

Your worldwide partner
for product and services



We pack responsibly

Expériences uniques d'innovation et service, avec un engagement constant pour garantir développement durable et responsabilité.

GOGLIO FRANCE SAS
233, Rue de la Croix-Nivert 75015 Paris - France
Tél : +33 (0)1 45 32 44 08 | Mail : gogliofrance@goglio.it
www.gogliofrance.com

GOGLIO SPA
DIVISION MACHINES
Via Parco Visconteo, 1 | 27010 Zeccone (Pavia) - Italie
www.goglio.it



**LIGNES
G21
G18
G18C**

Lignes verticales Form,
Fill & Seal (VFFS),
avec départ bobine

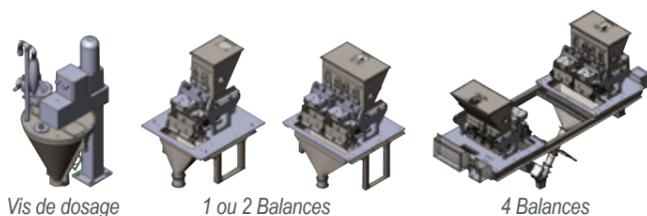


Lignes automatiques de conditionnement avec ou sans atmosphère modifiée avec gaz inerte. | Idéales pour café moulu et en grains, farine, riz, produits en morceaux et en poudre, aliments pour animaux et détergents en poudre.



LIGNES G21 G18 G18C

Lignes verticales Form, Fill & Seal (VFFS), avec départ bobine



Vis de dosage

1 ou 2 Balances

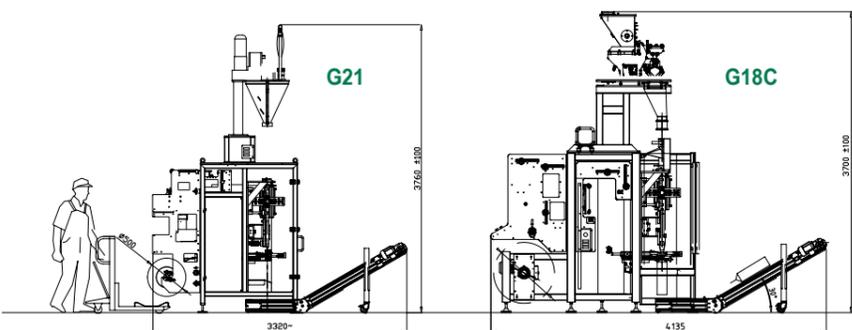
4 Balances

Systemes de dosage

La vaste gamme de systèmes de dosage permet une plus grande flexibilité de production et le maintien de cadences élevées. Possibilité de monter deux stations de dosage séparées sur la gamme G18.

Matériaux

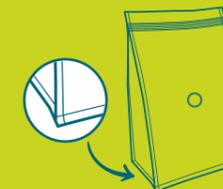
Lignes compatibles avec une large gamme de matériaux thermoscellables, transparents, papiers polythène à double paroi, métallisés, à ouverture facile, et compostables.



Lay-out machines avec dimensions indicatives

NEW BLOCKBAG™

BLOCKBAG™ est un emballage de qualité supérieure qui combine attrait d'un sachet à fond plat et conditionnement automatique avec des lignes dédiées départ bobine. Fond plat, stabilité parfaite, 4 côtés pour la communication sur le paquet, disponibilité du matériau 100 % recyclable.

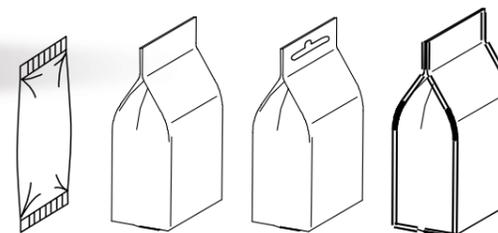


Interconnexion

Le PLC dont la ligne est équipée permet la connexion à un système de contrôle à distance (MES / Goglio Cloud) et le dialogue avec tous les systèmes possibles de processus en amont et en aval de la machine de conditionnement.

Application valve

Station d'application de valves Goglio complètement intégrée. Il est possible d'appliquer différents types de valve (interne, mince, High Flow et Bio). Pour un meilleur empilage et une belle présentation du produit, la G18 peut réaliser le Vide partiel en aspirant l'air présent dans la partie supérieure du paquet.



Finitions

Large gamme de paquets réalisables et possibilité de creuser une poignée de transport dans la partie supérieure de la confection. Confection avec quatre soudures verticales (4CornerSeal™) pour une meilleure stabilité du paquet.

CARACTÉRISTIQUES DES CONFECTIONS	G21	G18	G18C
Dimensions MINIMUM (mm)	60 x 40 x 180	50 x 32 x 180	50 x 32 x 180
Dimensions MAXIMUM (mm)	130 x 85 x 420	170 x 130 x 580	170 x 130 x 420
Capacité (environ en g)	100 - 1000	50 - 3000	50 - 1000
Cadence : produits/minute (jusqu'à)	25	55	85

Les données définitives seront confirmées à la commande en fonction du format, du matériau d'emballage et du type de produit à conditionner.

FINITIONS CONFECTIONS	G21	G18	G18C
Valve	•	•	•
4 Arêtes (Corner Seal™)	•	•	•
Etiquette facing/soufflet	•	•	•
Haut du sachet en demi-lune	•	•	•
Ouverture facile	•	•	•
NOUVEAUTÉ : BLOCKBAG™	•	•	•