

POURQUOI EQUIPER VOTRE MUSEE?

SOLUTIONS DE RECHARGEMENT DES APPAREILS MOBILES

CHARGEBOX FRANCE -LE SPÉCIALISTE DE LA RECHARGE SECURISÉE



13

Ans d'activité

33

Produits pour répondre à tous les besoins

4

Gammes de produits pour vous proposer les meilleures solutions

3

Marchés (Établissements recevant du public, Entreprises et Évènementiel)

NOS SERVICES



Sur-mesure

Une conception coconstruite avec vous, pour répondre à vos besoins.



Maintenance

Une équipe technique réactive et à votre écoute.



Modes de facturation

Des solutions d'achat et de location adaptées à vos besoins, avec une facturation flexible et transparente.



Réactivité

Une équipe disponible et réactive, avec des délais de réponse garantis sous 24h.



Télémétrie

Des fonctionnalités de suivi et de reporting de votre matériel.

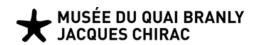


Personnalisation

Des produits à l'image de votre marque : matériau, flocage...

ILS NOUS FONT CONFIANCE







































LE CONSTAT

Un monde ultra connecté...
à deux faces :
Une partie des visiteurs
utilise son téléphone
durant la visite (photos,
QR codes...);
l'autre partie préfère s'en
passer pour profiter

8%* se déplacent avec leurs câbles. Des prises en libre service ne sont donc pas toujours efficaces

Le téléphone est un nouveau support se développant au sein des musées pour améliorer l'expérience de visite

Offrir un service de rechargement, c'est prolongé le temps de visite et renforcer une image haut de gamme et moderne

*Source: Survey Monkey 2022





- Bornes à casiers (casiers sécurisés; personnalisables; 3 câbles par casier...) pour les utilisateurs voulant déconnecter.
- Distributeurs de batteries (avec 3 câbles ; distribution via un TPE, machine 100% autonome). Pour les visiteurs ultra connectés.



 La Gamme Team: elle permet à vos collaborateurs de recharger leurs téléphones mobiles de manière sécurisée pour ne pas être encombrés durant la journée et recharger le matériel professionnel la nuit.

LES BENEFICES POUR VOTRE MUSEE

- Amélioration de l'expérience visiteurs :
 répondre à un besoin concret récurrent. Vos
 visiteurs restent plus longtemps et sont enclins
 à consommer
- Désengorgement des zones d'accueil : évite les sollicitations de votre personnel d'accueil pour des chargeurs
- Possibilité de sponsoring : personnalisation possible avec messages partenaires
- Pilotage par la donnée : analyse de fréquentation, préférences d'usage, etc.



Charge BOX® La recharge du monde mobile



Modèle: PLUS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

• Jusqu'à 6 smartphones et tablettes < à 7 pouces

Casiers

• 6 casiers verrouillables par clé avec système de détection de rechargement breveté

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Écran

• Écran LCD taille 19'

Dimensions produit

• 50 cm (L) x 181,4 cm (H) x 31,1 cm (P)

Dimensions casiers

• 21 cm (L) x 13 cm (H) x 12 cm (P)

Poids

94 kg

Fixation

Colonne

Alimentation électrique

 Prise 220 v 3A / 60 Hz puis 12 v / câble avec prise mâle

Consommation

Max 65 W

Structure / matériaux

- Métal renforcé 25/10ème
- Plastique (écran)

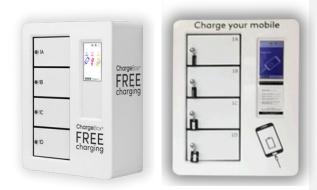
- Lieu de conception et fabrication : Angleterre
- Appareil conforme aux normes CE et ROHS.
- Protection en Copy Right International.
- Licence marque et modèle INPI OHMI







Modèle: SMART





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

• Jusqu'à 4 smartphones et tablettes < à 7 pouces

Casiers

• 4 casiers verrouillables par clé avec système de détection de rechargement breveté

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Dimensions produit

• 62 cm (H) x 50 cm (L) x 21,2 cm (P)

Dimensions casiers

• 21 cm (L) x 13 cm (H) x 12 cm (P)

Poids

• 30.4 kg

Fixation

• Murale

Alimentation électrique

 Prise 220 v 3A / 60 Hz puis 12 v / câble avec prise mâle

Consommation

Max 23 W

Structure / matériaux

- Métal renforcé 25/10ème
- Métal et plastique (écran)

- Lieu de production : Angleterre.
- Appareil conforme aux normes CE et ROHS.
- Protection en Copy Right International.
- Licence marque et modèle INPI OHMI



Modèle: COMBO





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

- Casiers : Jusqu'à 4 smartphones et tablettes < à 7 pouces.
- Distributeur de batteries : 10 smartphones et tablettes.

Casiers

• 4 casiers verrouillables par clé avec système de détection de rechargement breveté

Système de charge

Par casier:

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Par batterie:

• 2 câbles permettant de recharger 100 % des smartphones et tablettes

Dimensions produit

Borne à casiers :

• 56 cm (L) x 180 cm (H) x 15 cm (P)

Distributeur de batteries :

- Base: 16,9 cm (H) x 42 cm (L) x 16,9 cm (P)
- Batterie: 1,2 cm (H) x 14,5 cm (L) x 7,8 cm (P)

Dimensions casiers

• 21 cm (L) x 13 cm (H) x 12 cm (P)

Poids

• 121 kg

Fixation

• Colonne

Alimentation électrique

• Prise 220 v 3A / 60 Hz puis 12 v / câble avec prise mâle

Consommation

Max 23 W

Structure / matériaux

• Aluminium 15/10ème et acier 25/10ème

- Lieu de conception et assemblage : France
- Modèles et dessins déposés à l'INPI et l'EUIPO



Modèle: COMPACT 6®

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

Jusqu'à 6 smartphones

Casiers

• 6 casiers verrouillables par code ou RFID

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Écran (en option)

- Ecran LCD HD 19'
- Lecteur carte SD avec image/vidéo personnalisable

Dimensions produit

• 62 cm (H) x 25 cm (L) x 11 cm (P)

Dimensions casiers

• 20 cm (L) x 8 cm (P) x 7 cm (H)

Poids

• 17.3 kg

Fixation

Murale

Alimentation électrique

2,1A / câble

Consommation

Max 60 W

Structure / matériaux

- Aluminium 15/10ème et acier 25/10ème
- Plastique (écran)

- Lieu de conception et fabrication : France
- Modèles et dessins déposés à l'INPI et l'EUIPO











BORNES DE DISTRIBUTEUR
DE BATTERIES



Distributeurs de batteries externes

Modèle: MOBILITY 10







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

- 10 batteries externes
- Jusqu'à 2 appareils/batterie

Système de charge

• 2 câbles/batterie : USB C/Micro US et Lightning

Système de fermeture / sécurisation

- Matériel autonome avec plusieurs modes de distribution et restitution des batteries (TPE CB ou QR Code)
- Traçabilité des batteries en cas de non restitution.

Dimensions produit

- Base: 16,9 cm (H) x 42 cm (L) x 16,9 cm (P)
- Batterie: 1,2 cm (H) x 14,5 cm (L) x 7,8 cm (P)

Poids

15 kg

Alimentation

• Filaire

Consommation

• 175 W

Puissance batteries

• 5 500 mgh

Fixation

• Sur meuble

Structure / matériaux

- Acier (base)
- Plastique (batterie)

Conception et fabrication

• En France sous licence américaine.



Distributeurs de batteries externes

Modèle: MOBILITY 20





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

- 20 batteries externes
- Jusqu'à 2 appareils/batterie

Système de charge

• 2 câbles/batterie : USB C/Micro US et Lightning

Système de fermeture / sécurisation

- Matériel autonome avec plusieurs modes de distribution et restitution des batteries (TPE CB ou QR Code)
- Traçabilité des batteries en cas de non restitution.

Dimensions produit

- Colonne: 25 cm (L) x 170 cm (H) x 24 cm (P)
- Batterie: 14,5 cm (L) x 1,2 cm (H) x 7,8 cm (P)

Poids

• 49 kg

Alimentation

• Filaire

Consommation

• 175 W

Puissance batteries

• 5 500 mah

Fixation

• Sur pied

Structure / matériaux

• ABS - Acier, aluminium

Conception et fabrication

• En France sous licence américaine.

Maintenance

Incluse dans la location



Distributeurs de batteries externes

Modèle: MOBILITY 30

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

- 30 batteries externes
- Jusqu'à 2 appareils/batterie

Système de charge

2 câbles/batterie: USB C/Micro US et Lightning

Système de fermeture / sécurisation

- Matériel autonome avec plusieurs modes de distribution et restitution des batteries (TPE CB ou QR Code)
- Traçabilité des batteries en cas de non restitution.

Dimensions produit

- Colonne: 25 cm (L) x 170 cm (H) x 24 cm (P)
- Batterie: 14,5 cm (L) x 1,2 cm (H) x 7,8 cm (P)

Poids

62 kg

Alimentation

• Filaire

Consommation

• 175 W

Puissance batteries

• 5 500 mah

Fixation

Sur pied

Structure / matériaux

Acier

Conception et fabrication

• En France sous licence américaine.

Maintenance

Incluse dans la location





CA aussi

Charge Box®
L'énergie du monde mobile

Ton développement



RECHARGEMENT



Modèle: TEAM 6®





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

• Jusqu'à 6 smartphones, tablettes et petits ordinateurs

Casiers

• 6 casiers verrouillables avec système de fermeture au choix (clé, cadenas, code,...)

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Dimensions produit

• 58 cm (H) x 53 cm (L) x 25 cm (P)

Dimensions casiers

• 35 cm (L) x 21 cm (H) x 6 cm (P)

Poids

• 32 kg

Fixation

• Murale, sur table ou sur pied

Alimentation électrique

• 2,1A / câble

Consommation

Max 100 W

Structure / matériaux

• Aluminium 15/10ème et acier 25/10ème

Conception et fabrication

- Modèles et dessins déposés à l'INPI et l'EUIPO.
- Fabrication française.

Maintenance

- Incluse ou non dans la location
- Contrat de maintenance sur devis pour achat

Autres



Modèle: TEAM 12®

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

• Jusqu'à 12 smartphones

Casiers

• 12 casiers verrouillables avec système de fermeture au choix (clé, cadenas, code,...)

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Dimensions produit

• 58 cm (H) x 47 cm (L) x 25 cm (P)

Dimensions casiers

• 14,5 cm (L) x 6 cm (H) x 21 cm (P)

Poids

• 33 kg

Fixation

• Murale, sur table ou sur pied

Alimentation électrique

• 2,1A / câble

Consommation

Max 100 W

Structure / matériaux

• Aluminium 15/10ème et acier 25/10ème

Conception et fabrication

- Modèles et dessins déposés à l'INPI et l'EUIPO.
- Fabrication française.

Maintenance

- Incluse ou non dans la location
- Contrat de maintenance sur devis pour achat

Autres



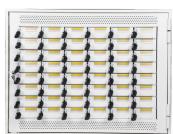






Modèle: TEAM 48®







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

• Jusqu'à 48 smartphones par armoire

Casiers

• 48 casiers verrouillables avec système de fermeture au choix (clé, cadenas, code,...)

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Dimensions produit

• 105 cm (L) x 70 cm (H) x 25 cm (P)

Dimensions casiers

• 14,2 cm (L) x 6 cm (H) x 21 cm (P)

Poids

• 82 kg

Fixation

- Fixation murale par 8 points et soutien par 2 pieds (2 hauteurs possibles : 30 cm et 80 cm)
- Possibilité de montage en série jusqu'à 12 meubles branchés sur une seule prise, soit 288 appareils

Alimentation électrique

• 2.1A / câble

Consommation

Max 480 W

Structure / matériaux

• Aluminium 15/10ème et acier 25/10ème

Conception et fabrication

- Modèles et dessins déposés à l'INPI et l'EUIPO
- Fabrication française

Maintenance

- Incluse ou non dans la location
- Contrat de maintenance sur devis pour achat

Autres



Modèle: TEAM 16+8®

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge

• Jusqu'à 24 smartphones et tablettes

Casiers

• 16 casiers de rechargement pour tablettes + 8 casiers pour téléphones

Système de charge

- 1-3 câbles ultra résistants pour un usage professionnel intensif (aramide ou tressage nylon)
- USB C, Lightning, Micro USB

Dimensions produit

• 105 cm (L) x 70 cm (H) x 25 cm (P)

Dimensions casiers

- Casiers tablettes: 34,8 cm (L) x 6 cm (H) x 21 cm (P)
- Casiers smartphones: 14,2 cm (L) x 6 cm (H) x 21 cm
 (P)

Poids

• 82 kg

Fixation

- Fixation murale par 8 points + 2 pieds inox en soutien (2 hauteurs possibles : 30 cm et 80 cm).
- Possibilité de montage en série jusqu'à 12 meubles branchés sur une seule prise soit 288 appareils.

Alimentation électrique

• 2,1A / câble

Consommation

Max 260 W

Structure / matériaux

• Acier 15/10ème et 25/10ème

Conception et fabrication

- Modèles et dessins déposés à l'INPI et l'EUIPO.
- Fabrication française.

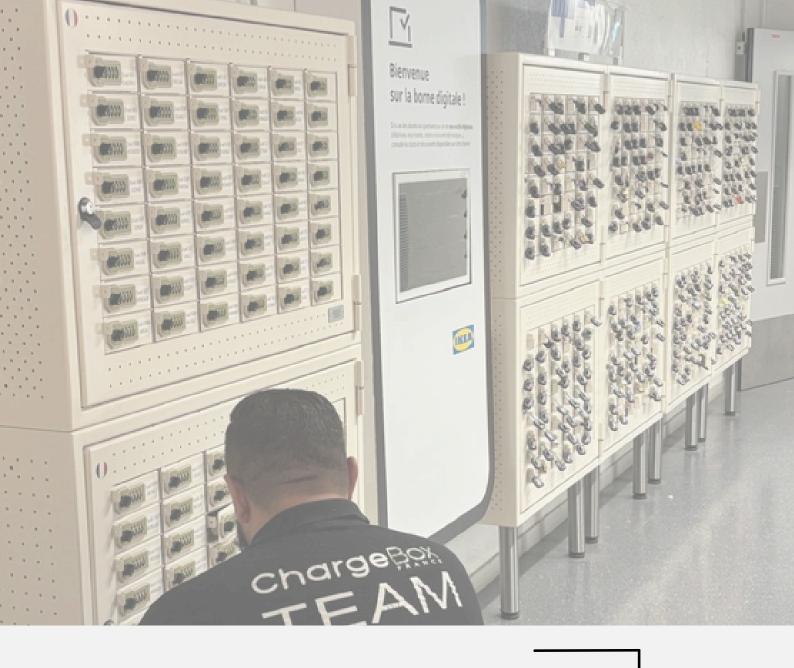
Maintenance

- Incluse ou non dans la location
- Contrat de maintenance sur devis pour achat

Autres







Charge

105 boulevard Chanzy 93100 Montreuil

01 82 02 63 44

contact@chargebox.fr

