

TOSHIBA

Toshiba Dieppe, leader de la production d'encre toner.

Géant de la fabrication de **matériel électronique et informatique**, Toshiba propose aussi des solutions dans le stockage des données, l'énergie et les infrastructures.

Toshiba Dieppe est l'un des deux plus gros sites mondiaux de production d'encre toner du groupe japonais. Le site a ouvert en 1986 et a démarré son activité avec l'assemblage de photocopieurs. C'est en 1993 qu'il a commencé à produire de l'encre toner : pulvérisation, injection plastique, embouteillage et assemblage des cartouches.

• Quelques chiffres



230

Salariés sur le site



30M€

De chiffre d'affaires



Labellisé

« Vitrine Industrie du Futur »



1986

Implanté à Dieppe depuis plus de 35 ans



Certifié ISO

ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001

 **DAMETIS**

Cas client



Comment Toshiba a réduit sa consommation d'énergie de 34% en 1 an

Le site de Toshiba Dieppe a fait d'énormes économies d'énergie après avoir renouvelé ses groupes froids et compresseurs d'air. Grâce à la plateforme **MyDametis**, les équipes sont plus autonomes sur le management de l'énergie.

Les résultats

De consommation de gaz sur le bâtiment services sur l'année 2022 dû à la récupération de chaleur fatale sur les compresseurs d'air et les groupes froids.



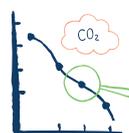
D'économies d'énergie sur la facture annuelle de 2022 grâce à la détection rapide des dérives. Résultat : un meilleur contrôle des dépenses



-40 000 €



De consommation d'énergie calorifique total grâce à une meilleure optimisation de la régulation du chauffage (aménagement des horaires etc.) via le logiciel MyDametis.



146 T eqCO2

économisés sur l'année 2022



économisés sur l'année 2022





· Problème N°1

Groupes froids en surchauffe

Le bâtiment Toner est dédié à la fabrication des cartouches toner. Durant le processus, les machines dégagent beaucoup de chaleur. Pour éviter tout risque de surchauffe, deux groupes froids conditionnent l'air et maintiennent le circuit de production à bonne température.

Mais il y a eu un problème : les groupes froids ont commencé à montrer des signes de fatigue, notamment pendant les périodes de canicule. Cet enjeu est critique pour le site de Toshiba Dieppe car la production de froid ne doit jamais être interrompue.

· Problème N°2

Compresseurs d'air usés et énergivores

En parallèle, les compresseurs d'air ont commencé eux aussi à sous-performer. Conséquence : leur consommation pesait de plus en plus sur la facture énergétique.

Toshiba Dieppe avait besoin d'améliorer les performances énergétiques en renouvelant ses compresseurs d'air en plus de ses groupes froids.

· Problème N°3

Outils inadaptés au management de l'énergie

Dans le cadre de la signature d'un contrat de performance énergétique (CPE), Toshiba Dieppe devait atteindre des objectifs spécifiques d'efficacité énergétique.

Pour suivre les consommations d'énergie du site, les équipes utilisaient des outils et modules inadaptés et peu pratiques. Conséquence : relever, analyser et mettre en corrélation chaque donnée était long, fastidieux et répétitif.

· Solution N°1

Installation de nouveaux groupes froids

groupes froids La priorité était de remplacer les deux groupes froids en fin de cycle. Dametis en a installé deux nouveaux afin d'assurer et de pérenniser la production de froid.

Les groupes froids conditionnent la température de l'air en évacuant la chaleur de la zone à refroidir. Cette chaleur, Dametis l'a récupère pour la transformer en énergie.

· Solution N°2

Installation de nouveaux compresseurs

Dametis a mis en place deux nouveaux compresseurs d'air dans le bâtiment Toner.

Afin d'optimiser l'énergie, Dametis a installé un échangeur thermique qui récupère la chaleur fatale produite par les compresseurs d'air et les groupes froids. Ces calories deviennent une source d'énergie qui permet de chauffer le bâtiment Services dédié à l'assemblage de photocopieurs.

· Solution N°3

Management de l'énergie plus rapide et plus simple

Dametis a proposé à Toshiba d'utiliser sa plateforme collaborative MyDametis. Grâce à cet outil, les équipes visualisent en temps réel des données liées à la consommation d'air comprimé, d'eau glacée, d'énergie de chauffage et d'électricité sur l'ensemble de l'usine.

Données centralisées, relevés automatisés, bilans de performance complets, interface intuitive : MyDametis simplifie le quotidien des équipes, leur fait gagner un temps précieux et les rend plus autonomes sur le management de l'énergie.

Enfin, un module alarme lance une alerte dès qu'une dérive est détectée sur le site. L'outil a notamment repéré un niveau de consommation anormal sur une machine, laquelle a été remplacée.

