

BREINING NS 8

Applicateur Matériaux Bitumineux Coulés à Froid (MBCF)

PERFORMANCES : une rapidité d'application associée à la manœuvrabilité

- ◆ La BREINING NS8 est une machine polyvalente permettant la production et l'application de coulis bitumineux et d'enrobés coulés à froid.
- ◆ En fonction de la configuration retenue, la BREINING NS8 peut être montée sur un porteur 3 ou 4 essieux, permettant d'opter pour le meilleur compromis productivité/encombrement.
- ◆ Elle garantit une précision et une régularité d'application, grâce à des organes de dosage haut de gamme.
- ◆ Nos différents systèmes de déport et d'orientation de la table d'application vous offrent une grande flexibilité d'utilisation, notamment pour les chantiers urbains ou exigus.
- ◆ Une attention toute particulière a été apportée à l'ergonomie, tant pour son utilisation que pour réaliser la maintenance des organes.
- ◆ L'intégration et le capotage des éléments « sensibles », assurent durabilité de l'équipement et sécurité aux opérateurs.

BÉNÉFICES :



QUALITÉ

APPLICATION PRÉCISE ET HOMOGÈNE

- ◆ Dosages maîtrisés par l'ordinateur garantissant la quantité de bitume résiduel
- ◆ Possibilité de varier le débit total du mélange, sans modifier la formule
- ◆ Ajustements de l'eau et du dope en fonction des conditions météo



ERGONOMIE

MALAXAGE AUTOMATISÉ

- ◆ Interface Homme Machine conviviale et en couleur
- ◆ Pupitre de pilotage de la table d'application assurant visibilité du mélange en production
- ◆ Accès au malaxeur simple et rapide



ÉCONOMIE

DOSAGES RÉGULÉS

- ◆ Régulation automatique des dosages
- ◆ Juste consommation des matériaux utilisés, pas de rejet de granulats
- ◆ Pas de gaspillage d'énergie

FOCUS OPTIONS

Le succès d'un chantier de MBCF repose notamment sur la capacité des opérateurs à appliquer la bonne formule pour obtenir le mélange souhaité et ainsi la bonne quantité de bitume résiduel. L'informatisation, associée à la précision des organes de dosages, est le garant du juste dosage tout au long du chantier.

NOVASYSTEM permet le contrôle de tous les ingrédients de la formule (granulats, émulsion, eau, additif liquide, ciment, fibres de verre).

L'ordinateur de dosage est ergonomique et très intuitif pour les opérateurs.

Dans sa version traçabilité, un suivi complet de vos chantiers est possible. Les données d'application sont alors géo localisées, et une évaluation de la productivité est faite grâce aux compteurs horaires.

Notre système contribue à votre mise en conformité avec le marquage CE des MBCF.

+ OPTIONS

- Traçabilité
- Monte sac ciments
- Pompe de chargement
- Coupeur fibres de verre
- Novaspray
- ...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Trémie à granulats	8 m ³ en inox
Dosage granulats	Par tapis, de 500 à 1500 kg/min mesure du débit par rouleau peseur
Cuve monobloc	2 000 à 5 000 L émulsion / 2 000 à 4 000 L eau / 300 ou 500 L dope liquide
Dosages liquides	Par pompes, Emulsion de 20 à 200 L/min Eau de 20 à 130 L/min Dope de 10 à 25 L/min mesure des débits par débitmètres électromagnétiques
Trémie ciment	600 L en inox possibilité de compartimer pour application de pigments colorés
Dosage ciment	Par extractrice, de 5 à 40 kg/min / mesure du débit par codeur de vitesse
Malaxeur	2 arbres équipés de 30 pâles chacun
Table d'application	Extensible hydrauliquement, de 2.5 à 4 m
Porteur	3 ou 4 essieux



SECMAIR - Rue Auguste et Louis Lumière - 53230 Cossé-Le-Vivien

Tel. +33 (0)2 43 98 27 76 - Fax +33(0)2 43 98 86 49

info@secmair.fayat.com - secmair.fayat.com

