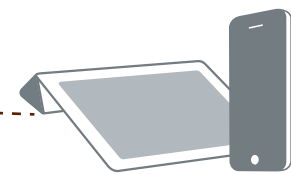


# MUCH MORE for packaging lines

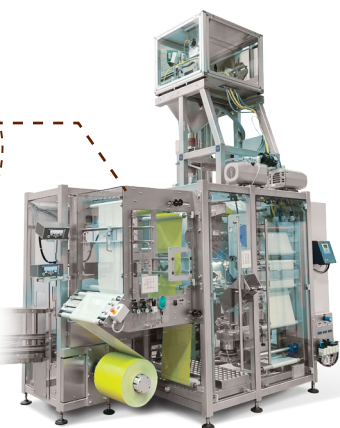


La plate-forme IIoT est la base de tous les services Goglio pour améliorer l'efficacité des lignes d'emballage:

- DATA LAKE, données structurées, analysées et facilement utilisables par le biais de rapports périodiques personnalisés;
- 7 JOURS SUR 7, H24 pour la gestion des lignes de conditionnement avec des données toujours disponibles en temps réel;
- PLATEFORME INTÉGRÉE à la base des services avancés offerts par Goglio pour améliorer l'efficacité et réduire les imprévus;
- MINDBOT, l'assistant virtuel basé sur l'intelligence artificielle pour faciliter la recherche et l'utilisation des données de fonctionnement de l'installation.



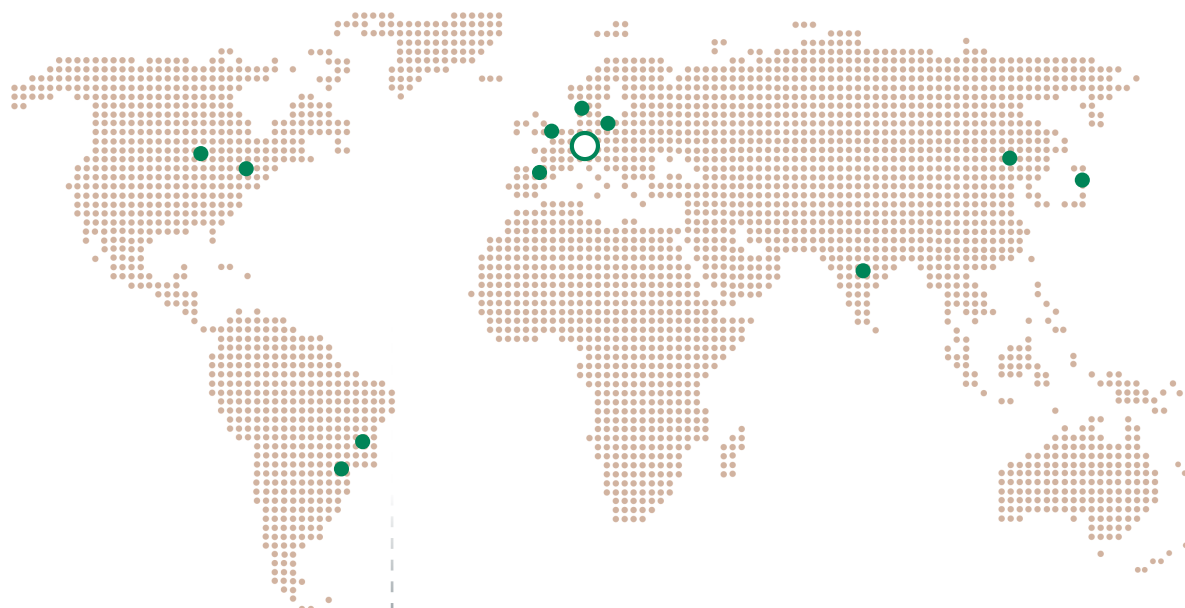
L'application entièrement numérique, dédiée à la maintenance, avec documentation, catalogue de pièces détachées, vidéo et formation en ligne.



Un kit de dispositifs en option, qui sont installés sur les lignes d'emballage pour traiter les matériaux de nouvelle génération.

PRODUIT	GRAINS ET MOULU			GRAINS, MOULU ET CAPSULES	MOULU
	GStar	G300 G500	G22 G122		
<b>LIGNES DES CONDITIONNEMENT</b>				<b>VFFS - VFFS Multioption - FCap</b>	<b>GCap</b>
<b>TYPOLOGIES</b>					
Sous-vide	•	•	•		
Paquet souple	•			•	
Capsules					•
<b>FINITIONS</b>					
Compensation de gaz	•	•	•	•	•
Valve	•	•	•	•	
Soudre 4 coins	•	•	•	•	
Pilage du bord	•	•	•	•	
Etiquette	•	•	•	•	
Tin-Tie		•	•	•	
Zip				•	
Demi-lune pour ouverture facile	•	•	•	•	
Lap seal longitudinal	•	•	•	•	
Fond plat	•	•	•	•	
Block Bag				•	

## Your worldwide partner for product and services



### We pack responsibly

Expériences uniques d'innovation et service, avec un engagement constant pour garantir développement durable et responsabilité.

**GOGGIO FRANCE SAS**  
233, Rue de la Croix-Nivert | 75015 Paris - France  
Tél : +33 (0)1 45 32 44 08 | Mail : gogliofrance@goglio.it  
www.gogliofrance.com

**GOGGIO SPA**  
SIÈGE SOCIAL  
Via Solari, 10 | 20144 Milano - Italie  
Tél : +39 02 480.431  
www.goglio.it

# PACK AND SAVE

arôme authentique

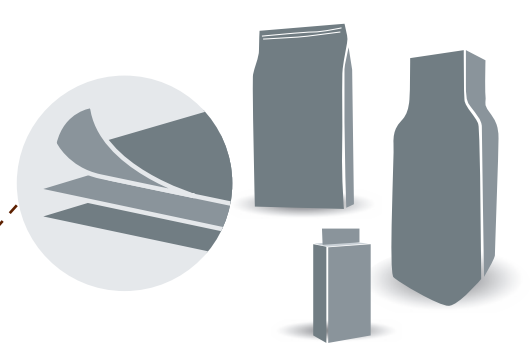


# COMPLETE SYSTEM

ultimate packaging solutions

L'accessoire indispensable pour le conditionnement du café frais.

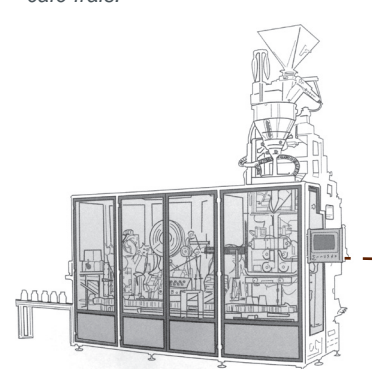
**Matériaux**



Complexes multicouches haute barrière pour le conditionnement de café en grains, moulu, en dosettes ou en capsules. Disponibles en bobine ou en sachets préformés à partir de quelques grammes jusqu'à 3-5 kg, pour la maison, les bars et la restauration. Grands formats de 25 kg à 800 kg pour le stockage et le transport du café.

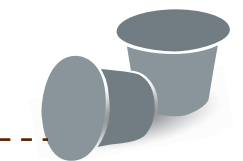
**Valves**

**Machines**



Lignes pour le conditionnement du café sous vide, sous atmosphère protectrice ou en capsules.

**Capsules**



Capsules et différents matériaux d'operculage.

**fres-co**  
SYSTEM

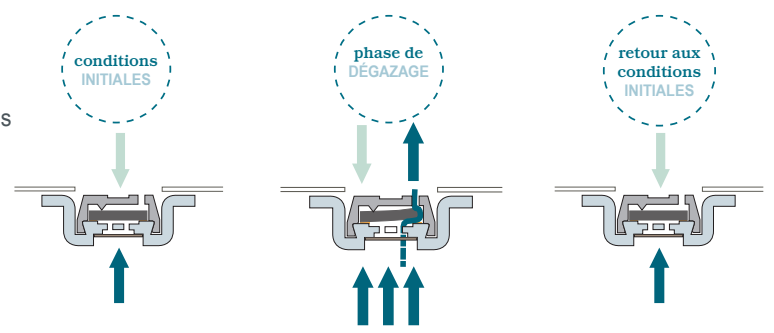
- Complexes flexibles
- Valves de dégazage
- Lignes de conditionnement
- Assistance technique et services avancés

Forte d'une longue tradition, Goglio accompagne aujourd'hui ses clients dans chaque phase du conditionnement comme un véritable partenaire. Un seul interlocuteur capable d'offrir la solution clef en main la plus adaptée à chaque exigence.

Goglio offre un système complet pour le conditionnement du café grâce à son offre qui lie emballages flexibles haute barrière, valves de dégazage, machines de conditionnement, assistance technique et services avancés.

## Valves de dégazage

Inventées par Goglio, les valves de dégazage monodirectionnelles se distinguent par leur haute fiabilité d'étanchéité et de fonctionnement. Aujourd'hui la gamme comprend plusieurs modèles qui se différencient par leur technologie d'application (à chaud ou à ultrasons), les valeurs d'ouverture/fermeture, le flux d'air, leur composition, pour permettre la soudabilité sur des matériaux à base de PE, PP ou Bio.

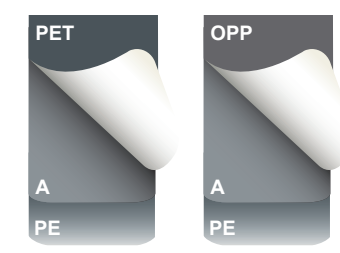


# Solutions durables pour diffuser l'arôme dans le monde

## WIDE CHOICE of laminates\*

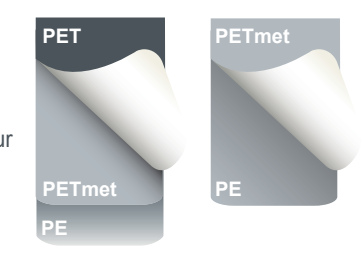
### Traditionnels

**AVEC ALUMINIUM**  
Emballage traditionnel haute barrière pour protéger le produit contre l'oxygène et l'humidité.



OXYGÈNE ★★★★★  
HUMIDITÉ ●●●●●

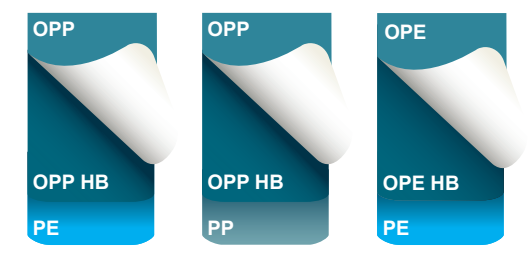
**METALLISÉ**  
Matériaux barrière qui se démarquent par un meilleur rapport qualité/prix.



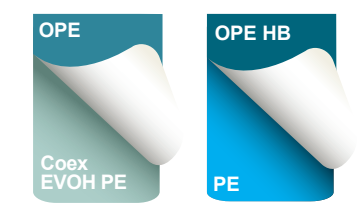
OXYGÈNE ★★★  
HUMIDITÉ ●●●

### Prêt au recyclage

Les matériaux conçus pour le recyclage assurent des propriétés haute barrière et la même machinabilité que les matériaux standard.



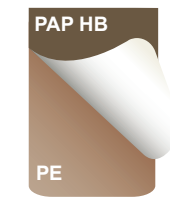
OXYGÈNE ★★★★★  
HUMIDITÉ ●●●●●



OXYGÈNE ★★★  
HUMIDITÉ ●●●

### À base de papier

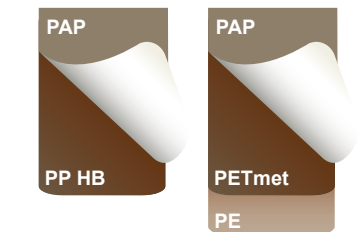
Matériaux ayant une forte proportion de papier.



OXYGÈNE ★★★  
HUMIDITÉ ●●●



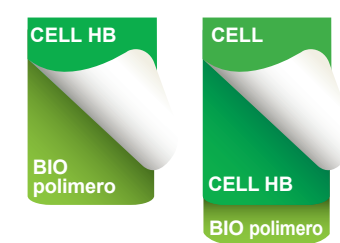
OXYGÈNE ★★★  
HUMIDITÉ ●●●



OXYGÈNE ★★★  
HUMIDITÉ ●●●

### Compostables

Matériaux haute barrière certifiés "OK-COMPOST Industrial".



OXYGÈNE ★★★★★  
HUMIDITÉ ●●●

\* Structures représentatives de la gamme Goglio S.p.A.