

RÉPARATION PAR SOUDAGE



INTERVENTION SUR TOUTES MACHINES ACIER / INOX MÉCANO-SOUDÉ OU MOULÉ

- Reprise d'activité rapide : **Service urgence 24/24**
- **Zéro délai de fabrication** ou coût d'achat et transport
- **Pérennité de la réparation** : Seconde vie à vos équipements et optimisation des rendements
- Procédures spécifiques et **expertise** réduisant au maximum les délais d'arrêt de production

CAUSES D'INTERVENTIONS

La casse n'est jamais une fatalité ! Nous intervenons efficacement dans les cas de :

**ÉROSION
CAVITATION**



**FISSURE
ARRACHEMENT**



**DÉFAUTS DE
FABRICATION**



**USURE
ECROUISSAGE**



RÉPARATION EXÉCUTABLE SUR TOUS TYPES DE STRUCTURES ACIER

Exemple d'intervention : Réparation fissure sur coulisseau de presse 3000T

Défauts moulage à répétition constatés. Détection fissure d'une longueur de 8 mètres autour des vérins de compression : production à l'arrêt.



1

- Installation et protection
- Contrôle CND
- Dégourdissage

2

- Affouillement arc-air fond de fouille
- Meulage et contrôle CND
- Mise en température
- Beurrage des joints de soudage
- Remplissage procédé 111

3

- Poste chauffage
- Contrôle CND

NOTRE VALEUR AJOUTÉE



SOLUTION ADAPTÉE Détection d'arrachement lamellaire : Planification de la réparation en 2 étapes : Intervention en urgence avec l'ouverture des fissures par zone pour équilibrer les contraintes et bloquer la propagation. Durant les arrêts maintenance annuels : démontage des vérins de traction, reprise des fissures restantes et usinage.



RÉACTIVITÉ & FLEXIBILITÉ Mobilisation de 6 personnes pour une réparation rapide, sans interruption de chauffe. Travaux semaine + weekend accélérant le retour d'activité.



SÉCURITÉ OPTIMISÉE Protection et balisage des accès. Nettoyage minutieux des résidus de graisse et d'huile. Tôles de protection acier pour éviter les projections d'arc-air avec toiles ignifugées sur vérins et tuyauterie + extraction des fumées.