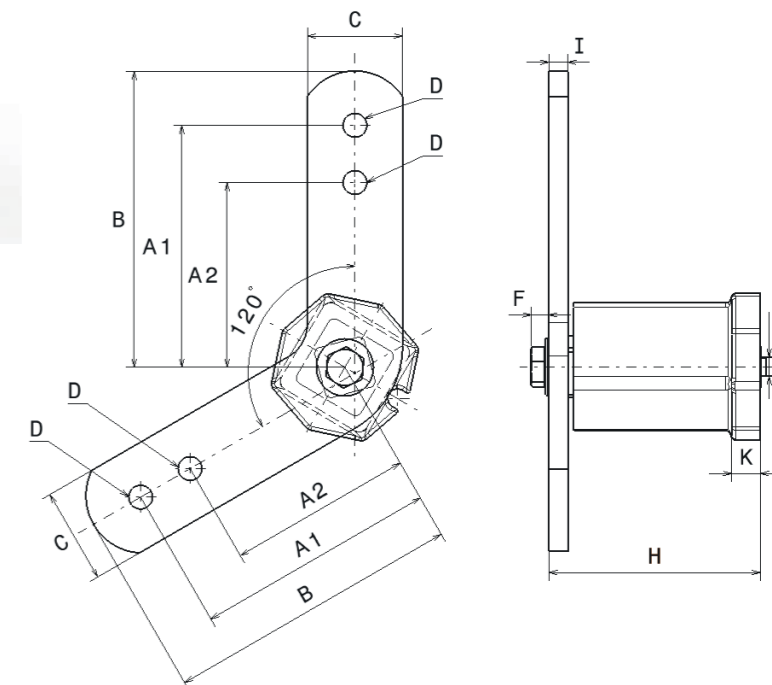
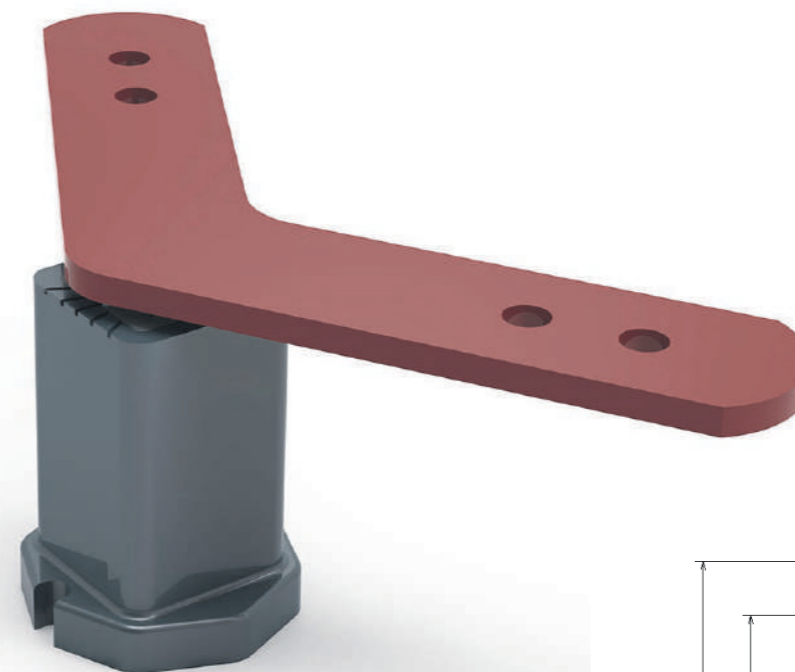
REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	H	I	K	M	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
													0-32°		
													A1	A2	
TEI-2	80	60	52	20	8.5	38	8	16	90	5	7	M6	0-90	0-110	0.210
TEI-3	100	80	63	25	10.5	48	8.5	21	112.5	5	10	M8	0-140	0-170	0.380
TEI-4	100	80	78	30	10.5	59	8.5	25	115	6	12	M10	0-320	0-430	0.620
TEI-5	130	100	108	50	12.5	76	10.5	32	155	8	15	M12	0-820	0-1050	1.700
TEI-6	175	140	140	60	20.5	97	12.5	41	205	10	17	M16	0-1500	0-1880	3.420
TEI-7	220	175	198	70	20.5	112	12.5	51	255	12	18	M20	0-2500	0-3200	6.490

Les bras tendeurs « TEI » sont utilisés pour des applications dans l'industrie agro-alimentaire, pharmaceutique, etc. Le corps est en Inox Type XSC N 18-10 et le bras est en Inox 304L. Ils ont les mêmes caractéristiques techniques que les bras tendeurs acier. Ils sont totalement anti-corrosion. Il convient de mettre les composants pignons, poulies et patins tendeurs en Inox.



Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



REF	A1	A2	B	C	ØD	F	H	I	K	M	FORCE (NEWTON)		POIDS (KG)
											0-32°		
											A1	A2	
BR4	100	80	115	35	10.5	11.2	78	8	12	M10	0 - 320	0 - 430	0.510
BR5	130	100	155	50	12.5	13	108	10	15	M12	0 - 820	0 - 1050	1.220

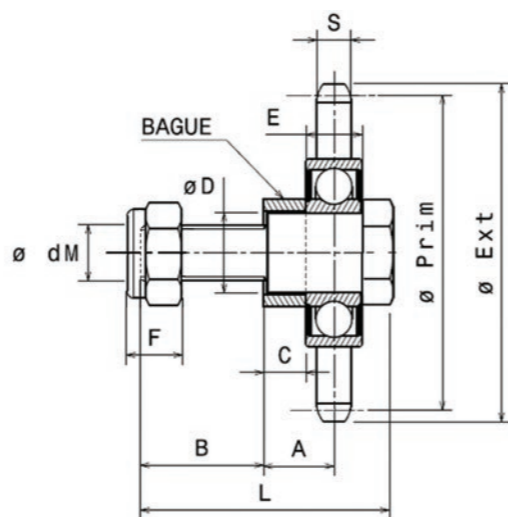
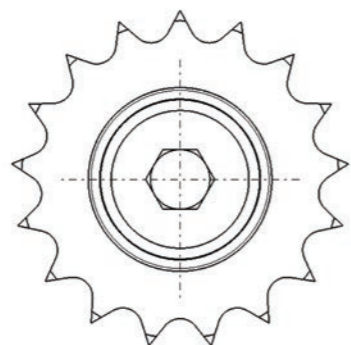
Les tendeurs type « BR » sont utilisés pour tendre des transmissions à entraxe long. La forme du tendeur permet une plus grande amplitude que les tendeurs type « TE » et apporte un rattrapage plus important des allongements.

Version inox sur simple demande.

Température de fonctionnement : -42°C à + 80 °C

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TR**  
SIMPLE



REF TENDEUR COMPLET	REF DISQUE SEUL	REF AXE SEUL	Z	CHAINE PAS BS	ø Ext	ø Prim	S	ø dM	ø D	A	B	C	E	F	L	TYPE BRAS	POIDS (KG)
TR04B1	PT04B15	AXTRM06	15	6 04B1	31	28.86	2.6	6	6	7	15	4	6	6	28	TE-2	0.110
TR05B1	PT05B14	AXTRM08	14	8 05B1	39.2	35.95	2.8	8	8	7.5	16	4	7	8	30	TE-2	0.120
TR06B1	PT06B17	AXTRM10	17	9.525 06B1	55.3	51.83	5.3	10	12	12	22	7	10	10	44	TE-3	0.135
TR081.1	PT081.13	AXTRM10	13	12.7x3.3 081-1	58.4	53.06	3	10	12	12	22	7	10	10	44	TE-3	0.140
TR083.1	PT083.13	AXTRM10	13	12.7x4.88 083-1	58.4	53.06	4.5	10	12	12	22	7	10	10	44	TE-3	0.145
TR08B1	PT08B17	AXTRM12	17	12.7 08B1	73.6	69.11	7.2	12	17	15	26	9	12	12	53	TE-4 OU TE-5	0.280
TR10B1	PT10B16	AXTRM12	16	15.875 10B1	88	81.37	9.1	12	17	15	26	9	12	12	53	TE-4 OU TE-5	0.410
TR12B1	PT12B14	AXTRM12	14	19.05 12B1	93.6	85.61	11.1	12	17	15	26	9	12	12	53	TE-4 OU TE-5	0.490
TR16B1	PT16B12	AXTRM20	12	25.4 16B1	109	98.14	16.2	20	20	25	28	18	14	20	66	TE-6 OU TE-7	0.960
TR20B1	PT20B12	AXTRM24	12	31.75 20B1	137.8	122.68	18.5	24	30	40	50	30.5	24	24	115	TE-6 OU TE-7	1.800
TR24B1	PT24B12	AXTRM36	12	38.1 24B1	162	147.22	24.1	36	40	50	74	38.5	29	29	155	TE-7 OU TE-8	2.700

Vitesse de travail : ≤ 70m/min

Température de travail : -30°C / +80°C

Montés sur roulements à billes étanches graissés à vie « NTN-SNR »

Pignons et axes zingués bichromatés.

Les pignons tendeurs Type « TR » sont spécialement conçus pour être montés en fixe sur les transmissions, mais également sur toute notre gamme de bras tendeurs.

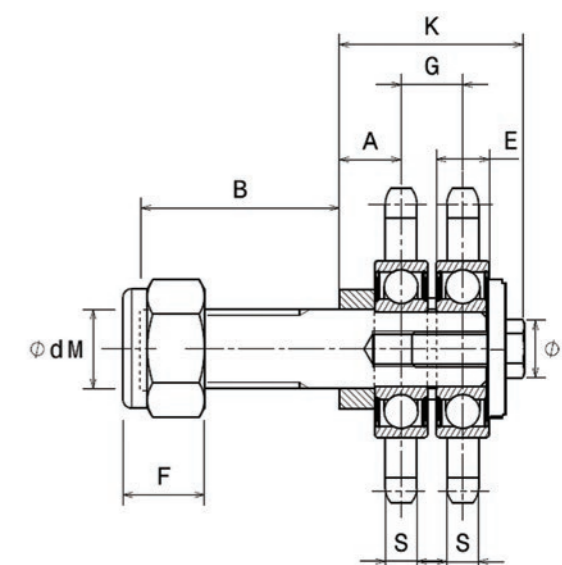
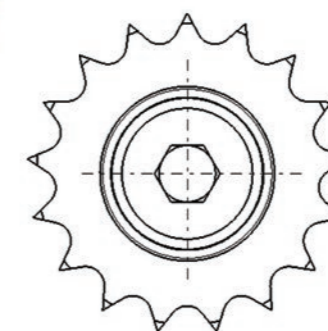
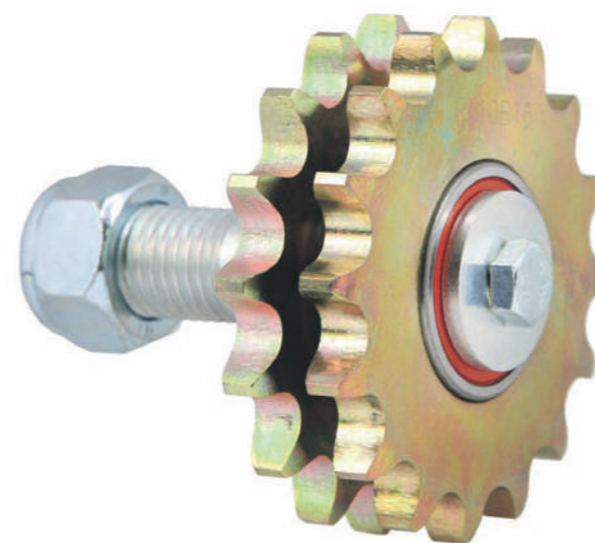
Sur certaines références, il conviendra de repercer le bras. Sur simple demande, notre atelier sera à même de fournir cette prestation.

Nous pouvons aussi fournir : TR08B1 en 16 et 18 Dts • TR10B1 en 14 et 17 Dts • TR12B1 en 12-13 et 15 Dts.

Engrenement minimum sur 3 Dts.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TR**  
DOUBLE



REF TENDEUR COMPLET	REF DISQUE SEUL	REF AXE SEUL	Z	CHAINE PAS BS	S	ø dM	ø D	A	B	E	F	G	K	TYPE BRAS	POIDS (KG)
TR06B2	PT06B17	AXTR06B2	17	9.525 06B2	5.3	12	12	12	35	10	12	10.24	35	TE-4	0.235
TR08B2	PT08B17	AXTR08B2	17	12.7 08B2	7.2	18	17	15	45	12	18.5	13.92	44	TE-5	0.600
TR10B2	PT10B16	AXTR10B2	16	15.875 10B2	9.1	20	17	15	45	12	20	16.59	46	TE-6	0.900
TR12B2	PT12B14	AXTR12B2	14	19.05 12B2	11.1	20	17	15	45	12	20	19.46	49	TE-6	1.100
TR16B2	PT16B12	AXTR16B2	12	25.4 16B2	15	24	20	24	55	20	23	31.88	72	TE-7	2.000

Vitesse de travail : ≤ 70m/min

Température de travail : -30°C / +80°C

Montés sur roulements à billes étanches graissés à vie « NTN-SNR »

Pignons et axes zingués bichromatés.

Les pignons tendeurs Type « TR » sont spécialement conçus pour être montés en fixe sur les transmissions, mais également sur toute notre gamme de bras tendeurs.

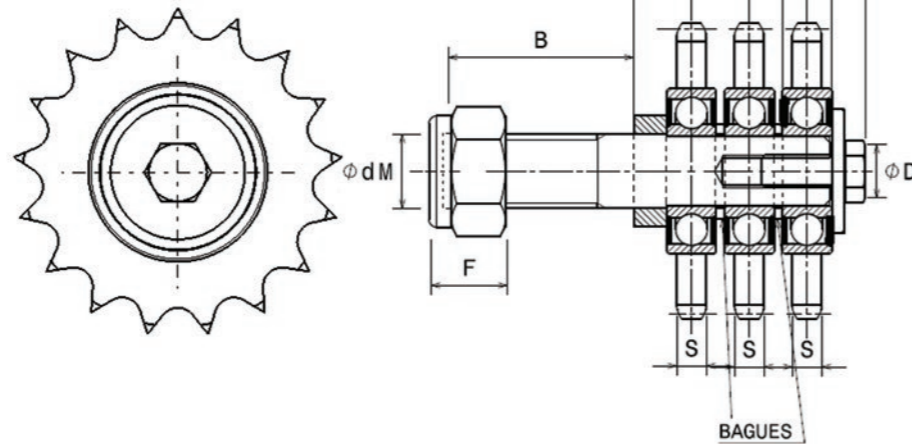
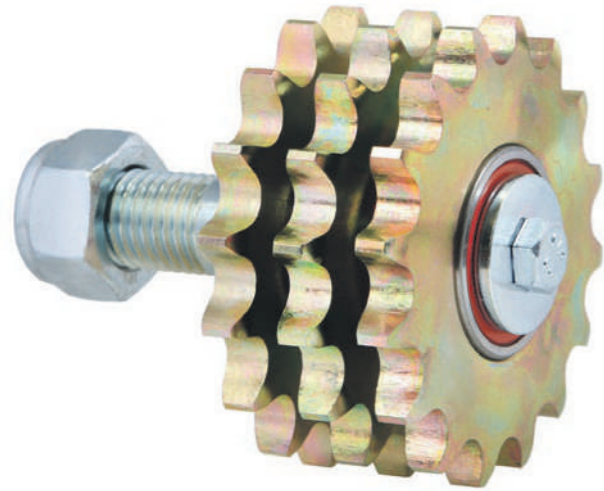
Sur certaines références, il conviendra de repercer le bras. Sur simple demande, notre atelier sera à même de fournir cette prestation.

Nous pouvons aussi fournir : TR08B2 en 16 et 18 Dts • TR10B2 en 14 et 17 Dts • TR12B2 en 12-13 et 15 Dts.

Engrenement minimum sur 3 Dts.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TR**  
TRIPLE



REF TENDEUR COMPLET	REF DISQUE SEUL	REF AXE SEUL	Z	CHAINE		S	Ø dM	Ø D	A	B	E	F	G	K	TYPE BRAS	POIDS (KG)
				PAS	BS											
TRO6B3	PTO6B17	AXTR06B3	17	9.525	06B3	5.3	12	12	12	35	10	12	10.24	45	TE-4	0.325
TRO8B3	PTO8B17	AXTR08B3	17	12.7	08B3	7.2	18	17	15	45	12	18.5	13.92	58	TE-5	0.800
TR10B3	PT10B16	AXTR10B3	16	15.875	10B3	9.1	20	17	15	45	12	20	16.59	64	TE-6	1.300
TR12B3	PT12B14	AXTR12B3	14	19.05	12B3	11.1	20	17	15	45	12	20	19.46	64	TE-6	1.600

Vitesse de travail : ≤ 70m/min

Température de travail : -30°C / +80°C

Montés sur roulements à billes étanches graissés à vie « NTN-SNR »

Pignons et axes zingués bichromatés.

Les pignons tendeurs Type « TR » sont spécialement conçus pour être montés en fixe sur les transmissions mais également sur toute notre gamme de bras tendeurs.

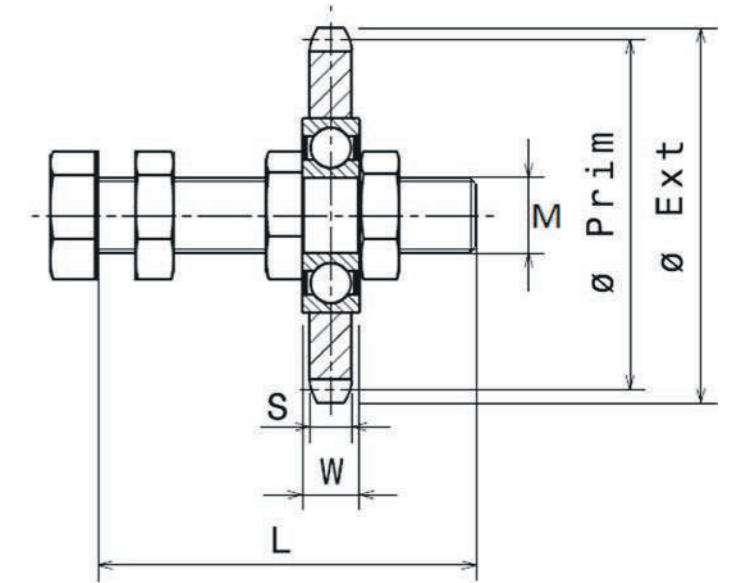
Sur certaines références il conviendra de repercer le bras. Sur simple demande, notre atelier sera à même de fournir cette prestation.

Nous pouvons aussi fournir : TR08B3 en 16 et 18 Dts • TR10B3 en 14 et 17 Dts • TR12B3 en 12-13 et 15 Dts.

Engrainement minimum sur 3 Dts.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TRX**  
SIMPLE



REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	L	Ø M	S	W	REF DISQUE SEUL	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS									
TRX06B1	15	9.525	06B	49.3	45.81	55	M10	5.3	9	PTO6B15	TE-3 / TE-4	0.130
TRX08B1	15	12.7	08B	65.5	61.09	55	M10	7.2	9	PTO8B15	TE-4	0.210
TRX10B1	15	15.875	10B	83	76.36	80	M12	9.1	12	PT10B15	TE-5	0.380
TRX12B1	15	19.05	12B	99.8	91.63	80	M12	11.1	12	PT12B15	TE-5	0.560
TRX16B1	12	25.4	16B	109	98.14	100	M20	16.2	15	PT16B12	TE-6	1.230
TRX16B1-13	13	25.4	16B	117	106.12	100	M20	16.2	15	PT16B13	TE-6	1.230
TRX20B1-12	12	31.75	20B	137.8	122.68	100	M20	18.5	15	PT20B12	TE-7 / TE-8	2.280
TRX20B1-13	13	31.75	20B	147.8	132.65	100	M20	18.5	15	PT20B13	TE-7 / TE-8	2.280
TRX24B1-11	11	38.1	24B	150	135.21	140	M20	24.1	15	PT24B11	TE-7 / TE-8	2.330
TRX24B1-12	12	38.1	24B	162	147.22	140	M20	24.1	15	PT24B12	TE-7 / TE-8	2.330

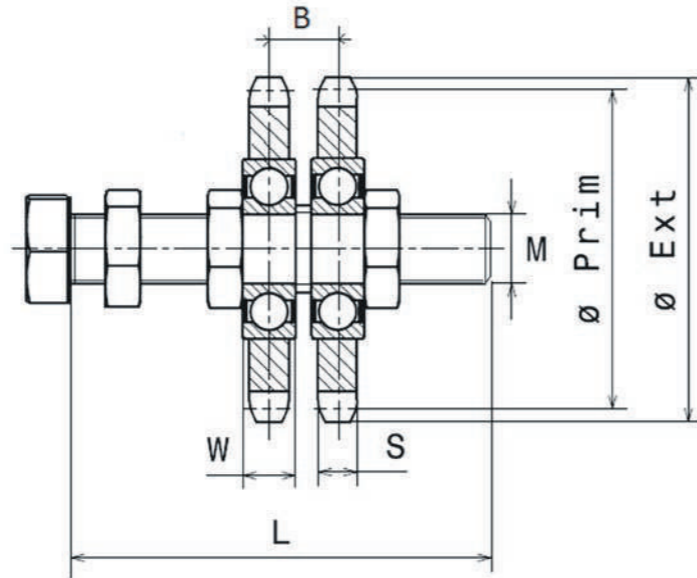
Vitesse de travail : ≤ 70m/min

Température de travail : ≤ 100 °C

Les disques tendeurs sont fabriqués en acier XC38 zingués-bichromatés, montés sur des roulements à billes étanches cage acier Type ZZ. Les axes, les écrous sont en acier mi-dur de qualité 8.8 zingués.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TRX**  
DOUBLE



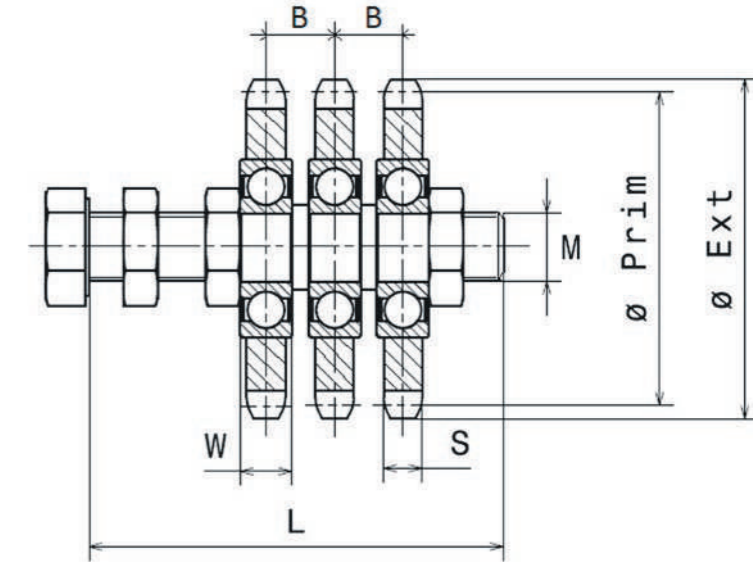
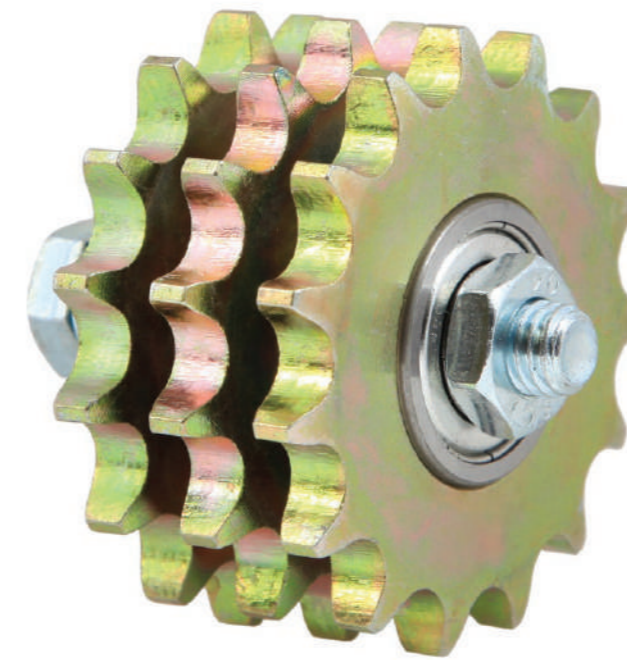
REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	L	Ø M	B	S	W	REF DISQUE SEUL	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS										
TRX06B2	15	9.525	06B	49.3	45.81	55	M10	10.24	5.3	9	PT06B15	TE-4	0.230
TRX08B2	15	12.7	08B	65.5	61.09	60	M10	13.92	7.2	9	PT08B15	TE-4	0.370
TRX10B2	15	15.875	10B	83	76.36	80	M12	16.59	9.1	12	PT10B15	TE-5	0.600
TRX12B2	15	19.05	12B	99.8	91.63	80	M12	19.46	11.1	12	PT12B15	TE-5	1.000
TRX12B2/B	15	19.05	12B	99.8	91.63	120	M20	19.46	11.1	15	PT12B15S	TE-6	1.350
TRX16B2	12	25.4	16B	109	98.14	120	M20	31.88	16.2	15	PT16B12	TE-6	2.100
TRX16B2-13	13	25.4	16B	117	106.12	120	M20	31.88	16.2	15	PT16B13	TE-6	2.100
TRX20B2-12	12	31.75	20B	137.8	122.68	140	M20	36.45	18.5	15	PT20B12	TE-7 / TE-8	3.600
TRX20B2-13	13	31.75	20B	147.8	132.65	140	M20	36.45	18.5	15	PT20B13	TE-7 / TE-8	3.600
TRX24B2-11	11	38.1	24B	150	135.21	140	M20	48.36	24.1	15	PT24B11	TE-7 / TE-8	4.200
TRX24B2-12	12	38.1	24B	162	147.22	140	M20	48.36	24.1	15	PT24B12	TE-7 / TE-8	4.200

Vitesse de travail : ≤ 70m/min  
Température de travail : ≤ 100 °C

Les disques tendeurs sont fabriqués en acier XC38 zingués-bichromatés, montés sur des roulements à billes étanches cage acier Type ZZ. Les axes, les écrous sont en acier mi-dur de qualité 8.8 zingués.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**TRX**  
TRIPLE

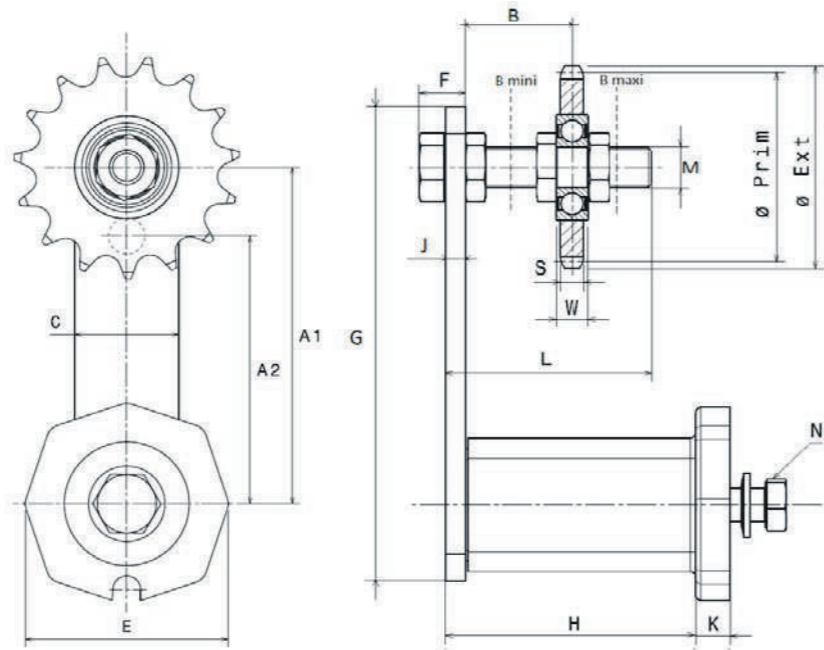
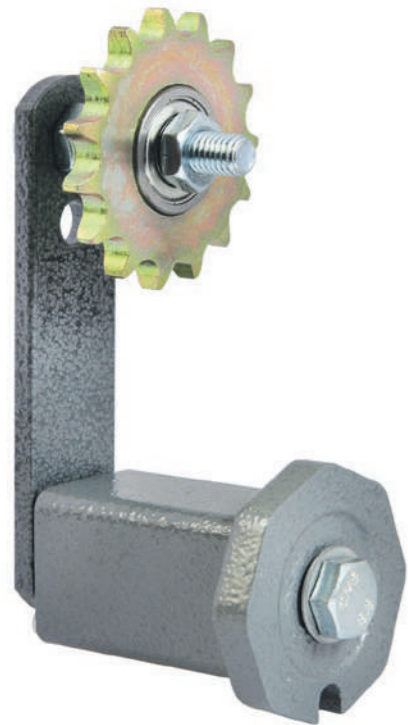


REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	L	Ø M	B	S	W	REF DISQUE SEUL	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS										
TRX06B3	15	9.525	06B	49.3	45.81	60	M10	10.24	5.3	9	PT06B15	TE-4	0.260
TRX08B3	15	12.7	08B	65.5	61.09	80	M12	13.92	7.2	9	PT08B15S	TE-5	0.510
TRX10B3	15	15.875	10B	83	76.36	80	M12	16.59	9.1	12	PT10B15	TE-5	0.960
TRX10B3/B	15	15.875	10B	83	76.36	120	M20	16.59	9.1	15	PT10B15S	TE-6	1.260
TRX12B3	15	19.05	12B	99.8	91.63	120	M20	19.46	11.1	15	PT12B15S	TE-6	1.600
TRX16B3	12	25.4	16B	109	98.14	120	M20	31.88	16.2	15	PT16B12	TE-6	2.200
TRX16B3-13	13	25.4	16B	117	106.12	120	M20	31.88	16.2	15	PT16B13	TE-6	2.200
TRX20B3-12	12	31.75	20B	137.8	122.68	160	M20	36.45	18.5	15	PT20B12	TE-7 / TE-8	5.200
TRX20B3-13	13	31.75	20B	147.8	132.65	160	M20	36.45	18.5	15	PT20B13	TE-7 / TE-8	5.200
TRX24B3-11	11	38.1	24B	150	135.21	180	M20	48.36	24.1	15	PT24B11	TE-7 / TE-8	6.100
TRX24B3-12	12	38.1	24B	162	147.22	180	M20	48.36	24.1	15	PT24B12	TE-7 / TE-8	6.100

Vitesse de travail : ≤ 70m/min  
Température de travail : ≤ 100 °C

Les disques tendeurs sont fabriqués en acier XC38 zingués-bichromatés, montés sur des roulements à billes étanches cage acier Type ZZ. Les axes, les écrous sont en acier mi-dur de qualité 8.8 zingués.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

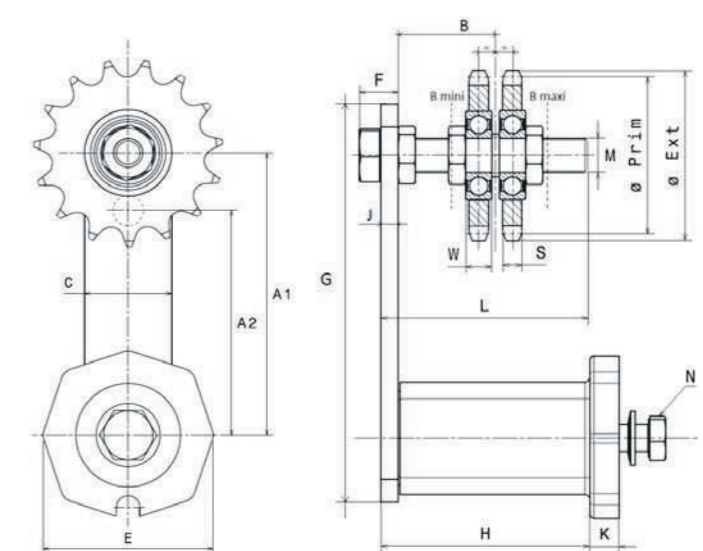
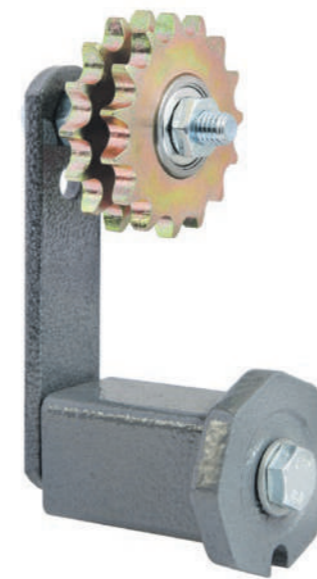


REF	Z	CHAINE PAS BS	Ø Ext	Ø Prim	S	W	A1	A2	C	E	F	G	H	J	K	L	Ø M	N	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
TRX06B1	15	9.525 06B1	49.3	45.81	5.3	9	100	80	25	48	12	122.5	53	5	10	55	M10	M8	TE-3	0.490
TRX06B1S	15	9.525 06B1	49.3	45.81	5.3	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	55	M10	M10	TE-4	0.720
TRX08B1	15	12.7 08B1	65.5	61.09	7.2	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	55	M10	M10	TE-4	0.800
TRX10B1	15	15.8 10B1	83	76.36	9.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TE-5	2.020
TRX12B1	15	19.05 12B1	99.8	91.63	11.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TE-5	2.200
TRX16B1	12	25.4 16B1	109	98.14	16.2	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	100	M20	M16	TE-6	4.560
TRX16B1S	13	25.4 16B1	117	106.12	18.5	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	18	100	M20	M16	TE-6	4.560
TRX20B1	12	31.75 20B1	137.8	122.68	18.5	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	100	M20	M20	TE-7	8.500
TRX20B1S	13	31.75 20B1	147.8	132.65	18.5	15	250	200	70	130	32.5	330	192	20	20	100	M20	M24	TE-8	11.440
TRX24B1	11	38.1 24B1	150	132.21	24.1	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	140	M20	M20	TE-7	8.550
TRX24B1S	12	38.1 24B1	162	147.22	24.1	15	250	200	80	130	32.5	330	192	20	20	140	M20	M24	TE-8	11.490

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 15 pour les pignons et en p. 8 pour les bras tendeurs. Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence du pignon et celui du bras.  
Le choix des tailles de bras est donné à titre indicatif.  
D'autres montages sont possibles.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRX06B1	14.5	40.5
TRX06B1S	14.5	38.5
TRX08B1	14.5	38.5
TRX10B1	18	60
TRX12B1	18	60
TRX16B1	27.5	72.5
TRX16B1S	27.5	72.5
TRX20B1	27.5	72.5
TRX20B1S	27.5	72.5
TRX24B1	27.5	112.5
TRX24B1S	27.5	112.5



REF	Z	CHAINE PAS BS	Ø Ext	Ø Prim	S	W	A1	A2	C	E	F	G	H	J	K	L	Ø M	N	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
TRX06B2	15	9.525 06B2	49.3	45.81	5.3	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	55	M10	M10	TE-4	0.820
TRX08B2	15	12.7 08B2	65.5	61.09	7.2	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	60	M10	M10	TE-4	0.960
TRX10B2	15	15.8 10B2	83	76.36	9.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TE-5	2.240
TRX12B2	15	19.05 12B2	99.8	91.63	11.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TE-5	2.640
TRX12B2/B	15	19.05 12B2	99.8	91.63	11.1	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	4.330
TRX16B2-12	12	25.4 16B2	109	106.12	16.2	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	5.430
TRX16B2-13	13	25.4 16B2	117	106.12	16.2	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	5.430
TRX20B2	12	31.75 20B2	137.8	132.65	18.5	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	140	M20	M20	TE-7	9.820
TRX20B2/B	12	31.75 20B2	137.8	132.65	18.5	15	250	200	70	130	32.5	330	192	20	20	140	M20	M24	TE-8	12.760
TRX20B2S	13	31.75 20B2	147.8	132.65	18.5	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	140	M20	M20	TE-7	9.820
TRX20B2S/B	13	31.75 20B2	147.8	132.65	18.5	15	250	200	70	130	32.5	330	192	20	20	140	M20	M24	TE-8	12.760
TRX24B2	11	38.1 24B2	150	132.21	24.1	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	140	M20	M20	TE-7	10.420
TRX24B2/B	11	38.1 24B2	150	132.21	24.1	15	250	200	80	130	32.5	330	192	20	20	140	M20	M24	TE-8	13.360
TRX24B2S	12	38.1 24B2	162	132.21	24.1	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	140	M20	M20	TE-7	10.420
TRX24B2S/B	12	38.1 24B2	162	132.21	24.1	15	250	200	80	130	32.5	330	192	20	20	140	M20	M24	TE-8	13.360

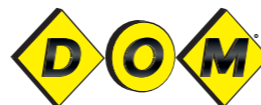
Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 16 pour les pignons et en p. 8 pour les bras tendeurs. Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence du pignon et celui du bras (ex : TRX08B2+TE4).

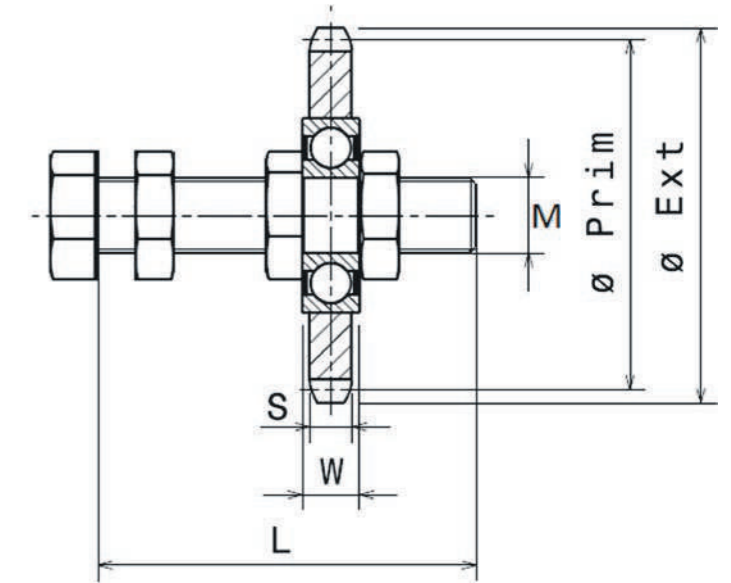
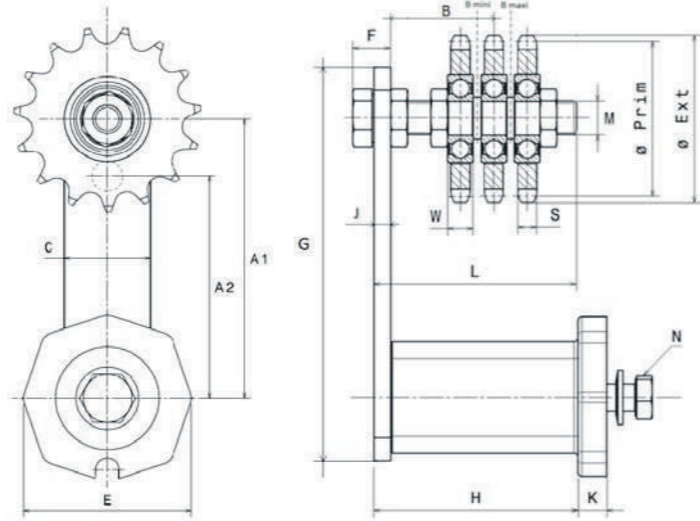
Le choix des tailles de bras est donné à titre indicatif.  
D'autres montages sont possibles.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRX06B2	19.6	34.4
TRX08B2	21.5	37.5
TRX10B2	26.3	51.7
TRX12B2	27.7	50.3
TRX12B2/B	29.2	82.8
TRX16B2-12	43.4	76.6
TRX16B2-13	43.4	76.6

PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRX20B2	45.7	92.3
TRX20B2/B	45.7	84.3
TRX20B2S	45.7	92.3
TRX20B2S/B	45.7	84.3
TRX24B2	51.7	86.3
TRX24B2/B	51.7	78.3
TRX24B2S	51.7	86.3
TRX24B2S/B	51.7	78.3





REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	S	W	A1	A2	C	E	F	G	H	J	K	L	Ø M	N	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS																		
TRX06B3	15	9.525	06B3	49.3	45.81	5.3	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	60	M10	M10	TE-4	0.850
TRX08B3	15	12.7	08B3	65.5	61.09	7.2	9	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TE-5	2.150
TRX10B3	15	15.8	10B3	83	76.36	9.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TE-5	2.600
TRX10B3/B	15	15.8	10B3	83	76.36	9.1	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	4.590
TRX12B3	15	19.05	12B3	99.8	91.63	11.1	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	4.930
TRX16B3	12	25.4	16B3	109	98.14	16.2	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	5.530
TRX16B3S	13	25.4	16B3	117	106.12	16.2	15	175	140	60	92	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TE-6	5.530
TRX20B3	12	31.75	20B3	137.8	122.68	18.5	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	160	M20	M20	TE-7	11.420
TRX20B3/B	12	31.75	20B3	137.8	122.68	18.5	15	250	200	70	130	32.5	330	192	20	20	160	M20	M24	TE-8	14.360
TRX20B3S	13	31.75	20B3	147.8	132.65	18.5	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	160	M20	M20	TE-7	11.420
TRX20B3S/B	13	31.75	20B3	147.8	132.65	18.5	15	250	200	70	130	32.5	330	192	20	20	160	M20	M24	TE-8	14.360
TRX24B3	11	38.1	24B3	150	132.21	24.1	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	180	M20	M20	TE-7	12.320
TRX24B3/B	11	38.1	24B3	150	132.21	24.1	15	250	200	80	130	32.5	330	192	20	20	180	M20	M24	TE-8	15.260
TRX24B3S	12	38.1	24B3	162	147.22	24.1	15	220	175	70	112	24.5	291	180	12	18	180	M20	M20	TE-7	12.320
TRX24B3S/B	12	38.1	24B3	162	147.22	24.1	15	250	200	80	130	32.5	330	192	20	20	180	M20	M24	TE-8	15.260

REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	L	Ø M	S	W	REF DISQUE SEUL	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS									
TRXI06B1	15	9.525	06B1	49.3	45.81	55	M10	5.3	9	PTI06B15	TEI3 - TEI4	0.130
TRXI08B1	15	12.7	08B1	65.5	61.09	55	M10	7.2	9	PTI08B15	TEI4	0.210
TRXI10B1	15	15.875	10B1	83	76.36	80	M12	9.1	12	PTI10B15	TEI5	0.380
TRXI12B1	15	19.05	12B1	99.8	91.63	80	M12	11.1	12	PTI12B15	TEI5	0.560
TRXI16B1	13	25.4	16B1	117	106.12	100	M20	16.2	15	PTI16B13	TEI6	1.230

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 17 pour les pignons et en p. 8 pour les bras tendeurs. Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence du pignon et celui du bras (ex : TRX08B3+TE5).

Le choix des tailles de bras est donné à titre indicatif.

D'autres montages sont possibles.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

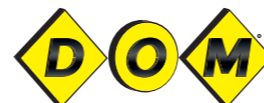
PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRX06B3	24.7	34.3
TRX08B3	30.4	47.6
TRX10B3	34.6	43.4
TRX10B3/B	44	76
TRX12B3	47	73
TRX16B3	59.4	60.6
TRX16B3S	59.4	60.6

PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRX20B3	64	94
TRX20B3/B	64	86
TRX20B3S	64	94
TRX20B3S/B	64	86
TRX24B3	75.9	102.1
TRX24B3/B	75.9	94.1
TRX24B3S	75.9	102.1
TRX24B3S/B	75.9	94.1

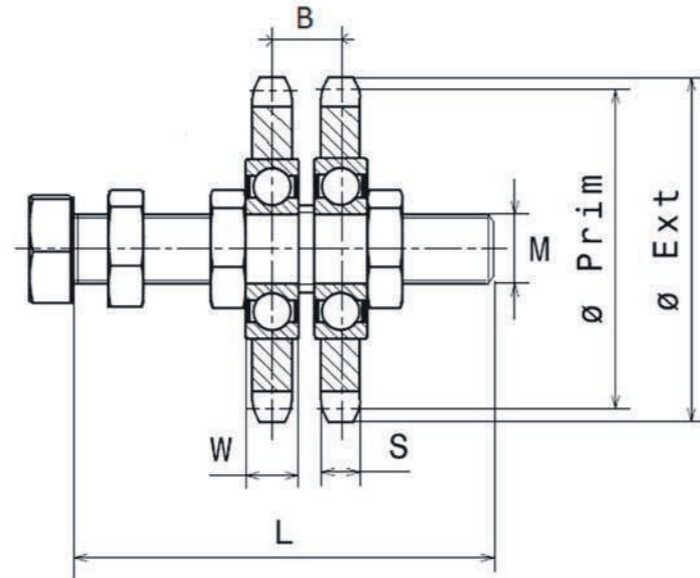
Vitesse de travail : ≤ 70m/min  
Température de travail : ≤ 100 °C

Les disques tendeurs sont fabriqués en **Inox 304L**, montés sur des roulements **Inox graissés à vie** (graisse FM222, pour les industries alimentaires, suivant la norme USDA).

Les axes, les écrous sont en **Inox 304L**. Sur demande, d'autres types de disques peuvent être taillés dans nos ateliers.



TYPE  
**TRXI**  
DOUBLE



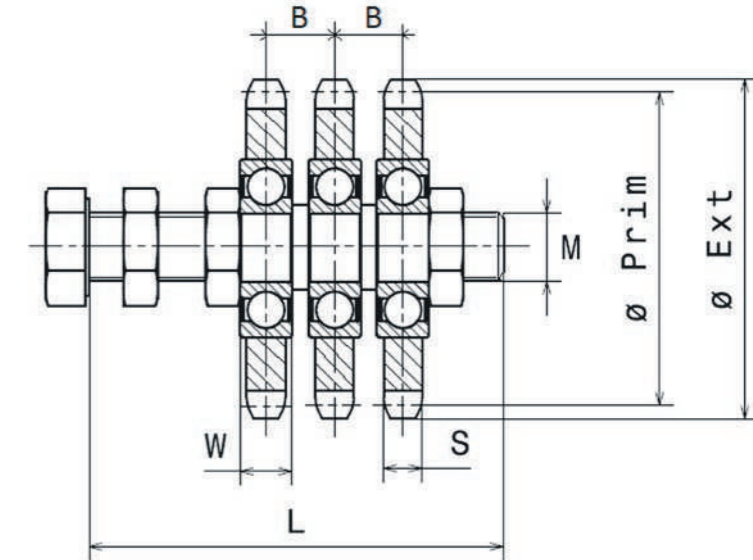
REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	L	Ø M	B	S	W	REF DISQUE SEUL	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS										
TRXI06B2	15	9.525	06B2	49.3	45.81	55	M10	10.24	5.3	9	PTI06B15	TEI-4	0.230
TRXI08B2	15	12.7	08B2	65.5	61.09	60	M10	13.92	7.2	9	PTI08B15	TEI-4	0.370
TRXI10B2	15	15.875	10B2	83	76.36	80	M12	16.59	9.1	12	PTI10B15	TEI-5	0.600
TRXI12B2	15	19.05	12B2	99.8	91.63	80	M12	19.46	11.1	12	PTI12B15	TEI-5	1.000
TRXI12B2/B	15	19.05	12B2	99.8	91.63	120	M20	19.46	11.1	15	PTI12B15S	TEI-6	1.350
TRXI16B2	13	25.4	16B2	117	106.12	120	M20	31.88	16.2	15	PTI16B13	TEI-6	2.100

Vitesse de travail : ≤ 70m/min  
Température de travail : ≤ 100 °C

Les disques tendeurs sont fabriqués en **Inox 304L**, montés sur des roulements **Inox graissés à vie** (graisse FM222, pour les industries alimentaires, suivant la norme USDA).  
Les axes, les écrous sont en **Inox 304L**. Sur demande, d'autres types de disques peuvent être taillés dans nos ateliers.



TYPE  
**TRXI**  
TRIPLE

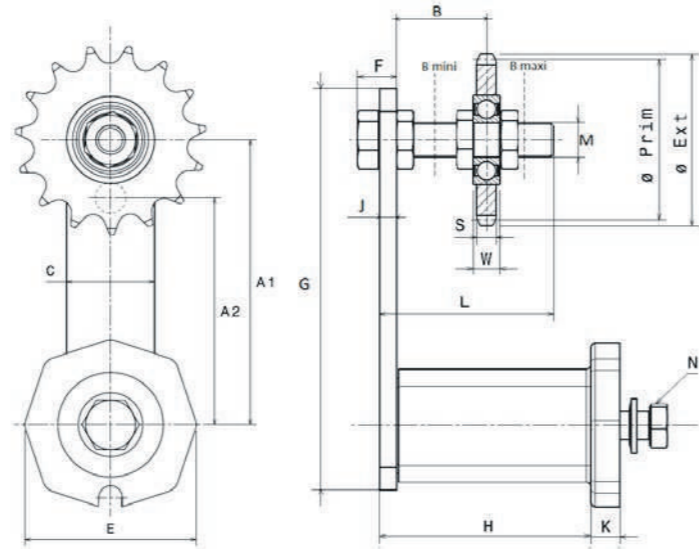
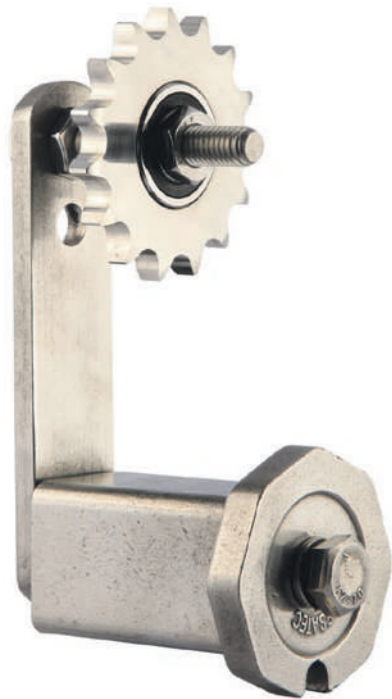


REF	Z	CHAINE		Ø Ext	Ø Prim	L	Ø M	B	S	W	REF DISQUE SEUL	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS										
TRXI06B3	15	9.525	06B3	49.3	45.81	60	M10	10.24	5.3	9	PTI06B15	TEI-4	0.260
TRXI08B3	15	12.7	08B3	65.5	61.09	80	M12	13.92	7.2	9	PTI08B15S	TEI-5	0.510
TRXI10B3	15	15.875	10B3	83	76.36	80	M12	16.59	9.1	12	PTI10B15	TEI-5	0.960
TRXI10B3/B	15	15.875	10B3	83	76.36	120	M20	16.59	9.1	15	PTI10B15S	TEI-6	1.260
TRXI12B3	15	19.05	12B3	99.8	91.63	120	M20	19.46	11.1	15	PTI12B15S	TEI-6	1.600
TRXI16B3	13	25.4	16B3	117	106.12	120	M20	31.88	16.2	15	PTI16B13	TEI-6 / TEI-7	2.200

Vitesse de travail : ≤ 70m/min  
Température de travail : ≤ 100 °C

Les disques tendeurs sont fabriqués en **Inox 304L**, montés sur des roulements **Inox graissés à vie** (graisse FM222, pour les industries alimentaires, suivant la norme USDA).  
Les axes, les écrous sont en **Inox 304L**. Sur demande, d'autres types de disques peuvent être taillés dans nos ateliers.





REF	Z	CHAÎNE		Ø Ext	Ø Prim	S	W	A1	A2	C	E	F	G	H	J	K	L	Ø M	N	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS																		
TRXI06B1	15	9.525	06B1	49.3	45.81	5.3	9	100	80	25	48	12	122.5	53	5	10	55	M10	M8	TEI-3	0.510
TRXI06B1S	15	9.525	06B1	49.3	45.81	5.3	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	55	M10	M10	TEI-4	0.750
TRXI08B1	15	12.7	08B1	65.5	61.09	7.2	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	55	M10	M10	TEI-4	0.830
TRXI10B1	15	15.8	10B1	83	76.36	9.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TEI-5	2.080
TRXI12B1	15	19.05	12B1	99.8	91.63	11.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TEI-5	2.260
TRXI16B1	13	31.75	20B1	117	106.12	18.5	15	175	140	60	97	22.5	233	123	10	18	100	M20	M16	TEI-6	4.650



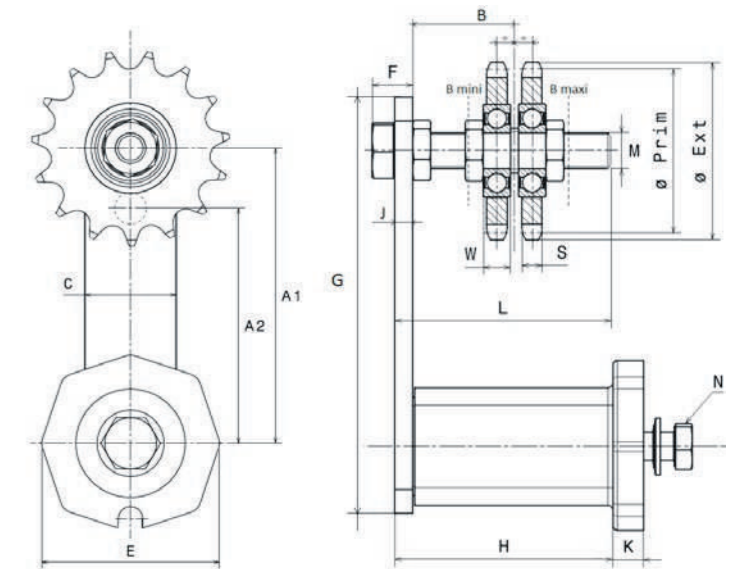
Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 21 pour les pignons et en p. 10 pour les bras tendeurs. Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence du pignon et celui du bras (ex : TRXI08B1+TEI4).

Le choix des tailles de bras est donné à titre indicatif. D'autres montages sont possibles.

PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRXI06B1	14.5	40.5
TRXI06B1S	14.5	38.5
TRXI08B1	14.5	38.5
TRXI10B1	18	60
TRXI12B1	18	60
TRXI16B1	27.5	72.5

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Exemple de commande : TRXI08B1+TEI 4



REF	Z	CHAÎNE		Ø Ext	Ø Prim	S	W	A1	A2	C	E	F	G	H	J	K	L	Ø M	N	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS																		
TRXI06B2	15	9.525	06B2	49.3	45.81	5.3	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	55	M10	M8	TEI-3	0.850
TRXI08B2	15	12.7	08B2	65.5	61.09	7.2	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	60	M10	M10	TEI-4	0.990
TRXI10B2	15	15.8	10B2	83	76.36	9.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TEI-5	2.300
TRXI12B2	15	19.05	12B2	99.8	91.63	11.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TEI-5	2.700
TRXI12B2/B	15	19.05	12B2	99.8	91.63	11.1	15	175	140	60	97	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TEI-6	4.770
TRXI16B2	13	25.4	16B2	117	106.12	16.2	15	175	140	60	97	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TEI-6	5.520



Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 22 pour les pignons et en p. 10 pour les bras tendeurs. Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence du pignon et celui du bras (ex : TRXI08B2+TEI 4).

Le choix des tailles de bras est donné à titre indicatif. D'autres montages sont possibles.

PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRXI06B2	19.6	34.4
TRXI08B2	21.5	37.5
TRXI10B2	26.3	51.7
TRXI12B2	27.7	50.3
TRXI12B2/B	29.2	82.8
TRXI16B2	43.4	76.6

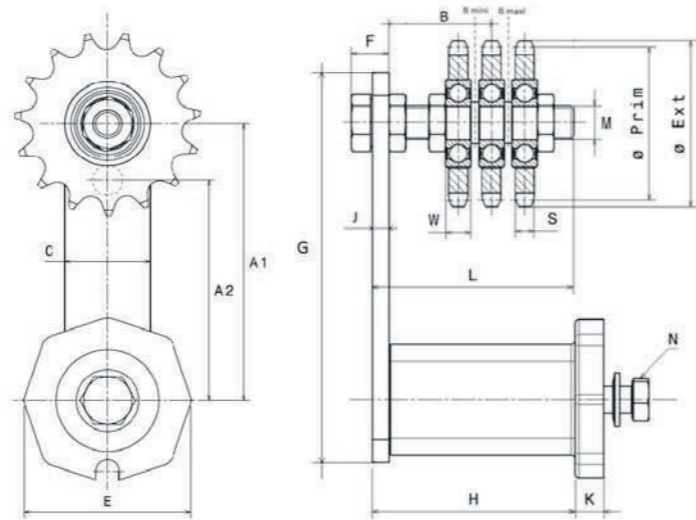
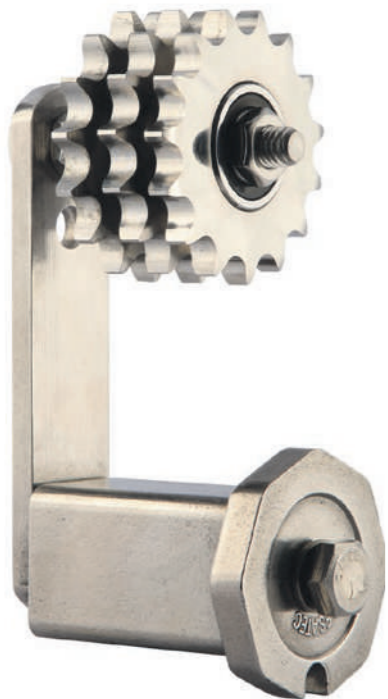
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



259 chemin des Clapiers 83220 LE PRADET (FR)  
Tél. +33 (0)4 98 01 65 00 • Mail. info@dom-france.fr



TYPE **TRXI+TEI**  
TRIPLE



REF	Z	CHAÎNE		Ø Ext	Ø Prim	S	W	A1	A2	C	E	F	G	H	J	K	L	Ø M	N	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
		PAS	BS																		
TRXI06B3	15	9.525	06B3	49.3	45.81	5.3	9	100	80	30	59	13	128.5	66	6	12	60	M10	M10	TEI-4	0.880
TRXI08B3	15	12.7	08B3	65.5	61.09	7.2	9	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TEI-5	2.210
TRXI10B3	15	15.8	10B3	83	76.36	9.1	12	130	100	50	76	15.5	174	93	8	15	80	M12	M12	TEI-5	2.660
TRXI10B3/B	15	15.8	10B3	83	76.36	9.1	15	175	140	60	97	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TEI-6	4.680
TRXI12B3	15	19.05	12B3	99.8	91.63	11.1	15	175	140	60	97	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TEI-6	5.020
TRXI16B3	13	25.4	16B3	117	106.12	16.2	15	175	140	60	97	22.5	233	123	10	17	120	M20	M16	TEI-6	5.620



PLAGE DE RÉGLAGE		
REF	B mini	B maxi
TRXI06B3	24.7	34.3
TRXI08B3	30.4	47.6
TRXI10B3	34.6	43.4
TRXI10B3/B	44	76
TRXI12B3	47	73
TRXI16B3	59.4	60.6

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 23 pour les pignons et en p. 10 pour les bras tendeurs. Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence du pignon et celui du bras (ex : TRXI08B3+TEI4).

Le choix des tailles de bras est donné à titre indicatif. D'autres montages sont possibles.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Exemple de commande : TRXI08B3+TEI 5



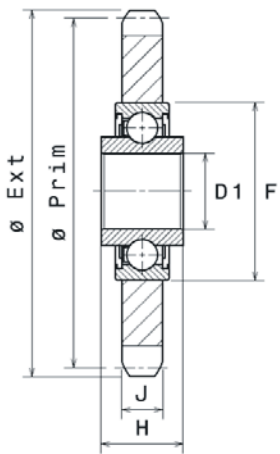
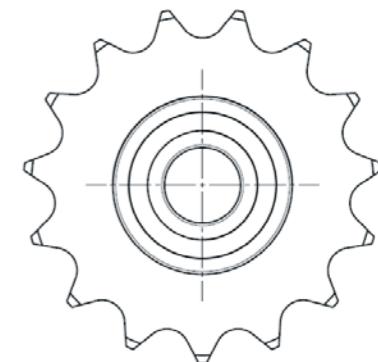
TYPE **DP/DTP**  
ACIER ou POLYAMIDE



DT  
ACIER



DTP  
POLYAMIDE



REF DT ACIER	REF DTP POLYAMIDE	CHAÎNE		BS	Ø Ext	Ø Prim	B1	Roulement	D1		F	J	H
		Z	PAS						+	-			
DT05B23		23	8	05B1	62.15	58.75	2.8	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT06B21	DTP06B21	21	9.525	06B1	68	63.90	5.3	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT081.18		18	12.7-3.3	081.1	78.9	73.14	3	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT083.18		18	12.7-4.88	083.1	78.9	73.13	4.5	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT08B14		14	12.7	08B1	61.8	57.07	7.2	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT08B16	DTP08B16	16	12.7	08B1	69.5	65.10	7.2	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT08B18	DTP08B18	18	12.7	08B1	77.8	73.14	7.2	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT10B14		14	15.8	10B1	78	71.34	9.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT10B15	DTP10B15	15	15.8	10B1	83	76.36	9.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT10B16		16	15.8	10B1	88	81.37	9.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT10B17		17	15.8	10B1	93	86.39	9.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT12B12		12	19.05	12B1	81.5	73.61	11.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT12B13	DTP12B13	13	19.05	12B1	87.5	79.59	11.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT12B14		14	19.05	12B1	93.6	85.61	11.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT12B15	DTP12B15	15	19.05	12B1	99.8	91.63	11.1	203 KRR	16+0.26	+0.13	40	12	18.3
DT16B12		12	25.4	16B1	109	98.14	16.2	204 KRR	20+0	-0.1	47	14	17.7
DT20B13		13	31.75	20B1	147.8	132.65	18.5	205 KRR	25+0	-0.1	52	15	21

Vitesse de travail : ≤ 70m/min

Température de travail : -30°C / +80°C

Les disques tendeurs « DT » sont fabriqués en acier XC38 montés avec roulement acier étanche graissé à vie Zingué Bichromaté. Les disques tendeurs « DT » peuvent être livrés avec axe + écrou + contre écrou sur simple demande.

Les disques tendeurs « DTP » dimensionnellement identiques au type « DT » sont fabriqués en plastique PA 6-charge 30% fibre de verre.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**RU/RE**  
ACIER ou POLYAMIDE

TYPE  
**XRU/XRE**  
INOX ou INOX POLYAMIDE

REF RU (ACIER)	Ø D	G	B	C	E	Tr/min max	POIDS (Kg)	REF BRAS
RU2	30	35	3	51	M8	8000	0.150	TE-2
RU3/4	40	45	6	67	M10	8000	0.360	TE-3 - TE-4
RU5	60	60	7.5	89	M16	6000	0.900	TE-5
RU6	80	90	9	127	M20	5000	2.200	TE-6 / TE-7
RU7	90	135	7	169	M20	4500	3.300	TE-7 / TE-8



RU  
ACIER



XRU  
INOX

REF XRU INOX	Ø D	G	B	C	E	Tr/min max	POIDS (Kg)	REF BRAS
XRU2	30	35	3	51	M8	8000	0.150	TEI-2
XRU3/4	40	45	6	67	M10	8000	0.360	TEI-3 / TEI-4
XRU5	60	60	7.5	89	M16	6000	0.900	TEI-5
XRU6	80	90	9	127	M20	5000	2.200	TEI-6 / TEI-7
XRU7	90	135	7	169	M20	4500	3.300	TEI-7

REF RE (POLYAMIDE)	Ø D	G	B	C	E	Tr/min max	POIDS (Kg)	REF BRAS
RE2	30	35	3	51	M8	8000	0.080	TE-2
RE3/4	40	45	6	67	M10	8000	0.170	TE-3 - TE-4
RE5	60	60	7.5	89	M12	6000	0.400	TE-5
RE6	80	90	9	127	M20	5000	1.200	TE-6 / TE-7
RE7	90	135	7	169	M20	4500	1.700	TE-7 / TE-8

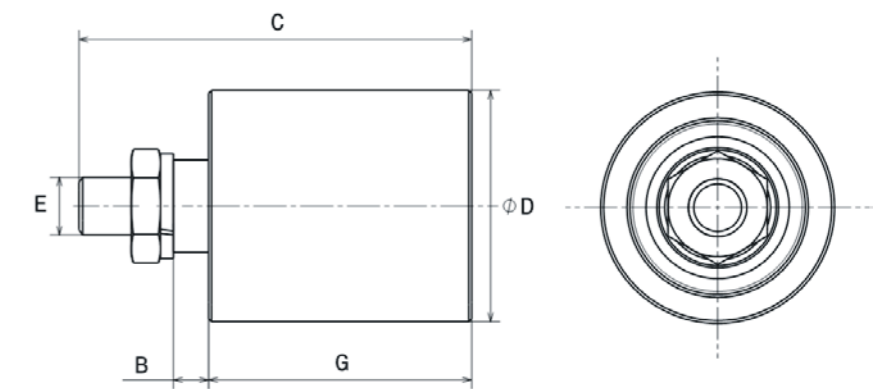
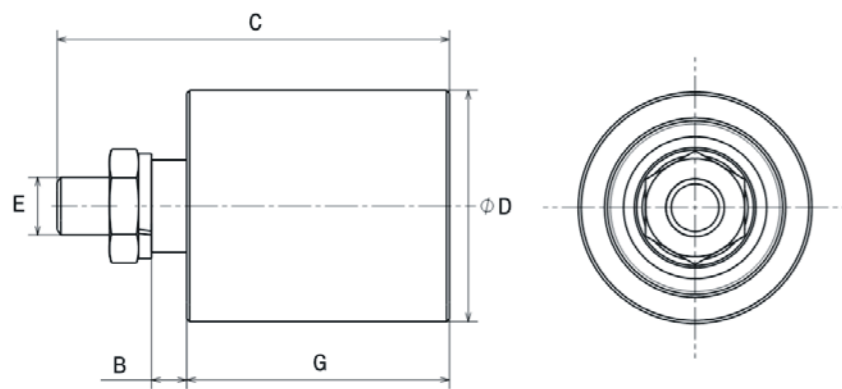


RE  
POLYAMIDE



XRE  
INOX POLYAMIDE

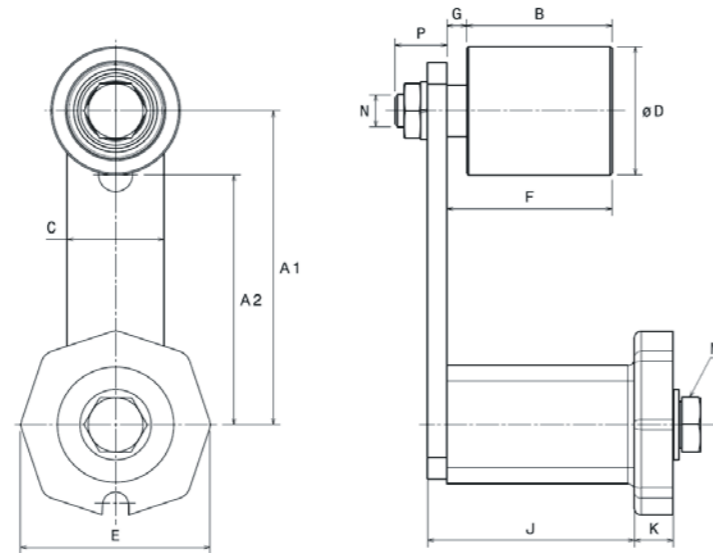
REF XRE INOX POLYAMIDE	Ø D	G	B	C	E	Tr/min max	POIDS (Kg)	REF BRAS
XRE2	30	35	3	51	M8	8000	0.080	TEI-2
XRE3/4	40	45	6	67	M10	8000	0.170	TEI-3 / TEI-4
XRE5	60	60	7.5	89	M12	6000	0.400	TEI-5
XRE6	80	90	9	127	M20	5000	1.200	TEI-6 / TEI-7
XRE7	90	135	7	169	M20	4500	1.700	TEI-7



Les poulies «RU» ont une température de fonctionnement  $\leq 100^{\circ}\text{C}$ .  
 Les poulies acier «RU» sont utilisées sur des transmissions aux couples élevés.  
 Les poulies «RE» ont une température de fonctionnement  $\leq 70^{\circ}\text{C}$ .  
 Les poulies «RU» et «RE» sont montées sur roulements à billes étanches graissés à vie NTN-SNR.  
 Existe aussi en version Aluminium.  
 Nous pouvons réaliser des galets spéciaux avec des diamètres et longueurs différents de notre gamme standard.  
 Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Les poulies «XRU» ont une température de fonctionnement  $\leq 100^{\circ}\text{C}$ .  
 Les poulies «XRE» ont une température de fonctionnement  $\leq 70^{\circ}\text{C}$ .  
 Existe aussi en version Aluminium.  
 Les galets tendeurs Inox et Polyamide sont montés sur des roulements Inox graissés à vie (graisse FM222, pour les industries alimentaires, suivant la norme USDA). Les axes, les écrous et les entretoises sont en Inox 304L.  
 Nous pouvons réaliser des galets spéciaux avec des diamètres et longueurs différents de notre gamme standard.  
 Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

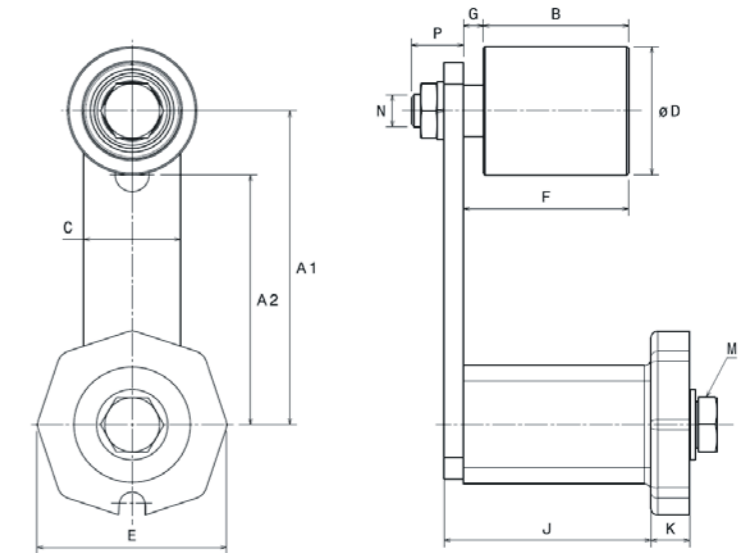
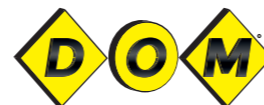




REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	J	K	VIS M	VIS N	P	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
RU2	80	60	35	20	30	38	38	3	45	7	M6	M8	13	TE- 2	0.350
RU3/4	100	80	45	25	40	48	51	6	53	10	M8	M10	16	TE- 3	0.720
RU3/4	100	80	45	30	40	59	51	6	66	12	M10	M10	16	TE- 4	0.950
RU5	130	100	60	50	60	76	68	8	93	15	M12	M16	21	TE- 5	2.540
RU6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M16	M20	28	TE- 6	5.540
RU6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M20	M20	28	TE- 7	8.420
RU7	220	175	135	70	90	112	142	7	180	18	M20	M20	27	TE- 7 / TE- 8	9.520

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 28 pour les poulies et p. 8 pour les bras tendeurs.  
 Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence de la poulie et celui du bras. Ex: RU2+TE-2.  
 D'autres montages sont possibles.  
 Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

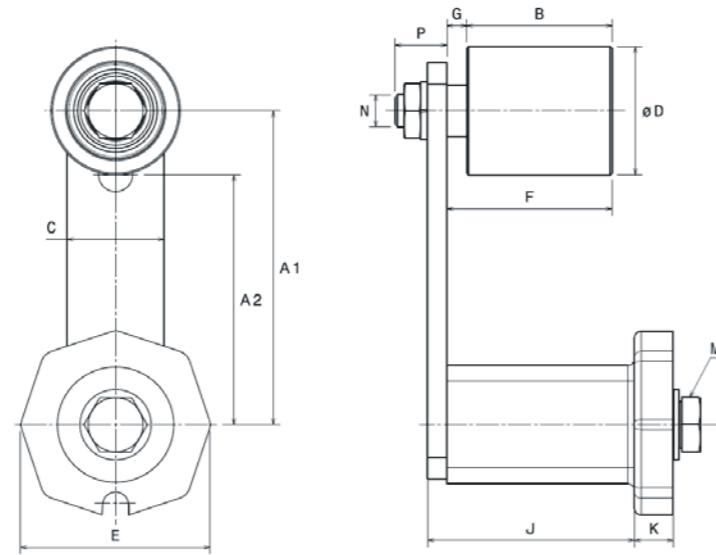
Exemple de commande : RU2+TE-2



REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	J	K	VIS M	VIS N	P	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
RE2	80	60	35	20	30	38	38	3	45	7	M6	M8	13	TE- 2	0.280
RE3/4	100	80	45	25	40	48	51	6	53	10	M8	M10	16	TE- 3	0.530
RE3/4	100	80	45	30	40	59	51	6	66	12	M10	M10	16	TE- 4	0.760
RE5	130	100	60	50	60	76	68	8	93	15	M12	M12	21	TE- 5	2.040
RE6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M16	M20	28	TE- 6	4.500
RE6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M20	M20	28	TE- 7	7.430
RE7	220	175	135	70	90	112	142	7	180	18	M20	M20	27	TE- 7 / TE- 8	7.920

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 28 pour les poulies et p. 8 pour les bras tendeurs.  
 Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence de la poulie et celui du bras. Ex: RE2+TE-2.  
 D'autres montages sont possibles.  
 Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

259 chemin des Clapiers 83220 LE PRADET (FR)  
 Tél. +33 (0)4 98 01 65 00 • Mail. info@dom-france.fr



REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	J	K	VIS M	VIS N	P	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
XRU2	80	60	35	20	30	38	38	3	45	7	M6	M8	13	TEI-2	0.350
XRU3/4	100	80	45	25	40	48	51	6	53	10	M8	M10	16	TEI-3	0.720
XRU3/4	100	80	45	30	40	59	51	6	66	12	M10	M10	16	TEI-4	0.950
XRU5	130	100	60	50	60	76	68	8	93	15	M12	M16	21	TEI-5	2.540
XRU6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M16	M20	28	TEI-6	5.540
XRU6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M20	M20	28	TEI-7	8.420
XRU7	220	175	135	70	90	112	142	7	180	18	M20	M20	27	TEI-7 / TEI-8	9.520

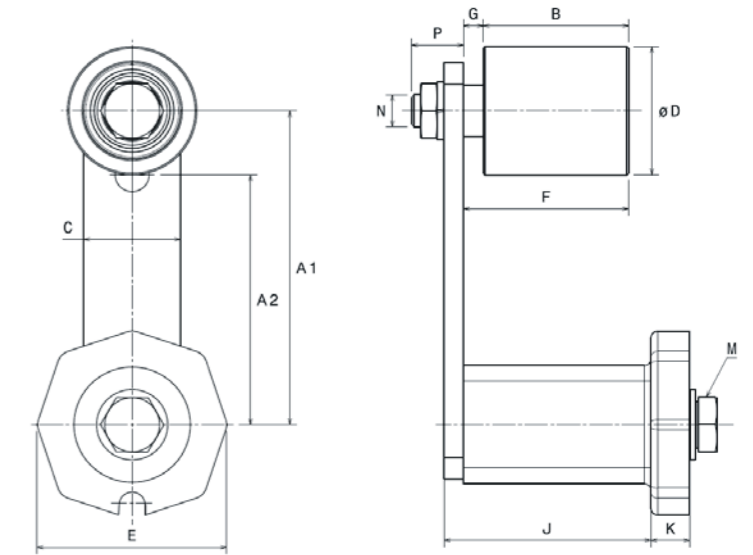
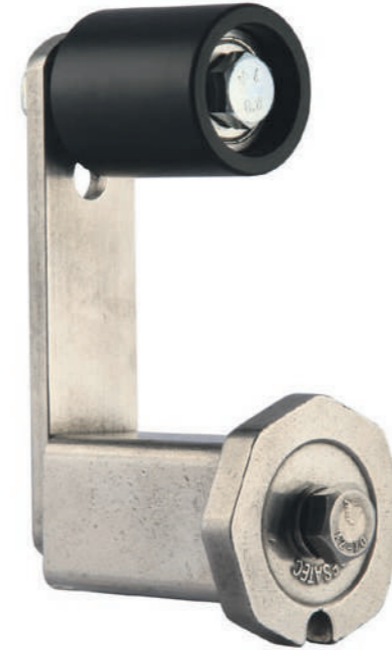
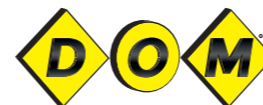
Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 29 pour les poulies et p. 10 pour les bras tendeurs.

Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence de la poulie et celui du bras. Ex: XRU2+TEI-2.

D'autres montages sont possibles.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Exemple de commande : XRU2+TEI-2



REF	A1	A2	B	C	ØD	E	F	G	J	K	VIS M	VIS N	P	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
XRE2	80	60	35	20	30	38	38	3	45	7	M6	M8	13	TEI-2	0.280
XRE3/4	100	80	45	25	40	48	51	6	53	10	M8	M10	16	TEI-3	0.530
XRE3/4	100	80	45	30	40	59	51	6	66	12	M10	M10	16	TEI-4	0.760
XRE5	130	100	60	50	60	76	68	8	93	15	M12	M12	21	TEI-5	2.040
XRE6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M16	M20	28	TEI-6	4.500
XRE6	175	140	90	60	80	97	99	9	123	17	M20	M20	28	TEI-7	7.430
XRE7	220	175	135	70	90	112	142	7	180	18	M20	M20	27	TEI-7 / TEI-8	7.920

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 29 pour les poulies et p. 10 pour les bras tendeurs.

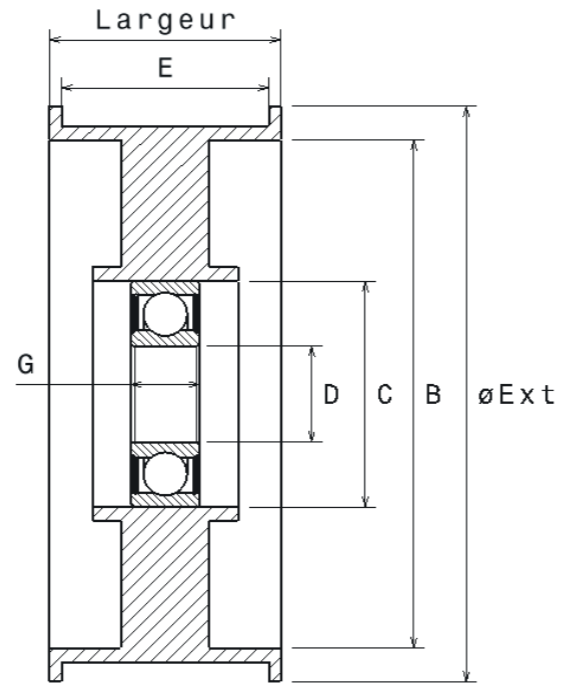
Pour passer commande de l'ensemble, indiquez la référence de la poulie et celui du bras. Ex: XRE2+TEI-2.

D'autres montages sont possibles.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

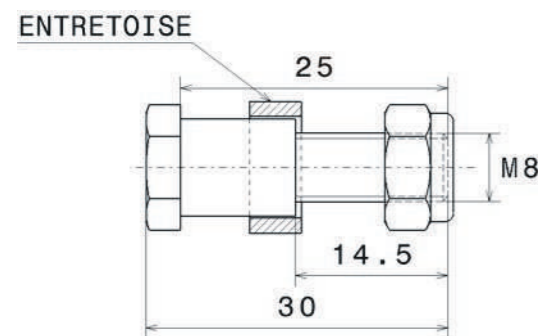
259 chemin des Clapiers 83220 LE PRADET (FR)  
Tél. +33 (0)4 98 01 65 00 • Mail. info@dom-france.fr

TYPE  
**PTGP**  
COURROIES PLATES

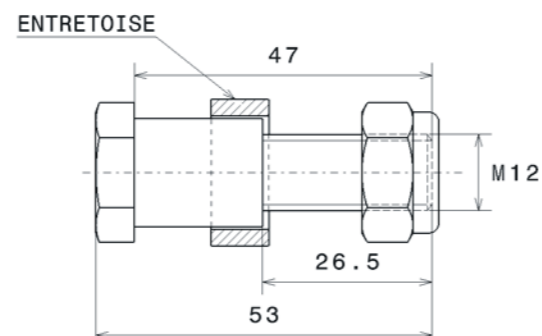


REF	Ø Ext	Largeur	B	Type de roulement	C	D	E	G	Axe Recommandé	Longueur d'axe
PTGP3098	40	13.2	30	608 2RS	20	8	9.2	7	AXTRM08	30
PTGP321308	42	17.2	32	608 2RS	22	8	13.2	7	AXTRM08	30
PTGP501817	62	22.5	50	6203 2RS	38	17	18.3	12	AXTRM12	53
PTGP502017	62	26	50	6203 2RS	38	17	20.3	12	AXTRM12	53
PTGP752517	87	29.5	75	6203 2RS	38	17	25.3	12	AXTRM12	53
PTGP753117	87	35.5	75	6203 2RS	38	17	31.3	12	AXTRM12	53
PTGP753117D	87	35.5	75	6203 2RS	38	17	31.3	24	AXTRM12	53
PTGP901817	102	22.5	90	6203 2RS	38	17	18.3	12	AXTRM12	53
PTGP903117	102	35.5	90	6203 2RS	38	17	31.3	12	AXTRM12	53
PTGP903117D	102	35.5	90	6203 2RS	38	17	31.3	24	AXTRM12	53
PTGP903617D	102	40.5	90	6203 2RS	38	17	36.3	24	AXTRM12	53
PTGP1153617	127	30.5	115	6203 2RS	38	17	26.6	12	AXTRM12	53

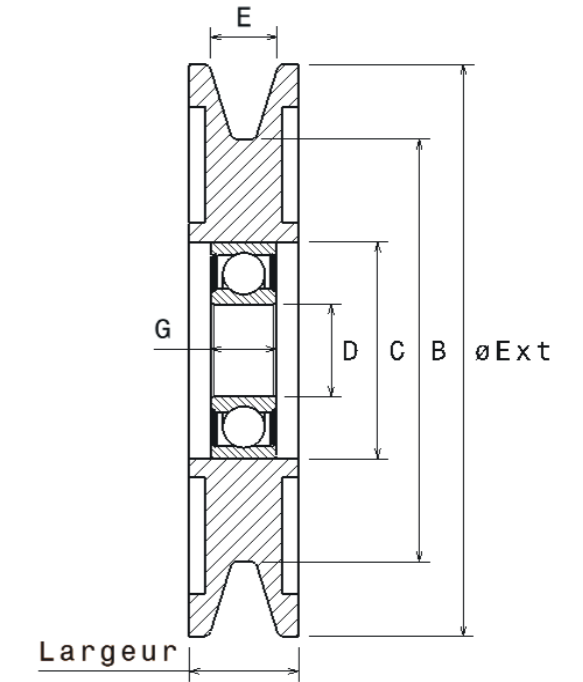
**AXE AXTRM08**



**AXE AXTRM12**

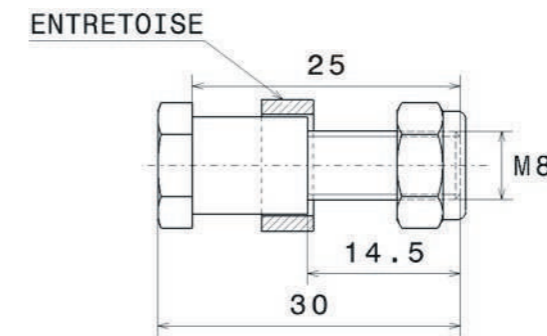


TYPE  
**PTGT**  
COURROIES TRAPEZOÏDALES

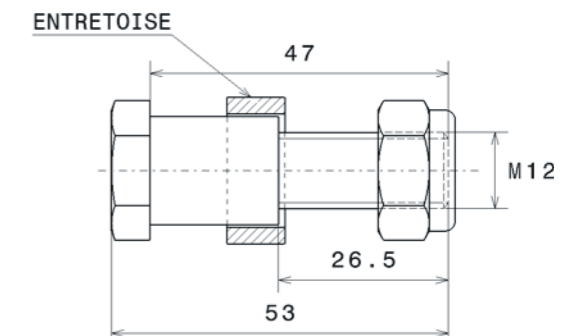


REF	Ø Ext	Largeur	B	Type de roulement	C	D	E	G	Axe Recommandé	Longueur d'axe
PTGT491317	76	18	49	6203 2RS	38	17	13.3	12	AXTRM12	53
PTGT751317	102	18	75	6203 2RS	38	17	12.8	12	AXTRM12	53
PTGT961517	127	21	96	6203 2RS	38	17	15.8	12	AXTRM12	53

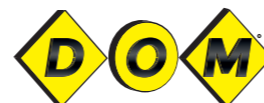
**AXE AXTRM08**



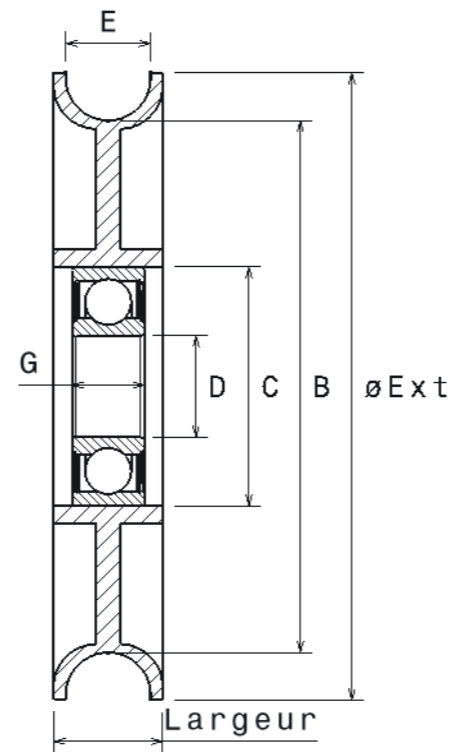
**AXE AXTRM12**



Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

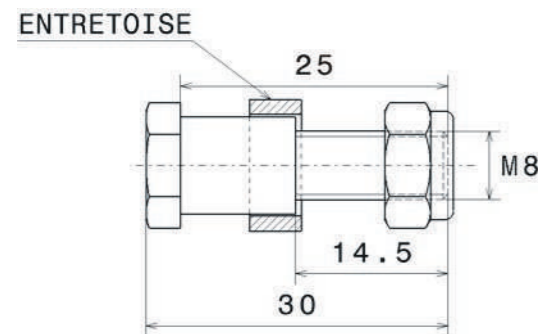


TYPE  
**PTGR**  
COURROIES RONDES

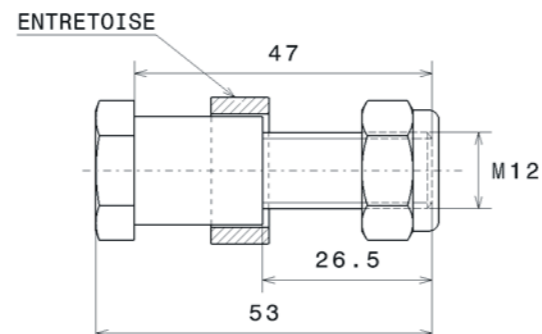


REF	Ø Ext	Largeur	B	Type de roulement	C	D	E	G	Axe Recommandé	Longueur d'axe
PTGT491317	76	18	49	6203 2RS	38	17	13.3	12	AXTRM12	53
PTGT751317	102	18	75	6203 2RS	38	17	12.8	12	AXTRM12	53
PTGT961517	127	21	96	6203 2RS	38	17	15.8	12	AXTRM12	53

AXE AXTRM08



AXE AXTRM12



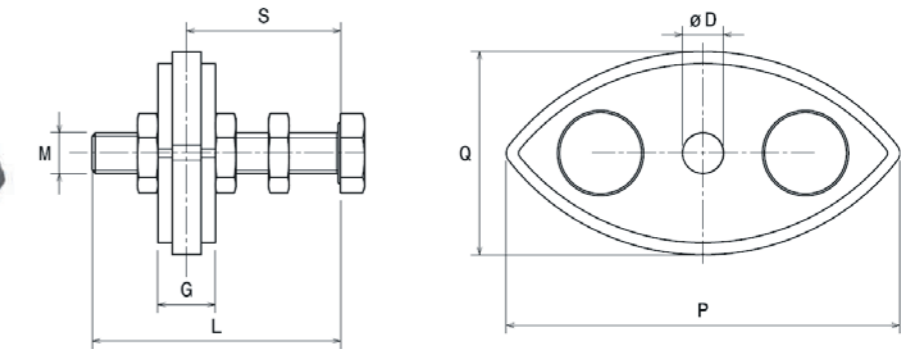
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TYPE  
**CR & CRX**



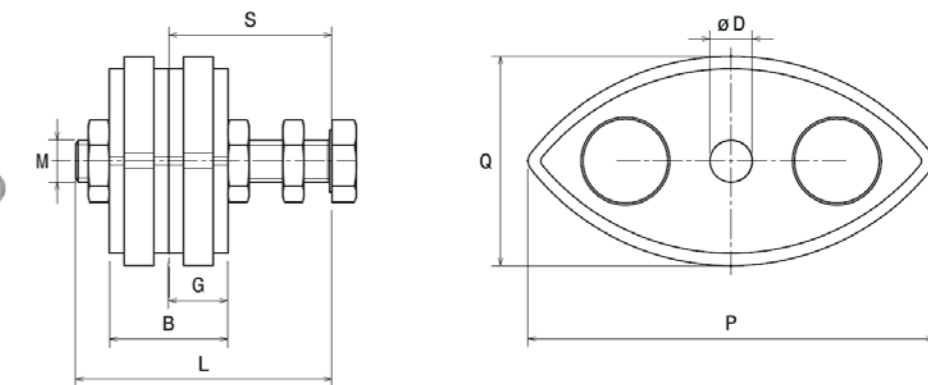
SIMPLE

REF ACIER	REF INOX	CHAÎNES PAS BS	G	L	M	ZONE DE RÉGLAGE S mini maxi	P	Q	ØD	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
CR06B1	CRX06B1	9.525 06B1	10.2	45	M8	18 35	74	40	8	TE-2	0.050
CR08B1	CRX08B1	12.7 08B1	13.9	60	M10	23 45	96	50	10	TE-3 / TE-4	0.110
CR10B1	CRX10B1	15.8 10B1	16.5	60	M10	24 44	125	55	10	TE-4	0.140
CR12B1	CRX12B1	19.05 12B1	19.5	80	M12	30 60	147	80	12	TE-5	0.220



DOUBLE

REF ACIER	REF INOX	CHAÎNES PAS BS	B	G	L	M	ZONE DE RÉGLAGE S mini maxi	P	Q	ØD	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
CR06B2	CRX06B2	9.525 06B2	20.4	10.2	45	M8	25 30	74	40	8	TE-2	0.050
CR08B2	CRX08B2	12.7 08B2	27.8	13.9	60	M10	30 34	96	50	10	TE-3 / TE-4	0.110
CR10B2	CRX10B2	15.8 10B2	33	16.5	70	M10	34 46	125	55	10	TE-4	0.140
CR12B2	CRX12B2	19.05 12B2	37	19.5	80	M12	46 52	147	80	12	TE-5	0.220



Vitesse de travail : ≤ 30m/min  
Température de travail : ≤ 70°C

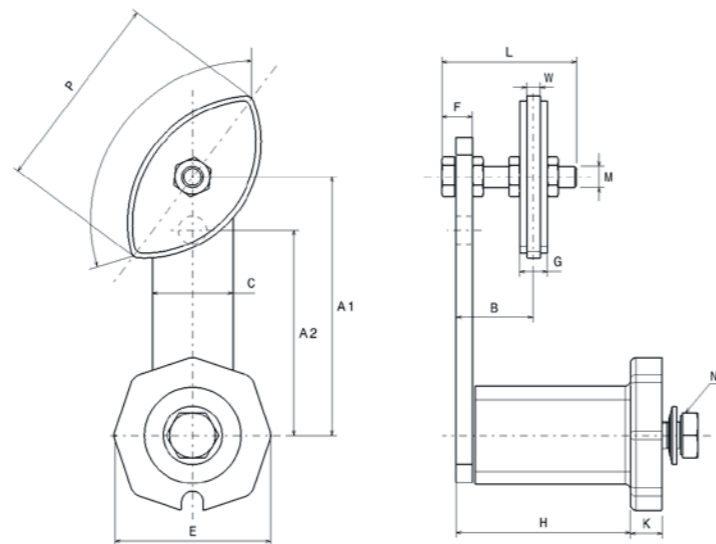
Les Patins type CR sont montés avec visserie Acier Zingué 8.8. Les Patins type CRX sont montés avec visserie Acier Inox.

Les Patins CR et CRX sont fabriqués en POM 6 de couleur noire. L'avantage de la forme de ce patin est qu'il suffit de le faire pivoter à 180° lorsqu'une face est usée.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



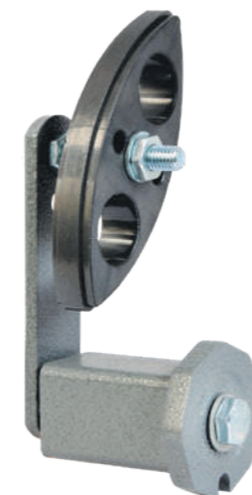
SIMPLE



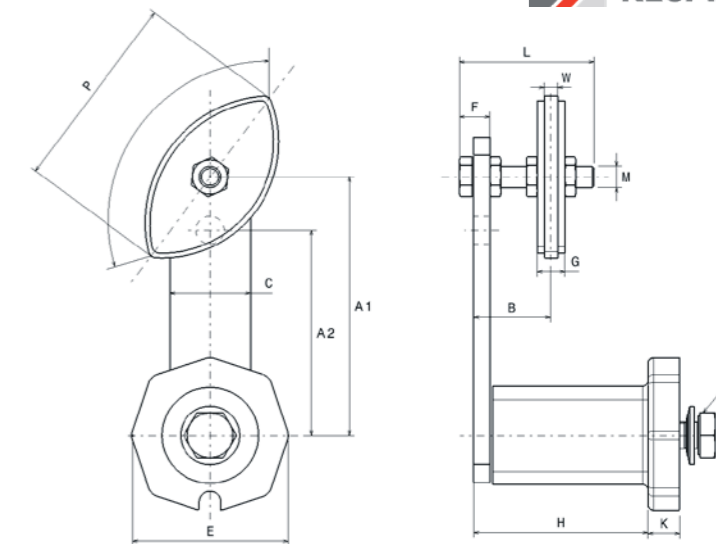
REF	CHAÎNES		Q	P	A1	A2	C	E	F	G	H	K	L	ØM	N	ZONE DE RÉGLAGE B		W	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
	PAS	BS														mini	maxi			
TECR06B1	9.525	06B1	40	74	80	60	20	38	10	10.2	45	17	50	M8	M6	18	35	5	TE-2	0.260
TECR08B1	12.7	08B1	50	96	100	60	25	48	11	13.9	53	18	65	M10	M8-M10	23	45	7	TE-3/TE-4	0.460 0.700
TECR10B1	15.8	10B1	55	125	100	80	25	48	11	16.5	53	18	65	M10	M10	23	45	9	TE-4	0.730
TECR12B1	19.05	12B1	80	147	100	80	30	59	12	19.5	66	18	86	M12	M12	30	60	11	TE-5	1.860

TYPE  
**TECR+TE**

TYPE  
**TECRX+TEI**  
INOX

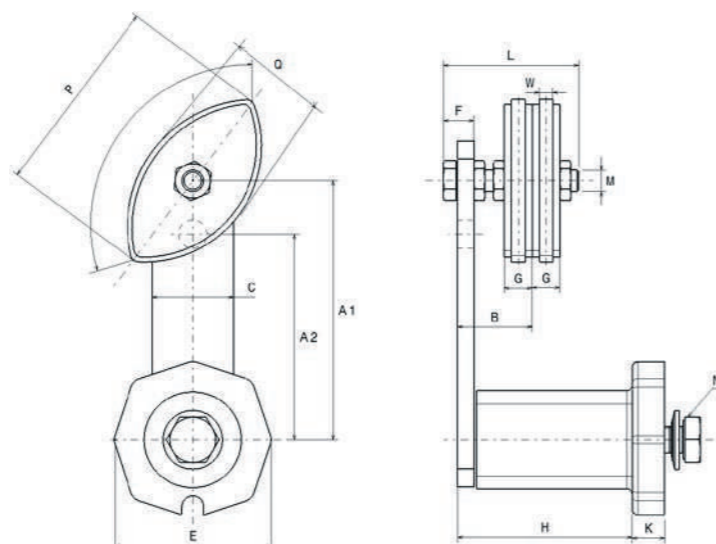


INOX  
SIMPLE



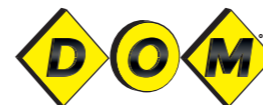
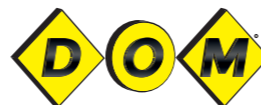
REF	CHAÎNES		Q	P	A1	A2	C	E	F	G	H	K	L	ØM	N	ZONE DE RÉGLAGE B		W	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
	PAS	BS														mini	maxi			
TECRX06B1	9.525	06B1	40	74	80	60	20	38	10	10.2	45	17	50	M8	M6	18	35	5	TEI-2	0.260
TECRX08B1	12.7	08B1	50	96	100	60	25	48	11	13.9	53	18	65	M10	M8-M10	23	45	7	TEI-3/TEI-4	0.460 0.700
TECRX10B1	15.8	10B1	55	125	100	80	25	48	11	16.5	53	18	65	M10	M10	23	45	9	TEI-4	0.730
TECRX12B1	19.05	12B1	80	147	100	80	30	59	12	19.5	66	18	86	M12	M12	30	60	11	TEI-5	1.860

DOUBLE

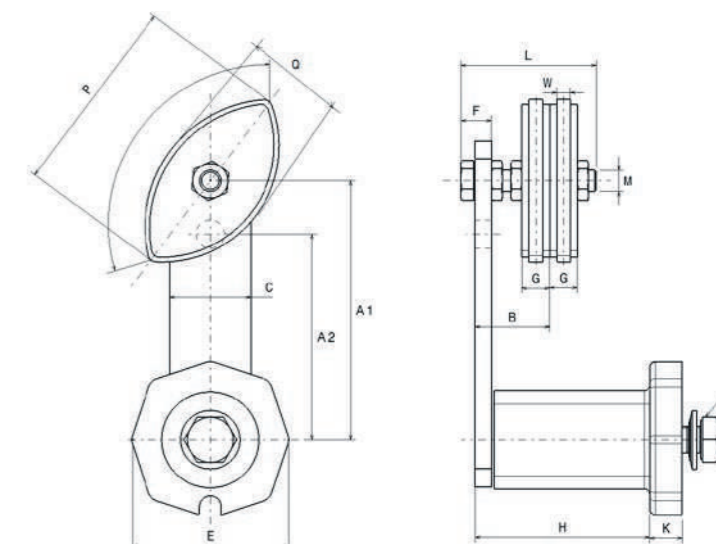


REF	CHAÎNES		Q	P	A1	A2	C	E	F	G	H	K	L	ØM	N	ZONE DE RÉGLAGE B		W	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
	PAS	BS														mini	maxi			
TECR06B2	9.525	06B2	40	75	100	80	30	59	12	10.2	66	18	50	M8	M6	25	30	5	TE-2	0.300
TECR08B2	12.7	08B2	50	96	130	100	50	76	13	13.9	93	15	65	M10	M8-M10	30	34	7	TE-3 / TE-4	0.500 0.750
TECR10B2	15.8	10B2	55	125	100	80	30	59	12	16.5	66	18	65	M10	M10	34	46	9	TE-4	0.790
TECR12B2	19.05	12B2	80	147	130	100	50	76	13	19.5	93	15	86	M12	M12	40	52	11	TE-5	1.910

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 37 pour les patins et p. 8 pour les bras tendeurs.  
Exemple de commande : TECR06B1.  
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



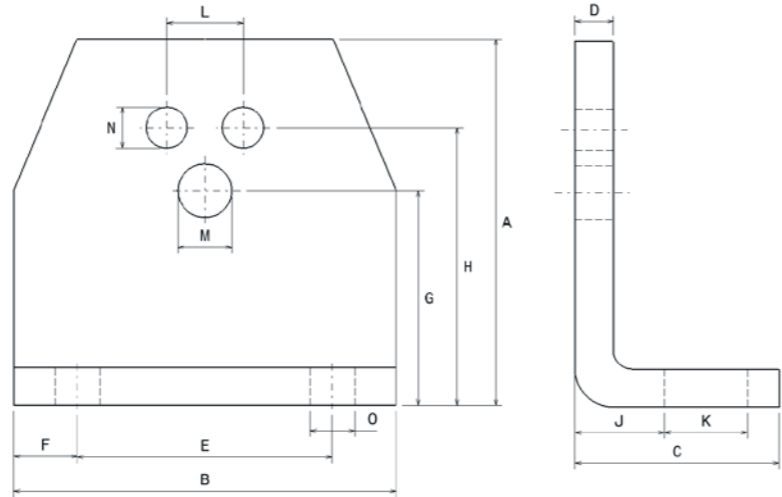
INOX  
DOUBLE



REF	CHAÎNES		Q	P	A1	A2	C	E	F	G	H	K	L	ØM	N	ZONE DE RÉGLAGE B		W	TYPE BRAS	POIDS (Kg)
	PAS	BS														mini	maxi			
TECRX06B2	9.525	06B2	40	75	100	80	30	59	12	10.2	66	18	50	M8	M6	25	30	5	TEI-2	0.300
TECRX08B2	12.7	08B2	50	96	130	100	50	76	13	13.9	93	15	65	M10	M8-M10	30	34	7	TEI-3 / TEI-4	0.500 0.750
TECRX10B2	15.8	10B2	55	125	100	80	30	59	12	16.5	66	18	65	M10	M10	34	46	9	TEI-4	0.790
TECRX12B2	19.05	12B2	80	147	130	100	50	76	13	19.5	93	15	86	M12	M12	40	52	11	TEI-5	1.910

Les dimensions de chaque composant sont disponibles en p. 37 pour les patins et p. 10 pour les bras tendeurs.  
Exemple de commande : TECRX06B1.  
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

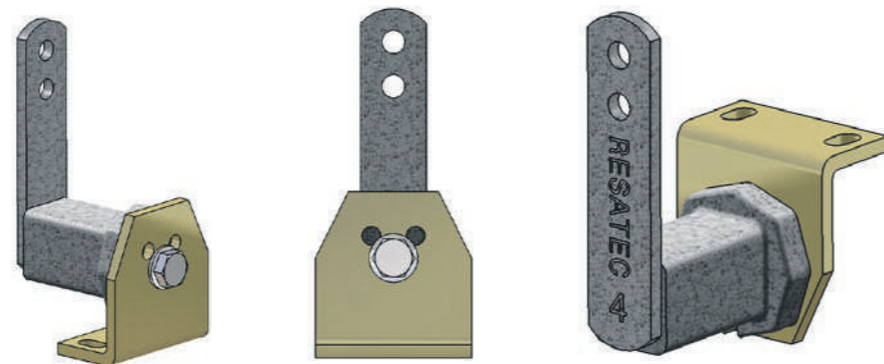
TYPE  
**MA & MAI**  
ACIER ou INOX



REF MA ACIER	TYPE BRAS	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	Poids (Kg)
MA2-3	TE-2 / TE-3	46	50	30	4	30	10	27	35	12	13	10	6.5	5.5	7	0.090
MA3-4	TE-3 / TE-4	58	60	32	6	40	10	34	44	14	13	12	8.5	6.5	7	0.190
MA4-5	TE-4 / TE-5	75	70	38	6	50	10	45	55	16	16	20	10.5	8.5	9.5	0.300
MA5-6	TE-5 / TE-6	98	90	52	8	65	12.5	75	75	21	24	35	12.5	10.5	11.5	0.700
MA6-7	TE-6 / TE-7	116	110	55	8	80	15	66	85	21	24	35	15.5	12.5	14	0.900
MA7-8	TE-7 / TE-8	140	140	66	10	100	20	80	110	24	30	40	20.5	12.5	18	1.800

REF MAI INOX	TYPE BRAS	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	Poids (Kg)
MAI2-3	TEI-2 / TEI-3	46	50	30	4	30	10	27	35	12	13	10	6.5	5.5	7	0.090
MAI3-4	TEI-3 / TEI-4	58	60	32	6	40	10	34	44	14	13	12	8.5	6.5	7	0.190
MAI4-5	TEI-4 / TEI-5	75	70	38	6	50	10	45	55	16	16	20	10.5	8.5	9.5	0.300
MAI5-6	TEI-5 / TEI-6	98	90	52	8	65	12.5	75	75	21	24	35	12.5	10.5	11.5	0.700
MAI6-7	TEI-6 / TEI-7	116	110	55	8	80	15	66	85	21	24	35	15.5	12.5	14	0.900
MAI7-8	TEI-7 / TEI-8	140	140	66	10	100	20	80	110	24	30	40	20.5	12.5	18	1.800

## EXEMPLES DE MONTAGE



Le trou « M » est celui utilisé pour le montage des bras tendeurs type TE, TE-I et TE-FB.  
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

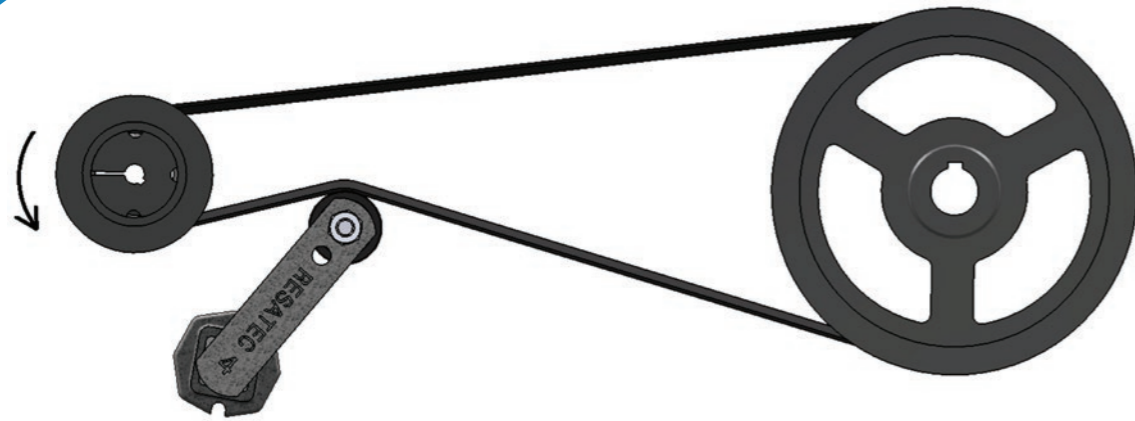
# SERVICE D'USINAGE SUR MESURE

CONTACTEZ NOS TECHNICIENS  
POUR LA CONCEPTION ET  
LA FABRICATION SUR MESURE  
DE VOS PROJETS

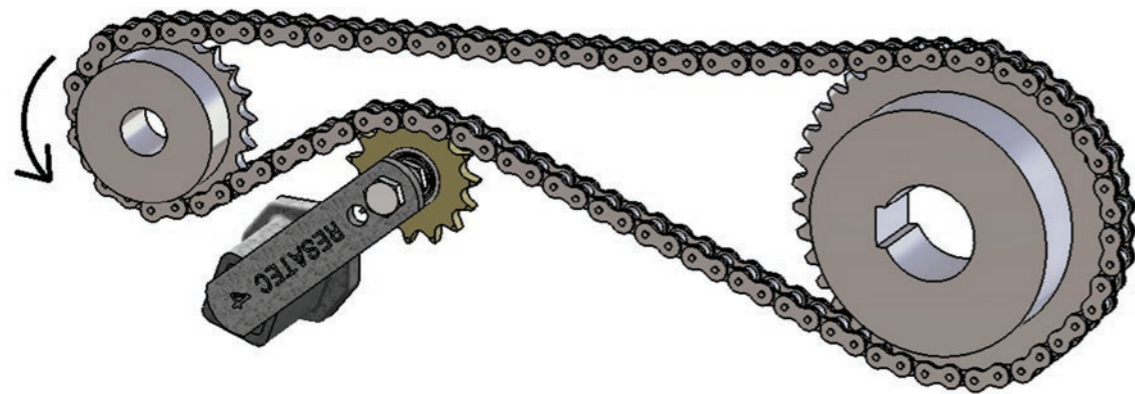
Tél. +33 (0)4 98 01 65 00  
Mail. [info@dom-france.fr](mailto:info@dom-france.fr)



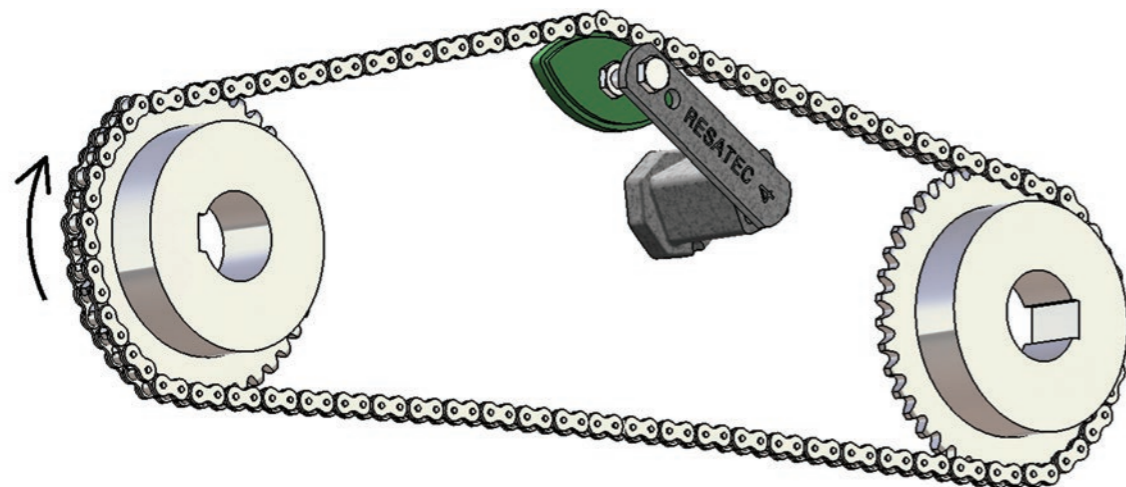
BRAS TENDEUR POUR COURROIE TRAPÉZOÏDALE



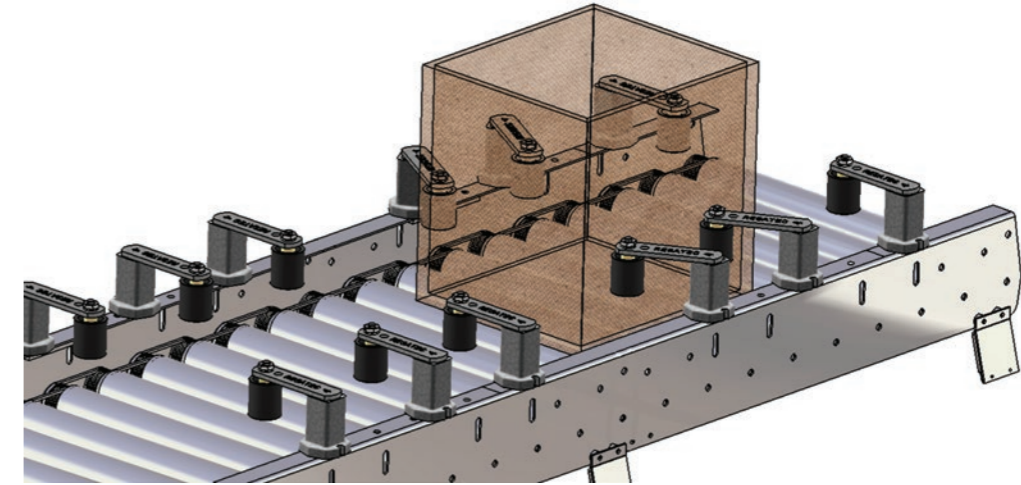
BRAS TENDEUR MONTÉ AVEC UN PIGNON TENDEUR (HAUTE VITESSE)



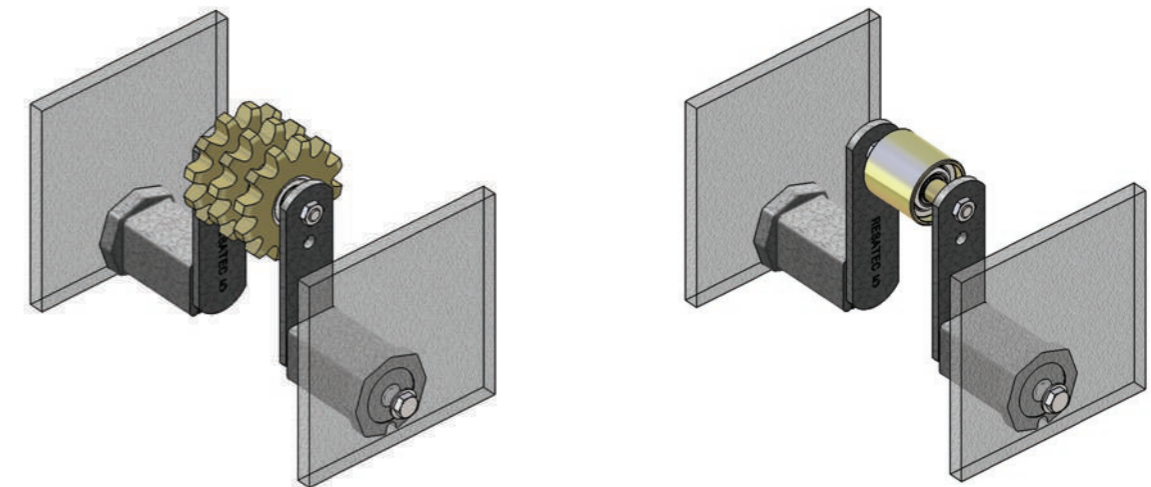
BRAS TENDEUR MONTÉ AVEC UN PATIN TENDEUR (BASSE VITESSE)



TENDEURS POUR GUIDAGE DE COMPOSANTS  
SUR UN CONVOYEUR

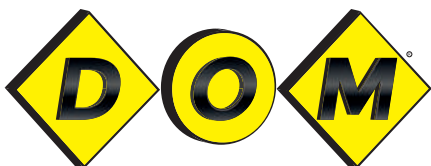
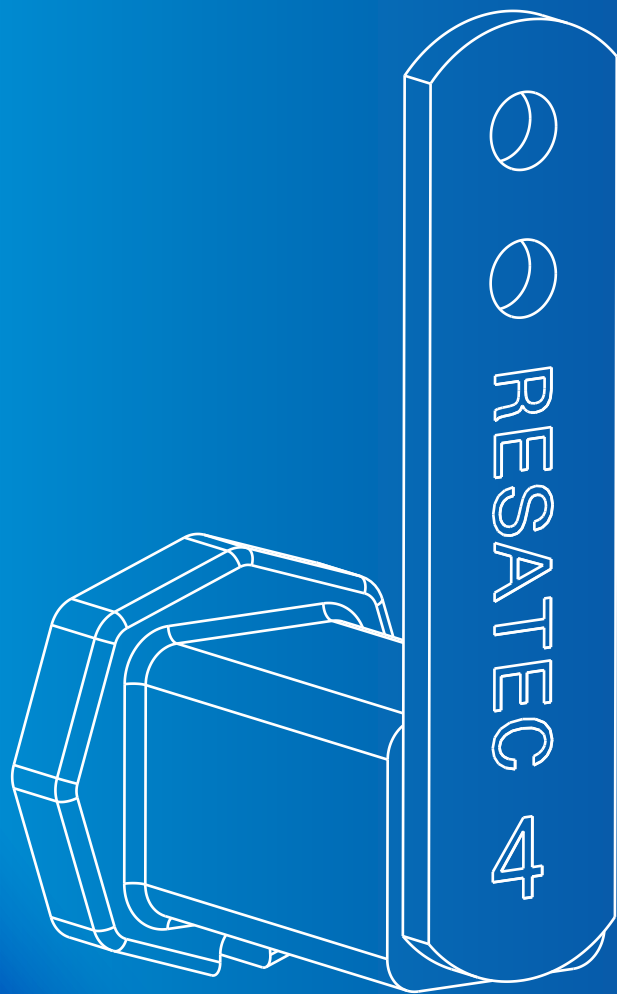


MONTAGE DE DOUBLE TENDEURS POUR D'IMPORTANTES TRANSMISSIONS  
(POUR CHÂÎNES OU COURROIES)



2 BRAS TENDEURS MONTÉS AVEC PIGNONS TENDEURS POUR UNE TRANSMISSION  
AVEC RÉVERSIBILITÉ DE MOUVEMENT.





DOM-FRANCE.FR

259 CHEMIN DES CLAPIERS 83220 LE PRADET (FR)  
TÉL. +33 (0)4 98 01 65 00  
MAIL. INFO@DOM-FRANCE.FR

