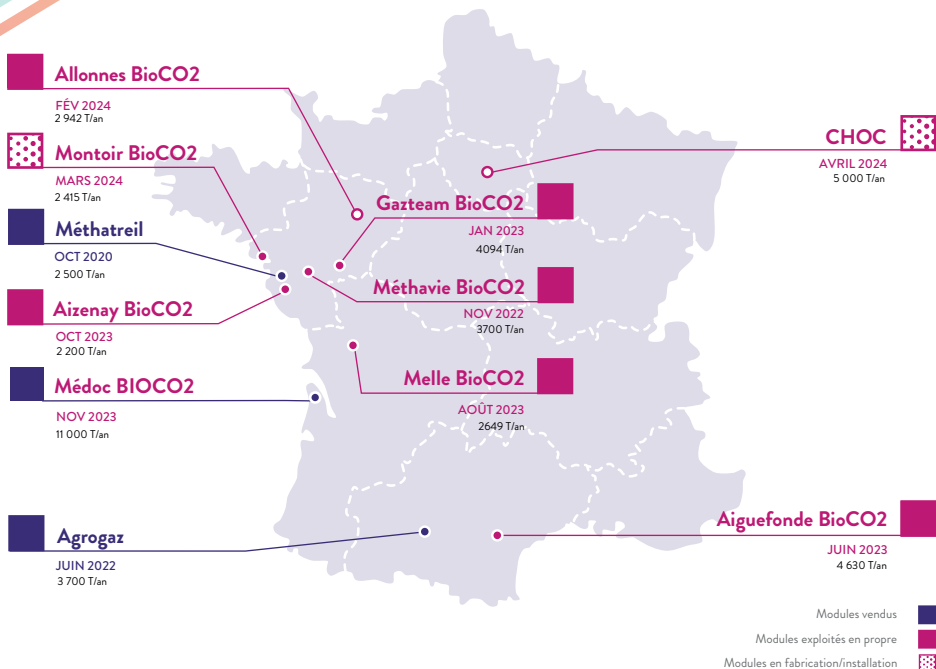


VERDEMIBIL BIOGAZ conçoit, fabrique, maintient et exploite ses installations de captage et valorisation de BioCO<sub>2</sub>. VERDEMIBIL ENERGIES distribue et commercialise le BioCO<sub>2</sub> liquide.

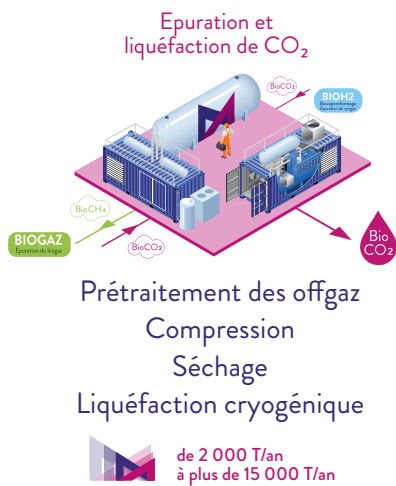
Une production assurée :

Février 2024	Avril 2024
<b>37 415</b>	<b>44 830</b>
tonnes/an	tonnes/an

VERDEMIBIL BIOGAZ compte aujourd'hui 9 sites installés dont 6 en exploitation (en fév 2024). Le captage de BioCO<sub>2</sub> sur les sites de méthanisation est stable dans le temps. De fait, cela apporte une sécurité d'approvisionnement et de prix.



## EXPLOITATION



## UTILISATION DU BIOCO2

- Agriculture et serriculture
- Industrie agro-alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Extinction incendie
- Etc...

## ENGAGEMENT LOCAL

La répartition des unités de méthanisation sur le territoire permet un approvisionnement en circuit court, partout en France, renforçant ainsi l'économie locale et circulaire.

## COMMERCIALISATION

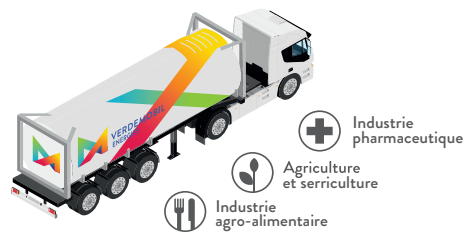
Bio CO<sub>2</sub> Foodgrade  
 Pureté > 99,9%

Qualité alimentaire  
 Référentiels ISBT et EIGA  
 Norme E290  
 Process ISO 22000 en cours  
 Contrôles qualité réguliers (Carboscan 300)

## TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

Le CO<sub>2</sub> issu de la dégradation des matières organiques est considéré comme biogénique car issu de ressources renouvelables et peut se substituer au CO<sub>2</sub> d'origine fossile. Son utilisation contribue donc pleinement à la transition énergétique.

## DISTRIBUTION



Camion citerne  
 France et Europe  
 Remplissage et vidage en 1h maximum  
 Solutions de stockage  
 Télésurveillance des niveaux de gaz pour réapprovisionnement

Romain Houry

Responsable Commercial

romain.houry@verdemobil.com

06 47 00 21 92

Carole Couhert

Responsable Développement

carole.couhert@verdemobil.com

06 43 32 76 72

Nos installations consistent à capter, purifier, liquéfier et distiller le BioCO<sub>2</sub> contenu dans le gaz pauvre.

Le BioCO<sub>2</sub> est ensuite stocké dans une cuve cryogénique, à 18 bars et -20°C, puis transporté vers les clients.

Nos installations sont robustes et adaptables à tout type de technologie et tout type de dimensionnement. Elles sont sans cesse optimisées, notamment du point de vue de la consommation énergétique.

## QUELQUES RÉFÉRENCES DE NOS INSTALLATIONS



Aizenay BioCO<sub>2</sub>  
Aizenay (85)  
2 200 tonnes par an



Melle BioCO<sub>2</sub>  
Melle (79)  
2 649 tonnes par an



Aigiefonde BioCO<sub>2</sub>  
Aigiefonde (81)  
4 630 tonnes par an



Gazteam BioCO<sub>2</sub>  
Combrand (79)  
4 094 tonnes par an



Agrogaz  
Fontrailles (65)  
3 700 tonnes par an



Méthavie BioCO<sub>2</sub>  
Le Poiré-sur-Vie (85)  
3 700 tonnes par an

## QUELQUES CUVES ET VAPORISATEURS INSTALLÉS CHEZ NOS CLIENTS



Saint-Philbert-de-Grand-Lieu (44)



Lanvian (29)



Vitré (35)