



1. CONCEPTION *by CAT*

↓ CO₂
-50%
d'émissions de CO₂
provenant des usines
depuis 2006

20% de la source d'énergies
nécessaires aux usines provient
de sources renouvelables

Machines pensées
pour être reconditionnées
En savoir plus [+](#)

> 95%
de taux de recyclabilité

Chaque modèle dispose
de sa propre déclaration
environnementale

2. DISTRIBUTION



1 MACHINE LIVRÉE
=
10 ARBRES PLANTÉS

AGIR

Pour une croissance
durable : recyclage +
plantation arbres

Vente ou location d'une machine neuve =
10 arbres plantés dans l'année sur
le territoire français
→ **20 000 arbres plantés en 2020**

TRANSPORT

Plan de mobilité
Optimisation et suivi
de la flotte utilitaires
et voitures de fonction



GES

BÂTIMENT

Mesure des GES
Rénovation des ateliers
(isolation, LED)

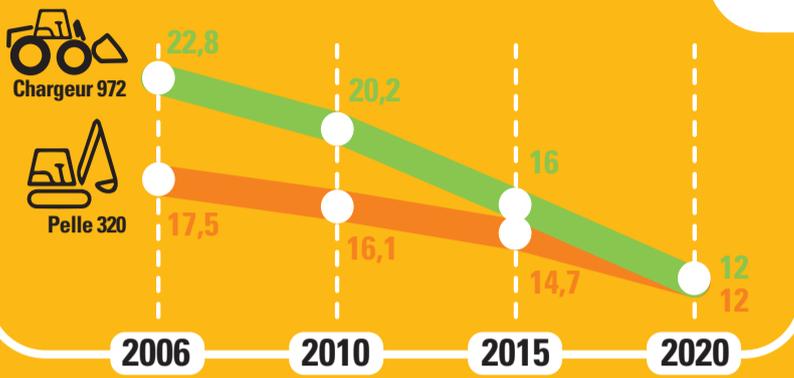
→ Objectif bâtiment
basse consommation





3. UTILISATION

ÉVOLUTION DE LA CONSOMMATION



» Baisse de la consommation de nos machines grâce à des technologies innovantes »

- Motorisation Stage 5 rejetant 50 fois moins de particules fines que les premières générations de moteurs
- Compatibilité bio carburant B20
- Technologie XE inédite



4. SERVICES & CONSEILS



Offre de location à la demande
La bonne machine pour la bonne application



Rapport de consommation
et suivi des alertes machines



Formation
à l'Eco-conduite des chauffeurs



Rapport de flotte
Optimisation des cycles de production



5. REVALORISATION



Sauvetage
de pièces



Réutilisation à **65%**
en fin de vie



Rebuild
Redonner vie à votre machine



La limitation de notre empreinte carbone est un des piliers de notre politique RSE

Pour en savoir plus, rendez-vous sur <https://bm-cat.com/fr-fr/rse>



LET'S DO THE WORK.™ *

Bergerat Monnoyeur



*Travaillons ensemble