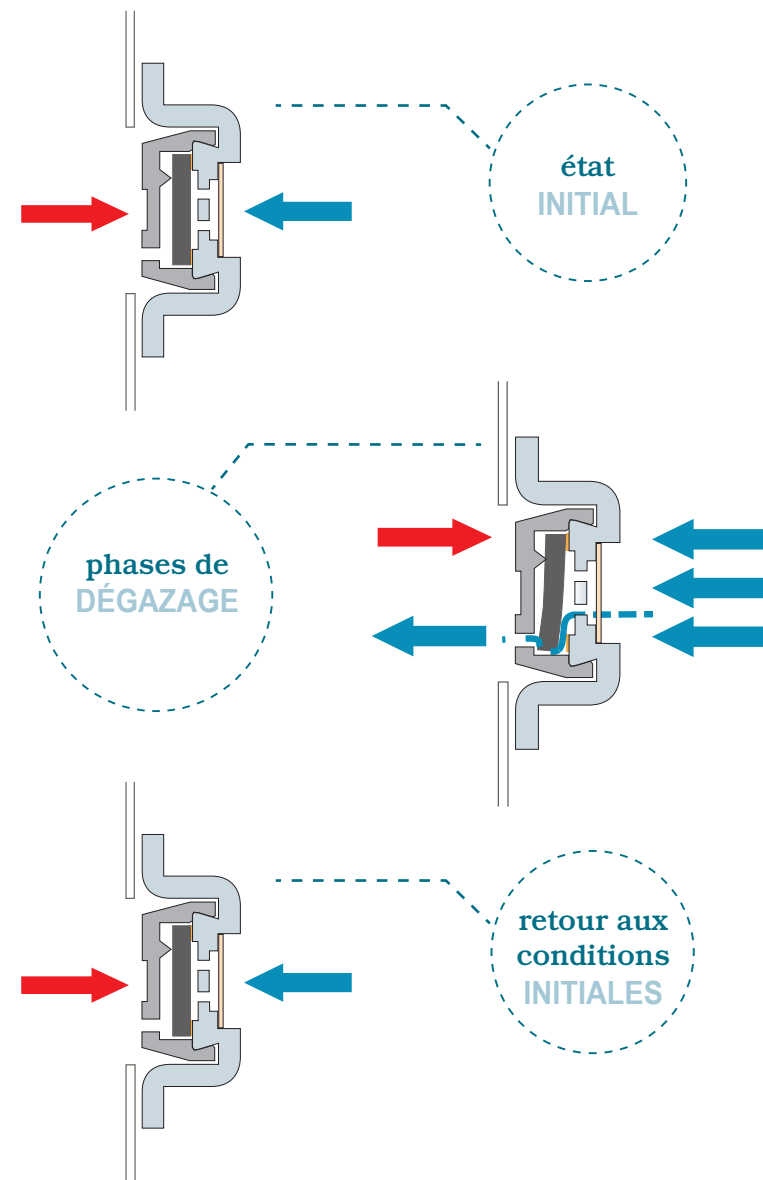


Fiabilité et fonctionnalité, depuis plus de 60 ans

La valve de dégazage unidirectionnelle, développée dans les années 60 et brevetée pour la première fois par Goglio, est faite de matières premières approuvées par les autorités européennes, par le FDA et le Ministère de la Santé japonais. Apprécié pour sa fiabilité et sa fonctionnalité, la valve Goglio est considéré comme la meilleur au monde.



more for
CONSUMER

more for
ENVIRONMENT

more for
YOUR BUSINESS

FONCTIONNEMENT

La valve de dégazage Goglio est faite d'une base refermable et d'un bouchon à pression couplé à la base elle-même. Sous la base il y a un filtre de qualité alimentaire, protégeant la valve des particules fines. Entre la base et le capuchon, une membrane ouvre et ferme la vanne, tandis qu'une couche d'huile de silicone scelle la membrane à la base.

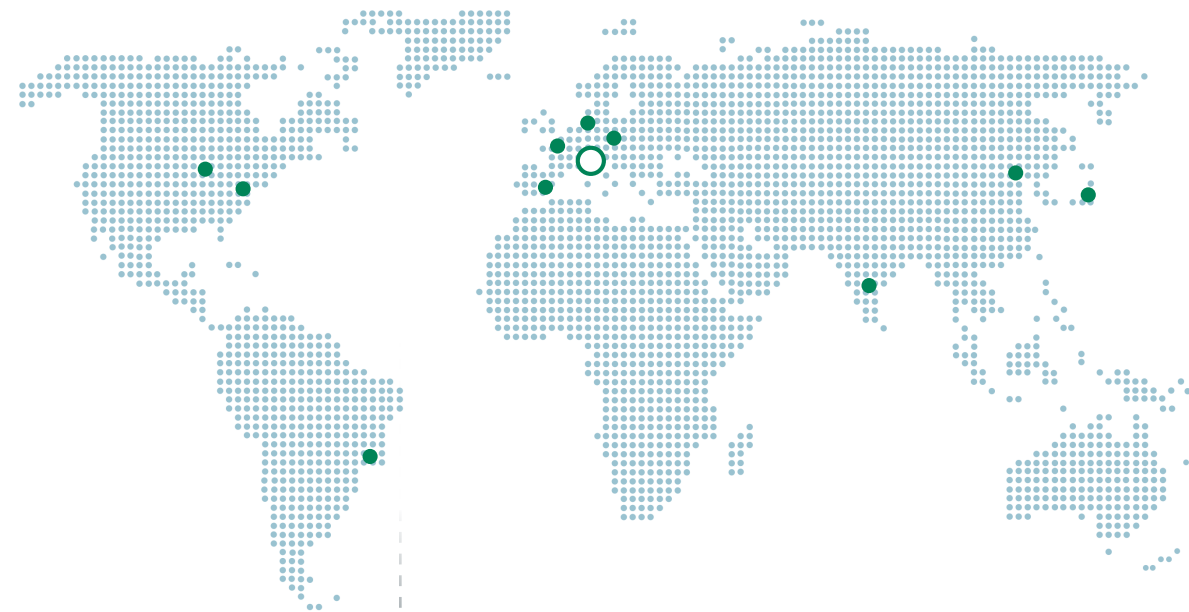
La valve de dégazage Goglio est constituée d'une base soudable sur le complexe flexible et d'un capuchon fixé et emboîté sur la base. Sous la base est placé un filtre adapté au contact alimentaire, qui protège la valve de l'entrée de particules fines.

Entre la base et le capuchon, une membrane permet l'ouverture et la fermeture de la valve, tandis qu'une couche d'huile de silicone scelle la membrane à la base.

www.goglio.it

fres-co
SYSTEM

Your worldwide partner
for product and services



We pack responsibly

Expériences uniques d'innovation et service, avec un engagement constant pour garantir développement durable et responsabilité.

GOGGIO FRANCE SAS

233, Rue de la Croix-Nivert 75015 Paris - France
Tél : +33 (0)1 45 32 44 08 | Mail : gogliofrance@goglio.it
www.gogliofrance.com

GOGGIO SPA

DIVISION MACHINES
Via Parco Visconteo, 1 | 27010 Zeccone (Pavia) - Italie
www.goglio.it

GOGGIO
FRANCE S.A.S.



SYSTÈME D'EMBALLAGE INTÉGRÉ

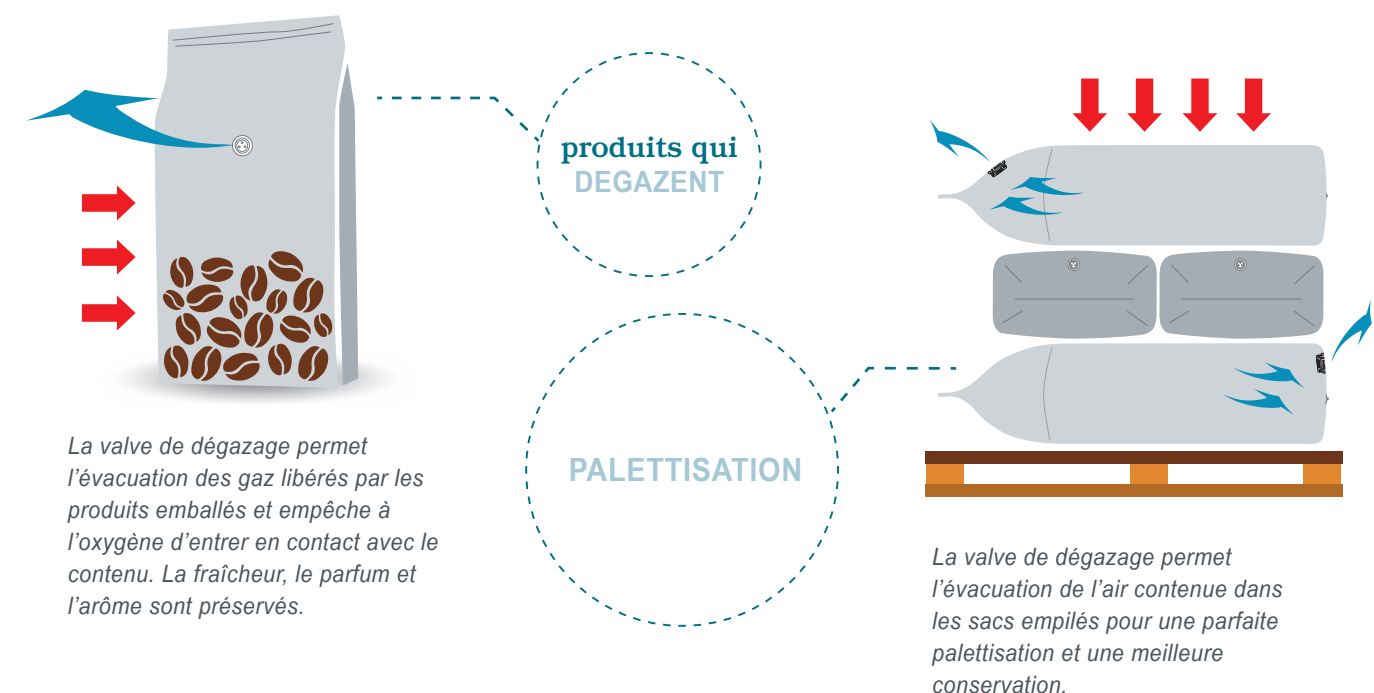
GOGGIO
FRANCE S.A.S.

**PACK
AND
SAVE**
aroma préservé



THE FIRST AND THE ORIGINAL

one-way degassing control



fres-co
SYSTEM



Complexes flexibles



Valves



Lignes de conditionnement



Assistance technique

Forte d'une longue tradition, Goglio accompagne aujourd'hui le client dans chaque phase de la vie de l'emballage, en tant que véritable partenaire et unique interlocuteur capable d'offrir la solution clef en main la mieux adaptée à chaque exigence

de conditionnement. Les valves de dégazage font partie de l'offre complète de Goglio avec les complexes flexibles haute barrière, les machines de conditionnement et une assistance technique.

Principaux avantages

- Permet de conditionner des produits qui émettent du gaz.
- Prolonge la conservation et la durée de vie des produits.
- Préserve le goût et la saveur naturelle des produits.
- Améliore l'aspect esthétique du conditionnement.
- Protège l'intégrité de la soudure.
- Répond à des exigences spécifiques en matière de conditionnement.



Systemes complets qui assurent la fraîcheur du produit dans le monde

<p>Externe Version originale, apprécié pour son aspect à l'extérieur du paquet.</p>	<p>Interne Version classique de la valve, cachée sous le complexe.</p>	<p>Haute Portée Convient aux produits qui dégazent beaucoup, ou pour la palettisation de Big-Bag.</p>	<p>High pressure Pour poches rigides et semi-rigides soumises à des variations très importantes de pression interne.</p>
<p>Faible pression Donne aux emballages un effet de gonflement léger. Convient aux produits qui libèrent de petites quantités de gaz.</p>	<p>Extra filtre Valve interne pour poudres fines.</p>	<p>Filtre TNT Convient aux produits humides ou solides avec du liquide de conservation. Disponible également avec plaque en PP.</p>	<p>DéTECTABLE Garantit l'absence de contaminants à l'intérieur du produit conditionné.</p>
<p>Soudure à ultra-sons (uss 3 perforations) La technologie à ultra-sons permet d'obtenir des soudures uniformes et une plus grande productivité grâce à des temps de soudure réduits.</p>	<p>MUSS Une plus petite valve adaptée à l'application par ultrasons.</p>	<p>Thin Le plus petit et le plus mince, pour un faible impact sur le caissonnement.</p>	<p>Bio L'originale, breveté pour les matériaux biodégradables. Elle est interchangeable avec la valve THIN.</p>
<p>Recyclable Valve monomatériau, pour des emballages 100% recyclables.</p>	<p>A WIDER CHOICE for every need</p>		



Café Olive Choucroute Détergents en poudre Levure Pâte fraîche Fromage Produits industriels

Goglio produit des applicateurs de valves basés sur deux technologies :

THERMO SOUDURE

- Technologie traditionnelle pour l'application des valves, utilisée soit sur les lignes d'emballage automatiques soit pour des applications manuelles ou en laboratoire.
- Vitesse de la ligne d'emballage : jusqu'à 60-70 pcs/min (selon la typologie de complexe flexible et de ligne d'emballage).

SOUDURE PAR ULTRASONS

- Utilisé sur les lignes d'emballage automatiques et dans certains cas, pour des applications manuelles ou en laboratoire.
- Soudures avec un bon impact esthétique grâce à des paramètres de réglage constants.
- Recommandé pour les complexes flexibles de "nouvelle génération" (recyclables).
- Vitesse de soudage supérieure : jusqu'à 100 pcs/min (selon le type de complexe et de valve).