

# BREINING NS 12

## Applicateur Matériaux Bitumineux Coulés à Froid (MBCF)

**PRODUCTIVITÉ :** la configuration permettant efficacité et agilité de vos chantiers à grand rendement

- ◆ La BREINING NS 12 est une machine polyvalente permettant la production et l'application de coulis bitumineux et d'enrobés coulés à froid.
- ◆ La configuration sur semi-remorque offre des capacités de stockage importantes tout en ayant un Poids Total Autorisé en Charge augmenté par rapport à la version sur porteur.
- ◆ Elle garantit une précision et une régularité d'application, grâce à des organes de dosage haut de gamme.
- ◆ Associée à notre table d'application extensible jusqu'à 4 m, atteignez une productivité journalière de 10 000 m<sup>2</sup>.
- ◆ Une attention toute particulière a été apportée à l'ergonomie, tant pour son utilisation que pour réaliser la maintenance des organes.
- ◆ L'intégration et le capotage des éléments « sensibles », assure durabilité de l'équipement et sécurité aux opérateurs.

### BÉNÉFICES :



#### QUALITÉ

APPLICATION PRÉCISE ET HOMOGÈNE

- ◆ Dosages maîtrisés par l'ordinateur garantissant la quantité de bitume résiduel
- ◆ Possibilité de varier le débit total du mélange, sans modifier la formule
- ◆ Ajustements de l'eau et du dope en fonction des conditions météo



#### ERGONOMIE

MALAXAGE AUTOMATISÉ

- ◆ Interface Homme Machine conviviale et en couleur
- ◆ Pupitre de pilotage de la table d'application assurant visibilité du mélange en production
- ◆ Accès au malaxeur simple et rapide



#### ÉCONOMIE

DOSAGES RÉGULÉS

- ◆ Régulation automatique des dosages
- ◆ Juste consommation des matériaux utilisés, pas de rejet de granulats
- ◆ Pas de gaspillage d'énergie

## FOCUS OPTIONS

Le succès d'un chantier de MBCF repose notamment sur la capacité des opérateurs à appliquer la bonne formule pour obtenir le mélange souhaité et ainsi la bonne quantité de bitume résiduel. L'informatisation, associée à la précision des organes de dosages, est le garant du juste dosage tout au long du chantier.

NOVASYSTEM permet le contrôle de tous les ingrédients de la formule (granulats, émulsion, eau, additif liquide, ciment, fibres de verre).

L'ordinateur de dosage est ergonomique et très intuitif pour les opérateurs.

Dans sa version traçabilité, un suivi complet de vos chantiers est possible. Les données d'application sont alors géo localisées, et une évaluation de la productivité est faite grâce aux compteurs horaires.

Notre système contribue à votre mise en conformité avec le marquage CE des MBCF.

## + OPTIONS

- Traçabilité
- Monte sac ciments
- Pompe de chargements
- Coupeur fibres de verre
- Novaspray
- ...

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Trémie à granulats	12 m <sup>3</sup> en inox
Dosage granulats	Par tapis, de 500 à 1500 kg/min   mesure du débit par rouleau peseur
Cuve monobloc	5000 L émulsion / 4 000 L eau / 500 L dope liquide
Dosages liquides	Par pompes, Emulsion de 20 à 200 L/min Eau de 20 à 130 L/min Dope de 10 à 25 L/min mesure des débits par débitmètres électromagnétiques
Trémie ciment	600 L en inox   possibilité de compartimer pour application de pigments colorés
Dosage ciment	Par extractrice, de 5 à 40 kg/min / mesure du débit par codeur de vitesse
Malaxeur	2 arbres équipés de 30 pâles chacun
Table d'application	Extensible hydrauliquement, de 2.5 à 4 m
Remorque	2 ou 3 essieux



SECMAIR - Rue Auguste et Louis Lumière - 53230 Cossé-Le-Vivien

Tel. +33 (0)2 43 98 27 76 - Fax +33(0)2 43 98 86 49

info@secmair.fayat.com - secmair.fayat.com

