



LEADER MONDIAL DES USINES D'ENROBÉS CONTINUES



F A Y A T M I X I N G P L A N T S

INNOVER. PARTOUT. AVEC VOUS.

MARINI-ERMONT, entreprise spécialisée dans la production d'usines d'enrobés hypermobiles, hypertransférables et fixes de type continu ou discontinu, offre un large éventail de produits et services pouvant répondre à toute demande venant autant de PME que de grandes sociétés, partout dans le monde.

| | |
|--|----|
| INTRODUCTION | 02 |
| MARINI-ERMONT | 04 |
| SOLUTIONS CONTINUES MARINI-ERMONT | 06 |
| TECHNOLOGIE CONTINUE ET AUTOMATISME | 08 |
| RECYCLAGE ET TECHNOLOGIE | 10 |
| ◆ Technologie TSM | 12 |
| ◆ Technologie RETROFLUX | 14 |
| ◆ Technologie TSX | 16 |
| ◆ Technologie TRX | 18 |
| USINE D'ENROBÉS ET MOBILITÉ | 20 |
| ◆ Les différents concepts | 22 |
| ENROBÉS DE HAUTE QUALITÉ | 24 |
| ENVIRONNEMENT | 26 |
| ÉNERGIE | 28 |
| SÉCURITÉ | 30 |
| RETOUR SUR INVESTISSEMENT | 32 |
| UNE GAMME COMPLÈTE | 34 |
| ◆ TSM | 36 |
| ◆ TSM MAJOR | 38 |
| ◆ ROADMASTER | 40 |
| ◆ RF HIGHWAY | 42 |
| ◆ EXPLORER | 44 |
| ◆ RF NEO | 46 |
| ◆ TSX | 48 |
| ◆ TRX 100% | 50 |
| ◆ ROADBATCH | 52 |
| SERVICE CLIENT | 54 |
| ◆ Formation | 56 |
| ◆ Service Après-Vente | 58 |
| ◆ Pièces de rechange | 60 |
| ◆ Retrofit | 62 |

MARINI-ERMONT

100 ans d'expérience qui font la différence.



HISTOIRE

Créée en France en 1924 dans la ville d'Ermont par Albert Louche, LES CHAUDRONNERIES D'ERMONT se spécialisent dans la production d'usines d'enrobés en 1931.

L'année 1976 marque un tournant pour ERMONT avec le lancement d'un produit qui connaîtra et connaît toujours un grand succès : le tambour sécheur malaxeur TSM.

Ermont rejoint le Groupe FAYAT en 1987 au sein de ce qui s'appelle désormais la Division Matériel Routier et qui regroupe d'autres marques du secteur comme BOMAG, DYNAPAC, MARINI, SAE, BREINING, SECMAIR, etc.

En 2012, la marque commerciale ERMONT est remplacée par la marque MARINI-ERMONT. Cette évolution s'inscrit dans le cadre d'une réorganisation de la Division Matériel Routier du Groupe FAYAT et vient renforcer son développement international.



NOS VALEURS

INNOVATION : Notre dynamique d'innovation nous permet de relever tous les challenges pour accompagner nos clients dans leurs besoins.

SATISFACTION CLIENT : Nous construisons ensemble une relation de partenaires et nous mettons notre expertise au service de nos clients tout au long du cycle de vie de leur installation.

ESPRIT D'ÉQUIPE : Forte de son appartenance à un groupe familial, notre entreprise à taille humaine met son esprit d'équipe au service de ses clients.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ : Nous concevons et fabriquons nos usines d'enrobés avec pour objectif de minimiser en permanence leur impact sur l'environnement. La sécurité des utilisateurs et de notre personnel reste notre priorité au quotidien.

RSE : Notre entreprise a à cœur d'inscrire son activité dans le respect du développement durable et met en place des processus qui intègrent les préoccupations sociétales et environnementales, ainsi que les relations avec ses collaborateurs et partenaires.



INNOVATIONS

1976 : TSM, Tambour Sécheur Malaxeur à courant parallèle

1980 : TSMR, Tambour Sécheur Malaxeur Recycleur avec anneau central d'introduction des agrégats d'enrobés

1989 : RETROFLUX, tambour sécheur malaxeur à contre-courant, solution écologique par excellence

1990 : VAPOSTOCK, dispositif anti-oxydation pour le stockage longue durée des enrobés

1994 : ROADMASTER, 1ère usine d'enrobés continue ultramobile monopack

1997 : ROADBATCH, 1ère usine d'enrobés discontinue hypermobile bipack auto-érectable

2005 : RF HIGHWAY, tambour sécheur malaxeur à contre-courant de haut débit à fort taux de recyclage (50 %)

2011 : Mousse de bitume haute pression

2016 : ROADMASTER ALLROAD, une nouvelle génération de ROADMASTER

2017 : TRX 100%, nouvelle usine d'enrobés continue hypermobile permettant de recycler jusqu'à 100 % d'agrégats d'enrobés

2019 : EXPLORER, nouvelle usine d'enrobés continue hypertransférable sous forme de containers intelligents homologués

2020 : TSX, nouvelle usine d'enrobés continue permettant de recycler jusqu'à 70 % d'agrégats d'enrobés

SOLUTIONS CONTINUES MARINI-ERMONT

De réels atouts par rapport aux solutions traditionnelles.

Forte de près de 100 ans d'expérience en technologies continues, MARINI-ERMONT propose une gamme de technologies continues et de produits associés offrant de réels avantages par rapport aux solutions traditionnelles (continues / discontinues), permettant de répondre à toutes les exigences de ses clients.

SOLUTIONS CONTINUES MARINI-ERMONT

SOLUTIONS TRADITIONNELLES



MOBILITÉ

Coûts et temps de transfert très faibles
Liaisons embarquées sur les châssis routiers



PERFORMANCE

Débits de production de 40 à 630 t/h



ENVIRONNEMENT

Intégration dans l'environnement (faible hauteur, bâtiment, etc.)
Faibles émissions (COV, poussières diffuses / canalisées, etc.)



ÉNERGIE

Faible puissance électrique installée
Faible consommation énergétique (circuit court et calorifugé)



RECYCLAGE

Recyclage de 0 à 100 % d'agrégats d'enrobés
Variation du taux de recyclage à la demande



QUALITÉ DES ENROBÉS

Précision et homogénéité des courbes granulométriques
Précision et homogénéité des teneurs en liant
Précision et homogénéité des températures



MAINTENANCE

Nombre d'éléments à entretenir réduit
Faible hauteur et accès en tous points en sécurité



SÉCURITÉ

Utilisateur au cœur de la conception
Sécurité réglementaire mais pas seulement



RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Coût de production à la tonne inégalable



TECHNOLOGIE CONTINUE & AUTOMATISME

SOFTMIX : 7^{ème} génération d'automatisme.

SOFTMIX : L'AUTOMATISME DERNIER-CRI

Forte d'une expérience de plusieurs décennies, MARINI-ERMONT équipe toutes ses installations avec sa 7^{ème} génération de logiciel de gestion d'usine d'enrobés : le SOFTMIX. Ce dernier apporte souplesse d'utilisation, polyvalence et ergonomie. Il est ainsi l'automatisme le plus performant et le plus apprécié du marché.

SOFTMIX vous assiste au quotidien dans la production d'enrobés de qualité irréprochable.

UN AUTOMATISME DÉCLINÉ EN DEUX VERSIONS



Pour usine d'enrobés à chaud continue



Pour usine d'enrobés à chaud discontinue



FONCTIONS PRINCIPALES

- Gestion des produits
- Gestion des recettes de fabrication
- Rapports de production
- Gestion des alarmes
- Rapports d'alarmes
- Fonctions de calibrage
- Fonctions de production
- Etc.

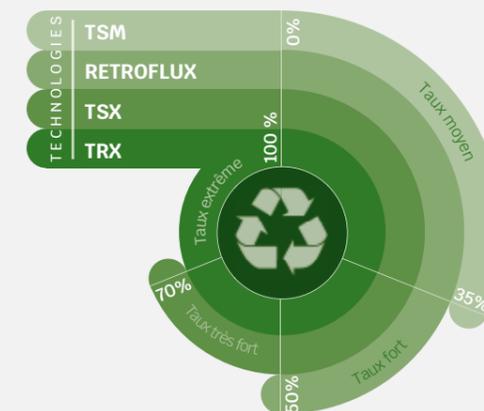


RECYCLAGE & TECHNOLOGIE

Un panel de technologies complet pour recycler de 0 à 100 %.

RECYLEZ COMME VOUS L'ENTENDEZ, DE 0 À 100 %

MARINI-ERMONT propose un éventail complet de procédés d'enrobage développés depuis près de 50 ans. Cette expérience inégalée nous permet d'apporter des réponses adaptées à toutes les problématiques de nos clients.



35 %

TECHNOLOGIE TSM

Inventée par Ermont en 1976, cette technique permettant de recycler jusqu'à 35 % d'agrégats d'enrobés a constamment évolué afin de toujours respecter les réglementations environnementales les plus exigeantes.

50 %

TECHNOLOGIE RETROFLUX

Inventée par ERMONT en 1989, cette technique permettant de recycler jusqu'à 50 % d'agrégats d'enrobés fut, dans un premier temps, la référence dans tous les pays précurseurs en termes d'écologie et d'environnement. Elle a ensuite franchi toutes les frontières.

70 %

TECHNOLOGIE TSX

Inventée par MARINI-ERMONT en 2020, cette technologie à un seul tambour permet de recycler de 0 à 70 % d'agrégats d'enrobés tout en préservant l'environnement.

100 %

TECHNOLOGIE TRX

Inventée par MARINI-ERMONT en 2017, cette technique permet de recycler de 0 à 100 % d'agrégats d'enrobés tout en préservant l'environnement. Primée au Concours International des Internat Innovation Awards 2018, elle devient la référence mondiale pour le recyclage.



TECHNOLOGIE TSM

Recycler jusqu'à 35 % d'agrégats d'enrobés.



POINTS CLÉS

40 ANS D'EXPÉRIENCE

QUALITÉ ET HOMOGENÉITÉ DES ENROBÉS

DÉBIT DE 40 À 630 T/H

PROCÉDÉ SIMPLE ET ÉPROUVÉ

RECYCLAGE JUSQU'À 35 %

RENDEMENT IMPORTANT

FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION



TSM

La technologie TSM ERMONT (Tambour Sécheur Malaxeur) est basée sur un procédé de séchage à courant parallèle (matériaux évoluant dans le tambour dans le sens de circulation des gaz de séchage). Inventée en 1976 par ERMONT, cette technique a constamment évolué afin de toujours respecter les évolutions des réglementations environnementales les plus exigeantes.

La technologie TSM ERMONT, dotée de 40 ans d'expérience reste la technologie à courant parallèle la plus évoluée au monde aussi bien d'un point de vue technique qu'environnemental, compte tenu de son rendement thermique exceptionnel.

La technologie TSM ERMONT a largement participé au déploiement du réseau autoroutier français, cité régulièrement comme une référence mondiale, et participe toujours activement au déploiement des réseaux routiers de nombreux pays en pleine croissance.

RECYCLAGE JUSQU'A 35 %

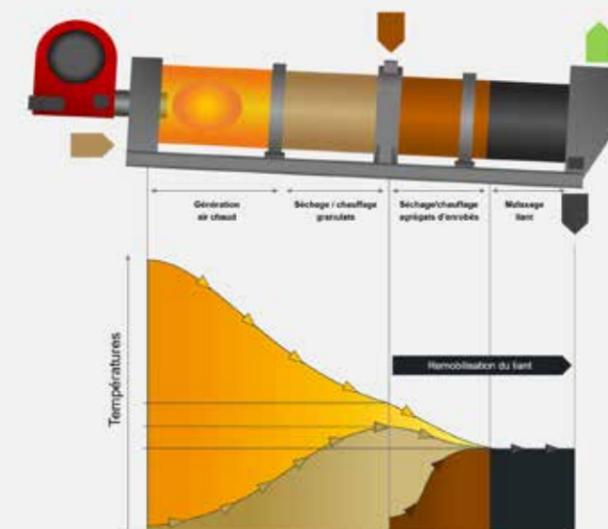
La technologie TSM ERMONT est conçue d'origine pour permettre un taux de recyclage régulier pouvant atteindre 35 % d'agrégats d'enrobés. Cette technique de recyclage éprouvée depuis près de 40 ans permet à nos clients de réaliser sereinement des gains importants sur leurs chantiers sans faire de compromis ni au niveau de la qualité des enrobés, ni au niveau environnemental.

Cette technologie est basée sur une technique de chauffe indirecte (accumulation d'énergie dans les granulats vierges), combinée avec une technique de chauffe directe basse température (échange avec les gaz de séchage dont la température a déjà chuté fortement au point d'introduction des agrégats d'enrobés).

35 %

APPLICATIONS

-  Enrobés à chaud et tièdes
-  Petits à très gros chantiers
-  Petits à très gros débits
-  Recyclage de 0 à 35 %
-  Tout type de mobilité



TECHNOLOGIE RETROFLUX

Recycler jusqu'à 50 % d'agrégats d'enrobés.



POINTS CLÉS

25 ANS D'EXPÉRIENCE

DÉBIT DE 40 À 450 T/H

FORT TAUX DE RECYCLAGE

FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

QUALITÉ ET HOMOGENÉITÉ DES ENROBÉS

PROCÉDÉ ÉVOLUÉ ET ÉPROUVÉ

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT



RETROFLUX

La technologie RETROFLUX ERMONT est basée sur un procédé de séchage à contre-courant à haut rendement. Le tambour sécheur malaxeur comporte 4 zones distinctes : une zone pour le séchage / chauffage des granulats - une zone pour la génération d'air chaud - une zone pour le séchage / chauffage des agrégats d'enrobés - une zone pour le malaxage du liant.

Les vapeurs de bitume éventuelles pouvant se dégager lors de l'enrobage sont incinérées dans la flamme du brûleur.

Cette technique, inventée par ERMONT en 1989, fut dans un premier temps la référence dans tous les pays précurseurs en termes d'écologie et d'environnement. Elle a ensuite franchi toutes les frontières compte tenu de ses atouts écologiques et environnementaux.

La technologie RETROFLUX ERMONT reste la technologie la plus écologique après plus de 25 ans d'existence.

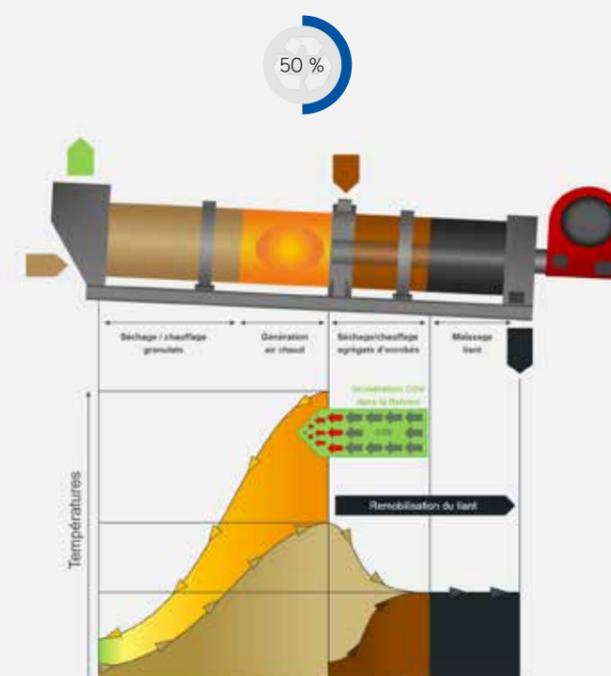
RECYCLAGE JUSQU'A 50 %

La technologie RETROFLUX ERMONT est conçue d'origine pour permettre un taux de recyclage régulier pouvant atteindre 50 % d'agrégats d'enrobés. Cette technique de recyclage éprouvée depuis plus de 25 ans permet à nos clients de réaliser sereinement des gains importants sur leurs chantiers sans faire de compromis ni sur la qualité des enrobés ni au niveau environnemental.

Cette technologie est basée sur une technique de chauffe indirecte (accumulation d'énergie dans les granulats vierges) et sur l'introduction des agrégats d'enrobés derrière la flamme du brûleur sans jamais être en contact avec des gaz à très haute température.

APPLICATIONS

-  Enrobés à chaud et tièdes
-  Petits à gros chantiers
-  Petits à gros débits
-  Recyclage de 0 à 50 %
-  Tout type de mobilité



TECHNOLOGIE TSX

Recycler jusqu'à 70 % d'agrégats d'enrobés.



POINTS CLÉS

NOUVELLE TECHNOLOGIE BREVETÉE

TRÈS FORT TAUX DE RECYCLAGE

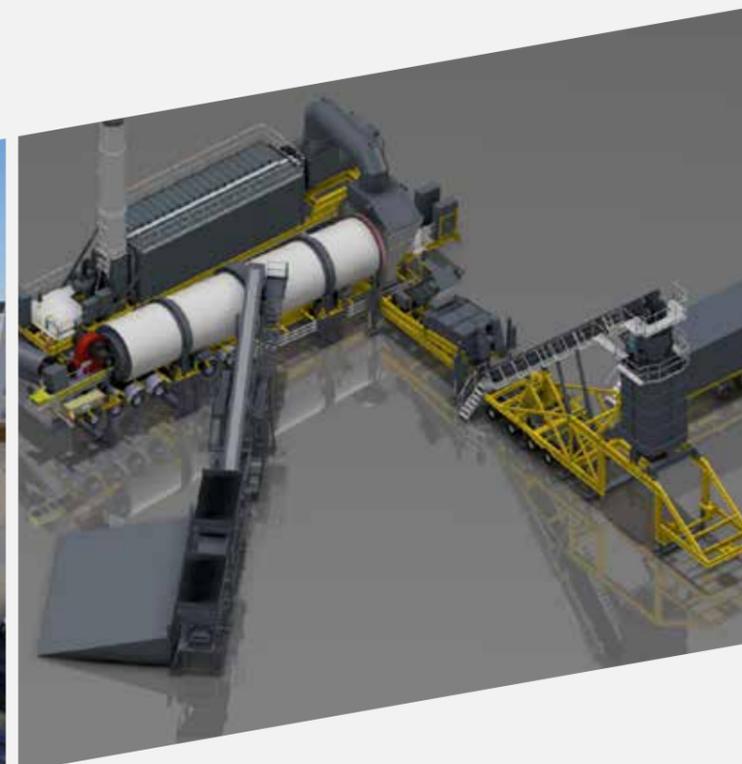
PROTECTION DES AGRÉGATS D'ENROBÉS

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

FLEXIBILITÉ

REMOBILISATION TOTALE DU LIANT

QUALITÉ D'ENROBÉS IRRÉPROCHABLE



TSX

Inventée en 2020 par MARINI-ERMONT, la technologie TSX est le résultat de 40 années d'expérience accumulées par MARINI-ERMONT en technologies de recyclage. Basée sur un processus de séchage utilisant un seul tambour lié à un malaxeur continu muni de deux arbres synchronisés, la technologie TSX est la seule technologie à un seul brûleur qui rend possible le recyclage d'agrégats d'enrobés de 0 à 70 % tout en préservant l'environnement et en assurant une remobilisation totale du liant.

Le tambour sécheur a deux fonctions :

- Une première zone assure le séchage des granulats en assurant l'abaissement de la température des gaz.
- Une seconde zone assure le séchage des agrégats d'enrobés par échange thermique avec des granulats légèrement surchauffés et des gaz à température modérée ainsi que le transfert du liant des agrégats d'enrobés sur les granulats.

Le malaxeur, situé en sortie du tambour, assure le malaxage du liant d'apport et du régénérant éventuel tout en les préservant.

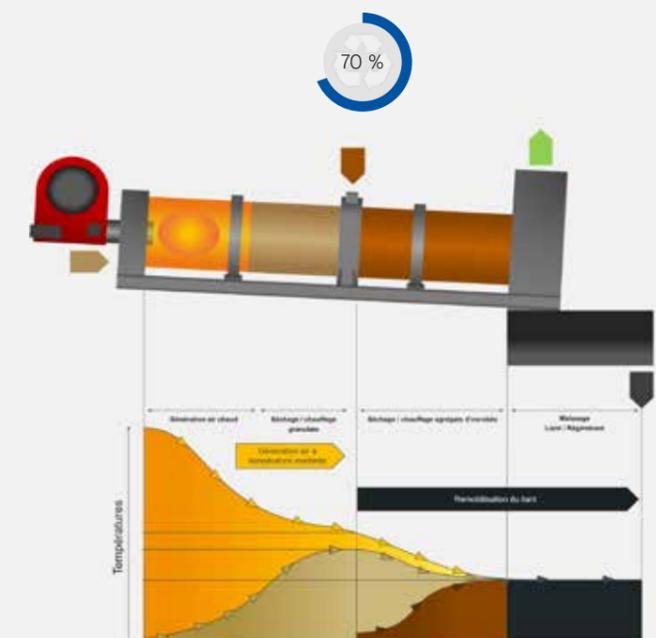
RECYCLAGE JUSQU'À 70 %

La technologie TSX assure une remobilisation totale du liant, essentielle pour garantir la durée de vie d'enrobés produits à très fort taux de recyclage.

Respectueuse de l'environnement, elle garantit des émissions inférieures aux réglementations en vigueur.

APPLICATIONS

-  Enrobés à chaud et tièdes
-  Petits à gros chantiers
-  Petits à gros débits
-  Recyclage de 0 à 70 %
-  Tout type de mobilité



TECHNOLOGIE TRX

Recycler jusqu'à 100 % d'agrégats d'enrobés.



POINTS CLÉS

NOUVELLE TECHNOLOGIE BREVETÉE

TAUX DE RECYCLAGE EXTRÊME

PROTECTION DES AGRÉGATS D'ENROBÉS

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

FLEXIBILITÉ

REMOBILISATION TOTALE DU LIANT

QUALITÉ D'ENROBÉS IRRÉPROCHABLE



RECYCLAGE JUSQU'A 100 %

Une recirculation des gaz issus du second tambour dans la flamme du premier tambour permet d'ajuster la température des gaz issus du générateur d'air chaud tout en réduisant les émissions par incinération.

Le malaxeur, situé en sortie du second tambour, assure le malaxage du liant d'apport et du régénérant éventuel tout en les préservant.

La technologie TRX assure une remobilisation totale du liant indispensable pour garantir la durée de vie des enrobés réalisés avec de très forts taux de recyclage voire des taux extrêmes.

Respectueuse de l'environnement, elle garantit des émissions inférieures aux réglementations en vigueur.

TRX

Inventée en 2017 par MARINI-ERMONT, la technologie TRX est issue de 40 ans d'expérience de notre entreprise dans les technologies de recyclage.

Basée sur un procédé de séchage à double tambour en série, associée à un malaxeur continu à double arbre synchronisé, la technologie TRX est la seule technologie au monde permettant de recycler jusqu'à 100 % d'agrégats d'enrobés avec un seul brûleur tout en assurant une remobilisation totale du liant.

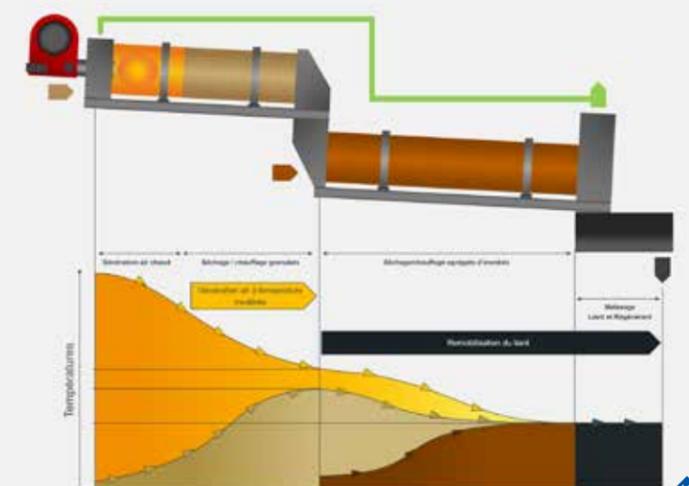
Le premier tambour polyvalent assure 2 fonctions :

- Séchage des granulats et abaissement des températures de gaz pour les taux de recyclage inférieurs à 100 %.
- Générateur d'air chaud pour le recyclage à 100 %.

Le second tambour assure le séchage des agrégats d'enrobés par échange avec des granulats légèrement surchauffés et/ou des gaz à température modérée ainsi que le transfert du liant des agrégats d'enrobés sur les granulats.

APPLICATIONS

- Enrobés à chaud et tièdes
- Moyens à gros chantiers
- Petits à gros débits
- Recyclage de 0 à 100 %
- Tout type de mobilité



USINE D'ENROBÉS & MOBILITÉ

Différentes solutions pour répondre à tous les besoins.

DIFFÉRENTS CONCEPTS DE MOBILITÉ



DIFFÉRENTES CARACTÉRISTIQUES DE MOBILITÉ

Essieux, liaisons inter-modules, dispositifs de levage, fondations métalliques, câblages électriques Plug & Work, connexions pneumatiques et hydrauliques Plug & Work, constituent les principaux atouts des différents concepts de mobilité.

En fonction des besoins, les usines peuvent être proposées en version hypermobile, hypertransférable, mobile, transférables ou fixe ; chacune possédant ses propres caractéristiques de mobilité résumées dans ce tableau :

| | HYPERMOBILE | HYPER-TRANSFÉRABLE | MOBILE | TRANSFÉRABLE | FIXE |
|-------------------------------------|-------------|--------------------|--------|--------------|------|
| Essieux | ○ | | ○ | | |
| Liaisons inter-modules | ○ | ○ | | | |
| Dispositifs de levage | ○ | ○ | | | |
| Fondations métalliques | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| Câblage électrique Plug & Work | ○ | ○ | | | |
| Connexions pneumatiques Plug & Work | ○ | ○ | | | |
| Connexions hydrauliques Plug & Work | ○ | ○ | | | |

○ Embarqués(ées)

USINE D'ENROBÉS & MOBILITÉ

Différents concepts : de l'extrême mobilité à l'intégration totale dans l'environnement.

CONCEPT HYPERMOBILE

PARTOUT, RAPIDEMENT

Le concept hypermobile MARINI-ERMONT est la solution stratégique permettant de répondre à tout type de chantier (création, entretien) sans limite géographique. Ce concept, qui va bien au-delà des exigences du concept d'usine mobile, permet le transfert d'une usine d'un chantier à un autre en un temps record, avec des coûts de transfert extrêmement bas.

DES AVANTAGES EMBARQUÉS

Absence de génie civil, montage sans grue, interfaces embarquées ne sont que quelques exemples des avantages de ce concept dont MARINI-ERMONT détient tous les secrets. De par les développements réguliers effectués depuis plus de 40 ans en étroite collaboration avec l'ensemble de ses clients, MARINI-ERMONT agit en tant que leader au niveau mondial, européen ou local.

Les usines d'enrobés hypermobiles jouissent d'essieux, de liaisons inter-modules, de dispositifs de levage, de fondations métalliques, de câblages électriques Plug & Work, de connexions pneumatiques et hydrauliques Plug & Work, tous embarqués, pour un transfert toujours plus rapide et simple d'un chantier à un autre.

-  Coûts de transfert bas
-  Aucun génie civil
-  Sans grue
-  Faible temps de transfert

CONCEPT HYPERTRANSFÉRABLE

L'USINE D'ENROBÉS CONTENEURISÉE

Le concept hypertransférable MARINI-ERMONT est la solution sous forme de modules au format conteneur homologué qui permettent le transfert d'une usine d'un chantier à un autre en un temps record sans autorisation particulière et sans limite géographique au même titre qu'une usine hypermobile, avec des coûts de transfert inégalables quels que soient la destination et le moyen de transport. Son intelligence embarquée lui permet de se dispenser de génie civil et de grue en version hypertransférable Self Erecting (SE).

-  Coûts de transfert record
-  Aucun génie civil
-  Sans grue
-  Intelligence embarquée

CONCEPT MOBILE

Le concept mobile se distingue du concept transférable par ses essieux embarqués.

En revanche, contrairement au concept hypermobile, une usine d'enrobés mobile nécessite, entre autres, l'utilisation de grues ainsi que la réalisation éventuelle de génie civil pour son montage et son démontage.

CONCEPT TRANSFÉRABLE

Une usine d'enrobés transférable est conçue de manière modulaire afin d'optimiser les temps de montage / démontage et a pour vocation d'être transférée au moins une fois durant son cycle de vie (fondations métalliques embarquées) à l'aide de grues.

CONCEPT FIXE

Désigne une implantation polyvalente qui s'inscrit aussi bien sur les sites urbains, mêmes exigus, qu'en zone rurale. Sa compacité permet une installation sous des bâtiments de tailles et coûts réduits.

FAIBLE IMPACT VISUEL & FAIBLES NUISANCES SONORES

Grâce à des hauteurs et des surfaces réduites, l'impact visuel de l'usine reste faible.

La réduction du bruit est prise en compte à la source pour le personnel et le voisinage afin d'intégrer facilement l'installation dans son environnement (silencieux sur ventilateur brûleur et échappement vérin pneumatique, variateur de fréquence sur ventilateur filtre, etc.).

-  Faible impact visuel
-  Respect de l'environnement
-  Faible consommation énergétique
-  Faible impact sonore



ENROBÉS DE HAUTE QUALITÉ

La garantie de l'excellence.

AUTOMATISME : LE SOFTMIX

Automatisme le plus performant du marché, le SOFTMIX permet de produire des enrobés de qualité irréprochable. Il vous assiste au quotidien pour la production, les calibrages, les catalogues de produits et formules, les alertes, les plannings de chauffe, les rampes de début et fin de production, les arrêts/redémarrages en charge, la traçabilité, etc.

DOSEUR FINES D'APPORT

La vis peseuse à dosage pondéral garantit un dosage régulier et précis dans un environnement fermé, évitant ainsi toute émission de poussières.

DOSEURS GRANULATS

Dosage ultra précis de chacune des fonctions granulaires grâce aux extracteurs volumétriques et/ou pondéraux.

DOSEUR ADDITIFS LIQUIDES

De type pondéral, il assure un dosage ultra précis des additifs liquides.

ÉCRÊTEUR

Retire les éventuels éléments indésirables présents dans les stocks de granulats et protège l'installation.

DOSEUR ADDITIFS SOLIDES

Le doseur pondéral à bande spécifique aux additifs garantit un dosage très précis.

TAPIS PESEUR

Homologué par la Station d'Essais des Matériels Routiers français, il est d'une précision remarquable et permet de détecter toute dérive de dosage des fractions granulaires ainsi que de doser le liant sur une référence très précise.

DOSEUR AGRÉGATS D'ENROBÉS

Une grille vibrante à l'alimentation, des pentes de trémie spécifiques et un extracteur pondéral garantissent un débit de dosage des agrégats d'enrobés précis et régulier.

DOSEUR LIANT

Sa pompe à engrenage asservie à un débitmètre massique garantit une précision inégalable.

MALAXAGE EXTRA-LONG

Les temps de pré-malaxage à sec et de malaxage assurent une qualité d'enrobés inégalée.

RÉCYCLAGE DES FINES

Défini par simulateur, le décolmatage séquentiel du filtre à manches assure un recyclage parfaitement régulier des fines récupérées.

DISPOSITIFS ANTISEGRAGATION

La qualité et l'homogénéité des enrobés sont préservées lors du stockage et du chargement.

ENVIRONNEMENT

Une production optimale qui respecte la planète.

L'ENVIRONNEMENT AU CŒUR DE NOS PRIORITÉS

Nous concevons nos usines d'enrobés avec pour objectif de minimiser en permanence leur impact sur l'environnement. Nous intégrons toutes les dernières innovations permettant de préserver notre planète.

RÉDUCTION DES GAZ À EFFET DE SERRE

MARINI-ERMONT intègre les principes et solutions de réduction de consommation d'énergie à la source. Ceux-ci se traduisent par une réduction des émissions de gaz à effet de serre directement proportionnelle.

FAIBLES ÉMISSIONS

Les technologies MARINI-ERMONT respectent les seuils d'émissions réglementaires les plus stricts. Le brûleur haut rendement, la protection du liant des agrégats d'enrobés et du liant d'apport ainsi que le filtre à manches haute performance garantissent la qualité des rejets atmosphériques.

PROTECTION DES SOLS

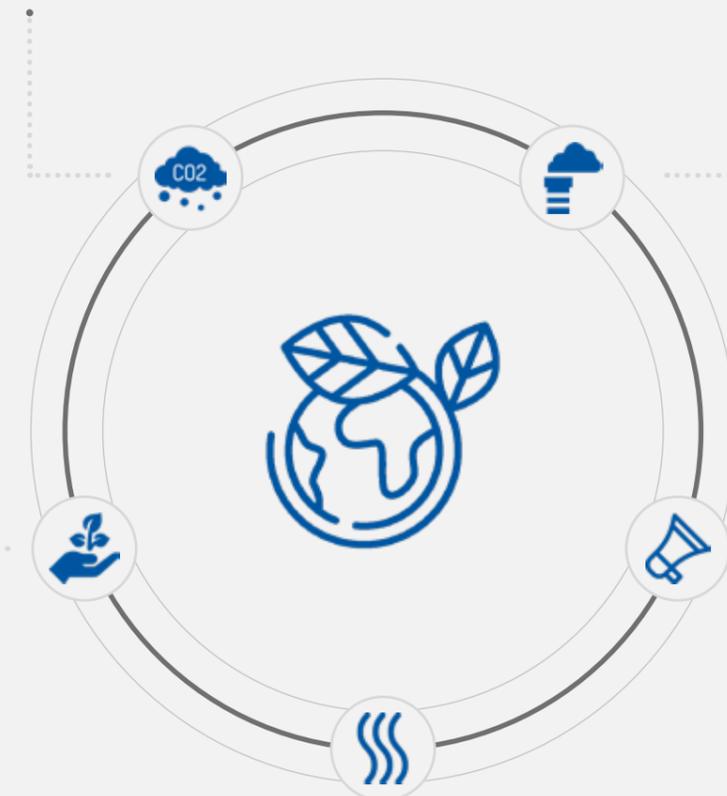
La suppression de l'usage d'huile thermique et la gestion sur rétention des produits sensibles (additifs chimiques) évitent le risque de pollution accidentelle des sols.

RÉDUCTION DES NUISANCES OLFACTIVES

Les technologies MARINI-ERMONT permettent de réduire les émissions de vapeurs à la source et d'atteindre des rejets en COV les plus bas du marché, et ainsi de réduire les odeurs de vapeurs de bitume associées.

FAIBLES NUISANCES SONORES

La réduction du bruit est prise en compte à la source pour le personnel et le voisinage, afin d'intégrer facilement l'installation dans son environnement (variateur de fréquence sur ventilateurs filtre/brûleur, silencieux sur ventilateur d'admission du brûleur et sur les échappements de vérins pneumatiques, etc.).



ÉNERGIE

Maîtriser ses coûts en réduisant ses consommations.

DES CONSOMMATIONS OPTIMISÉES

MARINI-ERMONT, forte de nombreuses années de recherche et développement en étroite collaboration avec ses clients, conçoit l'ensemble de ses usines d'enrobés afin de répondre au mieux à leurs exigences en matière de réduction de consommations énergétiques.

Les solutions techniques proposées permettent d'optimiser et d'assurer les consommations énergétiques les plus faibles tant d'un point de vue thermique (chauffe des granulats) qu'électrique (moteurs, maintien en chauffe, etc.).

PUISSANCE INSTALLÉE RÉDUITE ET OPTIMALE

Le circuit matériaux court et le nombre de vis à fines limité permettent de limiter l'énergie électrique consommée lors de la production d'enrobés. De plus, les moteurs principaux pilotés par variateurs de fréquence participent à réduire usure et bruit, et génèrent des économies d'électricité (utilisation du mode de conduite Stop & Go possible).

UN RENDEMENT OPTIMAL

Nous proposons des usines d'enrobés avec des rendements de séchage très élevés. De plus, bénéficiant d'un circuit des matériaux et gaz très court et intégralement calorifugé, les déperditions sont réduites au maximum.

ENROBÉS BASSE TEMPÉRATURE

La production d'enrobés à basse température agit directement sur vos consommations énergétiques.

STOCKAGE DE LIANT HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

La technologie HEE (déjà utilisée au sein-même des bâtiments BBC de dernière génération) est déployée sur certains de nos cuves et les circuits de liaison associés. Une supervision automate ergonomique permet de gérer les plannings de chauffe pour optimiser les consommations.

BRÛLEUR HAUT RENDEMENT

Pilotage électronique et pulvérisation à assistance par air comprimé permettent au brûleur d'assurer des rendements élevés quels que soient l'allure de fonctionnement et le type de combustible utilisé.



OUTILS ECO

Nos usines d'enrobés peuvent bénéficier de l'ensemble des outils ECO d'aide à un pilotage économe en énergie de l'usine :



CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE EN TEMPS RÉEL

CONDUITE OPTIMALE DU CONVOYEUR À RACLETTES



AIDE AU PILOTAGE DU BRÛLEUR

SUIVI ÉNERGÉTIQUE



RÉDUCTION DES DÉCHETS

SÉCURITÉ

La sécurité des hommes avant tout.

DES USINES PENSÉES POUR LES UTILISATEURS

Nous plaçons votre personnel au cœur de la conception et de l'exploitation de vos installations. Notre objectif est d'aller toujours plus loin dans la sécurité afin d'éviter tout accident, en anticipant les situations dites normalement prévisibles dans l'environnement de travail.

MARINI-ERMONT est membre de la Commission européenne de révision de la norme sécurité sur les usines d'enrobés et a joué un rôle majeur dans cette révision, aux côtés des utilisateurs et du Ministère du Travail.

POINTS RENTRANTS

La protection permanente des points rentrants est assurée sur toutes les dernières générations d'usines d'enrobés par des solutions de proximité de type occupation de volumes.

PROTECTEURS MOBILES

La sécurité des intervenants est garantie via des protecteurs mobiles avec dispositifs de verrouillage à transfert de clef pour accéder à l'intérieur de différentes zones de l'usine d'enrobés, en évitant tout démarrage intempestif.

ACCÈS EN TOUS POINTS

Un accès facile et sécurisé est assuré en tous points, conformément aux normes européennes.

CONSIGNATION

Permet d'éviter la mise en marche intempestive de l'installation lors de toute intervention. Une véritable protection est mise en place sur la base de consignation par zone, sans apporter de contrainte dans l'exploitation.

ARRÊTS D'URGENCE

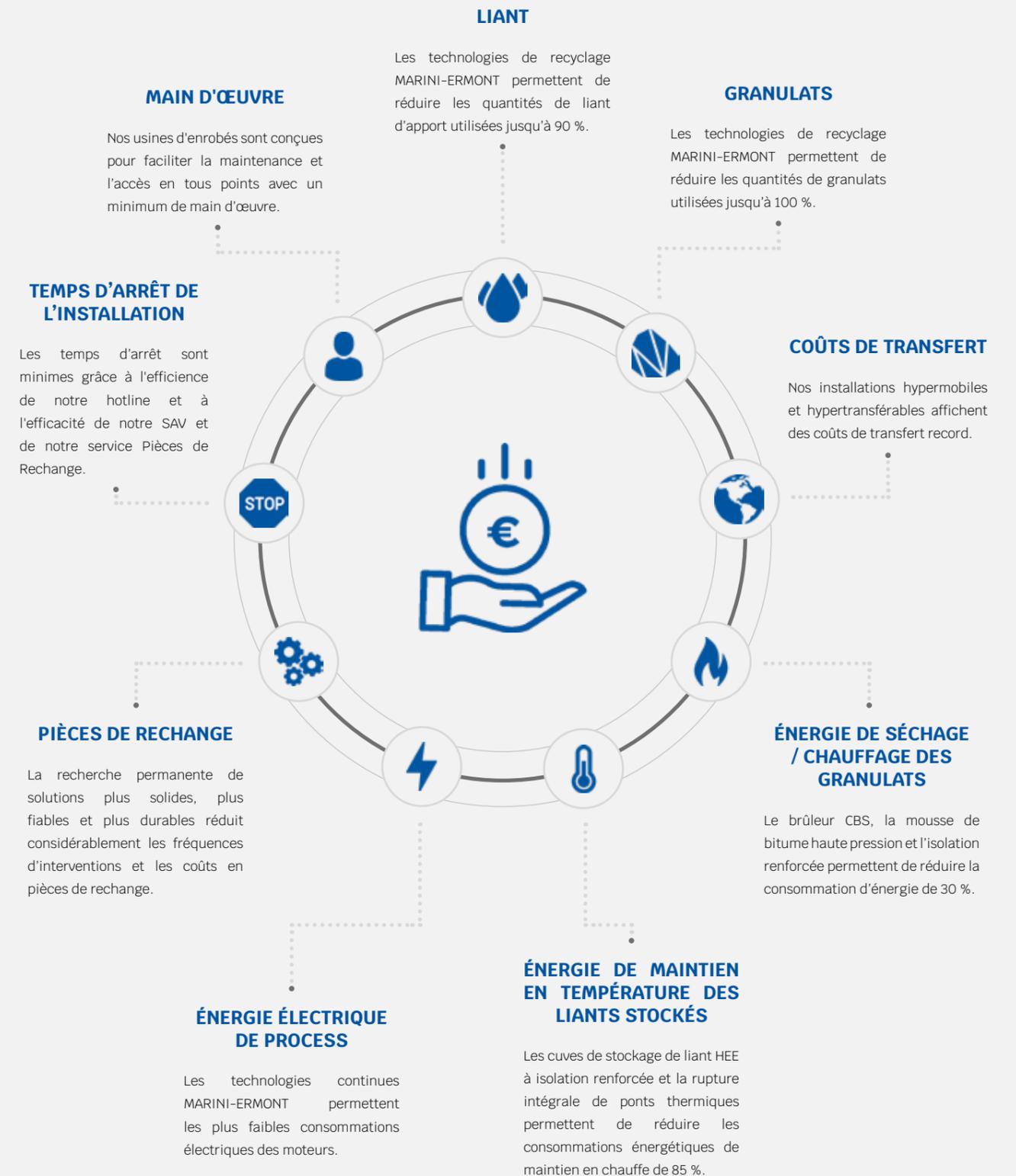
La multiplication des arrêts d'urgence, disposés judicieusement sur l'ensemble de l'installation permet d'assurer réactivité et efficacité en cas de besoin.

RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Nos solutions pour un R.O.I. optimal.

NOUS AGISSONS SUR L'ENSEMBLE DES COÛTS D'UNE TONNE D'ENROBÉS

Choisir nos technologies vous permettra de réduire le coût de production global de la tonne d'enrobés et de rentabiliser rapidement votre investissement.



MARINI-ERMONT propose la plus large gamme d'usines d'enrobés continues et discontinues en courant parallèle et contre-courant, avec des capacités de production allant de 35 à 630 t/h et sont disponibles en version hypermobile, hypertransférable, mobile, transférable et fixe.

UNE GAMME COMPLÈTE

Pour répondre à tous les besoins de nos clients.

| | MOBILITÉ | | | TECHNOLOGIE | | | RECYCLAGE | | | | PLAGE DE PRODUCTION | ENROBÉS TIÈDES | |
|----------------------|-------------|--------------------|---------------------|-------------|-----------|-----|-----------|----------|----------|----------|---------------------|----------------|-----------|
| | Hypermobile | Hyper-transférable | Transférable / Fixe | TSM | RETROFLUX | TSX | TRX | 0 - 35 % | 0 - 50 % | 0 - 70 % | | | 0 - 100 % |
| CONTINUES | | | | | | | | | | | | | |
| | TSM | ● | | ● | | | | ● | | | | 40 - 230 t/h | Oui |
| | TSM MAJOR | ● | | ● | | | | ● | | | | 140 - 630 t/h | Oui |
| | ROADMASTER | ● | ○ | ○ | | ● | | ● | | | | 35 - 160 t/h | Oui |
| | RF HIGHWAY | ● | ○ | | | ● | | | ● | | | 110 - 450 t/h | Oui |
| | EXPLORER | ○ | ● | ○ | ● | ● | | ● | ● | | | 60 - 160 t/h | Oui |
| | RF NEO | | | ● | | ● | | | ● | | | 80 - 360 t/h | Oui |
| | TSX | ● | ● | ● | | | ● | | | ● | | 120 - 450 t/h | Oui |
| | TRX 100% | ● | ● | ● | | | | | | | ● | 150 - 430 t/h | Oui |
| DIS-CONTINUES | | | | | | | | | | | | | |
| | ROADBATCH | ● | | | | | | ● | | | | 70 - 160 t/h | Oui |

● Utilisation optimale
○ Autres utilisations recommandées

TSM

L'usine d'enrobés hypermobile à toute épreuve.

Le TSM est une usine d'enrobés continue hypermobile, robuste et simple d'utilisation disponible en 3 modèles pour couvrir des projets itinérants de petite, moyenne, voire grande taille. Doté de la technologie TSM ERMONT, il peut produire aisément tout type d'enrobés et recycler jusqu'à 35 % d'agrégats d'enrobés.

POINTS CLÉS



Hypermobilité



L'utilisateur avant tout



Haute qualité d'enrobés



Recyclage



Haute efficacité énergétique

PRODUCTION D'ENROBÉS DE QUALITÉ À TRÈS FAIBLES COÛTS

L'utilisation de systèmes à haute technologie pour le dosage, le malaxage et l'automatisation permet de garantir des enrobés homogènes de haute qualité à un coût de fabrication optimisé.

MULTIPACK : FACILE ET RAPIDE À DÉPLACER EN TOUT LIEU

Design ergonomique, conçu pour l'utilisateur. Rapide et facile à transporter, à installer, à connecter et à calibrer, sans grue ni génie civil, pour garantir le plus bas coût de transfert de sa catégorie.

SIMPLE À UTILISER ET FACILE À ENTREtenir

Avec sa conception robuste et fiable, le TSM est une usine d'enrobés économique et éprouvée, très facile d'apprentissage et très peu coûteuse en entretien. Le TSM est la solution de recyclage la plus abordable.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) | Capacité de production (T/H) | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------|----------------|-------------|------------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | 0 | 30 | 60 | 90 | 120 | 150 | 180 | 210 | 240 | | | | | | | |
| TSM 13 | Jusqu'à 35 % | Oui | 40 - 110 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TSM 15 | Jusqu'à 35 % | Oui | 60 - 150 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TSM 17 | Jusqu'à 35 % | Oui | 90 - 230 | | | | | | | | | | | | | | | | |



TSM MAJOR

Une production hors normes pour vos chantiers d'exception.

Le TSM MAJOR est l'usine d'enrobés continue hypermobile la plus puissante au monde. Disponible en 3 modèles, cette usine est adaptée aux projets autoroutiers et aéroportuaires nécessitant des débits de production élevés. Doté de la technologie TSM ERMONT, il peut produire tout type d'enrobés et recycler jusqu'à 35 % d'agrégats d'enrobés.

POINTS CLÉS



Hypermobilité



Performances extrêmes



Haute qualité d'enrobés



Recyclage



Haute efficacité énergétique

CONSTRUISEZ VOTRE LEADERSHIP GRÂCE À DES PROJETS STRATÉGIQUES D'EXCEPTION

La technologie TSM offre les plus hautes performances avec des enrobés homogènes de haute qualité et reste la technologie à courant parallèle la plus évoluée.

LEADER DES USINES D'ENROBÉS HYPERMOBILES À GROS DÉBITS

Le TSM Major offre les meilleurs gabarits routiers de sa catégorie. Rapide et facile à transporter, à installer, à connecter et à calibrer, sans grue ni génie civil, il garantit des temps record et les plus bas coûts en terme de transfert.

LA PLUS ÉCOLOGIQUE DES TECHNOLOGIES À COURANT PARALLÈLE AU MONDE

Conçue d'origine pour permettre un taux de recyclage régulier pouvant atteindre jusqu'à 35 % d'agrégats d'enrobés, cette technique, éprouvée depuis plus de 40 ans, a constamment évolué afin de répondre aux réglementations environnementales les plus sévères.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) | 0 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 |
|---------------------|--------------|----------------|-------------|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| TSM 21 MAJOR | Jusqu'à 35 % | Oui | 140 - 360 | | | | | | | | | | | | | | |
| TSM 25 MAJOR | Jusqu'à 35 % | Oui | 220 - 550 | | | | | | | | | | | | | | |
| TSM 28 MAJOR | Jusqu'à 35 % | Oui | 250 - 630 | | | | | | | | | | | | | | |



ROADMASTER

Produire des enrobés de qualité, partout.

Le ROADMASTER est une usine d'enrobés continue hypermobile, monopack, idéale pour la réalisation de petits et moyens chantiers itinérants. Doté de la technologie Retroflux ERMONT à contre-courant, il permet de recycler jusqu'à 40 % d'agrégats d'enrobés et de produire tout type d'enrobés avec des émissions très faibles.

POINTS CLÉS



Hypermobilité



L'utilisateur avant tout



Haute qualité d'enrobés



Recyclage responsable



Haute efficacité énergétique

PRODUCTION D'ENROBÉS DE QUALITÉ À TRÈS FAIBLES COÛTS

L'utilisation de systèmes à haute technologie pour le dosage, le malaxage et l'automatisation permet une production de qualité, écologique et économique.

MONOPACK : FACILE ET RAPIDE À DÉPLACER EN TOUT LIEU

Le ROADMASTER offre le plus bas coût de transfert de sa catégorie, avec plus de 25 ans d'expérience. Il est facile et rapide à transporter, à installer et à connecter, sans grue ni génie civil.

SIMPLE À UTILISER ET FACILE À ENTREtenir

Un accès sûr et rapide à tous les composants grâce à une conception monopack ergonomique pensée pour l'utilisateur lors des opérations d'installation, de contrôle de production et de maintenance.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) | 0 | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 |
|----------------|--------------|----------------|-------------|---|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| RM 120 ALLROAD | Jusqu'à 40 % | Oui | 50 - 120 | | | | | | | | | |
| RM 160 | Jusqu'à 25 % | Oui | 70 - 160 | | | | | | | | | |



RF HIGHWAY

L'usine d'enrobés hypermobile ECO-responsable.

Le RF HIGHWAY est une usine d'enrobés continue hypermobile, idéale pour la réalisation de moyens et grands chantiers. Doté de la technologie RETROFLUX ERMONT à contre-courant, il permet de recycler jusqu'à 50 % d'agrégats d'enrobés et de produire tout type d'enrobés en générant des émissions très faibles.

POINTS CLÉS



Hypermobilité



ECO-responsable



Haute qualité d'enrobés



Fort taux de recyclage



Haute efficacité énergétique

PRODUCTION D'ENROBÉS DE QUALITÉ À TRÈS FAIBLES COÛTS

Véritable concentré de technologies pour le dosage, le malaxage et l'automatisation afin de garantir des enrobés de qualité, le RF HIGHWAY est le plus économique et écologique dans sa catégorie.

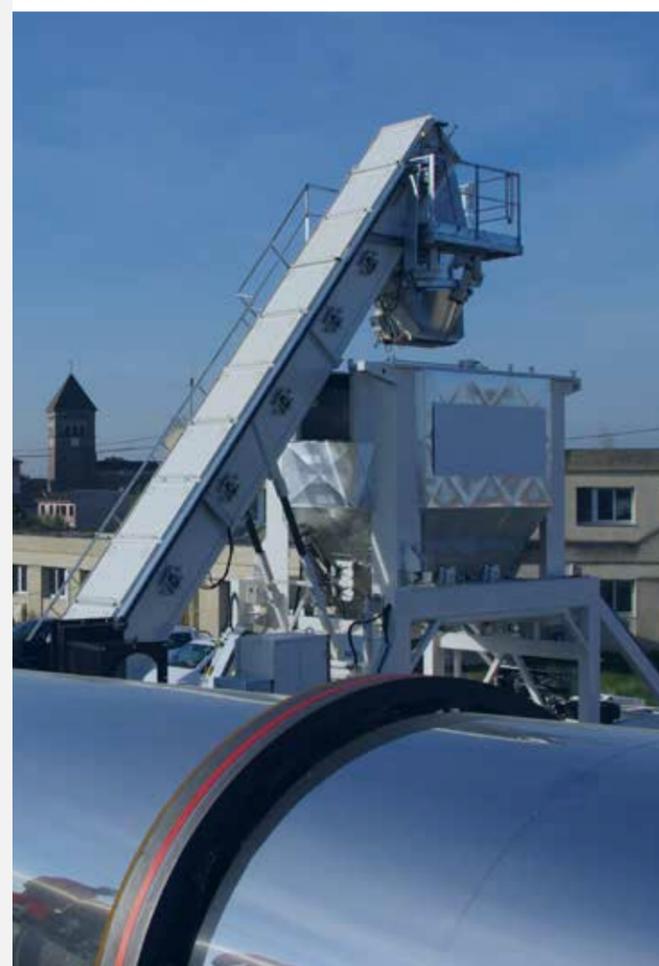
MULTIPACK : FACILE ET RAPIDE À DÉPLACER EN TOUT LIEU

Design ergonomique pensé pour l'utilisateur. Rapide et facile à transporter, à installer, à connecter et à calibrer, sans grue ni génie civil, le RF HIGHWAY garantit le plus bas coût de transfert de sa catégorie.

CONCENTRÉ DE TECHNOLOGIES POUR UNE UTILISATION SIMPLE ET INTUITIVE

Unique au monde en terme de consommations énergétiques, grâce notamment aux outils ECO, le RF HIGHWAY se distingue également par son impact environnemental limité, et répond ainsi aux exigences d'une route durable.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) | 0 | 40 | 80 | 120 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 440 | 480 |
|----------------|--------------|----------------|-------------|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| RF 200 HIGHWAY | Jusqu'à 50 % | Oui | 110 - 230 | | | | | | | | | | | | | |
| RF 400 HIGHWAY | Jusqu'à 50 % | Oui | 160 - 360 | | | | | | | | | | | | | |
| RF 500 HIGHWAY | Jusqu'à 50 % | Oui | 210 - 450 | | | | | | | | | | | | | |



EXPLORER

La production d'enrobés n'a plus de limites.

L'EXPLORER est une usine d'enrobés hypertransférable basée sur un concept de conteneur intelligent à mobilité embarquée permettant de garantir des coûts de transferts inégalables, partout dans le monde. L'EXPLORER est décliné en deux technologies (TSM, RETROFLUX) et en deux versions : hypertransférable ou hypertransférable Self Erecting (SE).

POINTS CLÉS



UNE TRANSFÉRABILITÉ INÉGALÉE

L'EXPLORER est transportable partout dans le monde par route, voie maritime ou voie ferrée, à des coûts de transport record et sans autorisation particulière. Il bénéficie de temps de montage/démontage les plus faibles, grâce à son intelligence embarquée qui lui permet de se dispenser de génie civil et de grue en version hypertransférable Self Erecting (SE).

DES ENROBÉS DE QUALITÉ IRRÉPROCHABLE

Équipé des dernières technologies et automatisme éprouvés sur les dernières générations d'usines d'enrobés MARINI-ERMONT, le concept EXPLORER produit des enrobés d'une qualité reconnue et irréprochable.

SON AVANTAGE ULTIME : LE RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Grâce à des coûts de transfert inégalables, des enrobés de qualité irréprochables, une consommation d'énergie extrêmement faible et un recyclage des agrégats d'enrobés pouvant aller jusqu'à 50 %, l'EXPLORER se positionne comme l'usine d'enrobés présentant le plus fort retour sur investissement du marché.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) |
|------------------------|--------------|----------------|-------------|
| TSM 15 EXPLORER | Jusqu'à 35 % | Oui | 60 - 150 |
| RF 160 EXPLORER | Jusqu'à 50 % | Oui | 80 - 160 |



TSX

Recyclez à très fort taux tout en préservant l'environnement.

Le TSX est une usine d'enrobés à chaud permettant de recycler jusqu'à 70 % d'agrégats d'enrobés, déclinée en versions hypermobile, transférable et fixe. Résultat de 40 années d'expérience accumulées par MARINI-ERMONT en technologies de recyclage, le TSX a pour objectif d'accompagner nos clients dans leurs projets ECO-responsables de demain.

POINTS CLÉS



QUALITÉ ET RECYCLAGE DE 0 À 70 %

La technologie brevetée TSX assure une remobilisation totale du liant, essentielle pour garantir la qualité et la longue durée de vie des enrobés produits à fort et très fort taux de recyclage (de 0 à 70 %).

ECO-RESPONSABLE

La protection de l'environnement est assurée par la technologie de réchauffage des agrégats d'enrobés basse température à courant parallèle qui, en protégeant le liant, évite la génération d'émissions à la source.

FLEXIBILITÉ

La flexibilité extrême du TSX permet une adaptation des débits de production, des formulations, des températures de production et du taux de recyclage (de 0 à 70 %) pour proposer à nos clients une solution polyvalente adaptée à tout type de chantier.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------------|----------------|-------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| | | | 0 | 40 | 80 | 120 | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 440 | 480 | | |
| TSX 22 | Jusqu'à 70 % | Oui | 120 - 270 | | | | | | | | | | | | | | |
| TSX 26 | Jusqu'à 70 % | Oui | 160 - 380 | | | | | | | | | | | | | | |
| TSX 28 | Jusqu'à 70 % | Oui | 200 - 450 | | | | | | | | | | | | | | |

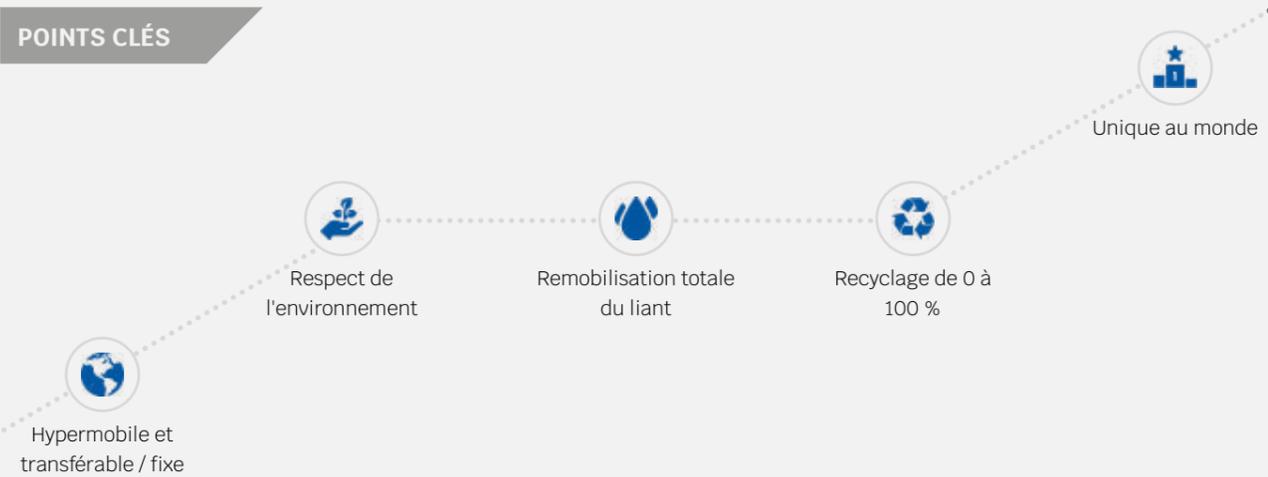


TRX 100%

La solution écologique par excellence.

Le TRX 100% est la première usine d'enrobés à chaud hypermobile au monde capable de recycler jusqu'à 100 % d'agrégats d'enrobés, également déclinée en versions transférable et fixe. MARINI-ERMONT a relevé ce challenge à l'aide d'une nouvelle technologie brevetée pour accompagner ses clients dans le développement des routes ECO-responsables.

POINTS CLÉS



QUALITÉ ET RECYCLAGE DE 0 À 100 %

La technologie TRX brevetée permet de garantir des enrobés de haute qualité, homogènes, avec une remobilisation totale du liant quel que soit le taux de recyclage (de 0 à 100 %).

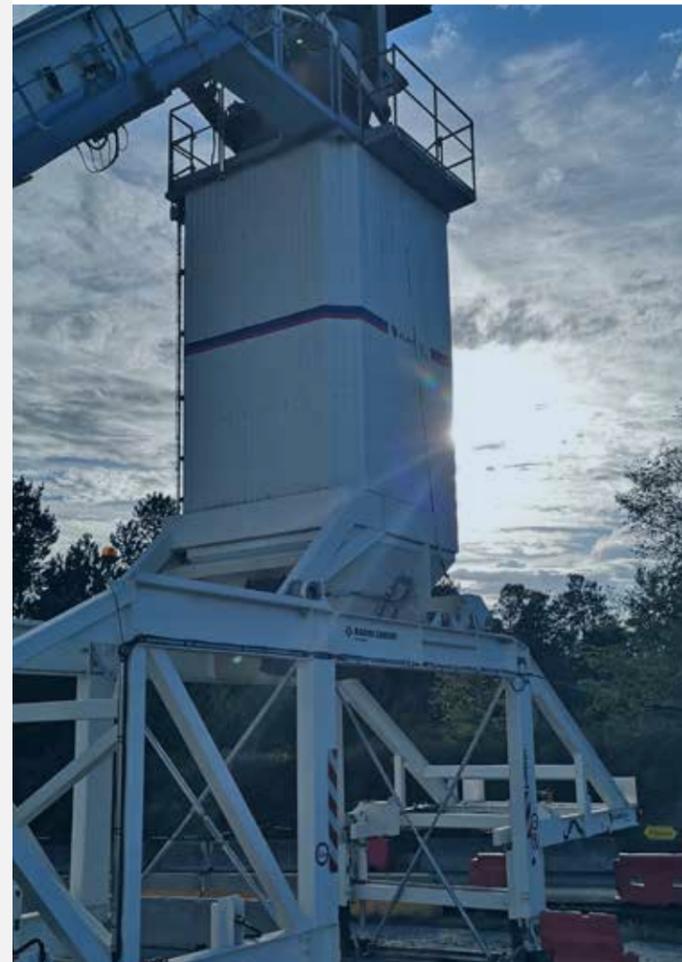
ECO-RESPONSABLE

La protection de l'environnement est assurée par la technologie de réchauffage des agrégats d'enrobés basse température à courant parallèle qui, en protégeant le liant, évite la génération d'émissions à la source.

FLEXIBILITÉ

Chaque chantier présente ses propres caractéristiques et ses propres contraintes. Le TRX 100% est polyvalent : il s'adapte tant au niveau des débits de production, des formulations, des températures de production que du taux de recyclage (de 0 à 100 %).

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | DÉBIT (T/H) |
|----------|---------------|----------------|-------------|
| TRX 100% | Jusqu'à 100 % | Oui | 150 - 430 |



ROADBATCH

L'usine d'enrobés discontinue la plus mobile du marché.

Le ROADBATCH est une usine d'enrobés à chaud discontinue hypermobile, parfaitement adaptée à la réalisation de petits et moyens chantiers itinérants pour lesquels le criblage des granulats est nécessaire. Sans équivalent, usine d'enrobés auto-érectable, techniquement identique aux usines d'enrobés fixes, le ROADBATCH permet de recycler jusqu'à 30 % d'agrégats d'enrobés sur une plage de production de 70 à 160 t/h.

POINTS CLÉS



Hypermobile



Recyclage de
0 à 30 %



Haute qualité
d'enrobés



L'utilisateur avant
tout



Haute efficacité
énergétique

PRODUCTION D'ENROBÉS DE QUALITÉ À TRÈS FAIBLES COÛTS

L'utilisation de systèmes à haute technologie pour le dosage, le malaxage et l'automatisation permet de garantir le contrôle du dosage et une courbe granulométrique précise y compris en mode by-pass du crible.

SOLUTION POLYVALENTE FACILE À DÉPLACER EN TOUT LIEU

Basé sur plus de 20 ans d'expérience, le ROADBATCH reste unique au monde avec sa tour auto-érectable en moins de 20 minutes et offre le plus bas coût de transfert de sa catégorie. Il est facile et rapide à transporter, à installer et à connecter, sans grue ni génie civil.

SIMPLE À UTILISER ET FACILE À ENTREtenir

Un accès sûr et rapide à tous les composants grâce à une conception bipack ergonomique conçue pour simplifier les opérations d'installation, de contrôle, de production et de maintenance.

| | RECYCLAGE | ENROBÉS TIÈDES | HUMIDITÉ | DÉBIT (T/H) |
|---------------------|--------------|----------------|----------|-------------|
| RB 160 | Jusqu'à 30 % | Oui | Faible | 70 - 160 |
| RB 160 MAJOR | Jusqu'à 30 % | Oui | Élevée | 90 - 160 |



SERVICE CLIENT

Votre satisfaction est notre priorité.

CYCLE DE VIE DES SERVICES

Nous proposons une stratégie Service sur toute la durée de vie des machines. Elle représente des valeurs fortes et fédératrices incluant :

- Notre engagement qui revendique notre volonté de mettre les services au cœur de notre organisation
- Notre accompagnement par l'intermédiaire d'une structure rassemblant les expertises et une organisation cohérente à l'écoute de nos clients

Nous appliquons à nos prestations de service les mêmes exigences de qualité qu'à nos machines.

4 RETROFIT

Configureurs de solutions, nos experts en Retrofit vous accompagnent dans la formulation de vos besoins et votre processus de réflexion jusqu'à la prise en charge complète de vos projets. Nous vous offrons des solutions pour accroître la fonctionnalité et la durée d'exploitation de vos usines d'enrobés à chaud avec l'objectif de préserver la valeur de votre investissement initial.

1 FORMATION

Créé pour les entreprises de l'industrie routière, le centre de formation MARINI-ERMONT est un pôle pédagogique et de conseil spécialisé dans la technologie industrielle de production des enrobés. Nous vous offrons un espace "nouvelle génération" alliant la théorie à la pratique à travers 10 modules sur catalogue ou des formules 100 % sur-mesure.



3 PIÈCES DE RECHANGE

Nos pièces de rechange maintiennent les performances d'origine de votre usine d'enrobés à chaud pour répondre aux exigences de vos métiers : respect des délais, sécurité, etc. Nous vous offrons le meilleur rapport "fiabilité-sécurité-prix".

2 SERVICE APRÈS-VENTE

Nos équipes vous accompagnent à travers différentes prestations de service pour vous aider à rentabiliser vos investissements, optimiser votre usine d'enrobés et maîtriser votre budget. Une hotline performante est à votre disposition pour répondre à toutes vos questions techniques (utilisation, maintenance et dépannages de votre usine d'enrobés), sans oublier nos techniciens sur place pour vos mises en service et dépannages.

FORMATION

Le premier centre de formation européen.

NOS CLIENTS NOUS FONT CONFIANCE

Créé pour les entreprises de l'industrie routière, le centre de formation MARINI-ERMONT est un pôle pédagogique et de conseil, spécialisé dans la technologie industrielle de production des enrobés. Depuis 1994, nous formons en moyenne 130 personnes chaque année soit dans notre centre de formation soit sur les sites de production.

Notre centre de formation s'appuie sur des fondamentaux pédagogiques régulièrement actualisés en fonction de l'évolution des attentes de nos clients et des apports de la technologie en matière de formation. Notre objectif est d'offrir une acquisition structurée des techniques de production d'enrobés, de la maintenance préventive et prédictive aux méthodologies de dépannage sans jamais oublier la thématique sécurité.

NOUS ŒUVRONS POUR LA SATISFACTION DE NOS CLIENTS

Un taux de satisfaction clients excellent depuis plus de 10 ans sur notre centre de formation.



UN CENTRE DE FORMATION DERNIER CRI

Notre entreprise dispose d'un centre de formation aménagé avec des modèles réduits pédagogiques pour un apprentissage immédiat et aisé. Ce dernier nous permet d'alterner entre activités théoriques et mise en application des acquis (entraînement sur des modèles réduits, solutions pédagogiques digitales, réalité virtuelle, etc.).

Nous sommes à votre écoute pour assurer la formation continue de vos collaborateurs et espérons vous compter parmi nous lors des sessions à venir, dans notre centre de formation en France ou sur vos sites d'exploitation partout dans le monde.



FORMATION CATALOGUE

Regroupés autour de 10 thématiques de l'initiation au perfectionnement, nos parcours et modules de formation sont élaborés dans le but de vous donner les compétences et les outils nécessaires pour vos pratiques opérationnelles.

Nous vous proposons des sessions d'une durée de 2 à 5 jours programmées dans notre centre de formation, pour répondre à tous vos besoins de perfectionnement et d'expertise.



FORMATION SUR-MESURE

Vous souhaitez former plusieurs collaborateurs en même temps sur vos sites d'exploitation : la solution passe par le sur-mesure. Nous avons développé une démarche individualisée qui vous offre, en toutes circonstances, la solution pédagogique la plus adaptée à vos besoins.

Nous concevons des solutions de formation efficaces et personnalisées qui répondent au plus près à vos attentes.

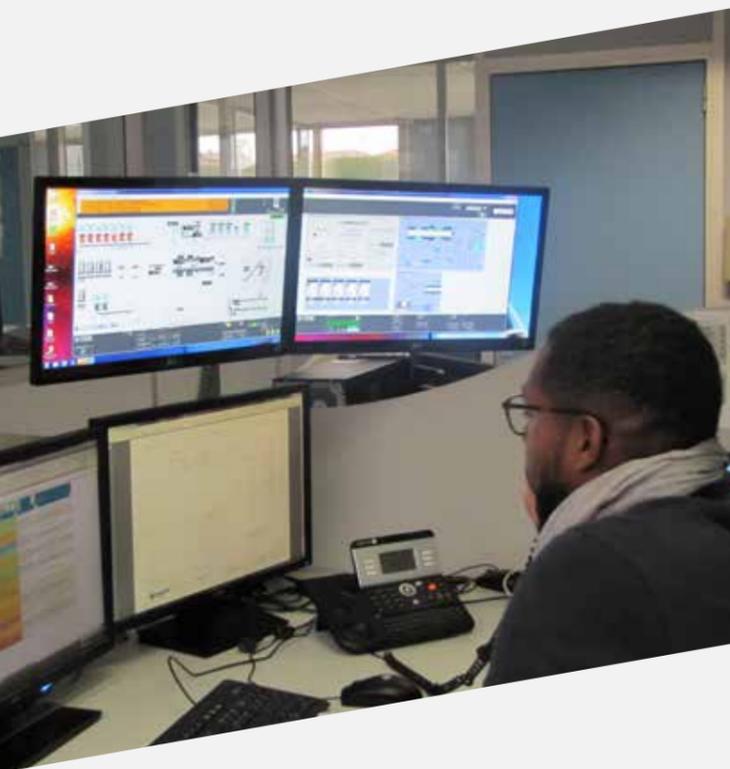
SERVICE APRÈS-VENTE

Notre expertise à votre service.

Le Service Après-Vente est à votre disposition et vous propose ses prestations techniques sur vos usines d'enrobés neuves et existantes, continues et discontinues, partout dans le monde.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Un accompagnement technique innovant et sur-mesure à travers différentes prestations de service pour vous aider à rentabiliser vos investissements, optimiser votre usine d'enrobés, maîtriser votre budget et enfin capitaliser sur l'existant.



UNE HOTLINE MULTILINGUE

Une hotline performante pour répondre à toutes vos questions techniques sur la définition, l'installation, l'utilisation, la maintenance et les dépannages de votre usine d'enrobés.

Nos engagements :

- Être réactifs à tous les stades de prise en charge de vos demandes
- Vous apporter un conseil de qualité à travers un service d'assistance technique adapté

MONTAGE ET MISE EN SERVICE DE PROJETS NEUFS

Nommé dès l'enregistrement de la commande, un chargé d'affaires prend en charge le montage et la mise en service de votre installation (revue du cahier des charges, planification, suivi du chantier, reporting et réception du chantier).

Nous vous proposons un accompagnement personnalisé pour assurer la réalisation du montage et de la mise en service de votre usine d'enrobés dans les règles de l'art.



UNE EXPERTISE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE

| | |
|--|--|
| Audit technique de votre usine d'enrobés | Vérification et calibrage des ensembles de pesage |
| Contrôle et réglage du tambour | Modification et mise à jour de l'automatisme |
| Dépannages et contrôles mécaniques / électriques | Assistance à la remise en service de votre usine d'enrobés |
| Réglage de la combustion | Etc. |

PIÈCES DE RECHANGE

Prolongez la durée de vie de votre usine d'enrobés.

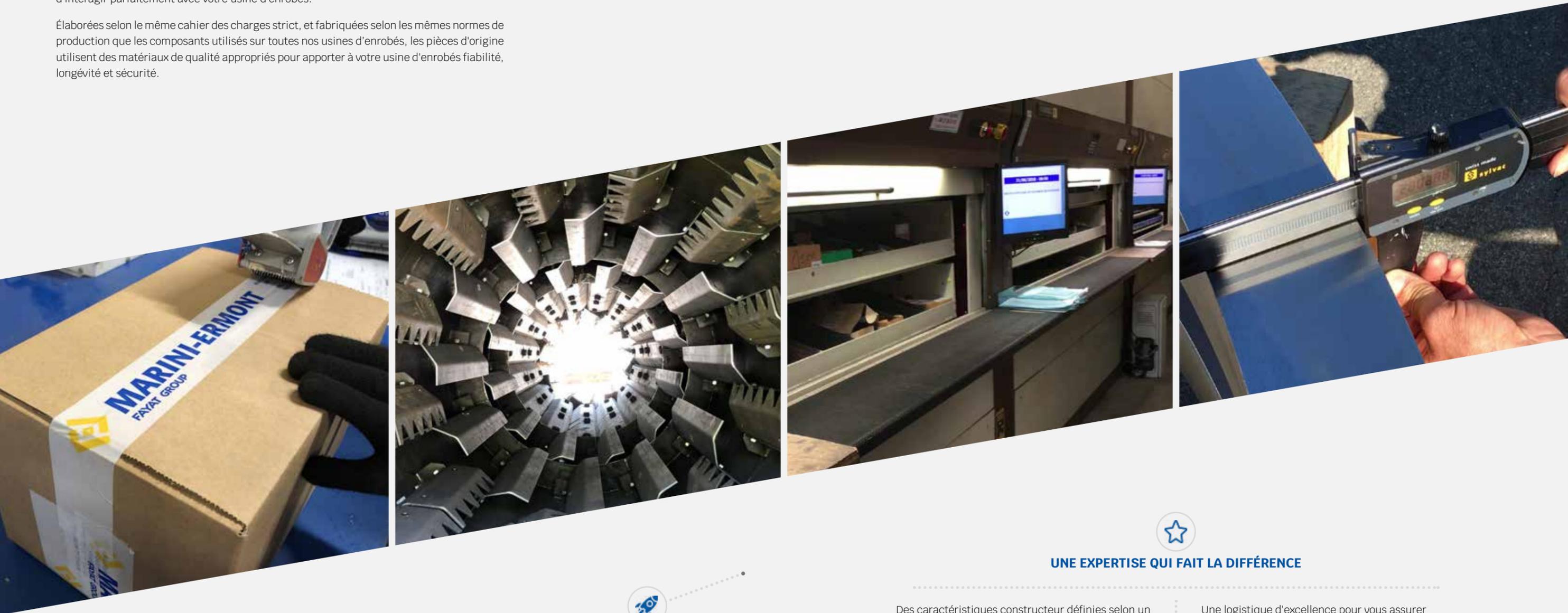
PIÈCES D'ORIGINE MARINI-ERMONT

Pour garantir un entretien optimal de votre usine d'enrobés, utilisez uniquement les pièces de rechange d'origine MARINI-ERMONT. Toutes les pièces d'origine MARINI-ERMONT ont été conçues, testées et fabriquées conformément à nos spécifications techniques afin d'interagir parfaitement avec votre usine d'enrobés.

Élaborées selon le même cahier des charges strict, et fabriquées selon les mêmes normes de production que les composants utilisés sur toutes nos usines d'enrobés, les pièces d'origine utilisent des matériaux de qualité appropriés pour apporter à votre usine d'enrobés fiabilité, longévité et sécurité.

NOS OBJECTIFS

- Répondre à vos besoins d'entretien et de réparation de vos usines d'enrobés
- Vous fournir des pièces de rechange parfaitement adaptées à vos équipements
- Vous transmettre des conseils pour anticiper la maintenance de vos matériels
- Vous offrir le meilleur rapport "fiabilité-sécurité-prix"



UNE EXPERTISE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE

Des caractéristiques constructeur définies selon un cahier des charges précis

Des coûts de maintenance maîtrisés

Une garantie internationale de 6 mois

Une logistique d'excellence pour vous assurer disponibilité et rapidité dans la livraison des pièces

Un réseau compétent partout dans le monde

Etc.

Matériaux de qualité

Plus de 8 000 références en stock

Logistique d'excellence

Livraison rapide

LIVRAISON RAPIDE

Nous mettons un point d'honneur à conserver une logistique d'excellence pour vous assurer disponibilité et rapidité dans la livraison des pièces grâce à un réseau compétent partout dans le monde.

RETROFIT

Pour une usine d'enrobés toujours plus performante.

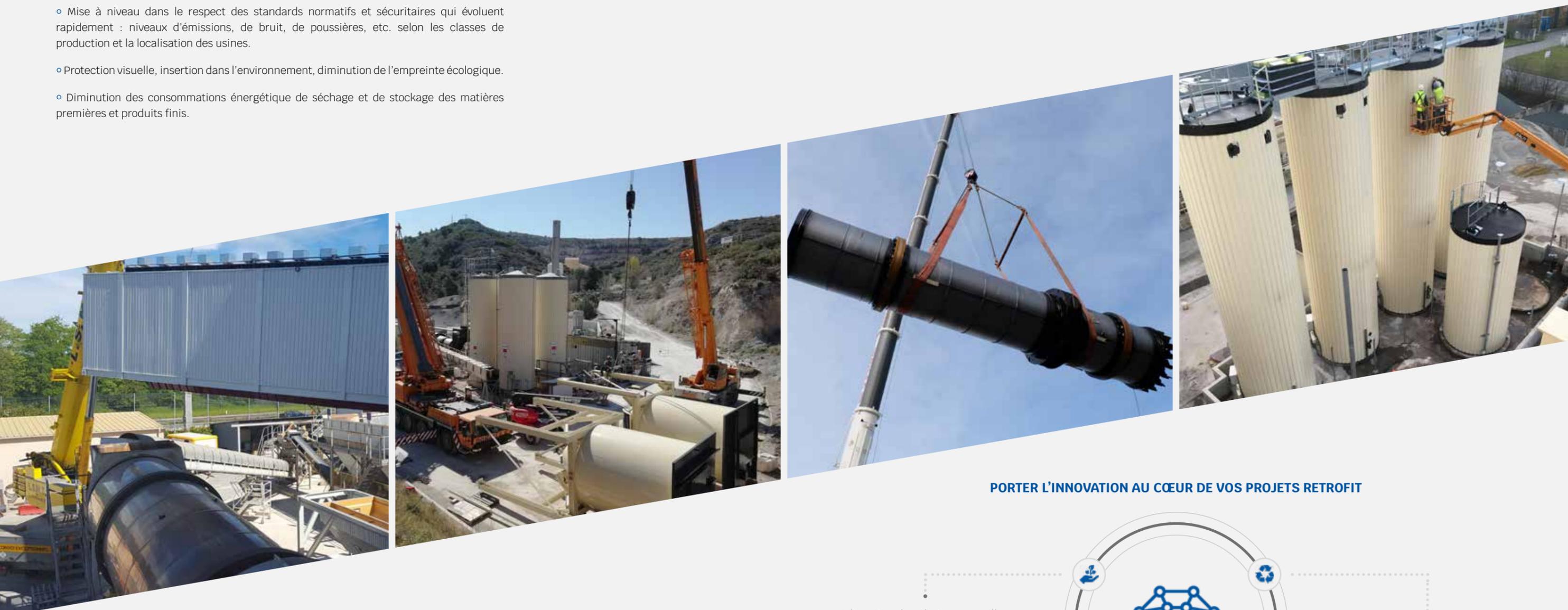
ACCROÎTRE LES FONCTIONNALITÉS ET LA DURÉE D'EXPLOITATION DE VOS USINES D'ENROBÉS

- Adjonction de périphériques permettant d'augmenter les performances de votre usine d'enrobés.
- Mise à niveau dans le respect des standards normatifs et sécuritaires qui évoluent rapidement : niveaux d'émissions, de bruit, de poussières, etc. selon les classes de production et la localisation des usines.
- Protection visuelle, insertion dans l'environnement, diminution de l'empreinte écologique.
- Diminution des consommations énergétique de séchage et de stockage des matières premières et produits finis.



PRÉSERVER LA VALEUR DE VOTRE INVESTISSEMENT INITIAL

Modernisation, fiabilisation, ajouts de périphériques pour donner une nouvelle vie industrielle à votre usine d'enrobés.



PORTER L'INNOVATION AU CŒUR DE VOS PROJETS RETROFIT

Adjonction de solutions nouvelles et plus écologiques



Recyclage d'agrégats d'enrobés

Production d'enrobés tièdes.



MARINI-ERMONT

Rue Jean-Pierre Timbaud
BP 1
42420 Lorette
France
Tél. : +33 (0)4 77 73 52 65
Fax : +33 (0)4 77 73 48 85
info@marini-ermont.fayat.com
marini-ermont.fayat.com



CONTACTEZ-NOUS !

-  Marini-Ermont - Fayat Group
-  @Marini.Ermont.Fayat
-  @ErmontFayat
-  Marini-Ermont - Fayat Group



Document non contractuel en raison de la politique d'amélioration constante menée par MARINI-ERMONT (11/2020)

