



timsoft

On-stop shop of your digital transformation

Pourquoi MES 4.0

- La solution MES (Manufacturing Execution System) proposée par Cegid vise à fournir aux clients des capacités de pilotage des flux de production et de suivi de la performance opérationnelle dans le contexte manufacturier.
- Notamment dans le contexte de la production textile, MES offre une richesse fonctionnelle qui complète de façon importante l'offre ERP avec la solution YourCegid Retail ORLI pour les entreprises textiles manufacturières.
- Dans le contexte ou l'Afrique du Nord (et notamment la Tunisie et le Maroc) poursuit son effort à rester l'un de points de sourcing pour la manufacture textile, l'offre MES reste très importante pour Timsoft et pour sa capacité à offrir une offre intégrée pour ses clients du secteur Textile. Timsoft déploie depuis plus de 10 ans cette solution, que ce soit combiné avec ORLI, en mode standalone ou connectée à d'autres ERPs.
- Timsoft a décidé d'entreprendre la refonte de la solution MES, en tirant profit de son expertise métier et de ses capacités de développement internes et les expériences réalisées dans son Lab Digital

Pourquoi MES 4.0

- La solution MES (Manufacturing Execution System) proposée par Cegid vise des capacités de pilotage des flux de production et de suivi de la performance opérationnelle manufacturiers.
- Notamment dans le contexte de la production textile, MES offre une richesse fonctionnelle de façon importante l'offre ERP avec la solution YourCegid Retail ORLI pour les entreprises manufacturières.
- Dans le contexte ou l'Afrique du Nord (et notamment la Tunisie et le Maroc) pour les points de sourcing pour la manufacture textile, l'offre MES reste très importante. La capacité à offrir une offre intégrée pour ses clients du secteur Textile. Timsoft propose cette solution, que ce soit combiné avec ORLI, en mode standalone ou connecté.
- Timsoft a décidé d'entreprendre la refonte de la solution MES, en tirant profit de ses capacités de développement internes et les expériences réalisées dans son Labo.

Les Tendances

Evolutions Informatiques

- Technologies UI (Full Web)
- Technologies Mobiles (Android, Fin de Windows Mobile)
- Généralisation RFID

Intégrations Technologiques

- Augmentation du data des capteurs (IoT)
- Technologies Interfaçage (Web Services)

Besoins fonctionnels

- Fonctionnalités additionnelles en demande (Ex: Gestion Coupe)
- Reporting en temps réel et multi-plateformes (BI)

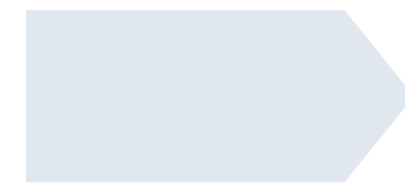
Une vision sur la Digitalisation



Dématérialisation



Intégration IT



Digitalisation des processus



Industrie 4.0



Dématerialisation

Objectif

Atteindre un niveau d'exécution informatisée des processus permettant de puiser dans une base centralisée de données d'entreprises et sécurisant les saisies par des contrôles et des processus formels de validation

Intégrité des données

Mobilité

Zéro Papier

Traçabilité

Radiofréquence

Alertes & Notifications

Standardisation



Intégration IT

Objectif

Permettre la connectivité de la plateforme interne avec un écosystème extérieur en pleine évolution et avec des systèmes spécialisés

Télédéclarations

(Fiscalité, Douane, Banques...)

Traçabilité Logistique

Donneurs d'Ordre

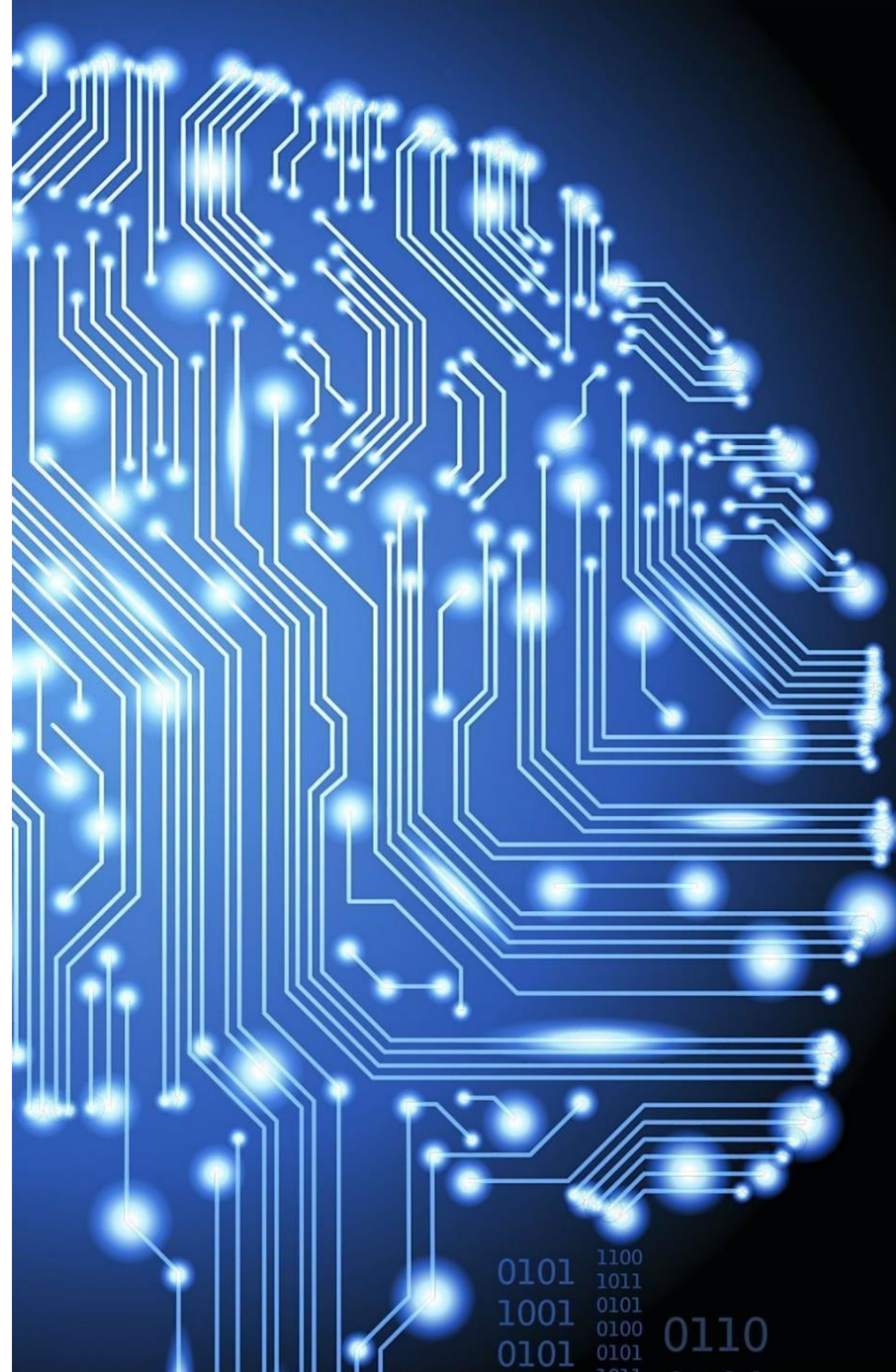
EDI

Business Intelligence

Plateformes B2B (Achats)

VMI

PLM / CAD / CAM



Digitalisation

Objectif

Utilisation de toutes les avancées de la micro- et nanotechnologie dans les processus industriels par une exploitation informatique avancée

Changeover automatique

Capteurs en temps-réel

Maintenance Préventive

M2M / IoT

Maintenance as a Service

Web Services

Energy Optimization



Industrie 4.0

Objectif

Connecter tous les processus industriels de façon à éliminer les temps de latence, les sources d'erreurs et maximiser l'utilisation des données disponibles pour optimiser le système de fabrication

Maintenance Prédictive

Inspection intelligente

Réalité augmentée

Robotic Process Automation

Intelligence Artificielle

Planification & Ordonnancement autonome



Pourquoi Timsoft ?

Expertise ORLI / MES



- Equipe de Consultants Experts ORLI et MES ayant livré des dizaines de projets ORLI / MES
- Expertise pointue sur MES dans divers contextes d'utilisation (prêt-à-porter, chaussures, accessoires)
- Livraison de MES en combinaison avec ORLI ou en standalone mode

Expertise Développement & Innovation



- Plus de 10 ans de développement autour des solutions CEGID (CBS), notamment dans le cadre des projets MES
- Accès à un vaste talent pool de développement sur les nouveaux standards technologiques (JEE, AngularJS, Web Services)
- Partenariats de recherche avec les écoles



MES 4.0

Expertise Métier Manufacturier



- Nos consultants ORLI-MES sont des experts du métier textile, issus de l'industrie manufacturière textile tunisienne
- Experts en déploiement de solutions CEGID Manufacturing (PMI, CBM) avec le suivi d'atelier inclus dans ces solutions
- Expertise en Lean Manufacturing

One-Stop-Shop



- Capacité de soutenir à long terme les besoins des clients CEGID (Partenaire CEGID depuis plus de 15 ans)
- Capacité de livraison globale pour les clients (déploiements dans 20+ pays en 2017)
- Capacité pour assurer l'assistance, l'évolution et l'adaptation aux besoins spécifiques des clients

ROADMAP

Vision Evolutive



Focus sur l'amélioration progressive de la solution dans un contexte technologique évolutif

Notre vision pour un MES évolutif

L'essentiel n'est pas la solution en elle-même – c'est la vision qu'on donne au produit pour les années à venir

NOUVELLE TECHNOLOGIE

Conception et développement sur les bases d'un stack technologique à jour et capable d'évoluer et s'interconnecter sur différentes technologies

NOUVELLE ERGONOMIE

Focus sur un design full web, intuitif et simple - sans perdre les réflexes du MES cegid existant

NOUVELLES FONCTIONNALITES

En échange avec les clients, le MES évoluera pour offrir de nouvelles fonctionnalités visant à augmenter la productivité dans la chaîne de production

NOUVELLE EQUIPE

Une équipe du métier textile joint ses forces à des équipes techniques capables de rendre opérationnels les besoins évolutifs de nos clients

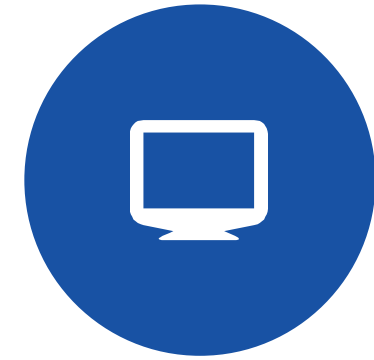
NOUVELLES COMPETENCES

L'expertise technique va au-delà de la programmation: capteurs, mobilité et RFID sont tous des éléments à intégrer dans un processus optimisé

NOUVELLE APPROCHE CLIENT

Le besoin de nos clients et de pouvoir compter sur un roadmap qui répond à ses besoins et d'un déploiement agile – notre focus pour le MES 4.0

Un nouveau Roadmap pour le MES

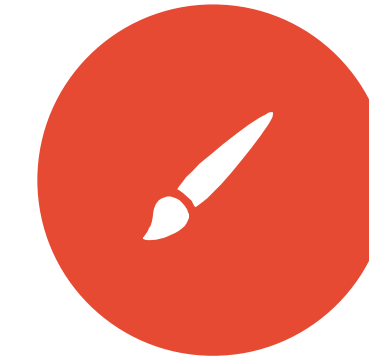


Phase 1A – MES « As Is »

- Gestion des OFs, jalonnement et suivi de l'exécution – Focus sur industrie Textile
- Colisage et Facturation (Façon & Matière)
- Suivi à la pièce (temps réel)
- Fonctionnalités de BI pour le suivi dans l'atelier
- Reporting – Editions & Etiquettes
- Interfaçage de données & Web Services

Phase 1B – MES « Evolution »

- Module de Coupe & matelassage
- Planification ou Ordonnancement détaillée
- Equilibrage des chaines de fabrication



Phase 2 - Généralisation

- Adaptation du produit aux autres contextes industriels
- Adaptation pour utilisation en mode « standalone »
- Intégration possible avec PMI



Phase 3 – Intégration technologies mobiles

- Mobilité
- RFID
- Capteurs Industriels

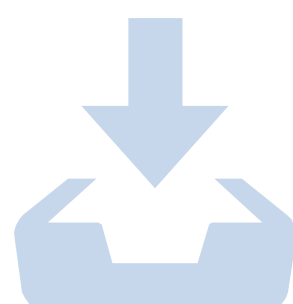


Phase 4 – Intelligence Artificielle

- Prédiction du temps de la production depuis l'historique
- Aide à la décision (Equilibrage, allocation de ressources)

Couverture Fonctionnelle

DONNEES BASE & PARAMETRAGE



- Gamme opératoire
- Généalogie produit
- Ressources & équipes
- Circuits de fabrication
- Clients & Fournisseurs

GESTION DE PRODUCTION



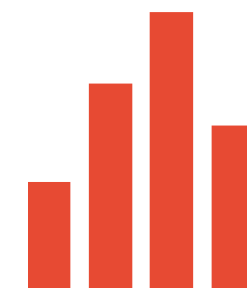
- Ordre de coupe et matelassage
- Gestion des OF / Affectation
- Gestion par bacs / lots
- Documents de Fabrication
 - Fiches suiveuses /
 - Ordres / Bacs
- Suivi à la pièce
- Stock PF
- Planification et Ordonnancement avancé
- Equilibrage ressources

MAINTENANCE & CONFORMITE



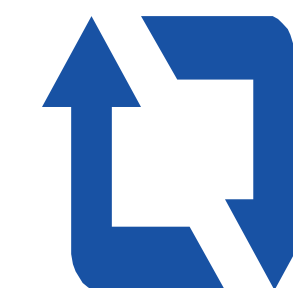
- Suivi conformité (contrôle qualité)
- Planning Maintenance

ANALYSES & SUIVI



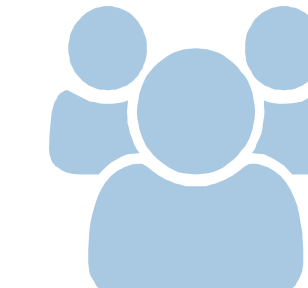
- Suivi des modes opératoires
- Suivi à la pièce (temps réel)
- Prédiction des besoins ressources/matières
- Traçabilité du procédé
- Analyse performance par indicateurs
- Automatisation reporting

EDITIONS & INTEGRATION



- Etats standards
- Etiquettes
- Générateur d'éditions
- Modèles de reprise
- Administration des imports/export
- Intégrations Web Services (passerelles std ORLI)

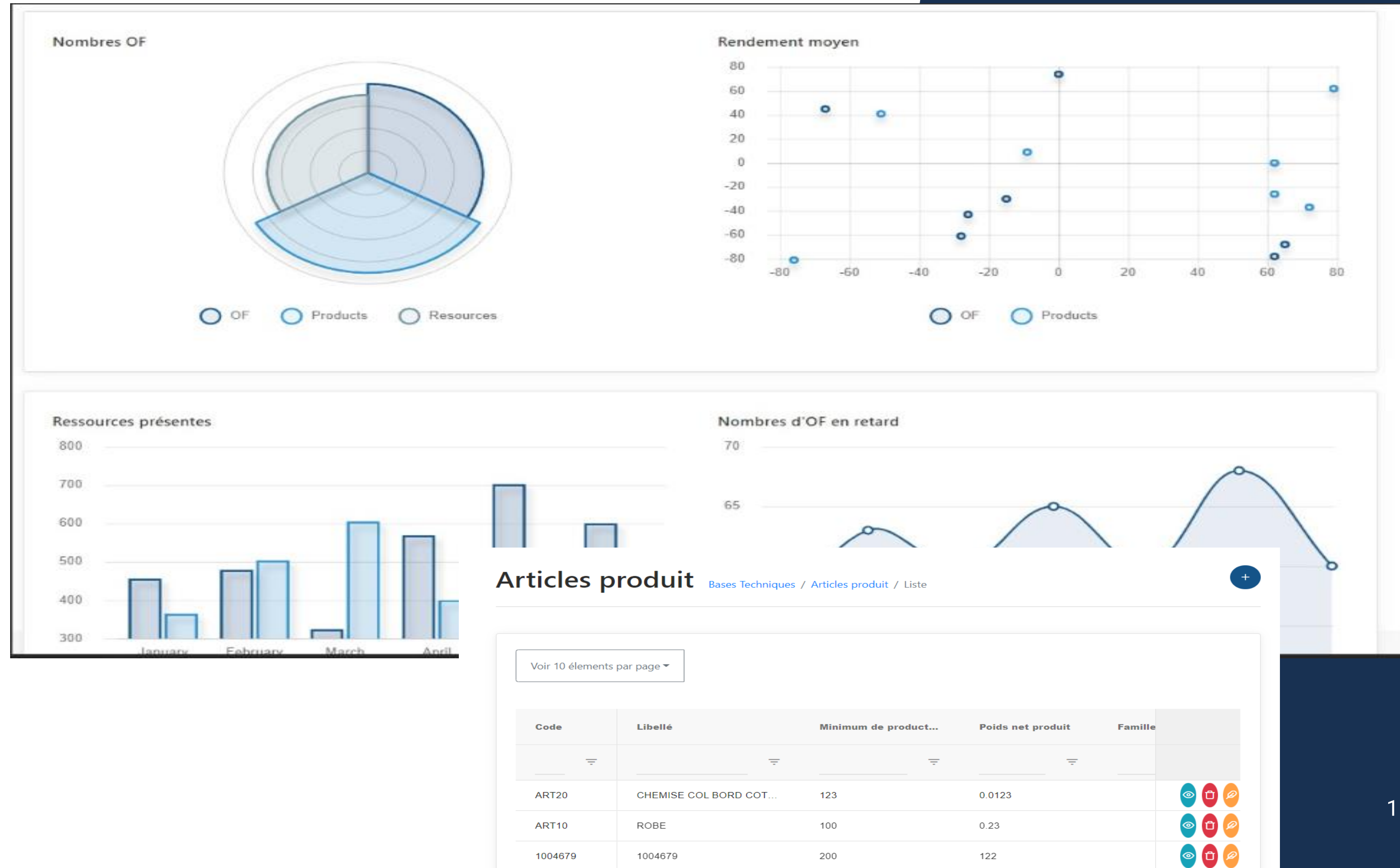
ADMINISTRATION DU SYSTEME



- Gestion des profils utilisateurs
- Droits d'accès

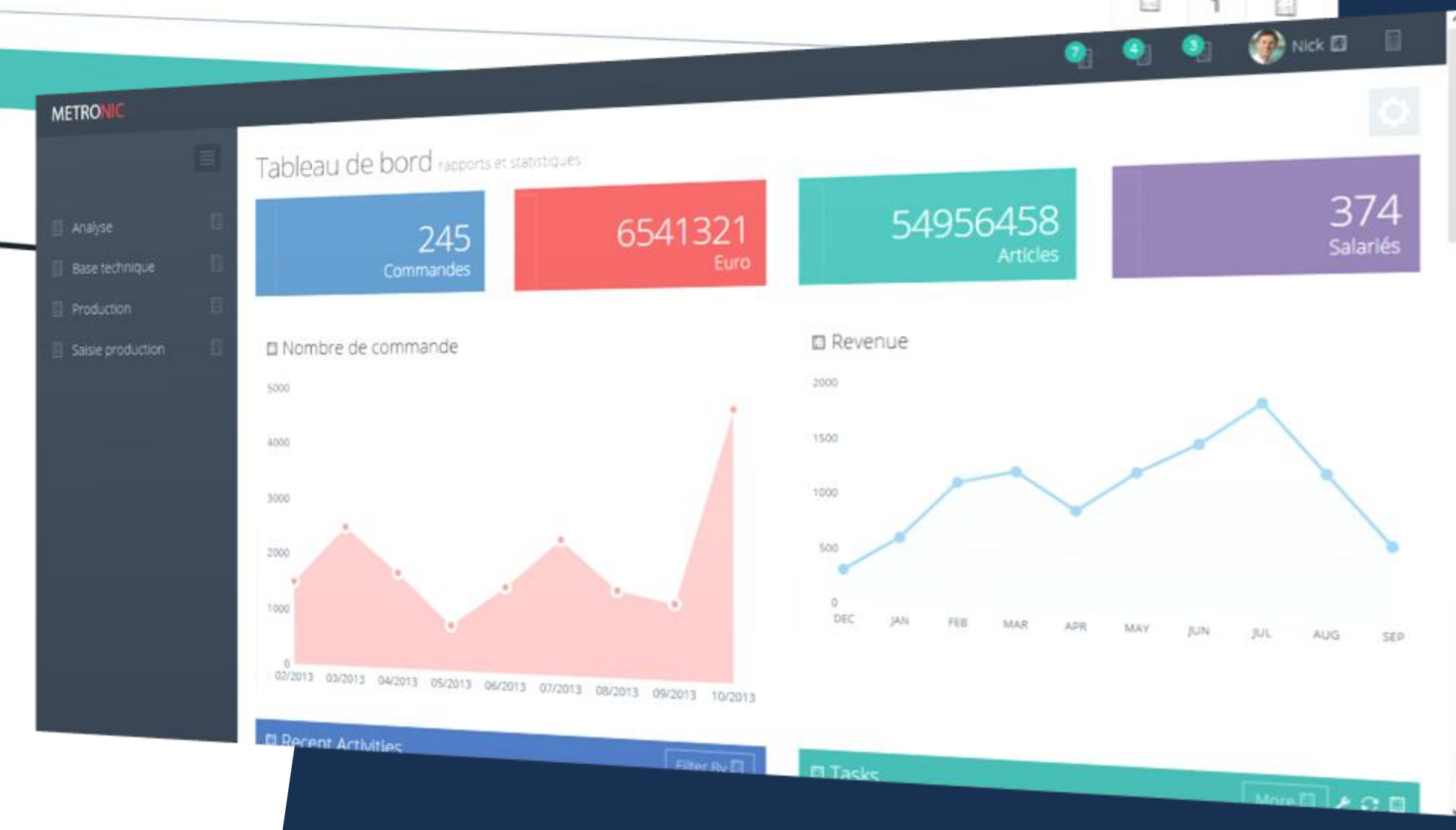
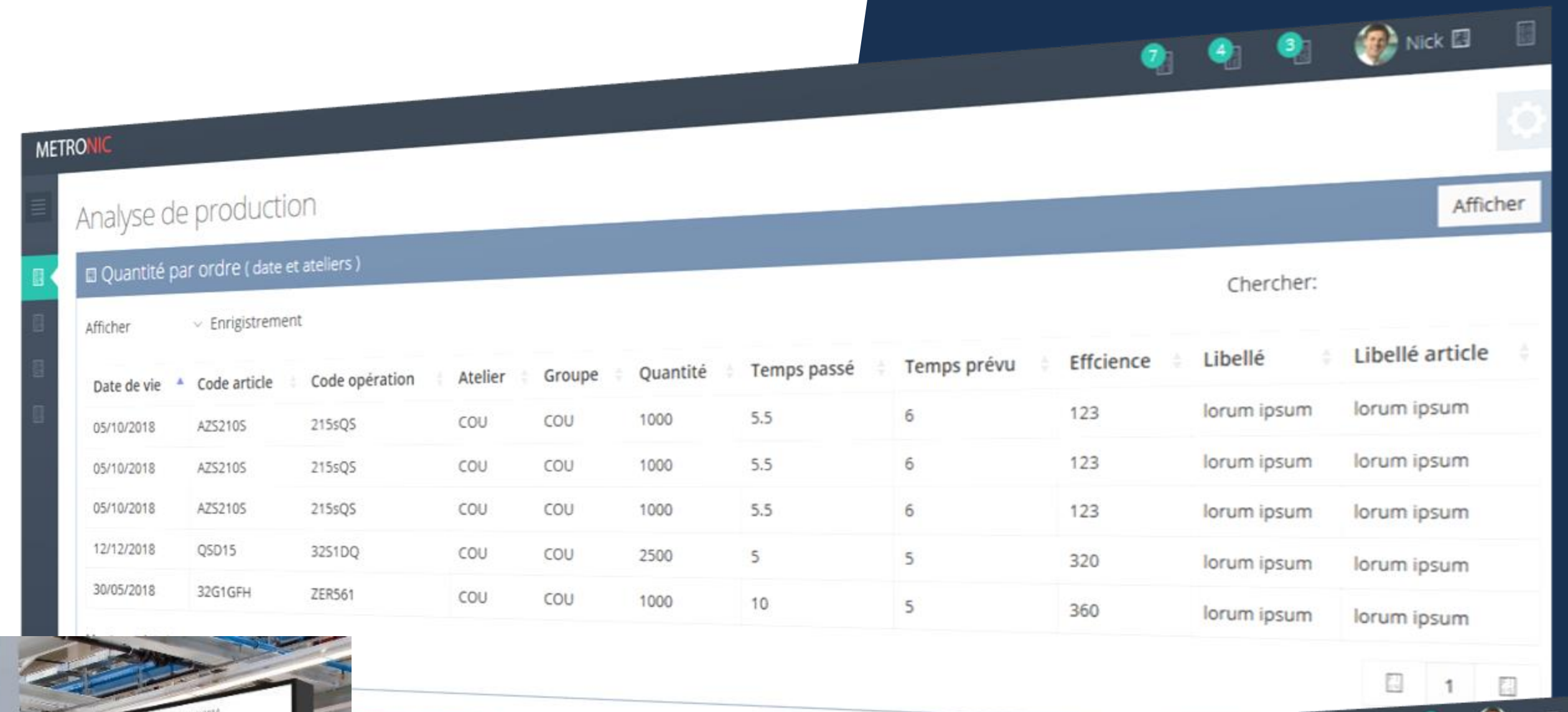
Navigation

- Solution Full Web
- Fonctionnalités Web 2.0
 - Messagerie intégrée,
 - Alertes
 - Personnalisation du contenu des écrans
- Design multi-device (Responsive Design)
- Elements "embedded" de BI et de planification



BI / Affichage Atelier

- Affichage des indicateurs de performance (qualité, coût, délai, production)
- Affichage multi-écrans(atelier, administration ..)



Module Matelassage & Coupe

- Basé sur un développement interne réalisé sur CBS
- Module très demandé par les entreprises manufacturières textiles
- Fonctionnalités de matelassage, confirmation de la coupe et génération de paquets
- Traçabilité par LOT de tissu

Tissus à matelasser

Code Tissus	Libellé tissus	Code Coloris	Libellé Coloris
1V0640	65% COTON 35% POLYSTER	050	BITUME
3V0344	50% COTON 50% POLYSTER	050	BITUME

Quantité à matelasser

	2	3	4	5	6	7	8	-				
Quantité demandé	4	11	23	17	10	10	9	0				
Quantité matelassé								0				
Reste	-1	-1	-1	0	-2	-2	-1	0	0	0	0	0

Dimensions

Placements

2

3

4

5

6

7

8

Tissus	Coloris	N° du LOT	longeur du Matela	Plis	Laize
1V0640	050				

▶

Coupe à : Atlier coupe VTL4

N° LANC	MODELE	QTE LANCEE	QTE COUPEE	TISSUS	COLORIS	METRAGE UTILISE	M.U.J.
3301	18HGARDONTEE	890	890	1V1346	EC18H	891,40	0,777
3439	18HTH9416-00	653	104	1V1374	BWS	103,66	0,997
3444	18SH0601-00	4826	68	4V0276G	166	96,56	1,420
3486	18HTH9405-10	414	157	1V0495R	YSS	141,30	0,900
4126	18EJ9812-00	1569	9	4V0285	QRN	8,10	0,900
4305	17HTH0996-OP	100	30	1V0640	166	25,90	0,863
4306	17HTH0996-OP	70	30	1V0640	240	25,90	0,863
4307	17HTH0996-OP	50	25	1V0640	001	22,45	0,898
4711	18HEF9275-00	18	18	1V1245-PFP	DNB	18,29	1,016
5064	18VPH9367-51	368	106	TT10901	DYE	108,12	1,020
5071	18VPH9419-00	262	262	TT10904	ZKVF	256,76	0,980
5091	18VPH9419-00	250	250	TT10904	ZKVF	245,00	0,980
5323	18VPH9419-00	208	208	TT10904	ZKVF	203,84	0,980
5337	18VPH0118-00	270	7	TP35SR	166	6,81	0,973
5385	18SH8602-OP	72	32	3V0165	3M8	38,50	1,203
5564	18SH0605-00	790	369	4V0276G	166	361,48	0,980
5565	18SH0605-00	600	240	4V0276G	031	166,50	0,694
5584	18VPH9391-00	81	82	TX30774	166	69,47	0,847
5589	18VPH9725-00	267	77	TX30689	2HE	62,15	0,807
5603	18VPH9433-00	376	8	TT10151	APW	4,64	0,580
5606	18VL1212-00	241	242	TP35SR	T01	166,93	0,690
5607	18VL1212-00	330	335	TP35SR	132	222,57	0,664
5614	18VPH4012-00	918	40	TT35SR	CCA	25,05	0,626

Intégration de données

INTERFACAGE DE DONNEES

- Synchronisation avec ORLI (processus batch)
- Passerelles standard vers d'autres solutions (paramétrable)
- Interfaçage pointeuse

WEB SERVICES

- Créations d'APIs pour assurer la connectivité du système avec d'autres systèmes
- Utilisation pour la lecture de tags RFID (suivi temps réel)

TELEMATIQUE (CAPTEURS)

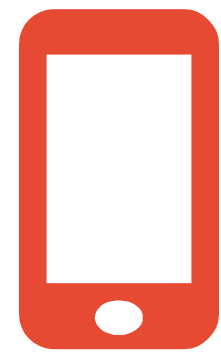
- Modèle de données pour le M2M flexible pour assurer l'interopérabilité avec

Phase 1

Phase 4

Couverture Fonctionnelle

MOBILITE & RFID



- Notifications & Alertes
- RFID
- Systèmes embarqués
- Réalité augmentée

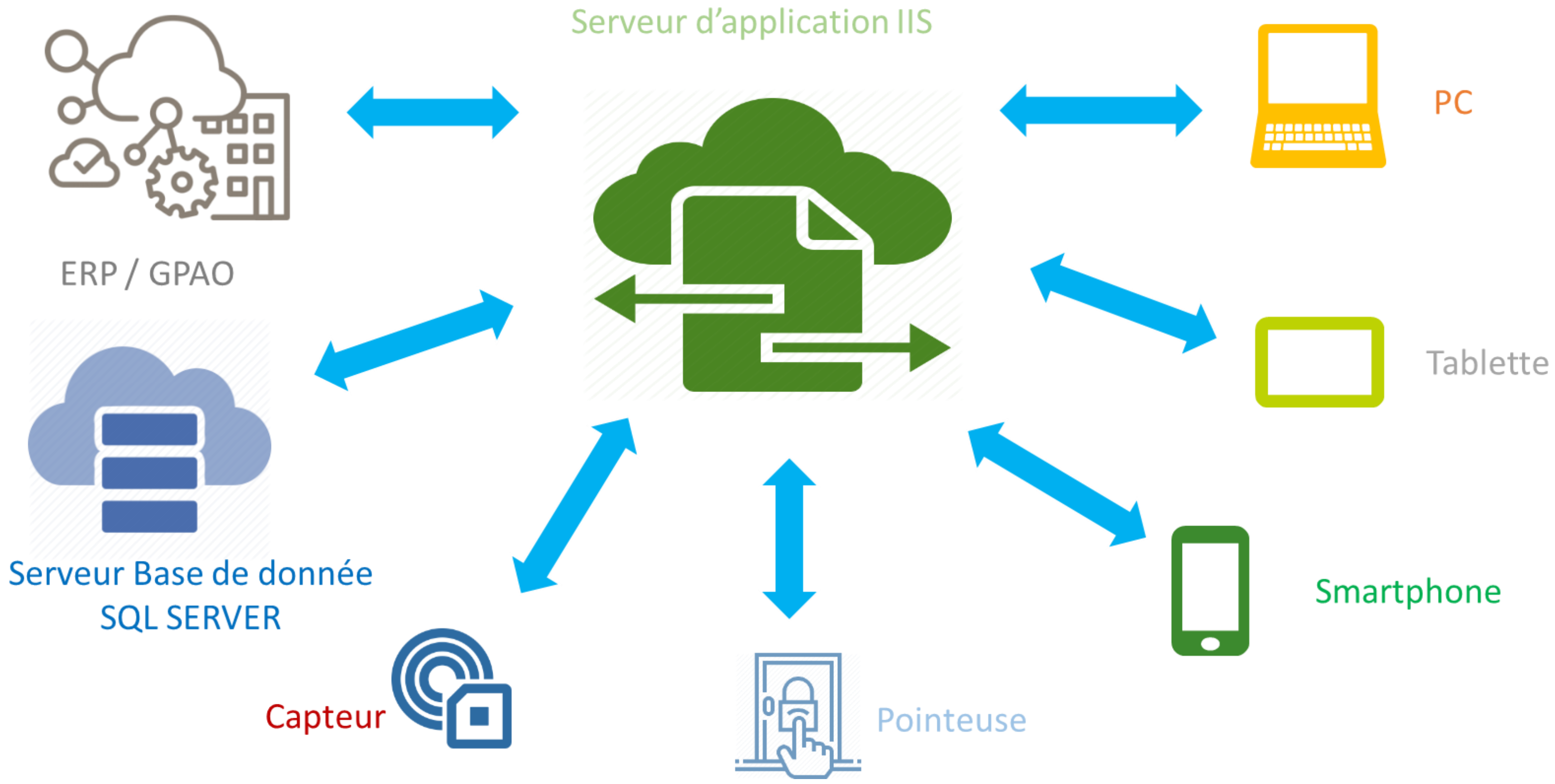
TELEMATIQUE



- Capteurs industriels
- Robotique



Architecture Applicative



Fonctions MES Typiques

INTERFACE UTILISATEUR - NAVIGATION

PRODUCTION (PREPARATION)

SUIVI D'ATELIER

REPORTING,
ETIQUETTES & KPIs

BASES TECHNIQUES

ECHANGE DONNEES

PARAMETRAGE

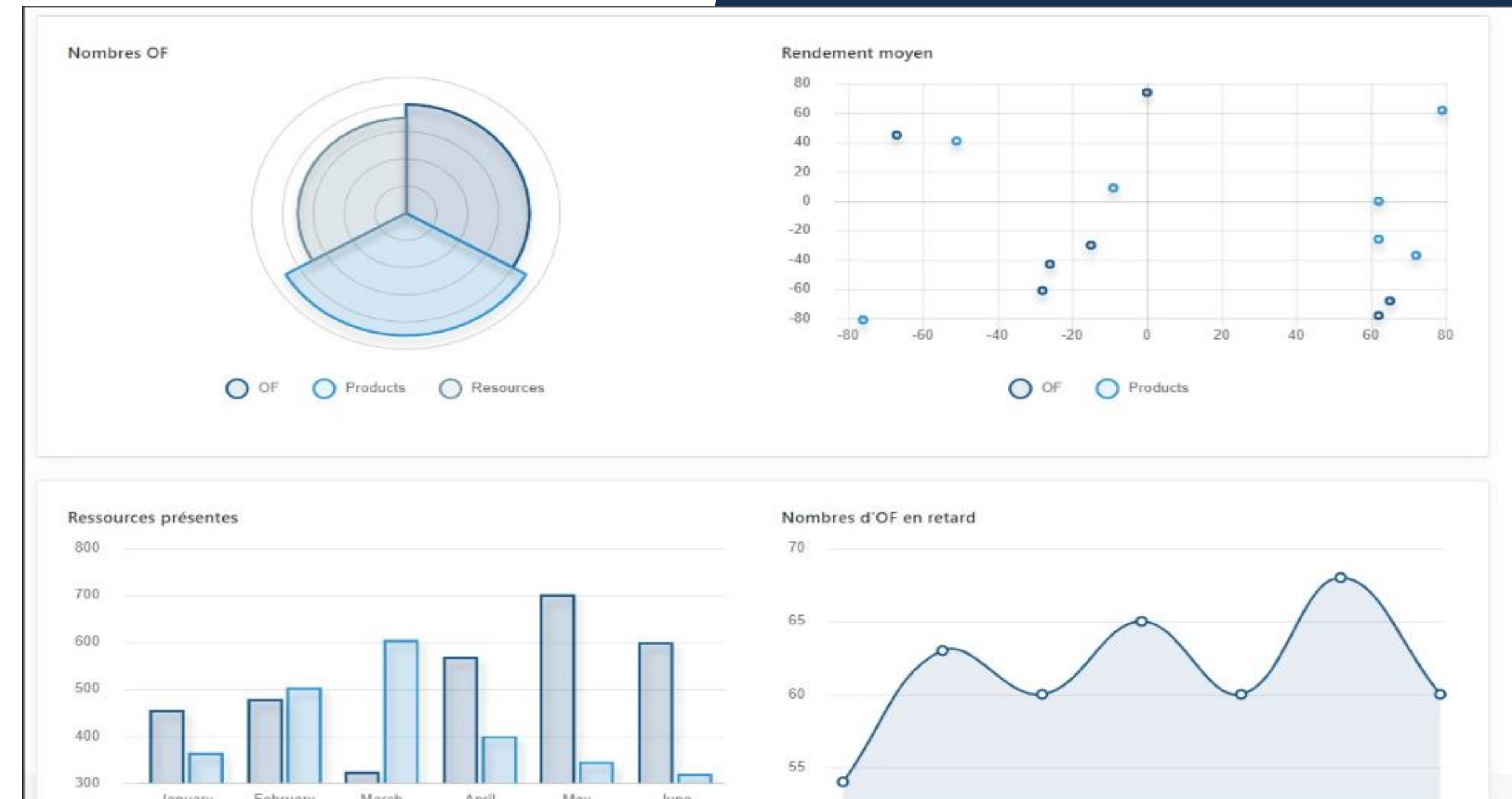
ADMINISTRATION

Aperçu

ECRAN D'ACCUEIL AVANT/APRES

AVANT

APRES



Aperçu

LISTE MUL AVANT/APRES

The image displays two screenshots of the MES 4.0 software interface. The left screenshot shows the 'Caractéristiques' (Characteristics) form for creating or editing an order. The right screenshot shows the 'Production' module displaying a list of orders.

Caractéristiques Form:

- Caractéristiques + Complément Automatismes MES
- Numéro OF: 10
- Article: Veuillez sélectionner une option
- Famille d'ordre: (empty)
- Circuit: Veuillez sélectionner une option
- Dépôt: Veuillez sélectionner une option
- provenance.provenance Dates et semaines contractuelles
- Provenance: Veuillez sélectionner une option
- Buttons: Annuler, Ajouter
- Footer: Totaux (381 lignes) | 237497

Production List View:

Production - Saisie - Ordres de fabrication

Tous les ordres

Afficher lignes: 10

État	Identifiant	Automatisme	Circuit	Dépôt	Identifiant d'origine	Gamme article	Nomenclature	Article dimension maxi	Nomenclature	Pourcentage d'avancement	Bloc-note	Coefficient de la quantité acceptée
🟢	3270	36	Circuit 02	Etab 001	0	Blouse	0					
🟢	3271	24	Circuit 01	Etab 001	0	Sweat	0					
🔴	3272	43	Circuit 02	Etab 001	0	Debardeur	0			100		
🟡	4269	41	Circuit 02	Etab 001	0	Blouse	0					
🟢	4270	1043	Circuit 02	Etab 001	0	Blouse	9					

Lignes 1 à 5 sur 5 / 0 ligne(s) sélectionnée(s)

Précédent 1 Suivant

Copyright © 2019 Timsoft development team. All rights reserved.

Aperçu

FICHE AVANT/APRES

AVANT

The screenshot shows a software interface for production order management. The main window displays a table of production orders with columns for Client, chaîne, Saison, Com., and various characteristics. A pop-up window titled 'Ordre de Fabrication n° 16982' is open, showing details for a specific order, including its number, state (réceptionné), and various dates and quantities. The interface includes a sidebar with navigation options like 'Saisie', 'Ordres de fabrication', and 'Phases', and a bottom status bar with system information.

APRES

The screenshot shows a summary view of the production order after processing. It features several dropdown menus and buttons for managing the order. The 'Nature travail' is set to 'FABRICATION'. The 'Etat' is 'Déclarer'. The 'Numéro OF' is '10' with a green checkmark. The 'Article' is 'ROBE'. The 'Circuit' is 'TMT Coupe VAUC Non lavé'. The 'Dépôt' is 'Veuillez sélectionner une option'. The interface also includes buttons for 'Caractéristiques', 'Complément', 'Automatismes', and 'MES'.

Navigation – Liste des OFs

Les modules de MES



Dashboard



Bases Techniques



Production



Suivi de production



Echange de données

Ordre de fabrication [Production](#) / [Ordre de fabrication](#) / [Liste](#)

Voir 10 éléments par page ▼

Référence	Circuit	Famille d'ordre	Product	Provenance	ACTIONS


Les actions possibles sur les OFs

La liste de tous les ordres de fabrication

Navigation – Filtrés

Filtre des ordres de production ✕

Standards Dimensions Compléments Articles Avancés

Nature de travail Sélectionner une nature de travail ▼	Cadence Cadence 1 ▼	Ordre de production Sélectionner un ordre de production ▼	Famille d'ordre Sélectionner une famille d'ordre ▼
Article Sélectionner un article ▼	dépôt Sélectionner un dépôt ▼	Circuit COU/BRD/MON VTL4/BSP ▼	État x Déclaré x Décomposé
Date acceptée  <input type="text"/>	dépôt de circuit dépôt 1 ▼	Provenance Sélectionner une provenance ▼	Référence provenance Référence provenance

Filtrer Fermer

Navigation – Paramétrage des présentations

Personnalisation des présentations

Colonnes disponibles

- Formule nombre
- Formule date
- Famille d'ordre
- Automatisme
- Circuit
- Provenance de l'ordre
- Gamme
- Fin de création des bacs
- Date édition fiche suiveuse
- Mémo renseigné

Afficher les colonnes suivantes

- État
- Article
- Numéro d'ordre
- Date demandée
- Date fin constatée
- Quantité demandée totale
- Quantité acceptée totale
- Quantité lancée
- Quantité réceptionnée
- Pourcentage d'avancement

Tri

Décimales

Sép milliers

Largeur

Blanc si nulle

Titre

Visible

Fermer

Voir les autres paramètres Valider

Navigation – Actions sur un OF

Timsoft Equipe Timsoft Online

Production - Saisie - Ordres de fabrication

Accueil > Production > Saisie > Ordres de fabrication

Tous les ordres

Afficher 10 lignes Chercher:

État	Article	Numéro d'ordre	Date demandée	Date acceptée	Date fin constatée	Quantité demandée totale	Quantité acceptée totale	Quantité lancée	Quantité	Actions
🚩	1704-10 X	1216				180	180	180		✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	1213				235	235	235	135	✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	1210				135	135			✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	1207				30	30	30		✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	1204				150	150	150		✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	93			05/12/2018	240	240	240	0	✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	90			30/11/2018	200	200			✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	71				240	240			✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	84				22	22			✎ 👁 ✕
🚩	1704-10 X	522				9196	9196	9196		✎ 👁 ✕

Lignes 1 à 10 sur 24

Phases de production
Gamme opératoire
Bacs
En cours par groupe
Infos matière

Visualisation des infos liées à l'OF

28

Production – Génération des bacs (1)

Liste des bacs

Quantité/bac

Bacs de l'ordre de fabrication

Standards | Avancés

Numéro bac: Numéro bac à [] Nature de travail: Nature 1 Niveau bac: Niveau 1 Code article: Code 1

Etat: Etat 1 Ordre: Ordre Date acceptée: [] Atelier: Atelier 1

Groupe: Groupe 1

Tous les bacs

Afficher 10 lignes

Numéro de bac	Date début constatées	Date fin constatées	Date solde	Date blocage	Code blocage	Etat bac	Unité bac	Unité stock	Quantités bac	Quantités bac stock	Quantité engagé
1177						🚩			20		
1180						🚩			20		
1183						🚩			20		
1186						🚩			20		
1189						🚩			10		
1192						🚩			20		
1195						🚩			20		
1198						🚩			20		

Lignes 1 à 8 sur 8

Précédent 1 Suivant

Contexte | Supprimer les bacs | Détails lignes | Détail par dimensions | Exporter la liste | Paramétrer la présentation | Recherche dans la liste | Agrandir/Réduire la liste | Fermer

Nouveau | Imprimer | Ouvrir | Modification affectation groupe | Quantités produites

Production – Génération des bacs (2/3)

Bacs de l'ordre de fabrication

Standards Avancés

Numéro bac à Nature de travail Niveau bac Code article

Etat Ordre Date acceptée Atelier

Groupe

Tous les bacs

Afficher lignes Chercher:

Numéro de bac	Date début constatées	Date fin constatées	Date solde	Date blocage	Code blocage	Etat bac	Unité bac	Unité stock	Quantités bac	Quantités bac stock	Quantité engagé
1177						🚩			20		
1180						🚩			20		
1183						🚩			20		
1186						🚩			20		
1189						🚩			10		
1192						🚩			20		
1195						🚩			20		
1198						🚩			20		

Lignes 1 à 8 sur 8

Précédent 1 Suivant

Contexte Supprimer les bacs Inter la ter la

Nouveau Imprimer Ouvrir Modification affectation groupe Quantités produites

Bacs Mono-dimension
Bacs Multi-dimensions
Calcul nombre de bacs / axe 1
Mono-dimension / série type
Multi-dimensions / série type
Epuisement (mono-dim + multi-dim)
Matelassage
Matelassage mono-dim / quantité STD

Chercher dans la liste Agrandir/Réduire la liste Fermer

Possibilité de génération de nouveaux bacs

Production – Génération des bacs (3/3)

Génération des bacs ✕

Ordre de production

Numéro Quantité lancée

Complément

Niveau du bac Atelier Groupe

Texte libre 1 Texte libre 2 Texte libre 3

Quantités

Quantités déjà générée Reste à générer Quantité à générer

Type de bac

Quantité standard d'un bac Quantité minimale d'un bac Ordre de création

Saisir la quantité à générer pour la décomposition de l'OF en bacs

Suivi d'atelier – Saisie des aléas

Ajouter un nouveau aléas de production ×

Référence

Libellé

Familles des aléas de production
selectionner une famille aléa des productions ▾

Statut

Formulaire de saisie des aléas de production

Suivi d'atelier – Suivi d'avancement (envoi vers ORLI)

The screenshot displays the Timsoft software interface. The top header features the Timsoft logo and navigation icons. The sidebar on the left contains the user profile 'Equipe Timsoft' (Online) and a 'MAIN NAVIGATION' menu with items like 'Bases techniques', 'Production', 'Suivi de production', 'Échanges de données', 'Reprise de données', 'Export de données', 'Mouvements de phases', 'Gammes opératoires', 'Ordres de production', 'Production des ressources', 'Données de production vers paie', 'Export libre', 'Paramètres', and 'Administration'. The main content area is titled 'Échanges de données - Export de données - Mouvement de phase' and includes a breadcrumb trail: 'Accueil > Échanges de données > Export de données > Mouvement de phase'. Below the breadcrumb, there are tabs for 'Standards', 'Paramétrage', 'Compléments', and 'Avancés'. The 'Paramétrage' tab is active, showing filters for 'Provenance' (Provenance 1), 'Dépôt' (Dépôt 1), 'Phase' (Phase 1), 'Réf externe' (Réf externe), 'Date début mouvement', and 'Date fin mouvement'. Below the filters, there is a 'Choisir une action' section with a dropdown menu set to 'Action' and a 'Tous les filtres' dropdown set to 'Filtre 1'. The main data area is titled 'Toutes les mouvements' and contains a table with the following data:

Date	Ordre	Article	Phase	Libellé phase	Type	Dimension	Quantité	Suspecte	Rebut	Actions
05-10-2018	1213	Jupe longue	150	Broderie	S	40	200	20	0	✎ ✕
11-11-2018	1217	Pull polo	105	Coupe-Montage	E	36	50	20	0	✎ ✕
01-12-2018	522	Robe courte	199	Stockage	E	38	50	20	0	✎ ✕

Transfert de l'avancement de production vers ORLI

Données de Base – Gamme Opératoire

GAMME
OPERATOIRE

Gamme opératoire de numéro d'ordre 1

Code article: 1704-09 Temps prévu: 16,2 Nombre d'opérations: 5

1. Les phases disponibles
2. 1. 10 Coupe
 2. 11 BRODERIE
 3. 12 MAGASIN PRECONFECTION

[Filtrer](#) Afficher: 10 lignes Chercher:

Ligne	Phase ordre	Opér	Date de création	Date de modification	E	Libellé	Temps PRI HHCC	Quantité acc
4710	10	1000	29/10/2018 00:00:00		SOL	SORTIE STOCK L	0	353
4710	11	1001	29/10/2018 00:00:00		SOL	MATELASSAGE POLO MANCHE COURTE	0	353
4710	10	1002	29/10/2018 00:00:00		SOL	RETOUR BRODERIE	0	353
4710	10	1003	29/10/2018 00:00:00		SOL	SORTIE MAGASIN	0	353
4710	12	1004	29/10/2018 00:00:00		SOL	ENTREE CHAINE	0	353

Lignes 1 à 5 sur 5

Précédent 1 Suivant

Fiche Temps & quantités Ressources Tables libres Informations Bloc notes

Divers
Automatismes

Lancement de phase Réception de phase Enchaînement phase réception vers statut terminé

Fermer Chercher Ouvrir Détails par dimensions Graphe Conversio Ajouter Contexte Utilitaires Imprimer Actions Présentation des listes Supprimer

Données de Base – Grille Dimensionnelle

← Détails masque

Paramètres / Masque / Détails Masque



General

Valeurs Masques

Informations générales

Référence

112

Libellé

AAA-21E-21E

Abréviation

AAA-21E-21E

Type de masque

TYPE MASQUES

Grille de Tailles

← Détails masque

Paramètres / Masque / Détails Masque



General

Valeurs Masques

Valeurs Masque

Dimension

mesure prod

Grille de produit

Position

Libellé

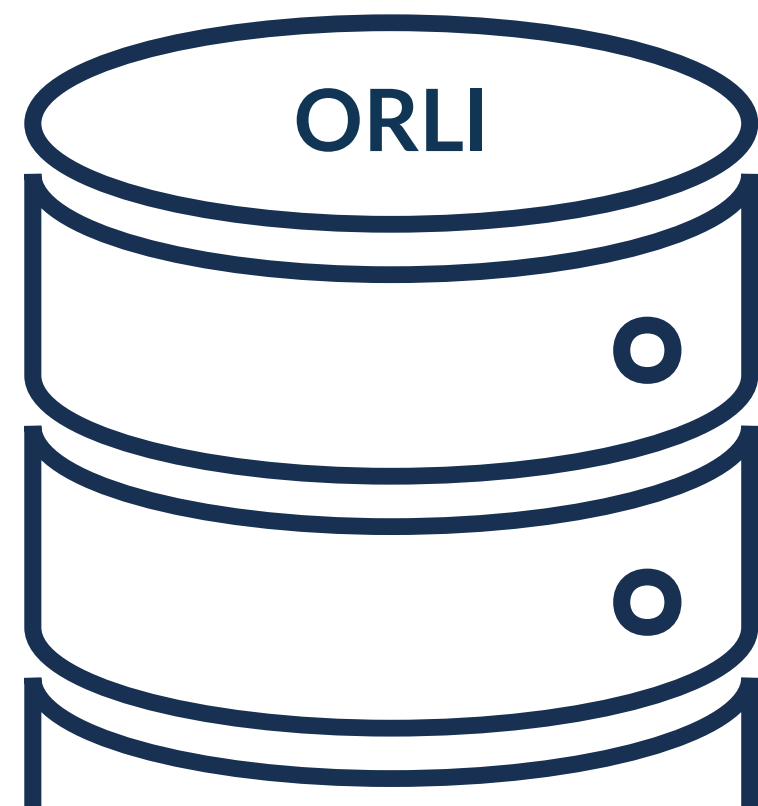
0

Confirmer



Dimension	Grid	Abrégé	Crée Le
COULEUR	A	A	02 -06 2022
FINITION	FIN	FIN	02 -06 2022
TAILLE	005	005	14 -04 2022

Echanges de données (ORLI >> MES)



PARAMETRAGE DES SITES MES

Code [VTL] Libellé [VTL]

Général Familles et tables libres PGI Informations libres nomenclatures Transfert Filtre Atelier Filtres complémentaires

Code Edi [MES] ORLIWEB <-> MES

Données complémentaires PGI

Code atelier PGI d'entrée en stock []

Code dépôt PGI de réception [001]

Code client PGI du donneur d'ordre []

Codification des articles dans MES

Codification article [Code saison + Code article sur 15]

Contenu du libellé article [Libellé Article]

Contenu du libellé complémentaire article [Désignation]

Code Edi []

Enreg. : 1/1

PARAMETRAGE DES SITES MES

Code [VTL] Libellé [VTL]

Général Familles et tables libres PGI Informations libres nomenclatures Transfert Filtre Atelier Filtres complémentaires

Familles articles

Famille 1	[Réseau article]	Famille 5	[Forme article]
Famille 2	[Société article]	Famille 6	[Nature de produit]
Famille 3	[Marque article]	Famille 7	[Ligne de produit article]
Famille 4	[Activité article]	Famille 8	[]

Tables libres articles

Table libre 1	[]	Table libre 6	[]
Table libre 2	[]	Table libre 7	[]
Table libre 3	[]	Table libre 8	[]
Table libre 4	[]	Table libre 9	[]
Table libre 5	[]	Table libre 10	[]

Famille Niveau 1 pour PGI []

Enreg. : 1/1

PARAMETRAGE DES SITES MES

Code [VTL] Libellé [VTL]

Général Familles et tables libres PGI Informations libres nomenclatures Transfert Filtre Atelier Filtres complémentaires

Paramètres

Envoi des paramètres

Date du dernier envoi [07/12/18 07:01:36]

Données de bases

Envoi des articles

Envoi de la finition spéciale

Envoi des gammes opératoires

Temps de lancement [Temps PRI]

Date du dernier envoi [10/12/18 10:03:48]

Lancements

Mode de transfert [OF de production uniquement]

Date du dernier envoi [10/12/18 11:03:49]

Paramètre d'envoi des informations nomenclatures

Aucun Théorique Commande fournisseur P.F.

Type de nomenclature []

SITE MES

Enreg. : 1/1

ARTICLES

Création / Modif

- Saison
- Familles
- Grille Dimension
- Gamme Op.
- Info Nom.

ORDRES DE FABRICATION

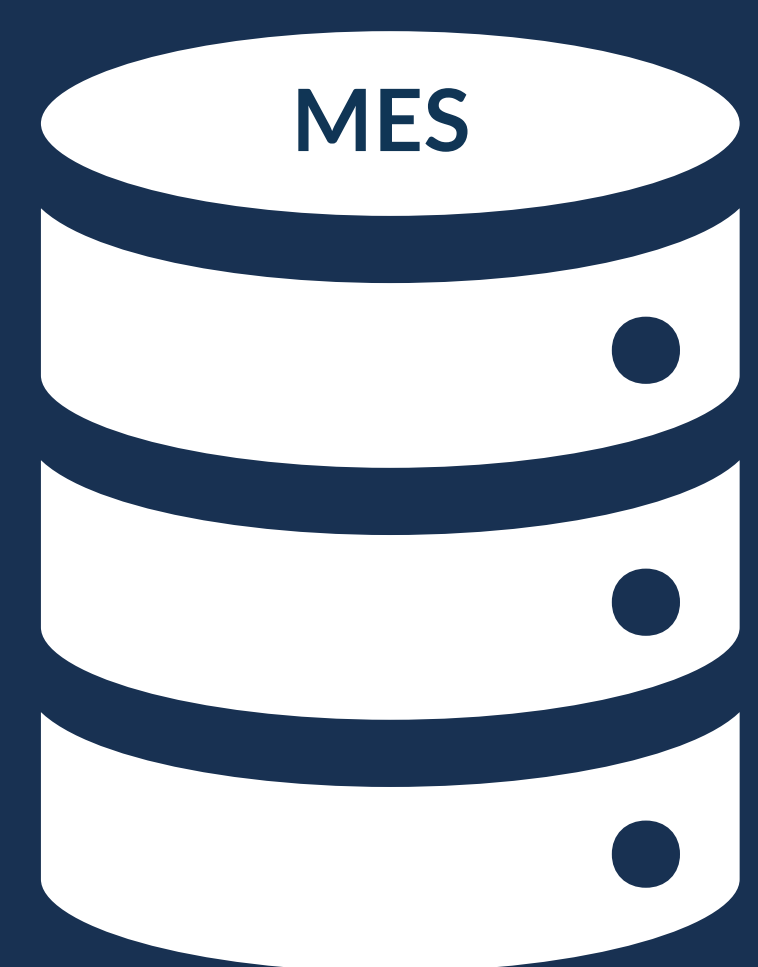
Création / Modif

- Délais
- Quantités
- Phases
- Circuits
- Itinéraires
- ...

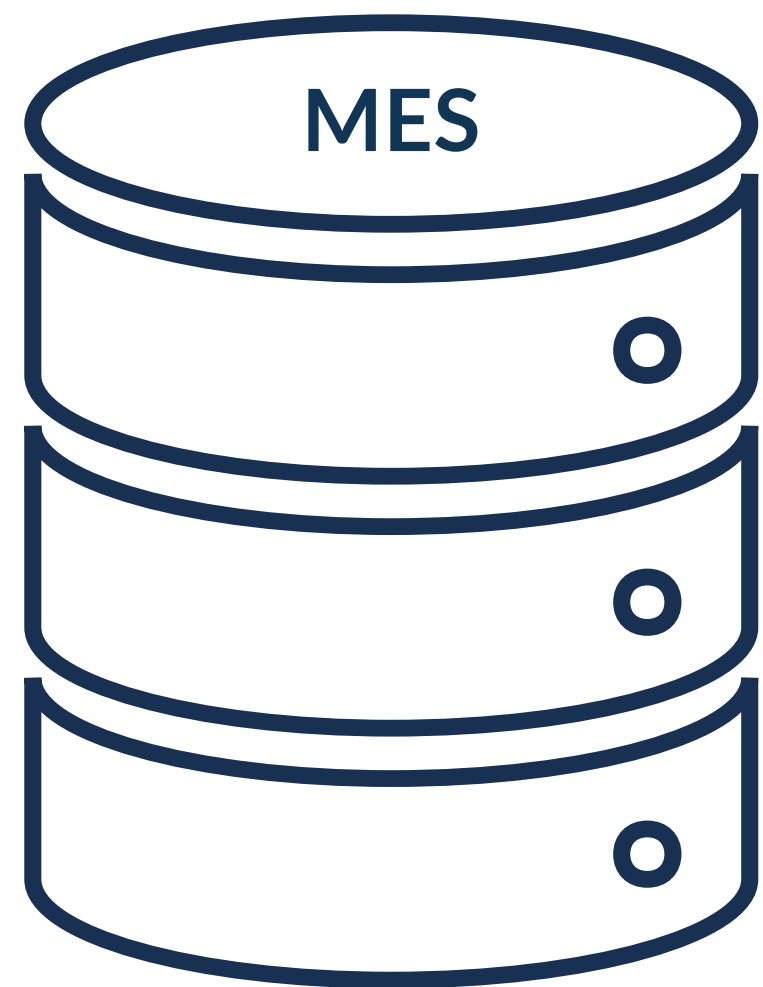
PARAMETRES LIES AUX ECHANGES

Systématiquement

- Phases
- Ateliers
- Pôles
- Saisons
- Unités



Echanges de données (MES >> ORLI)



JALONNEMENTS

Création / Modif

- Engagement de phases (jalon d'entrée ORLIWEB)
- Réception de phases (jalon de sortie ORLIWEB)

GAMMES OPERATOIRES

OPTION

Atelier	Phase	No. Cde	Quant	Article	Catégorie	F.S	En cours	Reste	Attente E	Fait	Perd
004CD	COUL	04650	18V	PF8774-51	WS3					472	
004AT	ECL	04650	18V	PF8774-51	WS3					453	17
004AT	MON	04650	18V	PF8774-51	WS3					446	1
004AT	SON	04650	18V	PF8774-51	WS3					424	8
004AT	EMB	04650	18V	PF8774-51	WS3					429	

ORLI

Nos références Retail



Nos références Fashion



Nos références Fashion



Nos références TMA



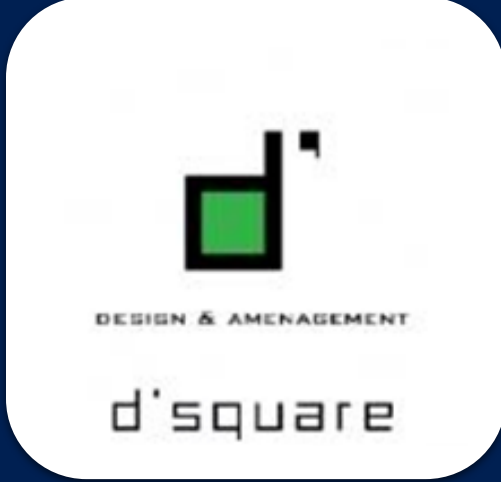
Nos références Paie



Nos références Clients Comptabilité



Nos références Clients Gestion Commerciale



Nos références Développement Spécifique



Nos références Développement Spécifique



Nos références PMI



timsoft

thank you.