

## Alternance –Technicien de maintenance H/F

### [Alternance –Technicien de maintenance H/F](#)

Rouen - Canteleu (76)

Apprentissage. Durée : 2 ans

Episens, est le nouveau pôle Blé du groupe InVivo qui réunit 3 métiers : la meunerie, les ingrédients et la boulangerie industrielle pour une expertise filière du grain au produit fini.

Nous sommes pleinement engagés dans la transition agricole et alimentaire grâce à la démarche Semons du Sens dont la vocation est de développer des filières durables.

Moulins Soufflet appartient à Episens et est un des premiers meuniers français depuis 1978.

Nous perpétons notre savoir-faire agronomique, meunier et boulanger en sélectionnant et en assemblant les blés de nos agriculteurs partenaires pour offrir des farines durables de haute qualité à nos artisans boulangers, distributeurs et industriels de l'agroalimentaire en France et l'export.

Avec nos marques Baguépi Farine Responsable et Mélior et notre offre de services, nous aidons les artisans boulangers à révéler le meilleur de leur savoir-faire et à offrir des produits gourmands, respectueux de la tradition et de la planète.

### **MISSION**

L'apprenti(e) en Performance Industrielle joue un rôle essentiel dans l'amélioration de l'efficacité opérationnelle et la gestion des ressources au sein de l'entreprise. L'apprenti sera impliqué dans diverses tâches liées aux actions 5S, à la création et à l'amélioration des gammes de maintenance préventive, ainsi qu'à la participation à des actions de maintenance.

### **RESPONSABILITES**

#### **Actions 5S de l'atelier et de ses environs :**

- Participer à la mise en œuvre des principes 5S (Trier, Ranger, Nettoyer, Standardiser, Maintenir) dans l'atelier et ses environs.
- Collaborer avec les équipes pour trier et organiser les outils, équipements et matériaux dans des zones désignées.
- Veiller à maintenir la propreté et l'ordre dans les espaces de travail et à promouvoir une culture d'excellence opérationnelle.

#### **Identification sur la GMAO et rangement du stock de pièces actuelles :**

- Utiliser le système de gestion de la maintenance assistée par ordinateur (GMAO) pour identifier et localiser les pièces nécessaires à la maintenance des équipements.
- Participer à l'organisation et au rangement des pièces dans le stock afin d'assurer une localisation rapide et efficace lors des besoins de maintenance.



- Effectuer des inventaires réguliers pour maintenir des niveaux de stock précis et éviter les ruptures ou les surplus inutiles.

#### **Réalisation et amélioration des gammes de maintenance préventive des équipements :**

- Collaborer avec l'équipe de maintenance pour créer et mettre à jour les gammes de maintenance préventive des équipements.
- Participer à l'inspection régulière des équipements, à la collecte de données et à l'analyse des performances pour identifier les opportunités d'amélioration.
- Proposer des améliorations aux gammes de maintenance préventive existantes afin d'optimiser la fiabilité et la disponibilité des équipements.

#### **Réception de pièces et codification pour les mises en stock :**

- Recevoir les pièces commandées et les vérifier en termes de conformité et de qualité.
- Effectuer le marquage et la codification appropriés des pièces pour faciliter leur identification et leur stockage.
- Collaborer avec les fournisseurs et les équipes internes pour résoudre tout problème lié à la réception des pièces.

#### **Organisation du stockage des pièces dans le hangar de maintenance :**

- Assurer l'organisation et la gestion optimale du stock de pièces dans le hangar de maintenance.
- Étiqueter et classer les pièces en fonction de leur nature, de leur taille et de leur fréquence d'utilisation.
- Maintenir un environnement propre et sûr dans le hangar de maintenance et suivre les bonnes pratiques en matière de stockage.

#### **PROFIL**

- En formation pour un BAC + 2
- Étudiant(e) post-bac en cours de préparation pour un bac +2 dans le domaine de la performance industrielle, de la gestion de la production, ou dans un domaine de la maintenance sur une période de deux ans.
- Motivé(e) et engagé(e) à acquérir des compétences pratiques dans le domaine de la performance industrielle et de l'amélioration continue.
- Capacité d'apprentissage rapide et désir d'appliquer les connaissances théoriques acquises dans un environnement industriel réel.
- Bonne aptitude à travailler en équipe, à collaborer avec des collègues et à communiquer efficacement.
- Souci du détail et capacité à suivre des procédures précises pour la gestion des stocks, l'organisation du rangement des pièces et la mise en place des actions 5S.



- Capacité d'analyse pour identifier les opportunités d'amélioration et proposer des solutions innovantes.
- Forte motivation à s'engager dans un programme d'apprentissage sur deux ans, avec un fort accent sur l'acquisition de compétences pratiques et professionnelle

Nous rejoindre, c'est contribuer avec conviction et passion à notre mission : transmettre le meilleur du blé et de notre expertise filière pour une alimentation gourmande, saine et une terre régénérée.

