





#### Sécuriser les opérateurs et leur environnement

Manitou s'engage à concevoir des machines qui assurent une sécurité optimale aux utilisateurs.

#### Pédale de présence dans panier

Une activation de la pédale est nécessaire pour effectuer tout mouvement sur la machine.

- Capteur de surcharge panier et détecteur de dévers Des indicateurs sonores et visuels sont prévus en cas de surcharge panier ou de dévers trop important pour travailler en toute sécurité.
- Double lisse et panier aiouré

La garantie d'une protection de l'opérateur et une pleine visibilité sur son environnement de travail.

- Pompe de secours électrique Pour permettre une assistance efficace et rapide.
- Tranquilité d'esprit

La batterie est vide et vous devez récupérer la machine sur chantier? Activez le matelas de sécurité et vous pourrez procéder au chargement de la nacelle.

#### Avez-vous pensé au SPS?

(Secondary Protection System)

Le SPS est une solution de sécurité pour l'opérateur, il s'active lors d'un éventuel écrasement ou malaise de l'opérateur. Son activation est multidirectionnelle pour garantir une sécurité optimale. Enfin, l'épaisseur de son câble permet à l'opérateur de pouvoir avoir une pleine visibilité des commandes.

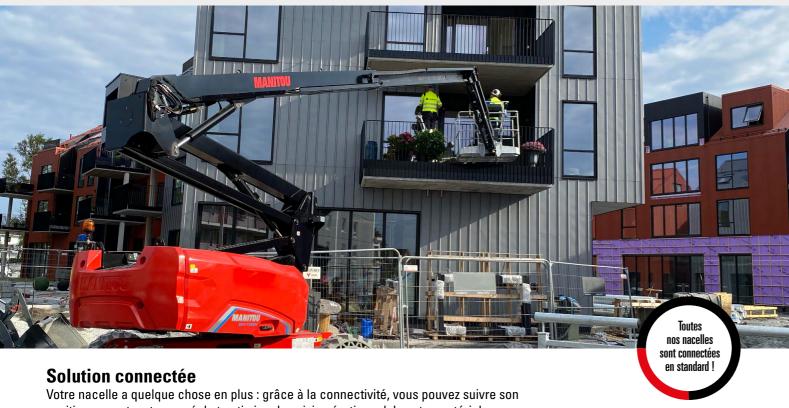




Accédez aux vidéos de prise en main à l'aide du QR Code sur la machine

Reduce Risks vous accompagne dans l'utilisation de vos machines en toute sécurité





positionnement en temps réel et optimiser le suivi opérationnel de votre matériel.

#### Visualisez en temps réel

Gérez votre parc à distance et profitez d'une multitude d'informations sur vos machines accessibles sur PC, sur tablette ou sur votre smartphone.

#### **Anticipez les maintenances**

Gagnez du temps : partagez vos alertes directement avec le technicien pour anticiper les pièces et réduire le délai d'intervention.

#### Analysez les performances

Visualisez les performances de vos machines sous un format graphique, facile à suivre et à interpréter.

#### Protégez votre matériel et contrôlez les accès

En option, vous pouvez gérer les autorisations de conduite et contrôler l'accès aux opérateurs à vos machines afin de garantir leur sécurité et celle du lieu de travail.



Choisir une nacelle électrique, c'est la promesse de réduire vos coûts indirects liés à votre investissement. Une machine performante, robuste et aux coûts optimisés.



#### **Comment optimiser**

la durée de vie de ma batterie\*?

Quelques règles de bonnes pratiques sont à connaître pour optimiser la durée de vie des batteries :

- Ne déchargez jamais complètement vos batteries
  - Evitez les charges partielles
  - Effectuez des charges d'entretien
  - Contrôlez régulièrement le niveau d'eau

#### Maintenance réduite

Des coûts de maintenance réduits grâce notamment à la réduction du nombre de composants.

#### Durabilité du panier

Grâce à sa galvanisation, à son plancher démontable et à la protection du pupitre de commandes, partez sur un panier conçu pour durer.

#### Accès aux composants facilité

Accédez rapidement aux câbles et flexibles hydrauliques ainsi qu'aux batteries grâce aux fourreaux prévus pour leur manutention.

#### Consommation réduite

Son énergie 100% électrique réduira vos coûts énergétiques grâce au faible prix de l'électricité par rapport au prix du gasoil.

#### Optimisation de la valeur de revente

A la revente, bénéficiez d'un prix de vente imbattable grâce à un nombre d'heures cumulé inférieur à un modèle thermique. Heure affichée = Heure travaillée.

#### Transport facilité

Elingage en un point sans palonnier pour un transport en toute sécurité.

#### Conduire une ATJ-E n'a jamais été si simple

#### Commandes ergonomiques et harmonisées

Postes de commande panier et au sol ergonomiques et standardisés sur toute la gamme ATJ.

#### Une interface homme/machine intuitive

Un grand écran couleur affiche des informations via un système d'alertes. L'opérateur connaît l'autonomie restante de la machine (en heures).

#### Simplicité de chargement

Le chargeur intégré situé au niveau de la tourelle vous permettra de recharger simplement votre machine sur une prise classique (230V).



<sup>\*</sup> Visualisez vos données batteries grâce aux remontées CAN.

roues motrices

moteurs électriques **asynchrones**Sans entretien



Profitez d'un pupitre panier avec un écran permettant de donner un ensemble d'informations utiles à l'utilisateur.



Le grand écran au poste bas donne des informations complémentaires au poste haut. Il permet aux techniciens de réaliser un diagnostic rapide ou de consulter la mémoire, grâce à une navigation intuitive.

#### Le saviez vous ?

A l'aide d'un code, vous pouvez modifier certaines options afin d'adapter la machine au besoin de vos clients (gyrophare sur contact, gyrophare sur mouvement, bip tous mouvements...).

#### Structure renforcée La référence du marché

Nos clients plébiscitent la conception renforcée et la résistance dans le temps de nos solutions d'élévation. Quel que soit le produit choisi, les hauteurs d'articulation et déports de travail font référence dans leur catégorie.

### Capot ultra résistant aux

chocs

Longitudinal

#### est le nouveau label des machines éco-responsables. Soucieux des critères RSE, la marque Manitou dispose d'une solution adaptée au travail en intérieur et en extérieur. Découvrez sans plus attendre notre 200 ATJE, une

Vous avez dit

polyvalence?

OxygenbyManitou



nacelle articulée

de 20 mètres, 100%

électrique.

#### Panier galvanisé Plancher démontable

La galvanisation de nos paniers permet une meilleure durabilité dans le temps et d'éviter de le repeindre (TCO). Le plancher démontable permet de le changer rapidement en cas de détérioration.



#### Tourelle

La rotation tourelle se fait via un moteur hydraulique dont la vitesse varie selon l'extension du télescope.



# **GARDE AU SOI** INEGALÉE

#### La gamme Tout terrain

Nos châssis sont parfaitement adaptés pour des utilisations tout terrain. La conception du châssis, l'importante garde au sol et l'essieu oscillant actif garantissent un excellent comportement sur les sols toutterrain.

#### **Un rendement optimal**

Depuis ses débuts, Manitou équipe ses nacelles tout terrain avec des ponts de transmission. Ces composants d'une grande fiabilité sont parfaitement adaptés aux conditions les plus rudes et offrent un rendement supérieur aux autres technologies.







Dimensions transport (Lxlxh):

6,06 x 2,32 x 2,38 m

7100 kg

#### **ELINGAGE EN 1 POINT**

Sans palonnier pour faciliter le levage de la machine.



#### Prenez une grande inspiration

Manitou présente son label Oxygen. Le label qui introduit toutes les solutions Manitou visant à réduire l'impact environnemental. Il répond aux nouvelles demandes de chantiers «zero emission», permet d'accompagner les entreprises aux politiques internes visant à réduire leur impact carbone. Ou même encore, de proposer des machines pour des applications en zones silencieuses.







Investir dans une nacelle électrique Manitou, c'est la promesse de bénéficier des avantages de l'énergie électrique et d'avoir une machine conçue pour évoluer dans des conditions rudes.

#### 100% polyvalente

Une technologie et des pneumatiques entièrement adaptés pour des utilisations en intérieur. 4 roues motrices, un essieu oscillant et une grande garde au sol pour s'adapter parfaitement aux conditions les plus difficiles.

# Pourquoi des batteries plomb?

Elles comportent plusieurs avantages. Son faible coût de remplacement par rapport à d'autres typologies de technologie de batterie et, son taux de recyclabilité (98%) viennent compléter ce produit qui se veut non polluant!

> Nos batteries de traction plomb ont une durée de vie de 1500 cycles\*.

> > \*1 cycle = 1 charge

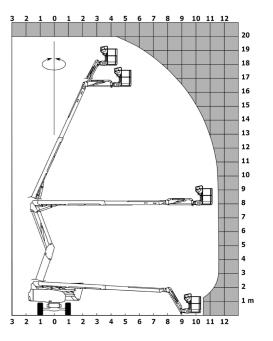
## Le nombre de moteurs électriques impacte-t-il les performances de la machine ?

Le nombre de moteurs électriques n'est pas lié à la performance de la machine. Plus de composants signifie souvent plus de maintenance et de coûts associés! Pour diminuer ces coûts, nous avons conçu une machine très simple à la technologie fiable. Seulement un moteur dans le châssis pour la translation et un moteur dans la tourelle pour l'élévation.

#### 200 ATJ-E

| <b>††</b> | §50°) | 4WD<br>2WS | 4 |
|-----------|-------|------------|---|
|           | 25    | on.        |   |

| Capacité du panier (kg)          | 230                |
|----------------------------------|--------------------|
| Hauteur de travail (m)           | 20                 |
| Hauteur de plateforme (m)        | 18                 |
| Déport de travail (m)            | 11.57              |
| Surplomb (m)                     | 7.90               |
| Dimensions nacelle (m) (Lxlxh)   | 8.34 x 2.32 x 2.46 |
| Dimensions transport (m) (Lxlxh) | 6.06 x 2.32 x 2.71 |
| Dimensions panier (m) (LxI)      | 1.5 X 0.75         |
| Puissance des batteries V / Ah   | 48 / 460           |
| Pneumatiques                     | PPS non marquants  |
| Poids à vide (kg)                | 7100               |
|                                  |                    |



Nombre d'opérateurs

Rotation tourelle

Pente franchissable

Roues motrices & Roues directrices

#### **Une large gamme d'options**

Pour avoir accès à toutes les options, demandez conseil à votre contact Manitou.



Pack sécurité Casque et harnais avec longe pour travailler en toute sécurité.



Panier 1,8 m avec portillon Manitou propose un panier plus large équipé d'une porte latérale pour un accès facilité.



Remplissage centralisé embarqué Profitez d'une pompe électrique et d'un réservoir intégré pour une remise rapide du niveau d'eau.



Prise 230V avec disjoncteur différentiel Possibilité de recharger du matériel dans le panier.





Ce qui est important en tant que gestionnaire de flotte, c'est le taux de rotation. C'est pour cela que j'ai besoin d'une machine facile à entretenir et qui me permette d'anticiper les maintenances! Le tout, répondant à nos règles sécuritaires et en étant suffisamment polyvalente pour être louée partout.

#### **Votre concessionnaire**

