



# GROUPE chandioux

ENGRENAGES & MECANIQUE INDUSTRIELLE

## LE PARC MACHINE

### » TOURNAGE :

- 1 TOUR CN SOMAB MAXIMAB 970
- 1 TOUR CN SOMAB DELTAMAB 800
- 1 TOUR CN SOMAB OPTIMAB 500
- 1 TOUR CN SOMAB OPTIMAB 550
- 1 TOUR CN SOMAB UNIMAB 500
- 1 TOUR CN SOMAB UNIMAB 400
- 1 TOUR CN SOMAB UNIMAB 450
- 2 TOURS CN SOMAB OPTIMAB 450
- 2 TOURS TRADITIONNELS CAZENEUVE
- 1 INTEGREGX 300 I



### » FRAISAGE :

- 1 CENTRE D'USINAGE MAZAK 5 AXES VTC 800-20SR 2000x800x720
- 1 CENTRE D'USINAGE MAZAK 3 AXES VTC 530C 1740x530x510
- 1 CENTRE D'USINAGE SOMAB DIAM 800x600x600
- 1 CENTRE D'USINAGE SOMAB DIAM 1100x600x600
- 1 CENTRE D'USINAGE SOMAB DIAM 1200x600x600
- 1 CENTRE D'USINAGE SOMAB DIAM 1020x600x600 + 4E AXE
- 1 CENTRE D'USINAGE SOMAB DIAM 1020x600x6000
- 1 CENTRE D'USINAGE HARDINGE 1000x500x510
- 1 PERCEUSE GSP Ø MAXI DE PERÇAGE 50 MM

### » DÉBIT :

- 1 SCIE KASTOWIN A 3.3

### » MORTAISAGE :

- 1 MORTAISEUSE CNC CAMS COURSE 250  
Plateau diamètre 400 mm



## » TAILLAGE PAR FRAISES MÈRES :

- 1 TAILLEUSE CNC LIEBHERR LC380
- 1 TAILLEUSE CN GLEASON-PFAUTER P400
- 3 TAILLEUSES PFAUTER 400, 630, 900

## » TAILLAGE PAR COUTEAUX :

- 3 TAILLEUSES SUNDERLAND 5 AH
- 1 TAILLEUSE CONIQUE 12' GLEASON
- 1 TAILLEUSE INTER VERTICALE LORENZ 630



## » RECTIFICATION DE DENTURE :

- 1 RECTIFIEUSE CN (MEULE DE FORME)  
GLEASON P600-800 G

## » RECTIFICATION CYLINDRIQUE ET PLANE :

- 2 RECTIFIEUSES GER CU-1000 CNC
- 1 RECTIFIEUSE S&T DYNAMICS TNGP 35F
- 1 RECTIFIEUSE PLANE ALPA RTL 1000



## » ELECTRO-EROSION:

- 1 AGIE CLASSIC 2S - 350x250x250
- 1 AGIE PROGRESS 3 - 500x350x420

## » CONTRÔLE :

- 1 CONTROLEUSE DE PROFIL KLINGELNBERG ZPK 350
- 1 MACHINE À MESURER TRIDIMENSIONNELLE 700x500x500  
BROWN & SHARP
- 1 MACHINE DE MESURE OPTIQUE VICI VISION MTL 300x90
- 1 MACHINE À MESURER TRIDIMENSIONNEL STRATO APEX 9106



## » MARQUAGE :

- 1 MACHINE MICRO PERCUSSION FLEX MARK
- 1 MARQUEUSE LASER GRAPHIX TECHNOMARK

