

Alternance –Technicien de maintenance H/F

[Alternance –Technicien de maintenance H/F](#)

Rouen - Canteleu (76)

Apprentissage. Durée : 2 ans

Episens, est le nouveau pôle Blé du groupe InVivo qui réunit 3 métiers : la meunerie, les ingrédients et la boulangerie industrielle pour une expertise filière du grain au produit fini.

Nous sommes pleinement engagés dans la transition agricole et alimentaire grâce à la démarche Semons du Sens dont la vocation est de développer des filières durables.

Moulins Soufflet appartient à Episens et est un des premiers meuniers français depuis 1978.

Nous perpétons notre savoir-faire agronomique, meunier et boulanger en sélectionnant et en assemblant les blés de nos agriculteurs partenaires pour offrir des farines durables de haute qualité à nos artisans boulangers, distributeurs et industriels de l'agroalimentaire en France et l'export.

Avec nos marques Baguépi Farine Responsable et Mélior et notre offre de services, nous aidons les artisans boulangers à révéler le meilleur de leur savoir-faire et à offrir des produits gourmands, respectueux de la tradition et de la planète.

MISSION

L'apprenti(e) en Performance Industrielle joue un rôle essentiel dans l'amélioration de l'efficacité opérationnelle et la gestion des ressources au sein de l'entreprise. L'apprenti sera impliqué dans diverses tâches liées aux actions 5S, à la création et à l'amélioration des gammes de maintenance préventive, ainsi qu'à la participation à des actions de maintenance.

RESPONSABILITES

Actions 5S de l'atelier et de ses environs :

- Participer à la mise en œuvre des principes 5S (Trier, Ranger, Nettoyer, Standardiser, Maintenir) dans l'atelier et ses environs.
- Collaborer avec les équipes pour trier et organiser les outils, équipements et matériaux dans des zones désignées.
- Veiller à maintenir la propreté et l'ordre dans les espaces de travail et à promouvoir une culture d'excellence opérationnelle.

Identification sur la GMAO et rangement du stock de pièces actuelles :

- Utiliser le système de gestion de la maintenance assistée par ordinateur (GMAO) pour identifier et localiser les pièces nécessaires à la maintenance des équipements.
- Participer à l'organisation et au rangement des pièces dans le stock afin d'assurer une localisation rapide et efficace lors des besoins de maintenance.



- Effectuer des inventaires réguliers pour maintenir des niveaux de stock précis et éviter les ruptures ou les surplus inutiles.

Réalisation et amélioration des gammes de maintenance préventive des équipements :

- Collaborer avec l'équipe de maintenance pour créer et mettre à jour les gammes de maintenance préventive des équipements.
- Participer à l'inspection régulière des équipements, à la collecte de données et à l'analyse des performances pour identifier les opportunités d'amélioration.
- Proposer des améliorations aux gammes de maintenance préventive existantes afin d'optimiser la fiabilité et la disponibilité des équipements.

Réception de pièces et codification pour les mises en stock :

- Recevoir les pièces commandées et les vérifier en termes de conformité et de qualité.
- Effectuer le marquage et la codification appropriés des pièces pour faciliter leur identification et leur stockage.
- Collaborer avec les fournisseurs et les équipes internes pour résoudre tout problème lié à la réception des pièces.

Organisation du stockage des pièces dans le hangar de maintenance :

- Assurer l'organisation et la gestion optimale du stock de pièces dans le hangar de maintenance.
- Étiqueter et classer les pièces en fonction de leur nature, de leur taille et de leur fréquence d'utilisation.
- Maintenir un environnement propre et sûr dans le hangar de maintenance et suivre les bonnes pratiques en matière de stockage.

PROFIL

- En formation pour un BAC + 2
- Étudiant(e) post-bac en cours de préparation pour un bac +2 dans le domaine de la performance industrielle, de la gestion de la production, ou dans un domaine de la maintenance sur une période de deux ans.
- Motivé(e) et engagé(e) à acquérir des compétences pratiques dans le domaine de la performance industrielle et de l'amélioration continue.
- Capacité d'apprentissage rapide et désir d'appliquer les connaissances théoriques acquises dans un environnement industriel réel.
- Bonne aptitude à travailler en équipe, à collaborer avec des collègues et à communiquer efficacement.
- Souci du détail et capacité à suivre des procédures précises pour la gestion des stocks, l'organisation du rangement des pièces et la mise en place des actions 5S.



- Capacité d'analyse pour identifier les opportunités d'amélioration et proposer des solutions innovantes.
- Forte motivation à s'engager dans un programme d'apprentissage sur deux ans, avec un fort accent sur l'acquisition de compétences pratiques et professionnelle

Nous rejoindre, c'est contribuer avec conviction et passion à notre mission : transmettre le meilleur du blé et de notre expertise filière pour une alimentation gourmande, saine et une terre régénérée.

