

Modèle	DBM 2500	DBM 3500
Masse totale à vide (kg)	7050	7400
Rendement en béton - Slump 8 cm max (l)	2500	3500
Volume géométrique du tambour (l)	3500	5000
Capacité du godet (l)	700	700
Capacité de la pompe à eau (l/min)	250	250
Réservoir d'eau (l)	930	930
Hauteur maximale de décharge avec goulotte (mm)	1760	2060
Hauteur maximale de décharge sans goulotte (mm)	1930	2285
Vitesse de rotation du tambour (tours/min)	0 ÷ 26	0 ÷ 18
Moteur (Tier 4)	Deutz (Stage IV - T4)	Deutz (Stage IV - T4)
Puissance moteur (kW/HP)	74.4/100	74.4/100
Braquage	Trois types de braquage, Quatre roues directrices	
Système de freinage à disque sur les quatre roues	Frein de stationnement à blocage automatique	
Pente maximale pouvant être dépassée à pleine charge (%)	45	40
Pente maximale pouvant être dépassée à vide (%)	55	50
Pente transversale maximale (%)	15	15
Vitesse maximale (km/h)	40	40
Pneus standard	405/70-20	500/45-20
Largeur (mm)	2300	2355
Hauteur (mm)	3720	3880
Longueur (mm)	5250	5460

Les informations et les illustrations contenues dans ce document sont indicatives et non contraignantes.  
 Dans un souci d'amélioration constante de sa production, Merlo SpA se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.  
 Aussi, certains produits pourront-ils présenter des caractéristiques différentes de celles décrites dans cette documentation.  
 Les produits illustrés peuvent inclure des équipements en option.



## DBM AUTO-BÉTONNIÈRE



**MERLO S.P.A.**  
 Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia  
 Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101  
 www.merlo.com - info@merlo.com



# AUTO-BÉTONNIÈRE DBM

## DÉDIÉE AUX CONDITIONS LES PLUS DIFFICILES

Depuis toujours, les auto-bétonnières DBM ont démontré leur capacité d'adaptation; leur concept de construction et les caractéristiques techniques exclusives ont mis en valeur l'utilisation de la gamme DBM dans les conditions de travail les plus diversifiées et difficiles.

À présent, les nouvelles auto-bétonnières DBM sont présentées avec un nouveau moteur conforme aux normes d'émission (Tier 4), tout en conservant les caractéristiques qui les distinguent, telles que la solidité structurelle, la facilité d'utilisation et l'efficacité en termes de productivité, maniabilité et consommations réduites.



## Les 6 points gagnants

- **Fiabilité**
- **Ergonomie**
- **Confort**
- **Performances**
- **Qualité**
- **Efficacité**

### 1 – Fiabilité

Fiabilité: le mot-clé qui caractérise depuis toujours cette famille de produits.

Les DBM adoptent des composants de grande qualité et des épaisseurs de tôles importantes pour maximiser la durabilité et la fiabilité, rendant le produit indestructible. Le tambour de malaxage est réalisé en acier à haute résistance à l'usure.

### 2 – Ergonomie

Facilité d'utilisation et ergonomie des commandes sont les mots-clés à partir desquels le système de gestion de la machine a été développé. Le système d'approvisionnement en eau, extrêmement polyvalent, permet de travailler avec une réserve de 950 litres, stockées dans les réservoirs de la machine, ou avec une source externe.

Le double sens de marche facilite les phases de chargement du matériel; le tambour, orientable et inclinable, permet la coulée du béton sur 360° autour de la machine: tout cela contribue à une commodité optimale.

### 3 – Confort

Un poste de travail idéal; la cabine spacieuse, réalisée avec doubles commandes et combinée avec un siège capable de pivoter à 180°, assure la possibilité de conduire le véhicule de manière confortable et efficace sur la route comme sur le chantier, pendant les manœuvres de chargement du matériel et de coulée du béton réalisé.

### 4 – Performances

Agile et puissante: pont-portique, qui augmente le dégagement au sol; moteurs de 100 CV, aux émissions conformes à la norme Tier 4 Final; la transmission hydrostatique à 4 roues motrices et 4 roues directrices rend la DBM une véritable machine tout terrain, capable de fournir un couple élevé aux roues pour manœuvrer dans toutes les situations sans aucune difficulté.

### 5 – Qualité

Le malaxage idéal: grâce à la pesée électronique de chaque composant (disponible en option); au système exclusif de malaxage du tambour Merlo, avec une double hélice; au rapport élevé entre le volume de la cuve et le retour en béton, il est possible de réaliser le mélange idéal avec une qualité élevée.

### 6 – Efficacité

Un véritable chantier de travail: la DBM est conçue pour fonctionner en autonomie totale même dans les milieux des plus hostiles. Le godet de chargement automatique permet de manutentionner jusqu'à 700 litres de granulats à chaque cycle de chargement; la pompe introduit dans le tambour de malaxage jusqu'à 250 litres d'eau par minute, permettant de réaliser jusqu'à 3,5 m<sup>3</sup> de béton en moins de 15 minutes.

