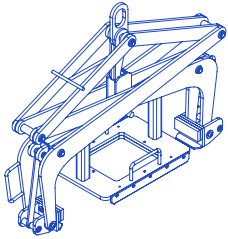


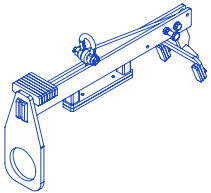
Pinces industrielles

Conception et fabrication
100 % sur mesure

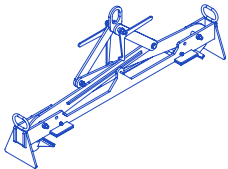


100 % sur mesure

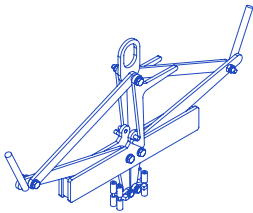
Avec son bureau d'études et son atelier, SAMS intègre et maîtrise de A à Z toutes les étapes de conception, fabrication et certification de votre pince industrielle.



Flexibilité totale. Que ce soit à partir d'un plan succinct, d'un fichier 3D ou d'une visite sur site avec prise de cotes, notre bureau d'études peut réaliser un avant-projet et une évaluation à partir des premiers éléments dont vous disposez.



Si nécessaire, nous sommes en mesure de réaliser un scanning 3D de votre environnement et/ou une intégration via un Design Review Teams.



Chaque pince est conçue et calculée par notre bureau d'études et fabriquée à façon dans notre atelier (chaudronnerie, soudure, mécanique...).

Nous réalisons l'ensemble des tests et certifications **en accord avec la réglementation (CE, NF EN 13155)**.

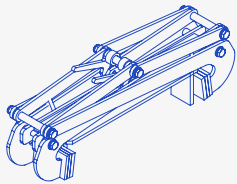
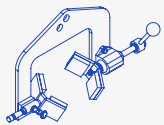
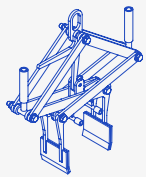
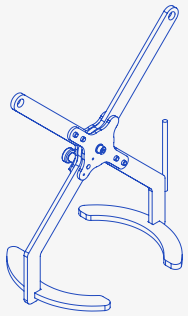
Nous pouvons réaliser des essais spécifiques selon besoin.



Pince double

Pince de levage double
pour échangeur de chaleur,
manutention sur une chaîne
d'assemblage.

CMU : 3 tonnes
Semi-automatique



Pince de retournement

Pince automatique pour retournement de cylindres sur une chaîne d'assemblage.

CMU : 1 tonne
Automatique

Système de verrouillage

Très simple d'utilisation et sans entretien, un système de verrouillage automatique ou semi-automatique sécurise le serrage de la pièce et évite les erreurs de manipulation.



Patins de préhension

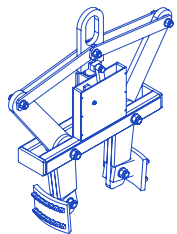
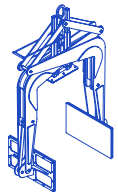
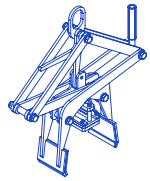
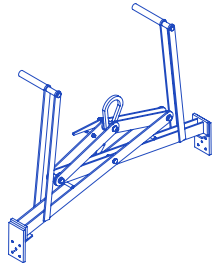


Fixes ou sur axe selon les types de pièces à manipuler, les patins sont réalisés en polymère pour résister aux fortes pressions. Traitement de surface lisse ou striée, technique de collage durable.

Système de retournement



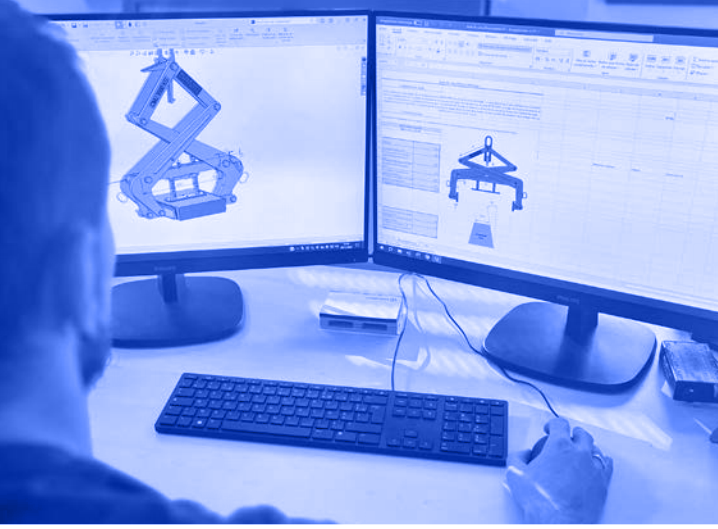
Actionné par volant, levier ou poignée, le système permet de basculer ou retourner une pièce sans effort, même de forte charge. Possibilité de motorisation.



Une approche méthodique

La conception et la réalisation d'une pince sur mesure nécessitent une démarche axée sur la demande du client.

- 1 Définition des opérations de manutention à effectuer, nombre et cadence des mouvements.
- 2 Prise en compte de l'environnement, encombrement, moyen de levage utilisé, pont ou potence, niveau de précision.
- 3 Analyse des pièces à manutentionner, prise en compte des contraintes : état de surface, point de préhension, zone faible ou fragile. Variantes de pièces : dimensions, masses, formes...
- 4 Validation du projet avant fabrication : plans, 3D, intégration en design review...



Pourquoi choisir une pince ?

Pour un besoin de manutention en absence de point d'ancrage ou d'anneau de levage sur la pièce. Pour des environnements dangereux et/ou inaccessibles.

Une pince offre de nombreux avantages :

- Stabilité et précision lors de la manutention.
- Gain en cadence de production lors d'opérations répétitives.
- Réduction des risques d'accidents du travail (TMS) pour les opérateurs.
- Polyvalence : une pince s'adapte sur tous vos équipements de levages existants, et peut manipuler de nombreuses pièces différentes.
- Un coût d'entretien réduit et une forte longévité.



1 outil unique et compact



Il existe 4 grands types de pinces :

- pince semi-automatique
- pince automatique
- pince double
- pince de retournement



SAMS réalise votre pince sur mesure pour toute Charge Maximale d'Utilisation (CMU), jusqu'à plusieurs tonnes.

www.samslevage.com

Tél. : +33 (0)4 76 98 38 54
contact@samslevage.com

